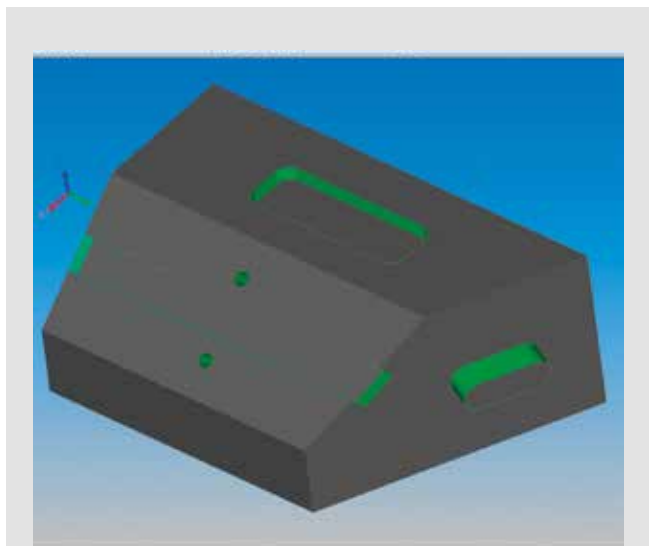
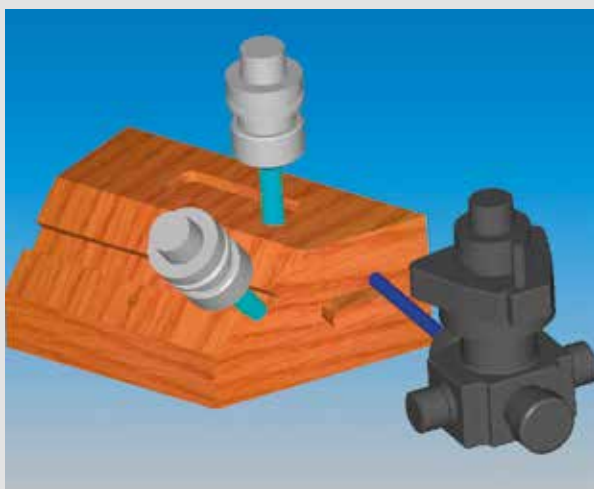


Többsíkú megmunkálások egyszerűen Alphacam-mel



► Megmunkálások több irányból, egyszerűen.



► Felismert alaksajátosságok a munkadarabon.

Szinte mindennap előforduló probléma CNC-gépek programozása közben, hogy az alkatrészen többirányú megmunkálások találhatók. Addig nincs is igazán nagy probléma, amíg az adott alkatrész téglalap alakú, és a marások is csak az alapsíkokon helyezkednek el. Ezt a legtöbb vezérlőn is egyszerűen be lehet programozni. Ha viszont az alkatrészen különböző szögekben kell marásokat elvégezni, akkor már bonyolult, akár térbeli síkok létrehozása szükséges. Az Alphacam szoftver ezen a téren is egyszerű és gyors megoldásokat biztosít felhasználói számára.

A geometriákat egyszerűen kiválasztva a program létrehozza a marási alaksajátosságokat, ami alapján el tudjuk készíteni majd a megmunkálásokat, legyenek azok egyszerű fúrások vagy akár bonyolultabb marások. Ez az alaksajátosság tartalmazza a kontúrinformációkat, a mélységeket és a síkinformációkat is. Amint rendelkezésre állnak ezek az információk, már csak ki kell választani a szerszámot és a megmunkálási módot, majd egyszerűen meg kell adni az alaksajátosságot a listából, vagy akár grafikusán a képernyőről. Az Alphacam ilyenkor automatikusan beállítja a megmunkáláshoz szükséges síkot és elkészíti a megfelelő szerszám pályát. Ezt a munkamódszert csak ismételnünk kell a különböző síkokon és alaksajátosságokon, az Alphacam pedig minden szükséges számítást elvégz helyettünk.

A programozás módszere akkor sem változik, ha 5-tengelyes fejjel van felszerelve a szerszámgépünk, vagy akár fix vagy forgatható aggregátokkal tudunk csak dolgozni; de a fúróközpont különböző szögekben álló szerszámait is ilyen egyszerűen lehet programozni.

Megmunkáláshoz használható alaksajátosságok típusai lehetnek zsebek, szigetek, furatok és fűrészelési geometriák, különböző összetettségekben. Ezekkel a legtöbb bútorigipari szabványos megmunkálás elkészíthető, legyen akár az egy zárhely, zsanérfészek vagy bármilyen téglalap vagy szabad formájú kivágás. Ezeket felismertve, a megmunkálás pár kattintás alatt elkészíthető.

Tovább egyszerűsíthető a mindennapi munkánk, ha a gyakran ismétlődő elemeket elmentjük Alphacam sablonként, így ezeket a komplex megmunkálásokat bármilyen új alkatrészen gyorsan alkalmazni tudjuk.

Enterprise Communications Magyarország Kft. – PLM Üzletág
Cím: H-1138 Budapest, Váci út 117-119.
Tel.: +36 (1) 471-2380 /2-es mellék.
enterprise-group.hu/plm/alphacam
facebook.com/alphacamhun