

10 éves a Jaf Holz Magyarországon

Fa-fesztivál Zalaegerszezen

Hat év telt el azóta, hogy a Jaf Holz Ungarn Kft. munkatársai és partnerei olyan nagyszabású rendezvényen találkoztak egymással, mint az idei zalaegerszegi kirendeltség megnyitója. Az új 3000 m²-es, hatodik magyarországi telephely kialakításával a vállalat célja az volt, hogy létrehozzanak egy olyan szakmai központot, ahol egy helyen megtalálható valamennyi szükséges faipari alapanyag: fűrészáru, furnér, lemezáru, bútór- és épületvasalat, felületkezelő anyag és faipari ragasztó egyaránt.

A széles körű termékkínálaton túl a minőségi szolgáltatások bővítésére is nagy hangsúlyt fektetnek. Az új telephelyen vevőiknek lehetőséget biztosítanak arra, hogy elérjék a legkorszerűbb szabászati, élzárási, furnértáblásítási, CNC-megmunkálási és logisztikai szolgáltatásaikat. Mindezt a korábbi évekhez hasonlóan, megbízható módon és magas minőségben.

Varsányi Tibor, a Jaf Holz Ungarn Kft. ügyvezető igazgatója megnyitó beszédében röviden összefoglalta az elmúlt hat évet a cég életében, mely változásokban bővelkedett.

2004-ben négy kirendeltsége és 60 munkatársa volt a társaságnak, melynek árbevétele elérte a négy milliárd forintot. A Frischeis Holding szintén 2004-ben köszöntötte 1000-dik munkatársát, és elhatározta, hogy Erdélyben is telephelyet hoz létre. A következő évek a különböző külföldi telephelyek megnyitásának jegyében zajlottak, de a hazai kirendeltségek kitarító munkájának köszönhetően Magyarországon is sikereket könyvelhettek el, hiszen 2006-ban hazánkban a vezető fatereskedelmi vállalkozássá nőttek ki magukat.

2007-ben már a zalai térség felé tekintve, Egerváron egy bérelt csarnokban



A Jaf Holz 400 vendéget várt Zalaegerszegre

beindították közvetlen értékesítésüket. 2008-ban az ország délnyugati részének magasabb szintű kiszolgálása érdekében Pécsen elkezdték felépíteni értékesítési csapatukat. Szintén ebben az évben a Frischeis Holding köszöntötte a kétezredik munkatársát, és már Európa 15 országában rendelkezett saját kirendeltséggel. A holding újabb sikert ért el, Közép-Európa legnagyobb fatereskedelmi vállalata lett.

2010-ben a zalaegerszegi kirendeltség megnyitójakor már hazánkban is 6 kirendeltség működik, 150 fő dolgozójuk van és az árbevétel meghaladja a 9 milliárd forintot.

Varsányi Tibor megnyitó beszéde záró soraiban hangsúlyozta, hogy a megváltozott piaci viszonyokhoz alkalmazkodva

feladatuk, hogy hittel, összefogással és tudatos stratégiával a világgazdasági válság hatásait csökkentsék. Hiszi, hogy a pozitív gondolkodás további sikeres kapcsolatokat eredményez. Ezekkel a gondolatokkal zárva beszédét Varsányi Tibor hivatalosan is átadta a Jaf Holz Ungarn Kft. zalaegerszegi szakmai központját és a szót Waller István kirendeltségvezetőnek.

A rendezvényre látogatókhoz intézett szavaiban Waller István az összefogás fontosságát hangsúlyozandó egy gyerekkori emlékét idézte fel. Nagyobb fiúvá cseperedve nagyapja a kaszálás fortélyaira kezdte tanítani, hogy be tudjon segíteni a családnak a széna betakarításába. Nagyapja figyelő tekintetét magán érezve és tanácsait megfogadva tanulta meg a kaszálás technikáját, így pár éven belül már nem maradt le tőle és büszkén vette fel a versenyt vele. A gyerekkori történettel azt kívánta hangsúlyozni, hogy kiemelten fontos számukra a partnereikkel való együttműködés, a vevőkkel folytatott folyamatos kommunikáció, mely során



Varsányi Tibor és Waller István köszönti vendégeiket



A bemutatóteremben a lemezárak széles választéka található

kölcsönösen információkat adhatnak egymásnak, mintegy együtt tanulva ki a sikerhez vezető utat. Ennek tükrében a cégnél beruházásokat végeznek és folyamatosan új termékeket vezetnek be kínálatukba. Jelenlegi elért eredményeik is azt támasztják alá, hogy csak a múltban is alkalmazott, céltudatos munkájukkal érhetnek el sikereket a jövőben is.

A két megnyitó beszédet követően a főszerep a szórakozásnak jutott. Terített asztal várta a látogatókat és a fogadás közben Bognár Sándor és Cigányzenekara szórakoztatta a vendégeket. Ezt követően került sor a tombolasorsolásra, melynek 1000 eurós fődíját a Jaf Holz Ungarn Kft. ajánlotta fel. Az estébe, majd az éjszakába nyúló szórakozáshoz a talpalávalót a Vegas Show Band zenekar fellépése, a torkok nedvesen tartását pedig a Cocktail-, illetve Baileys-bár biztosította.

(P. L.)

Feltörekvő MABUK

A Magyar Bútoripari Klaszter a sikeres tavalyi debütálása óta más kiállításon is sikeresen szerepelt. Legutóbb a Consturumára látogatókat köszönthette, ahol a klasztertagok közül a Macsali Kitchen Manufacture képviseltette magát a MABUK-standon.

A budapesti Macsali Kitchen Manufacture egyedi prémiumkategóriás konyhabútorok tervezésével, kivitelezésével és Corian-feldolgozással foglalkozik. Termékeikben egyszerre van jelen a kompromisszumok nélküli minőség, a legmodernebb design, magas funkcionalitás-innováció. Idén ÖKO-Design sorozatuk két darabját, a Marrakesh konyhai munkapadot és a Tan-Tan konyhaszekerényt hozták ki a MABUK-standra. A Marrakesh konyhai munkapad sokaknak ismerős lehetett, mivel tavaly az Év Asztalosa pályázaton is szerepelt a BNV-n, és több lakberendezési folyóiratban bemutatták.

A idei újdonság a Tan-Tan névre hallgató konyhaszekerény volt, melynek már a neve is találó, utalva a két ajtóban rejlő lehetőségekre. A tervezőnek saját bevallása szerint a nagypapája műhelyszekerénye adta az ihletet, aminek kinyitott ajtajai belső oldalán katonás rendben sorakoztak a különféle szerszámok, csavarhúzó, villáskulcsok, faráspolyok, hogy barkácsolás közben mindig kézre essenek, amik akkor egy kisgyerek számára egy igazi

kincsesládával értek fel, de ha úgy adódott, az ajtókat becsukva el lehetett zárni mindet a rosszcsont gyerek elől. Ez a gondolat vezetett odáig, hogy miért ne lehetne olyan konyhabútort tervezni, gyártani, aminek az ajtajai tároló funkciót is ellátnának. Így született meg a Tan-Tan tárolós ajtajú szekrény ötlete.

A szekrény alapanyagát a Marrakesh konyhai munkapadhoz hasonlóan tömör cseresznyefa, illetve cseresznyefa furnéros elemek alkotják, a felületkezelése pedig a mai trendeknek megfelelően bioolajos, viaszos. A furnéros elemeknél a magas esztétikai élmény érdekében gondosan ügyeltek a furnérrajzolatok szimmetriájára mind becsukott, mind kinyitott állapotban. A tárolós rendszerű ajtók különböző konyhai eszközök tárolására alkalmasak, mint pl. különféle poharak, fűszerek, ecetek, olajok, sütőpapír, alufólia, merőkanál, szűrőkanál, húsvilla, salátáskanál stb. Az ajtókon külön kis tálcákban kerülnek tárolásra az étkezéshez használatos kanál, kés, villa. Ezek így tálcástul kivehetőek,



így megkönnyítve a tálalás előkészítését az étkezőasztalon. A szekrény belsejében található tömörfa fiókok tradicionális rejtett feckszarkú fogazással készültek. A szekrény faelemeit kompenzálva itt is, mint a munkapadnál megjelennek a Corianból egyedileg készített elemek (belső pult, fogantyú, lábvégek).

Jó volt látni, hogy a Macsali Kitchen Manufacture tervezői kreativitásban képesek felvenni a versenyt olasz társaikkal és a magyar asztalosok is tudnak nyugat-európai luxusminőséget produkálni. A bemutatott bútorok leginkább egy fiatal topmenedzser loft lakásában képzelhetőek el.

(V. B.)

Jaf Holz jubileumi ünnepség

Sikeres tíz év

A fennállásának 10. évfordulóját ünneplő Jaf Holz Ungarn Kft. május 6-án nagyszabású rendezvénnyel gondoskodott arról, hogy partnerei számára is emlékezetessé tegye a cég életének eme jelentős momentumát. A rendhagyó péntek délutánon a dunaharaszti központi kirendeltség kisidőre „mini-majálissá” változott, szép számmal érkeztek látogatók az ország minden tájáról. Számukra jó alkalom volt ez a szórakozásra, kikapcsolódásra, illetve arra, hogy a hétköznapi munkakapcsolatokból ismert piaci partnerekkel kissé oldottabb légkörben találkozhassanak.

A szórakozás mellett komoly szakmai programok kísérték a rendezvényt. A Kortárs Építészeti Központtal karöltve rendeztek workshopot a „Fáról mint ökológikus építőanyagról” címmel, ahol az építészet és a faipar meghatározó alakjai ültek egy asztalhoz, hogy közelítsék az anyag és a tervezés szempontjait a fenntartható fejlődés jegyében. Szintén a délután folyamán került sor az NYME Faipari Mérnöki Kar és a Faipari Tudományos Alapítvány rendezésében az „Erdő- és mezőgazdálkodás, valamint a megújuló energiaforrás technológiák és a klímaváltozás” című konferenciára. Ez szorosan kapcsolódott az ENSZ erdőgazdálkodást ösztönző kezdeményezéséhez, melynek részeként a 2011-es évet az Erdők Évének nyilvánították.

A Jaf Holz meghívására Magyarországra érkeztek Európa legnagyobb faipari gyártóinak képviselői (Kaindl, Fundermax, Rehau, Binderholz, Kronospan, Westag



stb.), termékeiket kisebb kiállítás keretében tekinthették meg az érdeklődők. A rendezvény az éjszakába nyúlóan folytatódott zenés-táncos mulatsággal, melyben egy DJ is közreműködött.

Mózes Lajos

Igazi majális hangulat: A dunaharaszti telephelyet nyüzsgő tömeg népesítette be a nem mindennapi péntek délutánon



Varsányi Tibor, a Jaf Holz Ungarn Kft. ügyvezetője megnyitójában visszaemlékezett a fához való sokéves kötődésére, és ehhez kapcsolódva a vállalkozás élén eltöltött tíz évre. A kitartó munka meghozta a gyümölcsét, a cég az elmúlt évek gazdasági nehézségei ellenére is sikeresen fejlődött és a jövőre nézve is pozitívan tekinthet előre



Az ünnepség egyik látványossága volt Huszár András építész Hintayo elnevezésű óriás fa hintahajója, amelyen egyszerre akár 70 ember tud hintázni



A születésnap elmaradhatatlan kelléke a „születésnap torta”. A stílusosan céglogót megelevenítő torta felvágásában dr. Szalay László, Dunaharaszti polgármestere is segédkezett. A polgármester köszöntőjében gratulált a fiatal, dinamikus csapat sikereihez

A Jaf Holz Ungarn Kft. 2000-ben kezdte működését, majd 2001-ben nyitotta meg első faipari nagykereskedését Dunaharaszti-ban. 2004-ben már 4 (Dunaharaszti, Győrújbarát, Mályi, Algyő) telephelyen működött és 60 munkatársnak adott munkát, majd 2008, illetve 2010-ben a pécsi és a zalaegerszegi kirendeltségek megnyitásával országos lefedettséget ért el.

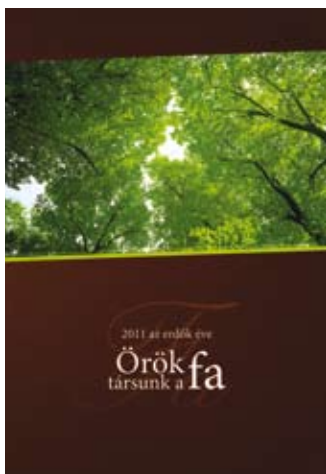
Mára a cég Magyarország vezető faipari nagykereskedőjévé nőtte ki magát, a hat kirendeltségén összesen több mint 160 főt foglalkoztat és árbevétele eléri a 9,5 milliárd forintot. A vállalat célja, hogy faipari szakmai központokat hozzon létre, ahol megtalálható valamilyen szükséges faipari alapanyag, fűrészáru, furnéráru, lemezáru, bútort és épületvasalat, felületkezelő anyag és faipari ragasztó. A vevőknek szabászat-, élezési, furnértáblásítási, CNC-megmunkálási és logisztikai szolgáltatásokat kínál. Az anyavállalat, a Frischeis Holding, Európa 14 országában van jelen és több mint kétezer munkatársat foglalkoztat, amely megfelelő hátteret biztosít a minőségi alapanyagok kiszolgálásában.



Küzdj a klímaváltozás ellen, ültess és használd több fát!

E gondolat jegyében készült a Nyugat-magyarországi Egyetem által kiadott „Örök társunk a fa” című kiadvány. A nagyközönség előtti bemutatásra jó alkalmat biztosított a Jaf Holz jubileumi rendezvénye, ahol dr. habil. Molnár Sándor röviden ismertette a kiadvány tartalmát és célját. A TÁMOP 4.2.2 kutatási program eredményeit feldolgozó A5 alapú 56 oldalas könyv elsősorban a klímaváltozás, az erdő és a faanyag hasznosítása oldaláról közelíti meg a témát. Ez azért is rendkívül időszerű, mert sajnálatos módon a társadalom jelentős része még abban a tudatban él, hogy nem szabad a fát kivágni (a motorfűrész közellenség). Ezzel szemben bizonyított tény, hogy az emberi civilizáció hosszú távú létfeltétele az újratermelhető faanyag fokozottabb felhasználása (korszerű tartamos erdőgazdálkodással). A kiadvány kutatási eredményekkel alátámasztva segít megérteni ezt a szemléletmódot, hiszen köztudott a szén-dioxid-kibocsátás kiemelkedő negatív szerepe a klímaváltozásban.

A kiadvány ingyenes, postaköltség térítése mellett megrendelhető, további információ és megrendelés: zentaianiko@fmk.nyne.hu



Kreatív faszobrok a Ligno Novumon

Első magyar Wood Fesztivál

A fenti címmel hazánkban első alkalommal került megrendezésre a kreatív fiatalok ötleteit életre keltő alkotótábor. A szervezőket egy eredetileg dán kezdeményezés ihlette, amelyen tavaly a Moholy-Nagy Művészeti Egyetem első éves diákjai már részt vettek. Idén a dán rendezvény elmarad, ám Magyarországon a Csongrádi Művésztelepen mégis megrendezésre került, és a kezdeti sikerekből ítélve valószínűleg itthon hagyományt teremt.

Az alapkonceptió szerint a csapatoknak 1-1 km faanyagból kell egyedi faszobrokat készíteniük, de idén további elvárás volt a művek szállíthatósága, tehát összecsuksukhatónak vagy szétszedhetőnek kell lenniük. A szoboralapanyagot – 4x4 cm-es keresztmetszetű fenyőlécet – a Jaf Holz Ungarn Kft. biztosította a négy részt vevő csapatnak, összesen 4 km-t. A csapatvezetők irányítása alatt részt vevő 20 hallgatónak egy hetük volt, hogy elképzelésüket megvalósítsák. A munkáknak egyaránt szólniuk kellett a fa sokoldalú felhasználásáról és az installációk, szobrok meghatározott feltételek között létrehozandó végtelen számú formai variációjáról. Mindezen felül a Wood Fesztivál célja, hogy a közreműködő intézmények, illetve azok diákjai között egy új kommunikációs vonalat nyisson és további együttműködések kialakításának helyszíne legyen. Talán ez az első olyan rendezvény, ahol pl. iparművész- és építészhallgatók közösen hoznak létre valamit, ki-ki hozzájárva a saját területén szerzett tapasztalatait. Három egyetem (a Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem, a Moholy-Nagy Művészeti Egye-



A kelfeljancsit a Ligno Novum résztvevői megpróbálhatják kibillenteni egyensúlyából

tem és a Nyugat-magyarországi Egyetem Alkalmazott Művészeti Intézet) hallgatói vegyes csapatokat alkottak. A Huszár András, Losonczy Áron és Pozsár Péter építész csapatvezetők által képviselt design szemlélet mellett a képzőművészeti vonalat Szőke Gábor csapatvezető képviselte. Az elkészült munkákon érezhető az építész, a formatervező, illetve az iparművész irányultság összefonódása,

hol egyik, hol másik terület felé forduló hangsúllyal.

Az alkotóhét végére az utolsó szál lécs is elfogyott, melynek nyomán nemcsak a kiírásban szereplő négy installáció készült el, hanem további szerkezeti kísérletekre és egy fából készített Újirány-logóra is maradt. Igaz a kiírásban munkánként 1 km faanyag szerepelt, azonban voltak olyan elképzelések, melyek azonos értéket



Fészek és barlang, az építészet változatosságával



A békés növényevőt a Design Hét ideje alatt a Gödör Klub előtt láthatjuk majd

képviselnek, ám kevesebb faanyagból is megvalósíthatók.

Minden bizonnyal látvány tekintetében a lécdíno nyújtja majd a legnagyobb élményt a nagyközönség számára. Készítői iparművész- és építészhallgatók, Szőke Gábor vezénylete alatt. A különböző hosszúságú lécekből csavarokkal összeépített 17 méter hosszúságú lécszobor felemésztette az 1 km faanyagot, és nemcsak formai, hanem statikai szempontból is méltó kihívást jelentett a készítőknél.

Sajátos mondanivaló és belső tartalom lakozik a Pozsár Péter által vezetett iparművész és AMI-s hallgatókból álló csapat munkája mögött. Az alkotás a házak két

archetípusát szimbolizálja: a „fészket” és a „barlangot”. Az egyedi megoldással – a fadarabok végeibe fűrt lyukaknál fogva zsinórral – összekötött hosszú „lécfonal” egyik végén a barlangot, a közeli fa ágain pedig a fészket formázták meg. Szabad átalakíthatósága érezteti az építészetben rejlő végtelen számú formavilágot, ugyanakkor össze is köti a két típust.

Losonczi Áron vezetésével építés- és iparművész-hallgatókkal közösen két mérnöki szerkezetet is készítettek. Egyik egy 12 m fesztávú rács, amely mindössze 8 szélső pontján támaszkodva teljesen merev, öntartó felületet képez. Másik az égbetörő állványegyüttes, mely azt is jól szimbolizálja, hogy a magasság nö-

velésével hogyan növekszik a szükséges merevítések száma.

Huszár András és iparművész-hallgatókból álló csapata egy „dinamikus szobrot” alkotott. A kejljeljancsihoz hasonló óriástojás 2,8 m átmérőjű, 4,5 m magas, és alján elhelyezett nehezék segítségével újra és újra visszabilen eredeti helyzetébe bármilyen lendületes kitérés után.

A látványos faszobrok a közeljövőben a nagyközönség előtt is megmutatkoznak. A lécdínot október 1–10. között a Design Hét keretében a Gödör Klub előtt tekinthetik majd meg az érdeklődők, a többi munkával pedig október 6–9. között a Ligno Novum kiállítás résztvevői találkozhatnak élőben.

Mózes Lajos



Az égbetörő állványokon jól láthatók, hogy a magasság növelésével hogyan változik a szükséges merevítések száma

A világ változik, mi maradunk

de ez nem azt jelenti, hogy maradiak is vagyunk

A 21 éves PEZA Csiszolóanyag Kft. köszönti a faiparos társadalmat. A kivágott rönktől a kész, magasfényű bútorig, vagy a bezárásra kész nyílászáróig jelen vagyunk és jelen is leszünk Önöknél.

A közelmúlt nagy kihívása a világválság, amely hazánkban is, szűkebben véve a magyar iparban is érezteti hatását. Csökken a gyártóknál a megrendelés, a kereskedőknél a forgalom. Együttvéve visszaesett a faiparos iparág is. A válság hatásának csökkentése érdekében a PEZA Kft. – még saját bevételének rovására is – jelentős lépésekre szánta el magát (csekély áremelés, a kiszolgálás gyorsítása, precíz és sűrű szakmai tanácsadás).

Az általunk forgalmazott, kizárólagos joggal importált SIA márkájú svájci csiszolóanyagot nem kell bemutatni. A faiparban talán a legismertebb csiszolóanyag. Ez a kiváló termék több mint 40 éve sze-

repel itthon a gyártók segédanyag-beszerezési listáján. 1988-ban nem tűnt el, sőt, ráerősítettünk. Kinyíltak a lehetőségek, felépítettünk egy, a kornak és igényeknek megfelelő üzemet, logisztikával, gyártó- és feldolgozó sorsal, korszerű raktárgazdálkodással és készlettel. Az ügyfelek direkt felkereséssel, utazó kollégáink segítségével ismerik meg az alkalmazástechnikát, a szükséges anyagokról, műveletekről. Faipari kiállítások, szakmai rendezvények segítették a közös munkánkat, erősítették partneri kapcsolatunkat. Nemcsak a nagy, országos kiállításokról beszélünk, hanem a kisebb szakmai napok, kereskedők, iskolák, iparos szervezetek által megtartott „Asztalos Nap”-okról is.

Tesztország vagyunk a svájci anyacégnek. Megérdemeltük, hiszen hazánk aránylag kis felvevőképessége ellenére, az eladott mennyiség %-os arányában komoly teljesítményt produkált.



Az Önök javaslatai és teszteredményei által bátran mondhatjuk ki és írhatjuk le jelmondatunkat: „Csiszolóanyagra a faiparban is mindenre tudunk megoldást”. Ipari nagyfelhasználóink, kereskedőhálózatunk, és minden egyes kisvállalkozás is megkapja a kellő tájékoztatást, szakmai ajánlásokat, felhasználói segédleteket. Minden, az áruforgalomban tevékenykedő kollégánk alkalmazástechnikus is egyben. Kérésre, de ha kell, saját kezdeményezésben is felkeresünk mindenkit, hogy a technológiai feladatokat közösen oldjuk meg. Remek kezdeményezésünk volt és sorozattá is vált, hogy a kiválóan végzett faipari szak- és középiskolások az ország több részéből svájci gyári utat kaptak tőlünk ajándékba. Ez is segítette a szakmához és a SIA-hoz, mint anyaghoz a kötődésüket. A faipari oktatásban igen mostohán bánnak a csiszolástechnikával. Iskolai jelenléteink, előadásaink, a tan-

műhelyek ellátása korszerű anyagokkal szintén erősíti a szakma túlélését, az utánpótlás szakmai bizalmának erősítését.

Tudjuk, és megértjük, hogy a mai pénzügyi helyzetben készletezni nehezen tud a végfelhasználó, ezért mindent megteszünk, hogy sokszor apró, de sűrű megrendeléseiket a lehető leggyorsabban teljesíteni tudjuk. Kiváló minőséggel, csapatmunkával, jó koordinálással, tervezett raktárkészlettel, megfelelő információszolgáltatással elérjük azt, hogy mindenki elégedett legyen. Önök is, mi is!

Tudják: a SIA kulcs a tökéletes felülethez.

PEZA Csiszolóanyaggyártó és Kereskedelmi Kft.

H-8900 Zalaegerszeg,
Malom út 2.

Tel.: + 36-92/598-328
598-329 /312-748 /328-749
/510-612.

Fax: (36) 92/346-553.

www.peza.hu

e-mail: peza@peza.hu

Az évgyűrűk ura

A RÜTGERS Organics – amely 125 évvel ezelőtt vasúti talpfák impregnálásával kezdte meg működését – mára a kültéri fa-felületvédelem elismert szakértőjévé fejlődött.

Minőség

Made in Germany – ez jelenti a legnagyobb minőségi elvárást a cég számára, az ISO és saját minőségbiztosítási rendszerük alkalmazásával csak a legjobb minőségű termékek juthatnak el a vevőikhez.

Kutatás-fejlesztés

A kutatás a legfontosabb részleg, ahol olyan ipari megoldások kidolgozásán fáradoznak, amelyek a fa nyílászárók felé támasztott egyre növekvő igények kielégítését szolgálják. Kutatóik, amellett, hogy szakterületük magasan képzett képviselői, alapos ismeretekkel rendelkeznek a nyílászárók gyártási folyamatairól.

Minden esetben valós problémák megoldása és a fogyasztók által támasztott igények kielégítése a fejlesztések, kutatások célja.

Íme néhány gyakorlati példa:

- A RÜTGERS Organics volt az egyik legelső gyártócég, amely vízbázisú alapozót fejlesztett ki a merítéses bevonáshoz. Ez az anyag olyan speciális kötőanyagot tartalmazott, amelynek rendkívül apró részecskéi jelentősen növelték az átítási teljesítményt. Így még a legkedvezőtlenebb légköri viszonyok mellett is maximális tapadást lehetett biztosítani a fa és a bevonat között.
- Újító szellemük egy másik bizonyítéka a '90-es években áttörést hozó rendkívüli ellenálló képességű elasztikus fedőlakk kifejlesztése. Ez a speciális diszperzió biztosítja a filmréteg optimális elaszticitását, és segít megküzdeni a fa nedvesség- és

hőmérséklet-ingadozás következtében fellépő méretváltozásával.

- A legújabb áttörés: nanorészecskéket tartalmazó alapozó, amely megakadályozza a szálfelhúzódat, és így jelentősen csökkenti a csiszolási időt. A RÜTGERS Organics az elmúlt években intenzív kutatásokat folytatott a nanorészecskéket tartalmazó lakkok fejlesztése területén, és ennek eredménye ez az innovatív alapozó. Lényege, hogy a nanorészecskék olyan bevonatot képeznek a fa felületén, amelyen a víz nem tud átjutni, így a fa rostjai nem képesek magukba szívni azt.

Termékek

A RÜTGERS Organics minden technológiához többféle terméket kínál, amelyek széles választéka biztosítja, hogy mindenki megtalálja a neki megfelelőt:

- Merítés

A kifejezetten merítéshez kifejlesztett impralan® impregnálóanyagaikról általánosságban elmondható, hogy alapozóik nagyon jó védelmet nyújtanak kékülés ellen, kiváló átítató és póruskitöltő képességgel rendelkeznek, emellett fontos jellemzőjük a kismértékű szálfelhúzódat és a gyors száradás. Az impralan® fedőlakkok is számos előnyös tulajdonsággal bírnak, többek között egyenletesen oszlanak el, magas a száraz filmvastagságuk és kiváló a tapadásuk.
- Locsolás

A RÜTGERS Organics célja, hogy impralan® termékeivel ideális feltételeket teremtsen az akadálytalan gyártási folyamathoz és a lehető legjobb habosodásmentes felhordáshoz, és ezáltal az elemek optimális felületkezelését biztosítsa. Ehhez a kiváló minőségű impralan® termékek impregnálói, alapozói és köztes réteglakkjai állnak rendelkezésre.



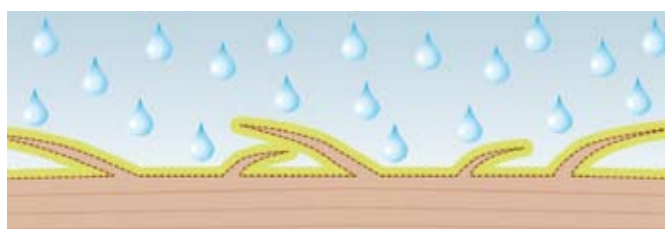
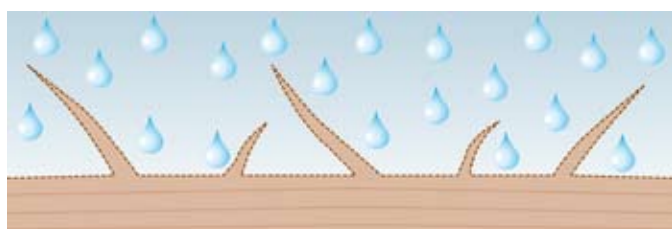
- Airmix, airless szórás

A nagynyomású rendszerrel felvitt vastag filmekkel szemben támasztott legfontosabb követelmények: a mikrohabmentesség és a megfolyásmentesség. Emellett fontos szempont a jó területi képesség. A RÜTGERS Organics ezen a területen is magas minőségű termékek széles választékát kínálja: az impralan® vastaglazúrok, vékonylazúrok és festékek közül mindenki megtalálja a saját igényeinek és technológiájának legmegfelelőbbet. Az airmix, airless szóráshoz kifejlesztett termékekre jellemző a kimagasló élfedés, a magas pigmenttartalom, a karcolásmentesség, ezen felül nem képeznek habot, UV-ellenyelő összetevőik pedig erős UV-ellenálló képességet biztosítanak.

Tesztelje a termékeket!

Ha szeretne Ön is meggyőződni a termékek elsőrangú minőségéről, optimális működési jellemzőiről és a magas szintű kiszolgálásról, lépjen kapcsolatba a RÜTGERS Organics magyarországi forgalmazójával, a Kálmán Kft.-vel, amelynek munkatársai személyes „tesztvezetés” keretében mutatják be a termékeket és segítenek az Ön igényeinek legmegfelelőbb anyagok kiválasztásában.

Kálmán Bútoripari Kft.
 1154 Budapest, Szentmihályi út 54.
 Tel.: 06-1/306-1395.
 E-mail: kalmanbutor@t-online.hu
 www.kalmankft.hu, www.feluletkezelesek.hu



A nanorészecskéket tartalmazó alapozó lényege, hogy olyan bevonatot képez a fa felületén, amelyen a víz nem tud átjutni, így a fa rostjai nem képesek magukba szívni azt

Zatik Magyar Barkácsolóverseny

Feltörekvő barkácsolók

Valószínűleg nem a faipari üzemekkel fognak majd „konkurálni” a Zatik Kft. által meghirdetett „Magyar Barkácsolóverseny” résztvevői, ám a rendezvény által kiváltott nagyközönségi érdeklődés mégis figyelemre méltó, és néhány alkotás talán még egyes asztalosversenyeken is megállná a helyét.

A nyár közepén meghirdetett versenyen mindenki részt vehetett, legyen az hobbista, barkácsoló vagy szakember, lényeg, hogy az előállított termék fából legyen. A kiírás sikeresnek bizonyult, közel 50 pályázó vett részt a versenyen saját tervezésű és gyártású alkotásokkal. Látszik, hogy a lakossági kreativitás határtalan, a pályázott művek között a legkülönbözőbbek szerepeltek. Sokan pályáztak valamilyen bútorttal (ágy, szék, asztal, konyhabútor, tv-szekrény, stb.) de tömörfából készült csillár, kerti famászóka, előtető, lépcső, hajóbölcső, gitár és még egy rönkház is szerepelt a munkák között. A versenyzők az ország legkülönbözőbb pontjairól érkeztek, és szakmájukat tekintve is elég nagy volt a szórás (az informatikustól az üzletkötőig), közös bennük, hogy a Zatik Kft. lakossági ügyfeleiből kerültek ki és nem utolsósorban a barkácsolás szerelmesei.



Pályázni a munkákról beküldött képekkel lehetett, melyek felkerültek az internetre, és a zsűrizést teljes egészében a nagyközönségre bízták, ugyanis az interneten lehetett szavazni, illetve hozzászólásokat írni. A kezdeményezés meglepő számú érdeklődést hozott, hiszen az első helyezett 52 000 pontja kb. 5200 darab szavazatot jelent, amely még akkor is szép számnak mondható, ha egypáran többször is szavaztak. De hozzászólásokban sem volt hiány, néhány munka mögött egész fórumok alakultak ki,

20–30 hozzászólással, pozitív–negatív kritikákkal.

A legérdekesebb végkifejlet mégis az, hogy az egyik munkára – egy széklétrára – egy megrendelés is érkezett. Az október 30-ig beérkezett szavazatok alapján a barkácsolóverseny győztese végül a fémiparban tevékenykedő Horváth Csaba lett, egy akváriummal egybeépített bárshékrénnyel.

A második helyezett személyében egy hölgyet üdvözölhettek, Rab Beatrixet, aki egy rusztikus konyhaszekrényt készített. A barkácsolóverseny harmadik helyezettje Ulicska József, aki egy kerti asztallal pályázott. A Zatik Kft. szakmai különdíját Veér Ádám evezője kapta. **Mózes Lajos**



Fából mindent egy helyen

A Zatik Kft. szlogenjét ezentúl akár úgy is mondhatnánk, „Fából mindent két helyen!”, ugyanis ez év elején, az Üllői úton több mint 14 éve működő cég megnyitotta új telephelyét Budakalászon. Az új Faáruház és Fatelep a Szentendrei út Luppa-szigeti felüljárójánál található, 1600 m²-es fedett raktárterülettel, a központtal megegyező árukinálattal, kiszolgálással és olyan szolgáltatásokkal, mint például az 1 napos átfutási idővel vállalt lapszabászat és élzárás. Az új telep megnyitásának elsődleges célja a jelentős potenciált képviselő észak-budapesti vevőkör kiszolgálásának megkönnyítése.

A telephely megvalósításával párhuzamosan, a növekvő igényeknek megfelelően az árukészletben és az értékesítési rendszerben is számos fejlesztés, bővítés történt az elmúlt időszakban.

Vonalkódrendszer

A kialakított készletnyilvántartó rendszer lényege, hogy egy számítógépes adatbázisban rögzíti a raktárkészletben lévő minden egyes darab fűrészárut, így az értékesítés és a beszerzés, valamint a kontroll, a készletek kezelése nagymértékben egyszerűsödött, áttekinthetővé vált. A termékek azonosítása vonalkód segítségével történik: Elég csak a leolvadó készüléket a vonalkód elé tartani, és máris megjelenik az adott darab minősége, mérete, ára. Ez nagyon megkönnyíti a vevők kiszolgálását, mivel egész rakatok pillanatok alatt leolvashatók, illetve rádiófrekvencia segítségével az adatok továbbíthatók a pénztárba. (Mire

a vevő visszaér a pénztárhoz, már készül a számla.) Az informatikai rendszer fejlettsége lehetővé tette a faterkelemben eddig nem szokásos internetes adatbázis létrehozását is. A www.zatik.hu honlapra látogató regisztrált felhasználók az interneten keresztül is meggyőződhetnek arról, hogy a keresett faanyag éppen található-e készletben, ha igen, akkor milyen mennyiségben, minőségben és árban.

Saját osztályozási rendszer

A telephelyre szállított fűrészárak nagy része vonalkóddal érkezik, amely már tartalmazza a főbb adatokat, emellett minden egyes darab egy újabb osztályozáson esik át, melyet a cég osztályozói végeznek. Ez egy megbízható, állandó minőségű kínálat kialakítását biztosítja, melyhez hozzátartozik a faanyagok telephelyen belüli szárítása is. A szárítás saját tervezésű és kivitelezésű, 3 kamrás, 130 m³-es szárítóberendezésben történik.

Ennek a fejlett tárolási, raktározási és értékesítési megoldásnak köszönhetően néhány hónapon belül a Zatik Kft. már ISO-minősítéssel is rendelkezni fog.



Fatermékkinálat

Napjainkban közel 3600-féle különféle kész és félkész fatermékkel találkozunk a raktár-, illetve értékesítendő készletekben. A különböző gyalult, illetve mart termékektől kezdve a belsőépítészetben, lépcsőépítészetben használt alapanyagokon át a többféle fajfából és méretből álló falemez készletig. A folyamatosan raktáron lévő fűrészárakészlet kb. 2000 m³, amely az épületfától a különleges minőségű egzóta fajfajokig terjed.

Érdemes kiemelni a rendelkezésre álló trópusi fajfajkinálatot, amely exkluzív igényeket is kielégít. Olyan fajfajkülönlegességek is találhatóak raktáron, mint: koto, balsa, teak, okume, jatoha, meranti, sapelli. Hazai fajfajok közül közel 30 fajfaj található a kínálatban (a gőzölt akáctól a bükkig), természetesen szárított minőségben is bútorgyártók számára.

Új alapanyagok

A termékválaszték bővítése szinte megállás nélkül folyik, folyamatosan újabb és újabb elemekkel bővül a paletta. Az egzóta fajfajok közül legutóbbi fejlesztésként a sipo, a sapelli és a khaja mahagóni mellé a gombe mahagóni is bekerült. Ez utóbbi 52 mm-es vastagságban áll rendelkezésre.

Hazai fajfajok közül a glediciával egészült ki a raktárkészlet. Ez egy nagy sűrűségű, viszonylag kemény fajfaj, jó szilárdsági tulajdonságokkal. Felhasználható tömörfa bútorgyártásában, vagy akár ajtófrontként, de sajátos színe alapján akár



a belsőépítészetben is alkalmazható. Értékes parketta, küszöb, falburkolat gyártható belőle. Fontos alkalmazási területe lehet szerszámnyelvek, sportszerek, továbbá esztergályozott fatermékek gyártása is.

Az eddig forgalmazott OSB-lapok mellett ezentúl egy hasonló felépítésű és felhasználási területű laptermék is kapható lesz. Ez a „Lignumstrand”, amely nyárfa alapanyagból poliuretán ragasztó-

val előállított anyag, méreteiben a normál OSB-től eltérő, 7,5 méter hosszú, 62 cm széles 30/80 mm vastag táblaméretben (igény szerint méretre vágatható). Alkalmazható tömörfa vagy egyéb laptermékek helyettesítésére a könnyűszerkezetes építkezésben, padlóburkolatok hordozórétegeiben, valamint belsőépítészeti célokra. Hajlító- és csavarószilárdsága jó értékeket mutat.



Bővebb információ:

Zatik Faáruház Fatelep
1185 Budapest, Üllői út 829.
Tel.: 29/354-000.
2011 Budakalász, József A. u. 73.
Tel.: 26/342-792.
E-mail: faaruhaz@zatic.hu



Néhány fafajjal több

Az elmúlt hónapokban a Zatik Kft. számos, hazánkban eddig inkább csak a szakirodalomból ismert, Afrikából, ill. Dél-Amerikából származó fafajjal bővítette kínálatát. Ezeknek a fafajoknak jó része raktárról kapható, közülük néhány nagyobb tételben is (pl. szárított mamutfenyőből 25 m³-es raktárkészlet).

A Ligno Novumon kiállított fakülönlegességekből a következőkben hármat részletesen is bemutatunk:

Zebrano (*Microberlinia brazzavillensis*)

Nyugat-Afrikában, Kamerunban és Gabon déli részén őshonos. Fája 40–50 m magas, átlagos átmérője 50–100 cm között van. Kérge vörösesbarna, mely kisebb pikkelyekben szokott elválni a gesztől. Gesztjében sárgás és sötétbarna csíkok váltják egymást, mely érdekes színárnyalataival, struktúrájával rendkívül exkluzív

megjelenésű. Fája jól fűrészselhető, de furnéralapanyagként való felhasználása is jelentős. Furnérai nagyon szépek, sötétben, keskenyen csíkozottak. Valószínűleg ennek köszönhető, hogy az utóbbi idők bútorkiállításain gyakran találkozhatunk Zebrano-ból készült kiállítási darabokkal. Sőt, az érdekes felületet a lamináltforgácslap-gyártók is felvették színválasztékukba.

Amaranth (*Peltogyne venosa*)

Dél- és Közép-Amerikában őshonos, magassága 25–30 m, átmérője 40 és 80 cm között van, de ritka esetben az 1,2 métert is eléri. Szíjácsa elég vékony, 3–6 cm széles, világosvöröses csíkozású. A geszt a bíborvöröstől az ibolyakékes árnyalatokig, számos színben tündököl. Fája nagyon kemény, tömör, ugyanakkor kissé rideg. Megmunkálhatósága az általában vett keményfákhoz hasonló. Vízzel szembeni ellenálló képessége figyelemre

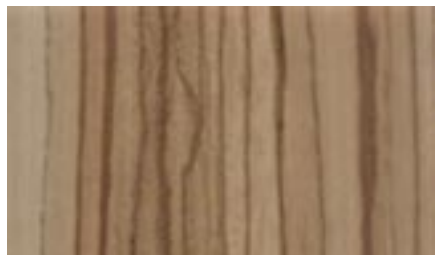
méltó, ezért hajóépítésben is használják. A hazai felhasználásban, mint dekoratív furnér-, bútór-, ill. belsőépítészeti alapanyag kap szerepet.

Mamutfenyő (*Sequoiadendron giganteum*)

Észak-Amerika nyugati részén őshonos, akár 80 m-re is megnövő, nagyon hosszú életű (3000 év) faj. Néhány óriáspéldányát a világ nevezetességei között tartják számon. Fájának tulajdonságai a lucfenyőhöz hasonlíthatók, de színes gesztje egyedivé teszi. Megmunkálhatósága a fenyőkével azonos, alkalmazható bútorgyártásban, konyhafrontokhoz vagy egyéb bútoripari célokra, ahogyan a többi fenyőféle is.

Bővebb információ:

Zatik Faáruház Fatelep
1185 Budapest, Üllői út 829.
Tel.: 29/355-000.
www.zatik.hu



Thonet – kisműhelytől a gyáróriásig

A Thonet névről legtöbb embernek eszébe jut egy szék, egy stílus. Azonban, hogy e termékhez milyen életút, milyen történet kapcsolódik, azzal már kevesek vannak tisztában. A Cser Kiadó gondozásában megjelent, Alexander von Vegesack magyar nyelvű könyve ezt próbálja pótolni. Az író bemutatja Michael Thonet életútját, termékei fejlődését és a halála után fennmaradó cégbirodalom további sorsát, fejlődését egyaránt.

Az összetett tartalmú könyvben egy életmű leírásán túl nemcsak a hajlított bútor sikertörténetéről olvashatunk, hanem megismerkedhetünk a korabeli bútordarabok javításával, tisztításával, felújítási technológiájával, magával a fa hajlításának és a hazai hajlítottbútorgyártás történetével egyaránt. A számtalan érdekes képpel illusztrált könyvbe belelapozva magával ragadja az olvasót az életérzés, hogy egy egyszerű ötlettel, annak továbbfejlesztésével el lehet indulni a világméretű megismertetés felé.



Michael Thonet 1796. július 2-án született a Rajna melletti Boppardban, szegény családba, cserzővarga fiaként. Már gyermekfejjel az élt benne, hogy lehetőleg mihamarabb kitörjön és elismerést, megbecsülést szerezzen magának. Az asztalosinasnak tanuló fiú pályája szorgalmának, kitartásának és kezűességének köszönhetően fokozatosan bontakozott ki. 23 éves korában megnyitotta saját bútorasztalos műhelyét, ahol elégedett kuncsaftjainak köszönhetően sorra szerezte megrendeléseit. Tizenhét év tisztes mesterségben eltöltött idő után készíti el az első laminált furnérból készült székét Boppard szék néven, mely nagyon kedvező fogadtatásra lelt.

Miután fiai is abba a korba lépnek, hogy segédkeznek a műhelyben, a Thonet cég folytatja fejlődését. 1851-ben kiállítóként részt vesznek a londoni világkiállításon, a királyi palotában, és bronzérmeket nyernek. Az igazi áttörést azonban az 1855-ös párizsi világkiállítás jelentette, ahol kinyíltak előttük a nemzetközi piacok is. A tengerentúlra való szállítás azonban előhozta az első konstrukciós problémákat is. A laminált szerkezet kötőanyagaként használt ragasztó a szélsőségesen nagy páratartalomban feloldódott, így a lamellák a szállítás során elváltak egymástól.

Demonstrációs szék, amely állítólag 6 tonna terhet is elbír

Thonet fémszalaggal megerősített tömörfa hajlítószablonja.



Thonetnek át kellett gondolnia az általa alkalmazott fahajlítási technológiát. A fa hajlítására tett kísérleteknek köszönhetően fejlesztette ki a ma is használatos módszert a tömörfa acélszalagos sablonban történő formálására. A hőkezeléssel plasztikussá tett faanyag a sablonból száradás után kivéve megtartja alakját és masszív alapanyagot biztosít az alkatrészeknek.

A Thonet cég fejlődését azonban a versenytársak sem nézték tétlenül. Azért, hogy Thonet a saját ötletét megőrizhesse, szabadalmaztatnia kellett. A nevéhez fűződő első és második

osztrák szabadalom után, 1856. június 17-én ismét siker koronázta törekvését, megkapta a harmadik és legfontosabb szabadalmát: „a gőzzel vagy forró folyadékba mártással hajlított faelemekből készült székek és asztallábak gyártására. A szabadalomban megemlíti a csavarszorítókkal a fához rögzített fémszalagot is. Ez a technológiai lépés volt tulajdonképp alapkövetelménye a tömeggyártás megalapozásának.

Amikor Michael Thonet, a XIX. század legnagyobb bútorgyártója 1871. március 3-án 75 évesen meghalt, művét már az egész világon ismerték. Életműve hűen tükrözi a XIX. században lezajlott folyamatot, melyben az ipar kézműves jellege átalakult ipari tömeggyártássá. A fejlődésben fontos szerep jutott a gőzgép feltalálásának, mely teljesen átalakította a termelési folyamatokat, kiszélesítette a tömegméretű termelést.

Thonet maga is évtizedeken keresztül kézműves módszerekkel dolgozott, azonban a technológiai fejlődés okozta lehetőségeket kihasználva először ő alkalmazta a székgyártásban a sorozatgyártást. Ehhez kiforrott technológiára és tipizált termékekre volt szükség. Fejlesztései eredményeként született meg a híres N°14-es szék. Az alkatrészeiben szállított, majd a helyszínen összeállítható típusból 36 db fért el egy köbméterben, mely így jelentősen csökkentette a szállítási költségeit. Thonet összes termékénél fontos szempont volt a költségtakarékosság, ami a termelési rendszerében is megmutatkozott. Ő alkalmazott először alacsony végzettségű, olcsó, jól betanítható munkaerőt a gyártás során, emellett általában valósult meg először a raktárra való termelés, és az onnani értékesítés.

A tanulságos és sok érdekességet rejtő könyvben az olvasó további információt találhat a jellegzetes termékek



A Thonet-katalógus szerint 1 m³ térfogatba 36 db szétszedett széknek kellett beférnie

kialakulásának történetéről, a korabeli marketingről, a széket ellátó bélyegzőkről egyaránt. A könyvszerző figyelme az életmű és a főbb típusú termékek bemutatásán túl kiterjed a retrohangulatra is. Bemutatja az elkallódott, elkopott, felújításra szoruló székek alapvető karbantartási, javítási lépéseit is.

Forrás:

Alexander von Vegesack:
Thonet című könyve.

Megrendelhető a 138. oldalon vagy a
www.faipar.hu internetcímen.

Alexander von
Vegesack:
Thonet.
A könyv ára:
6995 Ft



A fa hajlításának gyökerei

A fa hajlításának ötlete nem Michael Thonet fejében fogalmazódott meg először. Már az ókori görögök és egyiptomiak is ismerték ezt a technikát. Ehhez a megnedvesített faelem egyik oldalát a tűz fölé tartották, melyet ezután könnyebben alakítottak a kívánt formára. Ezt a technológiát elsősorban a hajógyártásnál használták, később került be egyéb faipari területekre. A bútortiparban a hajlított alkatrészekkel már a XVII. században találkozhattunk az angol Windsor székeknél. A fa hajlításának technológiájában az igazi áttörést a XIX.

század jelentette. Ekkor egyre nőtt az igény arra, hogy a hajlított fa alkatrészek gyártására egy gazdaságosabb technológiát fejlesszenek ki, az idő- és alapanyag-igényes, több részből ragasztott, majd alakra fűrészelt technológiához képest. Az első fejlesztések eredményeként születtek meg a laminált fából készült, furnérozott székek a XIX. század elején. Michael Thonet ezen hajlított fa technológiában kiváló lehetőségeket látott, az íves alkatrészekből álló szerkezeteihez ezt a technológiát alkalmazta. Az ipari forradalomnak köszönhetően a laminált hajlított technológiából fejlődtek ki a ma is ismert fahajlítás eljárás alapjai.