

Tökéletes bevonat, tökéletes teljesítmény

A nanotechnológiát segítségül hívva a Dimar kifejlesztette a legújabb generációs fűrészlapját, a Dimar D-Coatot. A fűrészlap nyújtotta előnyökről személyesen győződhetnek meg az érdeklődők az MFS Szerszámkereskedő Kft.-nél október 6-án megrendezett szakmai napon.

A Dimar D-Coat fűrészlapját elsősorban a lapszabászatok igényei szerint fejlesztették ki. Az elektrosztatikus úton felhordott kékes bevonata nemcsak esztétikai szempontból „öltözteti” a fűrészlapot. A nagyon vékony felületréteg egységet alkot a szerszámtesttel, így az nagyon ellenálló. A gyártók már többféle nanotechnológiás bevonattal ellátott szerszámot vezettek be a piacra, azonban a Dimar a fejlesztéskor a környezetvédelmi szempontokat is szem előtt tartotta. A D-Coat fűrészlapok gyártásakor nem használnak nehézfémeket, és az esetleges tisztításuk is közönséges csapvízzel megoldható. A környezetvédelmi szempontokon túl a fűrészlapok termelésre gyakorolt hatása is nagyon kedvező. Mivel a kékes bevonat a teljes fűrészlapra kiterjed, így nemcsak a szerszámtestet, hanem a fogak hátsó felületét is megvédi a korróziótól és a gyantalerakódástól.

A rendkívül ellenálló D-Coat bevonat kedvezően hat az élettartamára is. Az élék élettartama megnő a hagyományos keményfém lapkás fogazatú fűrészlapokhoz képest. Ezt két tényező is erősíti. Az egyik legfontosabb, hogy az elektrosztatikus úton felvitt nanotechnológiás bevonatnak köszönhetően a fogak finomabb élkialakítást kapnak. A bevonat ellenálló képessége miatt később tompulnak, hosszabb használatot téve lehetővé.



Dimar D-Coat
300 mm átmérő-
jű lapszabász fűrészlap



A Dimar D-Coat
125 mm-es kétrészes
réseletárcsás elővágója

A másik fontos tényező a keményfém lapkák összetételében rejlik. A D-Coat, úgy, mint az összes Dimar keményfém lapkás szerszám, a Dimar egyedi összetételű keményfém lapkájával készül. Ez szintén megnövelt élettartamot biztosít. A fogak élettartama javul, növelhető a két élzés közötti feldolgozható mennyiség.

A Dimar tesztelte a bevonat korróziógátló hatékonyságát, ezért két fűrészlapot (egy hagyományos és egy D-Coat lapot) két hétre vízbe helyezett. A vizsgálati idő leteltét követően a hagyományos



fűrészlap erősen korrodálódott, míg a D-Coat új fényében csillogott.

Az MFS Szerszámkereskedő Kft.-nél raktárról megvásárolhatók a 300 mm átmérőjű új Dimar D-Coat lapszabász körfűrészlapok, és a hozzá tartozó 125 mm átmérőjű kétrészes réseletárcsás elővágófűrészek.

A Dimar az elővágókhoz használatos távtartó betéteket műanyag kivitelben készíti. A könnyebb azonosítás miatt a távtartó korongok különböző színűek, így a cseréjük is rendkívül egyszerű. A réseletárcsák közé az adott darabszámú és színű távtartókat kell csak behelyezni.

Igény esetén a raktáron lévő fűrészlapok mellett, egyedi méretű fűrészlapok is kérhetők, melyek egyeztetett határidőre megrendelhetők.

Az új D-Coat körfűrészlapokon túl a szakmai napon a Dimar szerszámok teljes választékával is megismerkedhettek az érdeklődők. A rendezvény keretén belül a látogatók a vállalkozás új termékével, a Garniga ablakgyártó szerszámokkal is találkozhattak, melyhez a cserelapok forgalmazásával is foglalkoznak.



Az elővágó műanyag távtartó korongja különböző színben, a vastagságuktól függően

MFS Szerszámkereskedő Kft.
1143 Budapest, Mogyoródi út 6.
Tel.: 1/780-0699, 1/785-8672.
mfs.kft@upcmail.hu