

magyar

30. ÉVFOLYAM

2020. JANUÁR

# ASZTALOS

A  
felületkezelés  
szakértője

FENSTERBAU  
FRONTALE

2020. március 18-21.  
5. csarnok 5-251 stand

[www.remmers.hu](http://www.remmers.hu)

  
remmers



**Milesi-vel a különbség érezhető.**



fafelületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.

2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.

Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari  
vizszonteladók:

**Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre**

E-mail: [milesi@mls.hu](mailto:milesi@mls.hu) • [www.milesi.hu](http://www.milesi.hu)

ASZÓD	<b>VÖRPI BT.</b> Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	<b>SZÍN-FA-LAKK</b> Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	<b>SZÍN-FA-LAKK</b> Gyulai út 51.	66/325-255	KESZTHELY	<b>EUROFA 2000 KFT.</b> Sömögye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	<b>HERBAVIT KFT.</b> Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	<b>FRITZ KFT.</b> Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	<b>PB COLOR KFT.</b> Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	<b>ER-FA 2000 KFT.</b> Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	<b>SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT.</b> Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	<b>JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA,</b> Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	<b>FEFA – Milesi szakkereskedés</b> Maglódi út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	<b>SZINKRÓN KFT.</b> Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	<b>KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT.</b> Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	<b>GYURASICS KFT.</b> Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	<b>KÓRÓS-COLOR BT.</b> Alszegei u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	<b>MÜLLER ÉS TÁRSA BT.</b> Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	<b>MORUS 21 BT.</b> István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	<b>METOR 92 KFT.,</b> Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	<b>DOSZÉNKER KFT.</b> Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKÓHIDA	<b>MOSER TIBOR EV.,</b> Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	<b>KEMI-KER KFT.</b> Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	<b>SZÍN-FA-LAKK,</b> Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	<b>KEMI-KER KFT.</b> Verebely u. 3–5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	<b>ER-FA 2000 KFT.,</b> Zámolyi út	22/512-000
EGER	<b>NBN KERESKEDŐHÁZ</b> Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATELY-SÉ	<b>WÉBERKER KFT.</b> Hétvezér u. 8.	94/352-836
GYÖNGYÖS	<b>COLOR FESTÉKUDVAR KFT.</b> Pesti út 32.	37/312-189	TAKSONY	<b>FABULI STYLE KFT.</b> Fő út 2/b.	24/510-510
GYŐR	<b>HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT.</b> József A. út 47.	96/436-692	TAPOLCA	<b>PÁLFFY ÉS PAPP KFT.,</b> Nyárfa u. 3.	87/414-665
HEREND	<b>ÁRKOSSY KFT.</b> Külterület (Shell-kút)	88/513-630	TÁT	<b>POLIFORG 2000 KFT.,</b> József Attila u. 27.	33/504-920
KECSKEMÉT	<b>GALIGNUM BT.</b> Kadarka u. 15.	76/505-886	VÁC	<b>BÍBOR KFT.,</b> Magyar u. 5.	27/316-417
			ZALASZENTGRÓT	<b>MILVER TRADE KFT.,</b> Várrét u. 21.	83/360-000

## ÖNMAGAMAT FELFEDEZNI

A világban csak egy dolog állandó: a változás. Ma már nagyon sokan közhelyként, sőt mumusként használják ezt a gondolatot, pedig rengeteg bölcsesség húzódik meg mögötte. Induljunk el ebből az alapvetésből, amikor rátekintünk az idei évre!

Kezdhethetném a mondandómat azzal, hogy a változások mit jelentenek vállalkozásunknak, vagy mit hozhatnak szakmai fejlődésünknek. Kezdhethetném például azzal, hogy adózás szempontjából csökken a kiva kulcsa (lásd az Adóváltozások 2020-ban című írásunkat). De említhetném azt is, hogy ha belenyúlunk a fába egy vésővel, akkor egyszerre két dimenzióban is láthatjuk a változást, mert egyaránt haladunk térben és időben (lásd Társszakma című rovatunk faszobrász főszereplőjét).

A valódi változás azonban sosem kívül, a körülöttünk lévő világban történik meg elsőként, hanem belül, önmagunkban. Más szavakkal:

először bent kell átalakulnia valaminek, hogy aztán – mintegy bizonyágként – kívül is láthatóvá váljon. Mi minden alakulhat át bennem? Nagyon sok minden, ezért jobb, ha „csoportosítjuk” őket. Szóval a gondolatok (pl. téves elképzelések, makacs rögeszmék, unalomig ismételt meggyőződések stb.), az érzelmek (pl. alaptalan féltékenység, indokolatlan félelem, hirtelen harag, másokat befolyásolni akaró önsajnálát stb.), és az energiák a hozzá köthető cselekedetekkel (pl. túlbuzgó igyekezet, vagy a fordítottja, a nemtörődöm lustaság stb.). Nem kell megijedni a nagy létszámú seregtől, a legjobb módszer a változtatásra, ha lépcsőről lépésre haladunk. Vegyük elő őket egyesével, és helyezzük mindegyiket figyelmünk lencséje alá! Őszinteségünkkel szedjük szét elemeire, hogy meg tudjuk különböztetni a valódit a képzelgéstől (mint ahogy a napfényt összegyűjtő nagyító perzseli szét azt, ami éghető)!

Így válhatunk napról napra lendületesebb, érzelmileg kiegyensúlyozottabb és elképzeléseinkben rendezettebb emberré. Egy egészen új világ is kitarulkozhat ennek hatására: ahol a problémák kihívások lesznek, ahol az érzelmi kavalkád helyett tisztánlátást kapunk és ahol a kínos elhallgatások helyett egyenes testtartás jellemez majd minket.

Olyan ez, mintha újra felfedoznánk és egy olyan világban találnánk önmagunkat, ahol már nem is az a kérdés, hogy mi változott meg körülöttünk, vagy mi mindent vagyunk képesek megváltoztatni magunkban. Már az lesz a fontos, hogy meglegjünk önmagunkban azt az állandóságot, ami minden változást derűs nyugalommal szemlél.



István Norbert

főszerkesztő

## TARTALOM

- 6 Kiállításajánló
- 7 Bútorok a PIM-ben
- 8 Hírforgácsok
- 10 „EGY HANG”
- 13 A bútorasztalos-válogatóverseny döntője
- 14 Kilátások
- 15 Szupergyors profilváltások
- 16 Fókuszban a generációváltás
- 18 Ismerje meg az EFIC-et!
- 20 Paraméterezhetően, magyar nyelven, minden részletre kiterjedően
- 22 Könyvajánló: Famegmunkálás mindenkinek



- 23 MELLÉKLET
- 24 Jó alapokra helyezve
- 28 A kisműhelytől a nagyüzemig
- 29 Fajavítás mesterfokon a XXI. században
- 30 CSISZOLNI SZÜKSÉGES
- 34 Terítéken a használhatóság
- 37 Skót-e a szivacs





30

- 38 Esztétikus tartósság
- 42 Festőüzem-korszerűsítés Remmers-közreműködéssel!
- 43 Életlen fűrészártácsák?
- 44 Százéves a Bauhaus
- 48 Szakmai sokszínűség, kapcsolatokra építve
- 52 A tatár juhar
- 54 **AZ IDŐ FORGÁCSAI**
- 58 Tokodi történet
- 60 Innovációs nagydíjakra lehet pályázni
- 62 A NAV-testvér mindent lát
- 65 Gazdasági hírek
- 66 Egyetemi hírek
- 69 Apróhirdetés



54

# HIRDETŐI INDEX

<b>ALAPANYAG</b>	
Furnér Művek	15.
<b>FELÜLETKEZELÉS</b>	
Fénylakk Kft.	75.
Gordius Lignum Kft.	29.
M.L.S Magyarország Kft.	2.
Peza Csoszolóanyag Kft.	27.
Recycolor Kft.	28.
Remmers Ungarn Kft.	1., 42.
<b>GÉP-SZERSZÁM</b>	
Keményfém Kft.	43.
Leitz Hungária Szerszám Kft.	15.
<b>SZOFTVER</b>	
Pronergon Kft.	20.

# IMPRESSZUM

**Magyar Asztalos- és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma.**

**KIADÓ:** X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft.

9023 Győr, Csaba u. 21. Tel.: 96/618-075.

Fax: 96/618-063. E-mail: faipar@xmeditor.hu

**FELELŐS KIADÓ:** Pintér-Péntek Imre

**EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET:**

Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség

**FŐSZERKESZTŐ:** Tóth Norbert

**SZERKESZTŐ:** Földesi Gábor

**KÜLSŐ CIKKÍRÓK:** Babanecz Csaba, Erdei Szabolcs,

Gerencsér Kinga, Pauló Tamás, Pászti Lajos,

Schlösser Máttyás, Szemerey Tamás

**TÖRDELŐSZERKESZTŐ:**

Maár Norbert

**ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL:**

Szurok Anikó; tel.: 06-30/652-2247,

e-mail: szurok.aniko@xmeditor.hu

**Előfizetés**

www.faipar.hu/elofizetes • faipar@xmeditor.hu

**Számlázás**

penzugy@xmeditor.hu

**A weboldallal kapcsolatos észrevételek:**

itsupport@xmeditor.hu

**NYOMÁS:** Palatia Nyomda és Lapkiadó Kft. •

Példányszám: 3000 db

• ISSN 2063-1138 • Ára előfizetéssel 1160 Ft

(13 920 Ft/év).

A kiadó a hirdetések tartalmáért felelősséget nem vállal.

**Olvasson minket online is!**

www.faipar.hu

Lapunkat rendszeresen szemlézi az  
**IMEDIA**, az üzleti élet médiafigyelője

# KIÁLLÍTÁSAJÁNLÓ

Rendezvény	Időpont	Helyszín	Infó	Link
JANUÁR – FEBRUÁR				
Dach+Holz	jan. 28–31.	Stuttgart	Tetőkészítők és -szerkezetek kiállítása	dach-holz.com
Bois Energie	jan. 29–30.	Nantes	Faenergetikai kiállítás és konferencia	www.boisenergie.com
ZOW	febr. 4–6.	Bad Salzflun	Bútoripari és belsőépítészeti vásár	zow.de
EUROBOIS	febr. 4–7.	Lyon	Faipari gépek és alapanyagok kiállítása	eurobois.net
Budma	febr. 4–7.	Poznan	Építőipari vásár	budma.pl
Stockholm Furniture Fair	febr. 4–8.	Stockholm	Formatervezők kiállítása	stockholmfurniturelightfair.se
Interior Mebel	febr. 5–9.	Kijev	Bútor-, világítás- és dekorációs kiállítás	interior-mebelkiev.com
Bauen+Wohnen	febr. 6–9.	Salzburg	Építőipari és lakberendezési kiállítás	www.bauen-wohnen.co.at
For Wood	febr. 6–8.	Prága	A faépítés nemzetközi vására	for-wood.cz
Ambiente	febr. 7–11.	Frankfurt	Lakberendezési és ajándékvásár	ambiente.messefrankfurt.com
Bautec	febr. 18–21.	Berlin	Építőipari vásár	bautec.com

A különböző forrásokból átvett rendezvények időpontja változhat, ezekért a kiadó felelősséget nem vállal.

## BUDMA

A Budma Közép- és Kelet-Európa legjelentősebb fóruma és bemutatkozó helye az építőipari szektor számára. Ennek köszönhetően számos országból érkeznek kiállítók és látogatók egyaránt. A kialakított pódiumokon szakmailag elismert vendégelőadók is prezentálják a legutóbbi trendeket, továbbá teret kapnak az innovatív technológiák fejlesztői is.

### A vásár tematikája:

- padló, mennyezet, falak
- felújítás, újjáépítés
- nyílászárók, kapuk
- automata rendszerek, intelligens vezérlés
- tetőszerkezetek, tetőfedés
- passzívházak, zöld megoldások
- építőipari szerkezetek, berendezések
- szerszámok és eszközök
- szigetelés, burkolás, vakolás
- építőipari szolgáltatások

**Megnevezése:** Budma

**Dátum:** 2020. február 4-7.

**Helyszín:** Poznan

**További információ:** [www.budma.pl](http://www.budma.pl)



## AMBIENTE

Az Ambiente a legfontosabb, világviszonylatban is első számú nemzetközi vására azoknak a termékeknek, amelyek a következő termékcsoporthoz tartoznak: terített asztal, konyha és háztartás, ajándéktárgyak, ékszer, divatkellékek, dekorációs anyagok, lakberendezési koncepciók, berendezési kellékek. A teljes nemzetközi ágazaton belül a vásárt „The Show” elnevezéssel is illetik. 2020. február 7 – 11. között a fogyasztási cikkek teljes nemzetközi iparága képviselteti magát Frankfurtban. Az Ambiente, a világ legnagyobb fogyasztási cikk szakkonferenciájára „trendbarométerként” funkcionál. A kereskedők ezen a vásáron adják le megrendeléseiket és itt tájékozódnak a design újdonságairól is. Legutóbb csaknem 100 ország 4500 kiállítója volt jelen a frankfurti Ambientén, és több mint 130 ezer szakmai látogató tekintette meg a világszerte kínáltat.

**Megnevezése:** Ambiente

**Dátum:** 2020. február 7–11.

**Helyszín:** Messe Frankfurt

**További információ:** [ambiente.messefrankfurt.com](http://ambiente.messefrankfurt.com)

# BÚTOROK A PIM-BEN

Szemerey Tamás  
SOE ny. mestertanára



Szokatlan, ám szívünknek kedves kiállításra szeretném felhívni olvasóink figyelmét! „Magukra maradt bútorok” címmel tart nyitva még március 1-jéig a Petőfi Irodalmi Múzeumban az az időszak kiállítás, ahol a múzeum a magyar irodalom jeles és számon tartott képviselőinek személyes, vagy személyükhöz köthető bútoraiból mutat be egy szépen rendezett és jól áttekinthető válogatást.

Az országos gyűjtőkörű szakmúzeum 1954-ben alakult meg Pest egyik legrangosabb épületében – a klasszicista Károlyi-palotában. Törzsanyaga az 1909–1945 között működő Petőfi-házban őrzött Petőfi- és Jókai-hagyaték volt, Ady Endre és József Attila örökségével kiegészülve. A Petőfi-házat 1945-ben bombatalálat érte, de azt a gyűjtemény szerencsésen átvészelte. A képzőművészeti, tárgyi és fotóanyag mellett a múzeumnak kézirat- és hangtára is van. A múzeum kb. háromszáz bútorából válogató kiállítás a leltárkartonok anyaga révén, gazdagon adatolt. A mellékelt idézetek és szövegek életszerűvé teszik a bemutatott anyagot, mivel hajdani tulajdonosaik hozzájuk fűződő viszonyát, ragaszkodását is dokumentálják. A prezentációt enteriőröket bemutató



gazdag fotóanyag teszi teljessé, ahol a jeles irodalmárokat baráti társaságban, munka, olvasás, vagy pihenés közben láthatjuk viszont. A szinte személyes találkozás élménye mellett váratlan ajándékként merül fel elmúlt évtizedek kódéből a valamikor memoriterként megtanult versek egy-egy részlete (Isten áldja Tihanyi tanár úr emlékét!). Élmény az ott eltöltött egy-másfél óra! Maguk a gondosan rendbe tett, restaurált bútorok főleg a mögöttünk

lévő két évszázad ismert darbjai. Megtekintésre különösen érdemes az a gondolkozó szék, amit Orlai Petrics Soma ismert Petőfi-képén már mindenki látott, de így, közvetlen közelről aligha találkozhattunk vele. Ott áll Kölcsey puritán füles karosszéke. Nemesen szép bútor a Jókai-örökség klasszicista komódja, meggyőző Nagy László maga készítette karosszéke, s kedvesen hívogató a Csinszka által rendbe szedtetett kék garnitúra is. Mészöly Miklós karosszéke viszont valószínűleg nem neogót utóérzet, hanem eredeti darab! Sorolhatnám tovább, de inkább készítenék szeretném az érdeklődőket, hogy nézzék meg a tél végéig nyitva tartó kiállítást! Az anyagról készült egy szintén jó szívvel ajánlható, azt részletesen, a kiállításnál valamivel bővebben ismertető, képekkel és szöveggel bőségesen ellátott, százharminc oldalas kiadvány is. ■





# HÍRFORGÁCSOK

## HÍRFORGÁCSOK

### ÖSSZEFOGNAK AZ ERDŐIRTÁS ELLEN



Az uniós tagországok agrárminiszterei nemzetközi összefogást sürgettek az erdőirtás megállítása érdekében, véleményük szerint ugyanis csak az Európai Unió hatékony szerepvállalásával állítható meg az erdőte-

rületek globális szintű csökkenése. A decemberben tanácskozó szakminiszterek politikai útmutatást rögzítő állásfoglalást fogadtak el a világ erdeinek védelme és helyreállítása érdekében. Egyebek mellett azt

javasolták, hogy az uniós bizottság valamennyi kereskedelmi megállapodásban ragaszkodjon ahhoz, hogy a szövegben szerepeljen a fenntartható erdőgazdálkodásra, valamint a fenntartható és erdőirtástól mentes mezőgazdasági termékekre vonatkozó kötelezettségvállalás. Hozzá tették, a 2020-ban bemutatni tervezett új uniós erdészeti stratégia is kiemelten foglalkozik majd az erdőterület csökkenését az unión kívüli országokban kiváltó egyik legfontosabb tényezővel, a mezőgazdasági célú földhasználat terjedésével, amely mögött az élelmiszerek iránti növekvő igény áll. ■

Forrás: mti

### PURITÁN ÉLETÉRZÉS

Mindössze kilenc négyzetméter alapterületű, két ágygal, tűzhellyel és éjjeliszekrénnel felszerelt egy nagyrészt fából készített, napelemekkel ellátott futurisztikus kabin Helsink-i tengerpartján.

Felesleges a házban a Wifi-jelszó után kutatni és azon is fölösleges agyalnunk, vajon megtaláljuk-e azt a csatornát, amelyik adja az esti meccset. Merthogy se internet, se televízió nincs.

A Robin Falck által tervezett Nolla kabin lényegében egy kísérlet: legfőbb célja, hogy a bérlő felfedezze, hogyan tud élni ilyen puritán körülmények között és minél közelebb a természethez. Az éjszakánként kilencezer-hatszáz forintért bérelhető kis lakást a megújuló energiával foglalkozó Neste cég építtette az Út a zéróig névre keresztelt kampány keretében.

A fenntartható fejlődést szeretnék népszerűsíteni, a kabin bérleti díjaiból befolyó összeget pedig átutalják az Ocean Cleanup környezetvédő szervezetnek. ■

Forrás: roadster.hu





## PARAFÁVAL ÉPÍTETT HÁZAK

A Temze egy kis szigetén öt, ezüstszürke piramis emelkedik ki a tájból, farkasszemet nézve a távoli Eton Col-lage sziluettjével. A ház monolit falai és a tető is teljes egészében biológiailag megújuló anyagból, parafából készültek. Előregyártott elemekből áll, helyben szerelték össze, habarcs és ragasztó használata nélkül.

Poháralátét, tábla, palackok dugói, horgászúszók – mindenki számára ismert lehetőségek a parafa felhasználására. Ezeknél azonban sokkal kevesebb szó esik



a vízálló és hőszigetelő tulajdonságairól, amely a Cork House tervezése során vezérmotívum volt. Ha a parafa építészetben történő felbukkanásáról beszélünk, az igazi áttörés még várat magára, habár vannak kiemelkedő projektek. Általában padlóburkolatokban, falburkolatokban vagy szigeteléskor alkalmazzák.

Portugália és Spanyolország adja a világ parafatermelésének 80%-át, és ennek nagy részét továbbra is borosüvegek dugóiként hasznosítják. ■

**Forrás:**  
octogon.hu

### TÓTH BÚTORSZERELVÉNY KFT.

**27 éve működő bútorszerelvény termelő üzem  
EGYBEN ELADÓ, nyugdíjba vonulás miatt!**

- teljes raktárkészlet
- gépek, célgépek (kb. 50 db)
- szerszám- és alkatrész készlet
- 2 db komplett színterelő berendezés, kemencékkel

**Fő gyártási profil:** bútorfogantyú-gomb, sarokvas (festett, réz, nikkel, króm, antikolt kivitelben)

#### Érdeklődni:

Tóth János • 2049 Diósd, Petőfi Sándor u. 23. • Tel.: +36 30 377 0428

## HÍREKET IS MOND A PROJEKTOROS ÁGY

Egy milánói dizájnercsapat bemutatott egy okos ágyat, ami tökéletes kifogás lehet az egész napos lustálkodásra. A Hi-Interiors által megálmodott HiBed már első ránézésre képes elvarázsolni az embert. A dizájnért egy elismert olasz építész, Fabio Vinella felelt. Az ágy kecses vonalvezetésű, a stílusára mondhatnánk, hogy minimalista, de a tudása a maximumot hozza. Semmi nem hiányzik belőle, amit egy ágytól elvárhatunk, viszont sok pluszt ad hozzá a pihenéshez. Beépített 4K-projektorral rendelkezik, valamint egy visszahúzható, hatalmas képernyővel, amely alulról tűnik elő igény esetén. A teljes mozihatás érdekében rejtett hangszórókat építettek be a keretbe, ezeket a projektorral összehangolva vagy külön zenehallgatásra is lehet használni.

A HiBed egyedi fényrendszerrel is felszerelt, ami remekül használható olvasáshoz, illetve segít éjszaka tájékozódni a sötétben. Az okoságy ráadásul nemcsak a szórakoztatásunkról, hanem az egészségünkről is gondoskodik. Egy beépített applikáció segítségével monitorozza az alvásunkat, statisztikákat készít, figyeli a hőmérsékletet, a levegő minőségét és még a testsúlyunkat is. Reggelente intelligens hangjelzéssel ébreszt, méghozzá az aktuális hírek és a várható időjárás ismertetésével. A HiBed ára egyelőre nem ismert, de az ágy előző verzióját átszámítva kb. 11 millió forintért kínálták. ■

**Forrás:** roadster.hu



Egyesült szövetség: egyetlen érdekképviselő az egyfős műhelytől a bútorgyártó nagyvállalatig

## „EGY HANG”



Tóth Norbert



**A Magyar Bútor- és Faipari Szövetség (Bútorszövetség) közgyűlést tartott december 12-én a Budapesti Ipari és Kereskedelmi Kamara (BKIK) székházában, amelyre az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség (OAFSZ) tagjait is meghívták. Az esemény egyben utolsó felvonásnak is tekinthető: a két szervezet ugyanis 2020. január 1-jétől közös szervezatként működik tovább – az elmúlt több mint másfél év közeledési szándékait követően. A közgyűlésen az is kiderült, hogy kik lesznek az új tisztségviselők, illetve milyen célokra összpontosítanak majd.**

Elsőként Árkossy Tamás, az OAFSZ elnöke köszöntötte a jelenlévőket, majd arról beszélt, hogy a két szövetség egyesülése mögött meghúzódó szándék egészen egyszerű okokra vezethető

vissza: az azonos szakmaiság mentén sokkal nagyobb lobbierő érvényesíthető, mint külön-külön. Továbbá a hatékonyság is növelhető azzal, ha az OAFSZ integrálja magát a Bútorszövet-

ség soraiba és januártól egy jogi szervezatként működnek tovább. Árkossy Tamás egyúttal megragadta az alkalmat, és 80. születésnapja alkalmából felköszöntötte Molnár Péter korábbi OAFSZ-elnököt is.



Wilheim Gábor, a Bútorszövetség elnöke köszöntőjében kihangsúlyozta, hogy ez a mostani közgyűlés a két szövetség közel kétéves közlekedésének egy olyan végső fázisa, amelynek végén mindenki egyetlen közös szövetség tagjaként állhat fel az asztaltól. Ehhez azonban arra van szükség, hogy a Bútorszövetség tagjai szavazataikkal kiegészítsék a jelenlegi tevékenységi kört, valamint megváltoztassák a Bútorszövetség működési szabályzatát annak érdekében, hogy az már képes legyen befogadni az OAFSZ-t. Az elnök azt is megállapította, hogy miután a szövetség 61 tagjából 38 jelen van, így a közgyűlés szavazatképesnek tekinthető.

### 2019-ES EREDMÉNYEK

Wilheim Gábor a napirendi pontok mentén haladva elsőként a Bútorszövetség 2019-es tevékenységét ismertette, amelyeknek fókuszában mindvégig az együttműködés volt és van jelen. Szó esett például az Iparági flow című rendezvényről, ahol egy, a két szövetség által korábban készített tanulmány (Stratégia a kreatív faipar jelenéről



Árkossy Tamás elnökségi tag mostantól a kreatív faipar elnevezésű munkacsoport vezetője lesz



Varkoly Zoltán elnökségi tag irányítja a bútorigipari tagozatot

és jövőjéről) alapján hoztak létre munkacsoportokat és vitatták meg közösen a magyar faipar kitörési lehetőségeit – a szakma európai viszonyai között. (Részletesen erről Születőben egy kreatív faipari stratégia címmel lásd a Magyar Asztalos 2019. novemberi számát, illetve a faipar.hu portált.)

### TERVEK

A 2020–2023 közötti tervekről szólva az elnök elmondta, hogy a közös szövetség

- a kreatív magyar faipart szeretné képviselni;
- stabil és állandó szakmai irodát, mint érdekképviseletet kíván működtetni;
- a kormányzati és uniós lobbiban szeretne részt venni az ágazati stratégia megalkotásában való részvétellel;
- a tudásmegosztásra és a közösségépítésre is koncentrálni;
- szeretné népszerűsíteni a design thinking szemléletét (Magyarul kreatív gondolkodás vagy problémamegoldásra irányuló új megközelítés, ami azt jelenti, hogy meglévő ismereteink mellett hajlandóak vagyunk

innovatívan, újszerűen hozzáállni feladatainkhoz, s nem csupán sablonosan cselekedni a korábbi gyakorlatok, már meglévő technológiák alapján – a szerk.);

- tananyagfejlesztésben, pályorientációban kíván részt venni. Ezen tervek végrehajtásához a szövetség az elnökségi struktúrát is meg kívánja változtatni. Az eddigi felépítésben szereplő elnök és ellenőrzési bizottság mellett az elnökség ezentúl kettéválik, melynek oka, hogy mostantól tagozatvezetők és munkacsoport-vezetők is lesznek a szövetségben. Tagozatokra azért lesz szükség, mert nagyon heterogén az új szövetség összetétele – az egyfős asztalosműhelytől az 500 fős nagyvállalatig mindenki egyszerre van jelen. A munkacsoportok és azok vezetői operatív feladatokat látnak el: megszervezik a tagozatok tevékenységeit, megvalósítják a kitűzött célokat, koordinálják a munkát.

### TAGOZATOK

**Bútorigipari tagozat.** A bútorgyártással foglalkozó nagyobb cégek tartoznak ide. Tagozatvezető:



Varkoly Zoltán.

**Kereskedelmi tagozat.** Ide tartozik az összes beszállító, kereskedő.

Tagozatvezető: Parposz Tamás.

**Faipari tagozat.** Minden olyan cég ide tartozik, akik a fát a bútorgyártáson kívüli szakterületeken dolgozzák fel – parkettagyártástól a faházépitésig. Tagozatvezető: Kálmán Attila.

**Kézműipari tagozat.** Azon kis- és mikroállalkozások tartoznak ide, ahol kézműves jelleggel gyártanak fa- és bútorigipari terméket. Tagozatvezető: Hőgyes Attila.

### MUNKACSOPORTOK

A hat munkacsoport azokat a kitörési pontokat képviseli, amiket megfogalmazott a szövetség.

**Pályaorientáció, generációváltás.**

Sarokpontok: Hogyan tudjuk elérni, hogy többen válasszák a faipari szakmákat? Hogyan tehetjük könnyebbé a generációk közötti párbeszédet? Munkacsoport-vezető: Babanecz Csaba.

**Hazai együttműködések.** Hogyan tudunk hatékonyan együttműködni a minisztériumokkal, mint jogalkotókkal és más szakmai szervezetekkel? Munkacsoport-vezető: Rétfalvi Gábor.

**Nemzetközi együttműködések.** Miképp tudjuk érvényesíteni érdekeinket Európában és a világban?

Milyen lehetőségeink vannak kijutni a külföldi piacokra? Munkacsoport-vezető: Cselényi József.

**Oktatás, képzés.** Hogyan épüljön fel a jövő generációjának faipari képzése? Hogyan biztosítsuk a szakma fennmaradását, megújulását, minőségét? Munkacsoport-vezető: Csercsics Antal.

**Ipari innováció.** Be tudjuk-e vonni a modern technikát és szemléletmódot az ágazat mindennapjaiba? Hogyan tudjuk elérni, hogy ez a szemléletváltás a kollégáink gondolkodásmódját is meghatározza? Munkacsoport-vezető: Salacz Dénes.

**Kreatív faipar.** Tudunk-e élni az ipar és a design kapcsolatából adódó lehetőségekkel? Munkacsoport-vezető: Árkossy Tamás.

Az egyesült szövetség elnöke Wilhelm Gábor lesz. A szövetség működtetését a titkárság végzi, melynek főtitkára Cselényi Krisztina, asszisztense Cebe Hanna marad.

Végül a Bútorszövetség két együttműködési megállapodás megszületését is bejelentette. Az első megállapodás kapcsán Bata-Jakab Zsófia, a Magyar Divat & Design Ügynökség (HFDA, azaz Hungarian Fashion and Design Agency) vezérigazgatója kapott szót, aki elmondta, hogy az ügynökség



Cselényi Krisztina főtitkár és Wilhelm Gábor elnök

feladata a hatékony szakmai támogatások nyújtása, valamint a partneri kapcsolatok ápolása a divat és a design ágazat minden szereplője számára – hazai és nemzetközi viszonylatban is. A Bútorszövetséggel való közös stratégiai megállapodás segíteni fogja a szövetség tagjait, hogy jobban megismerhessék az ügynökség programjait, valamint a tagok kérdésekkel is fordulhatnak a szervezethez annak érdekében, hogy fa- és bútorigipari tevékenységüket jobban beemelhessék a nemzetközi divat és design vérkeringésébe.

A másik együttműködést a BKSzC-vel kötötte meg a Bútorszövetség. Bánátfy Andrea BKSzC-főigazgató előljáróban elmondta, hogy az együttműködés elsősorban a – jelenleg éppen megújulás alatt lévő – szakoktatás területére terjed ki, de az ide vonatkozó pályázatok létrehozásában és megvalósításában is számíthat támogatásra a szövetség. A főigazgató kihangsúlyozta, hogy az oktatás terén kiemelkedő szerepet betöltő SkillsHungary tevékenységét még szélesebb körben szeretnék megismertetni azokkal, akik részt kívánnak venni a szakképzésben és a felnőttképzésben. ■



Bánátfy Andrea BKSzC-főigazgató és Wilhelm Gábor

EuroSkills Graz 2020

# A BÚTORASZTALOS- VÁLOGATÓVERSENY DÖNTŐJE

Babanez Csaba  
Skills-koordinátor, Budapesti Komplex SZC  
EuroSkills és WorldSkills épületasztalos-szakértő

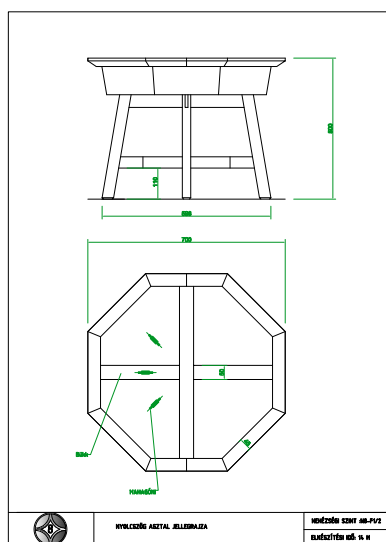


**Graz városa lesz a házigazdája 2020. szeptember 16–20. között a következő EuroSkills-versenynek.**

Az idei WorldSkills-verseny két asztalos versenyzője közül Fekete Martin épületasztalos versenyző továbbra is tagja a magyar csapatnak, viszont a bútorasztalos-szakmában válogatóversenyt szerveztünk és kerestük Simon Krisztián Európa- és világbajnok bútorasztalos utódját. A válogatóverseny kétnapos döntőjét 2019. december 10–11-én rendeztük, ahol a november 26-i előválogató verseny első 5 helyezettje (Sajtos Dániel, Zalányi Bence Ferenc, Molnár Dominik, Nagy Dániel és Knauz Zoltán Kristóf) mérte



Balról jobbra: Molnár Dominik, Zalányi Bence, Sajtos Dániel, Knauz Zoltán, Nagy Dániel



össze tudását. A verseny helyszíne hagyományosan a Budapesti Komplex Szakképzési Centrum Kaesz Gyula Faipari Szakgimnázium és Szakközépiskola 8. tanműhelye volt. A versenyen egy nyolcszög alakú kisasztalt kellett elkészíteni a versenyzőknek. A termék alapanyaga bükkfa, bükkfurnéros forgácslap és nyír rétegelt lemez volt, a feladat elkészítésére 14 óra állt rendelkezésre. A szakértőkből és korábbi versenyzőkből álló zsűri folyamatosan értékelt a versenyzők munkáját már a verseny alatt is, majd a verseny zárása után értékeltük az elkészített munkákat.

A győztes a Roth Gyula Erdészeti, Faipari, Kertészeti, Környezetvédelmi Szakgimnázium, Szakközépiskola és Kollégium tanulója, Sajtos Dániel fog versenyezni bútorasztalos-szakmában az idei EuroSkills 2020 versenyen. A SkillsHungary-program a Magyar Kereskedelmi és Iparkamarával együttműködve valósul meg. A versenyre a bútorasztalos- és az épületasztalos-szakma szponzorálását a Budapesti Komplex Szakképzési Centrum, a Festool Magyarország és a H-Didakt Kft. biztosítja. Gratulálunk az összes versenyzőnek és felkészítőnek! ■

# KILÁTÁSOK

Tóth Norbert



**Milyenek a kilátások? Az attól függ, hogy melyik irányba nézünk. A világpolitika által generált gazdasági kilátások aggasztóak, a nyílászáró-vasalatok és az ehhez kapcsolható szolgáltatások terén végzett fejlesztések üdvözítőek. Röviden így lehetne összefoglalni a legutóbb, immár 14. alkalommal megtartott nemzetközi Roto-sajtónapot.**

November 12–13-án a németországi Bad Mergentheimben tartotta rendes éves nemzetközi sajtótájékoztatóját a Roto Frank Holding AG német vállalatcsoport.

## A KÜLSŐ TÉNYEZŐK HATÁSA ALATT NEM TÚL BIZTATÓ JÖVŐ

Dr. Eckhard Keill, a nyílászáró-vasalatokat gyártó cég első számú embere előadásában azt hangsúlyozta, hogy a 2018-ban megfogalmazott félelmek, miszerint a gazdaság a politika fojtogató helyzetébe került, csak még rosszabbá vált. A világban fellelhető válságpontok jellemzően politikai indíttatásúak, és ezek nagyon nagy mértékben befolyásolják a piacokat, üzleti vállalkozásokat (pl. USA–Kína kereskedelmi háború, USA–EU kereskedelmi vitája, Brexit-káosz stb.). Ez senkinek sem jó, mert a „végén mindenki szenved” – fogalmazott a cégvezető. Ezt tovább súlyosbítják az éghajlatváltozás következményei, illetve a válság azon következményei, mint a protekcionizmus, a populizmus és a társadalmi szintű harag. A kilátások sem kecsegtetnek sok jóval: a globális gazdasági visszaesés valószínűsége 2020-ban is magas lesz és várhatóan nem javul 2021-ig.



## GAZDASÁGI MUTATÓSZÁMOK

A Roto 2019. szeptember 30-ig 509,4 millió eurós forgalmat regisztrált, ami majdnem 1%-os növekedést jelent az előző évhez képest (505,6 millió euró). Ezt a tendenciát feltételezve, a 2019-es teljes év 668 millió eurós csoportos forgalmat fog mutatni. Ez a cégcsoport három fő részlegének sajátos fejlődését is megmutatja. Míg az ablak- és ajtótechnológia (FTT) a 2018-as évben szinten maradt, addig a tetőablak- és szolártechnológia (DST) mérsékelt növekedést mutatott. A legújabb divízió (RPS), ami a professzionális beépítéseket, valamint a későbbi garanciális és azon túli javításokat végzi, szintén növekedést regisztrált – a terveknek megfelelően.

## JÖVŐBENI FÓKUSZ:

### DIGITALIZÁCIÓ

Az internet világában a vevői kiszolgálás új értelmet kíván, melyre a válaszokat teljesen új alapokról indulva kell megalkotni. Vegyük példaként a már említett új divíziót, ami ezt a modern kori kiszolgálást a nyílászárók beépítéseit és azok javításait végző nemzetközi szakemberekből álló listával, online szerelési útmutatókkal, vagy például a beépítést segítő 3D-s bemutatókkal szeretné segíteni.

A részletes beszámolót a [faipar.hu](http://faipar.hu) oldalon olvashatják el.





# SZUPERGYORS PROFILVÁLTÁSOK

A bevonatos és furnérozott laptermékből dolgozó bútorgyártóknak az élzárások tekintetében is egyre magasabb szintű vevői igényeket kell kiszolgálniuk. Ehhez elengedhetetlen egy olyan élgömbölyítő vagy fózoló szerszám, mely többféle rádiusz megmunkálására alkalmas. A különböző feladatok között azonban gyors átállásra is szükség van a termelés hatékonysága miatt. Erre nyújt kiváló megoldást a Leitz gyémánt szerszáma a Homag flexTrim3 aggregáthoz.

Az élzáró gépekhez fejlesztett nagy teljesítményű szerszám néhány másodperc alatt automatikusan átállítható szerszámcsere nélkül. Ez azt jelenti, hogy a különböző élzáróanyag (ABS) nagyon gazdaságosan állíthatók, még kis tételek esetén is.

Az élmarón szerszámokként két profil közül választhatunk és nemcsak a hosszú éleket, hanem a sarokmarást is elvégezhetjük egyetlen szerszámmal, jelentősen csökkentve ezzel a gépállítási időket. A gyémánt vágóélű szerszám alkalmas 3 mm rádiuszig, vagy 45 fokos letörésre egyaránt és kompatibilis a Homag FF32 maróegységgel. Használható puha-, vagy keményfa élléchez és élfurnérhoz, illetve különböző vastagságú műanyag élanaghoz. A szerszám használata olyan előnyöket biztosít, melyek segítik a versenytársakkal szembeni versenyelőnyt. Kevesebb gépállásidőt és alacsonyabb gyártási költséget eredményez, megtartva a termelés rugalmasságát akár a kis szériaszámok esetén is. ■

(X)



Leitz Hungária Szerszám Kft.

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: +36-23/521-900.

[www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

**Furnér Művek Kft.**

1222 Budapest, Háros u.7



# FURNÉR HÁROS TRADÍCIÓ

természetes és kétszerkéselt furnérok, élfurnér, élléc, élanag egyedi gyártás, lamellák, fűrészáru, szakértelem, furnérozási tanácsadás, ollózás, országos kiszállítás, gyorsposta, extra furnérok raktárról és egy jó kávé...

Miszlai József: 20/953 4318.  
Gácsér Csaba: 70/779 4199.  
Központi tel.: (1) 424 6209.

info@bfm.hu  
www.bfm.hu  
/facebook.com/furnermuvek

Belevágunk  
a közepébe...



**faipar.hu**

magyar asztalos

- ▶ **Naponta frissülő tartalom** hírek, cikkek hiteles forrásból, a fa- és asztalosipart érintő legfontosabb témákban.
- ▶ **Hirdetési lehetőségek**, kampányok az Ön igényei szerint.
- ▶ **Előfizetőként online is olvashatja** a Magyar Asztalos újság aktuális és régebbi számait.

Kérdés esetén forduljon hozzánk bizalommal!  
faipar@xmeditor.hu



# FÓKUSZBAN A GENERÁCIÓVÁLTÁS

**Jövő év április végéig adható be a támogatási kérelem az Új gyakornoki program című pályázati felhívásra. A Gazdaságfejlesztési és Innovációs Operatív Program (GINOP) keretében induló pályázat keretösszege 10 milliárd forint. Egy másik fontos pályázat pedig a kkv-k versenyképességét javítja a vállalkozói ismeretek bővítése révén. Ennél február 6-a és április 8-a között lehet a kérelmeket benyújtani.**

## GINOP-5.2.4-19

Az új program az Ifjúsági Garancia-rendszer részeként valósul meg, hasonlóan a korábbi, Gyakornoki program pályakezdők támogatására című felhíváshoz. A korábbi pályázat tapasztalatai alapján az új program egyszerűsített költségelszámolás alkalmazásával biztosítja a szakképzésből kilépő fiatalok munkatapasztalathoz jutását, a támogatás aktív és hatékony felhasználását.

Az Új gyakornoki program a vállalkozás statisztikai létszámának növelésével együtt járó, azaz új státusz betöltését eredményező foglalkoztatás esetén bér- és járuléktámogatást nyújt a vállalkozások számára gyakornokok (legfeljebb 6 fő) foglalkoztatásához, valamint a vállalati gyakornoki kapcsolattartói (két fő gyakornokonként maximum 1 fő) tevékenység ellátásához hat hónapon keresztül. Lehetőséget teremt továbbá megváltozott munkaképességű gyakornok foglal-

koztatása esetén a munkavégzés segítségével foglalkozó személy (1 fő) foglalkoztatására is.

A felhívás biztosítja a gyakornoki munkavégzéshez szükséges fel-

tételek kialakítását is, amelynek költségei egyszerűsített költségelszámolás keretében a gyakornok és a vállalati gyakornoki kapcsolattartó személyi jellegű ráfordításainak



40 százalékáig elszámolhatók. A program kerete mintegy 2700 gyakornok foglalkoztatásához biztosít támogatást.

Célcsoporttal, gyakornokkal szembeni elvárások:

- 25 évesnél fiatalabb a munkaviszony megkezdésekor (30 éves kor megváltozott munkaképességűek esetében),
- a 25 évesnél fiatalabb célcsoporttag a lakóhelye vagy tartózkodási helye szerint területileg illetékes Járási Hivatalnál az Ifjúsági Garanciarendszerben a gyakornoki munkaviszony létesítését megelőzően igazoltan regisztrált iskolarendszerű oktatásban, felnőttoktatás vagy felnőttképzés keretében szerzett az Országos Képzési Jegyzékben szabályozott szakképesítést, kivéve a 62-es OKJ szint kódú szakképesítéseket,
- a foglalkoztatási jogviszony megkezdésekor oktatási intézmény nappali tagozatán nem folytat tanulmányokat és nem is dolgozik,
- felsőfokú végzettséggel vagy felsőoktatásban szerzett szakképzettséggel nem rendelkezik,
- a támogatott foglalkoztatás ideje 6 hónap, a továbbfoglalkoztatási kötelezettség ideje 3 hónap,
- a munkaviszony kezdete meg kell, hogy előzze a támogatási kérelem benyújtását, de legfeljebb 90 nappal előzheti azt meg.

**Beadási határidő:**

2021. 04. 30.

**Támogatás max. összege:**

22.176.000 Ft.

**Előleg:** a megítélt támogatás max. 25%-a.



**GINOP-1.1.10-20**

„A mikro-, kis- és középvállalkozások versenyképességének javítása a vállalkozói ismeretek bővítése révén” című, GINOP-1.1.10-20 kódszámú kiemelt pályázati felhívás 1,5 milliárd forint keretösszeggel, amely támogatja folyamatleírások, minták kidolgozását, amelyek segítségével a vállalkozások és az azokkal foglalkozó szakemberek az ország bármely részén le tudják bonyolítani a vállalkozások tulajdonosainak, vezetőinek generációváltását. A program másik kiemelt célja a válságban lévő, illetve ahhoz közel álló vállalkozások segítése megfelelő eszközökkel, beavatkozással, hogy elkerüljék a csődeljárást, illetve támogatást kapjanak az újrakezdéshez. Jelenleg a hatályos magyar csődtörvény alapján végbemenő magyar csődeljárások általában felszámolási eljárással, azaz sikertelenül végződnek. A cél az, hogy ez ne így legyen, hiszen a csőd alatt álló cégek jó része megfelelő beavatkozásokkal megmenthető. A megmentés egyet jelent a cég alkalmazottainak vagy

egy részének megmaradásával, a már kidolgozott és működő vállalati folyamatok, piacok, értékek megőrzésével, tehát egy olyan, sokszor nem is igazán számszerűsíthető érték megtartásával, amely az összességében vett gazdasági teljesítőképességhez járul hozzá. Magyarországon az 1990-es évek elején több ezer vállalkozás indult el közel egy időben, így az akkor jellemzően harmincas, negyvenes korosztály napjainkra elérte a nyugdíjaskort. A generációváltás a gazdasági folyamatok természetes része. A vállalkozások továbbvitelének számos módja létezik, az átruházás folyamata eltérő megközelítést igényel a családon belüli öröklés, egy külső személy általi átvétel, egy másik cég általi felvásárlás vagy a nyilvános tőzsdei bevezetés esetében.

**Tervezett keretösszeg:**

1,5 milliárd Ft.

**Beadási határidő:**

2020. febr. 6. – 2020. ápr. 8.

**További információk:**

[palyazat.gov.hu](http://palyazat.gov.hu)



Harmonizáció és tisztesség az Európai Bútoripari Szövetség céljaiban

# ISMERJE MEG AZ EFIC-ET!

Az EFIC – az Európai Bútoripari Szövetség – az európai bútoripari tagok „hangja”. Az EFIC jelenleg az európai bútoripari vállalatok összes forgalmának 70 százalékát képviseli, 14 országos egyesületből és egy vállalati tagból áll. Lássuk, milyen célkitűzésekkel dolgoznak!

## HARMONIZÁCIÓ ÉS SZINTKIEGYENLÍTÉS AZ EU NEMZETKÖZI PIACÁN

Az EFIC hisz abban, hogy az európai kkv-szektor számára létezik kiaknázatlan lehetőség, és hogy világos és egyszerű jogi követelmények szükségesek. A bútorszektorban működő cégek egy sor akadállyal szembesülnek a nemzetközi piacon, melyek akadályozzák őket abban, hogy erejüket az exportra összpontosítsák. A különböző nemzeti szabályok, szabványügyi előírások, tanúsítványok és címkézési követelmények gátolják az EU gyártóit és aránytalan költségeket teremtenek a vállalatok számára.

Az EFIC ezért európai szintű harmonizációra szólít fel, mely segíti az áruk szabad mozgását a nemzetközi piacon és a bútorgyártók számára kiegyenlített mozgásteret nyújt. Néhány példát felsorolva, az EFIC szeretné a formaldehyd-kibocsátási szint harmonizálását és az égésgátló anyagok jogi szabályozását. Az EFIC többek közt felhívást indít a gyúlékonysági szabványokra vonatkozó előírások harmonizálására, hogy egy tagállamtól se követeljék meg az égésgátlók használatát. Végül fontos, hogy a harmonizált EU-szabályokat valamennyi tagállamban azonos módon alkalmazzák, elkerülve így a vállalatok időt és erőforrást igénylő adminisztratív terheit.

## HARMONIZÁLT SZABVÁNYOK ÉS MEGFELELŐSÉG-ÉRTÉKELÉS EU-S ÉS NEMZETKÖZI SZINTEKEN

Az ágazatot érintő szabványok kidolgozásakor kulcsszereplőnek a bútoripart kell tekinteni. Az EFIC rávilágít arra, hogy szükség van európai és nemzetközi szinten is a szabványosítási előírások harmonizálására annak érdekében, hogy megóvják az európai bútorgyártókat

attól, hogy költséges típus-jóváhagyási eljárásokon menjenek keresztül harmadik országba történő exportálásakor. Ez lehetővé tenné az EU-s bútorgyártók számára, hogy az EU-n kívüli nemzetközi piacon versenyképesebbek legyenek.

## SZABAD ÉS TISZTESSÉGES NEMZETKÖZI KERESKEDELEM

A kereskedelmi akadályok felszámolása nemcsak az EU belső piacán, hanem harmadik országok felé is fontos. Kiemelkedő jelentőséggel bír továbbá az újabb kereskedelmi korlátok elkerülése annak érdekében, hogy a kkv-k is ösztönözve legyenek a nemzetközi piacra való bekerülésre. A harmadik országok importőrjeinek szigorúan meg kell felelni az európai előírásoknak és szabályoknak. Ha termékeiket az EU belső piacára viszik, azok eredetét és minőségét kötelezően igazolniuk kell.

## KÖRKÖRÖS GAZDASÁG ÉS NEM MÉRGEZŐ KÖRNYEZETI STRATÉGIA

Az EFIC a „körkörös gazdaság” napirendjében való haladásra szólítja fel az EU-t: hozzon létre okos és egyszerű, de hatékony szabályokat a cirkuláris gazdaság megvalósítása érdekében. Először is, a vegyszerek legalizálása mind az újrafelhasználást, mind pedig az újrahasznosítást kérdésessé teszi, különösen, mert a termékek hosszú élettartama a bútoripar fő tulajdonsága. Az EFIC hiszi, hogy az olyan káros vegyszerek, mint az égésgátlók, akadályt jelentenek a cirkuláris gazdaság perspektívája számára és az ide vonatkozó anyagokat minimális szintre kell csökkenteni. Az EFIC szerint a bútorok nem tartalmazhatnak semmilyen káros vegyi anyagot, és az EU piacán a veszélyes anyagokat egyértelmű és harmonizált határértékekkel minden terméktípuson be kell vizsgálni.

Másodsorban a bútorgyártók erős támogatói a világos öko-dizájn előírások melletti cirkuláris terméktervezésnek. Ezért az EFIC felhívást intéz arra, hogy hozzanak létre eszközöket a termékek környezeti és éghajlati teljesítményének összehasonlítására, valamint a körkörös és fenntartható termékek előmozdítására, ösztönzésére és támogatására. Harmadszor, a bútorgyártók is erősen ösztönzik a bútoripari termékek újrahasznosítását és felújítását a Kiterjesztett Gyártói Felelősség (EPR) sémáival együtt a hatékony hulladékgazdálkodás érdekében. Ezért az EFIC felszólít az EPR-sémák EU-szintű harmonizálására.

## SZAKKÉPZETT MUNKAERŐ

A szakképzett munkaerő hiánya kihívást jelent a bútorszektor számára, de az oktatási programok és a digitalizáció fontos tényezők az ügy megoldásában. A szociális partnerekkel történő együttműködés is kulcsfontosságú az EU munkaerőpiacának dinamikusabbá tételében és a műszaki oktatási intézmények, designintézetek, egyetemek, iskolák és vállalatok közötti kötelékek megerősítésében.

## A BÚTORIPAR FEJLŐDÉSÉNEK NÖVELÉSE

A bútortermelést az innováció, a kutatás-fejlesztés, a dizájn és a digitalizálás hajtja. Ezért az EFIC üdvözlözi az ezekre a területekre vonatkozó konkrét javaslatokat éppúgy, mint a pénzügyi támogatásokat, különös tekintettel a kkv-kra, az innovatív dizájnról és a termékfejlesztésre vonatkozóan. ■

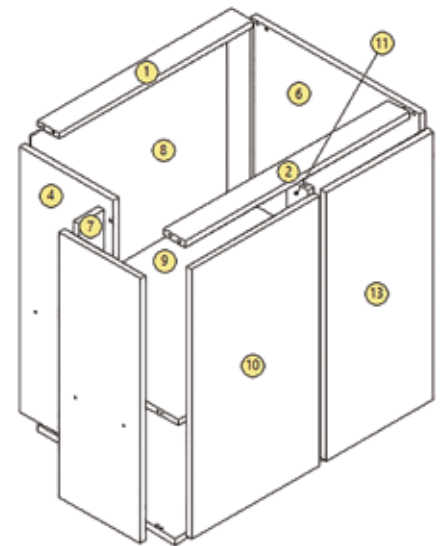
# PARAMÉTEREZHETŐEN, MAGYAR NYELVEN, MINDEN RÉSZLETRE KITERJEDŐEN

Solti Péter

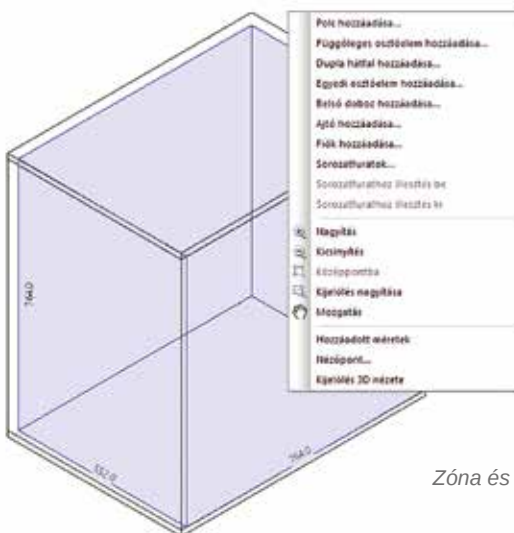
**Sokféle bútorkészítési feladat létezik: konyha, nappali, fürdőszoba, előszoba, gyerekszoba, étkező, hálószoba stb., ezen belül típus- és egyedi bútorok. A kézi tervezés kiváltására kerestem egy tervezőprogramot Windows alapon.**

Hosszú utat jártam végig a vizsgálódás során: a felhozatalban voltak 3D-s rendszerek, alaprendszerre épített szakirányú programok (Inventor, Solid Works, SketchUp, AutoCAD stb.), de egyiket sem találtam számomra megfelelőnek. Átfogó keresésbe kezdtem, és több nap után találtam rá a PolyBoard bútortervező szoftverre. A megjárt zsákutcák után vegyes hangulatban telepítettem és nyitottam meg. Az első ikonra kattintva megkérdezte a program, hogy mekkora szekrényt szeretnék, melyik korpuszlapokra van szükségem – pont úgy, ahogy

mindig is elképzeltem! Nagyon imponáló volt az, hogy nem egy adott elemtárból kell korpuszt választani, hanem szabadon lehet indulni és gyorsan lehet haladni. A tervezőben bármelyik bútoralkatrésznek meg tudok adni külön anyagot (név/vastagság/jellemzők/ár stb.), illetve tetszőleges élzárást bármelyik élre. Meg lehet adni azt is, hogy két bútorelem egymáshoz képest adott hézaggal vagy átfedéssel kapcsolódjon, tompán, horonnyal vagy csaphornyos kialakítással. A szekrényre kattintva (kijelölve a belső zónát) a jobb klikket használva



Robbantott ábra tételszámozva



Zóna és építőelemei

a polc mélysége is automatikusan módosul. A szekrény befoglaló méretét megváltoztatva is minden paraméter megmarad: például az osztóelem, ami középen volt a zónában, az ugyanúgy középen marad, a felülről 150 mm-re betett polc helyzete sem változik. Minden elemet tovább lehet alakítani: lekerekítés a sarkon, megmunkált, íves élek, nűtmarások pl. LED-profilnak – mind csupán gombnyomásra. Duplungolt lapok, furnérozás, döntött oldalfal, tetszőleges alaprajzú szekrény, több irányban szögben álló



elemek, sorozatfuratok, sorolhatnám még a meglepetéseket.

A lapok találkozásánál (sarkok, polcok, ajtók, minden laptípus) meg lehet adni az egymáshoz rögzítés szerelvényeit. Korpuszlapok összefúrása, összehúzása, ajtók zsanérozása stb. Minden szerelvényhez meg lehet tervezni a megmunkálásokat is, pl. pánthelyfurat, 35 mm átmérő és 14 mm mélység. A bármikor megjeleníthető, nyomtatható dokumentációban ezek mind megtalálhatóak – az anyagok, szerelvények, megmunkálások és ezek költségei is. Ugyanígy bármikor kérhető vágáslista, amit tetszőlegesen lehet exportálni, élzárt vagy anélküli méretekkel. Tervezés közben folyamatosan lehet követni a költséget, minden egyes módosítás után látszik a változás.

Projekt módba kapcsolva, percek alatt elkészülnek a szekrények, pilanatok alatt megvan az elrendezés. Nekem ma egy árajánlati konyha tervezés a PolyBoarddal 1–2 óra. A végén még azt is tartalmazza, hogy hány darab köldökcsap, hány méter élzárás, milyen szerelvények szükségesek, és nem fontos még egyszer

hozzányúlni a tervezés miután elfogadták, mert az ajánlatnak készített terv valójában teljesen kész van. Ha a beépített 3D-s látványterven túl egy lakberendezőnek kell leadnom a tervet, akkor rendelkezésre áll 3DS fájlkimenet (pl. Blender, SketchUp stb. programokhoz), vagy 3D DXF kiterjesztés bármilyen gyártási művelethez.

Fontos képessége a PolyBoardnak a CNC postprocesszállás! Szinte bármelyik CNC-gépre el lehet készíteni a megmunkálási fájlokat. Ezután pendrive-ról betöltöm a CNC-gépbe az adatokat és megkapom a készre fűrt, vagy mart, élzárt anyagot. Ma már többnyire így dolgozom. A következő meglepetés a szabályrendszer! A tervezési paraméterek jelentős részét szabályokban lehet rögzíteni. Szabályok adhatók meg a korpuszkialakításokra, az anyaghasználatra, az élzárások rendszerére, ajtók, fiókok esetén

alkalmazott hézagokra, méretekre, sorozatfuratokra, a lapok közötti szerelvényekre. Így a szabályrendszerrel különböző elkészítési módszereket lehet egyes szekrényre vagy egy komplett projektre alkalmazni – mindezt gyorsan. Minden változás azonnal, automatikusan megtörténik. Akár már induláskor kiválasztható, hogy melyik szabályrendszert szeretném követni. Ez egy jól összezsírt rendszer.

**Osszegzés**

Lapanyag	Felület	Ár (HUF/m <sup>2</sup> )	Ár
Fehér HDF 3, 3,0	6.40 m <sup>2</sup>	1500.00	9 597,70 HUF
Fehér HS 18, 18,0	5.84 m <sup>2</sup>	9900.00	57 817,01 HUF
Fehér SM, 16,0	0.59 m <sup>2</sup>	3000.00	1 774,80 HUF
Fehér SM, 18,0	21.08 m <sup>2</sup>	2800.00	59 013,79 HUF
Munkalap 40, 40,0	2.14 m <sup>2</sup>	8500.00	18 152,81 HUF
<b>Összesen</b>			<b>146 356,11 HUF</b>

Él	Hossz	Ár (HUF/m)	Ár
ABS, 0,4 mm	102,8 m	250.00	25 693,00 HUF
ABS, 2,0 mm	43,9 m	390.00	17 126,07 HUF
<b>Összesen</b>			<b>42 819,07 HUF</b>

— Beszerzés			
Szerelvények	Mennyiség	Egységár	Ár
BLUM 110°-35x5x5_iker_kereszt_talp	8	950.00	7 600,00 HUF
BLUM 110°-35x5x5_iker_kereszt_talp	25	780.00	19 500,00 HUF
Csap D5	32	5.00	160,00 HUF
Csap D8	73	5.00	365,00 HUF
Csap D8 + Konfirmátor D7x50 (*)	75	25.00	1 875,00 HUF
Csap D8 dupla 30	21	10.00	210,00 HUF
Csap D8 x 3db 168 szélesség	1	0.00	0,00 HUF
Forest-10114100200-butortalab-100mm	28	100.00	2 800,00 HUF
Polduratsor_6db D5x10	48	15.00	720,00 HUF
<b>Összesen</b>			<b>33 230,00 HUF</b>

— Megmunkálás (Szerelvények)			
Szerelvények	Mennyiség	Egységár	Ár
BLUM 110°-35x5x5_iker_kereszt_talp	8	100.00	800,00 HUF
BLUM 110°-35x5x5_iker_kereszt_talp	25	100.00	2 500,00 HUF

*Költségjegyzékrészlet*

A PolyBoard története 23 évre tekint vissza. Több évvel ezelőtt a 6-os verzióval kezdtem ismerkedni, jelenleg a 7-es verzió fut. Folyamatos fejlesztés részeként nemsokára jönnek a dinamikus (befoglaló méreteken alapuló) szerelvényezések, a CNC-kimenethez egyedileg választható szerszámozás és még sok minden.

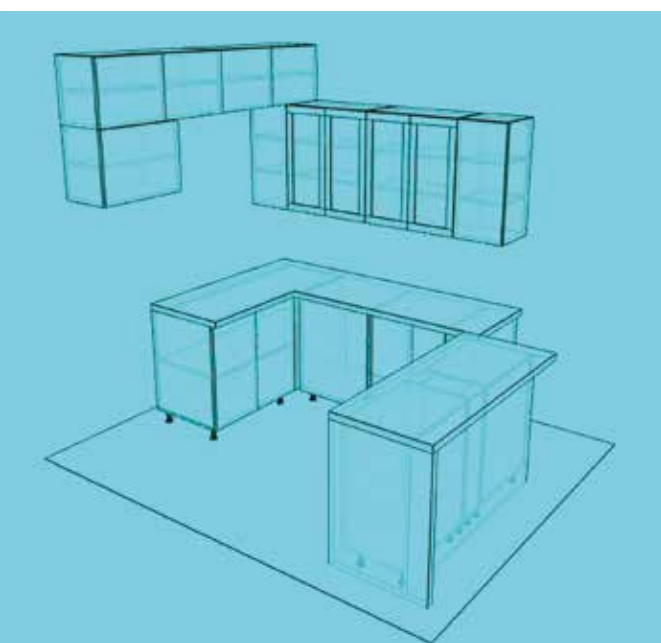
Mindent egybevetve, a PolyBoard egy professzionális bútortervező rendszer, ami kiegészíthető felső-kategóriás (szintén CNC-képes) lapszabászati optimalizáló programmal is. Kisebb műhelyektől a gyártócentrumokig, széles körben testre szabható (többféle verzió, skálázhatóság).

A demo verzió ingyenesen kipróbálható (gyártási kimenetek nincsenek), de egyeztetés alapján egy szekrény gyártási dokumentációját ingyenesen elkészítjük az érdeklődőknek. ■

(X)

**További információk:**

Pronergon Kft.  
 info@pronergon.hu  
 Tel.: +36-20/368-7040  
 http://polyboard.hu



Projekt szerkezeti nézete



PAUL FORRESTER:

# FAMEGMUNKÁLÁS MINDENKINEK

A kötet lépésről lépésre mutatja be az alapvető famegmunkálási technikákat a fűrészeléstől, a fakötéseken át a felületkezelésig, és még az olyan speciális famegmunkáló módszereket is tárgyalja, mint a furnérozás, a fafaragás és a faesztalgálás.

A könyvből megtudhatjuk, hogyan végezhetünk gépekkel pontos munkát, s miként készíthetünk egyedi kézműves tárgyakat kéziszerszámokkal. Gyakorlásra alkalmas mintadarabok széles tárházából választhatunk,

az egyszerű bútordaraboktól a dísz tárgyakig. Az egyes darabok készítését a kivágandó elemek listája és az elkészítéshez szükséges tudnivalók ismertetésével mutatják be.

A faanyagok listája megismerteti az olvasót a legnépszerűbb faanyagok tulajdonságaival, segítve az adott munkadarabhoz legmegfelelőbb alapanyag kiválasztását. A kötet végén található – profi asztalosok által készített – különleges tárgyakból összeállított galériából ihletet lehet meríteni egyedi tárgyak, bútorok készítéséhez. ■

**Információk:**

- Magyar nyelvű
- színes
- 256 oldalas
- Cser kiadó, 2017
- Eredeti címe: The Woodworker's Technique Bible
- ISBN 978-963-278-384-0

**A könyv ára:**

**3995 Ft + 1300 Ft postaköltség.**  
Fizetés: átvételkor a futárnak.



Megrendelhető a [faipar@xmeditor.hu](mailto:faipar@xmeditor.hu) címre írt levélben szállítási és számlázási adatai (név, cím, e-mail-cím, telefonszám) megadásával. Adatkezelési szabályzatunkat megtalálja a [faipar.hu](http://faipar.hu) oldalon.



# FELÜLETKEZELÉS



# JÓ ALAPOKRA HELYEZVE



Erdei Szabolcs



**Felület... ez az, amivel az ember először kapcsolatba kerül egy tárgy használatakor. A felületet kialakítjuk, létrehozuk, felépítjük. Ha gyártóként a tárgyak felületét nagy körültekintéssel, tapasztalattal és odafigyeléssel alakítjuk ki, használójának egy életen át örömet szerzünk vele. Ehhez szeretnénk szakmai tanácsokkal szolgálni.**

Napjainkban a használati tárgyaink változatos és egyedi megjelenésükkel vonják magukra a tekintetet. Ám ennek eléréséhez elengedhetetlenül szükséges a felület megfelelő előkészítése, a csiszolás is. A felületkezelő anyagok felvitele előtt úgynevezett végcsiszolás történik. Ez nagyban meghatározza a kész termék, tárgy tapintását, valamint hozzájárul ahhoz, hogy az adott felületkezelés a használat helyének megfelelő védelmi és esztétikai szerepet kapjon.

#### OLAJOZOTT FELÜLETEK

A természetes olajok bevonata – egyszerű felület-előkészítés után – néhány rétegben máris használatba vehető felületet eredményez. Keményfák esetében ezt

P180-P220 finomsággal csiszolva érhetjük el. Amennyiben a csiszolás kontaktcsiszoló géppel történik, akkor a papucsos egységgel, P220 finomsággal fejeződjön be! Ez a szálakat túlnyomó részben lenyomja, de nem vágja át, mivel a szalagos csiszolás egyenes vonalban történik. Ennek következtében a szálak nedvesség hatására – bizonyos mértékig – ismét kiemelkednek a felületből. Ennek elkerülésére az excenter csiszológépen P180 finomságú csiszolópapírt használunk, ami a szálakat elvágja, így olajozáskor egy kevésbé aktív felületet kapunk. Felmerülhet a kérdés: finomabb kontaktcsiszolás után egy durvább szemcsével csiszoljunk? Az egyenes vonalú csiszolás után a

körkörös csiszolással egyöntetűvé tesszük a felületet és az átvágott szálak nem okoznak számottevő felületi egyenetlenséget az első réteg felhordása után. A természetes olajok nem igénylik a felület vizezését az első réteg előtt. Hatékonyabb a fent leírt módon excentercsiszolóval elérni a végső felületet az olaj felhordásához. Természetes olajok esetén a rétegek közti csiszolás P400 finomságú és kézi csiszolás legyen! Gépi megmunkálás itt már nem jöhet szóba. Puhafák esetén a szálfelhúzás erősebben jelentkezhet, ezért P280-P320 finomsággal bátran csiszoljuk meg a még kezeletlen fafelületet. Az olajat a felületen eloszlatva, néhány perc várakozás után (legfeljebb 15 perc) elkezdhetjük bedolgozni. Ez történhet nem szálasodó puha ruhával, mikroszálás kendővel, vagy gépi bedolgozás esetén erre a célra kifejlesztett tárcsával. A köztes csiszolás itt is P400 finomsággal, kézi módszerrel történjen.



Csiszolófa kialakítása tépőzáras csiszolóanyagokhoz

Az ún. hidroolajok (vízzel emulgeált olaj – a szerk.) esetében a keményfát P220 finomsággal, a puhafát P280-P320 finomsággal csiszoljuk, majd vizezzük! Ezeket az olajokat leginkább kültérben használják, a legjobban védő és ellenálló felületkezelő anyagként. Köztes csiszolásként P220-P280 finomságot használjunk!

### LAKKOZOTT FELÜLETEK

Vízbázisú lakkok esetén a „vizes csiszolás” már elfogadottabb. A keményfákat P150-P180 finomsággal csiszoljuk vizezés előtt és után! A puhafákat P220-P280 finomságú felület kialakítása után lakkozzuk! A köztes csiszolás P320 finomságú papírral vagy hálóval, illetve P180 puha csiszolószivaccsal történik.

Oldószeres beltéri lakkok felvitele előtt keményfa és puhafa esetén egyaránt P180 szalagos csiszolás szükséges, majd a két réteg lakk között P280 excenteres, vagy P180 csiszolószivaccsal történő kézi csiszolást végezzünk! Vizes csiszolás ennél a laktípusnál nem szükséges. (Egyszerű szabályként elfogadhatjuk, hogy a vízbázisú felületkezelés igényli csak a vizes csiszolást az első réteg előtt.)

A furnérozott felületek csiszolására a fentiekben ismertetett módszer szintén alkalmazható – a keményfához és a puhafához javasolt technológia szerint.

MDF-lap felületkezelése túlnyomórészt festéssel történik. Az alapozó réteget P150 finomsággal, majd a következő rétegeket P220-P280



A felületkezelés alapja a megfelelő csiszolással történő előkészítés



finomsággal csiszoljuk. Magasfényű festés előtt legalább P400 finomságú csiszolás szükséges.

**FONTOS:** amennyiben a köztes csiszolást követően a felületre 5 órán belül nem kerül újabb réteg, a felületkezelés folytatása előtt közvetlenül újra kell csiszolni, hogy az időközben „bezáródó” felületet újra „megnyissuk” a felületkezelő anyag befogadására.

### LAZÚROK

Vékony lazúrok esetében elégséges a géppel, P120 finomsággal megcsiszolt felület. Vékony lazúrt a „mozgó” anyagokhoz használunk, amelyek nem tömbösített, hosszitoldott alapanyagból készültek. Ez a felületi bevonat követi a faanyag mozgását – tudjuk, a fa addig mozog, míg el nem égetik. Általában két (alapozó és fedő) rétegben kezeljük a fafelületet, köztes csiszolás nem szükséges.

Vastag lazúrokat rétegragasztott alapanyagból készült termékekhez használunk. Itt szükséges a vizes csiszolás, mert az első néhány réteget nem szabad köztes csiszolással elvékonyítanunk, miközben nedvesség hatására szálfelhúzás fog történni. A vizezett felületet P220 finomsággal csiszoljuk. Az elsőként felhordott primer anyag a fa védelmének egyik legfontosabb résztvevője. Ezután alapozó következik, amit műszálas csiszolótermékekkel finoman megcsiszolhatunk. Itt a „fine” vagy a „very fine” finomságot használjuk! A következő réteg után már P220-P280 finomságú köztes csiszolás szük-

séges. Amennyiben már meglévő, jó állapotú felületet kell felújítani (vékony és vastag lazúr esetében), P280 finomsággal csiszoljunk! Kültérben elhelyezett fafelületek esetén nem szükséges a felület túlzott finomsága, ami ezáltal természetesebb hatást kelt.

**FONTOS:** a gépi csiszolás finomságát két lépcsővel finomabb kézi csiszolással tudjuk elérni. Például: P120 gépi csiszolás = P180 kézi csiszolás.

### CSISZOLÓANYAGOK – ELTÉRŐ HORDOZÓK ESETÉN

A csiszolóanyagokat tekintve a papírhordozós termékek használata javasolt. Ezeket a megfelelő felfogó eszközre rögzítve használjuk. Amennyiben tépőzárás rögzítésű csiszolópapírral dolgozunk, a csiszolófelületet teljes mértékben kihasználhatjuk, és – megfelelő eszközök esetén – a tépőzárás csiszolópapírral (elhelyezéstől függően) akár falcokat, külső vagy belső íves felületeket is könnyedén meg lehet csiszolni. A hordozó vastagságát tekintve az A, a B vagy a C jelölés javasolt, ezek a vékony, könnyen hajtogatható papírok jelölései. Vássonhordozót egyedi igények alapján szoktak használni. Háló (rács) alapú csiszolók is

használatosak a felületkezelés köztes csiszolására. Nagy előnyük, hogy alig tömődnek el – hálós szerkezetüknek köszönhetően. Alapvetően felületkezelő anyagok csiszolására használatosak, de ezen felül még műanyagokat, kompozit anyagokat, autóipari és fémipari festékeket, és magát a fémfelületet is csiszolhatjuk a megfelelő kivitelű rácsokkal.

A műszálas szerkezetű csiszolótermékekkel (vlies, scotch brite) a tagolt, bonyolult mintázatú felületeken érhetünk el jó eredményt. Amennyiben sík felületet csak lágyan szeretnénk csiszolni, akkor is ez a műszálas szerkezet javasolt. Alacsony lehordásának köszönhetően nem kapja le a felületkezelő anyagot az élekről, de a szálfelhúzásokat eltávolítja, így a következő réteg tapadó felületét előkészíti.



A csiszolórács kevésbé tömődik el



A csiszolászivacs ellensúlyozza az ujjak általi nyomáskülönbséget

A szivacs alapú csiszolók egy speciális, a szokásosnál tömörebb habanyag felületi impregnálásával készülnek, amelyre ezután – a papír/vászon hordozóhoz hasonlóan – kötőanyag segítségével rögzítik a szemcséket. A szemcsejelölés és a csiszoláskor elért felületi finomság az általában megszokotthoz képest eltérő, mivel a szemcse nem kap olyan kemény támasztást, mint papír- vagy vászonhordozó eseté-

ben. A szemcsék a hordozórétbe benyomódva finomabb felületet eredményeznek.

A szivacshordozóval ellátott papír és vászon csiszolóanyagok segítségével jobb eredményt tudunk elérni. Ezeket akkor használjuk, ha nincs lehetőség (pl. szűkös helyeken) a csiszolófára felfogott papírral vagy vászonnal dolgozni. További előnye, hogy a papír- vagy vászonhordozóra ragasztott szivacsréteg segítségével jobban eloszlik az ujjaink által kifejtett nyomás, így homogénebb

csiszolási felületet tudunk elérni kézi csiszolás esetén.

A változatos csiszolóanyag- és szemcsekínálatból mindenki megtalálhatja a munkájához leginkább megfelelőt. ■

A szerző a Peza Csiszolóanyag Kft. ügyvezetője.

Képek:

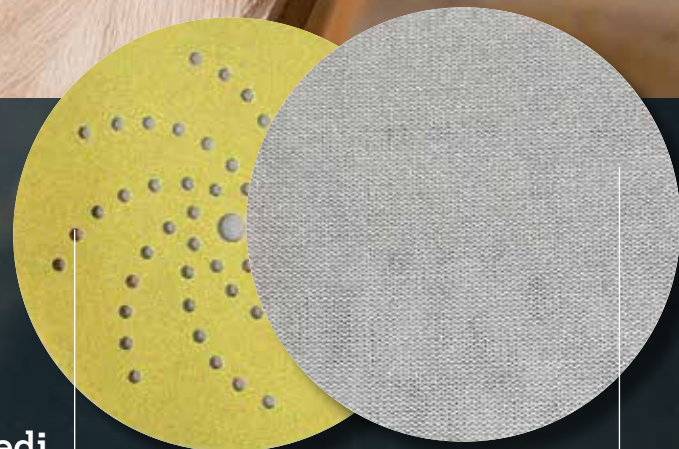
[www.sandpaper.com](http://www.sandpaper.com)  
[www.judonoticias.com](http://www.judonoticias.com)  
[www.qualitymill.com](http://www.qualitymill.com)  
[www.pinterest.com](http://www.pinterest.com)  
[ebrasives.com](http://ebrasives.com)

## A PEZA CSISZOLÓANYAG KFT. LEGÚJABB TERMÉKEI:



csiszolóradírok csiszolászalagok és -korongok tisztításához

csiszolókorong egyedi lyukkiosztással a különböző szívótalpakhoz



csiszolóhálók excenteres kézi csiszológépekhez

# A KISMŰHELYTŐL A NAGYÜZEMIG

**A Recycolor Kft. kulcsra-  
kész festőüzemek terve-  
zésével foglalkozik  
27 éve, emellett  
a GRACO berendezések  
legnagyobb magyaror-  
szági forgalmazója.**



Komoly tapasztalattal rendelkezünk a faiparban használatos szórástechnológiák terén is, akár oldószeres, akár vizesbázisú festékek használatáról legyen szó.

Egyedi tervezésű komplett festőüzemek tervezése, telepítése, teljes engedélyezési eljárással!

GRACO szórástechnológia az egyszerű felsőtartályos szórópisztolytól a két-, illetve háromkomponenses anyagok automata kezelésére is

alkalmas kézi vagy robotos, elektrosztatikus, alacsony és magasnyomású szórástechnológiáig.

Szeretettel várunk minden kedves érdeklődőt budapesti központunkban, ahol lehetőség van a berendezések szórás közben történő

bemutatására, kipróbálására. Komoly érdeklődés esetén akár többnapos helyszíni próbalehetőséget tudunk biztosítani, így a saját üzemükben tudják folyamatos használat mellett kipróbálni szóróberendezéseinket. ■

(X)

**Recycolor**  
immár 25 éve

1112 Budapest, Kőérberki út 36. | Tel.: +361 361 0734 | Mobil: +3630 355 6455  
recycolor@recycolor.hu | www.recycolor.hu

**G40 NAGYNYOMÁSÚ,  
LEVEGŐRÁSEGÍTÉSES SZÓRÓPISZTOLY!**

**Akciós ára: 159.900 Ft + áfa/db**

■ 1 db választható fűvókával.

Az akciós árak a készlet erejéig érvényesek. A fotók tájékoztató jellegűek.





# FAJAVÍTÁS MESTERFOKON A XXI. SZÁZADBAN

**A Gordius Lignum Kft.-t 2016-ban alapítottuk azzal a céllal, hogy a magyar asztalosipart a XXI. század legkorszerűbb javítóanyagaival lássuk el. A tradicionális „folyékony fáink”, vizesbázisú termékeink, lágy- és keményviaszaink mellett az említetteknel gyorsabb, hatékonyabb megoldásokat is kínálunk a dán Wood Repair by Boegh Consult kizárólagos magyarországi és szlovákiai importőreként.**



Minőségben, környezettudatosságban nem ismerünk megalkuvást, partnereink számára minden esetben a számukra leginkább célravezető javítási megoldást igyekszünk megtalálni. Háromévnyi töretlen fejlődésünk kulcsa a személyes ügyfélkapcsolat, a rugalmas kiszolgálással párosuló gyakorlati szaktanácsadás, így váltunk a köznyelvben: „A javítóanyagos céggé”. Büszkék vagyunk rá, hogy Magyarország egyetlen, kizárólag fa- és agglomerált termékek javításához kapcsolódó anyagok, és AURO bio olajok/viaszok forgalmazásával foglalkozó vállalkozásaként elmondhatjuk, termékeinkkel dolgozik a Sixay Furniture, a Wimmer gyártó cégek nagy része, neves

nyílászárógyártók, fiatal világ- és Európa-bajnok asztalosaink, mint ahogy elsődleges Knot Filler javítással találkozhatunk már az IKEA, valamint a VELUX gyártásában is. Szakirányú faipari középiskolai, valamint felnőttképzéssel foglalkozó intézményekben folyamatosan tartunk fajavítási és olajozási elméleti, valamint gyakorlati oktatásokat.

## KNOT FILLER

Vezértermékünk, a KNOT FILLER egy 30 éve Dániában feltalált, tömőfában található csomók, repedések, sérülések javítására szolgáló anyag. Az egyetlen rugalmas tömítő, mely 15%-ban képes a fával együtt mozogni, annak elengedése nélkül. Kiemelt előnye, hogy nem zsugorodik, és másodpercek alatt köt, azonnal átcsiszolható, megszűnik a vizes- vagy 2K anyagok miatti felesleges félkésztermék-mozgatás a javítási fázis száradási ideje alatt. UV- és vízálló, így bel- és kültérben egyaránt használható. Strukturálható, felületkezelhető, azonnal használatra kész 16 alapszínben áll rendelkezésre. Nincs beszáradás, helyes tárolás esetén minőségét korlátlan ideig megőrzi! Kiválóan alkalmazható a nagyipartól a kis faesztergályos műhelyekig hajszálrepedések, vagy éppen nagy kieső göcsök, saroksérülések időtálló, azonnali javítására. A munkafolyamat végtelenül egyszerű:



javítás – hűtés – feleslegeltávolítás – csiszolás fázisok 60–90 másodpercen belül. Hobbibarkács, vagy ipari szettekben egyaránt elérhető.

## POWDER FILLER

Új, különleges termékünk egy 2K-s javító, por alakban, melyből víz hozzáadásával készítünk pillanatok alatt javítóanyagot. Páccporral, vizespáccal bármikor elérhetjük a kívánt színt, gyorsan szárad, 15 mm-ig nem zsugorodik, kefézhető felületű. 8 alapszínből válogathatunk, melyek egymás között keverhetőek. Termékmegrendelés, oktatási, workshop- és ingyenes termékbe mutató igény esetén forduljanak hozzánk, vagy viszonteladóinkhoz bizalommal. ■ (X)



FAJAVÍTÁS MESTERFOKON

Lőrinczy Zsolt

**Gordius Lignum Kft.**

fajavitas@fajavitas.hu

www.fajavitas.hu

Tel.: +36-20/77-55-777





# CSISZOLNI SZÜKSÉGES

Schlosser Máttyás



**A csiszolás olyan forgácsolási eljárás, melynek során a faanyag felületi egyenetlenségeit csökkentjük, végeredményben a felületi minőséget javítjuk. A csiszolás, mint anyagmegmunkálás megkerülhetetlen eljárás. S bár egyszerűnek tűnő feladat, magas szintű anyag- és technológiai ismereteket igényel, hiszen a végeredmény nagyban meghatározza a gyártandó termék minőségét, piaci értékét.**

Bútoralkatrészek esetén oldalanként általában 0,5 mm csiszolási ráhagyást adnak meg, ezt jellemzően három lépcsőben, 80-as, 120-as, végül 150-es érdességű csiszolószemcsével távolítják el, így már biztosítható a kellő felületi finomság. A faiparban a csiszolást végző szerszám alapvetően vászonra (esetleg papírra) ragasztott csiszolószemcse. Az évek során a technológia sokat fejlődött, kialakultak a megmunkálandó anyag

függvényében használatos csiszolóanyagok és célgépek.

Az egyik legegyszerűbb faipari gép a tárcsás csiszológép, melyet főleg abban az esetben használnak, amikor a munkadarabnak csupán egy kis részét kell megcsiszolni. Konstrukciója lehet egy- vagy kéttárcsás, a régebbi gyártmányú öntvényvázás berendezésekre jellemző, a rendkívül nehéz stabil kivitel. Főleg végek, sarkok és élek csiszolására alkalmas, formára csiszolásra, vagy előcsiszolásra, finom munkára nem célszerű választás ez a géptípus.

## KESKENYSZALAGOS CSISZOLÓGÉP

A lapfelületek hagyományos csiszológépe a keskenyszalagos

csiszológép, mely szinte minden asztalosműhelyben helyet kap. Konstrukciója az utóbbi évtizedekben mit sem változott. A bútór- és az épületasztalos-iparban is elterjedt ez az univerzális gép. Két alaptípusa ismert: az asztalos és a gerendás csiszológép. A különbség a nyomószervezet kialakításában rejlik. Az általánosan elterjedt asztalos csiszolónál egy kézzel mozgatható papucs látja el ezt a szerepet, míg a gerendás változatnál egy hosszú (általában pneumatikus rendszerű), rugalmas vagy osztott kialakítású gerendaszerkezet működteti ezt a funkciót. Bár a gerendás változat komplikáltabb, előnye a nagyobb felfekvési hossz és ezáltal a jobb felületi sík. Ennek ellenére ritkán



A keskenyszalagos csiszoló egyszerű és megbízható szerkezet, a képen látható példány 1975 óta üzemel

találkozhatunk ilyen berendezéssel. A keskenyszalagos csiszológép használata során a lapanyagot a szalag futásával párhuzamos szállírányal kell a gépasztalra helyezni. A csiszolás balról jobbra haladva végzendő, ahol is a csiszolópapucs egyenletes nyomása közben a munkaasztalt úgy kell mozgatni, hogy a csiszolópapucs nyomvonalai fedjék egymást. Igény szerint a művelet többször is megismételhető. Síklapok éléit a gépasztal első éléhez illesztett kalodában lehet megmunkálni, akár több munkadarabot együtt összefogatva. Ezen a berendezésen is megoldható az íves alkatrészek csiszolása, rugalmas típusú csiszolóvászonnal és a megfelelő kialakítású csiszolópapucssal. A keskenyszalagos csiszológép viszonylag kicsi bekerülési költsége egy induló faipari vállalkozás számára nagy előny lehet. Szerencsés továbbá, hogy munka közben a csiszolószerszám nem melegszik túl – egyszerűen annak nagy hossza miatt. Az általában 2–4 kW-os berendezés egyszerű konstrukció, megbízható szerkezet, hátránya, hogy kialakításából adódóan nem, vagy csak nagy energiabefektetés árán lehet tökéletes porelszívást biztosítani hozzá, valamint üzemeltetése komoly fizikai megterhelést és hozzáértést igényel. Ez a csiszolóberendezés a veszélyesebb faipari gépek közé sorolható, a gyorsan futó csiszolóvászonnal egy rossz mozdulat esetén könnyen sérülést okozhat. Ez kellő odafigyeléssel elkerülhető, viszont a szalag szakadása még a védőburkolatok felhelyezése esetén is okozhat kellemetlen perceket.

### ÉLCSISZOLÓ GÉPEK

A függőleges szalagú élcsiszoló gépek elsősorban furnérozott bútorelemek éléinek megmunkálására



*Ez az élcsiszoló gép nagy méretű és fokozatmentesen dönthető asztallal rendelkezik, ahol az oszcillációs mozgásról külön motoregység gondoskodik*

alkalmasak. Esetükben két, függőleges hengeren fut a csiszolószalag, melynek fontos műszaki jellemzője, hogy a forgó mozgás mellett oszcilláló mozgást is végez – ezzel biztosítva az egyenletes minőségű csiszolást. Idomcsiszoló gépekkel leginkább nagyobb üzemekben, szériagyártás esetén találkozhatunk. Ezek a speciális szalagcsiszoló gépek homorú és domború felületek, valamint élék csiszolására szolgálnak. Az idom- és élcsiszolók családja két csoportra osztható: az egyoldalas berendezéseken értelemszerűen a munkadarab egyik élének megmunkálása történ-

het, a kétoldalas gépek esetében pedig az alkatrész két, szemben fekvő élé egyszerre egalizálható. A kis méretű görgőkkel és az alátámasztás nélküli (domború felületek megmunkálására szolgáló) szakaszokkal kombinált csiszolószalagos konstrukciók mellett profilos csiszolótárcsás megoldásokkal is találkozhatunk. Az ilyen jellegű berendezések főleg szériagyártás esetén elterjedtek. Beállításuk és üzemeltetésük magas fokú odafigyelést és rutint követel meg, emellett különleges, nagy hajlékonyságú (flexibilis) csiszolóvászokra van szükség a használatukhoz.

Az ipar korszerűbb technológiáihoz sorolandóak a bolygóegységes profilcsiszoló gépek, melyek összetettebb lapfelületek, például bútorfrontok és betétes ajtók felületi előkészítésére is alkalmasak. A vékony csiszolószalagokat tartalmazó „kefék” forgó mozgásuk mellett összetett pályát járnak be működés közben, így munkálják meg a felület egészét. Ez a technológia sokat fejlődött az utóbbi

### HENGERCSISZOLÓK

A lapalkatrészek felületi egyenetlenségeinek kiegyenlítésére ideális megoldás a hengercsiszoló gép. Lehet alsó vagy felső elrendezésű, valamint megkülönböztethetjük a gépcsald tagjait a hengerek számával is. A kisebb asztalosműhelyekben az 1–3 hengeres felső elrendezésű berendezések az elterjedtek. E géptípusnak fontos szerepe van a furnérozott alkatréc-

áron beszerezhető, így alapvetően gazdaságos az üzemeltetése.

### KONTAKTCSISZOLÓK

A széles szalagú csiszológépek (vagy kontaktcsiszolók) a vastagsági méretre történő durva csiszolásra (egalizálásra), valamint a felületkezeléshez szükséges finomcsiszolásra egyaránt alkalmasak. Megmunkáló egységei a vízszintes hengereken futó, széles papír vagy vászon hordozóanyagú csiszolószerszámok. A kisebb asztalosműhelyekben jellemzően 2–3 egységgel rendelkező, felső elrendezésű berendezésekkel találkozhatunk, a nagyüzemi gyártásban alsó elrendezésű gépeket is alkalmaznak, például a gyártósorba illesztve. A különböző megmunkáló egységek száma elérheti az 5–6 db-ot is, és a munkaszélesség is tág határok között választható. A csiszolóvászon feszítését és oszcillációját pneumatikus rendszer végzi. Ritkaság, de keresztzalaggal felszerelt kivitel is létezik, mely keretszerkezetek forgatás nélküli csiszolására alkalmazható. Az eddig említett berendezésekhez képest a kontaktcsiszolót nagy termelékenység, abszolút biztonság és pontos üzemeltetés jellemzi. Hátránya a konstrukció összetettségéből adódó komoly bekerülési költség és a drága csiszolóanyag. Igen nagy motorteljesítmény (8–15 kW) jellemzi, működéséhez sűrített levegő, üzemeltetéséhez erős porszívás szükséges, ami a fenntartási költségeket tovább növeli.



*Kéthengeres csiszológéppel gazdaságos és pontos munka végezhető*

években. A korábbi mechanikus megoldásokból kiindulva ma már olyan CNC-csiszológépek is rendelkezésre állnak, amelyek az adott alkatrész formáját bemásolva, annak szélirányait is figyelembe véve képesek dolgozni. Az ilyen jellegű berendezések várhatóan forradalmasítják a keretszerkezetek felületkezelésre történő előkészítését, hiszen a sok munkaerőt igénylő, költséges és megterhelő kézi csiszolást váltják ki.

szek gyártásánál, hiszen megfelelő szerszámmal és beállításokkal alkalmas a felületi érdességek megszüntetése mellett a pontos vastagsági méret kialakítására is. A korszerűbb hengercsiszoló gépek beállítását digitális kijelző segíti. Elmondható, hogy a hengercsiszolók bekerülési költsége a keskenyszalagos csiszológéphez hasonlóan viszonylag kedvező és a hengerre fűzendő (75–100 mm széles) csiszolóanyag is tervezhető

### CSISZOLÁSI SZEMPONTOK

A csiszolás mindig több lépcsőben történik, legyen az egalizálás vagy a felületkezelést megelőző finomcsiszolás. A megfelelő berendezés és technológia mellett maga a csiszolóanyag jellege is nagyban





A kontaktcsiszoló gép robusztus szerkezet, ami többféle opcióval és számos különböző megmunkálási szélességgel rendelhető

meghatározza a végeredményt. Tömörfa-megmunkálás esetében elmondható, hogy 180-as szemcseméret alatt az alumínium-oxid szemcsés anyagok bizonyulnak jó választásnak, míg az ennél finomabb felületi igény esetén az élesebb és keményebb szemcséket adó szilíciumkarbid anyagú csiszolóvásznak adnak megfelelő eredményt.

A csiszolandó faanyag is meghatározó lehet, például a magas gyantatartalom okozhat problémákat. Erre megoldást nyújtanak az úgynevezett nyitott (vagy nyílt) szórású csiszolóanyagok, melyeknél „több hely” marad a szemcsék között. Főleg a nagy méretű, nyitott pórusokkal rendelkező fafajok esetében okozhat gondot azok eltömődése, melyekből a csiszolatpor a későbbi művele-

tek során (pl. pácolás, lakkozás) sajnos újra felszínre kerülhet. Ezt a problémát jó minőségű, antisztatikus hordozóanyaggal rendelkező csiszolószerszámmal és gondos porelszívással előzhetjük meg. A csiszolási technológia kiválasztásánál az elvárt felületi minőség, a termelékenység és a költségek optimalizálásának szempontjai alapján kell megfelelő kompromisszumot hoznunk. Ez nem egyszerű feladat, de a lehetőségek pontos ismerete sokat segíthet. ■



Speciális ablakkeret-csiszoló, ami külső és belső élek megmunkálására is képes

#### Felhasznált források:

Faipari Kézikönyv II. 2002., szerk.: Molnárné Posch Paula  
 Faipari Kézikönyv III. 2003., szerk.: dr. Boronkai László  
 Pelyhes Gábor: Csiszolás keskenyszalagú csiszológéppel, profilozott felületek csiszolása., NSZFI-munkaanyag  
 Tóth György: Csiszolási technológiák., NSZFI-munkaanyag

#### Képek:

[www.felder-group.com](http://www.felder-group.com)  
[www.igmttools.hu](http://www.igmttools.hu)  
[www.houfek.com](http://www.houfek.com)  
[www.igmttools.hu](http://www.igmttools.hu)



Konyhai fa munkalapok kezelése, ápolása

# TERÍTÉKEN A HASZNÁLHATÓSÁG

Tóth Norbert



**Egy fából készített konyhai munkalap hosszú-hosszú évekre meglegedettséget nyújt használójának, ha gyártóként pár fontos alapszabályt betartunk – elsősorban a felületkezelés kapcsán. Így nemcsak megrendelőnk örömeinek, de a munkalap tartóságának is híre megy. Ez utóbbi pedig már a mi büszkeségünk is.**

Egy konyhai fa munkalap gyártásának sincsenek különösebben olyan különös ismérvei, mint amiket egyébként egy fából készített termék megkövetelne. Anyaga táblásítást kíván, de használhatunk hosszított, sőt, bütüre forgatott alapanyagot is. Amiket ezen kívül érdemes szem előtt tartani: a faanyag legyen bél-, csomó- és gyantamentes és egyenes szálú. A használatkori dilatációra számítani kell (főként a szálszerkezetre merőlegesen), ami különösen akkor fontos, amikor a munkalapot két falfelület közé passzítjuk.

Mielőtt azonban áttekintենék a felületkezelést, nézzünk meg pár szempontot, amivel jó, ha a megrendelőnk is tisztában van! Például úgy, hogy elmondjuk neki: a fa munkalap használata korántsem olyan körülményes, mint ahogyan azt sokan hiszik.

## HASZNÁLATRA KÉSZÍTVE

Az emberek nagy része igyekszik vigyázni a dolgaira: kerüli a vele kapcsolatos keményebb igénybevételeket, és ezzel nincs is semmi gond. Ám sok esetben még a rendeltetés szerinti használatról is óvják őket. Nincs ez másképp a fa munkalapok esetében sem, úgyhogy összeszedtünk pár szempontot, amiket mindenképpen érdemes tudatosítani a megrendelőinkben, ha felmerül a fa munkalap lehetősége.

- Ez egy használati tárgy, arra lett tervezve és gyártva, hogy napi szinten használják. Nem dől össze a világ, ha kilöttyen rajta a leves, lehet rajta sodrófát használni, alkalmas hús klopfolására, tészta gyúrására és még sorolhatnám. Egyébként pedig a rendeltetés szerű használatról patinája lesz



a fafelületnek, amit vagy a konyha ékének tekint egy házi-asszony, vagy a felújítás mellett döntve igyekeznek visszaállítani a felületet az eredeti kinézetre.

- Ez utóbbiból ered egy másik tulajdonság: a fa konyhalapok felújíthatók, a rendeltetészerű használat nyomai szinte teljesen eltüntethetők. Kétségtelen, hogy némi kompromisszumot jelent egy ilyen beavatkozás, de még mindig jóval kevesebb gonddal és költséggel jár, mint amikor egy felhólyagosodott laminált munkalapot kell kukába dobni és helyette újat (egész táblában) megvenni, méretre alakítani és beépíteni.



A [faipar.hu](http://faipar.hu) oldalán is olvasható a cikk a fából készült vágófelületek előnyeiről és az élelmiszer-biztonságról

- Semmihez sem hasonlítható előny, hogy a fa anyaga biztonságosan használható a konyhai nyersanyagok tekintetében is, mivel elpusztítja a rá kerülő és a benne lévő baktériumokat. Korábban már beszámoltunk arról a kutatásról, ahol a vizsgálatok azt állapították meg, hogy az élősködők a fa felületén és annak belsejében is fokozatosan elhaltak. (Magyar Asztalos, 2019. május). Ez az anyag, amelyikről azt feltételezhetnénk, hogy több baktérium lakhelyeként szolgál és kevésbé könnyen tisztítható, mint például egy konyhai műanyag vágólap, valójában sokkal higiénikusabb!



Diófából készült munkalap, bütüre forgatott anyagból



Egy jó munkalap használatra van tervezve

- Ami pedig a későbbi kellemetlenségek megelőzését illeti: két ellensége van a fafelületnek egy konyhai munkalap esetében (is), ez pedig a nedvesség felületbe jutása, illetve az



onnan való kijutás. Nos, a felhordott olajréteg lesz az, ami mindkét esetre megoldást ad.

#### FELÜLETKEZELŐ ALAPANYAG

Munkalapok felületkezeléséhez csakis az olaj alkalmas. Olajozáshoz a leggyakrabban használt és leginkább megfelelő anyag a lenmag levegőre száradó olaja. Kiemelkedő fontosságú a lenolaj jó minősége: hidegen sajtoltnak, tisztának, más olajadalékoktól, illetve oldószerektől

gyógyszertárakban szerezhető be. Tulajdonságai: csökkenti a víz felületbe szívódását, ám levegő hatására nem szárad meg. Továbbá az emberi szervezetbe bekerülve nem szívódik fel, és negatív hatással van a zsírban oldódó vitaminok felszívódására is. Mindezek tudatában óvatosan bánjunk vele! Étkezésre alkalmas (pl. repce, napraforgó) olajat se használjunk, mert ezek szintén nem száradó anyagok, megavasodnak és elrontják az élelmiszerek ízét!

felhordott réteg legyen egyenletes, és a fa nedvszívó képességének megfelelően bőséges. Fokozhatjuk a beszívódás mélységét, ha az olajat (vízfürdőben) kézmelegre melegítjük, és alaposan bedörzsöljük (kézi egy excenteres gépre helyezhető skótszivaccsal). Legkésőbb 15 perc pihentetés után a felesleget töröljük vissza egy tiszta, száraz ronggyal! A száradáshoz legalább 24 órát biztosítsunk szobahőmérsékleten, megfelelő szellőztetés mellett! Miután



*A tisztításhoz ne súrolószert, hanem dörzshatású alapanyagot használjunk*

mentesnek, valamint frissnek kell lennie! A gyorsabb száradás érdekében használhatunk lenolajkencét, azaz firniszt (mangán szárítóadalék hozzáadásával, hosszasan főzött, majd leülepített készítmény). Viszont ne használjunk oldószeres terméket, mert ezek az oldószerek bár javítják a beszívódó képességet, olyan kémiai összetételűek is lehetnek, amelyek összeférhetetlenek az élelmiszerekkel. Vannak, akik az ásványi olajra esküsznek, ilyen például a paraffinolaj. A folyékony paraffin a kőolaj-finomítás mellékterméke. Ennek nagy tisztaságú, orvosi célra alkalmazott változata

#### BEAVATÓ OLAJOZÁS

A kézre gyártott fa munkalap kezeletlen felületét használat előtt be kell avatni. Ez legalább kettő olajréteget jelent, de igény esetén annyi réteg felhordható rá, amennyit a felület felvesz. A felületet megfelelően készítsük elő, azaz legyen száraz, sima, nedvszívó, tiszta, zsíroktól és idegen anyagoktól mentes! Csiszoljuk P150–180 finomságúra, vízzel nedvesített ruhával óvatosan töröljük át, majd száradás után csiszoljuk P180–220 finomságúra! Az olaj felhordását végezhetjük ecsettel, szivaccsal, hengerrel is. Az első

a réteg megszáradt, skótszivaccsal finoman csiszoljuk át, ha szükséges! A további rétege(ke)t is a fentieknek megfelelően kell felhordani. Az olajozás önálló kezelést jelent, ezek után semmilyen más felületkezelő anyagot nem kell alkalmazni (viaszt sem). Az olajrétegek teljes kikeménykedéséhez 2–3 hét szükséges, ezért ezen idő alatt lehetőség szerint óvni kell a felületet a nedvességtől.

#### ÁPOLÁS, TISZTÍTÁS

Megrendelőink figyelmébe kell ajánlani, hogy a fa munkapult felületét évente egy, legfeljebb két

alkalommal javasolt újraolajozni – a felület használatának intenzitásától függően. Ezzel pótoljuk a használatkor lekopott rétegeket és egyúttal ápoljuk, felfrissítjük a teljes felületet. Újraolajozás előtt a felületet alaposan tisztítsuk meg és hagyjuk megszáradni! Ugyanazt az olajat használjuk, mint a beavató olajozásnál! (Ha ez nem áll rendelkezésre, a felületkezelő anyagot gyártó útmutatása szerinti anyagot használjunk!) Az olajat egy rongyra (ne a fára) öntve töröljük át a felületet! A felesleget ebben az esetben is vissza kell törölni. Az ápolást lehetőség szerint este, vagy egy otthonról történő, hosszabb ideig tartó elmenetel előtt végezzük! A teljes kikeménykedés idejéig itt is óvjuk a felületet!

Ami pedig a tisztítást illeti: mindenképpen kerülni kell az erős, maró hatású, kereskedelembe kapható tisztítószer használatát! Ezek



Ápolásnál a rongyra tegyük az olajat, ne a fára!

az anyagok olyan összetevőket is tartalmazhatnak, amelyek az olajréteggel kémiai kapcsolatba lépve bizonytalan kimenetelűvé tehetik a bevonatot. A legjobb, ha tiszta, meleg vagy forró vízzel, és egy újonnan befogott „dörzsi” szivacs-csal alaposan átsúroljuk a felületet, makacsabb szennyeződésekhez

citromot, sót is használhatunk, majd tiszta ruhával szárazra töröljük. ■

#### Képek

[www.speakeasyinteriors.com](http://www.speakeasyinteriors.com)  
[www.wood-countertop.glumber.com](http://www.wood-countertop.glumber.com)  
[www.devoswoodworking.com](http://www.devoswoodworking.com)  
[www.coopandhome.com](http://www.coopandhome.com)  
[www.thekitchn.com](http://www.thekitchn.com)

## SKÓT-E A SZIVACS?

**Gyakran találkoz(hat)unk a skótszivacs elnevezéssel, ami félreértésre adhat okot, amikor eltérő kézi csiszolóanyagot értünk alatta. Tisztázzuk a fogalmakat!**

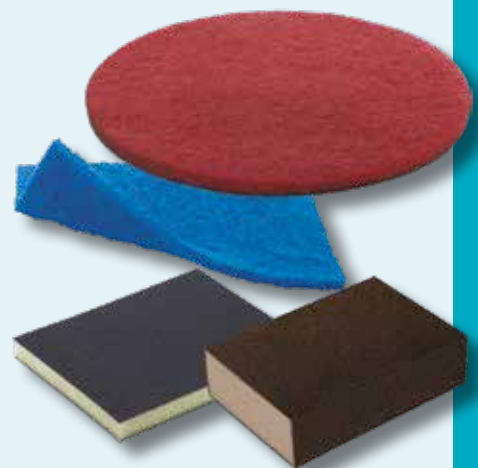
A skótszivacsot Scotch-Brite™ néven eredetileg a 3M nevű amerikai gyártó dobta piacra. Azóta a csiszolóanyagokat gyártó cégek termékkínálatában szinte mindenhol fellelhető ez a vékony, műanyag szálakból és a hozzájuk ragasztott csiszolószemcsékből álló, csiszolásra alkalmas anyag – gyakran flíz néven.

#### TULAJDONSÁGAI

- a szintetikus szálak – egymástól viszonylag szabadon – egy olyan nyílt hálós szerkezetet képeznek, ami lehetővé teszi a levegő keringését, amelynek következtében a munkadarab kevésbé melegszik fel;

- a hálós szerkezetnek köszönhetően a csiszolópórák is sokkal könnyebben tud eltávozni a porelszívó rendszer felé, így kevésbé tömődik el, valamint könnyebben tisztán tartható;
- a mozgó szálak lehetővé teszik, hogy a munkát végző felületen mindig friss csiszolóanyag legyen, így mindig egységes, állandó minőségű csiszolási eredmény érhető el.

A fogalomzavart az okozhatja, hogy csiszolószivacs néven létezik a piacon kétféle termék is, amelyek két oldalán (ez a puhább), illetve két oldalán és két élén (ez egy



keményebb, vastagabb változat) csiszolásra alkalmas anyaggal vannak ellátva. Ezen termékek legfőbb tulajdonságai (ami a skótszivacs esetében szintén elmondható), hogy rugózó anyagszerkezetükkel adódóan kisebb a veszélye a túlciszolásnak, valamint jobban lehet tartani velük a tűréseket egy csiszolópapírhoz képest. ■





Tóth Norbert



**A kültéri fafelületek gyártásánál, felújításánál az időjárás okozta hatásokat alapvető figyelmességgel kell szem előtt tartani. Gyártókként nem csak az a feladatunk, hogy a fa minél tovább maradjon használható; figyelniük kell az esztétikus megjelenésre is. Vajon e két szempontot hogyan tudjuk összeegyeztetni a környezettudatossággal, a mai korunkat leginkább foglalkoztató kérdéssel? A cikkből ezt is megtudhatják.**

Kültéri felhasználásra alkalmas fák felületkezelése

## ESZTÉTIKUS TARTÓSSÁG

A fa kültéri felhasználása során a két legnagyobb „ellenség” a nedvesség és a napsugárzás. (Valójában ők sem ellenségek, csupán hozzásegítik a faanyagot a környezetbe visszaépülni – a természetes körforgás érdekében.) Ezért egyrészt olyan fafajt kell alkalmazni, ami kültéren jobban ellenáll, másrészt olyan felületkezelő anyagokat kell választani, amelyek a lehető legjobban megvédik a fát ezektől a hatásoktól (minél később történjen meg ez a visszaépülés), továbbá jól alkalmazkodnak a használatkori igénybevételhez. Van azonban még egy fontos szempont!

### MILYEN SZERT HASZNÁLJUNK?

Fontos megjegyezni, hogy a kereskedelemben kapható felületkezelő, felületbevonó szerek túlnyomó többsége szintetikus (azaz mesterséges összetevőkből előállított) lazúr, festék, sőt, olaj. Ezek a bevonó anyagok olyan zárt bevonatot képeznek a fa felületén, ami csak látszólag véd: külsőleg „védőréteget” ad ugyan, de megakadályozza a faanyag természetes párafellevő és nedveségleadó képességét. Ez pedig azt eredményezi, hogy a fában rekedt nedvesség könnyen táptalaja lesz a korhadást előidéző gombáknak. Emellett ezek a szintetikus termékek



sajnos környezeti ártalmat okoznak élővilágunkban, nem beszélve egészségkárosító hatásairól. Ami pedig a gombaölő szereket illeti: nem a gombákat kell elpusztítani, hanem a gombák táptalajának számító párás, nedves környezetet kell megszüntetni (ezért fontos a bevonatok páraát-eresztő képessége).

Manapság egy faipari szakember azzal is kifejezheti komolyságát, hogy a fára olyan bevonatot tesz, ami jó a fának, nem árt az emberi egészségnek és jó a természetnek is. A környezettudatos szerek használata nem úri huncutság: sokkal inkább felelősségteljes, elkötelezett szemléletmódot jelent. (A természetes felületkezelő anyagokról bővebben a Magyar Asztalos 2017. októberi és novemberi nyomtatott vagy online számában olvashat.)

#### NÖVÉNYI OLAJOK

Olajozáshoz csak levegőre száradó olajok alkalmazhatók. (Az ilyen olaj oxigén hatására térhálósodik – rugalmas filmréteget képezve.) Erre a következő anyagok alkalmasak: a lenolaj, a dióolaj és a tungolaj, kisebb mértékben a mákolaj és a ricinusolaj, mert ez utóbbi kettő nagyon nehezen szárad. (A szakkereskedésekben kapható szintetikus olajok megszáradnak ugyan a levegő hatására, de összetevőik nem növényi eredetűek, ezért a környezetre és az egészségre gyakorolt hatásuk teljességgel megállapíthatatlan.)

A **lenolaj**at a lenmagból nyerik, sajtólással. Ez a legismertebb növényi olaj a festégyártásban. Jó terülőképességgel rendelkezik, rugalmas bevonatot ad. Filmje sárgulásra hajlamos és a napfény hatására gyorsan bomlik, ezért kültérben csak keverve javasolt a használata.

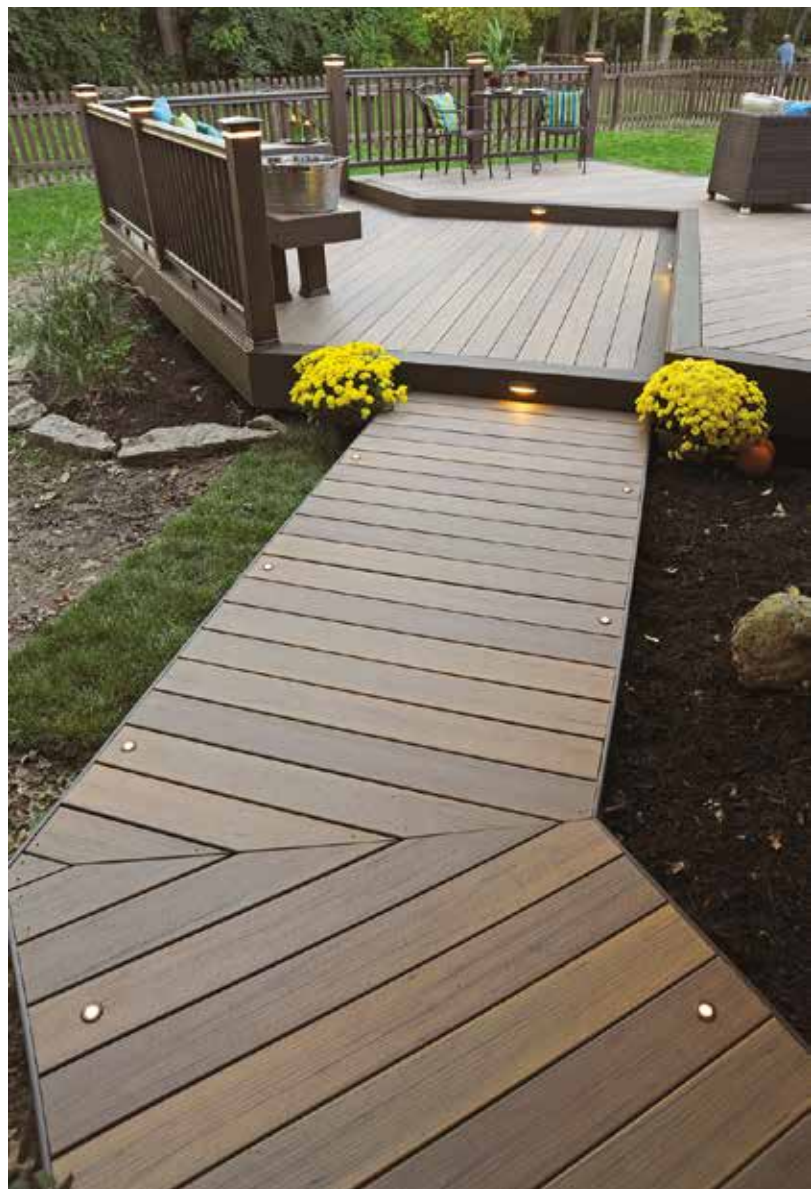
A **dióolaj** halvány, híg olaj, gyorsan szárad, filmje kevésbé sárgul.

A **tungolaj** (faolaj) a trópusi tungfa diónyi méretű magjából előállított olaj. Kiemelkedően jó vízlepergető bevonatot képez és nem sárgul be, mint például a lenolaj. A tungolajat gyakran egyéb száradó olajokhoz is keverik a gyorsabb száradás és a szívósabb felületi védelem érdekében.

Az olajok jelentősége kültéri felhasználás során elsősorban a nagy igénybevételnek kitett fafelületeknél kerül előtérbe. A járófelületek, teraszburkolatok, kerti bútorok fafelületein a lazúrok viszonylag puha rétegei nem bírnák a nagy mechanikai

igénybevételt, míg a rostok közé beivódó és a levegőre megszáradó olajok filmrétege sokkal kevésbé van kitéve a mechanikai sérülésnek. Az olajozott réteg vízlepergető (nem vízálló) tulajdonsággal rendelkezik, szabályozza a faanyag párafellevő képességét, védi a fát a környező levegő hirtelen páratartalom-ingadozásaitól, ezáltal a fa időjárás-állósága is sokkal jobb lesz.

Az olajok emellett ugyanúgy színezhetők, mint a lazúrok (szűkebb keretek között). A gyártók a termék választékukban pigmentekkel kevert, úgynevezett színezett olajokat



Nagyobb igénybevételnek kitett felületeken ellenállóbb az olajozott felület



A lazúr sokoldalú, egyszerűen felújítható védelmet ad

kínálnak erre a célra. A natúr olajok nem, a színezett olajok korlátozott mértékben adnak UV-védelmet.

A gyártók a növényi olajokhoz adott esetben gyorsan illanó oldószereket kevernek a könnyebb felhordás és a jobb beszívódás érdekében. Ilyen oldószerek lehetnek: hagyományos alkoholok, természetes terpentin (a terpentinolaj vagy balsamterpentin vízgőzös desztillációja), illetve citrusok (pl. narancs) olaja.

A felhasználás során elsőként a fa felületét tisztítsuk meg a szennyeződésektől, zsíroktól, beszürkületéstől! Hordjuk fel az első olajréteget mérítéssel vagy ecseteléssel (egyenletesen és vékonyan), különös tekintettel a bútúrokra, majd legkésőbb 15 perc elteltével töröljük vissza a felületen maradt felesleget. (A fába be nem szívódó olaj a felületen bebőrözdve ragacsos, használhatatlan felületet eredményez.) Az első réteg olaj teljes kiszáradása után (kb. 24 óra) a második réteg felhordásánál is így járunk el. Ez a réteg a matt felületnek már egy selymes fényt is képes adni.

Az olajos bevonat a legkevésbé időjárásálló, a legtöbb ápolást,

felújítást ez az anyag igényli. Az első (szerencsés esetben kétrétegű) kezelést javasolt minden évben egy újabb réteggel megismételni. Az olajozást soha ne végezzük tűző napon, mert a felszíni olajréteg idő előtt beszárad, ami már nem teszi lehetővé a fokozatos kikeménykedést.

### VÉKONYLAZÚROK

Ezek a rugalmas bevonattal, széles színválasztékkal rendelkező szerek a legelterjedtebb kültéri felületkezelő anyagok. Jelen cikkünkben lazúr alatt természetes összetevőkből (olajok, növényi és ásványi pigmentek) álló felületkezelő anyagokat értünk. Oldószerük zömében víz. Felhordásuk egyszerű, a bevonat viszonylag hosszú (3–6 év) felújítási intervallummal rendelkezik, és a rétegek felújítása is meglehetősen egyszerű. A nap UV-sugara elleni megfelelő védelmet csak a színezett (pigmentált) lazúrok nyújtanak. Ezenkívül a lazúrok nem alkalmasak a nagy igénybevételnek kitett felületeken, mert nem elég kopásálló a bevonatuk.

A vékonylazúrok a fa pórusaiba mélyen beszívódva védik és ápolják a

fát, és több réteg felhordása esetén is látható marad a fa erezete, mert nem képeznek vastag réteget a felületen (mint ahogyan a vastaglazúrok). A vastag réteg ugyanis egyáltalán nem előny a kezelendő felületen: a fa folyamatos méretváltozása miatt a vastag bevonat könnyen megrepedhet, így a felületi védelem és a bevonat élettartama is csökken. Ha magas járulékos anyagtartalmú (gyanta, csersav stb.) faanyaggal dolgozunk (pl. tölgyfa, vörösfenyő), akkor a rétegek felhordása előtt speciális alapozást kell végeznünk, mert a járulékos anyagok és a víz (oldószer) hajlamosak foltosodást kiváltani ezeknél a fafajoknál.

A lazúrok felhordását legegyszerűbben lazúrecsettel tudjuk elvégezni (ez főként műanyag sörtéket tartalmaz, ugyanis a természetes eredetű sörték a víz oldószer hatására megduzzadnak és csúsznak). A felhordás történhet még szórószal is. Kültéri védelmet kettő, de leginkább három réteg nyújt. A rétegek között teljes száradási időt kell biztosítani.



A festett felület adja a legtartósabb bevonatot



**(NATÚR)FESTÉKEK**

Festék alatt azon növényi olajokat értünk, amelyekhez a gyártók növényi gyantákat, ásványi pigmenteket, – vízzel emulgeált terméknel – vizet kevernek. Ezen összetevők okán képeznek ezek a természetes festékek lélegző, páraáteresztő felü-

Köztes kezelésként ismét használjunk alapozófestéket, szükség esetén lakktapaszt a felületi hibák javítására.

Befejező kezelésként legalább egy, de inkább kettő réteg fedőfestéket hordjunk fel. A felhordás történhet lazúrecsettel, rövid bolyhú mohairhengerrel, lakkhengerrel, illetve

felületet érdesíteni kell.

Az első kezelés két rétegben történik: először 20% vízzel hígítva, majd egy nap múlva hígítatlanul kell felhordani. (A felhordott festék valójában sosem szárad meg, így biztosítja a fa lélegzőképességét.) Nyílt pórusú, lélegző bevonatot eredményez, ami szenny- és por-



*A svédvörös festékben lévő réz kiválóan tartósít*

letet. Tartósságuk jócskán felülmúlja az olajos és a lazúros felületeket. (További előnyük, hogy a fafelületeken kívül minden egyéb nedvszívó anyagra, valamint fémek kezelésére is alkalmasak.) A pigmentálás révén akár többtucatnyi színválaszték is rendelkezésre áll, mellyel egyedi igényeket vagy korhű felületeket is létre lehet hozni.

Felhordásuk alapos anyag-előkészítést igényel, mivel a teljes fedőbevonatot képező festékréteg alatt „kirajzolódnak” a nem megfelelően eltömített mélyedések és kitöredezett csomók. Alapozás mindig szükséges, amihez az adott gyár saját alapozófestékét használjuk! Magas gyanta-, vagy csersavtartalmú fák esetén itt is speciális alapozásra van szükség – megelőző kezelésként.

szórással.

**FALUNI (SVÉD) VÖRÖS FESTÉK**

A festékek egy különös változatról van szó. Eredetileg a svédországi város, Falun rézbányáiból származott az a (réz) pigment, amelyet a festékbe keverve a svédek évszázadok óta festették és festik ma is faházait. Mára több, felületkezelő anyagokat gyártó cég is bevette termékkínálatába a fogalommá vált svédvörös festéket (Falu Rödfärg). A réz összetevő többek között kiválóan tartósít, így a lekezelt fafelületet hosszú időre konzerválja a rontó hatásoktól.

A bevonat kezeletlen, fűrészelt felületeken a legtartósabb. A gyalult felületeket célszerű kezelés előtt néhány év természetes öregedésnek kitenni, hogy jól megtapadhasson rajta a festék. Ennek hiányában a

tasztító, a kémiai eredetű lakkokkal szemben nem hólyagzik fel, nem repedezik, nem pereg le, csupán kifakul, ezért a felújítása is egyszerű. A felújító kezelés átkéféls és portalanítás után egy rétegben történik. Tartóssága az időjárásnak erősebben kitett oldalakon 5, a védett oldalakon 10 év. ■

**Forrás:**

Déry Attila: *Öt könyv az építészetéről – 5.* (Terc Kiadó, 2010)  
[www.auro.hu](http://www.auro.hu)

**Képek:**

[www.thespruce.com](http://www.thespruce.com)  
[www.pinterest.com](http://www.pinterest.com)  
[www.paintingdenver.net](http://www.paintingdenver.net)  
[www.adirondackfurniture.com](http://www.adirondackfurniture.com)  
[www.hsark.se](http://www.hsark.se)



# FESTŐÜZEM-KORSZERŰSÍTÉS REMMERS-KÖZREMŰKÖDÉSSSEL!

A 2010-es évek építőipari visszaesése után az évtized második felében a munkaerőhiánnyal is szembe kellett nézniük a faipari vállalkozásoknak. Ez a magyarországi nyílászárógyártó üzemeket is komoly kihívás elé állította, melyre többen, a gyártásuk teljes megreformálásával válaszoltak és gépbeszerzésekre adták a fejüket. A gépbeszerzések nagy részét CNC-, vagy ablakgyártó gépek beszerzése tette ki, de egyes gyártók festőüzemük modernizálását is megvalósították.



A korábbi kézi szórást kiváltva szórórobotok beszerzését vállalták, melyek már nem működhetnek manuális kiszolgálással, ezért automatizált konvejpályák, locsolóberendezések, szárítóalagutak lettek kiépítve. Az új technológia és a gépek helyigénye miatt az sem volt egyedi eset, hogy új üzemcsarnok építésével kellett kezdeni a fejlesztéseket.

Aki már végigcsinált egy gépbeszerzési procedúrát vállalkozása során, pontosan tudja, egy ilyen komplett technológiaváltás mennyi kérdést von maga után. Mennyi ablakegységet szeretnénk felületkezeltetni egy műszak alatt? Mekkora méretű lesz a legnagyobb nyílászáró szerkezet? Hol történik a termékek várakoztatása? Hová kerüljenek a párasítóberendezések?

A kérdések végeláthatatlansága miatt a cégvezetők jobbnak láttak segítséget kérni a régi beszállítóiktól,

vagy olyan új beszállítókat kerestek, akik számára egy ilyen beruházás már nem jelent kihívást.

Itt jött képbe a Remmers! Német anyavállalatunk már évtizedes tapasztalattal rendelkezik a robottal történő szórástechnológia ismeretében. Standard felületkezelő termékeink gond nélkül alkalmazhatók egy teljesen automatizált rendszerben. Nincs szükség csodaszerekre és modifikációkra, hogy a korábban megszokott minőséget kapjuk végeredményben.

Magyar és német kollégáink minden kérdésben az ügyfelek rendelkezésére álltak. Festékbeszállítóként részt vettünk az ügyfél-festékbeszállító-gépbeszállító triumvirátusban, egyeztettünk, számoltunk, kalkuláltunk, és ha kellett, konfrontálódtunk a legjobb kivitel érdekében. A gépek beüzemelésénél is személyesen részt vettünk – már a kezdetektől. Így nem kerülték el a figyelmüket

olyan apró részletek sem, melyek rejtett hibaként a tesztüzem után komolyabb termeléskiesést okozhattak volna. Összedolgoztunk a gép beüzemelését végző szakemberekkel, így már a betanítás során sikerült elérni a kívánt felületkezelési minőséget. Természetesen mi is sokat tanultunk, hiszen minden beszerzés és beüzemelés más és más.

Büszkék vagyunk rá és köszönjük, hogy közreműködhattünk partnereink mérföldkőnek számító fejlesztéseiben és reméljük, hogy még számos faipari vállalkozás szavaz bizalmat nekünk a beruházások során! ■

(X)

  
remmers

Remmers Ungarn Kft.

2051 Biatorbágy – Vendel Park

Tormásrét u. 2.

[www.remmers.hu](http://www.remmers.hu)

# ÉLETLEN FŰRÉSZTÁRCSÁK? KICSORBULT KÖRFŰRÉSZ? NEM EGYENLETESEN ÉLEZETT FŰRÉSZTÁRCSÁK?

Erre nem lesz többet gondja!  
Elhozzuk, visszavisszük!  
Ha ön hozza, megvárhatja!

A Keményfém Kft. 30 éve éléz!  
Önnek élezett már?

Ha nem, tegyen egy próbát most!

A Vollmer CHC 840 programozható, betétes fűrész tárcsák élezésére alkalmas berendezéssel bármilyen fogkiképzésű betétes tárcsa élését vállaljuk, amely megfelel az alábbi technikai paramétereknek:

Fogosztás: 6–100 mm

Megmunkálási hossz  
a homlokfelületen: <24 mm

Megmunkálási hossz

a hátoldalon: <20 mm

Homlokszög: –20° – +40°

Hátszög: +6° – +45°

Külső átmérő (D): Ø80 – Ø840 mm

Furatátmérő (d): Ø10 – Ø300 mm

Lapvastagság: < 8 mm

Akár gyors vállalási határidővel a dabasi telephelyünkön, akár házhoz szállítással az ön igényeinek megfelelően vállaljuk a körfűrész tárcsák élését.

## Holkeres fogazás?

A berendezés alkalmas a főleg a bútortiparban használatos holkeres fogazás élezésére is.

Az előreprogramozott fogalakok méreteinek (átmérő, fogszám, élzési hosszak, szögek stb.) megadása után a berendezés az élzési folyamatot automatikusan végzi, így biztosított a hosszú távú egyenletes minőség.

## Egyedi fogazás?

Olyan fogtípusoknál, amelyekhez még nem található program, precíz mérőeszközök segítségével lemérjük a fogak paramétereit, majd elkészítjük a pontos programot. Így bármilyen gyártmányú körfűrész lap élését el tudjuk végezni.



Mindezeket rövid határidővel, kiváló minőségben! ■ (X)

## KEMÉNYFÉM KFT

2373 Dabas III, Vasút u. 105.

Tel.: +36-29-360135

kemenyfem@kemenyfem.hu

www.kemenyfem.hu

Heli József szervizvezető

Tel.: + 36 30 466 6337



# SZÁZÉVES A BAUHAUS

Szemerey Tamás  
SOE ny. mestertanára



**A Bauhaus 1919-ben alapított iparművészeti és építészeti iskola Weimarban (Németország), amely az öncélú díszítőelemeket elvetve a rendeltetést (funkciót), a modern (építő)anyagokat és ipari technológiákat figyelembe vevő lakáskultúra kialakítására törekedett.**

Ma, mi, a XX. század lakótelepeinek és a velük egykorú tárgyak, bútorok lélekölő sivárságának élményével terhelten alig érthetjük meg azt a döbbenettel vegyes elismerést, amit a fent röviden összefoglalt cél felé induló és haladó Bauhaus gerjesztett. Nemcsak Németországban, hanem nemzetközi, sőt világszinten. A helyzet megértéséhez elég áttekinteni a nagy és a kevésbé nagy stíluskorszakok (barokk, rokokó,

empire, historizmus és eklektika) motívumkészletét. Az azokból merítő, máig élő s elmúlni sosem akaró giccses, ízléstelen vásári és a bűcsús árukínálatot látva, rögtön a kardunk után nyúlunk... Máris indokoltnak és jogosnak érezzük a már száz évnél is idősebb megállapítást: „Aki feleslegesen díszít, az egyéb aljasságra is képes!” (A. Loos) Érdemes részletesebben bemutatni a nagy hatású, jubiláló – bár már rég

nem létező – intézményt. A Bauhaus német művészeti főiskola, amely az építészettel való legszorosabb együttműködés szellemében a művészet minden ágában új oktatási módszert dolgozott ki, stílust teremtett, s kiváló mesterek és tanítványok munkássága révén a XX. század művészeti fejlődésének egyik legfontosabb tényezője volt. 1919-ben a weimari képzőművészeti akadémia és iparművészeti iskola egyesítésével W. Gropius (építész) alapította. Manifesztumában kifejtett célja: minden művészetnek és alkotóművességnek az új építészetet megteremtő újraegyesítése (vagyis a középkori építőszervezetek eszméjének feltámasztása), a monumentális és dekoratív művészet szétválásának megszüntetése az összművészeti alkotásban, a historizmus leküzdése, a szerkesztésben tárgyiasság, világosság, célszerűség. A Bauhaus első mesterei: L. Feininger (festő), G. Marcks (szobrász), majd P. Klee (festő), O. Schlemmer (festő díszletkészítő), V. Kandinszkij (festő) és Moholy-Nagy László (fotográfus, festő, formatervező) voltak. Az elemi ismeretek oktatásának módszerét A. Hölzel pedagógiai és színelméletének alapján J. Itten dolgozta ki, majd P. Klee módosította, s ebben



Gyerekszék

(G. Rietveld, 1915–19)



Szék

(G. Rietveld, 1923)



Szék

(Breuer Marcel, 1922–24)



Kanapé (W. Gropius, 1911)



Karosszék (W. Gropius, 1911)





Piros-kék szék (G. Rietveld, 1918)

a formájában később a világ több modern szemléletű művészeti iskolájában bevezették. Klee, módszerét Pädagogisches Skizzenbuch címmel tette közzé (1925) a Bauhausbücher sorozatban. A sorozat egyéb kötetei is alapvetőek a művészet némely ágában. 1923-ban a Bauhaus az egész világ szakmai érdeklődését fölkelte kiállításán, egy teljes ház berendezésével (G. Muche), valamint a programját és eredményeit összefoglaló könyvvel tett bizonyosságot arról, hogy alkotómunkáját haladó szellemű, szociális elgondolás, az emberi és társadalmi igényekből levezetett építészet gondolata hatja át. Ezzel kezdettől fogva a hagyományaihoz ragaszkodó polgári csoportok újabb, s újabb támadásait hívta ki. Az iskolának 1925-ben el kellett hagynia Weimart. Működését 1926-ban újra kezdte Dessauban, a Gropius által üvegből és acélból épített, műhelyekből és lakótelepekből álló épületkomplexusban, ami a '20-as évek építészetének egyik legfontosabb alkotása. 1928-ban Gropius, majd több kiváló mester megvált a Bauhaustól. Vezetője ezután H. Meyer (építész), majd 1930-tól Mies van der Rohe (építész) lett. 1932-ben Berlinbe költözött, majd Hitler hatalomra jutása után az iskolát azonnal feloszlatták. 1937-ben, Chicagóban New Bauhaus néven újra megalakult (Rozgonyi I. 1965)

Boncolgassuk tovább az olvasókat! Legyen a minket körülvevő világ, a magunk által tervezett, majd elkészített tárgyaink a célnak megfelelőek, használhatók, egyszerűek, tiszták, világosan értelmezhetőek! Ne legyenek semmilyen módon sem pazarlók és drágák, öncélúan (tehát fölöslegesen) díszítettek stb.! Ezek a gondolatok mindig időszerűek, de az I. világháború soha nem látott pusztítása után egy háborút veszített országban kényszerítő is voltak. A munkástömegek és a hasonlóan szegény falusi népesség anyagi és szellemi felemelése társadalmi célként néhány évtizede már a politikai gondolat része volt. A célt az erőik célszerű, okos összefogásával lehet leghamarabb elérni! Az iskola és a műhely összevonásával a cél felé haladás reálisabb – Gropius követendő példaként tekintett a korábbi századokban ezt

az egységet egyszer már megvalósító építőszervezetekre. A gondolat meggyőző és hihető volt. A tárgyalást, azaz a tárgyalókat az építészet keretében kell összefogni, hiszen mindaz a tárgy, amiről szó lehet és ami a közvetlen emberi környezetet jelenti, az tulajdonképpen az épületeken belül van, azok berendezése! Tanulságos az eszme története. Az ipari forradalom sodrában már a XIX. sz. második felében sokaknak feltűnt a tárgyi világ elsivárosodása, aminek okát az akkori teoretikusok a gépek terjedésében, a kézművesség visszaszorulásában vélték fölfedezni. A folyamatosan bővülő gépi termelés gyártmányaiból, pl. az egyszerű fém tömegcikkeiről tényleg eltűnt a kézi munka egyedisége. Ez volt a fejlődés megkerülhetetlen, kényszerű útja. A preraffaeliták nyomán, Angliában W. Morison 1860 körül az iparművészeti színvonalú, egyáltalán, a minőségi



Fotel (W. Gropius, 1923)



Gropius igazgatói irodája, 1923



Hajlított csőszék (M. Stam, 1926)



Nyugágy (Le Corbusier 1929)

tárgyak fennmaradásának biztosítékát még a gépek termelésből való kizárásában és a kézművességhez való általános visszatérésben látta. Ez az értelmezés a kori géprombólók – ludditák – nyilvánvalóan téves nézeteihez való visszatérés volt... Hatalmas előrelépés volt tehát ahhoz képest Gropius terve: a meglévő gépek nyújtotta lehetőségeket használva és minél jobban kihasználva kell hibátlan minőségű és a magas esztétikai igényeket is kielégítő tárgyakat készíteni! Minél többet és minél olcsóbban – a tömegeknek! Emellett felismerte azt is, hogy az elvárt minőséget, a lehető legjobbat csak az tudja



Csőbútorokkal berendezett enteriőr terve (Le Corbusier 1929)

megtervezni és elkészíteni, aki ismeri a rendelkezésére álló technológiát! Ezért iskolájában alapvető, kiemelt szerepet kaptak a műhelyek, ahol a megtervezett tárgyakat el kellett készíteni! Eladásra, tehát a legjobb minőségben! Nem követte a hagyományos iskolarendszert, hanem a műhelyt tette meg kiinduló pontnak. A Bauhausban nem tanárok és diákok voltak, hanem mesterek, s ők tanították a tanoncokat. A tanoncból később segéd lehetett, majd pedig mester. Vizsgák helyett a Mestertanács előtt céhszerűen megszervezett segéd- és mesterpróbákat lehetett/kellett letenni. A mesterpróba volt tulajdonképpen a diploma.

A gyakorlati szakmai tudás és munka a Bauhausban az őt megillető helyre került! Egyik első magyar nyelvű szakkönyvünk ajánlása illik ide: „A műhelyben egy olyan bölcsesség él, amiről az iskolának fogalma sincs.” Az oktatást tehát műhelyek köré szervezték. A műhelyek élén kettős vezetés állt: gyakorlati/szakmai és művészi. A műhelyekben zajló munkát a műhelyvezető mester felügyelte, a művészi tartalmat pedig a formamester előadásain kapták meg a tanoncok. Az előadások látogatása kötelező volt.

Volt a Bauhausban textil- és kerámiaműhely, fém- és asztalosműhely, nyomda. A háború utáni gazdasági helyzetben nagyon nehéz volt a műhelyek megszervezése, berendezése, a mesterek fizetésének előteremtése, egyáltalán maga a létfenntartás is. A gyakorlati munka helyszíne gyakran nem az iskolában, hanem a Bauhaus-sal együttműködő környékbéli iparosok műhelyében zajlott, ahol a műhely mestere természetesen maga a tulajdonos volt. Az alapanyagot a munkákhoz az iskola adta. Ki kell hangsúlyozni, hogy a munkadarabok eladásra készültek és kerültek. A megrendelések utáni bevétel az iskola költségvetésében fontos tétel volt. Az így jött bevétel bizonyos hányada a tervező és a gyártásban dolgozó tanoncot illette. A gyártás folyamatát, a gépi munka korlátait és lehetőségeit természetesen a formamestereknek is jól kellett ismerniük, hiszen az ő feladatuk volt a tanoncokat rávezetni, hogy az adott feltételek között magas rendű, iparművészeti színvonalú tárgyakat tervezzenek és készítsenek! Hogy nézett ki mindez az asztalosműhelyben?

A fűrésztelepről érkezett faanyag – deszka, palló, gerenda szabályos, geometrikus formájú – egyenes, párhuzamos, vagy egymással derék-



A legendás Barcelona-szék (Mies van der Rohe 1929)

szögű síkokkal határolt – lap, vagy hasáb. A gyalugépek – egyengető és vastagoló – a felületet finomra dolgozzák ki, de a szelvények alakját meghagyják. Az asztalosmarón készíthető mintázat (sablon nélkül) szintén egyenes vonalú, de az már a felesleges díszítések közé tartozna. A csapok és csaprések az alapgépeken szintén egyenes vonalúak, az alkatrész hossz tengelyébe esnek, vagy azzal párhuzamosak. A kötéseket lehet ragasztani, vagy fémcsavarokkal megfogni, biztosítani. A csiszolt felületek végül festhetők, vagy lakkozhatók.

Tessék ilyen feltételek mellett praktikus, egyszerű, áttekinthető felépítésű, kellemes látványú, erős és olcsó bútorokat tervezni, gyártani! A mesterek és a tanoncok tántoríthatatlanul hitték, hogy a feladat megoldható!

A tervezés, a funkció meghatározásával indul. Szék esetében legyen egy alkalmas méretű és alakú, a



Karos csőszék (Mies van der Rohe 1927)

helyzetében erősen megálló ülés és egy, a hozzá támaszkodó testet biztonságosan megtartó hátlap. A többi, korábban felsorolt részlet – anyag, konstrukció, méretek, szerkezetek, formai kialakítás, felület stb. az alapgondolatra lassan, lépésről lépésre rakódik rá. Ez a felfogás maga a konstruktivizmus.

Nem új gondolat, hiszen már évszázadok óta jelen van. Amikor az egész életmódot ez a felfogás jellemzi, akkor tisztos szegénység a neve. Az imént vázolt technológiai háttér és a szék alapfunkciói által kijelölt mozgástér szűk volt. Új utat kellett keresni! Erre Breuer Marcel, a Bauhaus Pécsről származó tanonca, majd később mestere talált rá. Egy vízvezeték-szerelő mester segítségével állította össze az első csőbútort.



Az első csőbútort (Breuer Marcel 1925)

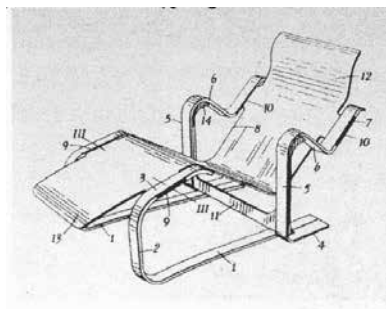
Máig ez az egyetlen magyar tervezésű, világszerte ismert bútor! A siker nagyságát mutatja, hogy hamarosan minden jeles bútortervező megjelent a saját csőbútorával, csőbútoraival. A változatok száma szinte megszámlálhatatlan. Alapanyagként megjelent a cső mellett a lemez, a tömör acélrúd és a szögletes szelvények is. A hajlított fabútorokon akkor általános rétegelt lemez ülőlapok és háttámlák itt is jól alkalmazhatók voltak. A következő nagy lépés a rétegelt fa volt, de az már nem a

Bauhausban született meg, hanem finn tervezőasztalon.



Hajlított-rétegelt faállványú karosszékek (A. Aalto, 1930–31)

A Bauhausnak több magyarországi tanonca és mestere volt. Legismertebbek: Breuer Marcel (1902–1981), aki 1925–28 között vezette a Bauhaus bútorműhelyét, ő tervezte és készítette az első csővázás székét (1925), később (1937-től) a Harvard Egyetemen az építészet professzora, a XX. század egyik legjelentősebb bútortervezője, kiemelkedő belsőépítész.



Hajlított-rétegelt faállványú karosszék terve (Breuer Marcel)



Hajlított-rétegelt faállványú karosszék (Breuer Marcel, 1935–36)

Moholy-Nagy László (1895–1946), aki 1923–28 között volt a fémfeldolgozó műhely formamestere, tartotta az új tanoncok alapozó tanfolyamát (1923-tól), ő volt a Bauhaus-könyvek kiadója, majd haláláig a Chicagóban alapított New Bauhaus vezetője. Az anyagok vizuális jellegét mindenfajta alakításnál hangsúlyozó felfogása nagy hatást gyakorolt a Bauhaus modern formanyelvének kialakítására. Nevét ma a Magyar Iparművészeti Egyetem viseli. ■

**Képek forrása:**

- 1000 chairs-G.Rietveld-1915-19
- 1000 chairs-G.Rietveld-1923
- 1000 chairs-Breuer-1922-24
- 1000chairs-Gropius-1911
- 20.sz. bútorai-G.Rietveld-1918 82-k
- 1000chairs-Gropius-direktor-office 158-59
- 20.sz. bútorai\_Breuer-1925
- 1000chairs-M.StamNr.S33-1926
- 1000chairs-LeCobusier-1929
- 20.sz. bútorai- M.v.d.Rohe-1929 92-kk
- 1000chairs-Mies.v.d.Rohe-1927
- 1000chairs-A.Aalto-1930-31
- 1000chairs-A.Aalto-1931-32
- 1000chairs-Breuer-1936
- 1000chairs-Breuer-1935-36



Tervezés, gyártás – kreatívan és jó szervezéssel

# SZAKMAI SOKSZÍNŰSÉG, KAPCSOLATOKRA ÉPÍTVE



Tóth Norbert



Az úti cél felé számos ösvény vezet. Ki erre, ki arra járva bízik abban, hogy elképzelése célt ér: munkájának beírja a gyümölcse – megelégedettséggel, bőséggel. Rovatunk e havi főszereplője egy olyan fiatalember, aki sok-sok alkalmazott és nagy méretű üzem helyett jó szakmai kapcsolatokon keresztül valósítja meg ügyfelei álmait. Így járja a saját útját. Bútorokat, belsőépítészeti és kiállítási tereket tervez és készít, ám a nagy formátumú feladatok legyártását már széles körű szakmai kapcsolatai révén valósítja meg. A gördülékeny munkafolyamatokhoz elég pár pillantás a szakik munkáira, mivel a teljes gyártási folyamat a fejében van. Szóval főszereplőnk olyanvalaki, aki jó szakember s mellette jó kapcsolatteremtő is. Más szavakkal: fiatalember – öreg lélekkel!

Mindenek elé: némi magyarázatot kíván az öreg lélek elnevezés. Olyan emberre szeretem használni ezt a kifejezést, akinél nem a születése óta eltöltött évei a fontosak: az anyag formálásának képességéhez ugyanis olyan lelkesedés párosul, amit csak azok tudnak, akik évezredek tapasztalataiból képesek méríteni. Nos, nekem úgy tűnik, Wayda Balázs is azok közé tartozik, akik önkéntesként alkalmazzák a „Jót s jól!” üzenetét. Csinos, fiatal feleségével, Nikolettal két gyermeket nevelnek: Balázs idén 8, Viktória pedig 5 éves. De ne szaladjunk ennyire előre! Ismerjék meg azt az ösvényt, amelyiken ez a Nagykovácsiban élő fiatalember jár!

– *A weboldalodon gyönyörűen kivitelezett konyhabútorok, prémium kategóriás irodai berendezések képei s még sok egyéb belsőépítészeti fotó sorakozik. Mellettük a leírás átgondolt, esztétikus tervezést, minőségi kivitelezést ígér. Ez a felső tízezerre való koncentráció marketingfogás, vagy belülről eredő meggyőződés?*

– Ez csak egyszerűen így alakult. Mindig is igényes voltam a munkánkra, és úgy gondolom, jól tudok kommunikálni az ügyfelekkel is. Ezekon keresztül alakult ki az az állapot, hogy bútortervezés és belsőépítészeti kialakítás terén is a megbízható, jó szolgáltatást kereső ügyfelek találják meg. Én sosem akartam olyan vállalkozást, ahol hatalmas tömegekben, futószalagon készülnek a lakossági bútorok. S ennek elsősorban az az oka, hogy nem vagyok egy gazdasági szemléletű vállalkozó, nálam sokkal fontosabb az, hogy munka közben jól érezzem magam és szeressem azt, amit csinálok. Abba az irányba sem akartam elmenni, hogy ráálljak valamire, amivel lehet ugyan pénzt termelni, csak éppen egy unalmas tevékenységet kapok érte cserébe.



A csillagászatot bemutató játéktér



Az emberi érzékelést bemutató installáció

Magyarán nem akartam egy nagy gyárat felépíteni és üzemeltetni, mert nekem az a fontos, hogy mindenben részt tudjak venni, ha akarok. Így mindenről tudok, mindent látok, vagyis biztosan olyan lesz a végeredmény, amilyennek én szeretném. Ha a fejlődést úgy tekintjük, hogy egyre több legyen az alkalmazottak száma és egyre nagyobb a műhely, akkor az én szemléletem valószínűleg a fejlődés útjában áll. Viszont úgy is tekinthetünk a fejlődésre, hogy közben nem a mennyiségre figyelünk, hanem úgy tudunk egyre izgalmasabb,

összetettebb feladatokat vállalni, hogy közben minden felénk érkező megbízásban a lehetőséget látjuk és a hogyanra koncentrálnunk.

#### MUNKATÁRSOK HELYETT – BIZALMAS KAPCSOLATOK

– *Említetted, hogy nem akartál nagy céget felépíteni. Igen ám, de a nagyívű feladatokhoz sok szorgos kéz kell. Hány alkalmazott dolgozik nálad?*

– Valójában ketten vagyunk. Amikor elkezdtük az egész tevékenységünket, akkor annak a lapszabászatnak a tőzsomszédságában béreltünk

műhelyt, amelyik a legszebb és leginkább megbízható szolgáltatásokat nyújtotta. Ez így nagyon leegyszerűsítette a szabászati feladatainkat. A többi részfeladat kivitelezőjére is keresgélés útján találtam rá. A kontaktcsiszolási, furnérozási, vagy felületkezelési munkáinkkal is azt a céget bíztam meg hosszú távon, amelyik minőségi munkát adott ki a kezéből, határidőre. Így alakult ki az a pár cégből álló kör, akikre mindig számíthatok. Ami pedig a felelősséget illeti: a beígért minőséget is csak akkor veszem át, ha az tényleg a megállapodás szerinti színvonalú. Ha bármilyen hiba előjön, az ügyis magáért beszél s ezt mindegyik „beszállító” el is ismeri – ebből sosem volt gond nálam. Még a helyszíni szerelések alkalmával történő teherfuvarozásra is mindig volt kapcsolatom: bár magam is furgonnal járok, de a fuvarosaimra még a legkényesebb bútorokat is nyugodtan rá merem bízni, mert profik: szőnyegezett, hatalmas rakterű autók vannak, és ismerik a rakodás minden csínját.

Az így kialakult szakmai környezet miatt aztán további alkalmazottakra sem volt soha szükségem, csupán egy olyan alkalmi munkatársi kört építettem ki, akikre egy-egy nagy projekt szerelése alkalmával számíthatok.

#### AZ ÚT A GYERMEK-BÚTOROKTÓL...

– *Ez így nagyon jól hangzik, de nézzük meg konkrétan, hogy milyen feladatok mentén indultál el!*

– 2003-ban kezdtem el a tevékenységemet, akkortájt, amikor egy játékboltos társaságba kerültem. Az egyik ismerősöm az egyik francia gyerekbútorgyártó cég által gyártott egyedi bútorokat, bútorrendszereket kezdte el forgalmazni, én pedig elváltam a magyarországi beszerelői feladatokat. Ezek a bútorok egyáltalán nem tartoztak a tucattermékek közé: egy gyermekágy a hozzá illő íróasztallal és komóddal már akkor is 2–3 millió Ft-ba került, így ezeket csak kevesen engedhették meg maguknak. Ráadásul egy-egy további kiegészítő vagy egyedi mé-

retű kisbútor olyan drága volt, hogy ezektől már a szűk vevőrétegnek is elment a kedve. Így alakult, hogy az összeszerelési feladatok mellett elkezdtem legyártani ezeknek a speciális igényeknek megfelelő alkatrészeket. Néhány évre rá aztán a cég megszüntette a magyar kirendeltséget, sőt, később az új cégvezetés általi irányzat miatt az egész francia cég bezárt. Azzal szembesültünk, hogy minden magyarországi ügyfél nálunk kötött ki az újabb megrendelési és átépítési igényével. Később ez a profil elkezdett bővülni, mert a gyerekbútorok mellett egyre több lakossági bútorgyártást és közületi megbízást is vállaltunk. Mindig is szerettem az összetettebb feladatokat.

#### A CSODÁK PALOTÁJA FELÉ

– *Az összetettebb feladatok alatt mit értesz?*

– Miután a profilunk nem csak a bútorgyártásra korlátozódik, minden olyan belsőépítészeti tervezést és kivitelezést elvállaltam és vállalom ma is, ami számomra



Széles körű anyagismeret kell a berendezések elkészítéséhez



a már említett kihívást magában foglalja. Gyakorlatilag minden olyan alapanyagot felhasználunk a fán és a laptermékeken kívül, amit a mai modern belsőépítészet alkalmaz: acélszerkezetet, üveget, plexit stb. Ehhez persze bele kell folyni az adott gyártástechnológiába is: tudni kell, hogy az adott anyag mennyit bír, mit lehet belőle legyártani. Például ide, a Csodák Palotája intézményébe készített bútoroknak, installációknak bírniuk kell a strapát, hiszen a házban évente 200 000 látogató fordul meg.

– Az olvasóinknak most egy kicsit súgynom kell: ezt a veled történő beszélgetést a Budán lévő Csodák Palotája egyik helyiségében folytatjuk. Miért is vagyunk itt?

– Azért, mert 2019 szeptemberében ennek a helynek az ügyvezetése felkért arra, hogy legyek az intézmény üzemeltetésének a vezetője. Elfogadtam a felkérést, ami azt jelenti, hogy a létesítményben minden műszaki jellegű feladatra nekem kell megoldást találni.



Egyedileg tervezett konyhai élettér

– Jó, jó, de hogyan kerül a csizma az asztra...?

– A dolog 2013-ban kezdődött, amikor is a Csopa (Csodák Palotája – a szerk.) vezetősége felkért arra, hogy az általuk megálmodott interaktív játérendszeret valósítsam meg. Ez akkor egy elég nagy kihívást jelentett. Szerencsére sikeres lett a végeredmény, amit aztán újabbak is követtek. Odáig jutott a kapcsolatom ezzel az intézménnyel, hogy tavaly ősztől kezdve úgymond állandó megbízásban vagyok náluk.

– Mit lehet tudni erről az intézményről?

– A Csodák Palotája egy olyan tudományos központ és egyben játéktér, ahol a poros, múzeumi hangulat helyett a mai kor élményalapú módszereivel tanulhat minden korosztály, számos természettudományt elsajátítva. A cél, hogy a mágnesességtől a villamosságon át a csillagászatig, kedvet csináljunk a természettudományok megismeréséhez, és tapasztalati úton tegyük élménnyé a tanulást. Ebben az én szerepem egyrészt a már meglévő kiállítások működésben tartása, másrészt új kiállítási témák megvalósítása. Ilyen volt például a „Mágneses mező” című kiállítás is, amit a Csopa tudományos munka-

társaival közösen álmodtunk meg. A kivitelezés már teljes egészében az én feladatom volt, de ezt úgy kell érteni, hogy nemcsak az installációk bútorainak és pultjainak az elkészítése, hanem a kiállítási eszközök tervezése, gyártása is.

– Szóval, ha nem tévedek, az eddigi munkáid mellé ősztől az is rajtad áll, hogy ebben a házban minden csoda megvalósuljon. Hiszel a csodákban?

– Igen, teljes mértékben. Bár azon sokat gondolkodok manapság is, hogy a csoda vajon a véletlenek és az akarás milyen egyvelegében születik meg. Egy azonban biztos: az, hogy ki mit képes megalkotni, abszolút fejben dől el. Ne a megélhetés diktálja a feladatokat, mert annak előbb-utóbb keserű lesz az eredménye. Ezért is nagyon fontos, amit már mondtam az elején is: szívvel-lélekkel kell szeretni azt, amit csinálunk. Ha pedig olyan dologgal találom szembe magam, amivel még sosem találkoztam, akkor annak utánanézek. Azért is szeretem az ilyen helyzeteket, mert így egy dologgal több lesz, amiről tudom, hogyan működik. Szóval az ismeretlen feladatokra sosem mondom nemet: nem ijedek meg, mert ott a lehetőség, hogy megismerjem. ■



# A TATÁR JUHAR

**A tatár juhart választották a 2020-as Év fájának az Országos Erdészeti Egyesület által meghirdetett internetes szavazáson. Ez a fafaj egy hazánkban is őshonos, kis termetű fa vagy több törzsű, nagyobb termetű cserje, mely nem ritka látvány Délkelet-Európa és Nyugat-Ázsia erdeiben.**

Szaporítása többnyire magról történik, még a kertészeti fajták esetében is. Jól tűri az éghajlati szélsőségeket, a talajtípus tekintetében sem válogatós, bár elsősorban mészkedvelő fafaj. Ritkán nő meg igazi „fa” termetűre, növekedése rendkívül lassú, de akár 2300 éves korig is él. Kérge sima, sötétszürke színű. Levele tojásdad, vagy ritkábban gyengén karéjos alakú, a levél-szél fűrészes. Kora májustól nyíló zöldesfehér bugavirágzatai nem kifejezetten látványosak, de a belőlük fejlődő ikerlependék termékek időnként szép karmazsinvörösre színeződnek. Levelei az őszy folyamán sárgára, vagy akár vörösre színeződnek, mielőtt lehullnának. A népnyelv Feketegyűrű juharnak is nevezi. Faanyagának nincs erdőgazdasági jelentősége.

(A kertekbe többnyire a tűzvörös juhar néven ismert alfaját ültetik, melynek levelei fényesebbek, mélyebben karéjosak.)

A tatár juhar (*Acer tataricum*) napos és félárnyékos fekvésben is nevelhető, de igazán szép levélszíneződéshez sok napsütésre van szüksége. Kedveli a nyirkos, de jó vízelvezetésű talajt, alkalmazkodó képessége azonban jó, így kevésbé kedvező körülmények között is





szépen fejlődik. Levélfoltosodásra viszonylag érzékeny, verticilliumos hervadás kevésbé fenyegeti, mint a tűzvörös juhart, de előfordulhat.

#### A JUHAR MÁS ISMERT ALFAJAI

##### Mezei juhar (*Acer campestre*):

Lassan növény, kisebb kertekbe, sövénynek és előkertekbe való. Feltűnőek a paralécés fiatal hajtásai. Szabadon nő szép koronát képez, és 15 méter magasra nő. Sövénynek metszve 1 méter alatt tartható. Alkalmazható napsütéses és árnyékos helyen is. Jól használható a természetközeli beültetésekben. Az „Elsrijk” fajta keskenyebb koronájával előkertbe is alkalmas.



##### Korai juhar (*Acer Platanoides*):

Gyorsan növény, nagy fa, melynek koronája ráhajlik a törzsre. Levelei ősszel feltűnően narancssárgára színeződnek. Sárgászöld virágai kihajtás előtt jelennek meg. Nagy kertekben használható. Jól tűri a forróságot, alkalmas az udvarok beárnyékolására. A „Collumnaris” fajta tömötten nő és kisebb marad. A „Globosum” fajta gömbjuhar néven ismert, magassága csupán 5–7 méter. A gömbjuhar ideális méretű a közepes nagyságú kertekbe.



##### Hegyi juhar (*Acer pseudoplatanus*):

Magassága elérheti a 40 métert, ősszel aranyárga színt ölt. Az idős törzsön a kéreg a platánhoz hasonló lapokban válik le. Levelei tompa karéjúak: zöldessárga virágai, majd termései hosszú, lecsüngő fűrtökben fejlődnek. Származása ellenére az ország bármely részén, így az Alföldön is megél. Házikertbe csak akkor ajánlott telepíteni, ha elég nagy a hely.

#### MEGMUNKÁLHATÓSÁGA

Viszonylag jól és könnyen lehet fűrészelni, marni, gyalulni, esz-

tergályozni. Szálkiszakadások a szabálytalan rostlefutás miatt előfordulhatnak. A mechanikai megmunkáláskor a fapelület gyakran „pörköldik”. A fűrészáru szárítása a nagy zsugorodási anizotrópia és az elszíneződés veszélye miatt körültekintést igényel. A juhar viszonylag könnyen faragható, jól szegezhető, csavarozható, hajlítható.

#### FELHASZNÁLÁSA

A bútoripar a juhart furnérként (a frontfelületekre) és tömőfaként egyaránt felhasználja. Készítenek belőle értékes stílbútorokat (pl. cseresznyével kombinálva), normál és hajlított székeket, masszív (tömörfa) asztaltetőket egyaránt. A

belsőépítészetben értékes parketták, falburkolatok, pultok stb. készülnek juharból.

A fajtékok gyártásánál előnyös világos színe, homogén szerkezete és kopásállósága. A hegyi juhar egyik legfontosabb felhasználási területe a hangszergyártás. A hegedűk hátlapja és nyakrésze készül juharból. A göcsmentes juharból készítenek fuvolát, és felhasználják a juhart fagott-, szájharmonika- és orgonakészítéshez is.

A juhar értékes faanyag a faszobrászatban és a fatömegcikkgyártásban (dobozok, sakktábla, tányérok, gyertyatartók, fakanalak, faedények stb.), korábban fontos fafaj volt a juhar az öntőminta készítésében is. ■





Fülöp Gábor szobrászművész beszél a szakmájáról

## AZ IDŐ FORGÁCSAI

dr. habil Gerencsér Kinga  
c. egyetemi tanár



**A fából való alkotás a szobrásznak olyan, mint egy időutazás – mondja Fülöp Gábor. A szobor 3 dimenzióban készül, de a negyedik dimenzió, az idő is jelen van, mert ahogy formálok a szobrot és haladok a fa belsejébe, úgy jutok a fa évgyűrűi mentén mind távolabbi évek, évtizedek alatt képződött részekhez. Ha belenyúlok a fába a vésővel, egyszerre haladok térben és időben.**

A Magyar Nemzeti Galéria Kupola termében pillantottam meg Fülöp Gábor Flóra nevű szobrát. Nagyon megtetszett, mert bükkfából készült és a nő egész testét virágok borítják.

Felkeltette az érdeklődésemet, így jutottam el Fülöp Gábor szobrászművészhez, aki különleges faszobrokat farag. Készségesen vállalkozott művei bemutatására.

### A FA AKARATA

– A természet, a természeti formák és áramlások nekem nagyon fontosak, és ezt fedezem fel a fában is – magyarázza Gábor. – Azért

szeretem a fát, mert egy élő anyag, a természet része. Az élet lenyomatát az időben is látja az ember munka közben az évgyűrűkben. Ha szobrot tervezek, akkor átgondolom, milyen anyag kell hozzá. A fa színe, erezete ad egy megjelenést, aminek passzolnia kell a formai kifejezéshez. Már a munka előtt megtervezem a folyamatot, hogy milyen eszközöket fogok használni. Fontos, hogy egy bizonyos sorrendben kell haladni, betartva a szabályokat. Például, ha korán elvékonyítok valamit, akkor az nagy valószínűséggel el fog törni. Ha nem számolok azzal, hogy a fa vetemedik, akkor megrepedhet az idők folyamán. Ezen kívül a fa is diktál, van egy száliránya, egy saját igénye, nem lehet az akaratomat ráerőltetni az anyagra, hanem egyfajta párbeszéd is van közöttünk. Én akarok valamit, de az anyag is megmutatja a maga határait. Ha ezt egy művész érzékeli, akkor nagyon jól tud haladni és a végeredmény

összhangban lesz az anyaggal – mondja a mester.

### BIZARR ÉS SZIMBOLIKUS

A múlttal történő kapcsolatteremtés Fülöp Gábor munkamódszerének egyik alapja. Érdeklődése középpontjában az élő organizmusok egymással és környezetükkel való viszonya áll, visszatérő témája az emberi test. Kulcsfontosságú számára a szobrok felülete, amely a belső és a külső határaként egyszerre elválaszt és összeköt. Például a Flóra testét borító virágok elfedik az eredeti plasztikán is csak sejtelmesen elővillanó női bájukat. Ezzel a nőalak végképp istenséggé lényegül és egygyé olvad a tavaszi természettel. Két élelnagyságú szobra, a Flóra és a Katica (amit akár Faunának is nevezhetnénk) alapját a bábszerű női testforma adja. A két mitikus, istennőszerű alak bőrfelületén burjánzó, nyüzsgő virágszőnyeg és bogárraj első látásra bizarr



Fülöp Gábor

vagy félelmetes látványa mintha egyszerre szimbolizálná a természet legyőzhetetlen életerejét, az embert a természethez kötő elszakíthatatlan szálakat és a női termékenységet. Az emberi lényt elrejtő, beborító és átváltoztató virág-, illetve katicabogár-szőnyeg organikus, a test része, mely bőrszerűen feszül a testre, mintha az emberben benne élő természetit



Alvó



Flóra



Tölgy





Katica

hozná felszínre. A hagyományos, ókori Flóra-ábrázolásokon az istennő bőségszarut tart a kezében, melynek virágait széthinti a földön.

#### ÁRAD A NYUGALOM

„Fülöp Gábor még szorosabbra fűzi ember és természet viszonyát, és a virágokat, illetve katicabogarakat közvetlenül a nőalakok testére húzza, ami bizonyos félelmeket kelt az

emberben, hiszen a figura elveszíti egyéniségét, érzékszerveit. Ám ez láthatóan mégsem vezet tragédiához, amit a szobrokból áradó nyugalom, magabiztosság, a lírai lépő mozdulat és a virágot felajánló keleties kéztartás is jelez. Ez az emberi körvonalakat hordozó lény harmonikus, önmagával megelégedett, létteljességet hordoz. Csak az nem dönthető el, hogy emberi figurát vagy egy természeti szerveződést – katicabogárbolyt vagy virágos mezőt – látunk. A különös virág-, illetve bogárbőr bár nem tekinthető kóros kinövésnek, génmanipuláció eredményének, mégis felveti az ember természettől való elidegenedésének és a természettel szemben elkövetett vétkeinek, agresszív beavatkozásainak, manipulációinak kérdését is. Fülöp Gábor szobrászatának középpontjában természet és ember viszonya áll. A klasszikus faragási technikát felhasználva készíti életnagyságú emberalakjait, melyek az ember és környezete közötti kapcsolatot hangsúlyozzák, elkerülve hagyományos szembeállításukat, hagyva, hogy a felület természeti motívumai révén a kettő elválaszthatatlanul eggyé váljon. Miközben egyszerre mutat

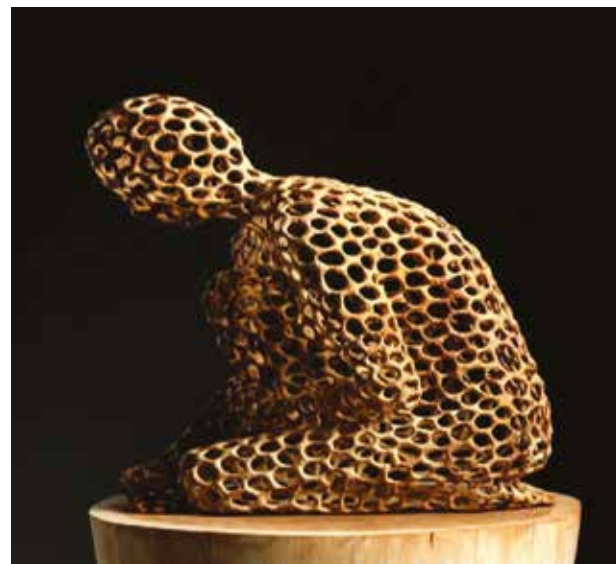
rá az ember és a természet közötti harmóniára és konfliktusra, jelzi a mindkettőjüket jellemző sérülékenységet” – így írnak róla kortársai.

#### FALEVELEK, GOMBÁK, PIKKELYEK

Műveiben szívesen visszanyúl a múlthoz, a hagyományhoz, előszeretettel használja kiindulási pontként a művészettörténet alkotásait és a történelem szimbolikus tárgyait. Szobrait gyakran festmények inspirálják, ókori freskók alakjait fordítja három dimenzióba. A görög szobrokat idéző, egész alakos álló plasztikájának a görög–római mitológia egyik szereplője a kiindulási pontja. A valójában mahagóniból készült és narancsolajjal kezelt Tölgy nevű szobor eredetileg a szerelem bonyodalmait megtestesítő Daphné-t idézi, ám Fülöp olvasatában megint csak ember és természet kétértelmű viszonyát jelképezi. A két, élettől duzzadó és vidám természetistennővel szemben alakját ezt egy sötétebb tónus, borongós, melankolikus hangulat lengi körül. Flóra és Katica a tavasz, a Tölgy az ősz. Felsőtestét tölgyfa levelek, lábait fakéreg mintázata borítja. A



Galóca



Vonalhálós



Kisasszony nevű szobor tömbösített mahagóniból készült felületét levélmintázat borítja.

Egy korábbi szobrán, az Aszkétán gombok nőnek ki egy ugyanilyen általánosan megfogalmazott emberalakból. A testfelületen burjánzó gombok az élet-halál körforgást, az egyik életformából megszülető másikat, a különböző létszintek egységét jelképezik. A Gondolkodó című figura felületét tapadókorongok, a tengeri puhatestű élőlényekre jellemző tapintó formák borítják. Nincsenek érzékszervei, mintha ezzel érzékelné a világot. Az Anima felületét pedig csillószerű formák borítják. Először a szobrot sima felülettel készítette el, azután kézi maróval formálta meg egyenként a kis méretű felületi formákat, amely egy hosszú órákon, napokon át tartó monoton, aprólékos és meditatív munka. Bükkfából készült Nimfa szobránál levélszőnyeg van a felületre faragva, az egyesével faragott falevelek teljesen beborítják a felületet. Alvó című szobrát apró pikkelyek fedik. Mindegyik alkotása meditatív karakterű, bezárkózó, befelé forduló, alakjai önmagukon keresztül, belső látással értik meg a világot.

Driád című szobra belül üreges és egy vonalhálószerű organikus rendszert mintáz, melynek kifaragása nagy technikai tudást igényelt. Az üregeken alapuló szobrászati alkotási módszernél sokszor a 1,5 mázsás fából 2–3 kg-os szobor lesz, a többi mind lefaragja és kiszedi. Ennél a technikánál nagyon kell vigyázni, mert ha valamit egyszer lefarag vagy kivesz, akkor nincs visszaút, azt nem lehet visszatenni. Szobrai felületét növényi alapanyagú olajos anyaggal kezeli, mely elpusztítja, valamint távol tartja az összes farontó gombát. Egy szobor megfarcagása 1,5–5 hónapig is eltarthat, a mérettől és a felülettől függően. Szobrai megtalálhatók számos külföldi és belföldi művészeti gyűjteményben, közterületeken.

#### VILÁGSZERTE ELISMERIK

Fülöp Gábor a Magyar Képzőművészeti Egyetem szobrász szakán végzett 2008-ban, mestere: Kő Pál. Nagyon termékeny 10 évet tudhat maga mögött, mert számos díjat és ösztöndíjat kapott. A kiállítási helyszínek közül párat említünk: Saint-Tropez, Párizs, Róma, Bologna, München, Hongkong, Maribor,



Anima

Budapesten az Acb Galéria, Magyar Nemzeti Galéria, Múcsarnok, Várkert Bazár kiállítóhelyeken, Debrecenben a MODEM-ben, és több vidéki városban is láthatóak voltak szobrai. Különleges szobrai csodálatos élményt nyújtanak, a kis és nagy kapcsolata, ahol a részletek külön kis világot alkotnak. Panteisztikus világlátása érződik szobraiban. Szobrai meleget árasztanak, harmóniájukat a mikro- és makrokozmosz egysége adja. ■

#### Forrás:

Új idők új dalai, Az idő forgácsai című rész, M5 Televízió  
Sturcsz János: H+ősök újra – Ázbej Kristóf, Fülöp Gábor és Olajos Ilka kiállítása, Új Művészet.hu  
Élő Gyűjtemény – A Magyar Nemzeti Galéria kiállítássorozata, kurátor Szeifert Judit

Fotó: Benkő Sándor,  
Gerencsér Kinga



Levéllal borított



Rados Sándor asztalosműhelye Tokodon az 1930-as években

Mesél a múlt

# TOKODI TÖRTÉNET

Pauló Tamás  
ny. faipari mérnök-tanár



**A Magyar Asztalos novemberi számában három, az 1920-as években készült fotón látható műhelyeket és annak a kornak az asztalos szakmai jellemzőit mutattam be. A közelmúltban baráti körből ugyanebből az időszakból származó barna tónusú gyönyörű fotót kaptam, amelyen egy tokodi asztalosműhely „pillanatfelvétele” látható.**

Ennek a fotónak az asztalos szakmai mondanivalóján túl az a különlegessége, hogy a műhely tulajdonosának családi és vállalkozástörténete is jórészt ismert. Köszönhető ez annak, hogy Tokod nagyközség szülötte, Huber And-

rásné Gyuriczki Anna nyugdíjas tanítónő tollából 2012-ben rendkívül részletes monográfia jelent meg: Fejezetek Apám és Tokod Életéből 1901–1953. Az olvasmányos, jó stílusú könyv fejezetei komoly helytörténeti kutatómunkán és személyes

viszsaemlékezéseken alapulnak. A szerző minden olyan fotót és dokumentumot összegyűjtött, ami a falura és a személyes kötődésekre vonatkozik és szerencsére ebben az időben az emberek szerették, ha fotókat készítettek róluk.

## BEDOLGOZTA MAGÁT

Bár a cikkben bemutatott műhelyfotó nem a szerzőtől származik, maga a fotó is szerepel a könyvben sok hasznos információ kíséretében. A Rados asztalosvállalkozást idősebb Rados László alapította Tokodon 1886-ban. Felesége, Prokopiusz Emília egy gazdag, jó hírű esztergomi bányaorvos családjából származott. Gyermekeik: Sándor, Mária és László. Néhány év alatt a mester olyan mértékig bedolgozta magát a falu közösségébe és megbízható, jó minőségű munkái révén olyan ismert lett, hogy a XIX. század végén és a XX. század elején épült kb. 50 kolóniai bányászlakáshoz ő készítette az ajtókat, ablakokat és egyéb faszerkezeteket. Az ő műhelyében tanulta a mesterséget, majd ott is szabadult fel idősebbik fia, Sándor.

## POZITÍV VÉLEMÉNY

Rados Sándor asztalosmester további életútjáról és szakmai tevékenységéről az „Ipari Újjáépítésünk” című könyvben találunk gondolatokat: Rados Sándor asztalosmester, temetkezési vállalkozó, Tokod. – A műhelyt néhai Rados László létesítette. Fia nála tanulta a szakmát. Részt vett az első világháborúban és a hadifogságból 1921-ben tért haza. 1923-ban átvette a családi műhely vezetését. Villanyerővel hajtott famegmunkáló gépekkel felszerelt műhelyében koporsókat és épületasztalos munkákat készít, valamint bémunkát végez. Kisebb háborús kárait pótolta. Az ostrom után az MHSZ tokodi munkásainak temetésével bízták meg. Sérült épületek helyreállításával bekapcsolódott az újjáépítésbe. Mint orosz tolmács nagy szolgálatot tett. Az ipartestület előljárósági- valamint mester-, és tanvizsga bizottsági tag. A tokodi Nemzeti Bizottság tagja az iparos tanonciskola alelnöke.

A fent említett Ipari Újjáépítésünk 1948 első felében jelent meg Tonelli Sándor dr. szerkesztésében (Forum Hungaricum Kiadás, Budapest). A kötetben 328 oldalon 3280 iparos szerepel, azok, akik a világháború után Magyarország-szerte újraindították vállalkozásaikat és így „országot építettek”. Az 1948-as választások után ezen vállalkozások nagy részét államosították.

## KLASSZIKUS MŰHELY

A cikkben bemutatott fotó jó eséllyel az 1930-as évek közepén készült. Ez is a korra jellemző „lemerevített” fotó. Igazából senki sem dolgozik, a mozdulatok megfagytak. Viszont maga a műhely igazi klasszikus. Természetes világítással, több gyalupaddal és néhány géppel. Az asztalosok még jórészt kéziszerszámokat használnak. A falakon szerszámszekrények. A hátsó falon külön szekrényben a „motorházban” a néhány lóerős villanymotor, amit valószínűleg az első világháború előtt építettek be. Ez a motor hajtja laposzíjon keresztül a plafon alatt futó, a falra szerelt 3 konzollal alátámasztott transzmissziós tengelyt. A tengelyen 3 leghajtó laposzíjtárcsa biztosítja a gépek működtetését. Jellemzően mindig csak egyet: a szalagfűrész, a hosszlyukfűrővel kombinált egyengető gyalugépet, vagy a harmadik gépet (talán köszörűt). A gépek vélhetően gyári készítésűek. A munkavédelem itt is, mint a kor műhelyeiben mindenütt, az asztaloskötény. A főnök öltönyben, nyakkendőben és feltehetően nem csak a fotó miatt. Külön érdekesség, hogy a fotón szereplők neve is jórészt megmaradt: középen a tulajdonos, Rados Sándor, mellette jobbra id. Izsák Juhász Ferenc, balra Papp András és Hundzsa Lajos. Hátul svájci sapkában Molnár István. A két hátul álló fiú neve nem maradt fenn.



*Idősebb Rados László asztalosmester és családja az 1900-as évek elején*

## EMLÉKEZNEK RÁ

Rados Sándor műhelye az 1948-as államosítás után is tovább működött. Néhány asztalossal dolgozott. A településen továbbra is ő foglalkozott koporsógyártással és kivette részét a háború utáni felújításokból is. Rados Sándor felesége Szabó Anna – rokona adatközlőmnek. Leányuk, Rados Mária adta az igen értékes szakmai fotót unokatestvérének, Szabó Józsefnek, aki volt szíves és azt a rendelkezésemre bocsátotta. Szabó József, Tát (Tokod melletti falu) helytörténész kutatója, a Táton létrehozott helytörténeti gyűjtemény összeállítója az 1950-es évek közepén még találkozott Rados Sándorral, aki abban az időben már nem végzett asztalos tevékenységet. Köszönet azoknak az amatőr kutatóknak, akik egyebek mellett sok, a faipar számunkra értékes emlékeit is segítenek megőrizni az utókor számára. ■







# INNOVÁCIÓS NAGYDÍJAKRA LEHET PÁLYÁZNI

**A Magyar Innovációs Alapítvány – a Magyar Innovációs Szövetséggel közösen – a Nemzeti Kutatási, Fejlesztési és Innovációs Hivatal főtámogatásával, az Innovációs és Technológiai Minisztériummal, az Agrárminisztériummal, a Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatalával és a Valor Hungariae Zrt.-vel együttműködve, 28. alkalommal hirdeti meg a Magyar Innovációs Nagydíj című pályázatot.**

A 2019. év legjelentősebb innovációs teljesítményét elismerő Magyar Innovációs Nagydíj mellett a kiemelkedő innovációs teljesítmények további, összesen hét kategóriában kaphatnak díjat:

- a 2019. évi Ipari Innovációs Díj,
- a 2019. évi Informatikai Innovációs Díj,
- a 2019. évi Agrár Innovációs Díj,
- a 2019. évi Környezetvédelmi Innovációs Díj,
- a Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala Innovációs Díja,
- „Alaputatástól a piacig” 2019. évi Innovációs Díj (NKFIH).

A legeredményesebb, 2017. január 1. után alapított innovatív startup vállalkozás pedig a Valor Hungariae Zrt. és a Magyar Innovációs Szövetség „2019. év legjobb startup vállalkozása” Díját nyeri el.

A pályázaton azok a Magyarországon bejegyzett vállalkozások, ill. szervezetek vehetnek részt, amelyek a 2019. évben kiemelkedő műszaki, gazdasági innovációs teljesítménnyel

(új termékek, új eljárások, új szolgáltatások értékesítése stb.) jelentős üzleti hasznot értek el. Az innováció kiindulási alapja tudományos kutatás, műszaki-fejlesztési eredmény, szabadalom, know-how alkalmazása, technológiatranszfer stb. lehet.

A bírálóbizottság a Magyar Innovációs Alapítvány Kuratóriuma által felkért tudósokból, vezető gazdasági szakemberekből áll, elnöke dr. Palkovics László innovációs és technológiai miniszter. A bírálóbizottság az innovációból, 2019-ben elért eredmény/árbevétel, és egyéb

## 2018-BAN AZ ALÁBBI VÁLLALKOZÁSOK ÉS SZERVEZETEK RÉSZESÜLTEK AZ ELISMERÉSBEN:

- Az Innovációs Nagydíjban az Omixon Biocomputing Kft. részesült újgenerációs transzplantációs genetikai teszt fejlesztéséért és globális piaci bevezetéséért.
- Az Innovációs és Technológiai Minisztérium 2018. évi Ipari Innovációs Díját a FUX Zrt. kapta extrém üzemi körülményekre tervezett nagyfeszültségű távvezeték fejlesztéséért és gyártásáért.
- Az Informatikai Innovációs Díjban a Sanatmetal Kft. részesült a WIWE szívdiagnosztikai eszközért.
- Az Agrár Innovációs Díjjal az MTA Agrártudományi Kutatóközpontot jutalmazták az új típusú bőtermő martonvásári búzafajtákkal megvalósított innovációért.
- A Környezetvédelmi Innovációs Díjban a Norma Instruments Zrt. részesült az Icon hematológiai termékcsaládért.
- A Nemzeti Kutatási, Fejlesztési és Innovációs Hivatal „Alapkutatástól a piacig” Innovációs Díját a Mirrotron Kft. kapta a neutronspektroszkópia kifejlesztéséért és alkalmazásáért a tudományban és az iparban.
- A Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala 2018. évi Innovációs Díjában a Teqball Kft. részesült a Teqball SMART – kis helyigényű multifunkciós sporteszközért.
- A 2018. évi Startup Innovációs Díjban a Webshippy Kft. részesült a Kiszervezett logisztikai c. szolgáltatásért.

műszaki, gazdasági előnyök mellett az innováció újszerűségét, valamint a pályázat kidolgozottságának színvonalát is értékeli.

A pályázatot a többszörös zsűri előzetesen írásban is értékeli. A zsűritagok szakértők bevonásával részletesen tanulmányozzák a pályázati anyagokat, és pontoznak a következő szempontok szerint:

- eredetiség, újszerűség, innovativitás (az innováció jellege: új, másoló, követő, továbbfejlesztő stb.)
- 2019-ben a pályázónál elért többleteredmény és árbevétel
- társadalmi hasznosság (jól becsülhető közvetett, közvetlen előnyök).

A bírálóbizottság által meghozott döntés végleges, fellebbezésnek helye nincs. Korábbi Innovációs Nagydíj

pályázatokon díjazott innovációval újból pályázni nem lehet.

### Beadási határidő:

2020. február 12. 15 óra.

A nevezéshez szükséges dokumentumok:

- Egyoldalas összefoglaló, amely a [www.innovacio.hu/innonagydi](http://www.innovacio.hu/innonagydi) c. oldalon tölthető ki,
- Részletes leírás a megvalósításról, az innovációból elért piaci, illetve gazdasági eredményről (árbevétel/eredmény, piaci részesedés növekedése stb.), valamint arról, hogy külső (pályázati) forrás mennyiben segítette az innovációs teljesítmény elérését, összesen maximum 10 A/4-es oldalon,

- Referenciák igazolása (szakvélemény, vevők véleménye, fotó, videofilm, szakcikk stb.),
- Nyilatkozat a közölt adatok, információk, valamint a szellemi tulajdonvédelmi jogok hitelességéről.

A részletes leírást, a nyilatkozatot PDF formátumban kell feltölteni erre az oldalra:

[www.innovacio.hu/innonagydi](http://www.innovacio.hu/innonagydi) ■

**További információ:**

[www.innovacio.hu](http://www.innovacio.hu)

E-mail: [innovacio@innovacio.hu](mailto:innovacio@innovacio.hu)

Tel.: 06-1/460-3330





Adóváltozások 2020-ban

## A NAV-TESTVÉR MINDENT LÁT

**Idén csaknem minden számlát látni fog az adóhatóság, összevonják a járulékokat és csökken a kiva kulcsa. Íme néhány a 2020-ban hatályba lépett adóváltozások közül.**

2020. július 1-jétől eltörlik a jelenlegi 100.000 forintos jelentési értékhatárt, így az összes, belföldi adóalanyok közötti ügyletről adatot kell szolgáltatni a NAV-nak az áfa

összegétől függetlenül. Így olyan adózók is bekerülnek az online számla jelentésre kötelezettek körébe, akik áfamentes és/vagy belföldi fordított adózás alá tartozó

ügyletekről állítanak ki számlát. Az elfogadott törvénymódosítás szerint a 2020. december 31. után kiállított összes belföldi teljesítési helyű számlát jelenteni kell majd



az adóhatóságnak, amely ezek után adatot fog kapni a belföldi értékesítésekről, az EU-n belüli értékesítésekről és a kivitelről is – azokat a számlákat is jelenteni kell majd a hatóságnak, amelyeknél a vevő természetes személy (a vevő neve és adószáma nélkül). Mindezen információk birtokában az adóhatóság 2021-től képes lesz az adóalanyok áfabevallás-tervezeteit elkészíteni.

2020. január 1-jétől bevezették a „Hatósági átvezetés” intézményét, ami nem minősül végrehajtási cselekménynek. Ennek keretében az adózót megillető túlfizetés összegét az adóhatóság hivatalból elszámolhatja az általa nyilvántartott, az adózót terhelő tartozásra, ideértve az adók módjára behajtandó köztartozást és a megkeresésen alapuló behajtásokat is. Az adóhatóság egy fellebbezéssel megtámadható végzésben dönt az átvezetésről. Előnye, hogy az egyébként hátrányos következményekkel járó végrehajtási eljárás megindítása nélkül is lehetőség lesz a tartozások kezelésére, úgy, hogy egyidejűleg az átvezetéssel szembeni jogorvoslati jogot is biztosítják az adózók számára.

## ÖSSZEVONTÁK A JÁRULÉKOKAT

A nyugdíjjárulék, a természetbeni és a pénzbeli egészségbiztosítási járulék, valamint a munkaerőpiaci járulék olvad össze, az új egységes járulék, azaz a társadalombiztosítási járulék mértéke 18,5 százalék lesz 2020. július 1-jétől. Az összevonás a járulékkedvezmény miatt mindenképp előtt az alacsony bérszínvonal mellett élő többgyermekeseket érinti kedvezően, mivel a járulékkedvezmény praktikus ki fog terjedni a jelenleg 1,5 százalékos munkaerőpiaci járulékként létező járulékrészre is.

A keresőtevékenységet folytató saját jogú nyugdíjasok esetében a járulékkedvezmény a jövőben nemcsak a munkaviszonyban állókra terjed ki, hanem a más jogviszonyban (pl. megbízás) munkát végzőket is mentesítene a járulékfizetés alól. Egyes biztosított kategóriákban új kötelezettség lesz az egységes tb-járulék megfizetése úgy, hogy ezzel ellátási jogosultság is jár. Azaz az őstermelők, illetve a megbízási jogviszonyban dolgozók a tb-járulék fizetésével szereznek munkaerőpiaci jogosultságot július 1-je után. A vállalkozóknak az új

járulékot a minimálbér után kell megfizetni, míg jelenleg az egészségbiztosítási és a munkaerőpiaci járulékot legalább a minimálbér másfélszerese után fizetik az egyéni és társas vállalkozók.

Az őstermelőket és a megbízási jogviszonyban foglalkoztatottakat is kedvezően érinti a változás, akik július 1. után jogosultak lesznek munkaerőpiaci ellátásokra.

Eddig az egészségügyi szolgáltatási járulékot nem fizetőket ellátták, s csak utólag hajtották be rajtuk az elmaradt járulékokat. 2020-tól viszont háromhavi tartozást követően érvénytelenítik az adós taj-számát, így a nem fizetők nem juthatnak térítésmentesen közfinanszírozott egészségügyi ellátáshoz, támogatott gyógyszerhez. A változtatást a kabinet a visszaélések visszaszorításának szándékával indokolta. A Pénzügyminisztérium közlése szerint ez az új szabály nem érinti a sürgősségi ellátást.

Az egészségügyi szolgáltatási járulék összege 2020. január 1-jétől havi 7500 (napi 250) forintról havi 7710 (napi 257) forintra változik.

## TAO: MEGSZÚNT AZ ADÓFELTÖLTÉS, CSÖKKEN A KIVA KULCSA

Már 2019-ben megszűnt az adóelőleg-kiegészítési kötelezettség a társasági adóban, az innovációs járulékból és az energiaellátók jövedelemadóiban.

Az adóelőleg-kiegészítési kötelezettség megszűnése nyomán változnak az annak határidejéhez igazodó növekedési adóhitel szabályai is: a növekedési adóhitel megmarad, ugyanakkor az éves adóbevalláshoz kapcsolódóan lehet megtenni a jogintézmény választására vonatkozó nyilatkozatot. A halasztás (részletfizetés) alapján az adó megfizetése hat egyenlő részletben lehetséges,



a később megfizetett adóra továbbra is kamatot kell fizetni.

2020. január 1-jétől a kisvállalati adó, illetve adóelőleg mértéke 13 százalékról 12 százalékra csökkent. A csoportos társasági adóalanyisággal kapcsolatos adózói visszajelzések alapján pontosították a csoportos társasági adóalanyiságra vonatkozó szabályokat, amely változások elsősorban az adminisztráció egyszerűsítését és az egyértelmű jogalkalmazást szolgálják. A könyvitelések szerint a csoporttagoknak nem kell azonos pénznemben vezetni a könyveiket, és jelentősen csökken a nyilatkozatok száma. Emellett egyszerűsödnek a kamatlevonásra, az adókedvezményekre és az adófelajánlásra vonatkozó szabályok.

2020-tól kisvállalkozásoknál 300 millió forintra, középvállalkozásoknál 400 millió forintra csökken a kis- és középvállalkozásokra vonatkozó jogcím esetében a fejlesztési adókedvezményre jogosító beruházási értékhatár. 2022-től a kkv-jogcím értékhatára kisvállalkozásoknál 50 millió forintra, középvállalkozásoknál 100 millió forintra csökken.



#### MENTESSÉGEK A PÉNZÜGYI TRANZAKCIÓS ILLETÉK ALÓL

A kincstári műveletek kapcsán általános mentességi rendelkezést vezettek be, a természetes személyek fizetési számlája és a kincstár által állampapír-forgalmazás érdekében vezetett számla között lebonyolított fizetési műveletek is mentességet kaptak a pénzügyi tranzakciós illeték alól. Szintén mentesül a postai csekkes befizetés 20 ezer forintos értékig, e fölött 6000 forint lesz az illeték maximuma.

#### EGYSZERŰBB LESZ A PROJEKTEK ELSZÁMOLÁSA

A számviteli törvény módosításának egyik elsődleges célja az uniós és hazai forrású projektek elszámolási szabályainak a gyakorlati igényekhez való igazítása, és egyben a hazai előírások közelítése a nemzetközi (IFRS-ek szerinti) előírásokhoz.

A polgári törvénykönyv szerződésekre vonatkozó megengedő előírásai és a számviteli törvény elsősorban a számlázásra épülő bevétel-elszámolási szabályai együttesen bizonytalanságot okoznak a több üzleti évet átfogóan teljesített szerződésekkel (projektekkel) kapcsolatos bevételek és költségek, ráfordítások számviteli elszámolásában. A törvénymódosítás az időbeli elhatárolás alkalmazásával összhangba hozza az árbevétel elszámolását és a kapcsolódó költségek, ráfordítások elszámolását a tényleges teljesítésnek megfelelően, függetlenül a számlázástól, annak módjától. A szerződés elszámolási egységére vonatkozó módosításokkal összhangban egyértelmű lesz, hogy a ténylegesen már megkötött, hátrányos szerződésekből származó jövőbeni veszteségekre is képezhető céltartalék. ■



Forrás: ado.hu

## FOLYTATÓDIK A NAGY- VÁLLALATI BERUHÁZÁSI TÁMOGATÁS

A kormány folytatja az egyik legeredményesebb befektetésösztönzési programját, a nagyvállalati beruházási támogatást – mondta Marczinkó Zoltán. A Pénzügyminisztérium helyettes államtitkára kiemelte: számos olyan magyar vállalat van, melyek méretükből adódóan elesnek az uniós pályázati forrásoktól, ám a gazdaság helyzete lehetővé teszi, hogy a kormány közvetlenül, költségvetési forrásból támogassa a magyar vállalatok fejlődését. A program keretében a kabinet 4 év alatt mintegy 80 milliárd forint vissza nem térítendő támogatást nyújtott a vállalkozásoknak, amelynek köszönhetően több mint 200 milliárd forint értékű fejlesztés és 2400 új munkahely jött létre. *(Autopro)*

## 365 EZER FORINT A MAGYAR ÁTLAGKERESET

A Központi Statisztikai Hivatal (KSH) adataiból kiderül, hogy tavaly októberben a bruttó átlagkereset 365 100 forint volt – 11,6 százalékkal magasabb, mint egy évvel korábban. A nettó átlagkereset kedvezmények nélkül 242 800, a kedvezményeket is figyelembe véve 250 200 forintot ért el. Mivel az infláció 3,3 százalékos volt, a reálkereset 7,4 százalékkal nőtt. A keresetek idén is gyorsan – a többség szerint 8–10 százalékkal – nőhetnek, de az infláció láthatóan egyre inkább visszafogja a reálbérek növekedési ütemét. *(Portfolio)*

## ADÓSSÁG A KÓRHÁZAKNÁL

A Magyar Államkincstár adatai szerint novemberben egyetlen hónap alatt 7 milliárd forinttal gyarapodott a kórházak lejárt adóssága, amely ezzel átlépte a 71 milliárdot. Mire az év végén bejelentett 42,8 milliárdos konszolidáció március végére a beszélgetőkhoz jut, az a lejárt adósság felét sem fogja fedezni, hiszen az ideiglenes, havi 5 milliárdos növekedést feltételezve akkor a teljes összeg már el fogja érni a 90 milliárd forintot. *(Napi)*

## ADÓMENTESSÉGI ÍGÉRET A HÁROMGYEREKES ANYÁKNAK

Magyarország nem áll készen arra, hogy az eurót bevezesse – mondta sajtótájékoztatóján a miniszterelnök, aki a családvédelmi akcióterv kapcsán ezt megelőzően arról beszélt: azt szeretné, ha a jövő évtől a háromgyerekes anyákra is kiterjeszhetnék az életre szóló szja-mentességet. Beszélt arról is, hogy Magyarországon az atomenergia és a napelem élvez prioritást, s ebbe nem fér bele a szélenergia. A meddőségi centrumok államosítása ügyében arról beszélt, hogy február 1-jétől ingyenesek lesznek a meddőségi kezelések és gyógyszerek, s hogy a jövőben nem adnak ki új engedélyt meddőségi kezelésre. *(Portfolio)*

## EGYSZERŰSÍTETT NYILATKOZAT

A NAV január 8-i dátummal írta át a családi adókedvezményről, valamint az első házások kedvezményéről szóló nyilatkozat kitöltési szabályait. Eddig a nyilatkozatokat alá kellett írnia magának a munkavállalónak, továbbá annak házastársának vagy élettársának, s mindkettejük munkahelyéről is be kellett szerezni egy-egy aláírást. Mostantól a házastárs/élettárs munkahelyének már nem kell nyilatkoznia arról, hogy tudomásul veszi, miként érvényesíti a család a kedvezményeket. *(HVG)*

## HÁZASTÁRS VAGY ÉLETTÁRS

Élettársak is igényelhetnek állami családtámogatást, például családi otthonteremtési kedvezményt (csok) – a házastársakkal szemben azonban csak a meglévő gyermekek után vehetik igénybe – mondta Toldi Judit közjegyző. A szakértő azonban felhívta a figyelmet arra, hogy ha a pár időközben összeházasodik, akkor jogosulttá válik a később születendő gyermekek után is igénybe venni a támogatást. Kitért arra is, hogy az élettársak számára is adott a többgyermekes családoknak új autó vásárlására nyújtott állami támogatás. *(Híradó)*





## MINDEN, AMI FA – A FATERMÉKEK DIZÁJNJÁTÓL A GYÁRTÁSTECHNOLÓGIÁN ÁT A FAÉPÍTÉSZETIG

A Soproni Egyetem Simonyi Károly Kara a faipar és a kreatívipar nemzetközileg elismert hazai felsőoktatási fellegvára.

### FOLYAMATOSAN NÖVEKVŐ KERESLET A MÉRNÖKÖK IRÁNT

Az unikális faiparimérnök-képzés komplex ismereteket biztosít a faipari gyártástechnológiák teljes spektrumában, a szakma egyre növekvő munkaerőigénye pedig óriási lehetőségeket tartogat az ide jelentkezőknek. Faipari mérnök alapszakot végzett hallgatóink továbbtanulása karunkon is biztosított: faipari mérnök, ipari terméktervező mérnök vagy akár építészmérnök

mesterképzéseken. Ugyanakkor nyitva áll a lehetőség, hogy akár más hazai vagy külföldi intézményekben műszaki mesterképzéseken folytassák tanulmányaikat. A kar 2019 őszétől indítja a műszaki felsőoktatási szakképzést faipari specializációval, amely alapot szolgáltat a faipari mérnök alapképzésre való felkészüléshez is.

Az ipari termék- és formatervező mérnökök a művész és a mérnök szakember kvalitásait ötvözik. A képzésen az elméleti és a gyakorlati oktatás formatervező művészek és mérnök szakemberek bevonásával, modern laborokban történik, ahol a hallgatók minden szükséges eszközt megkapnak terveik megvalósításához, az ipari partnerek segítségével

pedig valós kihívásokra adhatnak választ.

A mechatronikai mérnökök fő tevékenysége az integrált, mesterséges intelligenciával rendelkező rendszerek üzemeltetése, illetve a mechatronikai rendszerek tervezése. A képzésbe bevont ipari szakemberek a speciális ismereteket biztosítják, legyen szó gépészetről, automatikáról, informatikai, elektronikai vagy éppen gyártástechnológiai ismeretekről.

Műszaki menedzser képzésünk célja olyan szakemberek képzése, akik megfelelő természettudományi, műszaki, gazdálkodás- és szervezéstudományi ismeretekkel rendelkeznek. A diákok így rálátnak a különböző termelő és szolgáltató

vállalkozások anyagi, műszaki, informatikai, pénzügyi és humán folyamatainak menedzselésére. A faipari és mechatronikai mérnök képzés duális formában is választható.

### AZ ALKALMAZOTT MŰVÉSZETI KÉPZÉSEK NÉPSZERŰSÉGE TÖRETLEN

A tradíciókkal rendelkező magas színvonalú alkalmazott művészeti képzések az egyre növekvő kreatívipar szakember-utánpótlását biztosítják. Formatervezés és formatervező művész szakokon a design olyan alkotótevékenységként jelenik meg, amely nem csupán formai alakítója a funkcionális és technológiai összetevőknek, hanem társadalmi felelősségvállalással és a fenntarthatóságra tekintettel kulturális minőséget is teremt. Ez a szemlélet érvényesül az oktató-kutató munkában, amikor a rokonszakma területekre kiterjedően történik az együttműködés az érintett környezet és a vizuális kultúra fejlesztésében. Az Építőművészet szakon végzett hallgatók elméleti ismeretekkel megalapozott gyakorlati tájékozottsággal, korszerű tárgyi és technikai tudással lépnek az önálló tervezői gyakorlat területére. A tervezőgrafika szakon folyó képzés célja olyan alkotók pályára bocsátása, akik a vizuális kultúrában sokoldalúan műveltek, általános, humán ismereteik és műveltségük alkalmassá teszi őket szellemi, eszmei tartalmak vizuális formában történő megjelenítésére. Felelősséget éreznek az általános vizuális kultúra terjesztéséért, színvonalának emeléséért, bekapcsolódva abba a diskurzusba, amely a szakma és az eszközeiben, kérdéseiben, problémáiban állandóan változó környezet között folyamatosan zajlik.





**DÍJAZZÁK A TEHETSÉGEKET  
A GAZDASÁGINFORMATIKUS  
SZAKON**

A Gazdaságinformatikus szakon végzeteket – rendszergazdákat, programfejlesztőket, vállalatirányítási tanácsadókat – nemcsak Magyarországon, de külföldön is fényes karrier várja. A hallgatók munkáját több tehetségprogram keretében is díjazták, többek között azzal az öt-milliós ösztöndíjkerettel, amelyet az

Ipar 4.0 rendszerek és alkalmazások fejlesztésével foglalkozó hallgatóknak ajánlottak fel.

**A SIMONYI KÁROLY KAR  
2020/2021-ES TANÉVBEN  
INDULÓ KÉPZÉSEI**

- Építész MSc
- Faipari mérnöki BSc, MSc
- Ipari termék- és formatervező mérnöki BSc, Ipari terméktervező mérnöki MSc

- Könnyűipari mérnöki MSc
- Mechatronikai mérnöki BSc
- Műszaki menedzser BSc, MSc
- Műszaki FOKSZ
- Gazdaságinformatikus FOKSZ, BSc, MSc
- Építőművész BA, MA
- Formatervezés BA, Formatervező művész MA
- Tervezőgrafika BA, MA ■

**ROBOT RACE 4.0 – ORSZÁGOS KÖZÉPISKOLÁS VERSENY**

2019. december 13-án immár a 4. alkalommal megrendezett megmérettetésre újra közel húsz csapat jelentkezett az ország egész területéről. Nyugat-Dunántúl mellett erős jelenléttel képviselték magukat az észak-, kelet- és dél-magyarországi régiók is.

A Soproni Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kara által szervezett Robot Race 4.0 verseny során háromfős, középiskolás csapatok küzdhettek meg az értékes nyereményekért. Az első futamban össze kellett gyűjteni a robot alkatrészeit – „váltsd tudásod szenzorokra!” – olyan feladatok megoldásával, amelyek a leendő mechatronikai mérnököknek nem okozhatnak gondot. A kapott pontokból szerezhették meg a szenzorokat és a programozható téglát. A második



futamban az arborétumban kellett a motorokat megtalálni térkép segítségével. Végül a harmadik futamban a robotokra programot kellett írni, hogy végrehajtsák a kitűzött feladatot. A robotok feladata nemcsak az volt, hogy a pályán jól tájékozódjanak, hanem a programozásban kicsit mélyebbre merülve adatokat is kell gyűjteniük a külvilágról, amit

fel kell dolgozniuk és megjeleníteni a kijelzőn. A nyertes csapat a győri Jedlik Lego Robot Team GYSZC (Jedlik Ányos Gépipari és Informatikai Szakgimnáziuma, Szakközépiskolája és Kollégiuma) lett, a csapat tagjai Tímár Bálint, Kovács Zoltán és Klenovszky Áron diákok, felkészítő tanáruk Bognár Pál volt. A verseny az EFOP 3.6.1 projekt keretei között került megvalósításra. ■





## GÉP / SZERSZÁM

[faipari és  
asztalosipari gépek]



**GÉPEKET** keresek! Segítséget kérnék, bár nehezemre esik! Keresek régi fém- és faipari gépeket, ami felesleges vagy rossz és díjmentesen elvihető. Pénzem nincs megvenni mert lakáshiteles vagyok. Fő és másodállással dolgozom, de így sem tudok félretenni. Régi gépet keresek, ami javítható! Nem baj, ha ütött-kopott csak használható legyen! Ha valaki tud kéresemben segíteni vagy ismer olyat, aki segíthet kérném, keressen vagy írjon! Nem pénzt kérek, nem vagyok vasas! Tel.: 20/226-7651 e-mail: drolex76@gmail.com D. László

**SICAR** vastagsági gyalugép eladó! 500 mm munkaszélesség. 3 késes, tökéletesen pontosan működik, kipróbálható! Ár: 250.000 Ft. Tel.: +36-70-6486167.

**IPARI** ventilátor eladó: Pécelen kipróbálható, szállítás futárral megoldható. Ár: 18.000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

**FELSŐ** munkahengeres hasító gép: Eladó 220-as felső munkahengeres rönkhasító. Pécelen kipróbálható, futárral tudom küldeni. Ár: 295.000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

**14TGÜDE** fahasító, hasító gép: 14 tonnás Güde fahasító. Pécelen kipróbálható, átvehető vagy futárral tudom küldeni. Ár: 185.000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

**APRITÉK** forgács égető: Biotomat 351 m<sup>3</sup> napi tartály Apritökéses cellás adagoló. Programozható vezérlés. Ár: 350.000 Ft. Tel.: +36-30-6068268.

**LAPSZABÁSZGÉP:** Eladó nagyobb gép vásárlása miatt egy év elején újonnan vásárolt olasz lapszabászgép. 3200mm-es kocsival, acélrudas megvezetés, külön indítható elővágó, 4kW-os főmotor. Néhány fős műhelyből eladó, másikkal együtt volt használatban. Ár: 1.600.000 Ft. Tel.: +36-70-2591445.

**SCM SI 400 N** Lapszabász gép: SCM SI 400N elővágós lapszabász gép, 5,5kW, fékes főmotor, 1kw elővágó, digitális kijelzők mindkét oldalon, prémium kategóriás, ipari lapszabászgép, megkímélt állapotban eladó. Ár: 1.990.000 Ft. Tel.: +36-30-9787413.

**SCM Olympic K1000** élzáró: SCM Olympic K1000 élzáró automata Gyártási év: 2008Állapota: kitűnő, üzemképes, tisztán tartott, azonnal elvihető. Bármilyen kérdésre szívesen válaszolunk! Telephelyünkön megtekinthető (9012 Győr, Koroncói úti major) A gép irányára: 2.990.000 Ft + áfa. Tel.: +36-30-9396858.

**BRIKETTALÓT** keresek: Fa Forgács brikettalót keresek faipari gépekkel cserébe. Tel.: +36-30-6367224.

**FELDER F7** marógép: FELDER F7 asztali marógép eladó. Dönthető tengely, csapozóasztal. Tel: 30/ 599 8959 Ár: 790.000 Ft. Tel.: +36-76-429921.

**SOROZATFÚRÓ** sorozatfűrő gép: Komáromi sorozatfűrő munkára fogható állapotban eladó. Tel: 30/599 8959 Ár: 250.000 Ft. Tel.: +36-30-2169682.

**DEFÉM** kombinált gyalugép: DEFÉM 400-as 3 késes kombinált gyalugép gépkönyvvel eladó. Egyengető-vastagoló-hosszlyukfűrő funkció. 490.000- Hosszlyukfűrő nélkül: 420.000- Tel: 30/ 9435 548 Ár: 420.000 Ft. Tel.: +36-30-2169682.

**KOMBINÁLT** gyalugép: Eladó egy pontos megkímélt, rendszeresen karban tartott, 410mm-es gyári öntvény kombinált gyalugép. Egyszemélyes vállalkozásból, nagyobb váltás miatt. 24 éve egy tulajdonban. Mágneskapcsolóval, és vészgombbal. Elszívóra kapcsolható. 3KW-os motor. Helyszínen kipróbálható. Ár: 380.000 Ft. Tel.: +36-30-4908901.

**COSMEC** sorozatvágó: Cosmec SMB 200 sorozatvágó. Motor: 2x 37 kW. Dupla tengelyes. Max vágási magasság 200 mm Ár: 5.900.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**MARTIN T73** lapszabász: Martin T73 lapszabász. motoros emelés, döntés, vonalzó állítás. Ár: 2.980.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**JAROMA** vastagsági gyalugép: Jaroma DSMC 630-as vastagsági gyalugép. Motor: 7,5 kW. 4 késes. Ár: 980.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**KISKÖRÖSI** 600-as szalagfűrész: KISKÖRÖSI 600-as szalagfűrész eladó. Motor: 2,2 kW Ár: 520.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**SCM K 500** élzáró: SCM OLIMPICK K 500 élzáró eladó. Ár: 2.180.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**CSAPOZÓMARÓ:** VERTONGEN csapozómaró eladó. Ár: 1.980.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**FELDER** élzáró újszerű: FELDER Format4 Perfect710 élzáró eladó. 11 kW Ár: 4.980.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**TECNOMAX** elővágós lapszabász: Tecnomax S 350 WS elővágós lapszabász gép eladó. Motor: 3 kW Ár: 1.300.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**SCM Mini Max T50-es** marógép: SCM Mini Max T50-es marógép. Kocsival. Motor: 3 kW. Ár: 850.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**SCM K 208** élzáró: SCM K 208 élzáró eladó. Ár: 2.680.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**WINTER** FBJ-350 íves élzáró: Winter FBJ-350 íves élzáró. Újszerű. Ár: 420.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**POLYMAC** sorozatfűrő: Polymac F 39 N sorozatfűrő. Két motoros 2 X 1, 7 kW. 21 X 18-as orsóval. Ár: 590.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**HAMMER** lapszabász: Hammer K3 Perform lapszabászgép eladó. Motor: 4 kW, szán. h: 2970. Ár: 980.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**MÜHLBÖCK** szárítókamra: Eladó egy Mühlböck 4 ventilátoros (0,75 kW/db), 4 radiátoros szárítókamra új vezérléssel, tökéletes állapotban. Külső méretek: 6500 mm széles, 4000 mm mély, 3650 mm magas. Belső/hasznos méretek: 6200 mm széles, 3000 mm mély, 2500 mm magas. Megtekinthető előzetesen egyeztetett időpontban. Tel.: +36-70-3286913.

**AKCIÓS** marósablon: Kisgép és szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! IMG sablon konyhalemez összemarásához. 35.540 Ft helyett 30200 Ft. A kép illusztráció. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a

061/770-7033 telefonszámon. Ár: 30.200 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** csavarbehajtó szett: Kisgép AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! Triton csavarbehajtó, melynek segítségével könnyen és gyorsan dolgozhat. 61.180 Ft helyett 52.000 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Ár: 52.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** hordozható munkaállvány: Kisgép AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! Triton hordozható munkaállvány, melynek segítségével műhelyében és a helyszíni munkák során is biztonságos, kényelmes a munka. Ára most 60.530 Ft helyett csak 51.450 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Ár: 51.450 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** felsőmaró gép: Kisgép és szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! Triton kézi felsőmaró, 2400 W, 2 funkció, kiváló ár érték arány a minőségi munkavégzésért! 124.900 Ft helyett 106.165 Ft áron vásárolhatja meg. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** kézi gyalugép: Kisgép és szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! Virutex kézi gyalugép, melynek segítségével akár íves gyalulást is végezhet. 98.108 Ft helyett 83.390 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** kézi marógép: Kisgép és szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! Virutex kézi marógép. 202.500 Ft helyett 172.130 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** gérvágó gép: Kisgép és szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! Virutex Kézi gérvágó gép felső asztallal, melynek segítségével könnyen és gyorsan dolgozhat. 236.800 Ft helyett 201.000 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** kézi zárhelymaró: Kisgép és szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! Virutex kézi zárhelymaró, melynek segítségével a helyszíni munkavégzés megvalósítható. 296.595 Ft helyett 252.100 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** kézi gumihelymaró: Kisgép és szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! Virutex kézi gumihelymaró, melynek segítségével könnyen és gyorsan dolgozhat. 92.125 Ft helyett 78.300 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Ár: 78.300 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** kézi marógép: Kisgép és szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! Virutex kézi marógép a prak-

tikus munkavégzésért. Szög- és sarokmarás. 103.660 Ft helyett 88.000 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Ár: 87.860 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**ÉLZÁRÓGÉP** Technoma KT2: Eladó egy használt élfóliázó gép. Jó állapotú, kiválóan dolgozik. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 1.290.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**ÖTFUNKCIÓS** Robland gép: Használtan eladó egy jó állapotú Robland X310. Újszerű, vastagoló, egyengető, körfűrész és maró gép. Fűrészporittal. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 790.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**HASZNÁLT** gyalugép: Eladó egy használt 4 tengelyes gyalugép. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 3.900.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**HASZNÁLT** függőleges lapszabász: Eladó 1 db nagyon jó állapotú használt függőleges lapszabász gép, melynek ára 1.390.000 Ft. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**HASZNÁLT** Virutex élzáró: Eladó egy használt Virutex EB35 Élzáró gép. Korának megfelelő állapotban van, 15 éves gép. További információk a +36205599629 telefonszámon. Ár: 390.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**HASZNÁLT** lapszabászgép: 2 db használt Robland Z3200 típusú kiváló állapotú lapszabász eladó 890.000 Ft-os és 990.000 Ft-os áron. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**HASZNÁLT** ablakgyártó: Eladó egy kiváló állapotban lévő Colombo típusú többtengelyes csapozógép és egy profilozó gép. Mindkettő szoftveres vezérléssel rendelkezik. A két gép együtt ablakgyártó központként üzemeltethető. 1 fő munkatárs segítségével. Az árról és a szállításiról érdeklődhet a +36205599629 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**LAPSZABÁSZGÉP:** Eladó egy használt Robland E300 lapszabászgép. Elővággóval, 2650 mm-es szánnal. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 690.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**HASZNÁLT** sorozatfűrő: Eladó egy használt 2x21 (42) orsós sorozatfűrő gép. Újszerű állapotban. Kiváló hosszú munkadarabokhoz. Nagyon kedvező áron elérhető most kínálatunkban. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**ELSZÍVÓ** ventilátor + cső: Több elszívó ventilátor, 4-45kW-ig, illetve csővezetékek 120mm-1000 mm-ig, idomok, meghajtó láncok eladók. Helyhiányában kérem keressen emailben vagy telefonon és megkeresésére konkrét ajánlatot küldök. Tel.: +36-70-3286913.

**ELSZÍVÓ-** és tárolósiló: Rozsdamentes siló központi elszívóval, átm. Ø 4 méter, 4 elszívó csatlakozással, csigás továbbítás, 2 kimenettel. Elszívó: 158 db zsák, DM: 200 mm, hossza: 6 m. Leszerelt állapotban pomázi raktárunkban bármikor megtekinthető. Tároló siló Ø: 5m. Magassága: 8m. Nettó tároló kapacitás: 42 m<sup>3</sup>. Kérésre teljes ajánlatot küldök képekkel, leírással. Tel.: +36-70-3286913.

**COLOMBO** AT 180: használt csapozó marógép. 2 tengelyes (3-3 kW). Egy függőleges (marótengely) és egy vízszintes (fűrész-tengely). Erős, széles bordázott géptest vezetőkkel. Gyártó: BMH / Colombo, Modell: AT180, évjárat: 1996. Csapagyazott asztallal, mindegyik tengely függőlegesen és vízszinte-

sen mozgatható, csapozó tg.: 5,5 kw, tg. átm.: 40 mmtg. magasság: 250mm, vezérlő panel, aut. asztalállítás pneumatikus feszítés, Max. munkahossz: 4, 5 m, Digitális kijelzővel, e. csonk: 2x140mm, 1x120mm Fűrész tg.: 3kW Tel.: +36-70-3286913.

**HASZNÁLT** faipari gép: Nyílászárók csiszolására alkalmas nagy teljesítményű, többtagregátos, CNC-vezérlésű szalagos csiszológép. Ár: 4.000.000 Ft+áfa. Tel.: +36-76-505560.

**HASZNÁLT** szikraoltó berendezés: INF-RA-STOP szikraoltó rendszer porszivó rendszerhez vezérléssel és komplett gépészettel. Ár: 800.000 Ft. A fenti ár szerelési és szállítási díj nélkül értendő. Tel.: +36-76-505560.

**HASZNÁLT** szikraoltó berendezés: - INF-RA-STOP szikraoltó rendszer porszivó rendszerhez, vezérléssel és komplett gépészettel. Ár: 800.000 Ft+áfa. A fenti ár szerelési és szállítási díj nélkül értendő. Tel.: +36-76-505560.

**HASZNÁLT** szikraoltó berendezés: INF-RA-STOP szikraoltó rendszer porszivó rendszerhez vezérléssel és komplett gépészettel. Ár: 800.000 Ft. A fenti ár szerelési és szállítási díj nélkül értendő. Tel.: +36-76-505560.

**GUBISCH** BS 200: 4 fejes, 4 oldalas profilozó- és gyalugép, évj. 1987, Gép Nr: 6367, 1. tengely egyengető, 2. tg. bal függőleges. 3. jobb függőleges tg., 4. tg. vastagoló. Munkaszélesség: 170/140 mm, Munkamagasság: 140 mm. Megtekinthető Budapesten, előzetes egyeztetés alapján. Az ár nettó. Tel.: +36-70-3286913.

## [fűrészüzemi gépek]

**FEKVŐ** rönkvágó szalagfűrész: Eladó vagy megrendelhető fekvő szalagfűrész, akár egyedi igények alapján is 1.5mill. forinttól felszereltségtől függően. Részletek telefonon. Ár: 1.500.000 Ft. Tel.: +36-20-8068683.

**FEKVŐ** rönkvágó szalagfűrész: Eladó párszor használt tökéletesen működő, új fekvő szalagfűrész. Könnyen kezelhető, egyszerűen telepíthető, erős vázszerkezettel. Főmotor 5.5Kw, emelőmotor 500W. Sínpálya 9m, ami 3db-ból van. Rönk átmérő max: 90cm. Mechanikus rönkrögzőtő, kézi előtolás. Részletek telefonon. Ár: 1.700.000 Ft. Tel.: +36-20-8068683.

**WIREX** szalagfűrész: Eladó Wirex gyártmányú fűrész megkímélt állapotban. Max 35cm átmérőjű rönkök vágására alkalmas. Illetve a hozzá tartozó adapterrel kalapdeszka szélezésre is használható. A helyszínen kipróbálható. Igény esetén, felárért új élezővel és automata fogterpesztővel. Szállításban tudok segíteni. Ár: 1.900.000 Ft. Tel.: +36-20-2055098.

**WOODMIZER** Lt70: Rönkhasító szalagfűrész. 18.5kw motor, 600-as kerék, lézeres vágásvonal jelzés, elővágó, teljes hidraulika. Ár: 6.900.000 Ft. Tel.: +36-20-4315250.

**KISKÖRÖSI** 800-as fűrészgép: Kiskörösi 800-as fűrészgéphez keresek alsó tengelyhez csapágyház tartó konzolt. 0670/3311883 Tel.: +36-52-207000.

**FAIPARI** szárító és gőzölő: Faipari szárító kamra nettó 40m<sup>3</sup> faanyag szárításához, 6, 5m szélességben lehet rakodni. Faipari gőzölő kamra nettó 20m<sup>3</sup> faanyag gőzölésére, 4, 3m szélességben lehet rakodni, működéshez szükséges hőközponttal, automata fűrészpóros kazánal, számitógép vezérléssel, távfelügyelettel komoly érdeklődőnek hosszútávra bérbeadó. Meglévő ügyfélkörrel együtt, fűrészüzemmel egy telephelyen található, korlátlan lehetőségekkel. Ár: 800.000 Ft. Tel.: +36-30-8601594.

**ZALACSÉB:** Kéttengelyes gyalugép/alul-felül gyalul, 510 mm széles, azonnal munkára fogható. Ár: 660.000 Ft. Tel.: +36-30-3865250.

**ZALACSÉB** Győrkefa: Wirex Cz 1 rönkhasító 6, 5fm hosszú 11kw főmotor, fokozat nélküli előtolás, új elővágó, teljes hidraulika rendszer, kifogástalan állapotban. Ár: 2.300.000 Ft. Tel.: +36-30-3865250.

**SZALLAGFŰRÉSZ** eladó: Öntvény vázas. Gyári 800-as szalagfűrész eladó. 5kw villany-motorral. 3x16 amperos csatlakozóval. Ár: 255.000 Ft. Tel.: +36-30-2450362.

**ELSZÍVÓ** ciklon: Elszívó ciklon (2 db) + tároló (20 és 25 m<sup>3</sup>) eladó. Teljes magasság kb. 22 m. Megtekinthető előzetes egyeztetés alapján. Tel.: +36-70-3286913.

**IKER** szalagfűrész: Wirex CZP-2 iker szalagfűrész eladó. Kerékátm.: 600 mm. Megtekinthető előzetes egyeztetés alapján Debrecen környékén. Tel.: +36-70-3286913.

## [szerszámok]

**FÉM** szorítókulcs: Fém szorítókulcs eladó. 1 db. Ár: 3000 Ft. Tel.: +36-20-3977227.

**KAPOCSBELÖVŐ:** Vadonatúj Elektra Becum pneumatikus kapocsbelövő eladó. A gép SOSEM volt használva, gyári tartozékaival, dobozában eladó. Tel.: 06-20-461-1966 Ár: 65.000 Ft. Tel.: +36-20-4611966.

**MARÓKÉS:** Marókések eladók 30-as tengelyre: szélességtoldó, falckés, idomkés. Ár: 10.000 - 20.000 Ft. Tel.: +36-20-4611966.

**BELTÉRI** ajtó gyártó szerszám: FELDER típusú beltéri ajtó gyártó, kontraprofilos marókészlet. A nűtmaró tárcsa két részből áll, állítható. A 4 db profilapka sérült, vagy hiányos, azokat cserélni kell. Ár: 140.000 Ft. Tel.: +36-30-9673942.

**ABLAKGYÁRTÓ** garnitúra: Profilváltás miatt eladó a hiánytalan állapotú, Felder típusú, hosszúcsapós, cserelakás, fűzhető, 68 mm vastag ablak és bejárati ajtó gyártására alkalmas marókés készlet. Leírás és valamennyi pótlapka is van hozzá. Ár: 610.000 Ft. Tel.: +36-30-9673942.

**FABA** szerszámok: FABA szerszámok rövid gyártási határidővel. Forrasztott, váltólapkás és gyémántlélel. zn-tech.hu. Tel.: +36-30-3940979.

**METNER** beltériajtó-szerszám: Eladó Metner által gyártott beltériajtó-gyártó szerszám. Metner cég által karbantartva, élezve! Kínálok további forrasztott lapkás plettolókat, és egy 30 mm széles falcmarót. A két plettoló is metneres, élezve! 190, 25, 25, 15. Furatátmérő 30 mm. Az ár alkuképes! Ár: 190.000 Ft. Tel.: +36-30-6776969.

**FELDER** G360 élzáró szerszám: Felder G360 élzáró gép 2. garnitúra szerszám készlete eladó 2 db gyémánt előmaró 2 db végvágó fűrészlap 4 db rádiuslapka 54.500 méter élzárás van a szerszámokba. ÉLEZÉS NÉLKÜL! Ár: 175.000 Ft. Tel.: +36-30-2162300.

**68MM** Freud Ablakgyártó: 68mm Freud Fűzött ablakgyártó szerszámkészlet eladó. A váltólapkák 50%-a új, még nem használt! Tel.: +36-30-6386296.

**AKCIÓS** fűrészlap: Szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOODHOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! a CMT extra vékony univerzális fűrészlappal kiváló a vágás és gyors a munka. 4.780 Ft helyett 4060 Ft-tól. A méretekről, árakról és az akciós típusokról érdeklődni



lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Ár: 4.060 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** marószerszám: Szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOOD-HOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! CMT falcoló szett csapággal 17.500 Ft helyett 14 875 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

**AKCIÓS** marószerszám: Szerszám AKCIÓ! 15% kedvezmény! Hivatkozzon a WOOD-HOLZ-oldalra, mert kedvezménye csak akkor lép életbe! CMT fogantyúmaróval könnyen és minőségien dolgozhat. 9.470 Ft helyett 8.050 Ft. Érdeklődni lehet a szerszam@paliszander.hu címen vagy a 061/770-7033 telefonszámon. Ár: 8.050 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

**HASZNÁLT** faipari szerszámok: -Guhdo 12 db-os HM felsőmaró klt. Ár: 8000 Ft+áfa - HSS rádiuszmaró átm. 140x40x50. Ár: 10.000 Ft+áfa. - Használt faipari szerszámok (marók, körfűrészek, láncmarók, folt és folt helymarók, gyalukések nagy választékban Ár: 2.000. -Ft-10.000. -Ft-ig Tel.: +36-76-505560.

**HASZNÁLT** faipari szerszám: -Guhdo 12db-os kézi felsőmaró klt. Ár: 8000 Ft - HSS rádiuszmaró 140x40x50 mm. Ár: 10.000 Ft. -Használt faipari szerszámok (marók, körfűrészek, folt- és folt helymarók, gyalukések) nagy választékban. Ár: 2000 Ft-10.000 Ft-ig. Tel.: +36-76-505560.

**ÚJ** faipari szerszámok: Új faipari körfűrészlapok (Witox), új faipari felsőmarók (Klein), gatterlapok és marószerszámok használt árban a készlet erejéig. Tel.: +36-76-505560.

**ÚJ** faipari szerszám: Új faipari gatterlapok (Witox), új faipari felsőmarók (Klein), gatterlapok és marószerszámok az új ár 50-60%-áért. Tel.: +36-76-505560.

**HASZNÁLT** faipari szerszám: Leitz cserélhető betétkéses ablakgyártó csap-rés szerszám. Tel.: +36-76-505560.

**HASZNÁLT** faipari szerszám: Leitz cserélhető betétkéses csap-rés szerszám. Tel.: +36-76-505560.

## [erdészeti gépek]

**MÉTERES** tűzifahasító: LANCMANN 26 tna méteres tűzifahasító. Traktoros + villanyos 1.350.000 Ft + áfa. Tel.: +36-70-3929470.

**RÖNKSZÁLLÍTÓ** teherautó: Eladó MAN TGA 26. 430, új rönkök felépítménnyel, Penz 9100H daruval szerelve. Kívül-belül kifogástalan állapotban, új gumikkal! Ár: 8.600.000 Ft. Tel.: +36-30-2561521.

**RÖNKRAKÓ** kanál: eladó egy trágya rakó kanál esetleg rönkrakóra átalakítható fordítóval, csövekkel. Ár: 90.000 Ft. Tel.: +36-30-3111128.

**SKORPION** Aprítógép: Nagyon jó állapotú 2, 5 éves SKORPION 500 EB/3 daráló eladó 55 kW-os motorral. Tartozékai: 5 m-es rázóasztal, vezérlőszekrény. Ár: 6.500.000+Áfa. tel:06-30-450-0590 Ár: 6.500.000 Ft. Tel.: +36-30-4500590.

**TŰZIFA** hálózó: Tűzifa hálózó, csomagoló gép garanciával eladó.06307007812 Tel.: +36-30-4185725.

## [kéziszerszámok]

**GYÁR** 6db faipari ragasztó bak.: Gyár 6db robusztus faipari ragasztó bak. 36db orsóval Méretek: Belső 1280mm. Méretek: Külső

1385mm hosszúság 230mm Szélesség Ár: 210.000 Ft. Tel.: +36-70-2037579.

**KÉZI** gérfűrész: Kézi gérfűrész eladó. Ár: 7.000 Ft. Tel.: +36-20-3977227.

**VANICEK** szárítókamra: Komplet Vanicek szárítókamra, ventilátorral, 4 radiátorral, ajtóval, szellőzővel eladó. Méretek nettó: 7,2 x 5,3 x 3,2 m (HxSzM). Megtekinthető előzetesen egyeztetett időpontban, Budapesten. Tel.: +36-70-3286913.

**APRÍTÉK** tároló + kitároló: Eladó egy kb. 6 m<sup>3</sup>-es apríték, fűrészpor tároló és kitároló berendezés. Megtekinthető: előre egyeztetett időpontban. További képeket kérésre küldök. Tel.: +36-70-3286913.

**500 KW-s** fatüzelésű kazán: 500 kW-s fatüzelésű kazán berendezés eladó. 10 m<sup>3</sup>-es hőcserélővel, kb. 3 évet használták, profilváltás miatt eladó. Megtekinthető Debrecen környékén előre egyeztetett időpontban. Ár: 1.990.000 Ft. Tel.: +36-70-3286913.

**FATÜZELÉSŰ** kazán 350 kW: Automata faapríték-adagolású kazán, 350 kW, komplett eladó. Részai: égéstér, hőcserélő, pernyeválasztó, beadagoló csiga, füstgáz elvezetés, vezérlés, gépkönyv. Lebontva megtekinthető pomázi raktárunkban. Tel.: +36-70-3286913.

**DARÁLÓ:** Zeno LL400 tölcséres daráló, 11 kW + 7, 5 KW motorokkal. Átvizsgált, felújított állapot. Bármikor megtekinthető pomázi telep-helyünkön. Tel.: +36-70-3286913.

## ALAPANYAG

### [fűrészáru, faanyag]



**ÉGER**, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, körte, stb. fűrészáru, széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 0036-85-336088, mobil: 0036-306-391500.



**SZÉLEZETLEN**, légszáraz szil fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.



**LÉGSZÁRAZ**, szélezetlen, nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088, mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

## [lap / lemezanyagok]

**TAKARÓ** bútorlap: Eladó nagy tételben 18mm-es egy oldalt színelt mások oldalt natúr pozdorja bútorlap takaró faforgácslap. Érdeklődni emailben a kiss-iskolabutor@t-online.hu címen, vagy a +36-30-881-8668 telefonszámon. Ár: 4.445 Ft. Tel.: +36-30-8818668.

**FURNÉR** eladó nagy tételben: Hosszúság:230-400cm-ig Szélesség:8-40cm-ig. Fafajok: bükkfehér, bükkgőzölt, bükkenyhén gőzölt, jávor, juhar, éger, tölgy, kőris, kerti dió, fekete dió, cseresznye, hárs, lucfenyő, borovifenyő, vörös fenyő, nyár, csomoros nyár, koto, mahagóni. Egy raklap furnérba 2000 m<sup>2</sup> van kb. és a raktárkészlet 20.000 m<sup>2</sup> kb. Ha bármilyen kérdése van, hívjon bizalommal +36-30-735-5339 Kővér Krisztián. Ár: 200 Ft. Tel.: +36-30-7355339.

**STRUKTUR** lemez: eladó vagy cserélhető HPL struktur lemezek alumínium- és bronzborítással. A lemezek újak, védőfóliásak. 244 x122 tábla méret a Locatelli katalógusszámuk 488, 920, 630, 860, 866, 856 cserébe érdekel alapanyag, gépek, bármi, érdeklődni 30-987-2937. Tel.: +36-30-9872937.

**ARANYBARNA** PVC: Eladó egy 210x121 cm tábla Forestes PVC FP0209 aranybarna magaszfényű tábla MDF-maggal, kérésre méretre vágom és körbe élzárom. Az ár táblára értendő. Ár: 20.000 Ft. Tel.: +36-70-6094941.

**NYÍR FÜRÉSZÁRU:** Légszáraz, szélezetlen, nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500. Technikai azonosító: AA5824784.

**JUHAR:** Juhar fűrészáru, szélezetlen, légszáraz és friss eladó, közvetlenül a termelőtől, már 65.000 Ft/m<sup>2</sup>-től. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500. Technikai azonosító: AA5824784.

**VÖRÖS TÖLGY:** Szélezetlen, légszáraz vörös tölgy fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Érd.: 06-306391500, 06-85-336088. Technikai azonosító: AA5824784.

**NYÁR FÜRÉSZÁRU:** Légszáraz és friss, szélezetlen nyár és csomoros nyár fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500. Technikai azonosító: AA5824784.

## [tömbösített, táblásított anyag]

**ELADÓ** bükkfa bútorelemek: Gyár megszűnéséből megmaradt bútorelemek eladók. Ár megegyezés szerint. Ár: 10 Ft. Tel.: +36-30-5341621.



**BÜKKFA** fűrészáru: Gyár megszűnése után megmaradt első osztályú különböző méretű félkész fűrészáru eladó. Ármegegyezés szerint. Ár: 10 Ft. Tel.: +36-30-5341621.

**KÖZVETLEN** a gyártótól: Tölgy, bükk, akác, fenyő táblásított anyagok és lépcsőlapok közvetlen a gyártótól. Akác Kft, www.akackft.hu, e-mail: info@akackft.hu Tel: 0620/9444-598, 0630/3832-218 Tel.: +36-20-9444598.

**BSH** rétegragasztott gerenda: 17-féle keresztmetszetben, 12-13, 5 m-es hosszúságban raktárról azonnal kapható! Ár: 165.000. Tel.: +36-23-520855.

**HOSSZTOLDOTT** tölgy tábla: ELADÓ hosszított tölgy tábla, B/B (1250 EUR/m<sup>3</sup>), B/C (1150 EUR/m<sup>3</sup>) és rusztikus (900Eur/m<sup>3</sup>) minőségben. Méretei: 20x1200x3000 mm. Ár: 900. Tel.: +36-23-520855.

**TÁBLÁSÍTOTT** fenyő: 2, 5mx0, 6mx0, 035m es táblásított fenyő eladó. Műszárítva, D4-es ragasztóval táblásítva, gyalulva eladó 4600 Ft/m<sup>2</sup>+áfa, valamint: 0, 6mx0, 67m: 500 Ft/db, 0, 6x0, 34m: 300 Ft/db, Kb. 2 cmx4 cm-es 110 cm hosszú fenyőkaró 25 Ft/db áron eladó raktárkészletről. Ár: 4.600 Ft. Tel.: +36-30-6191797.

**TÁBLÁSÍTOTT** lucfenyő: Ragasztása víz- és fűzésálló (AW100), minősége B. Könnyen megmunkálható, időtálló, kül- és beltéri is megállja a helyét. Megtekinthető hétfőtől péntekig 10-17 óráig. Cím: 1183 Budapest, Szent László u. 2. Tel: 70/6386079 www.gfatelep.hu Ár: 3900 Ft. Tel.: +36-70-6386079.

**RAGASZTOTT** gerenda: Gyártunk ragasztott gerendát hosszítottal 12m hosszba Tel.: +36-30-9287233.

**TÁBLÁSÍTOTT BOROVI:** Szibériai alapanyagból készült hazai gyártású borovi fenyő táblák többféle minőségi kategóriában, különböző hosszúságban. Folyamatosan megújuló raktárkészlet. Tel.: +36-29-382221.

**NATÚR** farostlemez: Natúr farostlemezek, a közvetlen magyarországi importortól. Óriási, modern színválaszték. Táblaméret: 2745x1700 Vastagság: 3,2 mm. Ár: 285 Ft+ áfa/mm<sup>2</sup>-től. Megtekinthető a szigetalmi telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Ár: 285 Ft. Tel.: +36-30-2778000.

**NATÚR** HDF-lapok: Natúr HDF-lapok, a közvetlen magyarországi importortól. Táblaméret: 2800x2440. Vastagságok: 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm. Ár: 275 Ft + áfa/mm<sup>2</sup>-től. Megtekinthető a szigetalmi, vagy hatvani telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Ár: 275 Ft. Tel.: +36-30-2778000.

**NATÚR** és laminált MDF-lapok: Natúr és laminált MDF-lapok, a közvetlen magyarországi importortól. Táblaméret: 2800x2070. Vastagságok: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm, 18 mm, 19 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 30 mm, 35 mm, 38 mm, 40 mm. Ár: 2150 Ft + áfától. Megtekinthető a szigetalmi telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Tel.: +36-30-2778000.

**NATÚR** faforgácslap: Byspan natúr faforgácslapok, a kizárólagos magyarországi importortól. Táblaméret: 2800x2070. Vastagságok: 10 mm, 12 mm, 16 mm, 18 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm, 38 mm. Ár: 3900 Ft + áfától. Megtekinthető a szigetalmi telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Tel.: +36-30-2778000.

## Élészárók, fóliák

**ÉLZÁRÓ:** Eladó keveset használt kitűnő állapotú Virutex EB35 meleg levegős élzáró gép. Helyileg Székesfehérváron található. Ár: 320.000 Ft. Tel.: +36-30-2777329.

**ÉLZÁRÓ** anyag: Eladó jó állapotban lévő tölgy élananyag. 3 mm x 30 mm x 50 m. Ár: 220.000 Ft. Tel.: +36-20-9389184.

## csomagolóanyagok

**RAKLAP** gyártás: Egyedi méretű raklapok, szállító ládák, állványok, kalodák hőkezelt fenyő fűrészáru felhasználásával történő gyártását vállaljuk győri telephelyünkön. Eseti és folyamatos megrendeléseket is várunk. Érdeklődni: mail@rabafont.hu, 96/624-092, 20/223-4940 Tel.: +36-20-9155236.

**KALODÁS** raklap: Kalodás raklap eladó! Méret: 1200x800x800 mm, bár használt, de kitűnő állapotú. Kiváló ömlesztett áru, pl. darabolt tűzifa tárolására, szállítására. 120 db van. Ár: 500 Ft. Tel.: +36-30-7265043.

## legyéb anyagok

**FA** csiszolator kazánba: Fűrészporos kazánba való száraz fa csiszolator eladó, zsákos kiszerelésben. Utánfutóval szállítható. 1 zsák 20 kg. Hajdúböszörmény. Ár: 800 ft/zsák. Ár: 800 Ft. Tel.: +36-30-4124665.

**ÖNÉMET** kanapé: Önémet kanapé eladó. Érd.: 30/497-7920 Ár: 190.000 Ft. Tel.: +36-30-4977920.

**ELADÓ** faforgács Nagytracsán: Eladó vegyes gyaluforgács (tömör tölgy, dió), tüzelésre alkalmas. Kb. 200 kg, egyben elvihető, 50 Ft/kg-os áron. Nagytracsán személyesen átvehető. Érdeklődni telefonon, a következő számon lehet: +36302298922 Ár: 50 Ft. Tel.: +36-30-2298922.

**BÜKKFA** játékok eladók: Eladó kb. két kamion kész és félkész bükkfa termék szuper áron. Gyár megszűnésekor megmaradt termékek. Fajátékok. babaágyak, bútorok, bútorelemek, gyermekszék elemek, félkész fűrészáruk. Ár megegyezés szerint. Ár: 10 Ft. Tel.: +36-30-5341621.

**EXTRÉM** méretű farönk: Több száz kilós nyárfa rönkök eladók Gödön további felhasználásra, nem tűzifa áron. Ugyanitt 4 tonnánál nehezebb nyárfa tusok(gyökér) a fenti darabok tartópilére is eladó. Megtekintés után lehet áráról beszélni, alkudozni: zoli@nekedfaragok.hu, 70/5795446 Csak telefon vagy e-mail játszik. Ár: 40.000 Ft. Tel.: +36-70-5795446.

## KELLÉKEK

### bútoripari vasalatok, kellékek

**BÚTORFOGANTYÚ:** Eladó különböző bútorfogantyú. Tel.: 0630/173-7897, +36-30-4483744.

**CSAVAROK**, zárok olcsón, ingyen: Átalakulás miatt bútorvasalat-raktárkészletünkől megválnak. A csavarok, fióksínek, zárok ingyen vagy jelképes összegért elvihetőek. Pl.550-es barna fióksín 20 Ft. Polctartó 0,10Ft. Német cserélhető cilindres bútorzárok 100Ft. Sokféle csavar vegyesen, ingyen. Műanyag tolgajtó vasalat, barna 10 Ft. Behajtó hegyek, 10 Ft. A termékek

elsősorban csomagolási egységben vihető el. Kérem, a részletekről érdeklődjön, de a legjobb személyesen eljönni, és ami kell, azonnal vinni. Az árak nettó árak, kp. Tel.: +36-20-9609447.

## ajtó-ablak vasalatok, kellékek

**ÜJJLENYOMATOS** zárbetét: Eladó 1db kódos-ujjlenyomatós zárbetét. Gyári, új csomagolásban. Ár: 120.000 Ft. Tel.: +36-20-9706870.

**DEKORFÓLIÁS** ajtólap: Dekorfóliás, mahagóni színű beltéri ajtó lapok, tok nélkül, zárral és 2 db pánntal, a készlet erejéig. Az ajtólap mérete: 83x205 cm falc mérete: 13x26 mm. Az ajtó lapok üvegesek, szatén üveggel, a fotókon látható mintázattal. Az ajtó lapokból jobbos és balos kivitel is kapható. Termék átvétele: Újszilvás, Rózsa u. 10. Ára: 8.000 Ft+áfa/ajtólap. Érdeklődni: +3620/258-0323 Ár: 10160 Ft. Tel.: +36-20-2698177.

**ROZETTÁS** teraszajtó kilincs: Akciót hirdetünk ROTO teraszajtó kilincsekre. Profilváltás miatti kiárusítás. A kilincsek a hagyományos szögletes profilal készültek, ezüstszínűben, fehér talpakkal. 7mm-es tengellyel alkalmas teraszajtókhoz, Rozettás kivitel, szinte bármilyen vasalathoz alkalmazható. Ár: 990 Ft. Tel.: +36-30-6470772.

## frontok, párkányok, kiegészítők

**ANTI** ajtófrontok: Antik ajtófrontok, lengőajtók 100 éves alapanyagból, kovácsoltvas zsanérokkal, a gyártótól. 50.000 Ft/ m<sup>2</sup> várjuk minden kedves érdeklődő hívását. Ár: 50.000 Ft. Tel.: +36-20-9525341.

**BÚTORAJTÓ:** AHB-EUROFRONT Kft. továbbra is gyártja visszaváltsmentes vákuumfóliás egyedi ajtófrontjait 130 féle színben, ezen kívül gyárt még festett, akril, és tömörfa ajtófrontokat is szintén egyedi méretben. Újdonságként egyedülállóan bevezetjük Beton ajtófrontjainkat! Nézze meg kínálatunkat, csak egy kattintással! www.eurofront.hu Számtalan új típusú ajtó mintát talál kínálatunkban! 06703214676 Tel.: +36-70-9480193.

**BÚTORAJTÓT** a gyártótól: Minőségi bútorajtók gyártása. vákuumfóliás MDF, festett selyem-magasfény, vákuumfurnéros, tömörfa. Kiszállítás bárhová megoldható. Érdeklődjön a részletekről! Tel: +36/70/216-58-88, www.mdfajto.5mp.eu. Ár: 13.300 Ft. Tel.: +36-70-2165888.

## csiszolóanyagok

**SZOMBATHELY:** 2580 mm hosszú végteleinített, 1030 mm széles. Finomság: P120. Ár irányár: 2500 Ft. Tel.: +36-30-9384270.

**CSISZOLÓANYAG:** Tépőzárás körccsiszoló papírok többfajta méretben és szemcse szerkezetben Fémre, fára lakra festékre gitte 100 db/karton kiszerelésben. Többfajta tépőzárás felfogó talpak. www.jenciflex.hu Tel.: +36-70-3396742.

**CSISZOLÓSZIVACS**, javítófoltok: Angol importból csiszolószivacsok, P40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220 szemcsével. Továbbá cseh importból javító göcsök, Minispot (hajócska) különböző fafajtákból. Elszívó csövek D50-350 mm tartományban. Részletek, árak: www.botex.ro. Tel.: +36-70-3788393.

## SZOLGÁLTATÁS

### [furnérozás, préselés]

**HÓPRÉSELÉS, dekorozás:** Cégünk hópréselés dekorragasztással foglalkozik 2500 x1300 mm maximum táblamérettel, rövid határidővel. Illetve hazai és import furnérok eladóak nagy tételben is. Tel: +36-30-735-5339

**VÁKUUMFURNÉROZÁS:** 3D furnérozás, plat-tolt betétek gyártása, profilécek, íves alkatrészek gyártása - furnérozása. Érd: 06702165888 Ár: 7.500 Ft. Tel.: +36-70-2165888.

**FURNÉROZÁS, DEKOROZÁS:** Furnér- és dekorpréselést vállalunk Budapest XXI. kerületben, Csepelen. Kontaktszolgálat 1300 mm-ig, prés méret: 3500\*1300 mm. Igény szerint 24-48 órás határidővel, leterheltségtől függően. Tel.: 06309533703 www.feratt.hu Tel.: +36-30-9533703.

**FURNÉROZÁS:** Faipari üzemünkben vállalunk furnérozást, vákuumpréselést. Cím: 18. ker., Budapest, Lakatos utca 61-63. Tel.: +36-30-9326505.

**BÉRFURNÉROZÁS, préselés:** Bérfurnérozást, svartniragasztást, dekorragasztást, hópréselést vállalunk sík felületre terítékkeppel, vagy hozott terítékből. Max. 2500x1200 mm méretben. A leggyakoribb hazai fa furnérokkal rendelkezünk, de bármilyen furnért/svartnit be tudunk szerezni. Igény esetén a hordozó anyagot is elkészítjük, méretre vágjuk, kontakt-csiszoljuk. Rövid határidővel. Nagykállóban van az üzemünk, és 1, 5 t súlyig házhoz is szállítunk igény esetén! Áránlat és érdeklődés a 06-30-701-3806-os telefonszámon Tel.: +36-30-7013806.

### [CNC-megmunkálás]

**BÉRMUNKA:** Meglévő CNC-gépeinkre bérmarást vállalunk! Kárpitváz készítésre, bútortéc gyártásra megrendeléseket fogadunk! telefon: 06309299757, email: info@toba-fa.hu Tel.: +36-30-9299757.

**CNC-MARÁS:** Vállalunk CNC-bérmarást rövid határidővel, akár kontraprofil is. Tel.: 0620-403-4919, +36-20-2800062.

### [egyéb szolgáltatás]

**ÜZLETI** partnerek keresése: Asztalosipari cég Erdélyből üzleti partnereket keres. Amit kínálunk: különböző beltéri és kültéri bútorok tervezése és gyártása fából valamint déz-sákat és szaunákat különböző méretekben. Kapcsolattartó személy: Kovács József tel: 0040770285185 Ár: 100 €. Tel.: +40-77-0285185.

**LAPSZABÁS** program eladó! Eladó egy lapszabás tervező program. Akár egy fős műhelynek is ajánlom, gazdaságos, segíti a tervezést. Jelöli az élzárót, 0, 4/22 2 /22, 2/42 különböző színekkel, állítható a tábla méret, a szélezés mértéke, nyomtatható. Segítik a használatban, képeket is küldök. Tel.: +36-70-6094941.

**EGYEDI** bútorok készítése: Modern mégis minden igényt kielégítő konyhabútor, fürdőszoba bútor, egyedi bútor, gardróbsekrény tervezését és teljes körű kivitelezését ajánljuk. Igény szerint 3D látványterv készítését ingyenesen minden bútorhoz! Modern konyhabútor, fürdőszoba bútor, gardróbsekrény - nálunk mindezt kompletten megrendelheti tervezéstől a beépítésig. Várjuk cégek, közületek jelentkezését

is! Ingyenes, és kötelezettségek nélküli mentes árajánlatkérés a weboldalunkon vagy elérhetőségeinken! Ár: 1 Ft. Tel.: +36-30-6838842.

## KAPACITÁS

### [gyártót keres]

**CNC-BÉRMUNKA:** Üdv, ilyen vagy nagyon hasonló mart MDF ajtófront gyártót beszállító keresek, 2 féle típus kellene, furnérozva és simán csak marva, lehetőleg Veszprém-Székesfehérvár környékén vagy olyat, aki tudja futárral küldeni. (felületkezelés nélkül) Tel.: +36-30-9787002.

**SZABAD** kapacitás (Csongrád): Egyedi bútorok gyártásához keresek szabad kapacitással rendelkező megbízható precíz céget Csongrád megyében. Részletek személyesen, vagy telefonon. Tel.: +36-70-6114030.

**KEFETESTGYÁRTÓT** keresünk: Bükkfa kefetest gyártására keresünk vállalkozókat Gőzölt-gőzöletlen bükk, geszt, álgeszt, min. füledés nem akadály. 1. Vizesen fűrészelve cm-ben (a hossz ennek a többszöröse kell, hogy legyen) 4x4x11-13 ; 6, 8x2, 9x30, -40, -50, -60, -80, -100; 5, 3x2, 5x30, -50; 6, 8x4, 1x20, -28, 7, -17, 2; 6, 8x2, 5x19, 4 - 49, 6 ; 7, 5x4, 3x24 Ezen kívül van még légszáraz és megmunkált kivitelű kefetest igényünk, emailben tudunk bővebb tájékoztatást adni. Címünk: info@nabod-brush.hu Tel.: +36-30-3496296.

**FESTŐ** szabad kapacitás: Festett MDF beltéri ajtógyártó cég szabad kapacitással rendelkező festő műhelyet keres folyamatos bérmunkára. Ár megegyezés szerint. Hívjon bizalommal. Tel.: +36-70-6646200.

**FENYŐBÚTOR-KÉSZÍTÉS:** 500.000-1.000.000 Ft termelési érték/hó kapacitású műhelyeket keresünk fenyőbútorok és konyhabútorok készítésére. Cégünk leginkább EGYEDI (borovi) fenyőbútorok és konyhabútorok (tömör fa és laminált) tervezésével, készítésével és forgalmazásával foglalkozik. Számlaképes műhelyek jelentkezését várjuk! Elérhetőségeink: Címünk: 1134, Budapest, Kassák Lajos utca 11-13; E-mail: szigedi@szigedi.hu; Mobil: +36 30 951 7110 Tel.: +36-1-2370510.

**CAPTAIN-WOOD** nyílászárók: Keresek nyílászáró gyártással foglalkozó céget, asztalos vállalkozást, amely rendelkezik CNC megmunkáló központtal és van szabad kapacitása, vagy érdekli egy új innovatív ALU+FA technológia. Ne érje be műanyaggal és csak fával, vegye fel nyílászáró termékei közé a megfizethető és ténylegesen időjárásálló Captain-wood ablakokat. Érd.: www.civisfa.hu. E-mail: civisfa@civisfa.hu. Tel.: +36-70-3843830.

**ÚJ** termék! Lamellás farács termékek ötlete eladó olcsón! Változatos minta és felhasználás kül-és beltérben! Saját összeállítás! Részletek privátban! Ár megbeszélés alapján! Tel.: +36-30-4567125.

### [szabad kapacitást kínál]

**GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTÉS:** Faipari termékek, belsőépítészeti projektek gyártás-előkészítését vállaljuk rövid határidővel, megfizethető áron. Komplet gyártási folyamat támogatásával a felméréstől a beszerelésig. Belsőépítészeti háttértámogatás építészeknek, belsőépítészeknek. (Műszaki dokumentációk elkészítése.) Érdeklődni lehet a 06-30/99-16-323-as telefonszámon, vagy e-mailben a fanet@fanet.hu címen. Tel.: +36-30-9916323.

**BÉRMEGMUNKÁLÁSOK:** Cégünk vállal magánszemélyeknek és vállalkozásoknak egyaránt fűrészelést, vágást, élezést, hasogatást, tekézt, bármilyen fával kapcsolatos megmunkálást helyben, vagy háznál is. Tel.: +36-20-9101805.

**SZERKEZETKÉSZ** nyílászárók: Nyílászárók gyártása, íves kivitelezésben, szerkezetkész állapotban is CE-FIX minősítéssel! Szerkezetkész nyílászáróinkat az alábbi keresztmetszetekben gyártjuk: -78 x82 mm-es: 28 mm-es kétrétegű vagy 36 mm-es háromrétegű üveg befogadására alkalmas -92 x 82 mm: 48 mm-es háromrétegű üveg befogadására alkalmas. Szerkezetkész kivitelben gyártunk bejárati és beltéri ajtókat is! Érdeklődés és árajánlat: +36303787172; +36703289101 telefonszámon vagy az info@nostradicasa.com e-mail-címen. Tel.: +36-30-6207729.

**SZÉKESFEHÉRVÁRI** kis műhely: Székesfehérvári bútorasztalos kis műhely folyamatos munkát keres. Bútor vagy alkatrész gyártás bedolgozás. e-mail: vicc@t-online.hu. Mobil: 30/9464998

**RAKLAP-** alátétgyártás: Cégünk 2010-től foglalkozik faipari termékek kereskedelmével, illetve fűrészipari faárúk előállításával. Az általunk forgalmazott és feldolgozott fűrészárak alapanyaga a korai kemény lombosokból és fenyőfélékből tevődik össze. 2015 őszétől kezdtük alátétfa és raklapgyártást. Standard méretben 800x1200 mm, valamint egyedi méretekben 800-2000 mm-ig. A gyártott egyutas termékeink alapanyaga fenyőfélékből tevődik ki. Ugyanitt foglalkozunk svédpadló gyártásával is. Tel.: +36-20-9101805.

**RAKLAP:** Cégünk egyutas és egyedi raklap gyártásával foglalkozik Várjuk új és régi megrendelőink jelentkezését Jelenleg heti 1 kamion tétel szabad kapacitással rendelkező hívjanak bizalommal Tel.: +36-70-4213452.

**NATURFA** Fenyőbútor Mintaterem: Fenyőbútorok közvetlen a gyártótól. Egyedi ill. lakása méreteihez igazodva elkészítjük álmai bútorát. Termékeink minőségi alapanyagból (borovi fenyő) készülnek, lakozott ill. pácolt kivitelben. Szeretettel várjuk bemutatótermünkben: Szeged, Dankó Pista u. 23. Tel.: (62)407-644. Mobil: 06-20/210-0621. Web: www.mubanaturfa.com, www.facebook.com/naturfa fenyőbútor mintaterem. Vigye otthonába a fenyvesek friss, természetes illatát! Tel.: +36-20-2100621.

**BÚTORGYÁRTÁS-KAPACITÁS** CNC-vel: Cégünk vállalja konyhabútorok, gardróbok, beépített sekrények, iroda és szálloda bútorok, fürdő bútorok gyártását kis, közepes és nagy szériában. CNC-vezérelt gyártással, lapraszerelve vagy korpuszonként összeállítva is. Egyszeri megbízásra vagy hosszútávú partnerségre is nyitottak vagyunk. e-mail: gergo@kuber.hu Tel.: +36-70-8859674.

**BÉRMUNKÁT** vállalnék! Bérmunkát vállalnék szabad kapacitásomra! Rendelkezem 4 fejes gyalugéppel (scm sintex) automata csapmárgéppel (Pade Scd), valamint asztalosipari alapgépekkel. Leginkább, gyalult alkatrészek gyártás, esetleg csapozott szék alkatrészek gyártása érdekel. csadrian1981@gmail.com 06306130680 Tel.: +36-30-6130680.

**BÉRESZTERGÁLÁS:** Cégem béresztergálást vállal 12 cm -53 cm rönkvastagságig 3-8 méter hosszú (1méteres ugrásokkal). Fenyő rönkalapanyag beszerzését is tudjuk vállalni. Tel.: +36-20-3502194.

**ASZTALOSMUNKÁT** vállalok: Munkát keresek Nógrád megyei asztalosműhelybe. Tömörfa-megmunkálás, széles skálájú munkákat tudunk elvégezni. - Bútorgyártás, vágódeszkagyártás. Tel.: +421-908-099894.

## ÁLLÁS

### [állást keres]

**GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ:** Bútortervező, faipari rajzoló állást keresek. Átfogó alapanyag ismerettel rendelkezem. Vállalok bútorok, bútorcsaládok tervezését, gyártási rajzok, látványtervek, alkatrész kiírások elkészítését. Kitchendraw, solidworks, keyshot, 3ds max programokat ismerem. Ajánlatokat, megkereséseket a faiparirajz@gmail.com címre várnék. Tel.: +06-30-3949522.

**BÚTORASZTALOS** alvállalkozó: Tel.: +36-30-6946454.

**AJTÓ-ABLAK** beépítés! Ablakgyártók, kereskedők, figyelme! Szabad kapacitással rendelkező 3-4 fős csapat csatlakozna ablakgyártókhöz illetve kereskedőkhöz nyílászáró beépítésre! Budapest és környéke, de igény szerint az ország egész területén! Ajtó, ablak, beltéri ajtó, redőny, faljavítás, hulladékelszállítás stb.! Tel.: +36-30-9000525.

**BÚTORTERVEZŐ-ASZTALOS** állást: Nagy tapasztalattal rendelkező szakemberként két diplomával, faipari és építőipari végzettséggel állást keresek. Tervezés-gyártás területén. Tel.: +36-70-9430626.

**HÉTVÉGI:** Friss asztalos szakmunkás-bizonyítvánnyal hétvégi munkavégzési lehetőséget keresek asztalosipari vállalkozásnál Budapesten, illetve környékén. Főállásban más területen dolgozom jelenleg, ezért csak hétvégi munkavégzést tudok vállalni. Tel.: +36-20-3217592.

**HELYSZÍNI** szerelés: Egyéni vállalkozóként vállalom bútor-, és nyílászáró helyszíni szerelést, áru rakodást, helyszínen való szortírozást, esetleg projekt vezetést. -Aktív B kategóriás gépjárművezetői tapasztalattal rendelkezem-Helyszíni szereléshez szükséges kisgépekkel, szerszámokkal rendelkezem Tel.: +36-30-6249899.

**OKLEVELES** faipari mérnök: Okleveles faipari mérnök több, mint 10 éves bútortervezői, gyártás-előkészítői, bútorértékesítői gyakorlattal, alapos egyedibútor-gyártási ismeretekkel állást keres (elsősorban Kecskeméten). E-mail: allas\_kereses@freemail.hu

### [állást kínál]

**BÚTORASZTALOS** állás: Asztalos munkatársat keresünk fiatal csapatunkba, hosszú távra, teljes munkaidőben. **FŐBB FELADATOK**- Magas minőségű bútorok készítése és beszerelése. **SZÜKSÉGES TAPASZTALAT:** - Asztalosipari gépek és szerszámok használatának ismerete- Helyszíni kivitelezésben való jártasság- 1-3 év műhelyben szerzett tapasztalat. **ELVÁRÁSOK**- Precíz önálló munkavégzés. - Előny a jó kommunikációs készség, életvidám személyiség, problémamegoldó képesség. <https://barlangmuhely.hu/karrier/> Tel.: +36-20-8234324.

**HELYSZÍNI** szerelőket keresünk: Budapest, IX. kerületében lévő egyedi bútorok gyártásához foglalkozó, saját gyártói háttérrel rendelkező cég helyszíni szerelő kollégákat keres hosszú távra főállásban vagy alvállalkozói jogviszonyban. Feladat: konyha, gardrób, nappali, előszobabútor helyszíni szerelése. Munkaidő: 7-16 óráig. Bérézés: teljesítményarányos bérezés, elérhető jövedelem 400 ezer Ft/hó. Jelentkezéseket a frisch.agnes@mobilan.hu e-mail-címre várjuk. Tel.: +36-20-3296368.

**KÉZI** csomagolót keresünk: Budapest, IX. kerületében lévő bútorgyártó cég bútorok csomagolására, rakodására, kiszállítására

kollégákat keres hosszútávra, főállásban. Közepesen nehéz fizikai munka. Munkaidő: 7-16 óráig. Bérézés: nettó 200 ezer Ft/hó. Munkavégzés helye: Budapest, IX. kerület, Kén utca, Jelentkezéseket a frisch.agnes@mobilan.hu e-mail-címre várjuk. Tel.: +36-20-3296368.

**ASZTALOS** kollégát keresünk: Budapest, IX. kerületében lévő bútorgyártó cég asztalos kollégákat keres bútor-összeállítási feladatokra, üzemi munkára. Munkaidő: 7-16 óráig. Munkavégzés helye: Budapest, IX. kerület Kén utca. Pályakezdők jelentkezését is várjuk. Bérézés: nettó 250 ezer Ft/hó. Jelentkezéseket a frisch.agnes@mobilan.hu e-mail-címre várjuk. Tel.: +36-20-3296368.

**ÜZEMVEZETŐ-HELYETTES:** Az Aranyablak Kft. üzemvezető-helyettes munkakörbe kollégát keres. Feladatok: Üzemvezető helyettesítése, Gyártási folyamat felügyelete, fejlesztése•Kollégák felvétele, betanítása és irányítása. Elvárás: szakirányú végzettség vagy hasonló munkakörben szerzett többéves tapasztalat. Word, Excel ismerete. Amit kínálunk: versenyképes fizetés, fiatalos csapat, munkába járási költségterítés, munkavégzés: H-P. Munkavégzés helye: Újszilvás. Jelentkezés fényképes önéletrajzzal: aranyallas2018@gmail.com. Tel.: +36-20-2698177.

**GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ:** Aranyablak Kft. gyártás-előkészítő munkakörbe kollégát keres Újszilvásra. Feladat: bejövő megrendelések feldolgozása; gyártási lap készítése, továbbítása az üzem irányába; táblázatok, riportok készítése. Elvárás: min. középfokú végzettség; műszaki beállítottság. Előny: szakirányú végzettség vagy hasonló munkakörben szerzett többéves tapasztalat; Word, Excel ismerete. Kínálunk: versenyképes fizetés; munkába járási költségterítés; munkavégzés: H-P. Jelentkezés fényképes önéletrajzzal: aranyallas2018@gmail.com. Tel.: +36-20-2698177.

**ÜZEMVEZETŐ:** Az AP-Faktúra Egyedi Bútorgyártó Kft. ÜZEMVEZETŐT és PROJEKTVEZETŐT keres szakirányú képesítéssel, minimum 3 év szakmai tapasztalattal, kiemelt bérezéssel. Fényképes önéletrajzokat pozíció megjelöléssel az info@ap-faktura.hu címre várjuk. Tel.: +36-30-9381090.

## EGYÉB

### [legyéb hirdetések]



**FOLYAMATOSAN** bővülő ügyfélkörrel, növekvő árbevétellel, eladnánk faipari cégünket. Tehermentes, saját tulajdonú ingatlanokkal, készletekkel, gépekkel, üzleti kapcsolatokkal. Telephely: 8706 Nikla, Petőfi u. 42 /M7-es autópálya fonyódi leágazásától 25 km-re D-re, Budapesttől 1,5 óra járásnyira/ Tevékenység: fűrészáru gyártás, rönk és fűrészszerű bel- és külkereskedelme. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012 évi árbevétel: 156 millió Ft. Ár: helyszíni meg egyezés szerint.

**ÜZEM** eladó! 27 éve működő bútorszerelő termelőüzem **EGYBEN**, nyugdíjba vonulás miatt **ELADÓ!** Teljes raktárkészlet, gépek-célgépek (kb. 50 db), szerszám- és alkatrész készlet, 2 db komplett szinterező berendezés

kemencékkel. Fő gyártási profil: bútorfogantyú-gomb-sarokvas (festett-réz-nikkel króm-antikolt kivételben) Tóth Bútorserelő Kft. Érdeklődni: Tóth János, 2049 Diósd, Petőfi Sándor u 23. Tel.: 30/377-0428

**IPARI** telephely 8% hozammal: Az ingatlan jelenleg bérbeadott, éves szinten 8% hozamot termel! Kaposújlakon - Kaposvártól 3 km-re - 993 m<sup>2</sup>-es, műhely-raktár részben már felújított épület, benne 140 m<sup>2</sup>-es irodának-lakásnak kialakítható résszel együtt eladó. 3x63 elektromos teljesítmény. Az ingatlan lokációja jó, főúthoz közel helyezkedik el, súlykorlátozás nincs. Telek: 4. 860 m<sup>2</sup> - Fontos tudni, hogy az ingatlan ipari övezetben és szabad vállalkozói zónában van. Nincs építményadó! Profilváltás miatt eladó. Áfa nincs. Ár: 78.000.000 Ft. Tel.: +36-30-7430224.

**DEKORFÓLIÁS** beltériajtó akció! Raktáron lévő dekorfóliás; tele beltéri ajtóinkat akciós áron kínáljuk. Elérhető színek: wenge, juhar, calvados, silver wenge, makasar, tölgy, OLD Walnut, dió, Royal bükk, éger. Az ajtók akciós ára tokkal bruttó: 26 900. Ft. Felár ellenében üveggel is kérhető. Az aktuálisan elérhető készletről (méret, szín, nyitási irány, tok stb.) egyeztessen kollégánkkal a +36202580323 számon munkanapokon 8:00-15:30 között. Ár: 26.900 Ft. Tel.: +36-20-2698177.

**KARCVÉDETT** beltéri ajtó AKCIÓ! Raktáron lévő karcvédett tele; beltéri ajtóinkat akciós áron kínáljuk. Elérhető színek: wenge, juhar, Lyoni dió. Felár ellenében üveggel is kérhető. Az ajtók akciós áratokkal bruttó: 39 900 Ft. Az aktuálisan elérhető készletről (méret, szín, nyitási irány, tok stb.) egyeztessen kollégánkkal a +36202580323 számon, munkanapokon 8:00-15:30 között. Ár: 39.900 Ft. Tel.: +36-20-2698177.

**KANYARÍTÓ** szalagfűrészlap 3mm: Minőségi kanyarító szalagfűrészlap rendelhető 3 mm szélességtől. Továbbá Faipari, Csontvágó, Fémvágó szalagfűrészlapok rendelhetőek. Tel.: +36-30-2212219.

**TELEPHELY** eladó: - 10.000 m<sup>2</sup>, bekerített terület, melyen 680 m<sup>2</sup> csarnok (2 db), mely ikerben helyezkedik el, és 70 m<sup>2</sup> önálló épület, amiben 2 darab vizesblokk áll rendelkezésre. - A telepen egy 200 m mélyfúrásos kút is található szivattyúval beüzemelt állapotban, illetve egy 90 m<sup>3</sup>-es tűzi-víztároló. 3 fázisú áram rendelkezésre áll, faipari tevékenység működött a telephelyen, engedélyekkel rendelkezett, de a vállalkozás a közelmúltban megszűnt. - Ár: 24 millió forint. Tel.: +36-30-3889709.

**BAKÁCS** gépekre szalagfűrészlap: Vállalok egyedi méretű szalagfűrészlapok gyártását kiváló minőségben! Többféle szalagfűrészlapot készítek: favágó, csontvágó, fémvágó. 6 mm - 20 mm szélességig. Különböző vastagságú és fogosztású. Az alapanyag minősége miatt hosszú ideig élezést, hajtogatást nem igényel. Anyagvastagság 0, 36-0, 8 mm-ig. Fogosztás 1 mm-6 mm-ig. Kanyarító fűrészlap 3 mm széles, 0, 6 vastag 1, 7 mm foggal. Kárpitosoknak szivacsavágó pengét készítek. Kisméretű barakcsgépekre is készítek lapokat. Ár: 2.999 Ft. Tel.: +36-30-2212219.

## [szakirodalom]

**POLYBOARD** Bútortervező CAD/CAM: A PolyBoard bútortervező CAD/CAM rendszer hazai forgalmazótól, támogatással. Szoftverbeutató, minta projektek, tájékoztató. Több verzióban elérhető. <http://www.polyboard.hu> Ár: 730 €. Tel.: +36-20-3687040.

**GÉPKÖNYV:** Kiskőrösi gyártású faipari gépek gépkönyvei tudom biztosítani. Tel.: +36-20-3719962.



# FÉNYLAKK V

kültéri selyemfényű  
vékonylazúr



Új!



KÖRNYEZETKÍMÉLŐ!  
NEM TŰZVESZÉLYES!  
(VOC tartalom: 0)



FÉNYLAKK V

Egy lazúrban fedőlakk és faanyagvédőszer

- kerti bútorok, pergolák, kerítések bevonására
- könnyű, egyszerű felhordhatóság
- ecsetelésre beállítva
- 2 rétegben pár évig már megfelelő védelmet ad
- bármely színre beállítjuk
- 1, 5, 10 és 20 kg kiszerelésben

Mintabolt: 1038 Budapest, Dúne u. 19. • Tel./Fax: (1) 245-3904, (30) 570-2000 • Nyitvatartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft. • [www.fenylakk.hu](http://www.fenylakk.hu)

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38  
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791



# KATTANJON RÁNK!

Ötlettől a megvalósításig

[www.xmeditor.hu](http://www.xmeditor.hu)



megnézem

GRAFIKAI TERVEZÉS

KOMMUNIKÁCIÓ

RENDEZVÉNYSZERVEZÉS



 X M E D I T O R

[info@xmeditor.hu](mailto:info@xmeditor.hu)

96/618-060