



AUTOMATA LAPRAKTÁR ÉS SZABÁSZAT-KISZOLGÁLÁS

Az idei Holz-Handwerk szakkiallítás egyik meghatározó újdonsága volt a programozott bútorgyártás területét érintő újdonság, a lapszabász cellák megjelenése és elterjedése, amelyekkel számos gyártótól több standon is működés közben találkozhatott a szakközönség. Az SCM standján is sokan megálltak a kiállított automata vákuumos manipulátorral „logisztikált” lapraktár és táblafelosztó egység mellett, amely működés közben volt látható Nürnbergben.

Az utóbbi évtizedek egyértelmű trendje az ipari megmunkálás területén az egyre intelligensebb üzem megvalósítása: a hálózatba kapcsolt megmunkáló gépek, a szoftvervezérelt megmunkálás. És most itt az újdonság, a 3D-s automatizált hálózatba kapcsolt raktár, amely egy jó táblafelosztóval együtt egy komplett lapszabászatot alkothat.

Jó hír, hogy ezek a hálózatos megoldások manapság már kisebb kapacitások, kisebb vállalkozások számára is értelmezhetőek, finanszírozhatóak és a gazdasági ésszerűségük is könnyen kiszámítható. A fa- és bútortipar számos területén léteznek hasonló intelligens megoldások. Az egyik ilyen újdonság a lapszabászatokat, a folyamatos lapmegmunkálást célozza meg, és alapesetben egy automatizált intelligens lapraktárt kapcsol össze valamilyen szabászati egységgel, formatizáló fűrészgéppel, táblafelosztóval és/vagy NESTING cellával.

A raktár intelligenciája természetesen szoftveres, a raktárszoftver tudja

melyik anyag hol, melyik pozícióban van és automatikusan képes a szabászgépet etetni, a táblafelosztóba az anyagot adagolni, illetve a hulladékanyagot, az alkatrészeket rakatolni, a maradék anyagot kezelni.

MILYEN ELŐNYÖKKEL BÍR EGY ILYEN RAKTÁR-, MEGMUNKÁLÓ CELLA?

A kapacitás

Ezen megmunkáló cellák számos nagyságrendben és kiépítésben érhetőek el, így az adott vállalkozás teljesítményigényeire könnyedén található megoldás. Az SCM-nél a FlexStore termékcsaládban a kisebb 1000 alkatrész/műszak kapacitástól a komolyabb 10 000 alkatrész/műszak kapacitásig több megoldás is rendelkezésre áll.

Pontos eredmény: selejt kizárása

Ezen automata raktár és a táblafelosztó

általában egy emberrel kiszolgálható, mivel minden automatizált és teljesítményre optimalizált. A lapokat vákuumpapucsok ragadják meg, és automatikusan kerülnek betöltésre a szabászgépre és/vagy NESTING cellába. Emiatt az emberi tévesztésből és az ügyetlenkedésből fakadó károk kizárhatóak.

Működési költségek csökkentése, nagyobb profit

Ha valaki egy ilyen megmunkáló cella beszerzése mellett teszi le a voksát, érdemes kiszámolni a megtérülést. A megtérülés-számításnál az első pont a felszabaduló munkaerő költsége, ami 2 embert alapul véve évi 7 millió forint is lehet. Egy 10 éves működést feltételezve FlexStore nélkül egyből 70 millió handycappal lehet indítani a megtérülési számításokat.

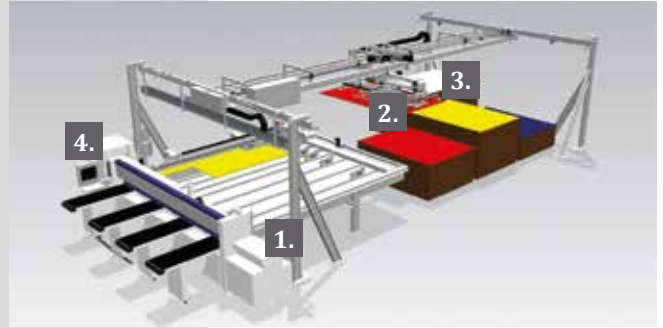
Ugyan nehéz kiszámolni, de fontos tényező a selejt költsége, ami nagyban lecsökken. Viszont a kapacitásnövekedés,

A megmunkáló cella

főbb egységei az alábbiak:

- 1.) Táblafelosztó – Sigma Prima 50 v. 67
- 2.) FlexStore 3D raktár a vákuumos manipulátorral
- 3.) Beadagoló állomás – FlexStore lapszabászraktár felépítése
- 4.) Irányítás, vezérlőpult

A FlexStore automata raktár egy operátorral, egy fő kezelővel kényelmesen működtethető.



► Automata lapszabász cella elvi felépítése

a termelékenység szintén számítható ebben az esetben, ha tudjuk, hogy eddig mire volt képes a meglévő technológia a kiszolgáló személyzettel. Ezt csak össze kell hasonlítani az adott megoldás termelékenység adataival.

Integrálhatóság

A cella elvileg bármilyen gyártósorba integrálható, termelési adatai a vállalatirányítási rendszerrel feldolgozhatóak, és igény szerint modulárisan bővíthető a rendszer.

A FLEXSTORE S – AUTOMATA RAKTÁR TÁBLAFELOSZTÓVAL

Az SCM palettáján több méretben és kapacitásban található hasonló lapszabász cella, melyek közül talán a FlexStore S verzió a legalkalmasabb a kis- és középüzemek ez irányú feladataira. A FlexStore S automatikus 3 tengelyes raktár- és táblafelosztó egységből álló lapszabász cella egy jó megoldás lehet átlagos lapszabászati kihívások esetén is.

A FlexStore S kivitel esetében a minimum összeállítás helyigénye 90 m², ami egy kisebb lapszabászati esetben is kezelhető méret.

A rendszer teljesítményparaméterei:
160 tábla megmunkálás/műszak
1000 alkatrész/műszak.

A rendszer nemcsak a lapraktár be- és kiadagolását, hanem a táblafelosztóba történő lapadagolást és a maradék anyag kezelését is elvégzi.

Bővebb információ:

www.faiparigepekszerszamok.hu

SAPIRO - TRANSZ Faipari Kft.
ASZTALOS FŰRÉSZÁRU műszáritva és gatterfrissen!

Tölgy:	27-es	0. oszt	160.000 Ft/m ³
		I. oszt	140.000 Ft/m ³
	50-es	0. oszt	170.000 Ft/m ³
		I. oszt	140.000 Ft/m ³
Borovifenyő:	27-es	0. oszt	105.000 Ft/m ³
		I. oszt	80.000 Ft/m ³
	50-es	0. oszt	110.000 Ft/m ³
		I. oszt	100.000 Ft/m ³
Vörösfenyő:		0. oszt	130.000 Ft/m ³
		I. oszt	100.000 Ft/m ³
Juhar, Kőrís:		0. oszt	135.000 Ft/m ³
		I. oszt	110.000 Ft/m ³
Cseresznye:	27-es	0. oszt	170.000 Ft/m ³
		I. oszt	140.000 Ft/m ³
	50-es	0. oszt	180.000 Ft/m ³
		I. oszt	150.000 Ft/m ³
Gőzölt Bükk:		0. oszt	130.000 Ft/m ³
		I. oszt	110.000 Ft/m ³
Amerikai Dió:		0. oszt	350.000 Ft/m ³
		I. oszt	250.000 Ft/m ³

Kapható továbbá még: Éger, Akác, Gőzölt Akác, Gőzölt Cseresznye ...
Áraink nettó telephelyi árak, műszáritott, széleztelen anyagra vonatkoznak!

- Toldásmentes Tölgy és Fenyő ablakfríz gyártás
- Egyedi Bútorgyártás (tömör fa, furnérozott)
- Tömör fa és furnérozott bútorfront gyártás

Th.: Nagykálló, Császárszállási út 6. Tel.: +36-30/955-1909
Iroda: Nyíregyháza, Fábán Z. u. 18. Tel.: +36-42/595-509
E-mail: info@sapiro-transz.hu Fax: +36-42/262-987

Space Q
design Alessandro Mendini

Minerva
design Franco Sargiani

Diana
design Studio Olivari

Total
design Rodolfo Dordoni

Lépjén be az Olivari világába,

OLIVARI

Infonovon: 24/525-400, <http://www.olivari.hu>, e-mail: olivari@milesi.hu