



Zerspanung 2.0 – Teljesen új forgácsolás!

FORGÁCS! EL AZ ÚTBÓL!

AZ EDDIGI ALAPVETÉS:

A klasszikus elgondolás abból indul ki, hogy a faipari forgácsolás során minden szem leválasztott forgács, amelyet egy fog létrehoz, egy, a fog előtt elhelyezkedő forgácstérbe kerül, majd onnan akkor lökődik ki, amikor a fog kiér a megmunkált anyagból. Az AKE megkérdőjelezte ezt a dogmát, és rendkívül érdekes felismerésre jutott, miszerint a gyakorlatban ez nem mindig működik így. A szerszámon kívül ugyanis anyag-nedvességtartalom, elszívási hatékonyság, gépi tényezők és sok más dolog befolyásolhatja a forgácsolást. A felismerés végül a faipari szerszámok új generációjának kifejlesztéséhez vezetett.

Azt, hogy ez a koncepció az iparág további szerszámaira is alkalmazható, az AKE a marás és a lapszabászat esetén is bizonyította.

A SPIRÁLMARÓ-INNOVÁCIÓ:

A Zerspanung 2.0 területén szerzett tapasztalatok a világon egyedülálló módon felhasználásra kerültek a felsőmarók fejlesztése során is. A korábbi szerszámgeometriák határt szabtak a felületi minőség, az előtolások és az élettartam továbbfejlesztésének. Az AKE új spirálmárócsaládja minden elvárásoknak megfelelő műszaki innovációkat ötvözve büszkén viseli a Harmony nevet. A sokoldalú felhasználhatóság, a magas felületi minőség, a gazdaságosság és a magas előtolási értékek eléréséhez

a szerszámok megmunkáló élei 54°-os tengelyszöggel rendelkeznek, hogy a szinte „hámozó” forgácsolás minél kisebb energiabefektetéssel és terheléssel járjon. Az eredmény az, hogy a fejlesztő a szerszámot nemcsak fúgoláshoz, kontúr-, vagy falcmaráshoz ajánlja nyugodt szívvel, de ellenirányú marásra is, a már lezárt élekkel szemben.

A szerszámokon a nagy pontosságú alaptest-kimunkálás során eleve kialakításra kerültek a speciális forgácsoló-vezető árkok, hogy az alapvetésként támasztott hatékony forgácsolás ez esetben is megvalósuljon.

A 2.0 forgácsolási technológia, a különleges kialakítás és a felhasznált anyagok miatt a marók elképesztő módon, helyes felhasználás esetén

A KÖRFŰRÉSZLAP-INNOVÁCIÓ:

Ez az úgynevezett „Chipbelt”, mely a forgácsokat oldalirányban vezeti el. Az oldalirányú forgácselvezetés által elkerülhető a másodlagos forgácsolás, vagyis, hogy a forgács újra és újra elvágásra kerüljön, így feleslegesen rontva az él tartósságát.

Az eredmény a megmunkálással járó zajok jelentős, akár 50%-os csökkenése, az élettartam lényeges meghosszabbodása, és a vágási minőség jelentős javulása. Az innovatív szerszámok alkalmazása több szempontból is előnyös, hiszen összehasonlítva a hagyományos technológiával, azonos körülmények között akár 70%-os élettartam-növekedés érhető el.

Vékony vágásrésű változat esetén 25%-kal kisebb áramfelvétel és 25%-kal kevesebb leválasztott anyagmennyiség érhető el.

A fűrészlapok 300–480 mm átmérőig elérhetők és kialakításuknál fogva 20–40 m/perc előtolástól a géptől és a megmunkált anyagtól függően egészen 80 m/perc előtolásig alkalmazhatók.

Összességében 35%-kal kisebb szerszámköltség, melyet gyorsan összeadhatunk, ha nem hagyjuk figyelmen kívül a szerszámcsere okozta állásidőt, az élezési költséget, nem beszélve egy cserélendő szerszám által generált befektetési időről.



háromszoros élettartamot produkálnak a hagyományos marószerszámokkal szemben.

Mint minden esetben, a jó minőség is lehet még jobb, elősegíthetjük a szerszám azonos élkörön való futását HP-, zsugor-, vagy szintén

az AKE által kifejlesztett HSK-plusz szerszámbe fogókkal is.

A Harmony szerszámcsalád további különlegessége, hogy legyen akár natúr, vagy bevonatos, forgácslap, vagy tömör fa, kereszt- vagy hosszirány, kiemelkedő teljesítmény és felületi minőség érhető el. A marót olyan speciális módon fejlesztették ki, hogy az élzáró gépeken problémamentesen biztosítani tudja a fugamentességet, sőt leginkább itt érvényesülnek az előnyei. Az élzáró gépek vezető gyártói, valamint a

vezető konyhabútor-előállítók már sikeresen alkalmazzák a Harmony szerszámokat.

Az újtechnológiás szerszámok különben semmilyen speciális szerviztechnológiát nem igényelnek, magyarországi telephelyén az AKE Hungária Kft. végzi ezen szerszámok élezését. A feladat tehát akár fűrészelés, akár marás, fa, műanyag, vagy akár alumínium megmunkálása, az AKE minden területen korszerű, innovatív megoldást kínál, melyhez itthon is remek szervizt, szakértő segítséget tart készenlétben. ■

AKE Hungária Kft.
Szombathely, Vásártér u. 12.
akehungaria@ake.hu
www.ake.hu



AKE
Cutting & better