

SOKSZÍNŰSÉG AZ ÉLZÁRÁSBAN

Benedek Tibor

Az élzáró anyagok a szín- és méretválasztékot tekintve szó szerint a sokszínűséget képviselik a faiparban. Ehhez hasonlóan az élzáró gépek piacára is a sokszínűség jellemző, mind a telepített, mind a mobil élzáró gépek szegmensét tekintve. A telepített gépek hatékonyságával a mobil élzáró gépek ugyan nem versenyezhetnek, de az íves élek elkészítésében, a kisebb munkák elvégzésében, vagy éppen a helyszíni szerelés során nagy segítséget jelentenek. Az alábbi sorokban a ragasztós rendszerű mobil élzáró gépek kerülnek összehasonlításra műszaki paraméterek és használat szempontjából.



Bernardo EPM 60 Profi

A különböző gyártóktól származó, azonos rendeltetésű géptípusok összehasonlításában elsősorban a katalógusok, weboldalak, reklámfilmek jelentik az első tájékoztató pontot, majd ezt követhetik az adott géptípussal történő személyes találkozások, történjen az akár kiállítás, akár márkabolt, vagy éppen munkavégzés formájában.

A mobil élzáró gépek piacán a **Bernardo EPM 60 Profi** típusú élzárót ABS-, PVC-, melamin- és furnérélek megmunkálására ajánlják. Az előtolási sebességet a kézi fogantyún található forgatógomb segítségével fokozatmentesen állíthatjuk, ehhez hasonlóan változtathatjuk az élyanyagvastagságot is 0,3–3 mm-es tartományon belül. A munkadarab vastagságához történő beállítás egy mérőskálával ellátott vezetőlemez biztosítja. A gép kialakítása során arra törekedtek, hogy aránylag nagyméretű, 300 grammos

enyvtároló medencében helyezkedjen el a ragasztóanyag. A hőmérséklet-szabályozás a gépen fokozatmentesen állítható, így különböző ragasztógranulátumokat is használhatunk hozzá. A hőmérsékletet digitális kijelzőn, jól láthatóan állíthatjuk a kívánt értékre.

A **Felder ForKa 200 ECO** kézi élzáró gép ABS, PVC és fából készült élyanyagok megmunkálására alkalmas. Természetesen mind külső, mind belső élek zárásához használható, akár csak a többi, bemutatásra kerülő élzáró gép. Belső rádiusz esetén a legkisebb érték 25 mm, természetesen attól függően, hogy milyen élyanyagot használunk. Az élyanyag 0,4–3 mm vastagságú és 10–45 mm-es szélességű lehet, a felhordás során az előtolóegység 3,8 m/min



Felder ForKa 200 ECO



Festool Conturo KA 65 Plus

előtolást biztosít. Az élzáró anyag adagolását a fogantyún elhelyezkedő kapcsolóval tudjuk elindítani, illetve leállítani. A ragasztógranulátumot egy 150 cm³ nagyságú ragasztótartályba tudjuk betölteni. A hőmérséklet-szabályozás ebben az esetben is fokozatmentesen állítható 120–160 °C-os határok között.



Holzmann KAM 65 PRO

Fekete, szürke és zöld színei alapján már messziről felismerhető a **Festool Conturo KA 65 Plus** élzáró gép, melyet a külső ergonomikus kialakítás is egyedivé tesz. Fa, műanyag vagy rétegelt munkadarabok élzárására java-

solják, olyan egyedi alkatrészek előállítására, melyeknél az egészen komplex alakzatokon át a ferde élek élzárására is szükség lehet 0° és 47° között. A gép egyediségét tovább erősíti a szabadalmaztatott ragasztópatronos rendszer, mely gyors színváltást tesz lehetővé a hagyományos élzárás mellett. Natúr, fehér, barna, fekete élragszatókat biztosítanak a színazonos ragasztási fuga elkészítéséhez. A készülék felfűtési ideje 8 perc, melyet követően 100–210 °C közötti hőmérséklet érhető el.

Külső megjelenését tekintve a piros szín dominál a **Holzmann KAM 65 PRO** élzárónál, ez a piros szín mintha szimbolizálná a rövid, 4 perces felfűtési időt, melynek során az üzemi hőmérséklet eljárási módtól függően 125–200 °C, illetve 80–155 °C közötti értékeket ér el. A hőmérséklet-szabályozás ennél a gépnél is digitálisan állítható. Az előtolási sebesség 2–6 m/min, melynek során a 0,4–3 mm-es vastagságú élyanyagot – a minimálisan legkisebb belső/külső fordulási sugárt tekintve – 25 mm-es élre viszi fel az élzáró gép. Az adott géptípust 2017-ben vitte piacra a

gyártó, melyhez tartozékként akár az élzárás befejező műveleteihez szükséges eszközöket is megkaphatjuk, hordozható bőröndben.

Az élzárás másik meghatározó szereplőjének számító Virutex a **Virutex PEB 250** elnevezésű élzáró gépében teflonbevonatú pályán halad az élzáró anyag, valamint a ragasztótartály is teflonbevonattal van ellátva, a könnyebb tisztíthatóság érdekében. Az előtolási sebesség ellenőrzésében mikroprocesszorok vesznek részt, így segítve az élzáró anyag pontos előrehaladását. Az élzáró anyag ebben az esetben is lehet PVC, poliészter, fa vagy élfólia. Mind a hőmérséklet-beállítás, mind a ragasztóanyag-adagolás elektronikusan ellenőrizhető ennél a modellnél, melyhez tartozékként



Virutex PEB 250



Virutex kezelőfelület

A gépek alapvető tulajdonságainak összevetése

	Teljesítmény	Élvastagság	Élszélesség	Előtolás	Hőmérséklet
Bernardo EBM 60 Profi	645 W	0,3–3 mm	10–60 mm	2–6 m/min	120–170 °C
Felder ForKa 200 ECO	765 W	0,4–3 mm	10–45 mm	3,8 m/min	130–200 °C
Festool Conturo KA 65 Plus	1200 W	0,5–3 mm	18–65 mm	2 / 4 m/min	100–210 °C
Holzmann KAM 65 PRO	1000 W	0,4–3 mm	10–65 mm	2–6 m/min	125–200 °C 80–155 °C
Virutex PEB 250	830 W	0,4–3 mm	10–62 mm	2, 4, 5, 6 m/min	120–200 °C

1. táblázat

	Nettó ár	Bruttó ár	Forrás
Bernardo EBM 60 Profi	1620 EUR	2057,4 EUR	www.bernardo.at
Felder ForKa 200 ECO	1299 EUR	1649,73 EUR	hu.feldershop.com
Festool Conturo KA 65 Plus	733 100 HUF	931 037 HUF	https://www.festool.hu
Holzmann KAM 65 PRO	335 125 HUF	425 609 HUF	holzmetalsshop.hu
Virutex PEB 250	409 055 HUF	519 500 HUF	www.gepdepo.hu

2. táblázat

vezetőasztalt is biztosítanak. A gépről elmondható, hogy praktikus kisebb gyártási sorozatok készítésénél, a kezelhetősége könnyű és a kezelőfelület gyors beállítást tesz rajta lehetővé (1. táblázat).

Ez az összehasonlítás nem teljes, a mobil élzáró gépek piacán található még más gyártókat is, és a legtöbb gépről elmondható, hogy az egyenes, valamint az íves élek élzárását egyaránt képesek elvégezni.

Amennyiben beszerzési költség vonatkozásában készítünk összehasonlítást, akkor nagyságrendileg az alábbi árakkal kell számolnunk (természetesen az

árak szakkereskedőnként eltérőek lehetnek) (2. táblázat).

Beruházás előtt érdemes alaposan körbejárni a kínálatot, mert a különbségeket az adott gép teljesítménye, ergonomikus kialakítása, esetenként a ragasztótartály nagysága, az alkalmazható ragasztóanyag fajtája jelenti. Továbbá a beszerzési költségek mellett érdemes az üzemeltetési költségeket is figyelembe venni. ■

Forrás:

<http://www.bernardo.at/shop/hu/fa/famegmunkalas/elenyvezogepek/mobil-elenyvezogepek/ebm-60-profi.html>
[<ducts/details/brand/felder/machine/44bc8dfca0a2ae7f48d7/parent/6a8a92c4e9393c4fe37e/region/hu-hu>
<https://www.festool.hu/Products/Pages/Product-Detail.aspx?pid=574605>
<http://www.holzmann-maschinen.at/DE/mobile-Kantenanleimmaschine-3159>
<http://virutex.com/gluepotedgebanderportable-model-peb250-withtempcontrol.aspx>](http://www.felder-group.hu/pro-</p>
</div>
<div data-bbox=)