

A kíméletes élmaró

Az egyre keményebb felületű bútorigipari alapanyagok megjelenése, illetve a tömörfa-technológiában is felmerülő termelékenységjavítás egyaránt arra sarkallta az AKE tervezőmérnökeket, hogy egy olyan szerszámot fejlesszenek ki, ami alkalmas a feladat elvégzésére. A tudományos munka eredménye lett az AKE Harmony System.

Az agglomerált lapok tökéletes élzárása a bútorigiparban már megvalósítható, a lézeres élzárók megjelenésével. Azonban ahhoz, hogy a fugamentes élzárás ezen berendezésekkel is problémamentes legyen, a felület előkészítéséhez megfelelő minőségű marószerszámokat kell használni. A nagy keménységgel bíró bevonatok (laminált, HLP, lakkozott, festett) ridegségük miatt, a megmunkálásukkor hajlamosak a kipattogzásra. Az AKE Harmony System marói azonban alkalmasak a tökéletes élzárás előkészítésére. A speciális szögben álló gyémánt maróélek finoman, nyírással forgácsolják a felületet. A vágóélek dőlésszöge és a gyémánt szerszámél egyaránt hozzájárul a kiváló felületi minőséghez és a szerszám hosszú élettartamához.

Mind ezt kiegészíti, hogy a szerszám paraméterei a felhasználó igényeihez mérten alakíthatók. A megmunkológép és a feldolgozandó anyag függvényében választható meg a szerszám átmérője, vágási szélessége és a forgácsolófogak száma. A többféle kialakítás miatt a Harmony System különböző típusai használhatók élzáró gépeken, megmunkálókon és CNC-gépeken is.

A Harmony nemcsak agglomerált lapok marására, hanem tömörfa megmunkálására is kitűnően alkalmas, de emellett



műanyagok marását is elvégezhetjük vele. Nincs szükség utólagos csiszolásra, a felület a marást követően azonnal felületkezelhető. A csiszolási művelet elhagyása miatt nemcsak értékes időt, hanem energiát is megspórolhatunk, hatékonyabbá téve ezzel is a termelési folyamatot. A rétegelt lemezek, tömörfa lapok esetén is ugyanazon szerszámmal végezhető el a hossz- és keresztirányú marások, a kilépő éleknél sem tapasztalható kiszakadás.

A Harmony hatékonyságát tovább növeli, hogy szikraforgácsoló élzárókkal többször élezhető, meghosszabbítva ezzel is az egy szerszámra eső megmunkálási intervallumot. Az eredmény a hosszabb szerszámelettartam és a jobb megmunkálási minőség. Mindkettővel jelentősen javítható a vállalkozás eredménye.

AKE Hungária Kft.

9700 Szombathely, Vásártér u. 12.

Tel.: 30/3030-520.

www.ake.hu



A perfekt megoldás



AKE - Harmony Az élmarás új generációja

A termék

- ▶ új generációs DIA-élmaró szerszám
- ▶ extrém tengelyszög, speciális élgeometria
- ▶ tömörfához, bevonatos és bevonat nélküli lapanyagokhoz, műanyagokhoz
- ▶ élmaró és CNC-gépeken alkalmazható, laserTec kompatibilis

Gazdaságos megoldás

- ▶ extrém sima megmunkált élfelület
- ▶ kitöredezés mentes sarkok
- ▶ extrém kemény bevonatok gondmentes megmunkálása
- ▶ hossz- és keresztirányban egyaránt használható
- ▶ Magyarországon is élezhető

AKE Hungária Kft.

H-9700 Szombathely
Vásártér u. 12.

Tel: +36 30 3030 520

Fax: +36 94 513 299

E-mail: akehungaria@ake.hu

Web: www.ake.hu