

SZERSZÁMAJÁNLÓ

A MASSIVE TOOLS ÁLLÍTHATÓ KÉTOLDALAS STÁBMARÓJA



Amióta világ a világ, az alkatrészek élének elvétele, kerekítése mindig fontos műveletnek számít. Szériázás során nagy macerát jelent mind a négy oldal kerekítése. Sokszor már az könnyebbség lenne, ha nem négyszer, hanem csak kétszer kellene átengedni az anyagot a marógépen. A Massive Tools állítható stábmárója erre kínál megoldást. Elsőre feleslegesnek tűnhet a szerszám, de mihamarabb több folyóméter azonos vastagságú lécet kell hatékonyan, jó minőségben megmunkálni, máris releváns, sőt kis túlzással kedvenc szerszámként üdvözölhetjük.

A maró felépítése nagy szabadságot nyújt. Eleve kétféle sugarú ívet leszünk képesek létrehozni. A kisebbik 4,8, míg a nagyobbik 6,3 milliméteres. A marófejek között hézagoló gyűrűk és egy csapágy helyezkedik el. Ez utóbbi az egyik legjobb dolog a szerszám

kialakításában, hiszen így akár alapos alkatrészek is megmunkálhatóvá válnak. Asztalba szerelt felsőmaróval, de akár kézből is dolgozhatunk. A szerszám megfelelően kiegyensúlyozott, nem tapasztalható vibráció. Természetesen a nagy hosszúság miatt 12-es befogópatronra lesz szükségünk.

Felmerülhet a kérdés, hogy nem bonyolult-e a kések közti távolság beállítása? A 18 darabból álló hézagoló gyűrűkből pár perc alatt végezhetünk a beállítással. Természetesen egy tolmérő szükséges a művelethez. 4,8 milliméternél az elérhető minimális távolság 18,3 mm, a maximális 36,8 mm. 6,3 milliméteres rádiusznál ezek az értékek 21,6–39,9 mm. A legkisebb távolság kismértékben csökkenthető, ha az egy milliméteres hézagolókat 0,7-re változtatjuk. Ennek az a kockázata,

hogy a keletkező forgács beszorulhat a csapágy és a marófej közé. Ez MDF esetén nem befolyásoló tényező.

A marókészhez 18 hézagoló gyűrűt és egy 7 mm vastag csapágyat kapunk. Ezekből gyakorlatilag bármilyen kombináció összerakható század milliméter pontossággal.

Meg kell jegyezni, hogy egyenes éleket steller mellett csapágy nélkül is megmunkálhatunk. Ilyenkor akár 8 milliméterrel szűkebbre is szerelhetjük a szerszámot. Azonban a vezetővonalzó beállítására nagyobb súlyt kell helyezni – és egy fészűt sem árt felszerelni. ■

A termékeket a Mester és Hobby – Fotex Kft. bocsátotta a rendelkezésünkre. www.felsomarokes.hu



A dupla rádiusú marófej, forrasztott lapkával.



Szétszerelt állapotban.

VÁKUUMOS LESZORÍTÓ A KENTECHTŐL

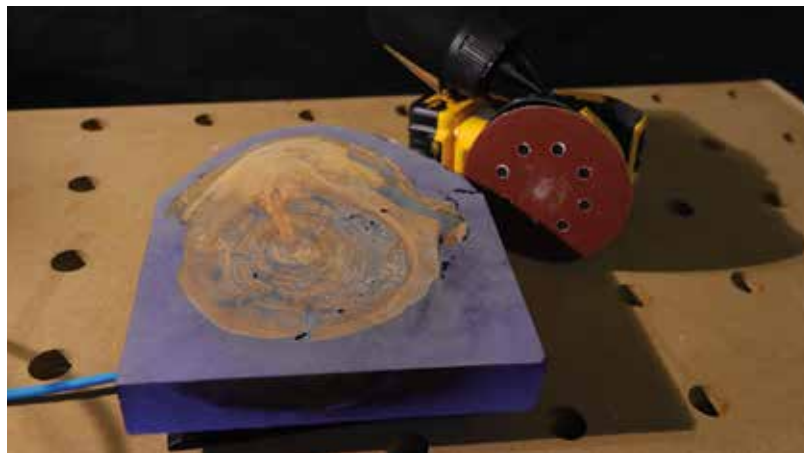
Vákuumos leszorításhoz kétféle technika létezik. Az egyik a vákuumpapucs és a vákuumszivattyú párosítás. Ez azonban nagyobb befektetéssel és bizonyos konstrukciók esetében karbantartási költségekkel is járhat. Nem kell azonban lemondanunk a vákuumos leszorítás kényelméről, ha úgynevezett ejektorral működő papucsot választunk. A kapott termék egy 30 dekás vákuumpapucsot és a belé integrált ejektort is tartalmazza. Annyi a dolgunk, hogy a sűrített levegős hálózatra csatlakoztassuk, egy zárható szelep közreiktatásával. A 6–8 baros levegőből a készülék vákuumot hoz létre a Venturi-elvnek köszönhetően. Nyilván a dimenziókra figyelni kell, mert a túlzott forgatónyomaték



A gumialátétek cserélhetőek, így a tapadófelületet az adott munkadarab paramétereirez lehet igazítani.

károsíthatja az eszközt. Push-in csatlakozókkal többet is egybeépítettünk nagyobb alkatrészek rögzítéséhez. A papucsra rögzítési furatok is találhatóak.

Legyen szó csiszolásról, marásokról, vagy élzárásokról, a lapanyagok minden esetben stabilan és benyomódásmentesen rögzülnek. Az eszköz vízszintes vagy függőleges helyzetben is használható. A tapadás erőssége függ az adott anyag porózusságától, valamint a munkafelület tisztaságától (por). Méretei: MxSZxH: 22x165x205 mm. Az ejektor légfogyasztása 23 l/perc, ami nem igényel túlzottan nagy légsűrítőt. ■



A termékeket a Kentech Kft. bocsátotta a rendelkezésünkre.



IFBG
FILTER

Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

2234 Maglód, Wodiáner Ipari Park

Telefon: 06 29/526 100,






Fax: 06 29/526 110.

Mobil: 06 30/977 8094, 06 30/378 9906

E-mail: ifbg@ifbg.hu

www.ifbg.hu

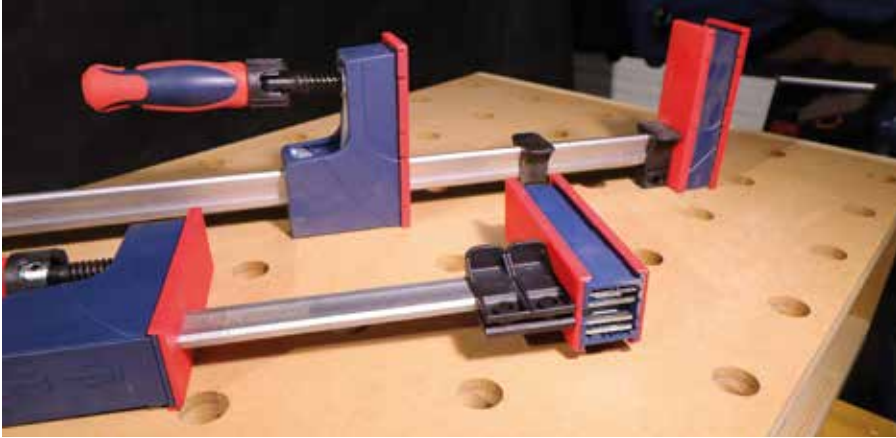
ASZTALOSÜZEM SZŰRŐBETÉTEI

-  **ANDREAE papírlabirint szűrők többféle változatban**
-  **üvegszálás szűrők (oldószeres, vizes festékekhez)**
-  **zsákos szűrők**
-  **finomszűrők**
-  **csiszolatpor-megfogó szűrők.**

Szűrőt házhoz szállítva akár 1-2 napon belül!



KORPUSZSZORÍTÓ A KENTECH KFT. KÍNÁLATÁBAN



A szorítók mindig kényes téma az asztalosok körében. Elterjedt nézet, hogy a pillanatszorítókból sosem lehet eleget vásárolni. Az utóbbi évtizedekben a szorítópiacon is kialakult egyfajta specializáció. Mára egy tucatnál is többféle típust fejlesztettek ki a gyártók. A hagyományos pillanatszorítókon kívül a korpuszszorítók talán a legelterjedtebbek. Az IGM szorítói hibrid megoldást kínálnak. Első ránézésre a Bessey klónjáról van szó. A kérdés csak az, hogy minőségben állja-e a sarat a neves gyártóval.

Ha az anyagfelhasználást vizsgáljuk, akkor egyértelműen igen. Acélöntvényektől kezdve – a húzott acélból készült vezető rudakon át – a minőségi műanyagokig, mindent megtalálunk. Nem nyaklik, nem nyúlik. A menetes orsó kellően hosszú és a markolat is jó fogást biztosít. Ez utóbbi egyébként 90 fokban elforgatható (biztosítógyűrű elforgatását követően), így nagyobb erőt tudunk kifejteni. A piros színű védőtalpak könnyen tisztíthatók, ugyanakkor nem csúsznak el a felületen. Nagy felületük révén nem keletkezik benyomódás, így a tobzások is elhagyhatók. Bár meg kell jegyeznem, nagyobb erejű szorítás esetén bizonyos laminált forgácslapokat megbélyegezhetünk. Konstruktíómentes az olcsó kínai klónok típushibájától, a spontán lelazul-

ástól. A 95 milliméteres csúszópofa könnyen mozog, akár egy kézzel is kezelhető.

A szorítók végén egy leszerelhető műanyag tartó is helyet kapott. Ennek a táblásításkor van nagy szerepe, ugyanis a szorító szárát vízszintesen tartja a feltámasztáson. Ugyanez az alkatrész akadályozza meg a csúszó-

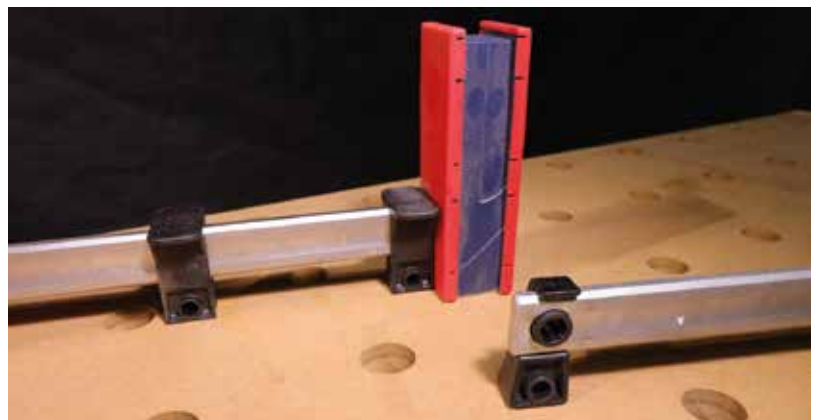
pofa véletlen lecsúszását a szárról. Amikor korpuszokat szorítunk össze, a tapasztalatlan felhasználók könnyen megsérthetik a szárral a bútór felületét. Ezt hivatottak kiküszöbölni az ugyancsak műanyagból készült, de kellően erős mozgatható távtartók. A csúszópofa átfordítható, így akár feszítésre is alkalmassá tehető a szerszám.

A kipróbálásra kapott szorítók állták a sarat. A korpuszokat valóban winklben tartották. Táblásításkor az anyagok nem csúszkáltak el egymáson, síkban maradtak. Keretek, sőt kávék szorítására is jó választás. 600-as, 1000-es és 1500-as méretben érhetők el. ■

A termékeket a Kentech Kft. bocsátotta a rendelkezésünkre.



Horganyzott öntvény alkatrész, kényelmes, elfordítható markolat...



A műanyag távtartók könnyebbé teszik a munkát