

ENERGIAHATÉKONYSÁG NÖVELÉSE – (UNTHA-BRIKLIS-HAMECH)

Iparunk, szakmánk egyik megoldandó kérdésköre a hasznos hulladékok legális és reális hasznosítása. A Csiba Kft. megfelelő eszközök és technológia ajánlásával igyekszik ezt segíteni. A folyamatosan emelkedő energiahordozó árak, a környezetkímélő technológiák utáni igény és a célszerű hulladékgazdálkodás, környezetvédelem, mind-mind arra készíti a felhasználókat, hogy „házuk tájékán” körülnézve, egyszerű, alacsony költségszintű és gyorsan megtérülő fejlesztések felé forduljanak. A Csiba Kft. az elmúlt, válságokkal terhelt években is fejlesztette az asztalosiparhoz kapcsolódó megújuló energiahordozókat hasznosító kínálatát. Többek között a faapríték-előállítás, a brikettálás és a direkt tüzelés területén nyújt komplett megoldásokat az Ön és cége számára.

Az osztrák Untha cég átfogó szolgáltatást nyújt, valamennyi aprítási probléma gyors megoldását kínálja. Termékeit magas technikai színvonal, gondos tervezés és osztrák kivitelezés jellemzi. A vevők igényeit figyelembe véve, az egyedi gépek tervezésére és gyártására is lehetőséget kínál. Korábban e fórum keretében már bemutatott, számos teljesítményszályt, illetve felhasználói igényt lefedő, jól bevált, már-már klasszikus LR sorozat 1-tengelyes és RS sorozat 4-tengelyes gépei mellett az LR széria legkisebb tagját emelnénk ki. Az LR 520 aprítógép kisebb asztalosüzemekben is hatékonyan alkalmazható, bárminemű hulladék aprítására. Kedvező ár és ismert Untha megbízhatóság jellemzi. Teljesítménye alapján a gyártó azon üzemek számára ajánlja, amelyeknél hetente kb. 3 m³ darabos hulladék keletkezik.

Az energiagazdálkodás hatékonyságát és egyben bevételei növelését érheti el a megbízható cseh Briklis cég brikettálójával. A Briklis cég élen jár a hulladék-feldolgozó berendezések tervezésében és gyártásában egész Európában. Megújult termékválasztékukban mindegyik gép harmadik generációs PLC-vezérlést kapott, valamint kizárólag európai gyártású, minőségi alkatrészek kerülnek beépítésre. Sokoldalú és jól felszerelt gépeik nagy választéka alkalmas kisipari műhelyek és nagy létesítmények számára egyaránt.

A BrikStar sorozat modelljeinek széles skálája a 10 kg/óra teljesítménytől egészen a 400 kg/óra teljesítményig terjed. A BrikStar Magnum kifejezetten kereskedelmi termelésre van kiélezve a maga 250–500 kg/óra teljesítményével, amely ún. „RUF” brikettblokkot állít elő. A Briklis nem csak különálló gépeket gyárt, a lehetőség adott

szállítószalaggal ellátott rendszerek és komplett szárítórendszerek összeállítására is, a vevő igényeinek megfelelően.

Az asztalosoknak külön említésre méltó a nemrég megjelent BrikStar EK típus. Ennél a présnél a feldolgozott faforgácsból, fűrészporból és biomasszából készült brikett átmérője Ø 62 mm és hossza 30–70 mm. A gép fő jellemzői az egyszerű üzemeltetés a kis áramigény. A prés „egygombos” üzemeltetését a programozható vezérlőrendszer teszi lehetővé, amely saját maga szabályozza a brikett hosszúságát és megállítja a gépet, ha a tartály kiürül. A beépített elektromos teljesítményfelvétel csak 2,4 kW.

A nagyobb tételű értékesítés és az igényes vásárló megkívánja az állandó minőségű brikettet és a profi csomagolást. Az esetek többségében ez nylon- vagy papírzsákolást jelent. A Briklis csomagológépei között



▶ 100 kW-os aprítékos rendszer



▶ 300 kW-os aprítékos rendszer



▶ 100 kW-os előégető

minden felhasználó megtalálhatja a számára ideális szintet. Minden gép forgó tengelyes, melyre 6 db bármilyen alapanyagú zsákot lehet felrakni. A vékonyabb pénztárcával rendelkezőknek kifejlesztettek egy mechanikus zsákolót, melyre szintén 6 db zsák rakható fel. Forgó csúszka irányítja a briketteknek az egyes zsákokba juttatását és működéséhez nem szükséges villamos energia.

Ha nem brikettálással történik a keletkezett apríték, fűrészpor, forgács feldolgozása, akkor további lehetőséget jelent a direkt tüzelés. Ez alapvetően zárt rendszerben történik a lengyel Hamech berendezéseiben, melyek különféle építési nagyságban állnak rendelkezésre. A berendezések fő elemei az AZSD automatikus működtetésű aprított „fahulladék” égető rendszerek. Megfelelő teljesítményű kazánal összeépítve ezek a fűtésrendszerek kiválóan alkalmazhatók lakóházak, épületek, ipari csarnokok, szárítók, mezőgazdasági épületek stb. fűtésére. Az AZSD faforgácségető rendszerek 100 kW, 180 kW, 250 kW, 500 kW és 1 MW teljesítményű kivitelben kerülnek forgalomba.



► BrikStar EK

Minden építési nagysághoz hozzárendelt méretű, 0,5–1,5–2,3–4,0 m³ tárolókapacitású konténersiló tartozik, automatikus bolygató-kihordó csiga-rendszerrel.

Komplett automatikus fűtési rendszer alakítható ki az AZSD előtéttüzelő kazán és a KWH melegvíz-termelő kazánegység összekapcsolásával.

Az Untha, Briklis és Hamech berendezések tradicionális magyarországi for-galmazója a Csiba Kft. A gépekről további információkat kaphat a



► LR 520

www.csiba.hu honlapon vagy keressen minket személyesen Kőszegen.

Csiba Faipari Szolgáltató Kft.
9730 Kőszeg, Kővecses dűlő 0201/90.
Tel.: 94/562-050. Fax: 94/562-052.
E-mail: info@csiba.hu
Web: www.csiba.hu

expowood®

Nemzetközi bútortipari, fafeldolgozó és erdészeti kiállítás



Optimális technológiák
a fa ésszerű felhasználásához!

2016 április 20-23
Brassó, Románia

www.expowood.ro expo@imageline.ro 0040 266 218083