



Faforgácslap-táblaméretek

OKOK ÉS LEHETŐSÉGEK

Schlosser Mátyás



A bútortipar alapvető alapanyaga a faforgácslap. A faforgácslap eltérő tulajdonságú fafajok forgácsának meghatározott arányú keverésével, hőszajtolással készül. Az elemi forgácsok összeragasztásához hő hatására gyorsan megszilárduló műgyantákat használnak.

A hazai piacon számos nagy gyártó kínálatából származó faforgácslappal találkozhatunk. A kevésbé esztétikus és ellenálló natúr faforgácslapot papír- vagy műanyag bevonattal laminálják, igényesebb bútorok esetén furnérral vonják be. A laminált faforgácslapok évről évre új, divatos dekorbevonatokkal kerülnek piacra, és egy-egy új szín bevezetését komoly marketing és műszaki beruházás előzi meg. Általában ezek a színek, minták és a felületi minőségek kapnak kiemelt figyelmet, hiszen az ügyfelek ezen tulajdonságok alapján választanak. E valóban fontos jellemzők mellett érdemes megvizsgálni a technológiai paramétereiket is, hiszen ezek nagy-

ban befolyásolják a gyártási költségeket és a kihatalt (a keletkező hulladék mennyiségét). A megfelelő kopás és karcállóság, páraállóság, tűzállósági tulajdonságok mellett a gyártás szempontjából rendkívül fontos, a költségek szempontjából pedig meghatározó a rendelkezésre álló táblaméret és vastagság. Vastagság ügyében szerencsés a helyzet: 6–50 mm között számos méret elérhető – legalábbis natúr kivitelben.

A táblák általános mérete 2800x2070 mm, de találkozhatunk ettől merőben eltérő változatokkal is! A szombathelyi Falcónál például 5605 mm hossz méret is elérhető, sőt, ha egy nagyobb szériás munkáról van

szó, akkor a vevő kb. 300 m³ felett köztes 3270 mm-es és 3460 mm-es méretet is legyártathat.

A romániai Kastamonu gyár is vállal egyedi gyártást, ha kellően nagy tételről van szó, például ha egy bútorgyártónak kihozatal szempontjából nem felel meg a szabványos táblaméret. Korpusz fehér 3660x2070x18 mm méretű lapokkal kiskereskedelmi forgalomban is találkoztam, mely ilyen egyedi rendelés miatt került a piacra. A modern ContiRoll-rendszerű, folyamatos préssel szerelt forgácslapgyártó soroknál megoldható az egyedi igények kielégítése, ahogy a korszerű lamináló sorok számára sem jelent az átállítás különösebb műszaki problémát. A kérdés csupán a gazdaságosság, mivel csak nagy tétel esetén térül meg a gyártósor egyedi beállítása, és az egyedi méretű termék szállításához szükséges logisztika megszervezése.

A hazai kínálatban is találkozhatunk

a megszo-
kottól eltérő,
kisebb táblaméretű
laminált faforgácslapok-
kal is. Az interneten böngész-
ve 2650x2070-es táblaméretbe
is belefuthatunk. Korábban a Falco
gyár készített ilyen méretű táblá-
kat. A 2013-as beruházás során
az addigi szakaszos etázspré-
sés gyártástechnológiát felváltotta a
modern folyamatos préstechnológia
Szombathelyen, ezután már a szoká-
sos „nagy tábla” méretet gyártották.
Tehát 2650 mm-es hosszúságú
Falco gyártmányú lapokkal való-
színűleg már csak adminisztrációs
hiba (vagy hanyagság) miatt talál-
kozhatunk webes katalógusokban,
árlistákban – nem valószínű, hogy
rendelhetőek.

A hazai piacon is találkozhatunk az
Ukrajnában készülő SwissPan lami-
nált bútortábla termékeivel. A meglepő
2750x1830 táblaméret a szokásos-
nál jóval kisebb, ennek oka a ko-

rábban
a Falco
üzemében is
használt etázspré-
sés technológia: egyszerűen
a terítékképzés ilyen méretre
történik. A kisebb méretű táblákat
viszont jellemzően kedvező áron
forgalmazzák, és a dekorok tekin-
tetében a gyártó igyekszik követni
a divatot és az igényeket.

Gyártás előtt mindig érdemes
ellenőrizni az elérhető faforgács-
lap-táblaméreteket, előfordulhat,
hogy az adott termékünk kevesebb
hulladékkal, gazdaságosabban
tudjuk legyártani egy, a szokásostól
eltérő lapméretű alapanyagforrásból.

Források:

falco-woodindustry.com

erfa.hu

abh-system.hu

dimacon.hu

