



# CSINÁLJUK EGYÜTT – MÁSKÉPP, MINT MÁSOK!

## 3. rész

Pfiffer János

Ebben a részben az 1600 mm-es munkaszélességben végzett gyalulással egy műveletben végezhető kontaktsiszolásról, felületstrukturalásról és egyéb felület-előkészítő kapacitásunkról lesz szó.

### STRATÉGIA ÉS BERUHÁZÁS

A jobb anyagkihozatal és a különleges megrendelői igények miatt megnőtt a kereslet a nagyobb szélességű alkatrészekre és a strukturált felületekre az asztalos termékeknél. Az 5 évvel ezelőtti stratégiai koncepciónk egyik alapelve az volt, hogy célozzuk meg az extra 1600 mm-es megmunkálási szélességet a gyalulásnál, csiszolásnál, festésnél és a csomagoló gépünkénél. Az 1600 mm-es megmunkálási szélesség miatt fel kellett kutatnunk Európa összes rangos kombinált csiszológép-gyártó-

ját. Két fiammal többször megjártuk Németországot és Olaszországot is, mire megtaláltuk a megfelelőt. Nem kis fejfájást okozott nekünk, hogy sok esetben kétkedve fogadták a gépgyártók a 8 aggregátos 1600 mm-es munkaszélességű gyalufejjel kombinált gépsor-igényünket. Köszönhetően a műszaki kérdésekben nyughatatlanul kíváncsi beállítottságunknak, sok mindent felfedeztünk és megtanultunk a technológiai kihívások kutatása során. Végül 2021 év elején beüzemelésre került egyik büszkeségünk, Közép-Európa legnagyobb, Weber típusú kombinált



gyalu- és csiszológépe. A 12 tonnás, 6,5 méter hosszú gépsor új fejezetet nyitott vállalkozásunk történetében. Új munkatársunk egy áteresztéssel 8 munkafázist képes elvégezni, gyalulástól a különleges strukturájú

felületkialakításáig. Fűrészfogmintás, gyalunyomos, koptatott és egyéb különleges felületek előállítására is képes. A 8. egységben bolygótarcsákon 16 forgó fejjel speciális csiszolási és kefézési műveleteket is tudunk végezni.

A komplex tudás és nagy teljesítmény különleges háttérigényeket is támasztott a villamos rendszerünkkel szemben: új gerinckábel és trafócsere is szükségessé vált a 110 KW energiaszükséglet miatt.

## TAPASZTALAT

Bár több mint 25 éves csiszolási tapasztalattal rendelkezünk, a beruházás előkészítése során még sokat tanultunk a csiszolásról, többek között felismertük, hogy a tömörfánál az igazán jó felületnek tömörnek kell lennie, de nem jó, ha roncsolódással tömörített, ahol a szálak összenyomódással összegabalyodnak. A csiszolás, ha túl nagy nyomással történik, az azt követező festésnél szálfelhúzódadásokat okoz, lerontja a minőséget, melynek több munka, több festékanyag és gyengébb minőség lesz a következménye. Az 1600 mm széles spirálfejes gyaluaggregát ferdén elhelyezett lapkával, ideális nyíró forgácsolással választja le a felesleges anyagréteget, összenyomás és beszakadások nélkül.

A bér munkában végzett MDF-festésünkénél a gépi elő- és köztes

csiszolás is kulcskérdés a párhuzamos és síkfelületek miatt, ehhez nagyon pontos gép, sok tapasztalat és precíz beállítás kell. Ha ezek a feltételek nem adóttak, akkor tehetünk akármit, csak idő- és költségigényes kézi csiszolással tudjuk a köztes csiszolásokat elvégezni, aminek a végeredménye véleményes lesz. Szerencsésnek mondhatjuk magunkat, mert a csúcstechnikát képviselő gép mellé olyan szakembergárda is rendelkezésre áll, ahol még él a szakmai igényesség, a gépismeret és a nyitottság az új dolgokra. Mindezek mellett fontos megemlítenünk, hogy bár úgy gondoljuk, értjük és beszéljük a tömörfabútor-gyártás nyelvét, de mint ahogy a jó pap is holtig tanul, nekünk is rengeteg lehetőségünk van még a fejlődésre.

## HÁTTÉR ÉS ERŐSSÉGEK

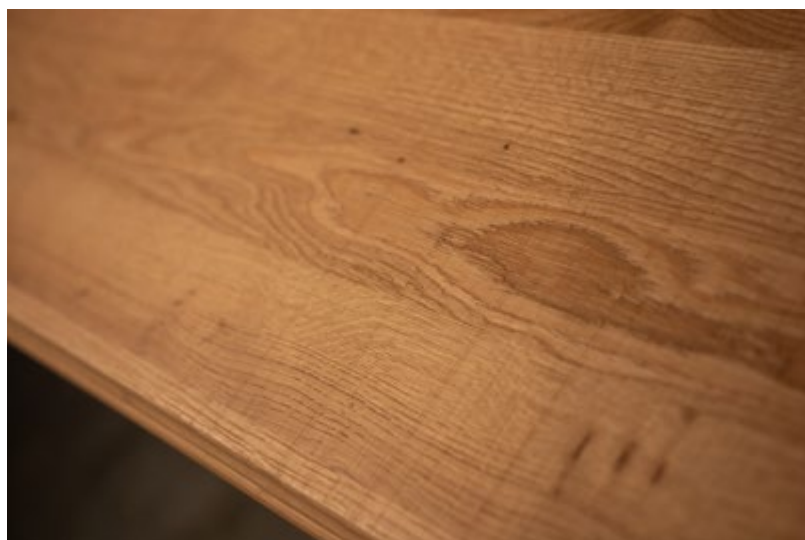
Hosszú idő és nagy eltökéltség kell, hogy megismerjük, megtanuljuk és alkalmazzuk is a szükséges technológiákat, de a speciális megmunkálásokhoz nem elég az elérhető legmagasabb színvonalú gépet megvenni, mindig valami hiányzik belőle, ezért kivétel nélkül minden beszerzett gépünket átalakítjuk, magunkra szabjuk. A tömörfa-megmunkálás speciális igényeit saját magunk által gyártott gépekkel és eszközökkel is támogatjuk, amihez egy teljes fémforgácsoló gépparkot is beszereztünk, amivel a céggépeinket gyártjuk és a gyári gépeket átalakítjuk, javítjuk. Kísér-



letező szellemiségünk és maximalizmusra törekvésünk hajt előre, nyughatatlanul keressük az újabb és újabb kihívásokat, vállalkozásunkban kiemelkedően sok az innováció. A kiemelkedő géppark mellett a folyamatainkat is XXI. századi informatikai fejlesztésekkel és egyedi, a saját folyamatainkra írott célszoftverekkel támogatjuk. Egyre kevesebb a fejből végzett munkafolyamat, csökken a felesleges művelet és kommunikáció. Gyártáskövető rendszerünknek és a digitális feladattervezésnek, valamint az automatikus jelzőrendszereinknek köszönhetően következetesen tartjuk a beígért határidőket – presztízzst csinálunk abból, hogy betartsuk, amit megígérünk.

## CÉL ÉS LEHETŐSÉGEK

Tény, hogy sajnos nagyon kevés az olyan beszállító, amelyre támaszkodni lehet. A vállalt határidő betartása, a stabil minőség nagy érték, ha ilyen kapcsolatokra alapozhat valaki – nem kell idegeskednie, egy idő után nem az ár lesz a legfontosabb szempont, hanem a nyugalom és a biztonság. Kevesebb problémával jóval nagyobb profitot sikerül realizálni – és a lényegre, a saját erőssége kiaknázására tud koncentrálni mindenki. Ennek következtében tovább nő az ügyfeleinél a bizalom és az elégedettség, ez aztán újabb rendeléseket és ajánlásokat fog eredményezni.







”

Olyat kínálunk, ami abból van, aminek látszik, ott készül, ahol mondjuk, akkorra készül el, amikorra ígérjük, és nagyobb érték, mint gondolnánk!

Ne számháborúzzunk az árak csökkentésével és egymás alá ígérréssel, hanem a színvonal emelésével, megbízhatósággal, és a különleges termékkínálattal legyünk versenyképesek! Nyújtunk élményt és szolgáljuk meg a bizalmat a jó minőséggel és a határidőre teljesítéssel a magánvásárlóknál éppúgy, mint a cégek közötti együttműködésben. Ha összeadódik a vállalkozásokban lévő tudás, ha mindenki az erősségeit fejleszti, megsokszorozódik az erő és nő a teljesítmény.

Amiben segíteni tudunk:  
Napi többszáz m<sup>2</sup>-es kapacitással tudjuk támogatni partnereinket kon-

taktcsiszolási, felületstrukturálási és különböző festési műveletekben:

- ha nincs elég szakembered, aki megfelelő minőségben elvégezné a vállalt munkát,
- ha nincs a feladatra hatékony technológiád, gépparkod, alapanyagod vagy helyed,
- ha csiszolási, koptatott vagy fűrészfogyómos felületkialakítási és festési műveletekben segíthetünk, számíthatsz ránk 1600-mm munkaszélességben is!

Várjuk azon partnerek jelentkezését, akik a jövőt másképpen gondolják és az együttműködésben a lehetőséget látják! ■

**Pfiffer János**



**Pfiffer Bútor Mór Kft.**  
8060 Mór, Árkpuszta Ipartelep  
Tel.: +36 30 619 6573  
e-mail: info@pfifferbutor.hu  
www.pfifferbutor.hu