

# AZ ELSŐ NEMZETKÖZI „AKÁC WORKSHOP”

Pozsgayné Fodor Fanni  
NyME Faanyagtudományi Intézet



**A NyME Erdészeti és Faipari Kutatóközpontja szervezésében, az Erdőmérnöki Kar és a Simonyi Károly Kar együttműködésében 2016. május 12–13-án megtartották az első nemzetközi Akác Workshopot (Robinia Workshop) Sopronban.**



A Workshop célja az volt, hogy a résztvevők megosszák egymással a kutatásaik során szerzett tapasztalataikat, emellett megbeszéljék, javaslatokat tegyenek további közös projekt-, kutatási témákra, melyekkel további innovatív felhasználási területeket célozhatnak meg az iparban ennek a kevésbé használt, de nagyserű szilárdsággal és tartósággal rendelkező faanyagnak. A Workshop munkanyelve angol volt. Az eseményre összesen 61 résztvevő jött el, 6 országból (Ausztria, Németország, Csehország, Horvátország, Egyesült Államok, Magyarország), és 11 ipari partnertől.

az Erdészeti és Faipari Kutatóközpont vezetője elmondta, hogy a Workshop nem titkolt szándéka az akácfelhasználás növelése mellett az egyetem és az ipar összefogása, együttműködése.

Az első szekcióban az akácfa termőhelyi állapotával és növekedési ütemével kapcsolatos előadásokat nézhette meg a közönség. Dr. Heil Bálint, a NyME Termőhelyismeretani Tanszék egyetemi docense a kelet-magyarországi akácállományok termőhelyi sajátosságairól és kihozatali értékeiről számolt be. Dr. Borovics Attila, az ERTI tudományos főmunkatársa az akác magyarországi elterjedéséről tartott előadást. Dr. Peter Rademacher

az elmúlt években az eberswaldeai főiskola eredményeit mutatta be, az Északkelet-németországi gyorsan növő ültetvényes akácok növekedési sajátosságai c. előadásában. Dr. Bak Miklós, a NyME Faanyagtudományi Intézet (FTI) intézeti mérnöke, különböző termőhelyekről származó ültetvényes akácok klónon belüli és klónok közötti színkülönbözőségét taglalta.

Az akác faanyag tulajdonságai- val a második szekció foglalkozott. Fodor Fanni, a NyME FTI PhD-hallgatója különböző korú akácörzsek és ágak faanyagának fizikai és mechanikai tulajdonságait hasonlította össze. Radim Rousek, a Mendel Egyetem FTI PhD-hallgatója akácmetseteken végzett fény-, illetve fluoreszcencia mikroszkópos vizsgálatairól, és a fenolos vegyületek UV mikro-spektrofotometriás meghatározásáról számolt be. Prof. dr. Németh Róbert, a NyME FTI egyetemi tanára a gyorsan növő akác-fajták ('Turbo', 'Obelisk') anatómiai és fizikai tulajdonságait mutatta be. Dr. Zuzana Paschová, a Mendel Egyetem FTI-kutatója a közönséges akác, dr. Hofmann Tamás,



a NyME Kémiai Intézet egyetemi docente pedig a rendellenes elszíneződésű akác gesztjének extrakt anyagait vizsgálta analitikai módszerekkel, majd meghatározták a színért, illetve a tartósságért felelős járulékos anyagokat. Dr. Jan Baar, a Mendel Egyetem FTI tudományos munkatársa az akác gesztjének és szíjácának tartósságát állapította meg, a szín és az extraktanyag-tartalom függvényében. Dr. Peter Rademacher, mint a Mendel Egyetem FTI volt tudományos munkatársa, nem tartós faanyagokat impregnált akácfa gesztjének extrakt anyagával, és gombaállósági vizsgálatoknak vetette alá őket. Malte Gille, a Göttingeni Egyetem FABIológia és Faalapú Termékek Intézet (FFTI) PhD-hallgatója az akác gesztjének ütés-hajlítószilárdságát vizsgálta a fa sűrűsége, évgyűrűszélessége, illetve a hőmérséklet és a fa nedvességtartalmának függvényében, külön elemelve az extrém alacsony hőmérsékleteket.

A harmadik szekcióban az akácfa hasznosítását, alkalmazását bemutató előadások kerültek terítékre. Mócsényi Miklós, a FAGOSZ főtitkára akácából készített esztétikus, esztergályozott tárgyait mutatta be. Ifj. Erdélyi Gábor, a Robinia Group Kft. marketingme-

nedzsere a cég termékpalettáját és megvalósult projektjeit mutatta be, kihangsúlyozva, hogy a kis-cégek több szempontból is alkalmasabbak arra, hogy akácából jó minőségű, hozzáadott értékkel rendelkező termékeket gyártsanak. Szeles Péter, a NyME FTI PhD-hallgatója egy 40 éves, akác-

NyME FTTI egyetemi docensének előadásában a juvenilis- és érettfé megkülönböztetését bemutató matematikai és roncsolásmentes eljárásokról volt szó, és hogy az egyes farészek rostosíthatósága milyen papíripari alapanyagot eredményezhet. Dr. Pásztory Zoltán, a NyME Innovációs Köz-

*A Workshop célja az volt, hogy a résztvevők megosszák egymással a kutatásaik során szerzett tapasztalataikat, emellett javaslatokat tegyenek további közös projekt- és kutatási témákra.*

ből készült RR-tartó delaminációs vizsgálatait végezte el, emellett meghatározta a hajlítószilárdságát és a ragasztás minőségét. Dr. Csíha Csilla, a NyME Faalapú Termékek és Technológiák Intézet (FTTI) egyetemi docente élőnedves állapotban ragasztott akác faanyag hajlítószilárdságát határozta meg nedves, illetve száraz próbatetekken, mely eredményeket összevetette a tömörfa hajlítószilárdságával is. Dr. Csóka Levente, a

pont kutatója akáckéregből készült szigetelőlapok hőátbocsátási és formaldehid-emissziós értékeit mutatta be. Robert Briesemeister, a Fraunhofer Intézet (WKI) kutatómérnöke kis átmérőjű ültetvényes akác faanyagból készített ragasztott termékeikről (pl. Scrimber) számolt be. Sascha Bicke, a Göttingeni Egyetem FFTI PhD-hallgatója az akácfurnérból készült LVL-ötletét vetette fel, a modifikált bükk LVL-tartók kapcsán.

Dr. Dénes Levente, a NyME FTTI egyetemi docense akácból készült kerti bútorokat, ablakot és formatervezett széket mutatott be. Dr.

letlen és különböző felületkezelő anyagokkal kezelt próbatesteken. A Workshop első napját egy kellemes soproni városnézéssel és

boratóriumokkal. A laborlátogatás végén a kutatóközpont egyik előadótermében dr. Peter Rademacher összegezte és értékelte a Workshopon elhangzott előadásokat, kutatásokat, és további közös projektterveket javasolt a jövőbeli együttműködés jegyében.

Dr. Walter Katalin, a Technológia Transzfer Iroda vezetője bemutatta a NyME új, még nem közzétett szolgáltatásorientált weboldalát, melyen mindenkinek (kutatóknak, ipari megrendelőknak) elérhető lesz a központ berendezéseinek és szolgáltatásainak listája.

Ebéd után a program zárásaként a csapat a Tanulmányi Erdőgazdaság akácos ültetvényére utazott el (Iván), ahol az erdőgazdaság egyik munkatársa felvilágosítást adott az akácfa ültetvényes termesztéséről, erdőgazdasági helyzetéről, kihozataláról és felhasználási területeiről.



Stephan Frybort, a Wood K Plus kutatómérnöke a Wood K Plus-nál akácon végzett mechanikai tesztelekre, illetve színmérésekre tért ki nedvesítés, hőkezelés, ammóniás kezelés és termikus módosítás esetén.

A Workshop előadás-sorozatát követő közös ebéd után a résztvevők laborlátogatásra mentek a Természeti Erőforrások Kutató Központba, ahol szemügyre vehették a legmodernebb vizsgálati eszközöket a kémiai, optikai, anyagvizsgálati és faanyagvédelmi laboratóriumokban.

A következő programpontra a NyME szenátusi termében került sor, ahol prof. dr. Hrvoje Turkulin, a Zágrábi Egyetem kutatója az akác faanyag nyomó- és hajlítószilárd-sági értékeinek változásáról számolt be különböző hőmérsékleti és nedvességtartalmi állapotokban, ezzel alátámasztva, hogy az akác helyettesíteni tudná a bükköt a hajlítottbútor-iparban. Prof. dr. Tolvaj László, a NyME Fizikai és Elektrotechnika Intézet egyetemi tanára természetes és gőzölt akác színének változását vizsgálta mesterséges öregítés hatására, keze-

egy felejthetetlen közös vacsorával fejezték be.

Pénteken dr. Fodor Tamás, Sopron város polgármestere köszöntötte a Workshop résztvevőit a polgármesteri hivatalban, ahol előadást tartott a város, az egyetem és a



faipar összefogásának fontosságáról, melynek köszönhetően Sopron infrastrukturális fejlesztése és a faipar regionális letelepítése biztosítható.

Ezen a napon további, kifejezetten gyakorlatorientált laborlátogatások következtek, ahol a résztvevők megismerkedhettek a talajtani, a bútort-, az ablak-, a faszerkezet-vizsgálói és a tűzvédelmi la-

Az első Akác Workshop sikeresnek bizonyult, mindenki élményekkel gazdagodva tért haza, a további közös munka és kapcsolatépítés tudatában. Köszönjük a NyME, az NRRC és a FATE támogatását!

További részletekért (előadások anyaga, közös projektek) kérjük, vegye fel velünk a kapcsolatot a [nemeth.robort@nyme.hu](mailto:nemeth.robort@nyme.hu) -n. ■

Szibériai borovi-, luc- és vörösfenyőből gyártott toldásmentes, hosszoldott, és radiál vágású táblák, ajtó- és ablakfrízek, fűrészárúk, valamint teraszburkolatok kis- és nagykereskedelme



## KIVÁLÓ MINŐSÉG, REMEK ÁRAK!

(Az árak az áfát nem tartalmazzák!)

HT TÁBLÁSÍTOTT GŐZÖLT AKÁC, GŐZÖLT BÜKK, CSERESZNYE, KÖRTE, TÖLGY (MUNKALAPNAK, LÉPCSŐLAPNAK RAKTÁRRÓL)

### TÖLGYÁRAK:

- 20X650X2500/5000 MM A/C 9.990 FT
- 40X650X2500/5000 MM A/C 2R 19.900 FT

**AKCIÓ!** Szibériai vörösfenyő hosszoldott tábla a borovi árában! 4290 Ft-tól a készlet erejéig!

### AKCIÓ! BOROVIFENYŐ TÁBLA!

- HT A/B 18x1200x2500 rad. 3290 Ft/m<sup>2</sup>
- HT A/B 24x1200x2500 fl 3990 Ft/m<sup>2</sup>
- HT A/B 18x1200x2500 mix. lamella 2990 Ft/m<sup>2</sup>

A fenti árak min. 1 rakat vásárlása esetén, illetve a készlet erejéig érvényesek!

### GŐZÖLT FEKETE DIÓ

- 26 M, 50 M VASTAGSÁG
- 220.000-430.000 FT/M<sup>3</sup> + ÁFA
- SZÁRÍTÁS IGÉNY SZERINT

HT RÉTEGRAGASZTOTT SZIBÉRIAI VÖRÖSFENYŐ RAGASZTOTT GERENDA

### MÉRETEK:

- SZIBÉRIAI BOROVI, SZIBÉRIAI VÖRÖS 40-145X100-200X6000

### ÁRAK:

- SZIBÉRIAI VÖRÖSFENYŐ 190 000 FT/M<sup>3</sup>, RAKATBAN 150.000 FT/M<sup>3</sup>

TOVÁBBRA IS KAPHATÓ RAKATTÉTELLEN MŰSZÁRÍTOTT BOROVI 2" 1-2 OSZT. 56 000 FT/M<sup>3</sup>



Telephely: H-2030 Érd, Külterület 098/10 hrsz. ■ Tel.: +36-23/520-855. Fax: +36-23/520-855.  
Nyitva tartás: hétfő-péntek: 08.00-16.00 ■ E-mail: salix@salixlignum.hu

Áraink, és teljes termékkínálatunk megtalálható a [www.salixlignum.hu](http://www.salixlignum.hu) weboldalon!