

Új marógeneráció

A CNC-felsőmarókon és megmunkálóközpontokon még mindig elképzelhetetlen a faipari termékek megmunkálása a keményfém-spirálmárók nélkül – annak ellenére így van ez, hogy egyre újabb eredmények születnek a gyémánt forgácsolóanyagok továbbfejlesztése terén. Ugyanis a keményfém-spirálmárók alkalmazási területe túl sokszínű ahhoz, hogy jelentős korlátozások nélkül helyettesíthetők lennének.

A tömörfa vagy rétegelt faanyagok megmunkálásakor klasszikus munkamenetnek általában az előzetes nagyoló marás, valamint az utólagos finommegmunkálásként alkalmazott simító marás számít. Ehhez általában elkerülhetetlenül két – problémás szerszámváltással járó – munkamenetre van szükség, hacsak a

CNC-felsőmaró nem rendelkezik legalább két megmunkálótengellyel.

A Leitz cég a nagy teljesítményű nagyoló spirálmárók egy olyan új generációját fejlesztette ki, amely a nagyoló és simító marás legfontosabb paramétereit a lehető legelőnyösebb módon, egyetlen szerszámban egyesíti. Itt egy teljesen újszerű szerszámprogram jött létre, új fejlesztésű forgácsstörő geometriával, melyet csúcsmínőségű forgácsolóél-bevonat egészít ki.

A simító spirálmárók területén ugyanakkor Leitz-Marathon rétegbevonattal ellátott szerszámok is rendelkezésre állnak. Ezeket a forgácsolóélük rétegbevonata mellett mindenekelőtt a finomra tükrösített forgácsolóél különleges paramétere jellemzik. Előnyük az érezhetően jobb marásminőségben és a gyantatartalmú



A Leitz cég Marathon rétegbevonattal ellátott nagyoló és simító spirálmáró szerszáma

anyagok, illetve a hőre lágyuló műanyagok kedvezőbb megmunkálásában mutatkozik meg. Köszönhető ez annak, hogy a Leitz-Marathon rétegbevonat gondoskodik a forgácsolóél szabad felületeinek minimális tapadási hajlamáról.

Bővebb információ:

Leitz Hungária Szerszám Kft.

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: 23/521-905.

leitz@leitz.hu, www.leitz.org