

SPECIÁLIS
CSISZOLÓK

Többhengeres dobcsiszológ



- Kontaktcsiszolóhoz hasonló előnyök.
- Kevesebb mint a kontaktcsiszoló árának feléért

Élcsiszológ minden méretben



- Egyenes és döntött csiszológ.
- Akár furnércsiszoláshoz is.
- Állítható etetőoldali asztal-állítás.

Kefézőgép



- A jövedelmező dizájn munkákhoz.

Speciális csiszológ a faiparban

CSISZOLÓK
ÁTLAG FELETT

HENGERCSISZOLÁS

A hengercsiszoló beruházási költsége lényegesen alacsonyabb, mint egy kontaktcsiszoló esetében. Ezeknél a korszerű berendezéseknél már nincs szükség speciális csiszológapírra és a papírcsere is gyors és problémamentes művelet. A megmunkált felületi minőség nem hagy kivetnivalót maga után. A csiszológ henger speciális kiképzésének köszönhetően nincs többé papírgyűrődés és szakadás sem. A masszív konstrukció megbízható és problémamentes működést ga-

rantál fém és nem-fém csiszolásra. A csiszológépek tervezésénél fontos szempont volt a gép optimális méretezése és helykihasználása. Így a műhelyben minimális helyet foglal el. A Paliszander kínálatában egy és kétszalagos kivitel is rendelkezésre áll többféle méretben. A kétszalagos kivitel esetében a csiszológ hengerek pozíciója mikrometrikusan szabályozható. A speciálisan kialakított öt nyomóhenger garantálja a csiszolási művelet maximális biztonságát és stabilitását.

ÉLCSISZOLÓ

A Paliszander kínálatában számos verzió megtalálható akár oszcilláló kivitelben is. Változatos asztalmérettel kínálunk kisebb és nagyobb berendezéseket. Az asztalmagasság állítása 80 mm és 220 mm között választható, típustól függően. A csiszó-

lógységet akár 45°-ban is lehet dönteni, megkönnyítve ezzel a speciális alakú munkadarabok csiszolását. A szalag sebessége 960 m/perc és 20 m/másodperc között változik. A nagyobb berendezések motorteljesítménye eléri a 3 kW-ot is.

KEFÉS CSISZOLÓ

Ha antikolt felület a feladat, akkor a legjobb megoldás egy kefécsiszológ. Ideális 560 mm-es megmunkálási szélességgel kiválóan alkalmas kis és közepes méretű munkadarabok megmunkálására.

A henger sebessége 1440 fordulat/perc, így a megmunkálási felület minősége egyenletes, nem változik. Többféle kefehengert is lehet választani a munka típusától függően.