



FÜGGŐLEGES LAPSZABÁSZ ALUCOBONDHOZ

Az építőipar, a reklámapar és a belsőépítészet új fejlesztései és anyagai folyamatos kihívás elé állítják a megmunkáló gépeket. A DIBOND, REYNOBOND, ALUPANEL lemezek vagy az ALUCOBOND mára az egyik legelterjedtebb burkolóanyag igen széles felhasználási és dekorációs lehetőséggel (ld. keretes írásunkat). De mivel lehet ezeket pontosan és gazdaságosan vágni?

.....

A Paliszander által képviselt BALA innovatív technológiai megoldásokkal teszi kényelmesebbé és gazdaságossá az egyedi anyagok felhasználását. A BALA függőleges lapszabászgép az asztalosműhely vagy éppen dekorlemezekkel foglalkozó reklámcég, építőipari vállalkozás

alapgépe. A támasztási felületet, melyre a megmunkálandó táblák kerülnek, stabil asztal képzí, mely alkalmazásának a következő előnyei vannak:

- A gépváz magasfokú stabilitása.
- Egyenletes és erős felület precíz vágási és hornyolási fel-



BALA – KÖZEL 30 ÉV FÜGGŐLEGES LAP-SZABÁSZOK KÖZÖTT

A Paliszander által képviselt BALA közel 30 éve magas minőségű technológiával látja el a fafeldolgozás egy speciális szegmensét a függőleges szabászati területén. A magas minőségnek, a pontos, precíz eszközöknek és a megújuló innovatív technológiának köszönhetően mára világszerte elismert név lett a szakmában.

MINŐSÉG ÉS PRECIZITÁS

A berendezés masszív gépváza és a stabil hátfal garantálja az elmozdulásmentes felfekvést és a pontos, rezgésmentes vágást. A BALA automata gépeknél az emberi hibatényező elhanyagolható, mivel a gépek beállítás után automatikusan végzik a vágást, nem szükséges az anyagmozgatás. Kevesebb élőmunkával nagyobb precizitás és magasabb minőségű munka érhető el.

MEGTAKARÍTÁS

A BALA-val nemcsak időt takarít meg, hanem a műhelyében helyet is spórol. Egy függőleges lapszabász helyigénye 12 m², míg egy vízszintes berendezésé 25 m². Akárhogy is számolunk, ez éppen egy átlagos szabásgép fele. Márpedig az asztalosüzemben legtöbbször helyhiánytól szenvedünk, nem beszélve a magas műhelybérleti vagy építési díjakról. Tehát, ha kicsi a műhely, és az összes munkára csak egy embere van, akkor érdemes függőleges gépben gondolkodni.

adatok elvégzéséhez. A hornyolás (döntött bevágás vagy előmarás) az Alucobond lapok illesztéséhez szükséges.

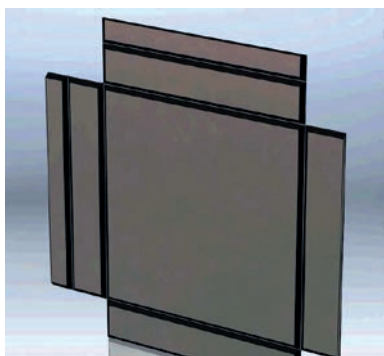
- A gépre a pontatlan előkarcoló helyett hornyoló maró került felszerelésre.

A gép nagysága igazodik a tábla-méretetekhez. Az alapberendezés a 4100x2100 mm-es munkaméretével négyméteres táblák sza-

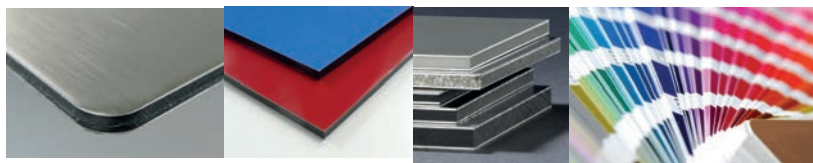
bására is alkalmas. A speciális fordulatszámú motor a nagy keménységű és törékeny burkolatok vágására is használható. A hátfalhoz a rezgésmentes vágás érdekében a fűrészegység rászorítja a munkalapot. Így sokkal stabilabbá válik a vágás a mozgó egység alatt.

DUPLA-PENGE® SYSTEM

A Dupla-PENGE® system lehetővé teszi alu. kompozit panelek vágását és hornyolását anélkül, hogy felváltva kellene alkalmazni a fűrészlapot vagy a marószerszámot mélységbeállítóval. Mind a körfűrész, mind a marószerszám elhelyezése lehetséges ugyanazon védőburkolat alatt. A munkához igazodóan a szerszám-típus kiválasztása kézikapcsolóval történik. Ezen berendezésnek köszönhetően a szerszámcserekből fakadó holtidők megszűnnek és akár kis mennyiségű anyagok vágása és hornyolása is gyorsan kivitelezhető.



ÚJ BURKOLÓANYAGOK AZ ÉPÍTŐ- ÉS DEKORIPARBAN



Az alumínium szendvicselemez olyan műanyag belső résszel rendelkező lap, aminek mindkét oldalára egy-egy vékony alumíniumréteget sajtolnak.

Az így kapott lemez a műanyag magnak köszönhetően könnyű, az alu. fedőréteg miatt pedig tartós, ellenálló, szilárd és merev. Az Alucobond és Dibond lemezek alumíniumfelületét gyárilag színezik vagy valamilyen mintát alakítanak ki rajta, így alkalmas kültéri dekorációs célra.

■ A Dibond lemezek jellemzően 3 mm vastag PE-maggal készülnek, az alu. páncélzat vas-

tagsága 0,3 mm. Magyarországon a Dibond-ot a reklámpar jellemzően nagyformátumú reklámtábláknak, totemoszlopoknak használja, de Nyugaton a beltéri jelzőtáblákat, útvonaljelzőket is erre nyomtatják. Ezek a lapok elsősorban a reklámpar részére készülnek, beltéri és kültéri (kis homlokzatmagasságú) alkalmazásra egyaránt alkalmasak. Fajlagos költségét tekintve olcsó anyag.

■ A Reynobond-termékek szendvicsszerkezetű lemezek PE-maggal, mindkét oldalon 0,3 vagy 0,5 mm alumíniumbevonattal.

Legfontosabb tulajdonságai: kis önsúly, kiváló időjárás-állóság, stabilitás, ütésállóság, valamint fantasztikus formázási lehetőségek.

■ Az Alucobond lemezek jellemzően 4–5 mm vastag PE-belsővel készülnek, 0,5 mm-es alu. külső réteggel. Az Alucobond lemez alkalmas magasépítészeti megoldásokra, átszellőztetett vagy hőszigetelt homlokzat borítására. A vastagabb alukéregnek köszönhetően a statikája sokkal jobb, mint a Dibond lemezé – igaz, emiatt az ára is magasabb. Az Alucobond jellemzően az építőipar által használt alu. kompozit szendvicselemez, elsősorban irodaházak homlokzati burkolására. ■

HILDEBRAND® LUMBER DRY KILNS

Vitathatatlan tapasztalat a világszerte felszerelt több mint 15.000 szárítótól

GREENKILN szárítók, a legenergiatakarékosabb szárítók a világon

Piacvezető a HIGH®VAC vákuum szárítók gyártásában

Kétvágányú FOLYAMATOS SZÁRÍTÓK kizárólagos gyártója



HILDEBRAND INTERNATIONAL

Str. Santaului nr. 20
445300 Tasnad
Tel: +40 261 827597 Mobil: +40 730 107941
Email: alex@hildebrand.ro

www.brunner-hildebrand.com

**HILDEBRAND
BRUNNER**