

PRÉMIUM FELÜLET A FAÉPÍTÉSZETBEN

Az ácsiparban és a faházgyártásban egyaránt egyre magasabb igény mutatkozik a megmunkálás felületi minőségére. A Leitz ezen a területen is prémium kategóriás szerszámot kínál az iparágban dolgozóknak.

A HeliCut marófej nagy keresztmetszetek megmunkálásakor is a bútorgyártásnál elvárt felületi minőséget biztosít. Legyen szó kereszt- vagy hosszirányú marásról, a felület minden esetben kifogástalan, utómunka nélkül is. A HeliCut további előnye, hogy a négy vágó éllel rendelkező karbid lapkák fordíthatók, így hosszú ideig használhatók.

A szerszám kifejlesztésénél egyaránt figyelembe vették a vezető faiparigépgyártók és a felhasználók ta-

pasztalatait. Az eredmény felülmúlta várakozásukat. A maráskép kitűnő, a szerszám a kilépő oldalakon is épp éleket és sarkokat képez, a felület kiszakadásmentes.

A HeliCut vágófej ötvözi a gazdaságos használat és a könnyű kezelhetőség előnyeit. Az alumínium szerszámtest egy nagyon ellenálló bevonatot kapott, így az kiválóan védi a hordozót a napi igénybevételktől. A kis súly precízebb kiegyensúlyozhatóságot, biztosabb futást és kisebb terhelést jelent az orsók csapágyazására.

A marószerszám változatos méretben kapható, választható 85–400 mm-es szerszámátmérő és 18–120 mm-es szerszámvastagságban



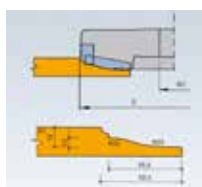
egyaránt. Sőt 85–140 mm-es átmérőjű másolómaró fejek is készülnek belőlük, így a HeliCut marószerszámok számos faipari technológiába könnyedén beépíthetők. ■

Leitz Hungária Szerszám Kft.
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.
Tel.: 23/521-900. www.leitz.hu

Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában



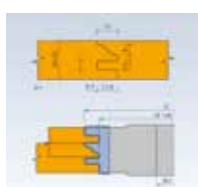
REDDOT AWARD 2016 DÍJAS PROFILCUT Q PRÉMIUM SZERSZÁMOK HIHETETLEN AJÁNLATA



ProfilCut Q Prémium váltólapkás betétmaró

| D | SB | BO | BO _{max} | Z | ID |
|-----|----|----|-------------------|-----|-----------|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 190 | 40 | 30 | 50 | 2/2 | 168133841 |

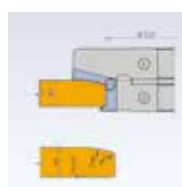
Fordulatszám: $n_{max} = 9000 \text{ min}^{-1}$



ProfilCut Q Prémium váltólapkás bútorrajtó konter profilozó

| D | SB | BO | BO _{max} | Z | ID |
|-----|----|----|-------------------|----|-----------|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 150 | 40 | 30 | 50 | 2 | 168133843 |

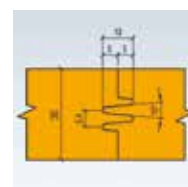
Fordulatszám: $n_{max} = 11400 \text{ min}^{-1}$



ProfilCut Q Prémium váltólapkás szappanmaró

| D | SB | BO | BO _{max} | Z | ID |
|-----|---------|----|-------------------|----|-----------|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 185 | 10-38 | 30 | 50 | 2 | 168133845 |
| 135 | 29-29,5 | 30 | 50 | 2 | |

Fordulatszám: $n_{max} = 9200 \text{ min}^{-1}$



ProfilCut Q Prémium váltólapkás bútór szélesség toldó

| D | SB | BO | BO _{max} | Z | ID |
|-----|----|----|-------------------|----|-----------|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 135 | 30 | 30 | 50 | 2 | 168133848 |

Fordulatszám: $n_{max} = 12700 \text{ min}^{-1}$

Akciós árainkról érdeklődjön elérhetőségeink egyikén!

Leitz Hungária Szerszám Kft.

Keressen megújult honlapunkon: www.leitz.hu

2030 Érd, Kis-Duna u. 6
Tel.: 23/521-900
E-mail: leitz@leitz.hu

Északnyugat-
Magyarország
70/33-44-004

Közép-
Magyarország
70/33-44-003

Délnyugat-
Magyarország
70/33-44-002

Északkelet-
Magyarország
70/33-40-098

6000 Kecskemét,
Békéscsabai u. 2/A
Tel.: 76/481-942

Délkelet-
Magyarország
70/33-44-005