

# HOLZ-HER *Times*

AZ IPARI ÉS KISIPARI ASZTALOS- ÉS MŰANYAGFELDOLGOZÓK ÚJSÁGJA

WWW.HOLZHER.COM



2018 ŐSZ

## ÚJ: GLU JET iTronic-kal – Az intelligens élzárás gépei



Az Ön élzárógépeinek automatikus,  
igényhez igazított vezérlése



### Ragasztómennyiség szabályozása

MDF vagy faforgács lemez – a ragasztófelhordás mindig tökéletes.



### Nyomómű

Keményfa vagy vékony él – a nyomás-érték mindig megfelelő.



### Alkalmazkodó vágókés

Mindegy, hogy vékony él vagy keményfurnér él – mindig a megfelelő erővel dolgozik.



### Öblítési folyamat

Gombnyomásra tipp-topp máris tiszta.



### Ragasztómennyiség felügyelet

Mindig tudható a még lezárható él hossza.

### Nullfuga sorozatban

A nulla fuga mint szabvány a modern asztalosnál

#### EVOLUTION frissítés

Új: Az EVOLUTION 7405 XL kivitelben és ajtó gyártási opcióval.

Továbbiak a 2. oldalon

#### A jövő műhelye

kiválasztani, beállítani és kész: A jövő már megkezdődött.

Továbbiak a 4. oldalon

#### A LUMINA industry

A mindent magában foglaló csúcs megoldás a professzionális élzáráshoz.

Továbbiak a 6. oldalon

#### Tökéletes méretreszabás

A TECTRA 6120 classic air és ZENTREX 6215 power.

Továbbiak a 7. oldalon

# Az EVOLUTION család tovább nő – a 7405 XL kivitelben!

## EVOLUTION 7402 4mat

**A tökéletes fúró- és formázóközpont a legkisebb helyen!**

Az EVOLUTION 7402 egy befogással oldja meg a 4 oldalas formatizálást és a teljes fúrást. A beépített maróorsónak köszönhetően nem jelentenek problémát a kivágások és zsebmarások sem. Az EVOLUTION 7402 természetesen a legújabb CAMPUS/NC-Hops V7 szoftver verzióval kerül kiszállításra. A CabinetControl Base korpusz (bútorrest) generátor is része a rendszernek, amellyel percek alatt megtervezhetők a bútorok, valamint létrehozhatók a CNC fúró- és maróprogramok.



## Főbb jellemzők

- Egyedülálló, anyagkímélő befogási koncepció
- Egyszerű programozhatóság
- Rövid megmunkálási ciklusok
- Erőteljes maróorsó – opcionálisan HSK gyorscserélő rendszerrel is
- Meggyőző Edition|18 különleges modellek teljes felszerelésben



**Doors Ready**



## Az EVOLUTION 7405 4mat most XL kivitelben

**Az EVOLUTION 7405 4mat és a Connect modellek még sokrétűbben alkalmazhatók a megnövelt 1200 mm-es munkadarab-magasság áteresztési méretnek köszönhetően.**

Az EVOLUTION 7405 révén Ön egy rugalmas, függőleges megmunkálóközpontozhoz jut, amely nem bújik el a kihívások elől. Az EVOLUTION 7405 számára nem jelent problémát a legkülönbözőbb kötési technológiákhoz tökéletesen körbe mart és fúrt munkadarabok elkészítése. A Connect változat ezenfelül képes a Lamello Clamex vagy az OVVO összekötési technológiát ugyanabban a felfogatásban megmunkálni.

Az új 1200 mm-es standard áteresztőméretnek köszönhetően az EVOLUTION 7405 az Ön CNC megmunkálásának központjává válik. Újabban egy opcionálisan kapható, speciálisan kifejlesztett, zárhelyhez való szögaggregát és egy zárhely maróból álló, ajtócsomag egészíti ki a HOLZ-HER függőleges CNC lehetőségeit.

**MOST ÚJ: Az ajtócsomag**  
Zárhely és pánthelymaró – az EVOLUTION 7405 Connect gépen.  
**Kérdezzen minket!**

## Alapkö letétel a HOLZ-HER főhadiszálláshoz – Befektetés a jövőbe a nürtingeni telephelyen



» A WEINIG konzern leányvállalata a HOLZHER a siker útján jár, és az elmúlt években nagyszerű fejlődésen ment keresztül. Ebből kifolyólag investálunk itt ebbe a nagy építkezési projektbe.

A WEINIG vezérigazgatója  
Wolfgang Pöschl



» A költözést az impozáns, modern új épületbe 2019 késő nyarán ejtethjük meg. Az épület és a telek alapterülete elegendő teret biztosít a jövő számára. Elhelyezkedése számunkra ideális.

A WEINIG gazdasági igazgatója  
Gerald Schmidt



» Az alapkö letétel számunkra, új idő és új technológia kezdetét jelenti a ffeldolgozás területén. Itt megvan minden lehetőségünk nagyszerű fejlődésünk folytatásához.

HOLZ-HER ügyvezető  
Frank Eppler

Egy háromemeletes 5800 négyzetméteres nagyvonalú épületkomplexus épül a „Großer Forst” ipari területen. Ez azt az alapötletet követi, hogy „egy fedél” alá kerüljön a fejlesztés, technika, forgalmazás, szerviz és igazgatás.

Az új épület szíve egy 1400 négyzetméteres, nagy bemutatóterem (showroom), az új – digitális – élményvilág a HOLZ-HER ügyfelek számára.

Így biztosítva van a maximális ügyfélközelség és a legmagasabb szintű tanácsadás. A tervezés egyik fő követelménye a lehető legrövidebb távolságok megvalósítása volt. Közvetlenül egymás mellett található az irodarészleg és egy speciális

csarnokkonstrukció. Amelynek kiemelkedő stíluseleme a 30 méter széles csarnokot tartó oszlopok nélkül átívelő faváz. Az épületszerkezet különösen könnyed benyomást kelt, ezzel is kifejezve a HOLZ-HER csapat nyílt gondolkodását. A megválasztott kompozitanyag különösen

nagy szilárdságú. Az úgynevezett BauBuche (bükk furnérok) sokkal karcsúbb építő – elemeket tesz lehetővé, mint a fenyőfajtákból készült famunkanyagok. A WEINIG Csoport jövőbeli építkezési ugyanezeknek a CI el – írásoknak megfelelően kerülnek kivitelezésre.

A HOLZ-HER Nürtingenben már 100 éves történelemre tekint vissza. Az új épület a HOLZ-HER jövőbe tekintő kirakatablaka, sőt Nürtingené is mint telephely.



A szimbolikus építés megkezdésekor ásót ragadtak a WEINIG igazgatója, a HOLZ-HER menedzsere, a főpolgármester és az építésvezető.

## 3D megmunkálás a HOLZ-HER-rel

**A HOLZ-HER 5 tengelyes CNC-ivel az Ön kreatitásának semmi sem szabhat határokat.**

Mindegy, hogy a HOLZ-HER 3D-Masterrel vagy egy másik CAM programmal – az NC-Hops nyitott interfészén keresztül Ön igazi 5 tengelyes programokat hozhat létre, olvashat be vagy futtathat le. Az opcionálisan kapható 3D gépszimulációban ütközésellenőrzéssel a teljes megmunkálás szimulálható, hogy a komplex 5 tengelyes programoknál garantálva legyen a 100%-os biztonság. A vákuum papucs felső szélétől mért 300 mm maximális Z magasság lehetővé teszi Önnek bármely ügyfél igény teljesítését.



**Rugalmas**



**Felhasználóbarát**



**Nagy teljesítményű**



Nézze meg a mosdókagyló elkészítését a honlapunkon.  
[www.holzher.com/3d-master](http://www.holzher.com/3d-master)



## A forradalom az Ön asztalosüzemének

A HOLZ-HER NEXTEC megmunkálóközpontjai forradalmasítják az asztalosüzemek jelenlegi munkamódszereit. Mindegy, hogy 3- vagy 5 tengelyes változat – a NEXTEC Önt alkalmassá teszi a jövő minden kihívásával szemben. A NEXTEC technológia alapjait a „CabinetSelect” szoftver és a HOLZ-HER „Warehouse” adatbankja képezik. Válassza ki egyszerűen a gép kijelzőjén a kívánt szekrénytípust és kombinálja szükség szerint a bútordarab méreteit és anyagát. NEXTEC – ilyen egyszerű és hatékony manapság a bútorgyártás.

Tudjon meg többet itt: [www.holzher.com/nextec](http://www.holzher.com/nextec)



**Optimális egymásba illesztési eredmény**

Gazdaságosabban nem is termelhet.

**A jövő most kezdődik!**



**DirectCut**

A virtuális formatizáló körfűrész gyors, lézerral támogatott egyedi vágásokhoz.



**Keményfa- és ajtó megmunkálás**

Tökéletes megmunkálási folyamatok az 5 tengelyes fejjel.

A sikertörténet folytatódik ...

**A K & M asztalosüzem hálózatra köti a NEXTEC 7735 gépét**

A HOLZ-HER Times utolsó számában bemutatjuk Önöknek a K & M asztalosüzemet. Amely egy NEXTEC 7735 gépbe való befektetéssel hatalmas lépést tett a jövő felé. De, ez csak a kezdet volt. Az egyedi ügyfél igények legjobb kielégítésének érdekében összekötötték az 5 tengelyes Nesting-CNC-t két CAD/CAM rendszerrel, amely rugalmas, gyors megmunkálást tesz lehetővé nagyobb programozás nélkül. A rendszer a HOLZ-HER CabinetControl programját és a Pytha 3D-CAD rendszert alkalmazza tervezési és konstrukciós szoftverként.



# Tökéletes megoldások az Ön üzeméhez –



## A jövő műhelye

Az asztalosüzemből a jövő műhelye lesz. Nem szeretett volna mindig is méretre szabott bútort gombnyomásra? A HOLZ-HER új NEXTEC gépével forradalmasítsa asztalosműhelyét. Ön az egyedülálló komplett megoldással hatékonyan és nyereségesen termelhet. A NEXTEC és a HOLZ-HER élzárógép kombinációjának helytakarékos megoldása révén leegyszerűsödnek az Ön munkafolyamatai, és az alacsony befektetési költség által növekszik vállalkozása gazdaságossága. Minden nagyon egyszerű: Kiválasztani, beállítani és kész. A jövő műhelye már ma!

### Felszereltség:

- Korpusz bútormodul
- NEXTEC CNC megmunkálóközpont
- Automata élzárógép

### Előnyök:

- Az értékteremtés 100 %-ig Önnél marad
- Méretre szabott bútorok gombnyomásra
- Gyors, egyszerű és precíz

**Beruházási költségek: 125 000 EURÓ-tól\***

**A HOLZ-HER optimális megoldásokat kínál ahhoz, hogy Ön a jövőben kiadásait csökkentse és szakembereinek értékes idejét a valóban fontos feladatokra fordíthassa. Növelje kapacitását és üzemének értékteremtését.**

A kommunikáció és az átlátható adatáramlás jóvoltából az Ön gépei automatikusan működnek. Műhelye individuális felosztása révén megvalósítható a helykínálatának hatékony kihasználása. Gigantikus, ahogy a HOLZ-HER rendszerek a kapacitásokat optimalizálni képesek. Ügyfeleink már pár év múlva beruházásaik megtérüléseit könnyelhetik el.

A mi megoldásaink, hajszálpontosan az Ön igényeihez igazodnak. A kiváló minőségű termelőgépekbe való investálás által Ön teljesítheti ügyfelei minőségi követeléseit.

Ha Ön HOLZ-HER megoldásokkal dolgozik, csökkenti a selejtet, valamint az anyagok és munkadarabok sérüléseit. Az automatizált megoldásokkal Ön növeli a kapacitását, határidők betartását és ezzel egyidejűleg vállalkozása gazdaságosságát!

A sikeres jövő feltétele, a tökéletes felkészültség. Szívesen elkészítjük Önnek az Ön személyre szabott megoldását – hozzáigazítva az Ön feltételeihez és alkalmazásaihoz. Lépjen kapcsolatba az Ön HOLZ-HER szakértőjével.



# – Személyreszabott, mint az Ön feldolgozási és anyagsokrétűsége!



## Kisüzem

### Felszereltség:

- Bútortervező modul
- Független lapszabásgép vágás optimalizálással
- Élzárógép
- Független CNC fúró- és maróközpont

### Előnyök:

- Csekély helyigény
- Alacsony befektetés
- Nagy rugalmasság

Beruházási költségek: 90 000 EURÓ-tól\*



## Ipar

### Felszereltség:

- Bútortervező modul + termelési adatbank
- Automata lapraktár
- Vízszintes táblafelosztó
- 5 tengelyes nesting megmunkálóközpont
- Automata élzárógép
- Független CNC megmunkálóközpont

### Előnyök:

- Átláthatóság az adatáramlásban
- Ipari gyártási kapacitások
- A legkülönbözőbb termékszegmensekhez

Beruházási költségek 595 000 EURÓ-tól\*

Biztosított jövő az Ön üzemének a termelési folyamatok digitalizálása által.

Az okos műhelyek – a terv, amely az Ön jövőjét biztosítja!

**W<sup>4.0</sup> digital**



## Kisipar

### Felszereltség:

- Bútortervező modul
- Automata lapraktár
- Vízszintes lapszabásgép
- Automata élzárógép
- 4 tengelyes megmunkálóközpont

### Előnyök:

- Magas termelékenység
- Maximális rugalmasság
- Modern gyártás

Beruházási költségek: 335 000 EURÓ-tól\*

**HOLZ-HER-Systems**

Automatizáljuk Önnek az Ön személyreszabott termelési folyamatait.  
+43 664 881 49 765

# A LUMINA ipari kivitelezésben

Professzionális és megfizethető élzárótechnológia, intelligensen és termelékenyen csomagolva.

## AKCIÓ

### LUMINA 1596 industry – Edition|18

A mindent magába foglaló high-end megoldás a professzionális élzáráshoz ipari szinten.

Ezt elvárhatja az industry-tól:

- 1 Sorozatszerű nullfuga
- 2 LT-Ready lézertechnikás élzárás
- 3 Multifunkciós szerszámtechnológia
- 4 Szinkronban meghajtott hevederes nyomógerenda
- 5 iTronic inside
- 6 LED-es üzemállapot kijelző



Dirk Schröder (b.o.) és Ludger Peitz (j.o.),  
Wellemöbel GmbH – Bad Lippspringe, GER

Nálunk a HOLZ-HER flexibilis gyártási szigetei kiegészítik az átfutó sorozatgyártást. Ezért dolgozik a Bad Lippspringe-ben lévő telephelyen többek között három ipari kivitelezésű élzárógép. Az új Glu Jet PUR 2K ragasztóállomással és a kedvező árú 2 kg-os PUR patronnal a legjobb él- és fúgaminőségeket érjük el folyamatos üzemben.



Jürgen Ayasse,  
Firma Ayasse – Pfalzgrafeweiler, GER

Mi a HOLZ-HER gép mellett döntöttünk, mert meg vagyunk győződve a folyamatos multifunkciós technika előnyéről. A géppel mi ma átszerelési ráfordítás nélkül gombnyomásra átválthatunk a különböző rádiuszok, vékony peremek vagy 45°-os fózoló műveletek között. Azelőtt ezt a magas átszerelési ráfordítás miatt külső partnereknek kellett kiadnunk.



Thomas Schad,  
Paul Schad GmbH – Trierweiler, GER

Bekapcsolni és már is üzemképes – az LTRONIC lézeres élzáró egységnek nincs szüksége se felfűtési időre, se időabló felfűtési fázisokra a megmunkálási folyamat során. Így nagyon rugalmasan tudunk reagálni az egyedi ügyféligényekre.



Kérdezzen rá az árra  
Keressen meg minket itt:

+43 664 881 49 765  
+36 30 2057380

## Nyomós érvek

### 1 Nullfuga sorozatban

**Glu Jet – nullfuga vékony ragasztófilmes technológiával**  
A Glu Jet rendszerrel Ön mindig nullfugát kap, mindegy, hogy melyik ragasztót használja.

#### PUR Non-Stop

2 kg-os PUR aggregát az előnyös PUR ragasztó feldolgozáshoz nagy átáramlás és nullfuga látvány mellett. Közben a felfűtési idő a Glu Jet-nél már megszokott verhetetlenül rövid, éppen hogy 3 perc.

### 2 LT-Ready

HOZ-HER lézertechnikás élzárás szériaszerűen az Ön jövőjének biztosítása érdekében – bármikor utólag is felszerelhető, vagy már be van építve. Ezzel Ön feldolgozhatja a piacon lévő összes funkció-réteggel ellátott élananyagot.

### 3 Rugalmas multifunkciós szerszámtechnológia

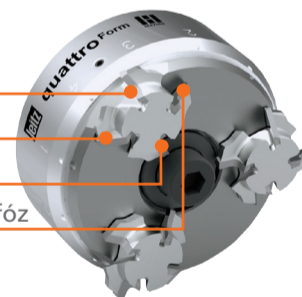
A multifunkciós szerszámtechnika állandó tartozéka a többfokozatú szerszám és a szerszámrevolver a hozzátartozó max. öt különböző profillal. Váltson gombnyomással a különböző rádiuszok és a 45°-os fózolás között.

R3

R1,3

R2

45° fóz



### 4 Szinkronban meghajtott hevederes nyomógerenda

Precíz munkadarab szállítás minden alkalmazáshoz egy szinkronban meghajtott, ipari kivitelű, duplakompozit ékszíjjal és kevlárbetéttel ellátott ékszíjnyomó híd által. Egyértelmű előny az Ön számára rövid munkadarabok és védőfóliával ellátott munkadarabok megmunkálása esetén.

### 5 iTronic inside

- Csökkentse a selejtet a minimumra.
- A legjobb megmunkálási eredmények még rendszeresen cserélődő alkalmazások esetén is.
- A próba munkadarabok megszűnnek.

### 6 LED-es üzemállapot kijelző

Optikai LED kijelző mutatja az Ön élzárógépének különböző üzemállapotait – hagyja magát az élzárógépe kezelésében kijelzett optikai jelzések által optimálisan vezetni.

## A TECTRA 6120 classic air főbb jellemzői

- Lineáris vezetések minden tengelyen
- Teljes vezérlésű elővágó
- Levegőfúvókás gépasztal
- Easy-Plan optimalizáló modul

[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

## A TECTRA 6120 classic air az elsők között a fűrészelés technológiában!

A TECTRA 6120 classic air maximális teljesítményt és minőséget kínál Önnek üzemében a lapok perfekt felosztásához.

A classic air standard kivitelben egy 2,2 kW-os vezérelt elővágóval, valamint egy kétirányú nütoló berendezéssel rendelkezik.

Az állítható oldalnyomó véglevágáskor az Ön élt anyagait mindig precízen a derékszögűtűk között tartja. A HOLZ-HER-nél a lineáris vezetésekre „úszva” felfüggesztett csipeszek megakadályozzák a benyomódásokat az anyagon és kímélik a felfüggesztést. A 7,5 kW-os főfűrész-

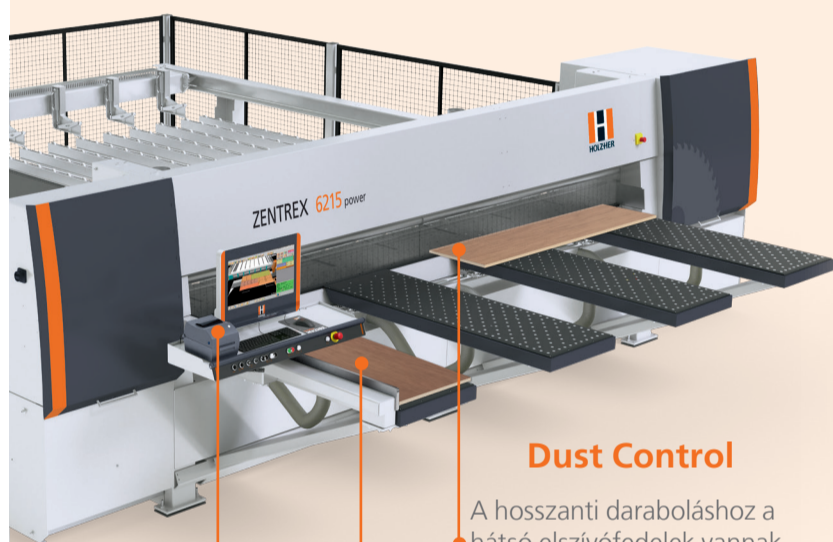
motor könnyedén elvégzi feladatait fokozatmentesen állítható, max. 130 m/perc csúcssebességgel. Az Easy-Plan szoftverben optimalizálhatja a megmunkálandó darabokat, Drag'n'Drop funkcióval eltolhatja és be is állíthatja a feldolgozási sorrendet.

Az opció palettából olyan funkciók választhatók ki, mint pl. címkenyomtatás, kézi kezelőkészülék, feszültségmentes vágások, maradékok tárolása és sok más.



A TECTRA géppel Ön a HOLZ-HER cég masszív, teljesítményerős gépgyártása mellett dönt.

## Tökéletes méretrevágás magas kisipari minőségben, sorozatgyártással



### Dust Control

A hosszanti daraboláshoz a hátsó elszívőfedelek vannak nyitva.

Keresztirányú daraboláshoz az elülső elszívőfedelek vannak nyitva.

Forgatható, billenthető és eltolható kezelőpult.

A nyomógerendás lapszabáscsészék család új power csomagját ZENTREX 6215-nek hívják. Az erős motorok és a továbbvezetett lineáris vezetési koncepció gondoskodik a 100 %-os vágási minőségről.

Az kisipari üzemek gyakran már ipari szintet érnek el. A ZENTREX 6215 pontosan ehhez a követelmény profilhoz lett kifejlesztve. 115 mm-es fűrészlap túllógással, az erőteljes aggregátokkal és az intelligens vezérlési funkciókkal a ZENTREX 6215 még magas sorozatszámú méretrevágásnál is kivívja tetszését.

### Kész az automatizálásra

▪ A ZENTREX 6215 a **lift verzióban** egy új fejlesztésű emelőasztal által ideálisan elő van készítve a sorozatbútor gyártásra.

▪ A 6500 mm-re növelt vágási szélesség a **dynamic verzió** a HOLZ-HER STORE-MASTER raktárrendszerével a hátulsó részen már akkor feltölthető, mikor a gép az elülső részen még az utolsó vágási terven dolgozik.

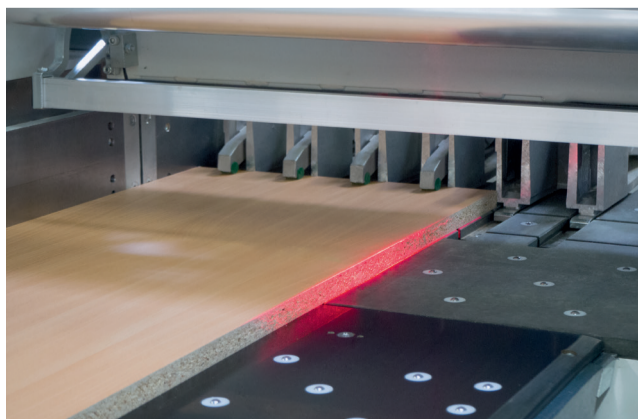
### A ZENTREX 6215 további főbb jellemzői

- A piacon egyedülálló – minden tengelyen alapfelszereltségként meglévő kiváló minőségű lineáris vezetés technológia
- Előkarcoló 2,2 kW hajtásteljesítménnyel, valamint elektromos finomállítással és szerszámpozíció tárolással
- Rögzített főmotor max. 21 kW teljesítménnyel – csupa erő ipari alkalmazásra is
- A mindent magába foglaló „All-Inclusive” szoftvercsomag

### ÚJ

## Milliméterpontos lézeres pozicionáló rendszer

A ZENTREX 6215 milliméterpontos lézeres pozicionálási rendszert kínál az olyan lapméretekhez, amelyeket a 3D képernyőszimulálás ellenére nehéz szélességben vagy hosszban megkülönböztetni. Az Ön előnye: Így a lap utánmérése vagy hibás behelyezése a gépbe a múlté. Ezenfelül Ön minimálisra csökkenti a hibás vágásokat és a selejtet.



## 2 fokozatú elszívási szabályozás: Maximális elszívási eredmény a két új rendszer „Clean Protection” és a „Dust Control” miatt!

### ÚJ



### Clean Protection – szélezési vágásokhoz

A szélezési vágásnál a fűrészlap mögött egy vele együtt mozgó intelligens elszívőberendezés megakadályozza a forgács ellenőrizetlen szétszóródását a vágási folyamat alatt. Ezáltal az Ön gépasztala még nagyon keskeny szélezés esetén (karcolásos vágás) is tiszta marad.

### ÚJ

### Dust Control – a programvezérelt elszívás

A vágási pozíció-felismerés optimálisan vezéri a nyomóhid összes elszívónyílását. Így mindig a legnagyobb szívóteljesítményt éri el közvetlenül a fűrészlapnál, és mindig tiszta marad a munkasztal. A nem szükséges elszívónyílások automatikusan záródnak – de szükség esetén a vezérlésben kézzel beállíthatók.

# A HOLZ-HER Edition|18 modellek

Sikertermékeink akciós áron!

## Az okos műhely a legkisebb helyen

### Élzárógépek

#### STREAMER 1054



Edition|18 ár  
**25.850 EURÓ-tól\***

Meggyőző HOLZ-HER Glu Jet vékonyfilm technológia.

#### SPRINT 1329 premium



Edition|18 ár  
**70.150 EURÓ-tól\***

Rugalmas, minden élvariánshoz alkalmas a változtatható előtolásnak és legrövidebb munkadarab intervallumnak köszönhetően.

#### LUMINA 1375



Edition|18 ár  
**61.200 EURÓ-tól\***

Az Ön belépője a high-end nullfuga megoldásba. Megalkuvásmentes élzárás a kisiparnak – ipari színvonalon.

### CNC megmunkálóközpontok

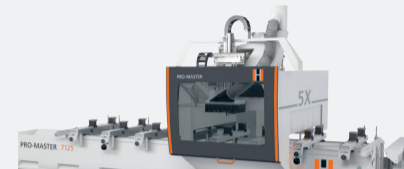
#### NEXTEC – CNC megmunkálás programozás nélkül



Edition|18 ár  
**94.100 EURÓ-tól\***

Az Ön bekapcsolódása a modern bútorgyártásba nem is lehetne könnyebb.

#### PRO-MASTER 7125 | 7225



Edition|18 ár  
**127.010 EURÓ-tól\***

Maximális rugalmasság a legmodernebb 5 tengelyes technológia által.

#### EVOLUTION 7405 4mat



Edition|18 ár  
**59.108 EURÓ-tól\***

Komplett megmunkálás mind a négy munkadarab oldalon és a felületen.



Felár Optimalizáló csomag  
OPTI-BASE V-Cut  
**3.600 EURÓ**

**SECTOR 1254**  
Edition|18 ár  
**14.020 EURÓ-tól\***

**EVOLUTION 7402 4mat**  
Edition|18 ár  
**48.055 EURÓ-tól\***

**AURIGA 1308**  
Edition|18 ár  
**39.300 EURÓ-tól\***

**W4.0 digital**

### HOLZ-HER-Systems-szel az Ön „okos üzeméhez”

A HOLZ-HER-Systems a jövőbe mutató megoldások kompetencia központja a faanyag megmunkálás terén. A W4.0 digitalizálási koncepciókkal összekötjük az Ön gépeit digitálisan a legmodernebb információs- és kommunikációs technikával. Soha sem volt könnyebb termelési folyamatokat átláthatóan megjeleníteni, automatizálni és ezáltal a legmagasabb értéktérmet elérni. A világszerte nagyszámú legmodernebb géptechnológia által már létrehozott folyamatautomatizálás összekötése a megfelelő szoftvermegoldásokkal teszi a HOLZ-HER-Systems-t az Ön modern bútorgyártásának tökéletes partnerévé.

Automatizáljuk Önnek az Ön személyreszabott termelési folyamatait. +43 664 881 49 765

### HOLZHER Szakértői forródrót



Örömmel várjuk kérdéseit!

Zsolt Simon

+43 664 881 49 765

Vagy lépjen kapcsolatba valamelyik minősített HOLZ-HER partnerünkkel!

### FAGÉPSZER

Fagépszer Plusz Kft.

Viola u. 2. (Katonatelep)

6000 Kecskemét

T: +36 (76) 504-434

M: +36 (30) 370-1364

E: fagepszer@fagepszer.hu

www.fagepszer.hu



### IMPRESSZUM

HOLZ-HER GmbH

Plochinger Straße 65 • 72622 Nürtingen • Németország

Telefon +49 (0) 70 22 702-0

kontakt@holzher.com • www.holzher.com

Tartalomért felelős:

Robert Terzer (Teljes Értékesítési Igazgatóság)

Termelés: Friends Media Group, Augsburg

Képfitelesítés:

AdobeStock.com – dark concrete floor © Leo Lintang

A műszaki adatok irányértékeket jelentenek. Fenntartjuk magunknak a konstrukció és felszereltség módosításának jogát. Az ábrázolások kötelezettség nélküliek és részben különleges felszereléseket tartalmaznak, amelyek nem részei a sorozatszerű szállítási terjedelmnek. A jobb informálás érdekében a gépek részben az előírt védőburkolat nélkül kerültek leképzésre.



www.facebook.com/holzher.gmbh



www.youtube.com/holzhervideos

