

MARÁS VÁLASZTHATÓ SZÖGBEN

A Leitz változtatható szögű szerszámrendszere kiválóan alkalmazkodik a különböző kihívásokhoz. Olyan előnyökhöz juttatja használgóját, mely nemcsak rugalmasan alakítható gyártást ad, hanem javítja a termelés hatékonyságát is. A szerszámrendszer fő előnyei közé tartozik a kiváló felületminőség, a könnyű kezelhetőség, a különböző anyagokhoz való gyors alkalmazkodás, a kisebb zajterhelés és nem utolsósorban a hosszú szerszámélettartam. A szerszámrendszer alkalmas CNC megmunkáló központokhoz, felső- és asztali marókhoz.

Alapvetően háromféle lapkás szerszámnál érhető el. Ilyen az egyenes lapkás, a HeliCut és a WhisperCut. A szerszámok marási

szélessége függőleges helyzetben 50 mm, 45°-nál 34–38 mm.

- **A hagyományos volfrám-keményfém lapkák.** Kiválóak tömörfa-megmunkálásra. Azonban a kemény és lágylombos, illetve túlevelűek más-más szögben marhatók jó felületi minőségben.
- **A HeliCut késrendszer** különösen sima vágásfelületet ad tömörfánál, legyen szó puha vagy keményfáról. A négyélű volfrám-keményfém lapkák forgathatók, ezzel is növelve a szerszám élettartamát.
- **A WhisperCut késrendszer** használható bevonatos lapoknál,



MDF-nél, vagy egyéb kompozitoknál. A lapkák ebben az esetben gyémántelűek. ■ (X)



Leitz Hungária Szerszám Kft.
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.
Tel.: +36-23/521-900.
www.leitz.hu

DESZKASZÁRÍTÁS MAGAS FOKON

HILDEBRAND
BRUNNER

HAGYOMÁNYOS SZÁRÍTÓK

GREENKILNS ENERGIATAKARÉKOS SZÁRÍTÓK

HILDEBRAND HOLZTECHNIK GMBH

Központi iroda:
Vorwerkstraße 9,
30989 Gehrden / Hannover
Németország

Közép-Európai kirendeltség:
Szántó utca 20 szám
445300 Tasnád (SM)

Tel: +40 261 848873
E-mail: info@hildebrand.ro

FOLYAMATOS SZÁRÍTÓK

www.brunner-hildebrand.com