

A merülőfűrészek biztonságos használata

MINDENKI TUDJA, MÉGIS BESZÉLNÜNK KELL RÓLA

Hauch Tamás



A merülőfűrészek, csakúgy, mint minden körfűrész, hordoznak baleseti kockázatot. Röviden tekintsük át a főbb szabályokat, hogy ezeket a kockázatokat minimalizálhassuk.



A lónak is négy lába van, mégis megbotlik...

SZERSZÁMVÁLASZTÁS

Az adott feladatnak megfelelő körfűrészlapot válasszunk. Sok az univerzális lapok körüli misztérium, de ha igazán szeretnénk kihasználni gépünk tudását, vásároljuk meg azt a három–négy szerszámot, amire igazán szükségünk lesz. Természetes fa hossz- és keresztvágására lehetőleg két különböző lapot alkalmazunk WZ fogalakkal. A hosszvágáshoz nagy fogüregű ritkább fogazás dukál, míg a keresztvágásokhoz a sűrűbb fogazású, kisebb fogüregű keményfémlapkás társait ajánlom. A különböző agglomerált lapoknál is ajánlott két lap beszerzése. Az

egyiket precíz, tiszta vágásoknál használjuk alkalmoszerűen, a másikat szabásathoz, vagy nem laminált, furnéros felületekre. Ezek negatív homlokszögűek is lehetnek. A lényeg, hogy a szerszámok élesek, egyenes futással rendelkezzenek.

SZERSZÁMCSERE

Szerszámcserénél a gépeket áramtalanítsuk. Vezetékest a konnektorból húzzuk ki, akkus gépekből az akkumulátort távolítsuk el. Még akkor is, ha van indításgátló a gépbe építve.

A szerszámcsérével ne kapkodjunk – és ne hagyjuk félbe telefonálás, üzenet, vagy nem sürgős segítségnyújtás végett. Triviális, de a forgásirányra figyeljünk oda.

A másik gyakori probléma a ta-

pasztalatlan szakembereknél, hogy amennyiben redukálógyűrű tartozik az adott szerszámhoz, azt rosszul helyezik el. Ekkor a lap imbolyoghat. Vagy elfelejtik a redukciót visszahelyezni és a körfűrészlap helyet vág magának a burkolatban. Mindegyik óriási rombolást tud végezni.

A szorítócsavart minden esetben a forgásiránynak megfelelően kell lazítani! Ne tépjük meg a csavart. A mellékelt kulcsok hossza arányban van a szükséges meghúzási nyomaték értékével. Ne alkalmazzuk a nagyapáink félcolos csővel végzett biztos, ami biztos alapon történő meghúzásos módszerét, felesleges!

HASÍTÓÉK KÉRDÉSE

Amennyiben a géphez tartozék a hasítóék, úgy azt ne szereljük le.

Jellemző probléma, hogy a billenőbúrák körfűrészekről ezt a fontos biztonsági eszközt (még ha primitív is) eltávolítják. A legextrémebb esetben azért, mert merülőfűrész-ként szeretnék alkalmazni. Ebbe legalább egyszer mindenki belefut a munkája során. Feltételezhetően a merülőfűrészek gondolata is így született meg, de ne tegyük, nem biztonságos.

Természetes fa vágásakor nem árt ékről gondoskodni.

A BILLENŐBÚRA KIIKTATÁSA

Nem egy esetben olvastam olyan baleseti jegyzőkönyvet, ahol a baleset nem következett volna be, ha a billenőbúra működött volna. Ne iktassuk ki, ne szereljük le és ellenőrizzük a működését! A burkolatlan szerszám eleve szabálytalan. A helyzetet súlyosbítja, ha az adott gép közös használatban van és a kollégák feltételezik a gép megfelelő műszaki állapotát.

VILLAMOS KÁBELEK SÉRÜLÉSE

A vezetékes gépek kábelei sérülhetnek. Anyagfáradás éppúgy előfordul, mint mechanikai okokból keletkező sérülés. Ez hibás működéshez (szakaszos indulás), súlyosabb

esetben áramütéshez vezethet. A szigetelőszalagos megoldás még ideiglenesen sem megfelelő megoldás. A kábel cseréjét végeztessük szakemberrel, illetve ajánlott a gumiszigetelésű kábel alkalmazása. Ugyanígy a hosszabbítókra is érvényesek a fent leírtak. Annyi kiegészítéssel, hogy a hosszabbító minden esetben legyen teljesen letekerve a kábeldobról és az adott eszköz képes legyen a rácsatlakoztatott fogyasztókat megfelelő teljesítménnyel kiszolgálni.

Vezetékes gép esetében a kábelt úgy kell elvezetni, hogy azt a gép ne legyen képes átvágni semmilyen körülmények között sem. Arról is meg kell győződni, hogy a kábel hossza ne akadályozza a végigvágást.

ANYAGRÖGZÍTÉS

Fűrészelés megkezdése előtt az anyagot minden esetben megfelelően rögzíteni kell. Nem megoldás egyedül a munkatársra bízni a rögzítést. A gép hatásvonala legyen akadálytalan.

ÉKSZEREK, FITYEGŐK, ÓRÁK

Bár sokan kétségbe vonják, hogy nem ajánlott órával a csuklón, jeggyűrűvel az ujjon dolgozni, mert ugye mi is történhet? A rém-



történetek valóság alapját könnyebb megkérdőjelezni, mint a holdra szállást, én mégis azt javasolnám, hogy ha lehet, munka közben ne viseljük ezeket. Akik továbbra is szkeptikusak, azoknak javaslom a „MedicalTalks” (@medicaltalks) Instagram-profilját. Rendkívül nyersen, de ugyanakkor korrekt módon töltenek fel esettanulmányokat és fotókat különböző balesetekről. Köztük van pár igazán gyomorforogató is, de ezeket figyelmeztetéssel is ellátják. Ezekről függetlenül a munkavédelmi ellenőrök se ajánlják ezen kiegészítők viselését a szakmánkban.

Összefoglalva nem ajánlott a következők viselése: karóra, gyűrűk, hosszú nyakláncok, karkötők, fesztiválszalagok (főleg a woodstocki), lenge, bő ruházat, nem összekötött hosszú haj, bizonyos testékszerek.

ELSZÍVÁS

Amennyiben lehetőségünk van helyi elszívás csatlakoztatására, úgy azt tegyük meg. Itt is érvényes az a szabály, hogy a porszívó gégecsővének akadálymentesen kell lekövetnie a vágás vonalát a fűrészszel.



A világ első billenőbúrák körfűrészszelése...

TESTTARTÁS

Mint minden fizikai munkavégzésnél, itt is a testtartással megelőzhetünk rövidebb, vagy hosszabb távú egészségkárosodásokat. A lábak legyenek haránt állásban. Sok munkadarab megmunkálása esetén alkalmazzunk olyan munkamagasságot, ami görnyedésmentes munkavégzést tesz lehetővé. Az előtolást a testünkkel is támogassuk és enyhén dőljük előre.

A műveletek megkezdésekor soha ne indítsuk el az anyagban a gépet. Ha már felvette a szerszám a fordulatot, finoman engedjük bele az anyagba és fokozatosan növeljük az előtolási sebességet az optimális mértékig, ami az anyagminőségtől, az anyag vastagságától és a kívánt felületi minőségtől is függ. Amennyiben van az adott gépen fordulatszám-állításra lehetőség, azt is állítsuk a megfelelő értékre.

Lehetőség szerint mindkét kézzel tartuk a gépet.

Sínrendszer alkalmazása esetén ügyeljünk arra, hogy a sín legalább a géptest hosszának $\frac{3}{4}$ -én lógjon túl az anyag mindkét oldalán. Ellenkező esetben nem lesz pontos a kezdeti megvezetés, sőt károsíthatjuk a vezetőt.

**EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖK ALKALMAZÁSA**

Két fontos védelmi területet említenék. Ez a hallás- és látásvédelem. Ezek fontossága nem elhanyagolható. Bizonyos esetekben indokolt lehet a kézvédelem. Ilyenkor ajánlott a kézre védőkesztyűt húzni. Ehhez a

lágább anyagú egy oldalon mártott kesztyűk alkalmazása az előnyös, amelyek méretben passzolnak a kéz méretünkhöz. ■

Képek forrása:

www.popularmechanics.com

<https://pikroll.com>

 **incomac**
Drying Kilns since 1975

- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZÖLŐKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HŐKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDENZÁCIÓS TECHNOLÓGIA, ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.



JG-MAX BT.

H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.

Tel.: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387

E-mail: info@jgmax.hu ■ www.jgmax.hu

 **CAPE**
woodworking machinery

- PROFESSZIONÁLIS AUTOMATA RAKLAPGYÁRTÓ GÉPSOROK,
- KÁBELDOB GYÁRTÓSOROK, RAKATOLÓ AUTOMATÁK



JG-MAX
Hasítson velünk!