

HOLZ-HER *Times*

AZ IPARI ÉS KISIPARI FA- ÉS MŰANYAGFELDOLGOZÓK ÚJSÁGJA

WWW.HOLZHER.HU

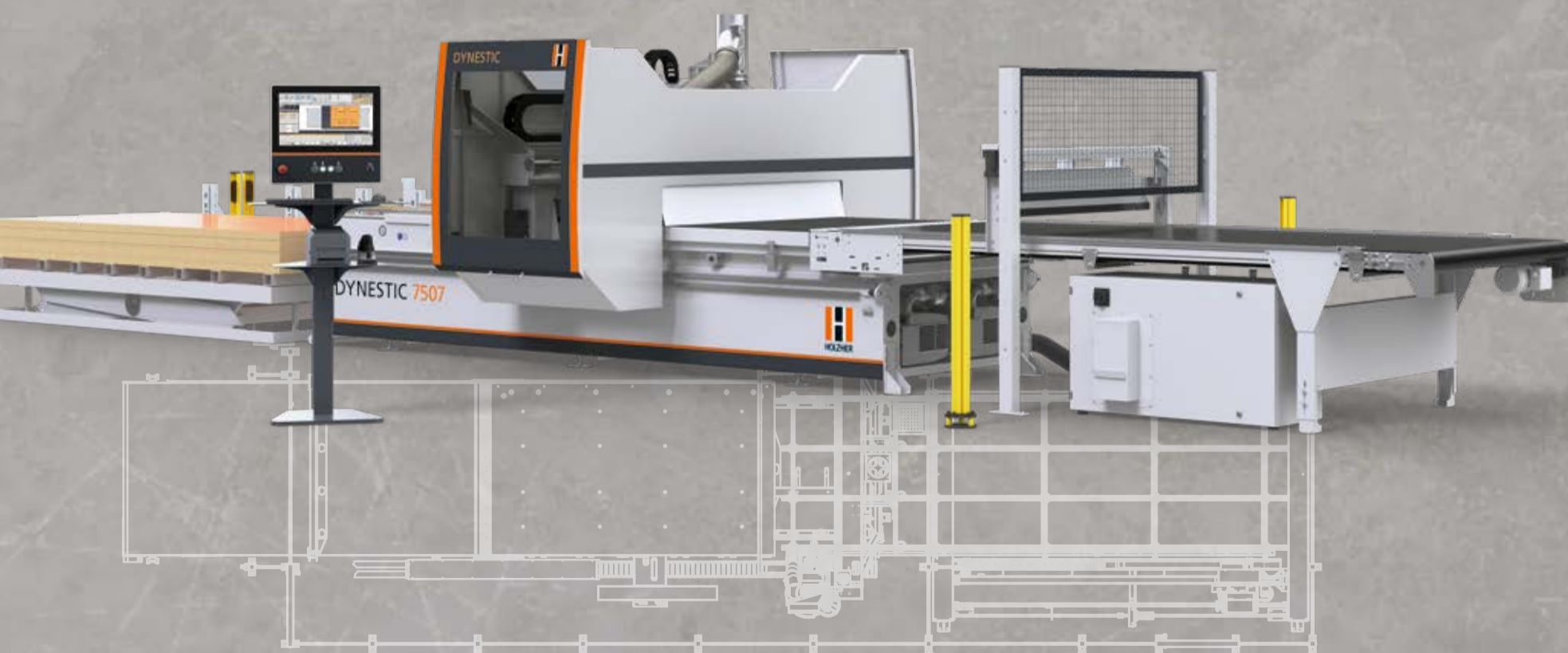


2023-1

OKOS ÜZEMI MEGOLDÁSOK A HOLZ-HER SYSTEMS SOLUTION ÁLTAL

A HOLZ-HER az Ön kompetens partnere és éllovas a lap- és anyagkezelés automatizálásának területén az innovatív megoldásokban. Rendszerszakértőink Önt lépésről lépésre közelebb viszik az Ön számára optimális automatizálási megoldáshoz.

Továbbiak a 7. oldalon



LINEA 6015

Egészen jóvágású a „KICSIKE”

Továbbiak a 2. oldalon

EVOLUTION ajtócsomag

Új lehetőségeket nyit meg önnek

Továbbiak a 4. oldalon

Az új POWER-PIN

Egyszerűbb nem is lehetne a tipli beütése

Továbbiak a 8. oldalon

Az EPICON 5-tengelyes CNC

Rendkívüli rugalmasság a megmunkálási lehetőségek terén

Továbbiak a 10. oldalon

EGÉSZEN JÓVÁGÁSÚ A „KIS” LINEA 6015

Hagyományosan a méretre szabást fáradságosan végzi két alkalmazott egy formatizáló körfűrész-szen. A LINEA 6015-tel a méretre szabást folyamatosan és a hátat kímélően végezheti 1 ember, további helyigény nélkül.

Fedezze fel a megalkuvás nélküli kompakt méretre szabást! Ez a helytakarékos méretre szabási megoldás új mércét állít a kezdő osztályban. A szoftver és a hardver számos finomítása pontos vágást, maximális folyamatbiztonságot és gyors ciklusidőket tesz lehetővé.

LINEA 6015
Fűrészlap túllógás: 68 mm

Most 3800 mm-es vágási
hosszban is kapható

FORMÁT ADUNK

ÖTLETEINEK.

KENSCH ASZTALOSÜZEM

KENSCH ASZTALOSÜZEM

Asztalosüzemünk alapítása óta a méretre szabást egy álló HOLZ-HER fűrész-szen végeztük. Azonban a minőségi követelmények és az akár 6000 egyedi darab új gondolkodási stratégiát követeltek. A LINEA-val a szűkös térszpony ellenére egy csúcsfelszereltségű nagy teljesítményű fűrész-szen voltunk képesek integrálni. A LINEA jóvoltából most hatékonyabban és jó minőségben tudjuk teljesíteni ügyfeink megrendeléseit. A Kensch asztalosüzem magas színvonalú belsőépítészeti kivitelezéssel foglalkozik a kereskedelmi és a magánszektorban.

*Kisipartól a kisiparnak
volt számunkra a döntő
üzenet.*

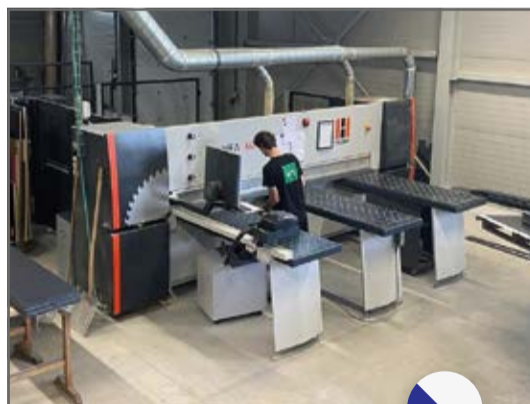
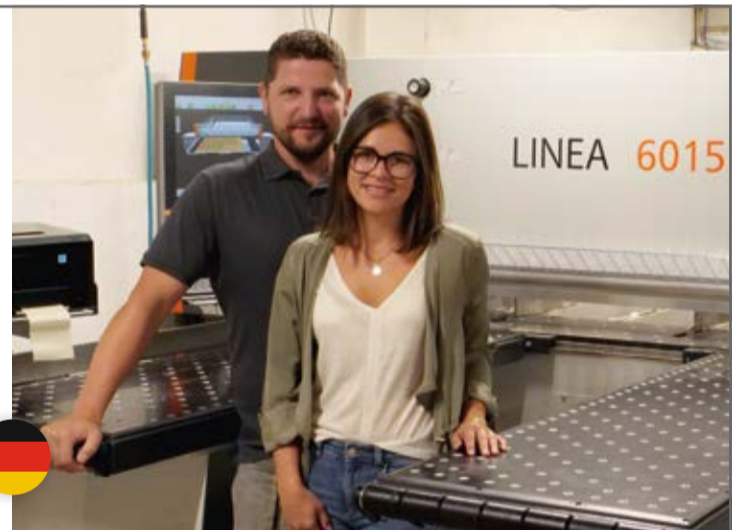


LINEA videó



A LINEA 6015 FŐBB JELLEMZŐI

- Fűrészlap túllógás 68 mm-ig. Ezzel a kötegvágás már nem jelent kihívást.
- Levegőfúvókás gép- és munkaasztalok a kímélő anyagkezelés érdekében.
- A gépkonceptióba integrált kettős toloajtó szabad hozzáférést nyújt több mint 6 m² hasznos raktárterülethez.
- A teljes lineál csapágyas koncepció, rendkívüli vágási precizitásról és az összes aggregát tökéletesen nyugodt járásáról gondoskodik.



WOOD REBORN

1000 m²-es gyártócsarnokunkban a termékek széles palettáját gyártjuk, köztük konyhát, belső berendezéseket lakásokba és kiskereskedelmi üzletekbe. Ehhez kizárólag korszerű HOLZ-HER gépeket alkalmazunk. A CNC és az automata élzárógép után gépparkunkat bővítettük egy LINEA 6015 nyomógerendás lapszabásgéppel. Az irodában végzett programozással együtt ez a legnagyobb termelékenységet és hatékonyságot garantálja a termelésünk számára.



LEMBERK ASZTALOSÜZEM

Méretre készült asztalostermékeket és épületasztalos szolgáltatásokat kínálunk. Ehhez kiváló minőségű anyagokat használunk, mint pl. tömörfát, furnért, MDF lapot és laminátot. A LINEA 6015 innovatív előkarcoló megoldásának köszönhetően az összes beállítást időtakarékosan járó motor mellett végezhetjük el. A 2,2 kW-os motorral az olyan kemény bevonatokat is, mint a HPL kiszakadásmentesen méretre szabhatjuk.



BAS MOLEKAMP

Majdnem 30 év után egy formatizáló fűrész-szen, már épp ideje volt valami újnak. Röviden mondva, a LINEA gyorsabb és pontosabb fűrész-szenést tesz lehetővé kevesebb terhelés mellett. Büszkén mondhatom, hogy ennek a sorozatnak én kaptam meg az első modelljét Hollandiában.



MAURER ASZTALOSMŰHELY

Az élzárógépen szerzett tapasztalataim alapján a méretre szabást is a HOLZ-HER kompetens kezeibe helyeztem. A LINEA-nál nem csak az első asztalokon van légpárna, hanem a gépasztalon is légpárna védi az érzékeny anyagomat a vágási vonal előtt és mögött.

KIEMELT JELLEMZŐK

- A nagy teljesítményű érintésvezérléssel Ön mindig ellenőrzés alatt tartja gépét.
- A ragasztó könyvtárral könnyen akár négy különböző ragasztótípust kezelhet azok különböző tulajdonságaival.
- VI.SE. (Visual Setting-Modus) segít Önnek gyorsan és biztonságosan felszerelni gépét.

A HOLZ-HER Glu Jet hibrid technológiával sorozatszerűen egy rendszeren belül dolgozhatja fel az EVA- és a PUR ragasztókat.

- Nullfuga sorozatban – mindegy, hogy EVA vagy PUR ragasztóval.
- Gyors és egyszerű átszerelés EVA-ról PUR-ra és patronról- granulátum formára.
- Just-in-Time felfűtési idő – 3 perc alatt a komplett ragasztóaggregát teljesen üzemkészben áll.
- Egy tiszta ügy – a zárt rendszernek köszönhetően a ragasztó nem éghet el, megtartja eredeti színét és nem irritálja Önt kilépő ragasztógőzökkel.

MOST
-NC SZERVO-
TENGELYEK-
KEL IS

ARTEA- ÉS STREAMER-SOROZAT MINT KOMPAKT BELÉPÉS SOROZATSZERŰ NULLFUGÁVAL

ARTEA-SOROZAT

Az ARTEA sorozat kompakt térben csúcs felszerelést kínál verhetetlen ár-teljesítmény aránnyal. Fúgolás, ragasztás, sarokmásolás, valamint egy teljes finiselő tartomány rádiusz ciklinggel, laposciklinggel, polírozással és szórással, mind helyet talál a csupán 3700 mm-en.

STREAMER-SOROZAT

Ha nagyobb teljesítményre van szükség, mint pl. 60 mm munkadarab vastagság vagy max. 8 mm élvastagság, a STREAMER modellek ugyanazt a Hightech megoldást nyújtják mint a nagyok maximum 4930 mm teljes hosszon. Kívánságra a STREAMER 1057 XL power a maróaggregát és a rádiusz cikling motorikus meghajtására is használható.



Minden rövid
határidővel
rendelkezésre
álló gép!



DYNESTIC 7505 | 7507 A JÖVŐ INTELLIGENS NESTING MEGMUNKÁLÁSA

A HOLZ-HER nesting technológiája hatékony formatizálást, CNC megmunkálást és fúrást tesz lehetővé az Ön számára egy gépen. Az Ön igényeihez való tökéletes alkalmazkodás érdekében a DYNESTIC sorozatot a gyakorlatban bevált automatikus kivitelben is szállíthatjuk.

A nesting központi eleme azonban egy olyan szoftveres megoldás, amely teljes mértékben integrálódik a megmunkálási folyamatba. Ehhez a HOLZ-HER egy tiszta négyszögletes nesting mellett egy szabad formázási megoldást is kínál lépcső- és polckészítőknek. Különböző nesting modulok sokoldalú importálási lehetőségeivel, valamint a folyamatos grafikus felhasználói felületekkel és vonalkódos interfészekkel a DYNESTIC optimálisan integrálható az Ön megmunkálási folyamataiba.



360 FOK!
MINDEN
OLDALRÓL HOZ-
ZÁFÉRHETŐ

POWER-PIN – az ideális
kiegészítés a nesting meg-
munkálás utáni tiplizéshez.
Továbbiak a 8. oldalon

FELSZERELTSÉGI VÁLTOZATOK

CLASSIC EDITION

Helytakarékos és sokoldalú
Stand-Alone megoldás.

PUSH EDITION

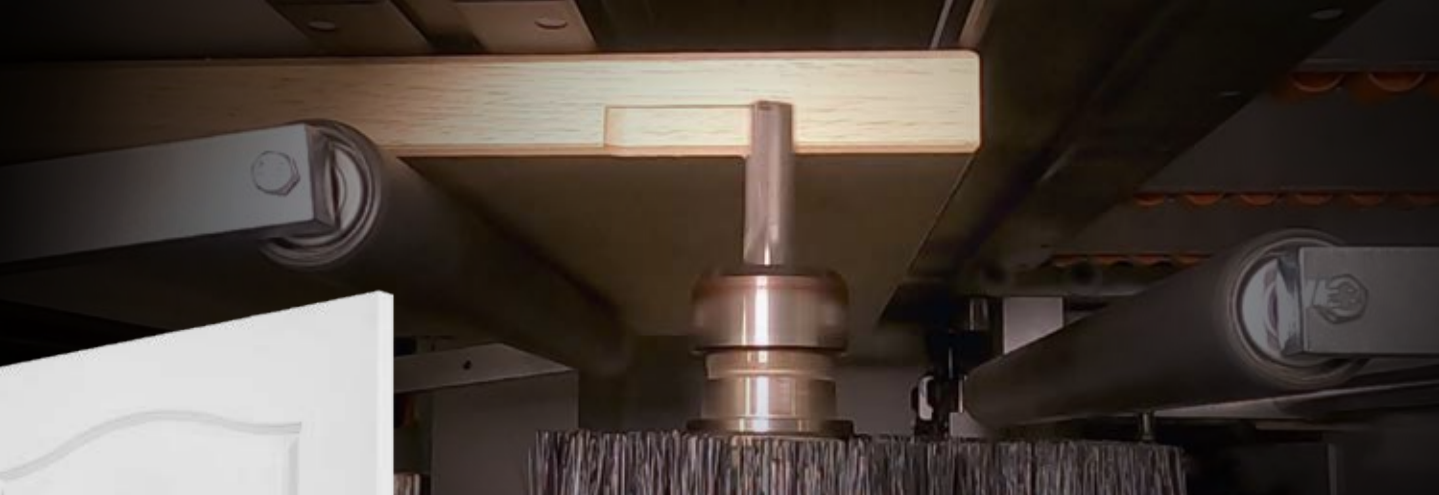
Megnövelt lap-átáramlás az automati-
kus eltolásnak köszönhetően.

AUTOMATIC EDITION

Zökkenőmentes integrálás egy auto-
matikus lapraktár rendszerbe.

LIFT EDITION

Alapfelszereltségként emelőasztallal a
teljes laprakatok megmunkálásához.



AZ EVOLUTION DOORS CSOMAG – ÚJ LEHETŐSÉGEKET NYIT MEG ÖNNEK



A speciálisan kifejlesztett, zárhelyhez való szöghajtóműből, egy zárhely maróból és egy kilincsmaróból álló ajtócsomag ideális kiegészítése az EVOLUTION lehetőségeinek.

A nagyvonalú standard áteresztési méretekkel és akár 70 mm-es anyagvastagsággal a szobaajtók ideálisan megmunkálhatók. Függetlenül attól, hogy falcolt ajtólapokról vagy tompított tárgyajtókról van szó – az Evolution ugyanolyan magabiztosan oldja meg a zárszerkezet és a kilincsfuratok marását, mint az ajtópántok vagy a rejtett szerelvények behelyezését.

AZ EVOLUTION DOORS CSOMAG FŐBB JELLEMZŐI

- Egy, a zárhelyhez speciálisan kifejlesztett szöghajtómű lehetővé teszi a megmunkálást akár 115 mm marási mélységig.
- Kiszakadásmentes átmarás a tökéletes kilincs- és zármarások érdekében.
- Szoba- és lakásbejárati ajtók rejtett zsanérjaihoz vagy kereskedelmi ajtók szerelvényeihez.
- A szerszámok tárolásához egy 6-pozíciós szerszámcsereelő áll alapfelszereltségben az Ön rendelkezésére.



MADE IN

LUXEMBURG.

RICHARTS ASZTALOSÜZEM

TOM RICHARTS ASZTALOSÜZEM

A modern technológiának és a kiváló minőségű gépfelszerelésnek köszönhetően nemcsak kiváló minőségű kisipari munkát garatálunk, hanem rugalmasságunkat is növeljük gyártásban. Kiemelkedő példa erre az EVOLUTION 7405 CNC gépünk a HOLZHER ajtócsomaggal. Amely sokoldalú megmunkálási lehetőségeivel ugyanúgy lehetővé teszi számunkra bútorok készítését, mint ajtók gyártását – ez egy igazi all-round tehetség cégünkben.

A Richarts asztalosüzem kiváló minőségű termékeket gyárt a bútorkészítés, a belső berendezés, az ajtók- és házimozi területein.



HÁLÓZATBA SZERVEZÉSSEL OPTIMALIZÁLT FOLYAMAT AZ OKOS ÜZEM A LEGGISEBB HELYEN IS



KISEBB KISIPARI ÜZEM

A függőleges lapszabászgépek tökéletesen integrálhatók az ön géphálózatába. Ön dönt, hogy az összes vágási tervet előzőleg az irodában kézzel elkészíti vagy azt egészen egyszerűen CSV fájlként importálja az Opti-Base-V-Cut szoftverbe. Eközben a program figyelembe veszi az Ön maradéktábláit a hálózatba integrált maradékraktár által, az optimalizálás pedig beszámítja. Az irodában történt optimalizálás után a vágási tervek a hálózatban vannak. A szoftver a 15,6"-os érintőképernyőn pontos utasításokkal vezeti Önt a szabásterveken keresztül közvetlenül a gépen. Minden készre vágott laphoz Ön automatikusan megkapja a hozzátartozó címkét a gyártáshoz való összes fontos információval. Ezáltal az összes laprész beilleszthető továbbmégmunkálásra a termelési folyamatba. A folyamatos adatáramlás sok értékes munkaidőt takarít meg.

A SZABÁSLISTÁK
IMPORTÁLÁSA A
MUNKAELŐKÉSZÍ-
TÉSŐL

*Okos üzemmel ugyanazt tudom,
mint a „nagyok”, csak kisebb helyen.*

RÖVIDÍTSE LE A GYÁRTÁSI IDŐT RETURN-MASTER 5940

A RETURN-MASTER 5940 visszavezető berendezéssel és az 5990 intelligens lerakodóegységgel a kisebb üzemek is automatizálhatják termelésüket, hogy versenyképesek maradjanak és jövedelmezően dolgozzanak.

Az élzárógépbe integrált visszavezető egység intelligens egyszemélyes üzemet tesz lehetővé, amely nagyobb termelékenységet és rugalmasságot biztosít. A berendezés automatikusan felismeri a munkadarab hosszokat- és szélességeket, a darabokat szükség esetén automatikusan forgatja, ezzel lerövidíti a termelési időt és jelentősen

növeli a kihasználtságot. A munkadarab-visszavezetéstől a raklapokra történő egymásba ágyazódó lerakodásig különböző feldolgozási módok állnak rendelkezésre, melyeket egy központi grafika valós időben jelenít meg a gépkezelő számára. Ezenfelül az élzárógép dinamikus gépbeamenet-reteszése vezérli a munkadarabok optimális egymást követését.



EGYEMBERES KEZELÉS

A visszavezető egység hatékony egyemberes kezelést tesz lehetővé a nagyobb termelékenység és a maximális rugalmasság érdekében.



TELJES VEZÉRLÉSI INTEGRÁCIÓ

Minden funkció és feldolgozási mód az élzárógép központi vezérlésébe van integrálva és grafikus megjelenítve.



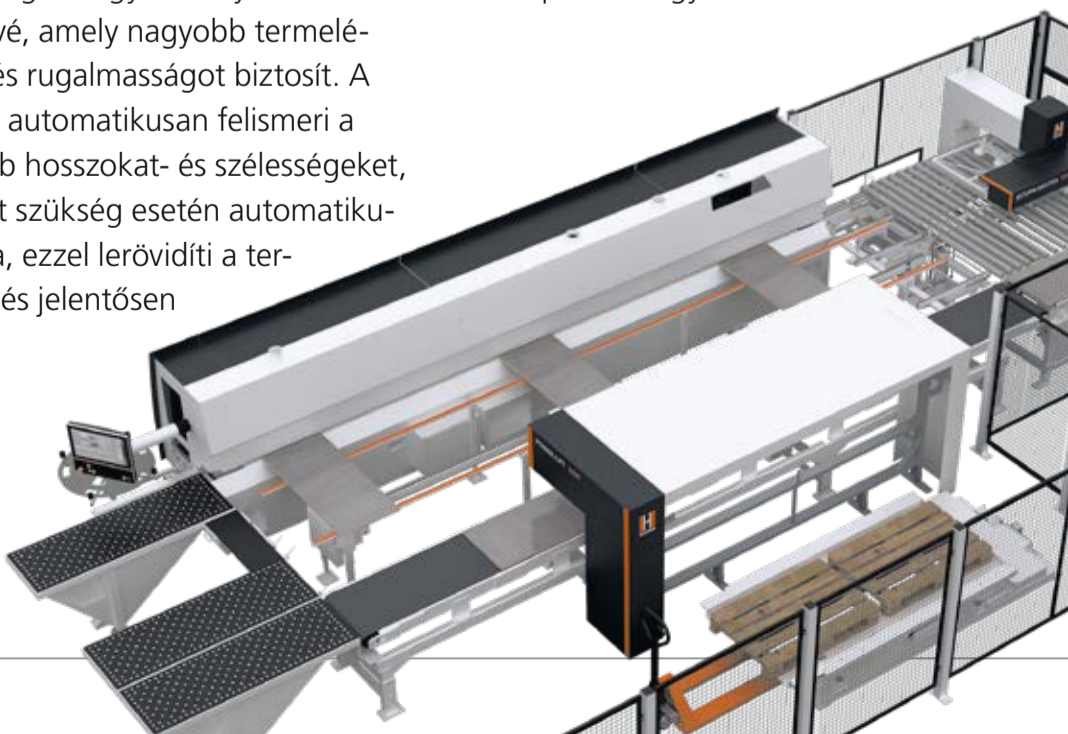
INTELLIGENS LERAKODÓ BERENDEZÉS

Az automatikus munkadarab mérésnek köszönhetően a munkadarabok automatikusan forognak, és a vákuumpapucsokkal anyagkímélő módon akár 4 helyen is lerakják a raklapokra.



SINGLE MODE

A nagy és akadályozó munkadarabok megmunkálására Single Mode módban, csupán egy kezelőre van szükség. Szükség esetén az extra hosszú alkatrészek egyszerűen ki is üríthetők a kimeneti nyíláson.



TÖKÉLETES MÉRET- REVÁGÁS MAGAS KISIPARI MINŐSÉGBEN, SOROZATGYÁRTÁSBAN

A teljesítményerős kisipari üzemek gyakran már ipari szintet érnek el. A ZENTREX 6215 pontosan ehhez a követelmény profilhoz lett kifejlesztve. A masszív konstrukció és a nagy teljesítményű fűrészegységek tipikus jellemzők, amelyekre számíthat.

A ZENTREX változatok a kézi adagolású power-től az emelőasztalos lift verzióon keresztül egészen a STORE-MASTER raktárrendszer által kiszolgált dynamic változatig terjednek.



ZENTREX 6215
Fűrészlap túllógás:
115 mm | 130 mm (XL csomag)

DYNESTIC 7535 A JÖVŐ INTELLIGENS NESTING MEGMUNKÁLÁSA

A DYNESTIC 5-tengelyes nesting-CNC lehetővé teszi az Önnek a táblás anyagok szabási veszteség optimalizált megmunkálását és felosztását. A különböző felszerelési változatok hatalmas sokoldalúságának köszönhetően ez a CNC gyártási sorozat bármilyen kívánt üzemmódhoz és a legkülönbözőbb automatizáltsági fokozatokhoz igazítható. Dinamikus, rugalmas és minden tekintetben a legmagasabb minőségű – a DYNESTIC 7535 a megmunkálóközpont a nesting eljárással történő teljes lapfeldolgozáshoz.



ÓRIÁSI IDŐMEGTAKARÍTÁS

Az egy felfogatásban történő teljes formatálás és CNC megmunkálás.



OPTIMÁLIS EGYMÁSBA ÁGYAZÁSI EREDMÉNYEK

Minimális szabási veszteség és intelligens megmunkálási stratégiák a Better-Nest szoftver jóvoltából.



TÖMÖRFA- ÉS AJTÓMEGMUNKÁLÁS

Tökéletes megmunkálási folyamatok a lapos asztali vákuumpapucskok és az 5-tengelyes fejnek köszönhetően.





Michael Epp
SYSTEMS szakértő

A HOLZ-HER System Solutions egyedileg támogatja Önt folyamatainak optimalizálásában, valamint hatékonyságának és eredményességének növelésében.



A HOLZ-HER SMART-FACTORY MEGOLDÁS

ÖSSZEKÖTI A HATÉKONYSÁGOT

AZ INNOVÁCIÓVAL

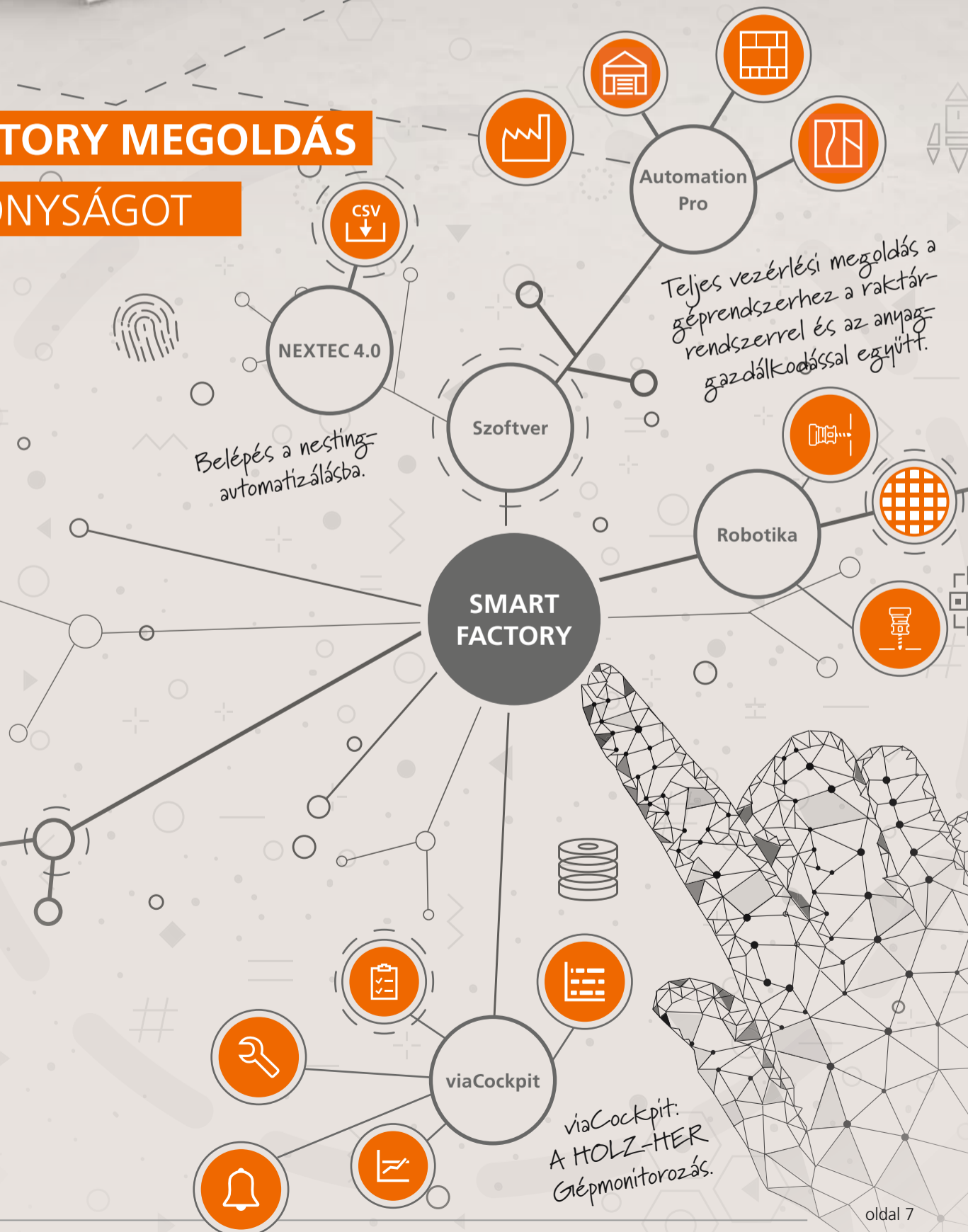
Mint ennél a projektnél is, rugalmas és jövőbemutató rendszer megoldást dolgozunk ki Önnel együtt a nagy teljesítményű lapkezeléshez. A „One-Piece-Flow” irányultsággal, ami egyre kisebb egységméreteket és egyedibb ügyfélkívánásokat jelent, a HOLZ-HER STORE-MASTER rendszer tökéletes megoldást kínál minden üzemmérethez. Az üzemek pontosan a HOLZ-HER nyomógerendás lapszabásgépekkel és/vagy nesting CNC gépekkel összekötve teremtik meg a tökéletes előfeltételt annak, hogy a jövőben is eredményesek maradhassanak.



DYNESTIC 7535
videó



ZENTREX 6215
videó



AURIGA MOST IS MINT MULTI-TALENT

Az AURIGA 1308 XL egy sokoldalú gép, amely sokféle anyagot képes feldolgozni, közöttük érzékeny felületeket is. Az akár 11 NC szervo tengellyel és a Glu Jet ragasztófelhordó rendszer rugalmasságával a különböző anyagok feldolgozásához szükséges követelmények gyorsan és egyszerűen teljesíthetők.

A multi változatban a vezérlésen keresztül előre meghatározott megmunkálási profilokat választhat ki az 1 mm-es vagy 2 mm-es élek megalkuvásmentes megmunkálásához. A multi aggregátok is a bevált IntelliSet rendszerrel vannak felszerelve.



Most mint többfunkozatú szerszámmal rendelkező multi.



A HOLZ-HER Glu Jet hibrid technológiával sorozatszerűen egy rendszeren belül dolgozhatja fel az EVA- és a PUR ragasztókat. Természetesen nullfugával.

AZ AURIGA SOROZAT FŐBB JELLEMZŐI

INTELLISET

Az IntelliSet intelligens interaktív grafikonok segítségével támogatja az aggregátok egyszerű beállítását, például a védőfólia vastagságának kompenzálására.

ITRONIC

ITronic az Ön intelligens élzáró asszisztense az élzárógépének a gyors és hibátlan beállításához.

FA.S.T

A fa.s.t (köztes felszerelés) által Ön egyszerre különböző megmunkálásokat végezhet az élzárógépen.

FÚRÁS ÉS TIPLIZÉS A POWER-PIN-NEL

A POWER-PIN 7605 egy kompakt fúró- és tiplibeütő gép, amely 6 mm-es vagy 8 mm-es akár előre bevont tipliket, akár D1 ragasztóval ellátott szabványos fa tipliket képes teljesen automatikusan beütni. Tökéletesen alkalmas egy nesting berendezés vagy egy fűrész-CNC kombináció ideális kiegészítésére, mivel további lehetőséget kínál a fennmaradó megmunkálási műveletek elvégzésére, mint például vízszintes fúrás, tiplibeütés és szükség esetén fúrási műveletek elvégzése a munkadarab második oldalán. Így a POWER-PIN 7605 hozzájárul a termelés hatékonyságának és pontosságának növeléséhez az Ön üzemében.



Lássuk a gép összes részletét.



A POWER-PIN FŐBB JELLEMZŐI

- Az osztott nyomógerendával működő intuitív rögzítési koncepciónak köszönhetően a munkadarabok biztonságosan rögzülnek a megmunkálás során.
- A rugalmas rögzítési helyzetek lehetővé teszik akár 4 munkadarab egyidejűleg történő többmezős megmunkálását.
- A munkadarab helyes pozícionálásához a VISE LED helyzetkijelző támogatja Önt. Ezáltal vizuálisan gyorsan felismerhetők a hibás hézagolások (csak a dynamic).
- Csupán 4 m² felállítási mérettel és 1755 mm beszerelési magassággal a POWER-PIN minden műhelyben elfér.

A TÖKÉLETES CNC MINDEN KEZDŐ SZÁMÁRA, AKI A LEGKISEBB HELYEN AKAR TERMELNI

EVOLUTION FŐBB JELLEMZŐK



XL ÁTERESZTÉS

Megnagyított 1200 mm-es munkadarab-magasság áteresztési méret a 7405 4mattal vagy connecttel.



4MAT

Formázás mind a 4 munkadarab élen és megmunkálások a felületen.



KÖTÉSTECHNIKA – SZABAD VÁLASZTÁSI!

Minden egy felfogatásban. Modern kötéstechnika az EVOLUTION szerszámcsomaggal.

*Keltse életre ötleteit
hihetetlen pontossággal!
Kérje a CNC
kezdőcsomagot.*



Az EVOLUTION sorozat szűk 5 m² területen roppant sokrétűséget és rugalmasságot kínál Önnek. Ideális kevés helytel rendelkező üzemek, CNC újoncok vagy a megmunkálási kapacitásukat bővítő üzemek számára. Mindegy, hogy EVOLUTION 7402 vagy az EVOLUTION 7405 power változat – a pontos gyártás és a kreatív kivitelezés egyszerűbb, mint bármikor előtte.

Minden felhasználó megtalálja itt a megfelelő CNC gépet, teljesen saját igényeknek megfelelően. Az EVOLUTION sorozat révén Ön egy rugalmas, függőleges megmunkálóközponthoz jut, amely nem bújik el a kihívások elől.



POWER MÉRETRE SZABÁS MINDEN LAPANYAGHOZ SECTOR 1257 | 1262 AUTOMATIC



SECTOR videó



Döntsön egy HOLZ-HER lapszabásgép mellett, válassza a megalkuvásmentes minőséget.

Masszív, hegesztett alapállvány és fűrészgerenda a legkeményebb követelményekhez. Az ütközők pontos állíthatósága visszatükröződik az Ön leszabott áruinak minőségén. A vízszintes vágáshoz a gép pneumatiku-

san fékezett fűrészaggregáttal rendelkezik, a vágási vonalak automatikus rácsfelismerése pedig a gyors kezelést segíti. Akár 8300 mm-es vágási hosszok is könnyedén megvalósíthatók. A kemény anyagok vagy műanyagok feldolgozásához akár max. 9,0 kW-os fordulatszabályozóval ellátott motorok állnak rendelkezésre.



A papír az tegnap volt, most itt az ideje a HOLZ-HER Opti-Base-V-Cut-nak.



EGYSZERŰ LAPOPTIMALIZÁLÁS

Az Opti-Base-V-CUT méretszabás optimalizálással Ön digitalizálja már a legkisebb gyártási cellát is. Az okos szoftver általi anyagmegtakarítás mellett Ön munkadarabcímkeket is kap, amelyek a felosztási és megmunkálási információkon túl a vonalkódokat is tartalmazzák.

UNIVERZÁLIS ZSENIK AZ ÖN ÜZEMÉHEZ: EPICON SOROZAT

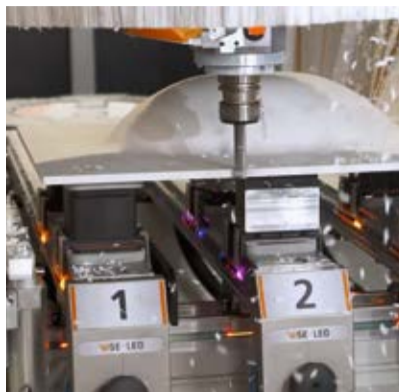


↔ **Y-IRÁNY**

EPICON 7135: 1500 mm
EPICON 7235: 1650 mm
EPICON 7335: 2100 mm

↑↓ **VALÓDI 300 MM**

Minden EPICON modellnek van egy valódi megmunkálási magassága: 300 mm (a vákuumpapucs felső szélétől)



Az EPICON rendkívüli rugalmasságot mutat a megmunkálási lehetőségek és a felszereltségi változatok terén. Legyen szó lapfeldolgozásról, tömőfáról vagy kompozit anyagokról – az EPICON konzolos CNC-gépek minden területen meggyőzőek.

Az EPICON sorozat megfelelő megmunkálási mélységeket kínál az iránytól, a mérettől vagy az automatizáltsági foktól függően. Kérésre az EPICON felszerelhető a legkorszerűbb érzékelőtechnológiát alkalmazó érintésmentes biztonsági felügyelettel. A távolság-ellenőrzéssel ellátott automatikus személyfelismerés biztosítja a kezelő biztonságát és mozgásszabadságát. A legnagyobb rugalmasság érdekében különböző gépasztalok közül választhatunk, közöttük a teljesen automatikus Synchro Drive asztal és az innovatív VISE LED asztal. Így a CNC megmunkálás az új EPICON sorozattal tökéletes megoldást jelent.

5-TENGELYES MEGMUNKÁLÁS

NAGY MENNYISÉGBEN

MAURER ASZTALOSMŰHELY



Teret kell adni a nagy ötletek kibontakozásának.

Egy könyvtár modellje, egyben védjegye és névadója a híres lipicai ló, amelyet fából életnagyságban készítettünk el. Ehhez jött még a teljes berendezés Infó résszel és egy gyereksarok. A nem mindennapi dizájn a HOLZ-HER egy 5-tengelyes CNC gépének segítségével valósítottuk meg. Ehhez ideálisnak bizonyult a nagyvonalú megmunkálási magasság és a teljesen interpoláló megmunkálófej.

SALAMON ASZTALOSÜZEM

Az állandóság és a minőség révén a Salamon asztalosüzem Heidelbergben évtizedek alatt jó hírnevet szerzett magának. Pontosan tudva, hogy egy modern és korszerű géppark ebben elementáris szerepet játszik. A hagyományos vállalat különösen a szokatlan és összetett projektek esetében évek óta a HOLZ-HER gépi megoldásaira támaszkodik.





MAIBURG ASZTALOSÜZEM

A választásunknál fontos érv volt a gép átlátható vezérlése, a teljesen automatikus beállítás lehetősége, a ragasztótartály gyors felmelegedési ideje és a gyártás közbeni zajcsökkentés. Mindezen követelményeket megtaláltuk az új HOLZ-HER élzárógépénél.



HOLZ-HER SPRINT SOROZAT FŐLÉNYES KOMPETENCIA AZ ÉLZÁRÁS TERÜLETÉN

A SPRINT sorozat élzárógépeivel Ön a legmagasabb szintű élzárótechnológiát kapja. Az állítótengelyeket motorok mozgatják a teljes gépen. Ezáltal a HOLZ-HER pontosan ismételhető átszerelést tesz lehetővé gombnyomásra, a gépfedél felnyitása nélkül.

Az LTRONIC csereegységgel Ön a lézerral zárt éleket is csúcsminőségben és tökéletes nullfugával dolgozza fel.



MAURER ASZTALOSMŰHELY

Az első "Perfekt" típusú HOLZ-HER élzáró gépem után ismét a Glu Jet ragasztófelhordó rendszerrel ellátott csúcsmodell mellett döntöttem. SPRINT multi gépemmel rendkívül rugalmasan és kimagasló minőségben teljesíthetek szinte minden ügyfélkívánságot.



TOMÁŠ KLEIN ASZTALOSÜZEM

A lengyel határhoz közeli csehországiak vagyunk, és elsősorban igényes ügyfélkört szolgálunk ki. Élzáras tekintetében a HOLZ-HER megalkuvás nélküli technológiájára voksoltunk.

SPRINT FŐBB JELLEMZŐK



RAGASZTÁSI KÖNYVTÁR

A legkülönbözőbb ragasztótípusok állnak előre beállítva rendelkezésre. Igény esetén az EVA vagy PUR ragasztó, illetve az átlátszó vagy fehér ragasztó könnyen kiválasztható, és optimálisan rendelkezésre áll minden meghatározó beállítási paraméterrel. A rendszer még a ragasztópatronok fogyását is automatikusan jegyzi.



TELJESEN AUTOMATIKUS ÖBLÍTÉSI FOLYAMAT PUR RAGASZTÓHOZ

Nem kell továbbá félni a PUR-tól. A vezérlőegységen egy részletes kezelői irányításon keresztül a ragasztóállomás egy gombnyomással teljesen megtisztítható és semlegesíthető.



ÉLEK MARADÉK-KIJELZÉSE

A gép feljegyzi és kijelzi az élzáró fogyását. Így Ön pl. 100 m-rel kezd, és a feladat befejezés után tudja, hogy még 35 m van a tekercsen. Ez egy értékes információ az Ön következő megrendeléséhez ugyanezzel az élzáróval.

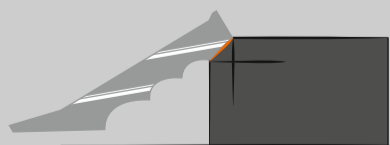
A többfokozatú szerszámok és a szerszámrevolver által a SPRINT akár 4 különböző profilváltozatot kínál, plusz 8 mm-es szintbe vágót.



BETONOPTIKA CSÚCS MINŐSÉGBEN



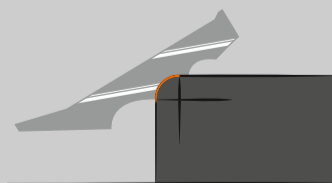
FÓZ 45°



MŰANYAG ÉLEK, MEGALKUVÁS NÉLKÜL



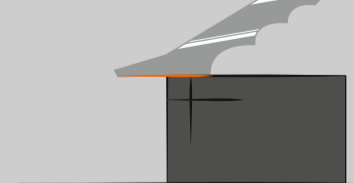
RÁDIUSZ 2 MM



TÖMÖRFA NULLFUGÁVAL



SZINTBEN 8 MM



CSÚCS SIKERTERMÉKEINK A MÉG NAGYOBB TERMELÉKENYSÉG ÉRDEKÉBEN!

FÜGGŐLEGES CNC MEGMUNKÁLÁS AUTOMATIKUS TIPLIBEÜTÉSSEL

PinJet – a tiplirendszer az EVOLUTION-hoz.
8 mm-es tiplik teljesen automatikus beültetése.



5-TENGELYES CNC MEGMUNKÁLÁS AZ ÚJ EPICON 7135-TEL

Univerzális zseni az Ön üzeméhez. Itt az ideje a CNC megmunkálás következő generációjának.



INTELLIGENS ÉLZÁRÁS AZ AURIGA ÉS STREAMER SOROZATTAL

Ipari technológia a kisipar számára – a HOLZ-HER Glu Jet rendszerrel mindig alapfelszereltségként dolgozhatja fel a PUR ragasztókat; olyan egyszerű, mint az EVA ragasztó.



KOMPAKT MÉRETRE SZABÁSI MEGOLDÁS A LINEA 6015-TEL

Állítson fel új mértékeket a termelésében. Nagy átáramlásra tervezve, forrástakarékos felülettervezéssel.

AJÁNLAT KÉRÉSE MOST ITT:
THE-NEW-HOLZHER.COM

HOLZHER Szakértői forródrót



Örömmel várjuk kérdéseit!
Simon Zsolt
+43 664 881 49 765

Vagy lépjen kapcsolatba minősített
HOLZ-HER partnerünkkel!

FAGÉPSZER

Fagépszer Plusz Kft.
Úrret tanya 79/a
6000 Kecskemét
T: +36302057380
M: +36303701364
E: fagepszer@fagepszer.hu
www.fagepszer.hu



/holzhervideos
/holzher.hungaria
/holzher_hungaria

IMPRESSZUM

HOLZ-HER GmbH
Grosser Forst 4 • 72622 Nürtingen
Németország • Telefon +49 (0) 70 22 702-0
sales@holzher.com • www.holzher.de

Tartalomért felelős:
Robert Terzer (Teljes Értékesítési Igazgatóság)
Termelés:
FRIENDS – emberek, márkák, médiák
www.friends.ag

Képfelvitel: Kindlana/shutterstock, zdshooter/AdobeStock, New Africa/AdobeStock, wvihr/AdobeStock, Yee K/shutterstock, crevis/fotolia

A műszaki adatok irányértékeket jelentenek. Fenntartjuk magunknak a konstrukció és felszereltség módosításának jogát. Az ábrázolások kötelezettség nélküliek és részben különleges felszereléseket tartalmaznak, amelyek nem részei a sorozatszerű szállítási terjedelmeknek. A jobb informálás érdekében a gépek részben az előírt védőburkolat nélkül kerültek leképzésre.

