

MAKITA

B06030J ÉS B06050J

DUAL EXCENTERCSISZOLÓGÉP

Hauch Tamás

A Makita termékpalettájában többféle excentercsiszológépet találunk, melyek 125 milliméteres méretben akkumulátoros és vezetékes kivitelben is elérhetők. Jelen bemutatónkban a két nagyvasat vettük szemügyre – és próbáltuk ki műhelykörülmények között. Aki azt gondolja, hogy nem sok különbség van excentercsiszoló és excentercsiszoló között, az könnyen zátonyra futhat. Kezdjük a sort a háromféle felhasználási területen is jól alkalmazható B06050J típusal.

B06050J DUAL EXCENTER- CSISZOLÓGÉP

A „dual” elnevezés igazából két eltérő mozgásmechanikát takar, de valójában háromféle felhasználást kínál. Az úgynevezett kényszermentesített csiszolás nagyolási vagy durvacsiszolást tesz lehetővé. A kapcsolót balra fordítva a motort és a talpat a normál excenterező mozgás mellett össze is kapcsolja. Ezáltal bármennyire is terheljük a gépet csiszolás közben, nem fog egy helyben tétlenkedni, hanem végzi a dolgát szakadatlan. Az egyidejű excenteres és rotációs mozgás gyors és hatékony anyagleválasztást eredményez. Ugyanezzel a funkcióval, de kisebb fordulatszámon, polírozási műveleteket is végezhetünk megfelelő polírkorong használata mellett. A másik funkció a hagyományos excenterezés, amivel simább, finomabb felületet kapunk. Ehhez természetesen kisebb anyagleválasztás

tartozik. Mindkét esetben a rezgőkör 5,5 milliméteres marad, csupán a mozgáskoreográfia változik.

FELÉPÍTÉS, KEZELŐSZERVEK, ERGONÓMIA

A gép súlya 2,6 kg, 330 mm hosszú és 146 mm magas. Egy 750 wattos motor végzi a munka oroszlánrészét. A kezelőszervek tekintetében majdnem minden a megfelelő helyen van. A kapcsológomb folyamatos működést tesz lehetővé, a módváltót a markolat tetején találjuk. Az aktuális beállításról egyértelmű piktogramok tájékoztatnak. A hajtómű oldalán egy négyszögletes gombot találunk, mely a tengely reteszeléséért felel. A gép egyébként szerszámmentes talpcserét tesz lehetővé. Három különböző keménységű talp szerelhető fel, az igényeinknek megfelelően. Alapesetben a „medium”, vagyis közepes talpat kapjuk a géphez.



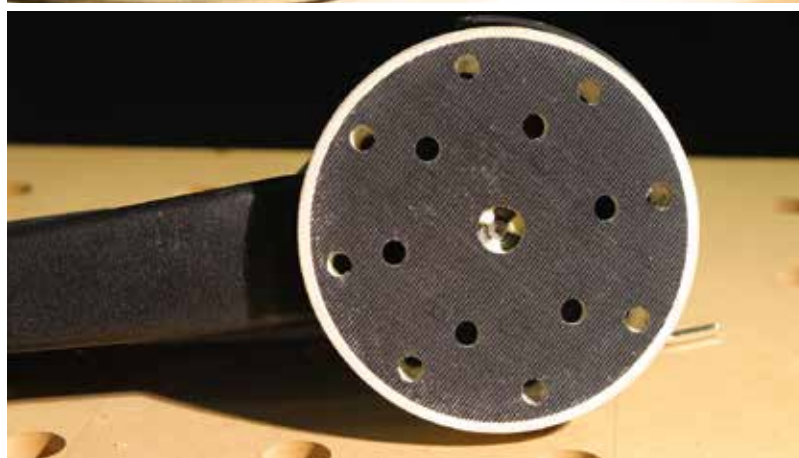
Módváltó és kapcsológomb elhelyezése a markolat közelében.



Sajnos a fordulatszám-szabályzó ergonomiailag meglehetősen furcsa, de logikailag teljesen jó helyre került: a gép tápkábele mellett található. Mivel a motorhoz így van a legközelebb, s mert viszonylag ritkán állítunk fordulatot menet közben, ez nem jelent problémát.

Viszont munka közben kicsit gimnasztikázni kell a tájékozódás miatt – ha elfelejtettük, vagy más után használjuk az eszközt. A géphez kapunk két oldalra is felszerelhető markolatot, melynek inkább a polírozásnál lesz szerepe, de ezt mindenkinek ki kell tapasztalnia. A gép teste egyúttal az egyik fogási pont, ami kényelmes kialakítású. Igazából a sarokköszörűknél alkalmazott megoldást másolja. A motor feletti markolat is kényelmes, stabil fogást biztosít.

Számomra a gép súlypontja az, ami nem passzol a kézbe. A gép nem marad meg a talpán. Ezt tovább



A szerszámmentes talpcseré meggyorsítja a munkát

rontja a csatlakoztatott porszívócső súlya. Ha sokáig így tároljuk a gépet, a talp és a csiszolóanyag deformálódhat. Természetesen a gép az oldalára is fektethető, vagy kampóra akasztható, így a tárolásból származó problémák kiküszöbölhetők. Viszont munka közben kis erőt a fejre ki kell fejtenünk. Még akkor is, ha a porszívó vákuuma megfelelően teszi a dolgát.

A kezelőszervek és a géptest kialakítása jobb- és balkezesek számára is megfelelő, illetve nehezen elérhető helyeken biztosítja a kéztartás cseréjét. A talpvédő leszerelhető és sarkok esetében jó szolgálatot tesz. Az illesztések tökéletesek, az egész gép egyben van. Látszik, hogy ipari felhasználásra tervezték.

ELSZÍVÁS

Az elszívás kialakítása megfelelő, egyik módban sem tapasztalható porszállingózás a gép közelében. Ezt a tányér felett elhelyezett gumi-gyűrű is szavatolja.

Az elszívás kivezetése csavarkötéses biztosítást kapott a géptest végén. Ez jól pozicionálja a csövet. Az elszívás a gépet is „ráhúzza” az alapanyagra, de kis erőt azért ki kell fejtenünk a teljes sík tartásához, ami fura lehet elsőre, de pár perc után megszokható.

KONKLÚZIÓK

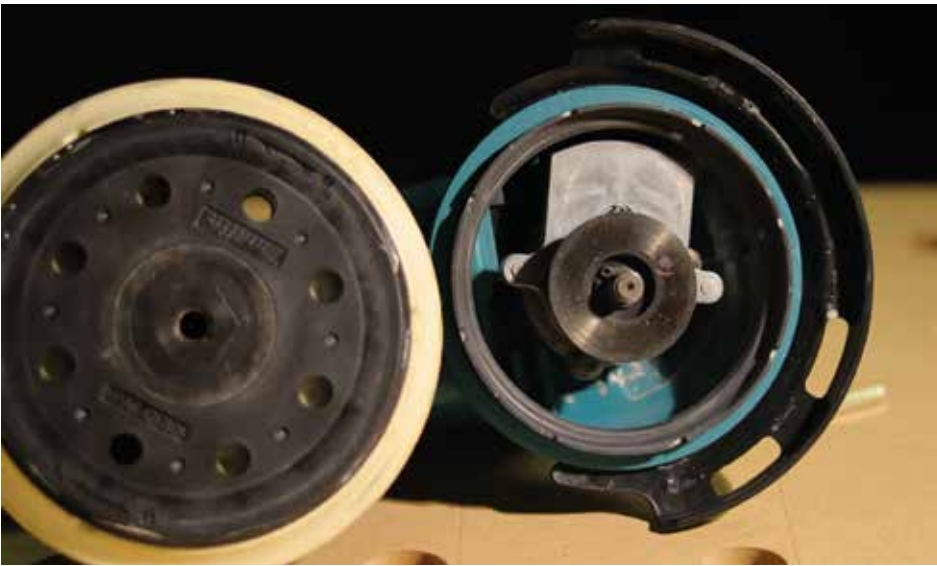
A munkák során vegyesen próbáltam a gépet BSH gerenda durva és finomcsiszolására, keményfa és furnérozott alkatrészek csiszolására. A kényszermentesített módban a nagy anyagleválasztás nagyon jól működik, de tegyük hozzá, hogy a gépbe azért kapaszkodni is kell, mert képes meglepetésekre. A jó elszívásnak köszönhetően a csiszolószemcsék nem telítődtek. Fontos, hogy előzőleg a gyantatáskákat igyekeztem a művelet előtt eltávo-



A fordulatszám-szabályzás fokozatmentesen történik



A fogáspontokra nem lehet panaszunk



A hajtómű robusztus és hosszas használat után sem találkozunk benne porral.



Leszerelt elszívó adapter és a karcsú géptest



Munka közben



P120, durvázás, t=6 sec. Mint amikor a vasaló az ingen marad...

lítani. Az elszívás a tányért is hűti, ez a tépőzár élettartamának kedvez. Próbaképpen egy szőrös deszkát P80-as szemcsenagysággal pillanatok alatt borotváltam meg és a 2 millimétert kiálló 35-ös foltot is gond nélkül munkálta síkra. Kis vibráció azonban érezhető volt a megmunkálás során.

A finomcsiszolás is remekül működik, kontaktcsiszolást követően P180-as lappal sem hernyózást, sem felesleges karcokat nem tapasztaltam. Gyorsan lehet haladni a csiszolással, vibráció itt nem tapasztalható. Talán az 5,5 milliméteres rezgőkör már kicsit erős abban a tekintetben, hogy a finiselést nagy odafigyeléssel kell végezni, mert a gép nem kérdez, csak csiszol – és ennek nekünk kell határt szabnunk. Ha zománcos, lakkos, lazúros felületeket kell kezelésbe venni, ez a gép lesz a legjobb társunk a feladatra. Arra kell figyelniük, hogy az alapanyagoknak nem szabad plastikussá válnia a hőtől, ezért a fordulatszám csökkentése, a gyors talpcsere és a jó elszívás együttesen is mérsékli ennek lehetőségét. A nagy löket a kis fordulatszám-tartományban is megfelelő lemunkálást tesz lehetővé.



Tömzsinek hat, de mintha egy kereskedelmi űrhajó lenne a Csillagok háborújából

Összességében egy sokoldalúan alkalmazható igásló volt a kezeim között. Nem annyira a végcsiszolás bajnoka, sokkal inkább a keményebb munkákat szereti, de azokat gyorsan és biztosan abszolválja. Engem a súlypont zavar egyedül és a fordulatszám-szabályzó elhelyezése. A gép hálózati kábele 4 méter, vastag gumiköpenyes. Megfelelően rugalmas, bírja a mechanikai behatásokat, ami ezen a területen nagyon fontos szempont, bár sokszor elhanyagolják.

BO6030J EXCENTER CSISZOLÓGÉP

A 6030 típus egy 310 wattos 2,3 kg súlyú csiszológép. A nagytestvérhez képest magasabb építésű, mivel a motor nem vízszintesen a markolatban elhelyezett, hanem a hajtómű felett. Ez 36 milliméter különbséget takar, bár ránézésre többnek tűnik. Ez optikai csalódás, mivel a gép tömzsibb. Ennek köszönhetően a súlypont a talpra koncentrálódik és munka közben a gépre nem kell nyomást kifejteni. A csiszoláshoz szükséges erőt a gravitáción kívül a porszívó

vákuuma is segíti, ha elhagyjuk a gyári papírszűrős porzsákat. A standard elszívó fejet egy 195547-8 cikkszámú adapterrel tudjuk felhelyezni.

FELÉPÍTÉS, KEZELŐSZERVEK, ERGONÓMIA

A gép robusztus felépítésű, jó fogási pontokkal. A műanyagok illesztése jó, sorja- és megmunkálási problémákat nem észlelni. Egykezes csiszolás ugyanúgy lehetséges, mint kétkezes, bár itt két koreográfiát is alkalmazhatunk. A kapcsoló járása sima, könnyen működtethető.



Variációk egy feladatra





A retesz kicsit mélyen ül be a markolatba



3 milliméteres excenterlöket pormentes csapágyakkal



Szimmetrikus kialakítás

Pillanatkapcsolóként és folyamatos üzemre is alkalmas. Ez utóbbinál kicsit ügyesnek kell lenni, amikor a reteszt benyomjuk.

A fordulatszám állítása a gép tetején lehetséges, hüvelykujjal is könnyen állítható, miközben a bekapcsoló gombot tartjuk.

A talpcseréhez a géphez mellékelt imbuszkulcsot kell alkalmaznunk. A csere egyébként nem ördögös-ség. Szembetűnik a forgattyúház

zártága és a gumi szigetelőgyűrű. Ezek együttesen biztosítják a jó por-elszívást, ami porzsák alkalmazása esetén is hatásos.

KONKLÚZIÓK

A 6030-as egy igazi mindenevő. Másfél éves „kapcsolatunk” során sok munkából kivette a részét a műhelyemben. Lágyszerű, nem hangos gép. Kisebbségi mennyiségű csiszolatlan, vagy

nagyobb mennyiségű előcsiszolt anyag megmunkálására kiváló választás. A 3 milliméteres excenterlöket finiselésre is tökéletesen alkalmassá teszi. Szereti a furnérozott felületeket, de akril anyagok megmunkálására is alkalmas. A munka vele nem fárasztó és az a vibráció sem számottevő, amit a géptest ad át a felhasználónak. A kábel ugyancsak gumírozott, de vékonyabb és rövidebb is az előzőhöz képest. Ez nem von le semmit a gép érdemeiből. Ez a gép lazúros felületkezeléshez és olajozott felületek előkészítésére egyaránt alkalmas, szép felületet ad. ■



A bemutatóra a gépeket és eszközöket a Makita Elektromos Kisgéptérképező Kft. bocsátotta a rendelkezésünkre. Köszönjük a segítőkész együttműködést!