

# RENDRHAGYÓ ÉVZÁRÓ AKCIÓ AZ ANESTNÉL!

Három olyan faipari gépre adnak év végéig 20% kedvezményt, mely alapdarabja lehet bármely modern üzemnek. Az időzítés nem véletlen, hiszen most vehető igénybe a társasági adótörvény beruházásokkal kapcsolatos, kifejezetten kisvállalkozásokra szabott adókedvezménye.

## LÁSSUK, MIT AJÁNL SZAKÉRTŐI CSAPATUK!

1

### STARTECH 27 SOROZATFÚRÓ GÉP

Az SCM sorozatfúró gép egyaránt nélkülözhetetlen a kis szériás egyedi bútorgyártásban dolgozó műhelyek és a sorozatgyártásban dolgozó faipari üzemek számára.

Nagy pontossággal oldja meg a fúrási feladatokat. A gép átgondolt kialakítása biztosítja, hogy a nagy méretű alkatrészek lap- és élfuratait is könnyedén

elkészítsük. Az öntvényasztal és az acélváz garancia a hosszú távú megbízható működésre. Minden SCM gép sorfúrófejének háza ún. egytömbű aluöntvény, amely jelentősen pontosabb, tartósabb, mint a szegmensekből összeállított fúrósor. Rendkívül gyors szerszám- és gépbeállítási lehetőség.



2

### NOVA SI 300 LAPSZABÁSZGÉP

Az SCM SI 300 Nova, CE-normás lapszabászgép 3200 mm-es szányszerkezettel rendelkezik, amelynek futáspontosságára az SCM 10 év gyári garanciát ad!

A gépre 300-as főlap szerelhető és ezen kívül rendelkezik önálló elővágó egységgel is. A méretállítások manuálisak.

A főlapot egy 5 kW-os motor hajtja meg, míg az elővágót pedig egy külön motor 0,75 kW teljesítménnyel. A fűrészműház egy zárt struktúrájú öntvény, melynek torziós merevsége és vibrációmentessége biztosítja a



fűrészlapok precíz beállíthatóságát és biztos futását.

3

### OLIMPIC K560 ÉLZÁRÓ AUTOMATA

Kompakt és termelékeny élzáró gép, amelyet folyamatos üzemre, komolyabb terhelésre terveztek. A 18 m/perces előtolás, a magas felszereltség ideálissá teszi az élzárót a tökéletes és gyors élzárásra nagyobb termelékenységi igények esetén.

Az élzáró gép alkalmas tekercsben, illetve szálaban darabonként szállított élananyagok felvitelére.

Ragasztóanyag-tartály gyors felfűtéssel. A fűtés beállítása digitális termosztáttal történik. A fűtőegység automatikusan az előfűtés hőmérsékletére kapcsol vissza, ha a gépbe huzamosabb ideig nem teszünk munkadarabot. A gép bázisát a nagyon robusztus egytömbű hegesztett gépváz adja, amely a vibrációmentes megmunkálás alapja.



Az egyesített vezérlőpanel biztonságos és egyszerű gépbeállítást tesz lehetővé, az NC-vezérlésnek köszönhetően.

Árajánlatért, bővebb információért a [www.anest.hu](http://www.anest.hu)-t érdemes böngészni!