

HASZNOS „HOLMIK”

HASZNOS „HOLMIK”

HÄFELE MAXIFIX 35 MM



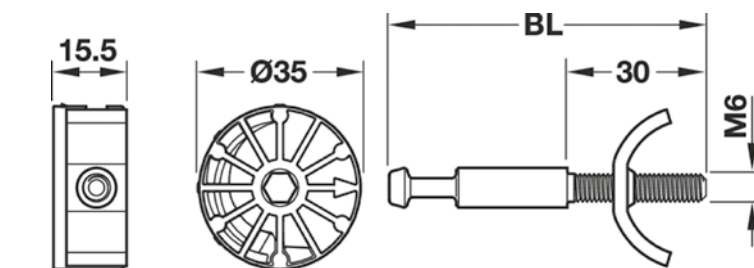
A másik alkatrésze a furat közepét 40 mm-re készítsük. A furat mélysége 20 mm legyen.

A furatolás után össze is építhetjük a két munkalapot.

A MAXIFIX-ben két dolog a zseniális. Az egyik a nagy palástfelület, ami a szorítóerőt megfelelően oszlatja el a munkalap anyagszerkezetében. A másik, hogy egy 6-os imbuszkulccsal elfordítva, gyorsan létrejön a

A munkalapok összemarását követően még nem lélegezhetünk fel nyugodtan. Amikor már azt gondolnánk, hogy a nehezén túl vagyunk, jön a felismerés, hogy bizony a munkalap összehúzására szolgáló vasalatok helyét még ki kell alakítanunk. Erre egy jó alternatíva a Häfele MAXIFIX 35 munkalap-összehúzója.

Több megoldás közül választhatunk. A hagyományos „kutyacsontnak” becézett munkalap-összehúzó a legelterjedtebb vasalat a piacon. Egyszerű, olcsó, ugyanakkor lassú és olykor idegtépően alattomos dolgokra képes a csuklónkkal. Egy frappáns megoldást kínál a Häfele a MAXIFIX-rendszer keretében. Az excentrikus összehúzó vasalatok megalkotója egy 35 mm-es furatba illeszthető excentrikus koronggal igyekszik a munkalapok összehúzását megkönnyíteni. Mindehhez csak egy szokásos pántfűró és egy felsőmaró szükséges, bár ez utóbbi is kiváltható egy 8-as fűrószárral.



262.87.042



Hibrid megoldás...

Amennyiben a marósablonnal végezzük a munkalapok illesztését, úgy az egyik alkatrésze elvégezhetjük az összehúzó vasalat fészket. Ügyeljünk, hogy a rövidebb sablonpozíciót válasszuk, bár a Häfele kínálatában van hosszabb összekötő csap is (262.87.042).

kívánt hatás. Ez a próbaillesztéskor is gyorsabb munkavégzést tesz lehetővé. ■

A bemutatóra a vasalatot a JAF Holz Ungarn Kft. bocsátotta a rendelkezésünkre. Köszönjük a segítőkész együttműködést!

NAGYOLÓ SPIRÁL MARÓ A KENTECH KFT. KÍNÁLATÁBAN

A spirálmárókkal sokkalta könnyebb a munka, ezt sokan kezdik felismerni. Nagyobb fogásmélységet érhetünk el velük és az előtolási sebességet is bátran növelhetjük. A kipróbálásra kapott 12 mm átmérőjű és 52 mm munkahosszúságú háromélű marókés sem okozott csalódást. A nagyoló profil előnye, hogy

szálfordulásokkal és göcsökkel találkozáskor sem okoz kiszakadást. Ezt az ívesen barázdált élkialakításának köszönhetjük. Két hátránnyal azonban számolnunk kell. Az egyik, hogy az élezéskor nagyobb odafigyelésre van szükség. Igaz, a szerszám kialakítása révén az élezések közötti periódus is ritkább.

A másik, hogy a barázdák nincsenek fedésben és ezért kisebb hornyok keletkeznek,

melyeket egy másik szerszámmal, vagy a mélység állításával lehet „kinullázni”. A barázdáknak bizonyos értelemben előnye is van. Csapozásoknál a RipTech-technológiához hasonlóan, ragasztóelnyelési pontokat hoz létre a szerszám. Ez egy bütüillesztésnél minimalizálja a ragasztókifolyást. A próbákat egy 1850 W-os konstans elektronikus felsőmaróval végeztem.

Mivel a szerszám talpéllal is rendelkezik, a csapfészket 30 mm mélységben és egy menetben munkáltam ki, minden probléma nélkül tölgyfában.

A szerszám vibrációmentes – természetes fából készült alkatrészekhez ajánlom. ■

A termékeket a Kentech Kft. bocsátotta a rendelkezésünkre.



CSERÉLHETŐ LAPKÁS FÓZÓLÓ MARÓ

Az élék elvételére nem csupán a küllem megadása miatt van szükség, a felületkezelés is megköveteli azt. A kerekítések és a profilozás mellett a letörések is népszerűek, bár így is keletkeznek kisebb élék, ezeket csiszolással könnyen elvehetjük. A legtöbb esetben forrasztott lapkás szerszámokat alkalmazunk, de tudjuk, hogy az élgeometriai tulajdonságaik nem kedveznek például a természetes fa esetében.

Erre egy jó alternatíva a cserélhető lapkás fózolómaró. A sztenderd lapkának



négy éle van, tehát az élezéssel kieső idő csökkenthető. A lapka elfordítása a tisztítással együtt nincs öt perc és már folytathatjuk is a munkát. Persze az élkör és a profil is változatlan marad. További előnye a szerszámnak, hogy a lapka anyagának tulajdonságai sokkal kisebb élszöglet és ezzel együtt optimálisabb forgácsolási paramétereket tesznek lehetővé természetes fa esetében. Bütü

megmunkálva, a felület beégésének esélye csekély. A leválasztott forgács is szép egyenletes. A szerszám nyolcas befogású és kisebb élmárókba szerelve is kiválóan teljesít. ■

A termékeket a Kentech Kft. bocsátotta a rendelkezésünkre.

