

CSAK HALKAN, CSAK CSENDBEN, MAGAS MINŐSÉGBEN

A Leitz több évtizedes tapasztalatait kama- toztatta a legújabb lézeres rezgés- csillapítású körfűrész- inél. A nagy vágási hang nemcsak mun- kavédelmi szempont- ból előnytelen, ha- nem a vágásfelület minőségére is köz- vetlen hatással van.

Minél alacsonyabb a fűrészlap rezgése, annál jobb a vágás mi- nősége és ezzel együtt a zajszint is lényegesen kedvezőbb. Az új Leitz fűrészek éppen ilyen kiemel- kedő tulajdonságokkal bírnak. Az új technológiával készült fűrész- lapok bevágásai a magasabb for- dulatszám mellett olyan speciális tömegkiegyenlítő hatással bírnak, mely rendkívüli kiegyensúlyozott- ságot biztosít a szerszámtestnek. Mindez azt eredményezi, hogy a fűrészlap vékonyabb lehet, illetve

magasabb fordulatszámmal hasz- nálható. A vékonyabb lap kevesebb hulladékot „termel”, a nagyobb fordulatszám egy részről a felület magas minőségét garantálja, más- részről nagyobb előtolási sebesség használatát teszi lehetővé, így az a termelékenységet növeli. Kiváló futásteljesítmény-előnyét tovább fokozza a lapkák speciálisan ki- alakított élszöge, mely tovább erő- síti a fűrészlapok megmunkálás közbeni teljesítményét. A vágás minőségét tovább fokozza, hogy a fűrészlapok fogkialakítása minden esetben speciális, alkalmazkodik a felhasználási területhez, a vágott anyag típusához.

A Leitz két minőségi szintet alkal- maz a lézeres rezgés- csillapított lapok esetében. A „Premium” jel- zésűeknél a lézeres mintázat és a speciális fogmagasság együt- tesen csökkenti a fűrészlapok rezgését. Az „Excellent” lapok lézeres bemetszései olyan spe- ciális anyaggal vannak kitöltve, melyek a magasabb fordulatszám- ok használatánál korrigálják a lap rezgését, így biztosítva annak kiegyensúlyozottságát, csendes futását. ■



Az új lézeres bemetszések jobb vágásminőséget, nagyobb használati fordulatszámot és csökkentett zajkibocsátást eredményeznek

Leitz Hungária Szerszám Kft.

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: 23/521-900.

www.leitz.hu