



Új gyorstokmányrendszer fúrókhoz

A fúrást végző termelőberendezéseken a fúrószerszámok cseréje eddig hosszú állásidőket eredményezett. A Leitz most kifejlesztett egy olyan rendszert, amellyel az állásidők minimumra csökkenthetők.

A bútorgyártásban többnyire a fúróberendezések jelentik a gyártási kapacitás szűk keresztmetszetét. A szerszámcsere miatt hosszú időre leálló fúrógép után következő élzáró gépen nagy puffert kell képezni, hogy a teljes gyártást ne kelljen leállítani erre az időre. Eddig a piacon kapható fúrószárbefogó rendszerekhez minden esetben szerszámokra volt szükség

ahhoz, hogy a fúrószárat a tokmányban rögzítsék. Ezen túlmenően a hagyományos gyors fúrórgéző rendszerek többnyire két darabból állnak.

A Leitz által kifejlesztett és szabdalmasztatott fúrórgéző rendszer az eddigiektől teljesen eltérő elven működik, mivel itt olyan egyrészes befogórendszerrel van szó, amelynél a fúrószar cseréje mindenféle szerszám használata nélkül történik. A fúrószerszám cseréjéhez szükséges idő ennek köszönhetően jelentősen lerövidül. Az új gyorstokmányba valamennyi



10 mm-es átmérőjű, hagyományos fúrószar rögzíthető. A gyorstokmányban történő rögzítéshez csak a száron lévő szabványos menetes csapot kell egy speciális állítócsavarra cserélni. Az új fúrószárrögzítő gyorstokmány alkalmazható folyamatos fúróberendezéseken, CNC-megmunkálóközpontokon, valamint szinte valamennyi fúrógépen.

Bővebb információ:

Leitz Hungária Szerző Kft.

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: 23/521-900, fax: 23/521-909.