



Magyar termék, európai minőség

SZAKMA & BECSÜLET

Baudentiszt Ferenc



A Pál utcai fiúk tragikus sorsú főhőse, Nemecek Ernő szüleivel Ferencvárosban, az akkori Rákos utcában lakott. Ez a jelenlegi Hőgyes Endre utca, melyen ballagva eszembe is jutott az egykori Molnár Ferenc-regény, de még inkább az abból készült filmváltozat. Közben próbáltam feleleveníteni az utcára emlékeztető filmkockákat, meg is érkeztem a célhoz, Portré rovatunk következő szereplőjéhez. A múltidézés velük és általuk is folytatódott – igaz, korántsem ugrottunk vissza egy évszázadot, csak közel felet.

Tamás Árpád és felesége, Anna fogad nagyon kedvesen a régi építésű ház alatt kialakított pince-műhelyben, annak talpalatnyi kis irodájában. Pár másodperc alatt kiderül, hogy ez kétszeresen is családi vállalkozás. Egyrészt azért, mert Árpád tulajdonosként – Anna támogatásával – viszi a vállalkozást, másrészt pedig azért, mert mindez a tulajdonos édesapjának hagyatéka. A vállalkozás, a műhely, a gépek és a szakmai tudás egyaránt a bő tíz évvel elhunyt édesapa öröksége. – A nagyapám szintén ezen a területen dolgozott, ahogy az édesapám is, akit annak idején a feleségemmel együtt mi beszélünk rá, hogy váltsa ki az ipart és próbáljon önálló vállalkozóként boldogulni – mondja Tamás Árpád, aki mielőtt folytatná, elnézést kér, de muszáj befejeznie, hiszen ügyfél érkezett. Miközben kint tárgyalnak, a felesége veszi át a szót, így tőle tudom, hogy a vállalkozásindítás 1982-re datálható. Emlékezetes dátum ez a család számára – neki pedig különösen. – Varrónőként végeztem, de a műszaki érdeklődés, meg persze a vállalkozás segítése odáig vezetett, hogy magam is beálltam a marógép mellé, az érkező asztalosok nem kis meglepetésére és megdöbbenésére. Persze férjem anyukájának a segítsége is kellett,



Az asztalosok is rácsodálóztak: Anna ezen a marógépen dolgozott

ugrott az ismeretlenbe. Az apósom persze nagyon boldog volt, hiszen tudta, hogy az általa megkezdett munkának lesz folytatása.

SZAKMAI FOGÁSOK

Minden szakmai tudást igyekezett átadni, ami persze nem kevés időbe telt. Nem a fogadókészség hiánya, hanem a szakmai fogások nagy száma miatt. Nem csupán az édesapa taníttatta a fiát, hanem a nagypapa is, aki még nyolcvanéves korában is be-bejárt a műhelybe reszelgetni egy kicsit. – Édesapám is a haláláig dolgozott, 70 évesen hagyott itt minket – mondja szomorúan az időközben visszatérő

S hogy mit is? Immáron lassan három és fél évtizede gyártanak faipari gépi szerszámokat, magyarországi és Európai Unió belüli megrendelőik melegezésére. Mottójuk öt szóban foglalható össze: kedvező ár – minőség – gyorsaság – garancia. Az első kijelentéshez nincs mit hozzátenni, ha csak azt nem, hogy sokan eleinte azért tartottak tőlük, mert túl olcsónak találták. Aztán a minőséggel sikerült bizonyítaniuk... Szerszámaik puha- és keményfa megmunkálásához készülnek: az ultrahangkezelte szerszámacélból gyártott szerszámokra jellemző az éltartósság és a többszöri élezhetőség. S mivel ezeket a szerszámokat nem kell nagy fordulaton pörgetni, ezért még biztonságosabbak – ráadásul kézi és gépi előtolással egyaránt használhatóak.

A szerszámok elkészítésének vállalási határideje akár 10, az ablakgyártó garnitúrák esetén 15 munkanap is lehet, sürgős esetben azonban a gyorsabb teljesítés is megoldható, hisz tudják, hogy az asztalosoknak is tartaniuk kell a határidőket, ők sem várhatnak hónapokat egy-egy szerszámra. Szerszámaikra rendeltetés szerinti

A vállalkozás, a műhely, a gépek és a szakmai tudás egyaránt a bő tíz évvel elhunyt édesapa öröksége.

hogyan elindulhasson a családi vállalkozás. A férjem 1984-ben csatlakozott hivatalosan is a vállalkozáshoz, hozzám hasonlóan ő is fejest

tulajdonos, aki azonban, amikor az édesapjáról beszél, azt érezhető büszkeséggel teszi. – Apám emléke miatt csinálom...

használat esetén garanciát is vállalnak. Büszkék arra, hogy szerszámok fejlesztésével – no meg persze a mottóban foglaltak maximális betartásával – sikerült elérniük: külföldi, neves szerszámgyártókkal is fel tudják venni a versenyt.

– Motivál, amikor egy acéldarabból értéket tudunk előállítani – fűzi hozzá Árpád. – Ráadásul, nem elég, hogy alkothatok, még hozzá egye-



di dolgokat, másoknak ezzel még örömet is tudok okozni. Boldoggá tesz, ha valakinek így módon tudok segíteni. Barkácsoló kisemberektől kezdve vállalkozó asztalosokon át nagy cégekig, minden kategóriában vannak megrendelőink – szerencsére szép számmal.

TANÁCSOS A JÓ TANÁCS

– A szerszámokat megrendelésre készítjük, akár faminta vagy egy méretezett skicc alapján is.

Fő profilunk a marókécek gyártása, de szép számmal gyártunk felsőmarókat, dugózó és forstner fúrókat... Sokszor kihívás elé állítanak minket megrendelőink különleges, egyedi szerszámigényükkel, de mi szeretjük a kihívásokat.

A megrendelésre gyártott szerszámok mellett vállalják faipari szerszámok, körfűrészlapok, fúrók, felsőmarók, gyalugépkécek élezését. Szívesen segítenek láncfűrész-

szek, fűnyíró kések, sövényvágók, húsdaráló kések, henteskések, kardok élezésében is, de a reper-toárba az esztergályos munkák is beletartoznak. Ahogy a szakmai tanácsadás is.

– Számos érdekes esetet tudnék feleleveníteni, amely vagy a megrendelő vagy a felvetett téma, illetve a megrendelés miatt volt emlékezetes – jegyzi meg Árpád. – Vagy azért, mert ezzel kezdődött minden: az azóta már megszűnt Vasért Vállalat több ezer darabos körfűrészlap-megrendelése vitte a nyolcvanas években a prímet. A közelmúltból pedig a Siemens számára készült felsőmarókat említeném, amelyre azért vagyok különösen büszke, mert nagytételben, a megelégedettségre dolgozhattam. Érdekes volt az is, amikor egy kilencvenes éveiben járó asztalos azt tanácsolta a termékeket teakfából készítő nagyvállalkozó fiának, hogy keressen meg engem, s csináltasson velünk szerszámokat. El is készítettük, s mivel én minden esetben kiszámolom az optimális fordulatszámot, azt javasoltam számára, hogy maximum háromezres fordulattal dolgozzanak. Az asztalosa nem volt hajlandó erre lemenni, ami persze a szerszám meghibásodásához vezetett. Újra felkeresett, az ismételt meggyőzés után már ő is hatni tudott a szakemberére, így élezés nélkül megcsináltak három kamionnyi árut. Általánosságban egyébként azt mondhatom, hogy a vágóél sebességét puhafánál 40–50 méter/másodperc közé érdemes belőni, míg keményfánál nem szabad 40 fölé menni.

AZ ÜGYFÉL A LEGFONTOSABB

Miközben a szakmai tudás folyamatosan fejlődik, a berendezése-

ik kis túlzással ugyanazok, mint a kezdet kezdetén. Érdekeség, hogy vannak saját gyártású célgépeik, melyeket speciálisan fejlesztettek ki, s persze folyamatosan figyelnek a minőségi fejlesztésekre. Családi vállalkozásról lévén szó, megtehetnék, hogy éjt nappallá téve folyamatosan dolgoznak, ám ezt két okból sem teszik. Egyrészt, a pinceműhely nem is tenné lehetővé, hogy késő este vagy hétvégén tevékenykedjenek, hiszen a munkájukkal járó zajhatást ezen időszakokban aligha tolerálnák a házban élők. Másrészt pedig azért sem szeretnék a folyamatos munkavégzést, mert pontosan tudják és érzik, hogy pihenésre és feltöltődésre lehetőséget biztosító hosszabb leállás nélkül nem működne a dolog. A telefonon és e-mailben érkező megkeresésekre azonban ilyenkor is gyorsan reagálnak. Hiszen az ügyfél a legfontosabb... A beszélgetés során többször is elhangzott, hogy viszonylag kevés ember akad, aki azzal foglalkozhat, amit valójában szeret. – Mi



Precizitás és minőség mindenekefelett

ilyen értelemben is szerencsések vagyunk – mondja mosolyogva Árpád. – Az persze önmagában aligha lenne elég, ha csak szeretnénk, amit csinálunk. A szakma szeretetén túl szakmai tudás is kell hozzá, s persze a maximumra való törekvés. Meg persze emberség és becsületesség, ami hosszú távon kifizetődik.

HÁROM A FACEBOOK

Árpád és Anna két gyerekkel büszkélkedhet, ám sem a fiuk, sem a lányuk nem tervezi a jövőjét a vállalkozásban, így aztán egyelőre kérdéses, mi lesz majdan a faipariszszám-gyártó cég sorsa. – A kétéves fiúunokámon észrevettem a műszaki érdeklődést, még az is lehet, hogy ő viszi tovább a műhelyt. Végül is, miért ne? – neveti el magát Árpád. Egy négyéves lányunoka is megszépíti a nagyszülők életét, de persze az unokázás gyakorta feladatot is ró Annára, aki a családi ügyek mellett foglalkozik a vállalkozás marketingtevékenységével, ezen belül például a honlappal (www.faipariszszam.hu), ezen kívül kapcsolatot tart az ügyfelekkel, a megrendeléseknek megfelelően rajzokat készít, meg persze intézi



A sikerhez a szakmaszeretet és a szakmai tudás elengedhetetlen

a cég ügyes-bajos dolgait. S közben facebookozik. S nem csupán szórakozásból. Tamás Árpádné ugyanis három Facebook-csoportot is működtet. Közel háromezer tagot számlál a 2010-ben útjára bocsátott Asztalosok – szakmai csoport, amely zárt közösségként próbál teret adni a szakmai felvetéseknek, igencsak hasznos – és aktuális – témákat, megoldásokat, tanácsokat, vitalehetőséget szolgáltatva a csoport tagjainak. Sokszor szóba kerül például a szakmai képzés milyensége, és a jól működő, szakmát összefogó

és támogató szövetség szükségessége. – Eleinte csak szórakozásból csináltam, s nem titkoltan a vállalkozásunk népszerűsítését szem előtt tartva – meséli Anna –, aztán egyre összetettebbé vált a történet, így komoly szabályrendszer kellett megalkotnom a csoport szakmaisága és zavartalan működése érdekében, de persze ilyen létszám mellett ezt nem egyszerű koordinálni. 2014-ben aztán elindítottam az Asztalost keresek Facebook-oldalt, amely egy nyilvános csoport – és azt gondolom, már az elnevezés is magában hordozza a létrejöttének okát és lényegét. Ez a csoport közel kilencszáz tagot számlál. Néhány hónappal ezelőtt pedig létrehoztam a Faipari adok-veszek zárt csoportot, ahol a taglétszám már meghaladta a hétszázat. A hétszázat! Ezt már én teszem hozzá, s közben nem Nemecekre gondolok, hanem az előbb megismert vállalkozás üzemeltetőire, akik hozzáértésükkel és szakmaszeretetükkel, s nem utolsósorban emberségükkel és becsületességükkel példaként szolgálhatnak mindannyiunk számára. ■





Színfurnérok, ALPI kétszerkéselt furnérok, füstölt furnérok, éllécek, élfurnérok, késeselések

Furnérok A-Z-ig

FURNÉR SZAKKERESKEDÉS

A Profik partnere - a profi partner



Furnér Kft.
Veneers Ltd.

H-1222 Budapest, Háros u. 7.
(az egykori Furnérművek területén)
www.arfurner.hu
Tel.: (1) 424 6209
Miszlai József (20)953 4318

www.tajgadepo.hu

TAJGA
DEPO Kft.



EGYEDI GYÁRTÁSOK MEGRENDELÉS SZERINT!

Luc-, borovi-, vörösfenyő
Minden méretben · Raktáron 2000 m³

22, 25, 28, 30, 32, 36, 40, 46,
50, 56, 63, 75 mm vastag
100-300 mm széles



Tajga-Depo Kft. 6500 Baja, Szegedi u. 94.
Tel.: 79/428-228 · Tel./fax: 79/322-989
Mobil: 06-30/953-4457, 06-30/318-8821,
06-20/574-1014
E-mail: tajga@tajgadepo.hu



- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZÖLŐKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HÓKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDENZÁCIÓS TECHNOLÓGIA, ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.



Incomac képviselő: **JG-MAX BT.**

H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.
Tel./fax: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387
E-mail: info@jgmax.hu ■ www.incomac.hu



SAPIRO - TRANSZ Faipari Kft.

ASZTALOS FÜRÉSÁRU műszáritva és gatterfrissen!

Tölgy:	27-es	0. oszt	160.000 Ft/m ³
		I. oszt	140.000 Ft/m ³
50-es	0. oszt	170.000 Ft/m ³	
	I. oszt	140.000 Ft/m ³	
Borovifenyő:	27-es	0. oszt	105.000 Ft/m ³
		I. oszt	80.000 Ft/m ³
50-es	0. oszt	110.000 Ft/m ³	
	I. oszt	100.000 Ft/m ³	
Vörösfenyő:	0. oszt	130.000 Ft/m ³	
	I. oszt	100.000 Ft/m ³	
Juhar, Kőris:	0. oszt	135.000 Ft/m ³	
	Cseresznye:	27-es	0. oszt
		I. oszt	140.000 Ft/m ³
50-es	0. oszt	180.000 Ft/m ³	
	I. oszt	150.000 Ft/m ³	
Gőzölt Bükk:	0. oszt	130.000 Ft/m ³	
	I. oszt	110.000 Ft/m ³	
Amerikai Dió:	0. oszt	350.000 Ft/m ³	
	I. oszt	250.000 Ft/m ³	

Kapható továbbá még: Éger, Akác, Gőzölt Akác, Gőzölt Cseresznye ...

Áraink nettó telephelyi árak, műszáritott, szelezetlen anyagra vonatkoznak!

- Toldásmentes Tölgy és Fenyő ablakfriz gyártás
- Egyedi Bútorgyártás (tömör fa, furnérozott)
- Tömör fa és furnérozott bútorfront gyártás

Th.: Nagykálló, Császárszállási út 6. Tel.: +36-30/955-1909
Iroda: Nyiregyháza, Fábán Z. u. 18. Tel.: +36-42/595-509
E-mail: info@sapiro-transz.hu Fax: +36-42/262-987