

# Halkan vágni megéri

Egy zajosan dolgozó körfűrész nemcsak a megmunkálásra van rossz hatással, hanem a gépkezelő hallását is jobban károsítja. A Leitz már évek óta dolgozik a probléma hatékony megoldásán. Az új generációs AS OptiCut körfűrészlapok eredményei önmagukért beszélnek.

A Leitz zajcsökkentett lapjai három lépésben, és egyben háromféle kialakítással érik el a kiváló zajcsökkentő eredményüket.

Az AS OptiCut körfűrészlapok alapváltozata változó fogosztással készül, így a nagy kerületi sebesség hatására sem alakulnak ki légörvények a fogak mögött, amelyek nagyrészt felelősek a magas vágási zaj kialakulásáért. A változó fogosztás azonban a vágás minőségére is kedvező hatással van. A nagy sebességgel mozgó fogak kisebb turbulenciát okoznak, ezáltal a szerszám futása is egyenletesebbé válik. Csupán a változó fogosztás hatására 3 dB(A)-val csökken a vágási zajszint, a hagyományos körfűrészlapokhoz képest.

A következő zajcsökkentő fokozatot a lézeres bemetszésű feszültségmentesítő mintázattal ellátott AS OptiCut lapok jelentik. A kutatások szerint a kialakított lézerbevágások a szerszámtesten szintén hozzájárulnak a körfűrészlap stabilitásához. A tovább csillapított lapfutás a vágási zajszintet 7 dB(A)-val csökkenti.

Az AS OptiCut körfűrészlapcsalád legcsendesebb tagjai a fóliabevonattal is ellátott körfűrészlapok. A szerszámtestre viszkoelasztikus ragasztóval rögzített speciális fólia, a lézeres bevágások és a változó fogosztás hatását erősítve együttesen 10 dB(A)-val csökkenti a vágási zajszintet a hagyományos kialakítású körfűrészlapokhoz képest.

Ez az eredmény a mai fűrészelési technika leghalkabb szerszámát jelenti. Az ergonomiai előny nagyfokú gazdaságossággal párosul, mert a halkabb fűrészlapok kevésbé lengenek be, ami jelentősen javítja a fűrészelés felületi minőségét, növeli a szerszám élettartamát. Az új generációs AS OptiCut körfűrész-



lapokat egyaránt használhatjuk asztalos körfűrészekhez, függőleges és vízszintes lappaszabásgépekhez. Az eredmény: szebb vágásfelület, halkabb munkavégzés, hosszabb szerszámélettartam.

**Leitz Hungária Szerszám Kft.**  
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.  
Tel.: 23/521-900.  
www.leitz.hu

## Már 135 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

### 50 éves a Leitz ausztriai gyártóüzeme Élvezze a Leitz jubileumi fűrészcsomagjának előnyeit!

#### A prémium körfűrészcsomag előnyei:

- Prémium minőségű körfűrészek a magasabb vágásmínőségért
- Magasabb szerszámélettartam, csendesebb futás
- Háromféle kialakítás minden felhasználási területre
- Optimalizált zajcsillapítás

#### Felhasználható:

- Tömörfa hossz- és keresztvágásához,
- forgácslapokhoz (MDF, bevonatos stb.),
- rétegelt lemezhez, rétegragasztott termékekhez,
- bio bútortalapokhoz
- műanyagokhoz (plexi, PVC stb.),
- méhsejtszerkezetű anyagokhoz.



**Akciós csomagár a jubileum alkalmából!**

## Leitz Hungária Szerszám Kft.

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.  
Tel.: 23/521-900. Fax: 23/521-909.  
E-mail: leitz@leitz.hu

4027 Debrecen,  
Tel.: 70/334-4006.  
Fax: 52/531-435.

7400 Kaposvár,  
Tel.: 70/334-4002.  
Fax: 82/429-856.

6000 Kecskemét,  
Békéscsabai u. 2/A  
Tel./fax: 76/481-942.

8500 Pápa,  
Tel.: 70/334-4004.  
Fax: 89/324-824.