

NAGYSÁG, HATÉKONYSÁG

Tóth Norbert



Hatékonyság, termelékenység, egyemberes kezelés, nagy mennyiségű műveletismétlés – ezek lehetnek a kulcsszavai a nyomógerendás, vagy más néven szorítógerendás táblafelosztó gépeknek.

A táblafelosztó gép a lapszabászati eszközök vezető berendezése, a faipari gépek egyik prémium kategóriája. Kétségkívül ez a leghatékonyabb és leggyorsabb módja a lemez- és lapféleségek vágásának. Eredményességét a számítógép által vezérelt meg-

munkáló szerszámoknak köszönheti, amelyek a vágásoptimalizáló alkalmazásokkal együttműködve nagy asztalmozgatási sebesség mellett egyszerre több táblát is képesek egy időben kezelni. Persze a technológiának ára van, így a tömeggyártás során térül meg leginkább ez a fajta beruházás.

A FÚRÉSZMŰ FUTÁSA

Itt a megmunkáló szerszám halad, a munkadarab pedig áll. Ennek a technológiának a lelke, hogy precíziós lineáris vezetés valósuljon meg minden tengelyen és szánon. Ahhoz, hogy ezt teljesítsék, a gyártók a gép vezérlésébe csak szigorúan válogatott és tesztelt alkatrészeket építenek be, a kábelek és a légvezetékek magas minőségűek, a csatlakozásaik védettek a normál körülmények között kialakuló korrózióval, valamint az öregedéssel szemben. Jellemzően pneumatikusan történik

a szerszámrögztítés, ami gyors, pontos, és kizárja a hibákat, illetve a balesetveszélyt.

LEVEGŐFLOTÁCIÓS GÉPASZTAL

A táblafelosztó gép elején lévő ún. légpárnás gépasztalok a munkadarabok könnyű mozgatásában játszanak szerepet. A legalább három, adott esetben négy asztal általában külön ventilátorral szerelt az asztalonként kapcsolható légpárna, és egyben a csendesebb működés érdekében. A munkatér mellé kihúzott asztal egy nagyon jól kihasználható átmeneti tároló felület lehet a még visszavágásra váró anyagok számára, így keresztvágásig nem kell a felvágott anyagnak külön rakatot képeznie. Az asztalok elérhetők frontgörgős változatban is, ami teljes mértékben lecsökkenti az anyagmozgatás során előforduló sérülésveszélyt.



Holz-Her Tectra 6120



SCM SIGMA Prima 50 (38)

PC- ÉS PLC-VEZÉRLÉSŰ SZOFTVEREK

A szoftveres támogatás nélkülözhetetlen ahhoz, hogy 3D látványú szabástérkép, a legjobb kihozatalú optimalizálás, telefonvonalon keresztüli hibadiagnosztika segítse a munkát. Emellett a számítógépes alkalmazások képesek lehetnek maradék anyagokat megjelölő címkenyomtatásra, futási és alkatrésznapló vezetésére – akár magyar nyelven is. Természetesen egyedileg írt alkalmazás is futtatható a rendszeren.

A kettős vezérlési lehetőség egyeztetíti az ipari vezérlések stabilitását

a személyi számítógépek olcsóságával és fejlesztettségével. (A PLC egy programozható vezérlő, melyet elsősorban az iparban használnak gépek, berendezések, gyártósorok vezérlésére. Legfontosabb tulajdonságai, hogy valamilyen magasabb szintű programozási nyelven programozható, gyakorlatilag minden vezérlésben és szabályozásban használt szabványos ipari jelhez közvetlenül illeszthető, valamint saját, belső operációs rendszerrel rendelkezik.) A vezérlő jeleket az ipari vezérlés adja ki a gépnek, míg a kezelőfelület egy jól megszokott sze-

mélyi számítógépen fut, amihez nyomtatót, vonalkódolvasót vagy bármilyen más eszközt pont úgy csatlakoztathatunk, mint bárhol máshol.

SZORÍTÓGERENDA

A munkadarabot leszorító gerenda elengedhetetlen egy olyan gépnél, ahol adott esetben 12–14 m²-nyi területen folyik a megmunkálás. Ez végzi az anyag megfelelő leszorítását. A csipeszsor segíti a keskeny anyagok pozícionálását a precíz megmunkáláshoz.

Az egyik ezek közül teljesen magyar és gyártású fejlesztésű termék! ■



ETALON Highline 3800-80

TÁBLAFELOSZTÓ GÉPEK



Műszaki paraméterek	SCM SIGMA Prima 50 (38)	Holz-Her Tectra 6120	ETALON Highline 3800-80
Vágáshosszúság, vágásszélesség	3200 x 3200 mm	3100 x 3100 mm, illetve 4400 x 3100 mm	3800 x 3800 mm
Asztalhosszabbítási és szélesítési lehetőség	4300 x 3800 mm	választható (4400 x 4250 mm)	választható (bármilyen igény szerint)
Automatikus vágáshossz-limitálás	4300 mm	alaptartozék	alaptartozék
Vágó fűrészlap átmérője	300 mm	380 mm	350 mm
Vágó fűrészlap kilépési magassága / vágásmagassága	55 mm / 50 mm	95 mm / 83 mm	80 mm / 72 mm
Vágó fűrészlap dönthetősége	nem dönthető	nem dönthető	nem dönthető
Elővágólap átmérője	160 mm	180 mm	180 mm
Tömörfa vágására is alkalmas	igen	igen	igen
Leszorító gerenda nyomásának állíthatósága	igen, pneumatikusan	igen	igen
Fűrészkeszi eltolási sebessége	0–100 m/perc (előre, hátra)	0–100 m/perc (előre); 130 m/perc (hátra)	0–120 m/perc (előre, hátra)
Levegőflotációs asztalok száma	3 (alap); 4 (választható)	3 (alap); 4 (választható)	4
Vezérlőpanel kijelzőmérete	21,5"	21,5"	22"
Gépvezérlés irodából	alaptartozék	alaptartozék	alaptartozék
Gépvezérlés helyben	alaptartozék	alaptartozék	alaptartozék
Gépvezérlés operációs rendszere	Windows	Windows	Windows
Vágásoptimalizálási alkalmazás, program	alaptartozék (Wincut: saját fejlesztésű alkalmazás)	rendelhető	alaptartozék
Sebességfokozatok	fokozatmentes (választható)	fokozatmentes	fokozatmentes
Forgácselvező csonkkivezetés átmérője	3 db: 2 db 120 mm + 100 mm	4 db: 160 mm (alul) + 3 db 120 mm (felül)	3 db: 2 db 80 mm + 120 mm
Zajsztint	78 dB	80 dB	85 dB
Tömeg	3500 kg	4700 kg	3200 kg
További fontos, illetve előnyös ismérve az adott típusnak	A legtöbb eladott márka magyarországi lapszabátszatoknál	<ul style="list-style-type: none"> ■ automatikus fűrészlap-kiemelkedés, ■ nútolás oda-vissza, ■ fűrészkeszi megvezetése dupla lineáris csapágyon történik 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Legjobb ár-érték arány a piacon; ■ robusztus alkatrészek, hosszú élettartam; ■ precíziós lineáris vezetés minden tengelyen és szánon – 7 év garanciával; ■ alapgépeink is tartalmazzák az érintőképernyős kijelzőt, a címkenyomtatót és az optimalizálás lehetőségét a gépen; ■ MAGYAR TERMÉK.
Ár/információ	személyes tárgyalást követően (függ a választható felszereltségtől)	személyes tárgyalást követően (függ a választható felszereltségtől)	személyes tárgyalást követően