



► Minden szerszám készenlétben



► Az alkatrészek állva kerülnek a fúróautomatába

## CNC fúróautomata kis helyigénnyel

**A Ligno Novumon, a Paliszander Kft. standján sok, lapmegmunkálással foglalkozó szakember figyelmét felkeltette a kiállított ROBLAND BM 3000-es CNC fúróautomata, amely kis helyigényével, sokoldalúságával ideális társa lehet minden korpuszbútorosnak, lapmegmunkálást végző vállalkozásnak.**

A ROBLAND BM 3000 fúróautomata az ipari Silver Line széria tagja, robusztus felépítés, finom design, ívelt burkolatok és szoftveres üzemeltetés, hálózatra kötött működés lehetősége jellemzi a belga gyártó sorozatfűróját. A fúróautomata – az új helytakarékos trendeknek megfelelően – nagyon kis alapterületet igényel, akár egy nagyobb konyhában is üzemeltethető.) De a viccet félretéve,



► Minden megmunkálás kényelmesen és pontosan vezérelhető a képernyőn

a gép 3,5 méter szélességéhez csupán 988 cm mélység párosul, így az üzem drága alapterületéből nagyon kevés helyet foglal el. A BM 3000-es a korpuszalkatrészek minden megmunkálásánál könnyedén elvégzi: alkalmazható sorozatfűrészhöz, maráshoz és nűtoláshoz, a köldöksaphelyek fúrásától a vasalatok helyének kimarásán át a hátfalak nűjának bevágásáig. Az alkatrészek állva, függőlegesen kerülnek a gép görgőire és innentől minden automatikusan, manuális beavatkozás nélkül történik.

A gép kialakítása és a befogadó méretei úgy lettek kialakítva, hogy a korpuszbútorgyártásban alkalmazott igényeket lefedje: 300x120 mm minimális mérettől egészen 3000x920 mm-ig használható lapok megmunkálására, 12–30 mm anyagvastagságig. A fúróautomata megmunkálás oldalról egy nűfűrész aggregáttal, 5 és egy 20 mm-es fúróaggregátokkal, egy 8 mm-es ujjmaróval és egy 35 mm átmérőjű fenékfúróval van ellátva alapfelszerelten, ami a legtöbb felmerülő feladathoz bőségesen elegendő.

A ROBLAND BM 3000 vezérlése egyszerűen számítógépről történik, az összes megmunkálás könnyedén a munkadarabhoz rendelhető, elmenthető. A parametrizált programozásnak köszönhetően az egyes előre elkészített programok könnyedén módosíthatóak, illetve a gép programjainak előállítás, a munka előkészítése távolról, az irodából is megoldható.

**H.T.**

[www.paliszander.hu](http://www.paliszander.hu)

M.L.S. MAGYARORSZÁG KFT.

## NÉGY MÁRKA EGY NÉV ALATT

A Ligno Novum egyik standjának érdekessége volt, hogy a négy égtáj felé négy különböző márkanévvel ellátott termékeket kínált – egy társaság égisze alatt. Az M.L.S. Magyarország Kft. standján így találkozhattunk a Milesi, a Wagner, a Bona és a Durante & Vivan kínálataival és szaktanácsaival.

A Milesi magyarországi és olaszországi fejlesztőcsapata közös munkájának köszönhetően folyamatos fejlesztésekkel egyre modernebb, egyre kezelhetőbb és mind ellenállóbb bevonati rendszereket hoz létre. A Ligno Novum standján a lakosság részéről elsősorban a kültéri felületkezelő rendszerek iránt volt kiemelt érdeklődés – no meg természetesen az újdonságként bemutatott, úgynevezett effektus festékek és technológiák iránt. Megtudtuk azt is, hogy ismét „felőrt a magas fényű hullám”, és reneszánszát éli az olajos és viaszos felületkezelés is.

A Bona – amely a legjobbat hozza ki a fapadlóból – a parkettázást, a faanyagot tekintve mindenben az ügyfelek rendelkezésére áll. Újdonságként a kétkomponensű, lakkozható színező olajat emelték ki a kiállított termékek

közül, valamint az új csiszológépekre hívták fel külön is a figyelmet, mondván: ezen a területen történt a legnagyobb előrelépés, ma már a parkettacsiszolás szálló por nélkül is megoldható.

A faiparban – különösen a nyílászárógyártással foglalkozó szakemberek körében – ismeretek és elismertek a németországi Wagner cég nevével fémjelzett szórás technikai berendezései. Ezek közül a Puma 28–40 magasnyomású festékszóró berendezést helyezték a középpontba. Nem véletlenül, hiszen a berendezés újdonsága, hogy elektrosztatikával ötvözték, s hogy mobilizálták, vagyis hordozhatóvá tették – ezzel alaposan kibővítve a készülék felhasználási lehetőségeit.

A Durante & Vivan a fa- és papíripari ragasztók terén az olasz piac jelentős szereplőjéből Európa egyik vezető márkájává nőtte ki magát. A cég kizárólag ragasztóanyagok kutatásával és gyártásával foglalkozik, ami a termékei kimagasló minőségében is megmutatkozik. Folyamatosan átgondolják termékeik tulajdonságait, hogy azokat megújíthassák a jövő kihívásaihoz. Ennek köszönhető, hogy a



Durante & Vivan mind alacsonyabb környezeti hatással, egyre kevésbé környezetterhelő anyagokat képes előállítani.

[www.milesi.hu](http://www.milesi.hu)

BORS ÉS HORVÁTH BARKÁCSHÁZ KFT.

## MINŐSÉG, MEGBÍZHATÓSÁG



A Bors és Horváth Barkács ház Kft. többek között a Kesseböhmer és a Peka konyhai és gardróbráncgyártó, a Danco bútorajtó kivetőpántjait, továbbá a Cebi, a Schwinn és a Gamet fogantyúgyártó termékeit forgalmazza. Ezeket felsorakoztatva a Ligno Novum kiállításon, exkluzív tartalmat kínált a stand látogatóinak, hiszen közülük nem egy terméket a magyar piac ez idáig máshol nem ért el.

Külön büszkéek arra, hogy a német Kesseböhmer és a svájci Peka cégek képviselőivel a választékot, az élettartamot és a minőséget tekintve is a legmagasabb kategóriát célozzák meg. Újdonságot jelentett azon hulladékátrolójuk, amely a szelektív hulladékgyűjtést is lehetővé teszi. A Bors és Horváth Barkács ház Kft. mintegy kilencven beszállító céggel áll kapcsolatban – melyek jelentős része gyártó és nagykereskedő. A győri és szombathelyi telephellyel rendelkező társaság célja a bútorszerelvények széles skálájának lefedése.

[www.butorkellek.hu](http://www.butorkellek.hu)