

HOLZ-HER *Times*

AZ IPARI ÉS KISIPARI FA- ÉS MŰANYAGFELDOLGOZÓK ÚJSÁGJA

WWW.FAGEPSZER.HU



2022-2

INTELLIGENS ÉS JÖVŐBIZTOS KAPCSOLJON RÁ A HOLZ-HER-REL



Az EPICON 5-tengelyes CNC

Határtalan lehetőségek az 5-tengelyes megmunkálásban

Továbbiak a 2. oldalon

Függőleges CNC megmunkálás

Egyszerűbb nem is lehetne a fatiplik teljesen automatikus behelyezése

Továbbiak a 3. oldalon

Méretreszabási kompetencia

High-Performance táblafelosztó technika

Továbbiak a 6. és 7. oldalon

Jövőbiztosság

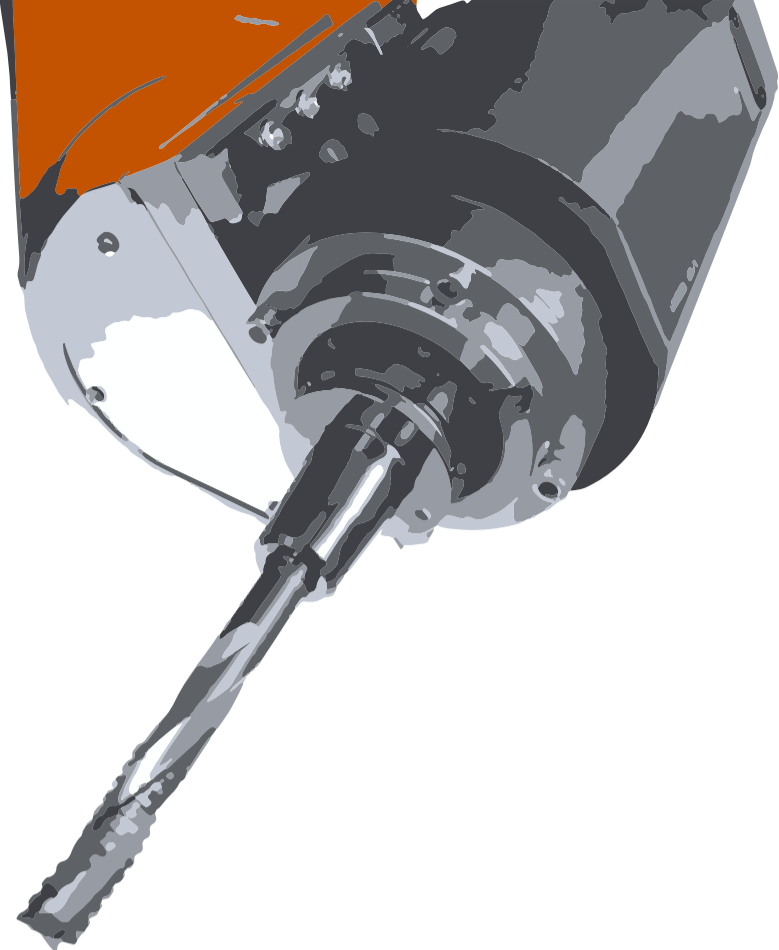
HOLZ-HER-rel az Ön „okos üzeméhez”

Továbbiak a 8. és 9. oldalon

EPICON CNC MEGMUNKÁLÓKÖZPONTOK

MEGGYŐZŐ 5-TENGELYES DINAMIKA A LEGJOBB EREDMÉNYEK ÉRDEKÉBEN

A kisebb EPICON 7135 és az extra nagy EPICON 7335 bevezetésével a rendkívül sikeres EPICON 7235 megmunkálóközpont az 5-tengelyes, konzolasztalos megmunkálóközpontok új teljes programjává bővül. Az EPICON sorozat összes modellje ezzel hatalmas, és az 5-tengelyes megmunkáláshoz ideális 300 mm-es megmunkálási magasságot kínál. Ezzel az EPICON sorozat teljesen új termelési dimenziót nyit meg a kisipari üzemek és az ipar számára a fa- és műanyagfeldolgozás területén. Ennek szíve a kompakt, kardáncsuklós 5-tengelyes fej, amely teljesen szabadon mozoghat a térben. A legújabb generációs meghajtók és vezérlési technológia szinte korlátlan lehetőségeket biztosítanak az alkalmazásban.



NAGY RUGALMASSÁGÚ ASZTALKONCEPCIÓK MUNKADARABJAINAK TÖKÉLETES TARTÁSA



Standard asztal

Az EPICON sokrétű gyakorlatban bevált vákuumpapucsot és variálható keretszorítót kínál a tökéletes tartáshoz.



VISE LED asztal

Zseniális megoldás a konzolasztal gyors felszereléséhez a HOLZ-HER Visual SETting jóvoltából.



Synchro Drive asztal

Ennél kényelmesebb már nem lehetne. A szinkronban vezethető vákuumpapucsok és konzolok szoftvervezérléssel maguktól állnak pozícióba minden munkadarabnak megfelelően.



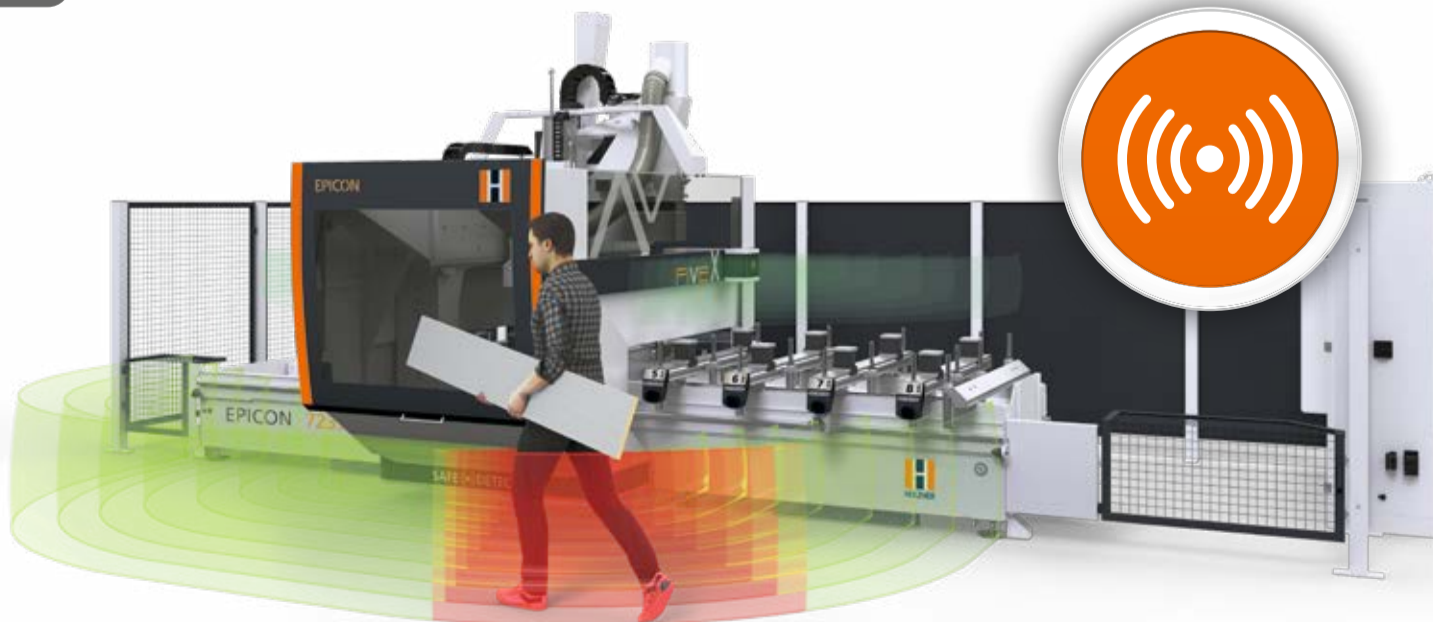
TISZTA SOR – FORGÁCSSZÁLLÍTÓ-SZALAG A GÉPÁLLVÁNYBAN

Ahol marunk, ott forgács is keletkezik! Ehhez kapható a gépállványba szerelt, helytakarékos forgácsszállító-szalag. Ez még a nagy mennyiségű forgácsot is megbízhatóan szállítja az elszíváshoz.



SAFE DETECT EGYEDÜLÁLLÓAN BIZTONSÁGOS

A rendszer, a tökéletesen teljeskörű védelem érdekében felügyeli mind a gépasztal fölötti teret, mind a gép előtti környezetet. A legmodernebb érzékelő technológia biztonságot és mozgásszabadságot nyújt a kezelő számára a távolság-ellenőrzéssel ellátott automatikus személyfelismerésnek köszönhetően. Kiegészítőleg egy korszerű védőkerítés biztosítja belépés ellen a megmunkálóközpont munkaterületét oldalt és hátul.





AZ EVOLUTION SOROZAT

KOMPLETT CNC MEGMUNKÁLÁS

KEVESEBB MINT 5 NÉGYZETMÉTEREN

Az EVOLUTION sorozat függőleges komplett megmunkálást kínál kompakt formátumban. A függőleges CNC megmunkálás megmunkálási lehetőségei szinte korlátlanok. Profilozás, marás, fúrás, vésés vagy pultok komplett megmunkálása, hogy csak néhány alkalmazási lehetőséget említsünk. Az ajtómegmunkálás vagy a kötéstechnikák széles skálájának bevezetése szintén nem jelent problémát az EVOLUTION sorozattal.

Teljesen új a PinJet funkcióbővítés, amellyel mindkét oldalon előre bevont tipli ültethető be. Ezzel az EVOLUTION felszereltsége optimális a jövőbeni korpusz készítéshez. Mindegy, hogy az EVOLUTION 7402 vagy a Power változat EVOLUTION 7405 4mat: minden felhasználó megtalálja itt a neki megfelelő CNC gépet, teljesen egyedi igényeknek is megfelelően.



4mat

Formázás mind a 4 munkadarab élén és felületi megmunkálások.



Xcut

A méretre vágott táblacsíkok optimális kihasználása a korpuszkészítéskor.



Kötéstechnika – szabad választás!

Mindent egy megfogással. Modern kötéstechnika az EVOLUTION szerszámcsomaggal.



XL áteresztés

Megnagyított 1200 mm-es munkadarab-magasság áteresztési méret a 7405 4mattal vagy connecttel.



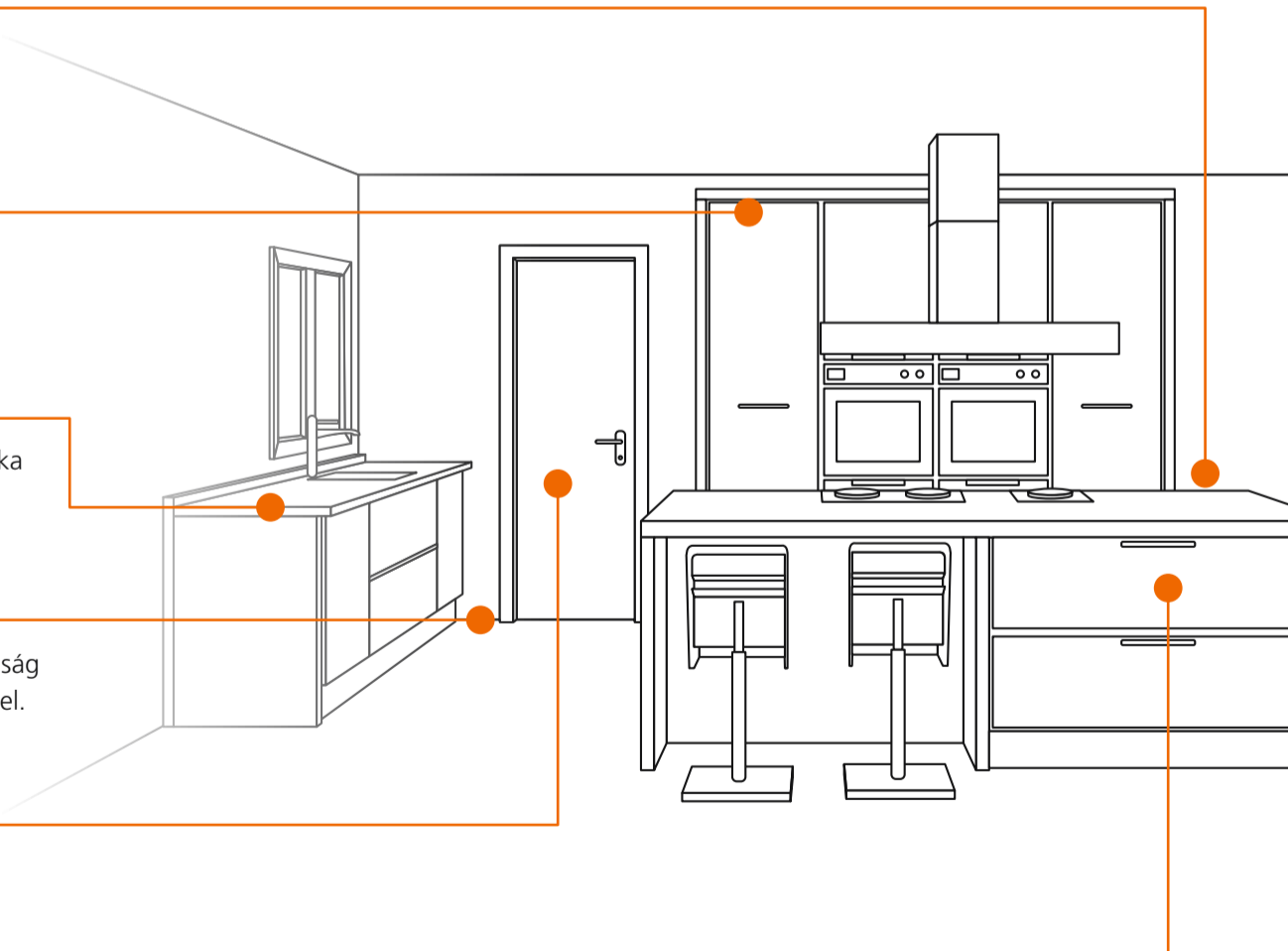
Doors Ready

Az ajtócsomag: zár- és pánthelymarás.



PinJet – a tiplirendszer

Egyszerűbb nem is lehetne a 8 mm-es fatiplik teljesen automatikus behelyezése.



MAGAS TERMELÉSI IDŐMEGTAKARÍTÁS A HOLZ-HER NESTING TECHNOLÓGIÁVAL

A DYNESTIC nesting megmunkáló központok három típust foglalnak magukban, különböző méretekben és különböző szintű automatizálással. Ezzel minden követelményhez és minden üzemmérethez megtalálható a megfelelő megoldás. A DYNESTIC-kel való nesting megmunkálás előnye a precíz formatálás és CNC megmunkálás egyetlen megfogással. Mindezt a legkisebb munkaráfördítéssel a kezelő részéről. A nesting technológia tökéletesen alkalmazható modern kötéstechnikákhoz, mint pl. Clamex P-System vagy Cabineo összekötőkhöz. A munkadarabok jelölésére különböző kézi és automatizált címkerendszerek állnak rendelkezésre. Ezáltal a munkadarabok jelölésére kínált címkerendszerek nagy kényelmet és folyamatbiztonságot nyújtanak. A HOLZ-HER a Direct-Label és Power-Label rendszerekkel két módszert is kínál a címkék táblán való elhelyezésére már a CNC megmunkálás előtt.

MÉG NAGYOBB RUGALMASSÁG A TWINTABEL-LEL A NESTING GÉPEKHEZ

A TwinTable változat* a raszterasztal mellett a nesting megmunkáláshoz egy síkasztalt is kínál 1000 mm-es megmunkálási hosszal. A gépasztal felosztásával egy raszterasztal- és egy síkasztal-szegmensre Ön egyben két gépet kap. Ezáltal a vákuumelszívók abszolút rugalmasan pozícionálhatók és bármely szögben elfordíthatók.

*kapható a DYNESTIC 15.7 modellhez



VIDEÓ

A TELJES RÁLÁTÁS KÉZBEN TARTÁSA KÉZI VAGY AUTOMATIZÁLT CÍMKÉZŐRENDSZEREKKEL



VIDEÓ

Power-Label

A Power-Label rendszer a legnagyobb lap-átáramlást és hatékonyságot kínálja azáltal, hogy precízen címkézi a lapokat a gépasztalon való automatikus behúzás előtt.



VIDEÓ

Direct-Label

A teljesen automatikus Direct-Label rendszer már integrálva van a nesting-CNC gépbe. Az címkék ennél közvetlenül a gépasztalon lévő lapra kerülnek felragasztásra.



VIDEÓ

Touch-Label

A Touch-Label rendszerrel a kezelő maga előtt látja egy nesting terv minden egyes munkadarabját, és az érintőképernyőn a megfelelő elem megérintésével elindítja a címke nyomtatását.



Tetemes időmegtakarítás

Az egy felfogatásban történő teljes formázás és CNC megmunkálás által.



Optimális egymásba illesztési eredmények

Minimális szabási veszteség és intelligens megmunkálási stratégiák a BetterNest szoftver jóvoltából.



Tömörfa- és ajtómegmunkálás

Tökéletes megmunkálási folyamatok az alacsony vákuumpapucsok és az 5-tengelyes fejnek köszönhetően.





PROFESSZIONÁLIS DXF IMPORT

Az posztprocesszorok nyitott interfészének köszönhetően a HOLZ-HER megmunkálóközpontok hatalmas rugalmasságot kínálnak a vezető CAD/CAM programokból származó adatátvitelben is. De a legjobb: A CAD rajzokat is egyszerűen a virtuális gépasztalra helyezheti – mindenféle köztes művelet nélkül.

HELMER – AZ ASZTALOS MŰHELY EGY ASZTALOS KÉZÜGYESSÉGÉVEL

Több mint 40 éves tapasztalattal a bútorgyártás területén a professzionális kivitelezés, a minőség és az egyediség a legfontosabb prioritásaink. Ennek érdekében 2021 óta egy magasan automatizált megoldásra építünk. Így ügyfeink méretre szabott bútorok iránti egyedi igényeit a legrövidebb idő alatt a leghatékonyabban teljesíthetjük.



4.0

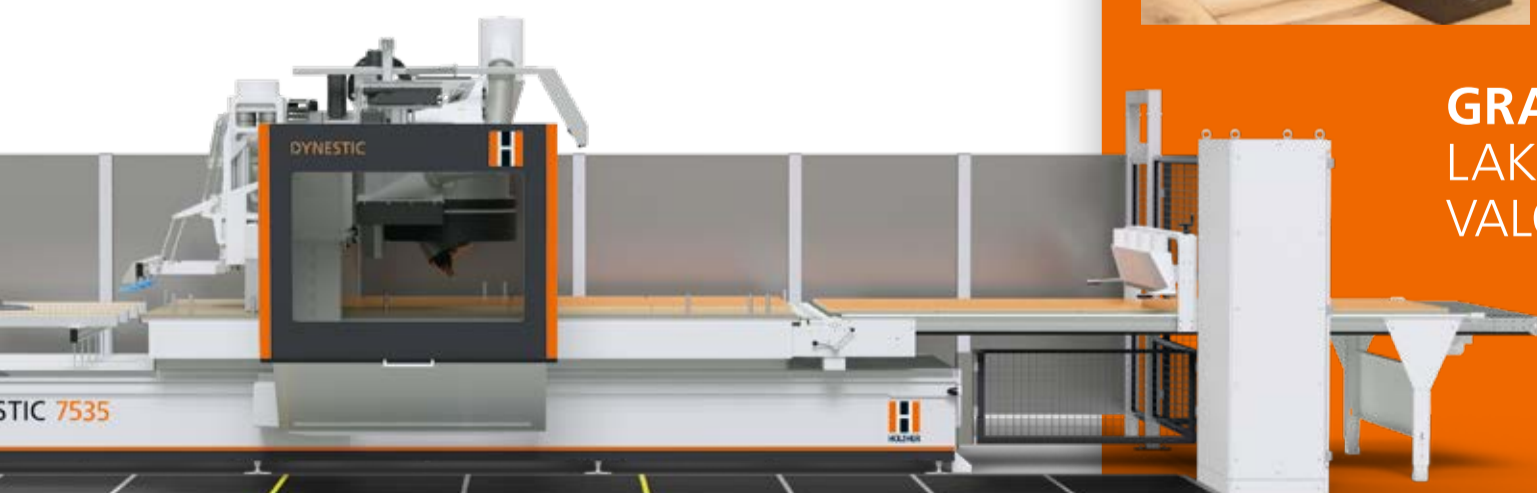
A NEXTEC 4.0 CSOMAG

NEXTEC csomag a helyi megoldás az Ön áttekinthető termelésvezérléséhez. A NEXTEC 4.0 hálózati PC-vel Ön digitálisan összeköti az irodában végzett bútortervezést a CNC géppel. A tervezői szoftverrel az irodában létrehozott összes CAD/CAM adatot a program a Warehouse-Production-List által a műhelyben álló gépre küldi. A digitalizálás egyszerű: Így Ön már ma megvalósítja saját jövőbemutató műhelyét.



GRAU ASZTALOSÜZEM LAKÁSÁLMOKAT VALÓSÍTUNK MEG

Amilyen egyediek ügyfeink kívánságai és a mi termékeink, olyan rugalmasnak kell a termelésünknek is lennie. Mint éllavas a nesting területén már 2017 óta a HOLZ-HER nesting CNC-jével a legkiválóbb minőségben valósítjuk meg a kreatív terveinket.



HIGH-PERFORMANCE LAPFELOSZTÓ TECHNIKA

HOLZ-HER NYOMÓGERENDÁS LAPSZABÁSZGÉPEK

Az összes HOLZ-HER nyomógerendás lapszabászgép alapvetően a napi munkafolyamat legfontosabb jellemzőire konfigurált. Vonzó megoldások, mint például a magas anyagátbocsátás érdekében masszív és pozicionálás-pontos emelőasztal és nyereséges kiegészítésként az oldalsó adagolóberendezés az automatizált anyagkezeléssel kombinálva, gyors ütemidőket garantálnak. A teljesen integrált szoftvercsomagok a gépek és az iroda részére ideális adatáramlást generálnak. Szükség esetén a kívánt információk a munkadarab-azonosításhoz a címkékre nyomtathatók. A viaCockpit App alkalmazás betekintést tesz lehetővé a karbantartásba, diagnózisba és sok más területen, Push értesítések által is. A HOLZ-HER három teljesítmény kategóriában kínál Önnek különböző modellváltozatokat.

» Az Ön igényeire szabva egyéni vágási megoldását önnel együtt konfiguráljuk a megfelelő, automatizált anyagkezeléssel kombinálva is. «



FÚRÉSZLAP TÚLLÓGÁS
68 mm

LINEA 6015

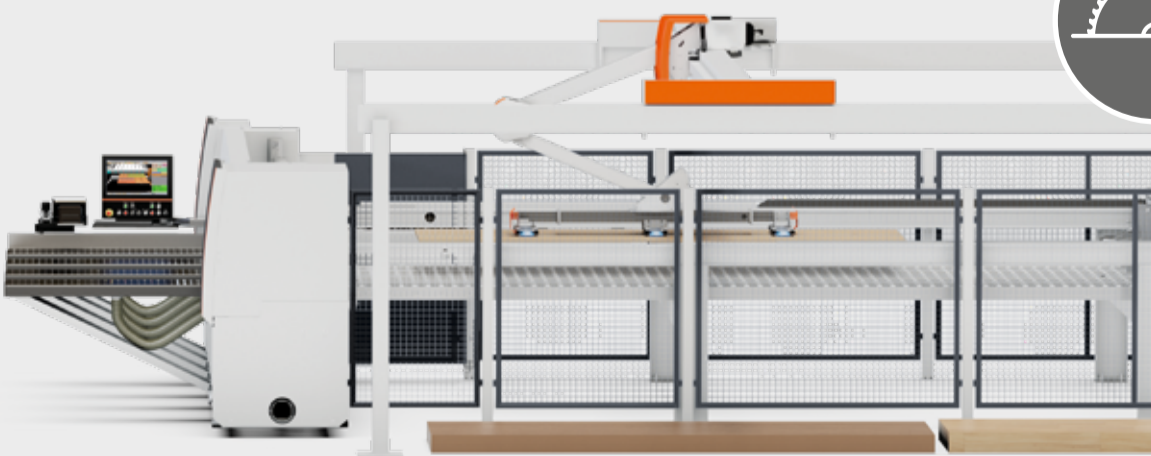
A „kisipartól a kisiparnak” filozófiával a LINEA 6015 a kezdő osztályban új mércét állít fel. Mindegy, hogy hely, sebesség vagy kímélő kezelés, a LINEA 6015 meggyőzi Önt.



FÚRÉSZLAP TÚLLÓGÁS
82 mm (classic) | 95 mm

TECTRA 6120

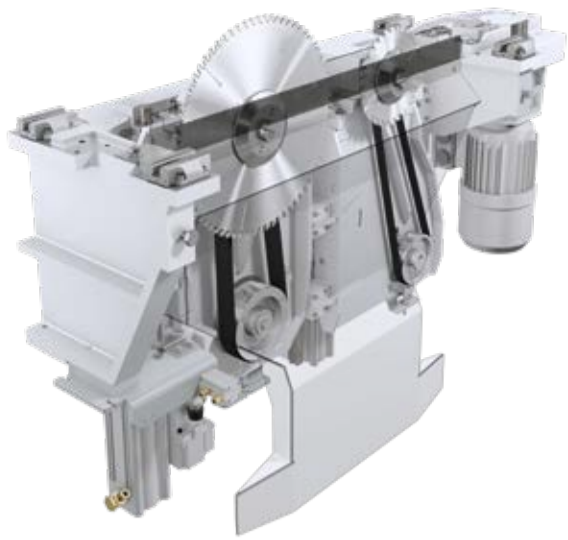
A TECTRA 6120 meggyőzőereje a nagy teljesítményskálája. A vízszintes lapszabászgépek összjátéka az intelligens adagolótechnológiákkal variálhatóvá teszi azokat az egyéni ügyfélkövetelmények és csekély darabszámok kielégítésére.



FÚRÉSZLAP TÚLLÓGÁS
115 mm | 130 mm (XL csomag)

ZENTREX 6215

A ZENTREX 6215 olyan nagy teljesítőképességű kisipari üzemek számára lett kifejlesztve, amelyek gyakran már ipari szintet érnek el. A rendkívül súlyos gépgyártás és a vágási intelligenciával kombinált folyamatos lineáris vezetési technológia maximális vágási teljesítményt garantálnak az egyedi vagy csomagban történő méretszabás esetén.



ELŐKARCOLÓ KONCEPCIÓ

Az előkarcolóknak a legmagasabb követelményeknek kell megfelelniük. Erőteljesen, rezgésmentesen és 100 százaléig pontosan kell működniük. Ahhoz, hogy ezeknek a követelményeknek megfeleljen, a HOLZ-HER előkarcolót egy erős 2,2 kW-os motor hajtja. A nagyméretű gyártási sorozatoknál a beállítás elektronikusan történik a kezelőpulttól. A posztforming éllel rendelkező anyagokhoz speciális végmunkáló aggregát áll rendelkezésre.

LINEA

TECTRA

ZENTREX

ASZTALKONCEPCIÓ

Az összes HOLZ-HER fűrész alapfelszereltségben 1800 mm hosszú munkaasztalokkal rendelkezik, amelyek gyártási sorozattól függően 2400 mm-ig hosszabbíthatók. A munkaasztalok, valamint a gépasztal a vágási vonal előtt és mögött levegőfúvókákkal ellátottak. Ezáltal a táblákat könnyű forgatni és karcolásmentesen eltolni. A munkaasztalok fokozatmentesen eltolhatók és így minden anyaghelyzethez hozzáállíthatók.

LINEA

TECTRA

ZENTREX



ELSZÍVÁS MENEDZSELÉS

A „Dust Control” támogatja az optimális elszívóteljesítményt. A vágási pozíció-felismerés optimálisan vezérli a nyomóhid összes elszívónyílását és a legnagyobb szívóteljesítményről gondoskodik közvetlenül a fűrészlapnál. A karcolós vágásnál a fűrészlap mögött a vele együtt mozgó intelligens „Clean Protection” elszívóberendezés megakadályozza a forgács és por ellenőrizetlen szétszóródását a vágási folyamat alatt.

TECTRA

ZENTREX



AUTOMATIZÁLÁS

Az automatizálások növelik a termelékenységet és a kibocsátást. Modelltől függően különböző emelőasztalok közül lehet választani, oldalsó adagolóberendezésekkel is. Ezáltal csökkenthetők az üresjáratok. Az automata lapraktárak nagyobb rugalmasságot eredményeznek a termelésben, főleg olyan üzemekben, ahol sok különböző dekorációval és lapvastagsággal dolgoznak.

TECTRA

ZENTREX

SZÉLEZÉSI KONCEPCIÓ

Annak a megakadályozására, hogy keskeny táblacsíkok és szélezési hulladékok ellenőrizetlenül a fűrészterbe essenek, vágási rés elzárót lehet szerelni a gépasztalba. Ez elzárja a vágási vonalat közvetlenül a fűrészlap áthaladása után.

TECTRA

ZENTREX

VÉKONYLAP KONCEPCIÓ

A vékony és hullámos lapokhoz az emelőasztalos gépeken speciális technológiák alkalmazhatók. A vékonylap-letoló szerkezet különválogatja a 4 mm-nél vastagabb lapokat vagy csomagokat. Így lehetővé teszi a vékony, hullámos lapok folyamatbiztos feldolgozását az emelőasztalról.

ZENTREX

TÉRKONCEPCIÓ

Kívánságra a fűrészek alá egy dupla tolójáton keresztül lehet hozzáférni. Ezáltal a tér optimálisan kihasználható. Így már a legkisebb gépméretnél is hat euróklapnak van helye.



LINEA

TECTRA

ZENTREX

GRAFIKAI- ÉS VIZUÁLIS KEZELŐTÁMOGATÁS

A 21,5"-os Multitouch monitor optimalizált méretreszabási tervet kínál a kezelő számára. A 3-D-Realtime-Simulation valós idejű szimuláció segítségével a vágási terveket a program szimulálja, ill. a vágás során valós időben jeleníti meg grafikusán. A dekorációk a gyártásnak megfelelően kerülnek beolvasásra és a méretreszabás alatt részletesen együtt forognak. Egy lézertámogatott kijelzőrendszer a ZENTREX 6215-ön hajszálpontosan mutatja a lap méretét. Ezzel a hibás behelyezés és forgatás abszolút ki van zárva.

LINEA

TECTRA

ZENTREX

HOLZ-HER-REL AZ ÖN OKOS ÜZEMÉHEZ!



BÚTORTERVEZŐ MODUL

WORKFLOW

A HOLZ-HER egy szabványos interfészen keresztül a termelési adatok egyszerű átvitelét kínálja a szabványos tervezőszoftverből a HOLZ-HER raktáradatbázisba. A HOPS formátumú, vagy egyéb gyakran használt WOP formátumú kész CNC programok mellett a rendszer az egyéb megmunkálási adatokat, pl. él-információkat, egy CSV lista által az adatbankba importálja.



ANYAGKEZELÉS



MÉRETRESZABÁS



KIS KISIPARI ÜZEM

FELSZERELTSÉG:

- ✓ Bútortervező modul
- ✓ Független lapszabásgép vágás optimalizálással
- ✓ Élzárogép
- ✓ Független CNC megmunkálóközpont

**KIBOCSÁTÁS MŰSZAKONKÉNT:
160 ÉS 200 DARAB KÖZÖTT**

(Megfelel 1 szabványos konyhának)

ELŐNYÖK:

- ✓ Csekély helyigény
- ✓ Csekély ráfordítás
- ✓ Nagy rugalmasság



A JÖVŐ MŰHELYE

FELSZERELTSÉG:

- ✓ Bútortervező modul
- ✓ Nesting megmunkálóközpont
- ✓ Intelligens élzárogép

**KIBOCSÁTÁS MŰSZAKONKÉNT:
200 ÉS 300 DARAB KÖZÖTT**

(Megfelel 2 szabványos konyhának)

ELŐNYÖK:

- ✓ Csekély helyigény
- ✓ Csekély ráfordítás
- ✓ Nagy rugalmasság



KÖZEPES KISIPARI ÜZEM

FELSZERELTSÉG:

- ✓ Bútortervező modul
- ✓ Automata lapraktár
- ✓ Vízszintes lapszabásgép
- ✓ Automata élzárogép
- ✓ 5-tengelyes CNC megmunkálóközpont

**KIBOCSÁTÁS MŰSZAKONKÉNT:
300 ÉS 500 DARAB KÖZÖTT**

(Megfelel 3 szabványos konyhának)

ELŐNYÖK:

- ✓ Maximális rugalmasság
- ✓ Magas termelékenység
- ✓ Korszerű és digitalizált gyártás

VIACOCKPIT A HOLZ-HER GÉPMONITOROZÁSA

A termelés nem csupán a munkahelyen a főszámítógépen követhető, hanem bármikor mobil úton is megtekinthető, felügyelhető és kiértékelhető. A WEINIG App-Suite és viaCockpit alkalmazáson keresztül a mobil végkészülékeire is fontos információkat kaphat a berendezés állapotairól, üzeneteiről, és riasztásairól.



ÉLMEGMUNKÁLÁS



MÁSODIK CNC
MEGMUNKÁLÁS



NESTINGMEG-
MUNKÁLÁS



IPARI KISIPARI ÜZEM

FELSZERELTSÉG:

- ✓ Bútortervező modul és gyártásvezérlés
- ✓ Teljesen automatikus anyagkezelés
- ✓ Méretreszabási- és megmunkálóközpontok
- ✓ Automatizált élzárás
- ✓ Maradékvisszavezetés lerakodóhellyel
- ✓ Robotcellás megoldás

KIBOCSÁTÁS MŰSZAKONKÉNT: ÜGYFÉLRE SZABOTTAN

ELŐNYÖK:

- ✓ Ügyfélre szabott tervezés
- ✓ Maximális kapacitáskihasználás
- ✓ Automatizált folyamatok
- ✓ Legnagyobb értékteremtés

A MÉRETRESZABÁSI LISTÁK IMPORTÁLÁSA A MUNKAELŐKÉSZÍTŐBŐL

LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE ÚTMUTATÁS A HATÉKONY TÁBLAFELOSZTÁSÉRT

A HOLZ-HER Opti-Base-V-Cut professzionális vágás optimalizálásával mindig a legjobb optimalizálási eredményt érheti el a tökéletes anyagfelhasználásnak köszönhetően. Az átláthatóan elrendezett kezelői felület és az új 15,6"-os érintőképernyő a megrendelések, az anyag és a darablisták gyors kezeléséről és rendezéséről gondoskodik. A csomag részét képező HOLZ-HER gépekhez tartozó címkenyomtató az alkatrészek egyértelmű azonosításáról gondoskodik.



FOLYAMATORIENTÁLT A HÁLÓZATOSÍTÁS RÉVÉN AZ OKOS MŰHELY A LEGKISEBB HELYEN

A függőleges lapszabásgépek tökéletesen integrálhatók az ön géphálózatába. Ön dönt, hogy az összes vágási tervet előzőleg az irodában kézzel elkészíti vagy azt egészen egyszerűen CSV fájlként importálja az Opti-Base-V-Cut szoftverbe. Eközben a program figyelembe veszi az Ön maradéktábláit a hálózatba integrált maradékraktár által, az optimalizálás pedig beszámítja. Az importálás után a szoftver egy 15,6"-os

érintőképernyőre viszi át a paramétereiket a méretszabási terveken át vezető pontos utasításokkal. Minden készre vágott laphoz Ön automatikusan megkapja a hozzá tartozó címkét a gyártáshoz való összes fontos információval. Ezáltal az összes laprészt beilleszthető továbbmunkálásra a termelési folyamatba. A folyamatos adatáramlás sok értékes munkaidőt takarít meg.



KIS KISIPARI ÜZEM





RAGASZTÓFELHORDÁS

A Glu Jet-tel Ön praktikus ragasztópatronokkal dolgozik és szükség szerint egyszerűen és tisztán vált az EVA- és a PUR ragasztók között. Granulátumos ragasztó is alkalmazható a ragasztó adagoló garat cseréjével.



INTELLISET

Nem utolsó sorban, az egyszerű kezelés érdekében az aggregátok beállíthatók az intelligens interaktív grafikák által. A próbamunkadarabok használata ezzel már a múlté.



MULTISZERSZÁMOS KIVITEL

A többfokozatú szerszámok és a szerszámrevolver által a multiszerszámú kivitel akár négy különböző profilváltozatot kínál, plusz 8 mm-es szintbe vágót.

iTronic

iTRONIC

Az Ön intelligens élzáró asszisztense élzárógépének gyors és hibátlan beállításához.

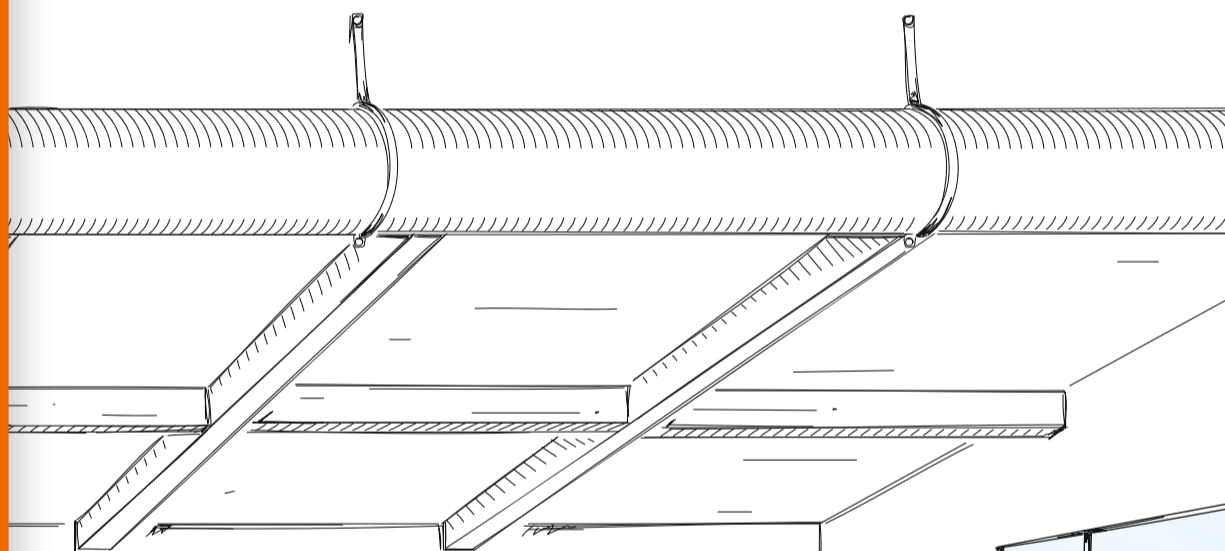
fa.s.t.

fa.s.t

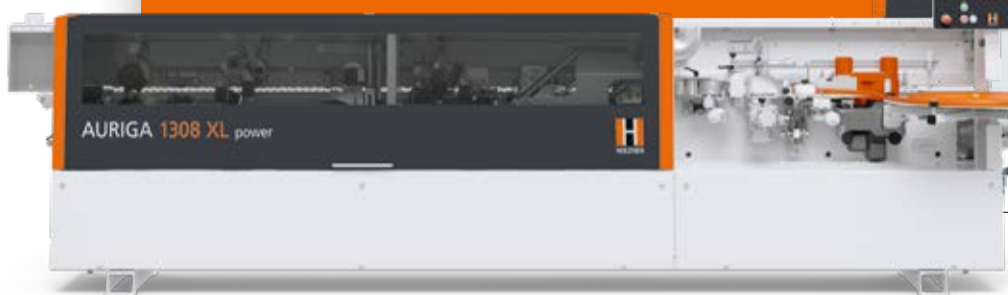
A fa.s.t (köztes felszerelés) által Ön egyszerre különböző megmunkálásokat végezhet az élzárógépen. A nagy sebességű NC szervotengelyekkel összekötve ez az eljárás rendkívül hatékony az Ön számára.

TISZTA ÉL MINDEN ÉLLEL ÉS AZ ÖSSZES RAGASZTÓTÍPUSSAL NULLFUGA

A HOLZ-HER összes élzárójánál a tökéletes éloptikát az optimalizált Glu Jet ragasztófelhordó rendszer által érjük el. Ezen aggregát egyedülálló hibrid technológiája harmonikus összhangot teremt a ragasztó, az él és a munkalap között. A Glu Jet rendszer lehetővé teszi az EVA- vagy PUR ragasztók alkalmazását mind ragasztópatron, mind granulátum formában, valamint a csupán 3 perces felmelegítési időnek és a csekély energiafelhasználásnak köszönhetően a ragasztó utánolvasztásánál forrástakarékos.



SPRINT 1329 –
multifunkcionális és intelligens



AURIGA 1308 XL power –
intelligens élmegmunkálás



ARTEA 1030 –
a kompakt megoldás

ÚJ SIKERTERMÉKEINK A MÉG NAGYOBB TERMELÉKENYSÉG ÉRDEKÉBEN!

FÜGGŐLEGES CNC MEGMUNKÁLÁS AUTOMATIKUS TIPLIBEÜTÉSSEL

PinJet – a tiplirendszer az EVOLUTION-hoz.
8 mm-es tiplik teljesen automatikus beültetése.

5-TENGELYES CNC MEGMUNKÁLÁS AZ ÚJ EPICON 7135-TEL

Univerzális zseni az Ön üzeméhez. Itt az ideje a CNC megmunkálás
következő generációjának.



MÁR **66.000 EURÓTÓL***



INTELLIGENS ÉLZÁRÁS AZ AURIGA 1308 XL POWER-REL

Ipari technológia a kisipar számára – a HOLZ-HER Glu Jet rendszerrel mindig alapfelszereltségként dolgozhat PUR ragasztóval olyan egyszerűen mint az EVA ragasztó esetén.



KOMPAKT MÉRETRESZABÁSI MEGOLDÁS A LINEA 6015-TEL

Állítson fel új mértékeket a termelésében. Nagy termelékenységre tervezve, forrástakarékos felülettervezéssel.

KÉRJEN MOST AJÁNLATOT ITT:
WWW.THE-NEW-HOLZHER.COM

HOLZHER Szakértői forrádrót



Örömmel várjuk kérdéseit!
Simon Zsolt
+43 664 881 49 765

Vagy lépjen kapcsolatba minősített
HOLZ-HER partnerünkkel!

FAGÉPSZER

Fagépszer Plusz Kft.
Úrret tanya 79/a
6000 Kecskemét
T: +36302057380
M: +36303701364
E: fagepszer@fagepszer.hu
www.fagepszer.hu



[/holzhervideos](https://www.youtube.com/channel/UC...)
[/holzher.gmbh](https://www.facebook.com/holzher.gmbh)
[/holzher_gmbh](https://www.instagram.com/holzher_gmbh)

IMPRESSUM

HOLZ-HER GmbH
Großer Forst 4 • 72622 Nürtingen
Németország • T: +49 (0) 70 22 702-0
sales@holzher.com • www.holzher.de

Tartalomért felelős:
Robert Terzer (Teljes Értékesítési Igazgatóság)

Termelés:
FRIENDS – Menschen, Marken, Medien
www.friends.ag

Képfeltöltés: silvae/shutterstock, mockups
design, DifferR/AdobeStock

A műszaki adatok irányértékeket jelentenek. Fenn-
tartjuk magunknak a konstrukció és felszereltség
módosításának jogát. Az ábrázolások kötelezettség
nélküliek és részben különleges felszereléseket
tartalmaznak, amelyek nem részei a sorozatszerű
szállítási terjedelmnek. A jobb informálás ér-
dekében a gépek részben az előírt védőburkolat
nélkül kerültek leképzésre.

