

magyar

32. ÉVFOLYAM

2022. MÁRCIUS

ASZTALOS

BELEVÁGUNK
A KÖZEPÉBE...

faipar.hu

magyar asztalos



**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUVISIO noir – a diszkrét elegancia

A REHAU új felületi anyaga német mérnöki fejlesztés eredménye: teljesen karcálló, ujjlenyomat mentes, tökéletesen matt, UV-álló felület, amely használható munkalapként és bútorlapként egyaránt. Egységes felületű bútorok azonos színű élzárással és bútorredőnnyel.

www.rehau.hu/nemesmatt



REHAU

Dizájn és elegancia

MINŐSÉGBEN, BIZTONSÁGBAN

Márciusi lapszámunk mellékletében is gépesek, pontosabban képesek vagyunk arra, hogy saját tapasztalataink alapján elemezzünk és értékeljünk olyan eszközöket, melyek megkönnyíthetik az asztalosok munkáját. Azt, hogy mennyire és hogyan, egy Bosch akkus fúró-csavarozó és egy Makita élmaró kapcsán elemezték szakembereink. A gépmustra alkalmával külön cikkben pedig azt is összehasonlítottuk, hogy mit tudnak az élmarók.

A faanyag természetes látványa, illata és tapintása lelki élményt is okozhat az emberek számára, azt azonban egy másodpercre sem szabad elfelejteni, hogy a faipar veszélyes üzem. Mégis, a munkavédelmi előírások mellőzése elég gyakori – munkáltatói és munkavállalói oldalról egyaránt. A munkavédelmi eszközök frontvonalában találjuk az egyéni védőeszközöket, melyek sokszor az egyetlen védőpajzsot jelentik a baleset elkerüléséhez. Egy asztalosműhelyben a munkavédelmi lábbeli is kötelező tartozék. Írásunkban azt járjuk körbe, milyen szempontok alapján kell ezeket a cipőket kiválasztani, hogyan kell hordani, s hogy pontosan miért is kell viselni. Elősegítheti a viselést az a nem elhanyagolható tény, hogy a munkavédelmi lábbelik terén nem csupán a funkció és a kényelem tekintetében volt tetten érhető változás, hanem a dizájn terén is. Így ma már egyre többen keresik a ránézésre divatos sportcipőnek tűnő munkavédelmi terméket. Ami nemcsak szép, de véd is!

A dizájn központi szerepet kap Zöld Zoltán életében is, aki asztalosként mindig arra törekszik, hogy a dizájn és a funkció együtt valósuljon meg. Mindent megadott volna azért is, hogy fogékony és jó eszű asztalostanulók oktatója legyen, s hogy mesteréhez hasonlóan ő is átadhassa a tudását, megtaníthassa a mesterség minden csínját-bínját. Sajnos, gyorsan megtapasztalta, hogy nincs türelme olyan fiatalokkal foglalkozni, akiket nem érdekel igazán az asztalosság és annak számtalan szépsége, ezért aztán az oktatás útja helyett csakis a saját útját járta – méghozzá határon túli sikerekkel. A lakberendezés során a szórakoztató technikai eszközök elhelyezésére is kiemelt figyelmet fordítanak, hiszen a nappali a családok többségének életében az otthon leglátogatottabb helyszínének számít. Egy látványos médiafal, valamint egy egyedi tervezésű és elegáns hifiállvány nagyot lendíthet a helyiség eleganciáján, modernitásán. Lapszámunkban mindkettőre találunk példát.

Az elegancia és a minőség alapkövetelmény a REHAU számára, amely a fejlesztései során mindig szem előtt tartotta, hogy a modern, egyenes vonalvezetésű, monolitikus bútorok lehangsúlyosabb eleme a frontfelület és annak egysége, melynek makulátlan kialakításához precíz mérnöki munkára, s megfelelő high-tech anyagokra van szükség. A német cég által kifejlesztett RAUVISIO crystal az üveghez képest tízszer nagyobb törésállóságú, miközben közel ötvenszer könnyebb. ■

SZERKESZTŐSÉG



22

TARTALOM

- 3 EDITORIAL**
Dizájn és elegancia
Minőségben, biztonságban
- 6 TÁRSSZAKMA**
A pásztorlegyező és rokonai
Jedlovski Rezső fafaragó
- 14 ALAPANYAG**
A nagy múltú eperfa
- 17 MAKETTÉPÍTÉS**
Fából készített, dísz tárgynak szánt modellek
Vitorlás hajók, harci gépmakettek készítése
- 22 DESIGN**
REHAU frontfelületek
Németh minőségű high-Tech anyagok

- 24 MUNKAVÉDELEM**
Ami a lábat illeti
Munkavédelmi cipők, tulajdonságok és trendek
- 31 SZAKKÉPZÉS**
Intelmek
ipariskolai tanulóknak
- 32 DESIGN**
Dió furnérozott hífiállvány
Egyedi formavilág, elegáns prémiumtermék
- 40 DESIGN**
Építsünk modern médiafalat!
- 46 MESTERPORTRÉ**
Dizájn csak funkcióval, elmélet csak gyakorlattal
Azért, hogy otthon legyen a legjobb

MELLÉKLET - GÉPMUSTRA

- 52 GÉPMUSTRA**
Bosch GSR 12V 35 PC
Sokoldalú akkus fúró-csavarozó
- 57 GÉPMUSTRA**
Makita 3712
- 58 GÉPMUSTRA**
Havi gépmustra
Élmarók a terítéken
- 60 Gazdasági hírek**
- 62 A Fabunió hírei**
- 64 Egyetemi hírek**
- 67 Apróhirdetés**



17



CEDEONAUDIO.HU



IMPRESSZUM

KIADÓ

X-Meditor Lapkiadó, Oktatás-
és Rendezvényszervező Kft.
9023 Győr, Csaba u. 21.
Tel.: 96/618-075
Fax: 96/618-063.
E-mail: fajpar@xmeditor.hu

FELELŐS KIADÓ

Pintér-Péntek Imre

EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET

- Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség,
- Fabunio Magyar Fa- és Bútoripari Unió

SZAKMAI SZERKESZTŐ

Laukó Zoltán

SZERKESZTŐ

Ódor Eszter

CIKKÍRÓK

Gerencsér Kinga, Hauch Tamás,
Schlosser Máttyás, Teimel Alexandra

ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL

Ódor Eszter
Tel.: 06-30/453-7796
E-mail: odor.eszter@xmeditor.hu

ELŐFIZETÉS

- www.fajpar.hu/elofizetes
- fajpar@xmeditor.hu
- Ára online előfizetéssel 9200 Ft (2022 évre).

SZÁMLÁZÁS

- penzugy@xmeditor.hu

OLVASSON MINKET ONLINE!



www.fajpar.hu

A weboldallal kapcsolatos
észrevételek:

itsupport@xmeditor.hu

Lapunkat rendszeresen szemlézi az
IMEDIA, az üzleti élet médiafigyelője

Jedlovszki Rezső fafaragó népi iparművész beszél munkáiról

A PÁSZTORLEGYEZŐ ÉS ROKONAI

dr. habil. Gerencsér Kinga

c. egyetemi tanár

A pásztorlegyező a Dunántúl pászortársadalmában volt használatos és elterjedt eszköz, több elnevezése is ismert: légyhajtó fa, legyezőfa, bogárhessegető, bogárhajtó fa, boszorkányseprű. A pásztorlegyező a pásztorok által készített alkalmatosság, mely használatát tekintve arra szolgált, hogy az állatok körül gyülekező bogarakat, legyeket elhajthassák, nemcsak magukról, hanem az állatokról is. Erre kiválóan alkalmas volt, hiszen a késsel lehúzott szíjácsszalag érintése lágy és puha, emberen, valamint az állat bőrén nem hagy sérüléseket. Badacsonyi Lajos zalavégi fafaragó, népi énekes, a Népművészet Mestere hozta vissza a köztudatba ezt az eszközt, akitől megtanulta Jedlovszki Rezső az elkészítését.

Jedlovszki Rezső Ózdon született 1932-ben, iskoláit Ózdon kezdte és Budapesten, az Eötvös Loránd Tudományegyetem fizikus szakán fejezte be. Az ózdi József Attila Gimnáziumban a rajzot és művészettörténetet tanító Kunt Ernő tanár úrral, kölcsönös szimpátia alapján, nagyon összebarátkoztak. Sokszor kettesben kirándultak a Bükkbe. Ezeken a kirándulásokon mindig a művészetekről mesélt neki. Nagyon érdekes mesék voltak, és akkor határozta el, hogy ha nyugdíjas lesz, akkor fog foglalkozni ezzel a témával. Akkor próbál meg közelebb kerülni a „Művészet” kérdéséhez.

Azt gondolta el, hogy ha megtanulja a fafaragást és elég magas szintre jut, akkor onnan talán fog látni valamit a „Művészet”-ből. Ezt az elgondolást meg is valósította, a faragást a pásztorlegyezővel, eredeti nevén a „légyhajtó fá”-val kezdte. Sok légy-



Pásztorlegyező

”

A légyhajtó készítéséhez igen gyakorlott, biztos kéz kell. Aki nem érzi ezt a mesterséget, annak a keze alatt a szalag egyenetlen lesz, elszakadozik és csakhamar elmetszi.

hajtó fát faragott, ezeket általában elajándékozta. Ezt követően dolgozta fel a pásztorlegyezővel kapcsolatos ismereteket, valamint e technika más országokbeli vonatkozásait. A Néprajzi Múzeum adattárában megtalálható ehhez a témához kapcsolódó két dolgozata: A pásztorlegyező 1992, A pásztorlegyező rokonai 1996. Ezekből a dolgozatokból készült ez a kis összeállítás.

A pásztorlegyező készítésének legjobb alapanyaga a kecskerágó vagy a somfavessző. A faág héjának, kérgének és az alatta lévő nyálkának az eltávolítása után kezdhető meg a legyezőbozont kialakítása. „A faragó késsel vékony szíjácsszalagokat hasít le az ágról. A kés azonban csak akkor halad egyenes irányban, ha a hegyére egy kis háromsíkú fadarabot, korlátot tesz, amelynek egyik lapja az ágon csúszik s a kést a fán egyenletesen vezeti. Így a gömbölyű felületen nem siklik el a kés jobbra vagy balra,

hanem szép rendesen megyen a maga útján s olyan finom pántlikát hasít, hogy akár behúzhatná egy nagyobb tű lyukába. A szalagot a bot végén szélesebbre hasítja, hogy be ne szakadjon olyan könnyen. A faágot így köröskörül végig húzza a késsel, úgy, hogy száz és ezer szíjács-pántlikát hasít, amelyek a bot végén visszahanyatlanak és gazdag bozontos fűrt marad belőlük az ágon.” Ez olvasható a dolgozatban a készítéséről.

A légyhajtó készítéséhez igen gyakorlott, biztos kéz kell. Aki nem érzi ezt a mesterséget, annak a keze alatt a szalag egyenetlen lesz, elszakadozik és csakhamar elmetszi. A szalagokat befolyásolja a késpenge profilja, a kés állás- és irányszöge. Ha az állásszög kicsi, akkor a szalag kevésbé gömbül, nagyobb állásszög esetében jobban göndörödik. Ezen kívül a kés élessége és a késnyomás is hatással van a göndörödesre,

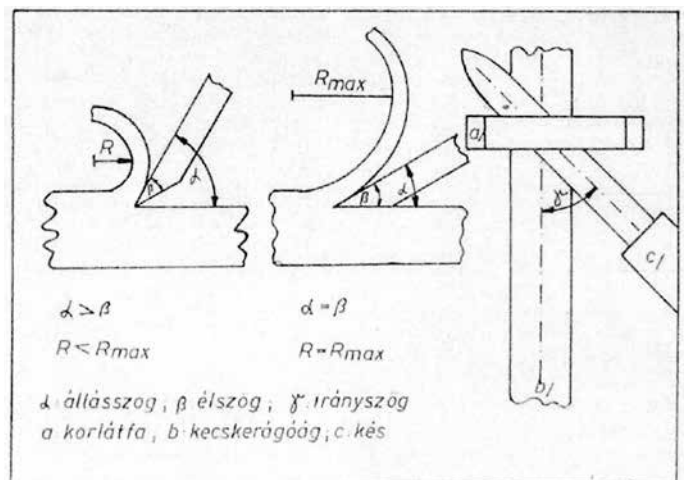


Jedlovski Rezső pásztorlegyező-kutató és faragó.

valamint a szalag vastagsága, amit a késnyomással lehet befolyásolni. A kés nyomásának erősségétől is függ, hogy a lehúzott szíjácscsík mennyire lesz „göndör”, mert a szalagokat a késvágás magától megkunkorítja. Mindent összevetve, a szalagok göndörödésének, alakjának bizonyos korlátait külső tényezők – késméretetek, beállítások, alapanyagméret, karhossz – határozzák meg, és e korlátokon belül érvényesül a faragó személy gyakorlottsága, tudása, akarata, illetve esztétikai érzéke. A faragásra előkészített ágot úgy kell kézbe venni, hogy a gyökér felőli része támaszkodjon. Állása vízszintes legyen és képzeletbeli meghosszabbítása pedig



Faragókés a korlátfával.



Az állásszög hatása a szalag gömbülésére.

a faragó személy mellett haladjon el. Ilyen helyzetben a szalagot hasító kéz az ág mentén végig akadálytalanul mozoghat. A kést az ág végéhez helyezzük és kissé az ágra nyomva, azon határozott mozdulattal egyenesen végighúzzuk. Amikor kb. 60 cm hosszú szalagot hasítottunk, a kést kissé megnyomjuk és a hasítást befejezzük. Ekkor tartó kezünkkel az ágot tengelye körül az óramutató járásával ellenkező irányban, a lehasított szalag félszélességének (kb. 2,5 mm) megfelelő mértékben, elfordítjuk. Lényeges a szalagok félszélességének megfelelő elforgatása, mert így a szalagok a tövüknél egymással félig fedésbe kerülnek, és a letöréssel, leszakadással szemben erősítik egymást. Majd újra hasítás, újra forgatás következik. Néhányszor körbefaragva az ágot, kialakul a bozont. 5–10 hasításonként meg kell állni és a szalagokat egymás mellé kell rendezni. Miközben az ágot faragjuk, a támaszkodó részen az ág eredeti vastagságú marad, az ág többi része megvékonyodik. Úgy kell körbefaragani, hogy a kész legyezőbozont összes szalagja az ág alsó végétől kb. 5 cm-re kezdődjön.

A légyhajtó nyelét is kidíszítik: a végére lakatot faragnak. Ő legszívesebben kecskerágó fából faragja, ez a legszebb színű, finomfaragású, szívós, sárga, sima, szinte fényes, kemény fa, amely nem hasad. Egyéb



Légyhajtó fából csillagszemű juhász, királylány és Szűz Mária kis Jézussal.

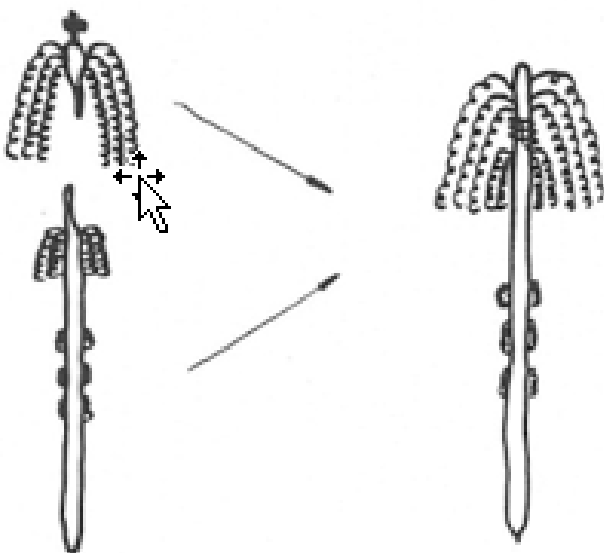
fa csak úgy szép, ha belakkozzák; a kecskerágónak azonban, ha ügyesen tisztogatták le, csak egy csöpp lenmagolaj kell, s még szebben kisárgul. Ha csak vízzel mossák le, akkor is megmutatja maga-magát a szép színében. Az irodalomban említett kecskerágón túl, újabb tapasztalatok szerint a somfa is alkalmas pásztorlegyező készítésére, ennek a színe halványabb. Mint magunk is meggyőződhattünk róla, a pásztorlegyező 100%-ig kézi munka, és nem valószínű, hogy valaha is gépi úton állítanák elő.

A légyhajtó fa faragási technikájának továbbfejlesztésével új „forgácstárgyakat” készített (Csillagszemű juhász, Királylány, Virágok), melyekkel

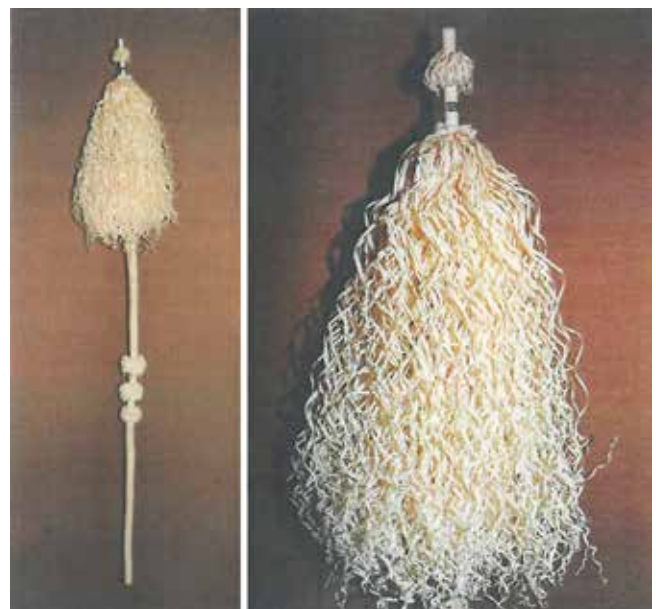
a Kézművesség 2005 pályázaton a Kiss Áron Magyar Játék Társaság díját nyerte el. Így került a Társaság tulajdonába, ahol Györgyi Erzsébet, a Társaság elnöke mutatta meg nekem. Innen indult a cikkírás ötlete.

A PÁSZTORLEGYEZŐ ROKONAI ÉS LESZÁRMAZOTTJAI

A pásztorlegyező közeli rokonairól akkor beszélünk, ha egy tárgy rendeltetés tekintetében egyáltalán nem hasonlít rá, azonban a kinézés alapján nyilvánvaló a rokonság, ilyen a vőfélybot. A vőfélybot feltételezett előképei a lófarkas zászló, a póznára kötött fűcsomó (a sámánhittel kapcsolatos ideiglenes lélek lakhely).



A vőfélybotszerkezet.



Vőfélybot fényképe az egészről és a tetején lévő bozontról.

”

A vőfélybot feltételezett előképei a lófarkas zászló, a póznára kötött fűcsomó (a sámánhittel kapcsolatos ideiglenes lélek lakhely).



Az ainuk vallás és a shinto vallás kultikus eszközei.

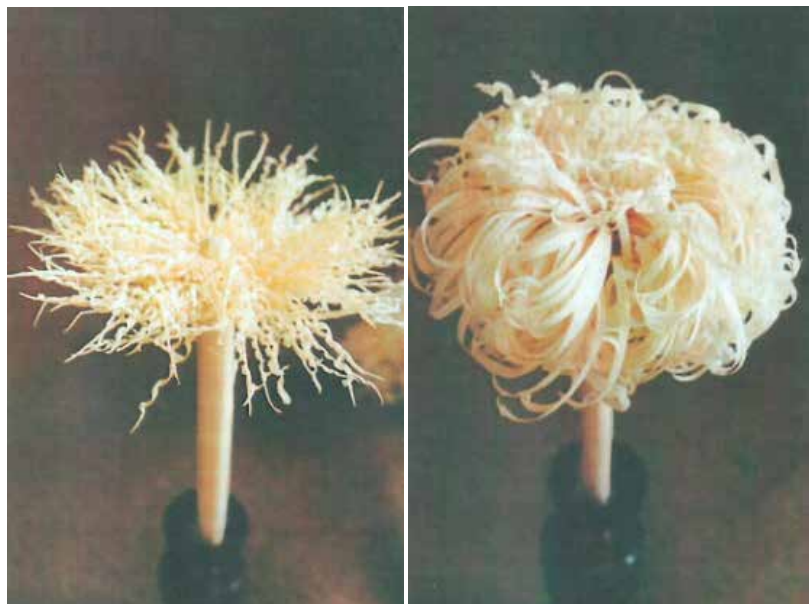
A vőfély botjának szerkezete: a szalagokat egy kb. 70 cm hosszú ágon hasítják alulról felfelé, a bozont elkészülte után az alsó, kb. 50 cm hosszú darabot levágják, majd a bozontot egy kb. 150 cm hosszú rúdra erősítik.

Másik feltételezett rokona az „ainu inau”, ami napjainkban is kelléke az ainuk vallási szertartásainak, valamint a japán shinto vallás eszköze. Ezek is alapvetően két külön részből állnak: a nyélből és a bozontból.

A pásztorlegyező leszármazottainak azokat a tárgyakat tekinthetjük, amelyek külsőleg nem hasonlítanak hozzá, azonban készítési technikájuk a pásztorlegyező készítési technikájához hasonló, illetve abból fejlődhettek ki pl. forgácsdíszítésű tárgyak, ilyenek a rendezetlen és rendezett forgácsokból készült virágok. A rendezetlen forgácsokból álló virágok szíromlevelei ugyanolyan szalagok, mint amilyenekből a pásztorlegyező bozontja áll. A különbség az, hogy a szíromlevélspirálok méretei mások,

mint a pásztorlegyező-spirálok méretei. Ezek a virágok a pásztorlegyezőhöz hasonlóan kecskerágó fából készülnek, és a faragási technika is nagyon hasonló a pásztorlegyező-

hez. Rendezetlen forgácsú virágokat faragott Jedlovski Rezső is, de szerinte a legszebb forgácsvirágok magyarországi faragója a Diósgyőrön élt Sztefanov Lambrosz volt.



Jedlovski Rezső rendezetlen forgácsból készült virágai.

A rendezett forgácsokkal díszített tárgyak, jelenlegi tudomása szerint, egyetlen hazai készítője Kiss István, aki 1923-ban született és Csécsén lakik. Nagypjától tanulta a faragást, elbeszélése szerint egy füllentés következtében: 7–8 éves volt, amikor a tanító arra kérte a gyerekeket, hogy készítsenek kézi munkákat, és azokat vigyék be az iskolába. Ő is vitt be egy forgácsdíszítésű keresztet, aminek az volt az egyetlen rejtett hibája, hogy nem ő, hanem a nagypapa faragta. A tanfelügyelő is megnézte a kézi munkákból rendezett kiállítást. Nagyon megtetszett neki a kereszt és azzal lepte meg a kis füllentőt, hogy délután meglátogassa, s megnézi, hogyan készül ez az érdekes faragás. Ekkor tört ki a pánik. Kiss Pista hazaszaladt és elmondta nagypapjának, mi történt. A nagypapa először összeszidta, azután arra ítélte füllentő unokáját, hogy délutánig tanulja meg a faragást. Így indult a dolog, és azóta faragja Kiss István a forgácsdíszítésű keresztet, virágokat és egyéb tárgyakat. Sajnálatos, hogy a környezetében nem volt olyan személy, aki átvehette volna tudományát, ezért jelenleg ennek az érdekes faragásnak nincs folytatója.



Rendezett forgácsból készített kereszt, dísz tárgy és virágok.

”

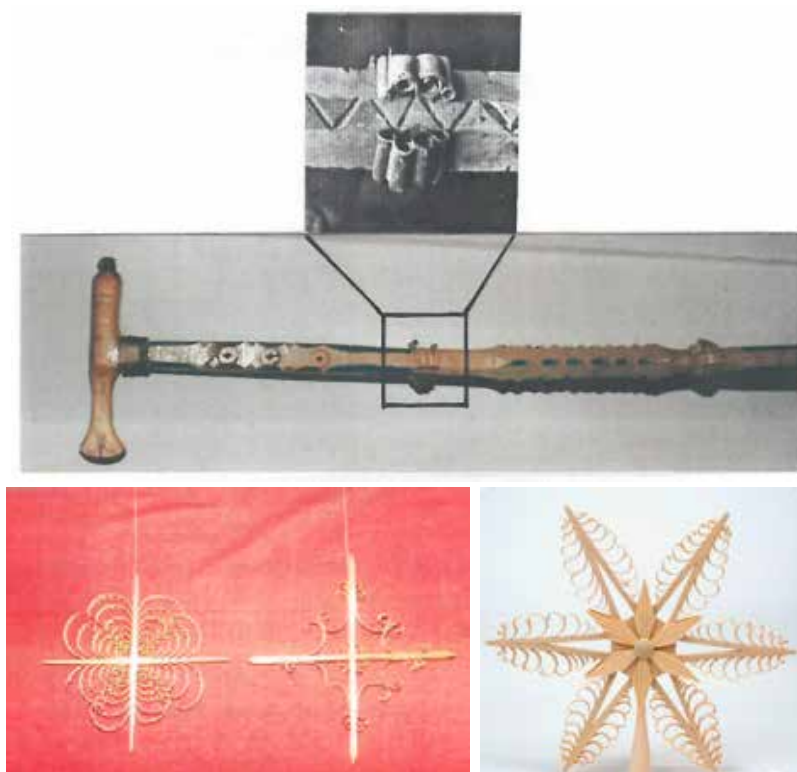
A rendezett forgácsokkal díszített tárgyak, jelenlegi tudomása szerint, egyetlen hazai készítője Kiss István, aki 1923-ban született és Csécsén lakik.



Kiss István faragás közben.



Rendezett forgácsból készült virágok.



Fokos, részben rendezett forgácsdíszítéssel, és finn karácsonyfadíszek rendezett forgácsból.



Rendezett forgácsból készített fák.

Kiss István megmutatta és elmagyarázta, hogy hogyan kell a forgácsdíszítésű tárgyakat készíteni. Az alapanyag hársfa vagy fűzfa. Sem nem nedves, sem nem nagyon száraz. Hogy mikor jó, azt sajnos, csak érezni lehet. Először egy kb. 8–10 mm vastag, 30–40 mm széles és 250–350 mm hosszú lécet kell készíteni. A faragáshoz egy szokásos faragópad szükséges. A szerszámkészlet néhány különböző méretű vonókés, egy faragókés, balta és fűrész. A késeknek borotvaélesnek kell lenniük. Ezután már csak a faragó személy fantáziáján múlik, hogy milyen tárgyat farag abból a választékból, amit a fa és ez a technika megenged. Kiss István főleg kereszteteket és virágokat faragott. A virágok közül ezzel a faragótechnikával legkönnyebben a tulipán és a gyöngyvirág faragható ki. A fényképeken látszik a virágok szerkezete, amely egyes forgácsok részbeni vagy teljes kiegyenesítésével, majd ollóval történő alakra vágásával jön létre. Készített fokost (sétabot), ami használati tárgy, és csak részben forgácsdíszítésű.

A külföldi szakirodalmat is tanulmányozta, és akkor talált rá a rendezett forgácsból készített karácsonyfadíszekre, amiket Finnországban készítettek. Németországban az Érchegeységben nagy kultusza volt és van a mai napig is a rendezett forgácsból készített karácsonyfának, dísz tárgyának, amelyek készítéséhez lehet kapni egy zacskóban forgácsot.

EGYÉB MUNKÁI

Emellett foglalkozott még Jedlovski Rezső az ékrovásfaragással is. Ezt a technikát egy, az 1900-as évek elején megjelent kis füzetből tanulta meg. Eleinte könyvekből vett mintákat faragott sulykokra, mángorlókra és kapavakarókra, később saját mintákat tervezett. Megpróbálta ábrázolásra használni. Így született meg a Golgota kispasztikája. Az ékrovás egy tipikus díszítőtechnika a népművészetben.



Ékrovás és áttört technikával faragott kapavakarók...



...és a Golgota.

”

A másik terület, ami felkeltette az érdeklődését, az áttört faragás volt. Első munkái nagyon jól sikerültek. 2012-ben dísz törölközőtartókat készített, melyekkel a „Kézművesség 2013” pályázaton a díjazottak közé került.



Áttört faragással készített dísz törölközőtartó és guzsalyfejek.



Sétapálcák...



...és gyertyatartó faragással és ónberakással készített tárgyak.

A másik terület, ami felkeltette az érdeklődését, az áttört faragás volt. Első munkái nagyon jól sikerültek. 2012-ben dísz törölközőtartókat készített, melyekkel a „Kézművésesség 2013” pályázaton a díjazottak közé került. Ugyanebben az évben a dísz törölközőtartókat zsűriztette, „A” minősítéseket kapott, melyekkel elérte a „népi iparművész” címhez szükséges szintet és azt is megkapta. 2014-ben ugyancsak az áttört faragás technikájával guzsalyfejeket faragott, amelyekkel a „Kézművésesség 2014” pályázaton a III. díjat nyerte el.

Ezeken a témákon kívül foglalkozott még ónberakással, viaszberakással, domborfaragással is. Háromszor került be a Kapoly-pályázat kiállítására, az AMKA-pályázatokon többször volt díjazott. 2009-ben ónberakásos sétatálcájával a „Kézművésesség 2009” pályázaton díjazott volt, ónberakásos gyertyatartója szerepelt a 2010-es Kapoly-kiállításon, sétatálcája pedig az Élő Népművészet 2010 kiállításán volt látható.

35 év faragás után Jedlovszki Rezső úgy gondolja, hogy: a „Művészet” valamilyen külső erő, amely bizonyos embereket – művészeket – felhasznál arra, hogy művészi alkotások jöjjenek létre. ■

Forrás:

A budapesti Néprajzi Múzeum adattárában megtalálható dolgozataim: A pásztorlegyező, 1992. A pásztorlegyező rokonai, 1996. Az ónberakás, 2008.

Pest-Budai Kézműves és Népművészeti Közhasznú Egyesület Jedlovszki Rezső fafaragó (atw.hu)

Manfred Bachmann (1984): Holzspielzeug aus dem Erzgebirge VEB Verlag der Kunst Dresden p. 87-88.

Spanbäume (erzgebirge-palast.de)

A NAGY MÚLTÚ EPERFA

1. rész

Schlosser Mátyás

Századokon át fontos gazdasági szerepben tündökölt, manapság pedig érényei ellenére, méltatlanul háttérbe szorult.

A fehér eperfa (*Morus alba*) egy igen népes család tagja: az eperfaféléknek (*Moraceae*) ugyanis 1700 faja ismert, ezek többsége tőlünk távol, trópusi országokban honos. A mérsékelt égöv melegebb vidékein mindössze 12 fajt

köztereken ültetett, Kelet-Ázsiából származó papír eperfa (*Broussonetia papyrifera*). Sajnos a korábbi útfásításoknak már a maradványai is kihalóban, eltűnőben vannak. Elvadultan előfordul még alföldi ligeterdőkben

Nem sikerült meggyőzni a másik felet, hogy a szeder valójában a rózsafélék családjába tartozó, 2–3 méter magasra növe cserjeféle... A fehér eperfa (*Morus alba*) és a fekete eperfa (*Morus nigra*) esetében

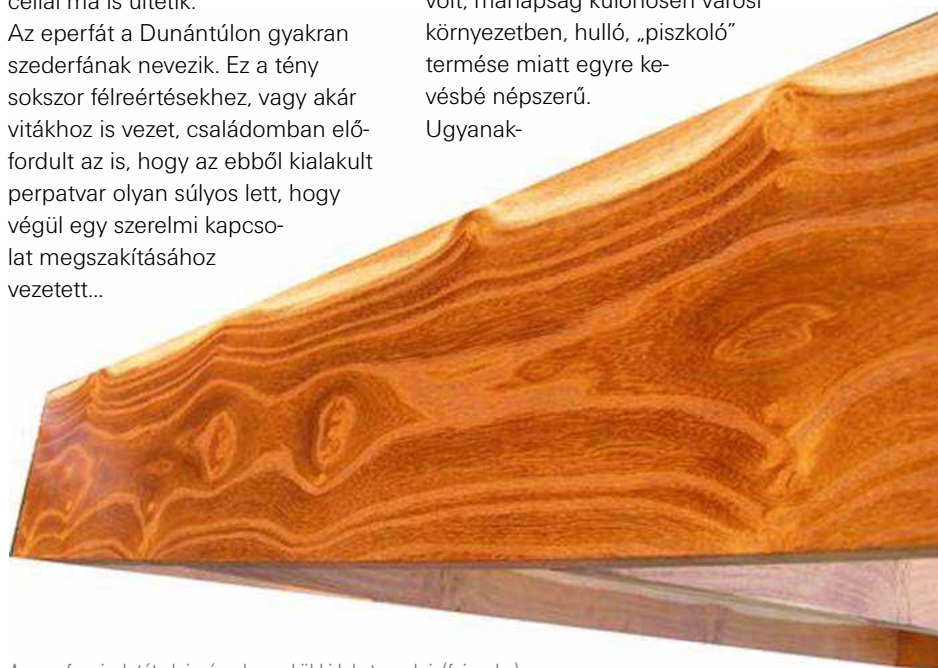
”

A fehér eperfa őshazája Délkelet-Ázsia, főként Kína, ahol az alföldi területektől a 3300 méteres területekig megtalálható.

találunk: ezek a *Morus* nemzetség tagjai. Ide tartozik a fehér eperfán kívül például a fekete eperfa, a zöld labda alakú terméséről ismert narancs eperfa (*Oszázs narancs*) is. Faipari jelentősége a gyakorlatban a fehér eperfának van. Ez Kínából származik, hazánkban ma már csak szórványosan fordul elő. A fehér eperfa őshazája Délkelet-Ázsia, főként Kína, ahol az alföldi területektől a 3300 méteres területekig megtalálható. Melegkedvelő, fényigényes faj, az üde, mély, humuszban gazdag talajokon érzi a legjobban magát, de homokos és löszös területeken is megterem. Európában a XVI. századtól ültetik. Az Osztrák–Magyar Monarchia idején útjainkat gyakran szegélyezte. Előfordul hazánkban még az alacsonyabb növésű fekete eperfa (*Morus nigra*) és a fehér, ill. fekete epernek számos kerti változata is, valamint megemlíthető még a parkokban,

és üdebb tölgyesekben, akácosokban. Helyenként vadgazdálkodási céllal ma is ültetik. Az eperfát a Dunántúlon gyakran szederfának nevezik. Ez a tény sokszor félreértésekhez, vagy akár vitákhoz is vezet, családomban előfordult az is, hogy az ebből kialakult perpatvar olyan súlyos lett, hogy végül egy szerelmi kapcsolat megszakításához vezetett...

is elmondható, hogy régebben majd minden parasztháznál megtalálható volt, manapság különösen városi környezetben, hulló, „piszkoló” termése miatt egyre kevésbé népszerű. Ugyanakkor



Az eperfa rajzolatát olajozással remekül ki lehet emelni. (faipar.hu)

kor az eperfa csüngő ágú változatai – melyeket szomorú eperfa néven is ismerhet az olvasó – kompakt méretekkkel rendelkeznek, így kisebb kertekbe, szűk előkertekbe ezek a fajták remek választást nyújtanak! Termése a faeper vagy eper, mely nyersen is fogyasztható, de a leszedett gyümölcsöt néhány órán belül fel kell használni, mert hamar elveszíti friss zamatát. A fehér eper csak a lehullása előtt közvetlenül élvezhető. Éretlenül kesernyős, megérve viszont mézédese. A fekete epernek magasabb a savtartalma, kevésbé éretten is fogyasztható, ekkor üdítően savanykás, megérve pikánsan édeskés, jellegzetesen erdei gyümölcs ízű, a szederhez hasonló. Festékanyaga a nyelvet, arcot és kezét is befogja, szinte eltávolíthatatlan foltokat hagyva maga után, ez gyerekek esetében különösen látványos tud lenni – a szülők bánatára... Befőttként, vagy fagyaszttva is tárolható, gyümölcslevek, lekvár, szörp, turmix, jégkrém készíthető mindkét változatából. A fehér eperfa termése pálinka- és aszalványkészítésre, a fekete eperfáé nemesebb célra: gyümölcsborkészítésre is alkalmas. Mindkét változatot kedvelik egyes madarak, melyek között háziállatokat (libák, kacsák) és vadon élőket is találunk, emellett a házisertés és vad fajtársa is imádja. Fáját a bognárok, kádárok mindig is nagyra becsülték, így faipari szempontból is komoly gazdasági jelentőséggel rendelkezett. Az ipari feldolgozáshoz jellemzően kellő dimenziókkal is szolgál, hiszen akár 15 m magasra megnő, mellmagassági átmérője pedig az irodalmi adatok alapján elérheti a 35–40 cm-t. Ezt a mi udvarunkon található fehér eperfa nem olvashatta, talán ezért is hízott bő 70 cm-esre... Kérge fiatalon sima, később hosszán és mélyen repedezett, szürkésbarna színű. Fájában a keskeny sárgásfehér világos szíjács élesen elhatárolódik az aranysárgától a csokoládébarnáig változó színű gesztől. A faanyagnak markáns, esztétikus rajzolatot biztosítanak a határozottan elkülönülő évgűrűk, korai és késői pásztták. E gyűrűs likacsú fafajnak a bélsugarai szabad szemmel is jól láthatók. A húr irányú metszet rendkívül látványos és rajzos, a sugár



Az eperfa fája igen kemény. Alig szegezhető. Sárga színe miatt hordók készítésére – főleg pálinkához – szívesen alkalmazták. (hungaroonline.hu)

AZ EPERFA HORDÓ ÉS A PÁLINKA ÉRLELÉSE

Mit jelent a pálinka érlelése? A frissen lefőtt pálinka szerkezete még nem alakult ki, íze karcos és darabos. Ahhoz, hogy jobb élvezeti értékkel bírjon, „pihentetni” kell. A pihentetés egyszerűen azt jelenti, hogy egy ideig (általában a lefőzéstől számítva 1–4 hónapig) üvegedényben vagy fémtartályban állni hagyják. A pihentetés alatt a pálinka íze szépen lassan „összeáll”, és egyszerűen finomabb termék lesz belőle. Kevésbé türelmes személyiséggel bírók ezt a fontos, de az élvezhető pálinka szempontjából nélkülözhetetlen lépést gyakran kihagyják, azaz még azelőtt elfogyasztják, hogy kialakulna az igazi íze.

A pálinka érlelése annyiban különbözik az előbb leírtaktól, hogy a lefőtt párlatot fahordóba töltik, így a pihentetés során nem csupán „magához tér”, hanem a szerkezete is változik, és a hordó fajtájától függően további ízekkel gazdagszik. Viszont nem mindegyik pálinka alkalmas arra, hogy érleljük. Bár erről nem alakult ki egységes vélemény, sokak szerint az üde párlatok nem igényelnek további érlelést, sőt ez inkább csak ront az élvezeti értékükön, ilyen például a meggy, vagy a málna. Eperfa hordóba általában a zamatosabb gyümölcspárlatok, pl. vilmoskörte- vagy sárgabarack-pálinkák kerülnek. Az eperfa a legértékesebb hordókészítésre alkalmas faanyag egyike, és a szakértők (műkedvelők?) szerint rendkívüli harmóniát ad a beletöltött pálinkának. A pálinka veszít ugyan az alkoholtartalmából a folyamat során, de közben az íze is elveszíti karcosságát. Esztétika tekintetében pedig az eperfa hordóban tárolt pálinka aranyszínű és kristálytisztá lesz. ■

irányú csíkos. Érdekeség, hogy az eper fája a fény hatására megsötétedik, és idővel akár a mahagónira hasonló vörösbarna árnyalatot is felvehet. Fizikai és mechanikai jellemzői az akácéhoz rendkívül hasonlóak. Elmondható, hogy nehezen hasad (inkább rugalmas), szívós, kemény és a tartós fafajok közé sorolható. Még fülledésre sem hajlamos. Az élő fáknál azonban igen gyakori a bélkorhadás, így a nagyra nőtt egyedeit viharos időben jobb elkerülni. Fűrészipari feldolgozásnál, hordó-dongák készítésekor biztosítani kell a „tükrös” vágásmódot a széles bél-sugarai miatt. Gőzöléssel már-már a bükkhöz hasonló módon jól hajlítható. Az eperfa rendkívül lassan szárad, mesterséges szárításkor könnyen reped, vetemedik, nagyon kíméletes szárítási menetrendeket igényel. Az akáccal ellentétben jól ragasztható, és szépsége a gondos felületkezeléssel emelhető ki, legyen az lakkozás vagy olajozás. Az eperfa mechanikai megmunkálása igen energiaigényes,

és gyors szerszám-elhasználódással jár. Ennek ellenére az esztergályosok és a faszobrászok körében mégis

népszerű. Megemlítenéd az is, hogy az eperből igen nemes rajzolatú késelt furnérok is gyárthatóak. Az eper faanyag feldolgozása nagy jelentőségű volt a szerszám- és a kocsigyártásban, hordókészítésben, sőt még a hajóépítésben és a bútorgyártásban is kapott szerepet. Mivel tartós fafajról van szó, korábban szívesen gyártottak útburkoló kockát, oszlopokat, karókat is belőle. Ma már inkább csak a kisebb pálinkáshordók, valamint esztergályozott és faragott dísz tárgyak készítésénél találkozunk vele. Ennek a fafajnak a legnagyobb jelentősége a kiváló tulajdonságai ellenére nem a faiparban volt, korábbi nagy népszerűsége a hernyó takarmányozására alkalmas leveleinek volt köszönhető, ezt a történetet a cikkünk második részében fejtjük ki. ■



Az esztétikus faanyagból tetszetős esztergályozott és faragott dísz tárgyak készíthetők. (form-und-natur.de)



A fehér eperfa termése pálinka- és aszalványkészítésre, a fekete eperfáé gyümölcsborkészítésre is alkalmas. (femina.hu, fatudor.hu)



Felhasznált források:

Adatok a magyar selyemhernyó-tenyésztés történetéhez I-II., Takáts Rózsa
Faanyagismeret(2004), dr. Molnár Sándor
faipar.hu
hipa.hu/hatalmas-bovitesbe-kezd-magyarorszagon-a-zoltek
magyarselyem.uw.hu
szeszfozde.jaszbere.hu
vamosilegendak.blog.hu (dr. Milus Katalin)
wikipedia.org/wiki/Eperfa
wikipedia.org/wiki/Műselyem

FÁBÓL KÉSZÍTETT, DÍSZTÁRGYNAK SZÁNT MODELLEK

VITORLÁS HAJÓK, HARCIGÉP-MAKETTEK KÉSZÍTÉSE

6. RÉSZ

Boros Gábor
okleveles faipari mérnök

MAKETTÉPÍTÉS



Kitartó munkával elértem, hogy az összes keresztvitorlát felhelyeztem a modellre, s a hozzájuk tartozó mozgó kötélzeteket is sikerült felkötözni. Egyelőre csak ideiglenesen kötöttem le a hajó fedélzetén lévő rögzítési pontokhoz, minden egyes kötélvéget a saját előírt végpontjához rögzítve, de még a kötelek hosszát nem vágtam el véglegesre. Elkezdttem a latin, avagy a hosszvitorlák felszerelését. Ezekhez pici vörösréz karikákat is készítettem, mert ezeket a vitorlákat régen fémgűrűkkel kapcsolták a tarcs- vagy farkkötelekhez. Ezek a gűrűk biztosították, hogy a vitorlák könnyen csúszzanak az álló kötélzeteken, így a fel- vagy bevonásuk egyszerűbb volt. Legvégül a hajó végében lévő

gaff-(csonka- vagy far-)vitorlát szereltem fel, a gaffrúddal, s alul a bumfával együtt. Ennek is elkészítettem az összes futókötélzetét, a szükséges csigasorokkal és blokkokkal együtt. A hajót az építő sólyára helyezve gyönyörködtem a modellen, ugyanakkor kerestem az esetleges hibákat is. Ekkor még módom volt az egyes kötélelemek feszességének a beállításán javítani. Egy-két kötélelemet kicsit lazítani kellett, míg másokat inkább feszesebbre kellett húzni, hogy a kötélzet és a vitorlázat beállítása minél természetesebbnek, valóságosabbnak látszódjon. Mikor ezekkel is végeztem, akkor ragasztottam fel a hajó lobogóit a főárbóc csúcsára és a hajófarban lévő lobogórúdra. Sokat

kellett gyűrögetnem, formáznom a két szövetet, hogy valahogy természetesnek hasson a lobogók állása. Sokan elkövetik azt a hibát, hogy a zászlót úgy teszik fel, hogy az hátrafelé, a tat irányába lobog. Ez nem így van! Ha evezősor, hajómotor vagy akár vízszugaras hajtómű mozgatná a hajót, akkor valóban hátrafelé lobogna a zászló a menetszél erejétől. De egy vitorlás hajónál, ahol a szél hajtja a hajót, ott a zászló mindig a szél irányába, az orr felé, előre lobog, mivel a szél mindig gyorsabb, mint a hajó sebessége. Miután a zászlókkal is végeztem, el kellett dolgoznom az összes kötélvéget. Az álló kötélzetel már nem volt mit tennem, mert azoknak a végeit már az építés során

”

Egy-két kötélelemet kicsit lazítani kellett, míg másokat inkább feszesebbre kellett húzni, hogy a kötélzet és a vitorlázat beállítása minél természetesebbnek, valóságosabbnak látszódjon.



eldolgoztam – vagy kötélhurkokkal, vagy más módon. A mozgó kötélzet végeit a hajósok a kötélfogó padokon lévő kötélfogó szegekhez vagy a kötélbakokhoz kötötték, a szegek felső és alsó részét nyolcas alakú hurkokkal körbevéve, rögzítve. A maradék köteleket karikába szedték, s a karikákat derékban összekötötték a saját kötélvégükkel, így egy nyolcas formájú kötélcsoportot kaptak, amelyet a kötélsegekre akasztottak. Ezt próbáltam meg a modellen is elkészíteni, nem túl nagy sikerrel, mert a kötélzet nem akart engedelmeskedni a kívánt formához. Némi kis ragasztót csepegtetve a kötelekre, már könnyebb volt „engedelmességre” bírni őket, de így sem tartom tökéletesen szép munkának.

Eljött az ideje a modell teljes befejezése előtti „finomhangolásnak”, a festések elkészítésének, amit a modellezők kikészítésnek neveznek. A fa hajótestek vízvonala alatti részét kezelni kellett, mivel ezek az alkatrészek



állandóan víz alatt álltak, fokozottan ki voltak téve a károsítóknak, a kagylóknak, moszatoknak és algáknak. Ezért vagy vegyszertartalmú festéssel kezelték, vagy vékony fémlemezekkel – általában rézlemezekkel – borították ezeket a felületeket, ezt hívták fenékveretnek. Én az építési segédletre hagyatkozva a festést választottam, mégpedig nagyon világos szürkés, inkább fehérnek mondható színt választottam. A hajótest külső oldalára, körben fel kellett rajzolni a vízvonalat. Igen ám, de hogyan? A hajótest szabálytalan alakú test. Nem lehet vonalzóval, derékszöggel vagy papírcsíkkal körberajzolni, mint egy szabályos hasábot, vagy egy csövet. És itt jön a trükk. A hajótest orránál és faránál egy-egy kis ceruzajelet teszünk a tervezett vízvonal magasságában, ezeket a tervrajzból mérjük le, s vagy a gerinctől mérjük fel, vagy a mellvéd tetejétől mérjük le, tolómérővel. A hajót az építő sólyába helyezve rögzítjük, pár darab kétoldalas ragasztószalaggal, úgy, hogy a terv szerint felrajzolt két vízvonal magasságát jelző ceruzavonalat megmérjük

a munkasztalunktól a hajóornál és a hajó faránál egyaránt. Úgy kell beállítanunk és rögzítenünk a hajót a sólyában, hogy az orrnál és a faránál is egyforma magasságot mérjünk az asztallaptól. Így a tervezett vízvonalunk párhuzamos az asztallappal. Ekkor keresünk vagy készítünk egy kb. 5x10 cm alapterületű fakockát, vagy más, viszonylag szilárd anyagból lévő hasábot (például XPS polisztirolhab), amelynek a magassága olyan, hogy a kocka felső lapjára felfektetett ceruza hegye pontosan a vízvonal magasságában legyen. Ha most a ceruzát a kockához rögzítjük, úgy, hogy a kocka elejétől 4–5 cm előre álljon, akkor annak a hegye mindig a vízvonal magasságában lesz, bárhová mozgatjuk is a kockát az asztalon. Most a sólyában lévő hajót fogva az egyik kezünkkel, lassan mozgatva, forgatva, míg a másikkal a ceruzás kockát az asztallapon vezetve, szépen körberajzolhatjuk a hajónkat a vízvonallal, arra ügyelve, hogy a sólya és a ceruzás kocka is rajzolás közben állandóan fekszen az asztalra. Miután ezt így sikerült megrajzolnom,

jöhetett a festés. A nagyon profi modellezőknek ehhez is megvannak az eszközeik, töltőtollméretű szórópisztolyok, ún. retus pisztolyok és kézitáska-méretű levegőkompresszorok. Nekem ilyen berendezésem nem volt, így maradtam a hagyományos módszernél, az ecsetnél. Igaz, itt is jó minőségű, finomszőrű ecseteket kellett beszereznem, különféle méretekben – a 8–10 mm átmérőjűtől kezdve, a vékony fogvájó hegyéhez hasonló egész vékony ecsetig bezárólag. Ezt számozással szokták megadni 0–12-ig terjedő méretekkel, egész számú ugrásokkal. A legvékonyabb a nullás, a legvastagabb a 12-es. Én a vízvonal alatti részek festését 10-es és 3-as ecsetekkel végeztem, s Wallkyd nevű falfestéket használtam. Ez nagyon jó fedőképességű, gyorsan száradó festék, s a megszáradt felület enyhe, selyemfényű, nem csillogó bevonatot ad. Most jött a hajó többi, fából készített része, vagyis a vitorlázaton és a kötélzeten kívül szinte minden. Szerettem volna, ha az egyes szerkezeti részek, fedélzet, külső palánkozás, mellvé-

A pácolásokat nagyon óvatosan kellett végezni, hogy se a vitorlákat, se a mozgó kötélzet elemeit ne kenjem össze.

dek, árbócok stb. nem lennének teljesen egyforma színűek, hanem egy kicsit üssenek el egymástól. Ezért ezeket az elemeket különféle színűre pácoltam, felhígított, Polipol nevű szeszpáccokkal. Pontosabban fogalmazva, ezek nem is szeszpá-

le kell lakkozni az összes fafelületet. Nagyon jól választottam, amikor a lakk helyett keményolajat használtam. Ez akkor még Magyarországon kevésbé volt ismert (2006-ban), de én már hallottam róla, sőt, használtuk is gyerekjátékokon. A német Auro

Elkészültem a modellel! Nagyon büszke voltam (és ma is az vagyok) az elkészített hajóra, attól függetlenül, hogy nyilvánvalóan sok hibája volt, olyanok is, amikről én nem is tudtam, hogy hiba, mert még nem volt ehhez elég tapasztalatom.



Szerettem volna valamilyen olyan helyre elhelyezni, ahol jól látható minden része, ugyanakkor az esetleges kíváncsi kezektől és a portól védett legyen. Ezért terveztem és készítettem neki egy talapzatot, s egy üvegezett fali vitrint, beépített világításokkal. Nagyon jól sikerült, és évekig volt a domonyvölgyi hétvégi házam belső terének a díszé. Sajnos, 2009 márciusában illetéktelen személyek „meglátogatták” a házat, feldúltak és összetörték mindent, s saját szórakozásukra a hajót kivették a vitrinből, a vitrin üveg előlapját óvatosan letették a kanapéra, a hajót pedig egyszerűen és kevésbé óvatosan leejtették a földre, ahol az elég csúnyán összetört...

cok, hanem nitrohígítóval oldható színezékek, pácok. Nagyon gyorsan száradnak, s mindenre jól tapadnak, de vigyázni kell, mert a műanyagok nagy részét – általában a hőre lágyuló műanyagokat – megoldhatják. A pácolásokat nagyon óvatosan kellett végezni, hogy se a vitorlákat, se a mozgó kötélzet elemeit ne kenjem össze. Állandóan a kezem ügyében tartottam egy törölrongyot és néhány fültisztító pálcikát, valamint tiszta nitrohígítót, hogy ha valamit le kell törölni, akkor gyorsan lehetőségem legyen rá. Sikerült nagyobb gond nélkül elkészíteni a pácolásokat is a kívánt részeken. Szép lett, de a színek így még nem voltak elég élénkek. Ahhoz, hogy ezt is sikerüljön kiemelni,

cég Nr. 126 számú, narancsolaj-alapú keményolaját használtam, amely nagyon szépen kiemelte a faanyagok színét. Nagyon jó vele dolgozni ecsettel is, s egy nagyon kellemes, enyhén citrusos illatú anyag. A felhordás után 10–15 perccel később, a be nem szívódott felesleges olajat le kell törölni, és kész. Itt elegendő volt egy réteget használni, s a bevont felületet sem kellett finom csiszolópapírral átcsiszolni. Könnyebb lett volna az egész kikészítési munkákat (festés, pácolás, olajozás) elvégezni a vitorlázat és a kötélzet felszerelése előtt, de akkor még nem is gondoltam rá, hogy erre szükség lesz majd... Ma már tudom, így a később készített modelljeimnél már erre is gondolok.

Majdnem másfél évig tartott, amíg kijavítottam a sérüléseit. Nem azért, mert ügyetlenkedtem, vagy nem lett volna elég időm rá, hanem azért, mert nem volt már elég motivációm hozzá. Amíg először építettem, hajtott a kíváncsiság, a vágy, hogy mielőbb lássam készen az egyes részleteket. Ez ekkor már elmaradt, s csak a belső dac, a harag és az elszántság inspirált, hogy ha a fene fenét eszik, akkor is kijavítom, s újra megépítem. Sikerült, de most már a budapesti otthonomban helyeztem el, néhány más, kisebb modellem környezetében. Itt is üvegezett vitrinben van, a közlekedőnket díszíti, s a világítása is hasznos, mert anélkül ez lenne a lakás legsötétebb része. A domonyvölgyi vitrint azóta feltöltöttem harcigép-makettekkel, azok is nagyon szépen mutatnak az üveg mögött.

Remélem, hogy senkit nem untattam a leírásommal, s minden olvasó tud valamit kamatoztatni a fentiekből, ha mást nem, akkor annyit, hogy megtudta, milyen érdekes, oktató és szórakoztató dolog a modellezés.

EPILOGUS

A mai napig szeretettel készítek fából modelleket. Másik vitorlás hajót ugyan nem készítettem, aminek az oka talán az, hogy szívesebben kezdek bele kisebb lélegzetű, hamarabb elkészíthető kitek megépítésébe. Ott is olyanokat próbálok választani, ahol a famunka több, mint a kötélzet, vagy a vitorlázat építése, mert az nekem kevésbé testhezálló feladat. De a hajózás, mint témakör, most is érdekel. Az utolsó, 2021-ben készült modellem is egy Mantuamodel kit, ami egy ágyúfedélzet-részletet mutat be, kellő részletességgel, mert a léptéke igen nagy (M=1:23), így jól, igényesen elkészíthetők voltak a rajta szereplő tárgyak, eszközök.

Eddig elkészített mantuamodel-munkáim:

- GOLDEN STAR VITORLÁS HAJÓ ART.769
- ANGOL BRIGANTINE XVII–XVIII. század, M=1:150
- Az építés éve: 2006. december
- RÓMAI KATAPULT ART.812, M=1:17, i. e. IV. század
- FALCONETT (2 fontos ágyú)



- ART.803, M=1:17, XV. század
- TRIPLA KERESZTÍJ, ART.810, M=1:17, XVI. század
- BIZÁNCI KATAPULT (dárdavető), ART.814, M=1:17, X. század
- AMERIKAI PARTVÉDŐ ÁGYÚ, ART.806, M=1:17, 1780–1812.
- BUZOGÁNYOS HARCISZEKÉR, ART.815, M=1:17, XV. század
- ANGOL HAJÓÁGYÚ, ART.801, M=1:17, 1776–1779.
- 2019. december
- NAPÓLEON ÁGYÚ, ART.804, M=1:17, XIX. század
- 2019. április
- OLASZ HALÁSZCSÓNAK, ART.735, M=1:12, XIX. század
- 2020. február

- ANGOL ÁGYÚFEDÉLZET (metset), ART.740, M=1:23, XIX. század, 2021. április

Források:

Susányi Oszkár hajómodell-készítő mester weboldala a fahajómodell.hu
 Marjai Imre: Hajómodellezés (Műszaki Könyvkiadó, 1980)
 Marjai Imre–Kő Tamás: Történelmi Hajók Modellezése (Táncsics Könyvkiadó, 1966)
 Marjai Imre: Nagy Hajóskönyv (Móra Ferenc Könyvkiadó, 1988)
 Marjai Imre: Készítsünk Hajómodell! (Móra Ferenc Könyvkiadó, 1989)
 SHIPMODELL: Hajómodellek Magyarországról, <http://www.shipmodell.com>





REHAU frontfelületek

NÉMET MINŐSÉGŰ HIGH-TECH ANYAGOK

A modern, egyenes vonalvezetésű, monolitikus bútorok lehangsúlyosabb eleme a frontfelület, illetve a felületek egysége. Makulátlan felületek kialakításához pedig precíz mérnöki munkára és az ehhez megfelelő high-tech anyagokra van szükség. Fejlesztései során a REHAU mindig is ezt tartotta szem előtt. RAUVISIO felületi anyagaink kiválóan alkalmasak a legkifinomultabb bútorok kivitelezéséhez.

RAUVISIO CRYSTAL ÉS RAUVISIO CRYSTAL SLIM: A KÖNNYEN MEGMUNKÁLHATÓ ÜVEG

Az üveghatás eleganciát és minőséget kölcsönöz a belső térnek. Az üveg, mint alapanyag használatával járó hátrányok ellensúlyozása érdekében a REHAU kiváló alternatívát fejlesztett ki: a RAUVISIO crystal anyagot. A tükröként alkalmazható RAUVISIO crystal mirror, illetve a mágneses változat, a RAUVISIO crystal magnetic szintén

nagy népszerűségnek örvendenek a felhasználók és az asztalosok körében. A valódi üveg törékenysége következtében rengeteg selejt keletkezik, a RAUVISIO crystal viszont az üveghez képest tízszer nagyobb törésállósággal bír – és közel 50-szer könnyebb. A RAUVISIO crystal kemény védőbevonatának köszönhetően rendkívül karcálló. A RAUVISIO crystal megmunkálható a szokásos famegmunkáló szerszámokkal, és szinte bármilyen tetszőleges formára alakítható.



”

Az üveghatás eleganciát és minőséget kölcsönöz a belső térnek. Az üveg, mint alapanyag használatával járó hátrányok ellensúlyozása érdekében a REHAU kiváló alternatívát fejlesztett ki.

A RAUVISIO crystal slim 4 mm-es vastagságával az extra vékony polimerüveg változat. A RAUVISIO crystal a valódi üveggel szemben előnyöket kínál, és még rugalmasabban felhasználható az egyedi, helyszíni méretre vágásokhoz. A RAUVISIO crystal slim akár felújításokhoz is kiválóan felhasználható, például nedves területeken lévő csempetükrökhöz is.

Egy további alkalmazási terület előtt nyit utat a RAUVISIO crystal magnetic. A mágneses felület otthon vagy akár a munkahelyen is nagy szolgálatot tehet: használható például emlékeztető címkék vagy képek felhelyezéséhez – vagy az irodában akár klasszikus fehér táblaként is alkalmazható. A RAUVISIO crystal magnetic felületére hagyományos fehér táblafilcekkel akár írhat is. A RAUVISIO crystal programot a RAUVISIO crystal decor teszi teljessé, amely a belső terek kialakításához 12 dekort kínál matt, illetve magassfényű kivitelben.

RAUVISIO BRILLIANT: A KARCÁLLÓ AKRILLAMINÁT

A REHAU által kifejlesztett RAUVISIO brilliant függőleges bútorelőlapok bevonataként használható akrillaminát megmunkálási lehetőségeinek rugalmassága igazán meggyőző, és – a REHAU hézagmentes technológiájával együttesen alkalmazva – egy darabban öntött hatást kölcsönöz a bútorlapoknak. A hagyományos lakkozott előlapokhoz képest a RAUVISIO brilliant gyártása terén akár 60 százalékos költség-megtaka-



rítás érhető el. A RAUVISIO brilliant portfóliót egy magassfényű és egy matt változat teszi teljessé. Az akrillaminát számos termékelőnyt kínál. Tartósan UV-álló. Ezenkívül a sokoldalú anyag kiváló színminőségű és ragyogó színű, és minden famegmunkáló szerszámmal a kívánt méretre alakítható.

Tekintse meg minden felületi anyagunkat a www.rehau.hu/rauvision honlapon.



Ami a lábat illeti

MUNKAVÉDELMI CIPŐK, TULAJDONSÁGOK ÉS TRENDEK

Schlosser Mátyás

A faanyag természetes látványa, illata, tapintása már-már lelki élmény minden ember számára, a faipari technológiák fejlődésével pedig az asztalosság egy igen szerteágazó és összetett szakma lett – melyben bármely fával dolgozni kívánó szakember megtalálja a helyét. Nem csoda, hogy könnyű megszeretni a fával való munkát, ami – ha komolyan vesszük – sírig tartó tanulást vár el az e területen tevékenykedőktől. Elvitathatatlan szépsége mellett viszont nem feledkezhetünk meg a tényről: a faipar veszélyes üzem!

Iparágunkban jellemzőek a csonkolásos balesetek, ezek taglalását meghagyom a munkavédelmi oktatások és a munka utáni kocsmai beszélgetések témájának, az ilyen tragédiák gyakorlatilag a faipar rémtörténete! Mindenki ismer a friss asztalostanulókra frászt hozó horrorsztorikat – a szerencsésebbek nem rendelkeznek saját élménnyel a témában. Természetesen további más egészségkárosító veszélyek „egész tárháza” leselkedik a faipar dolgozóira. Ilyen lehet többek közt a határérték feletti por-, zaj- és rezgésexpoziáció, a veszélyes anyagok/keverékek felhasználása, a nehéz fizikai munkavégzésből adódó megterhelés, vagy, hogy csak egy egyszerűt említsünk, gondoljunk csak az építőipar és az elsődleges faipar színterére: magára a szabadtéri környezetre és annak kedvezőtlen hatásaira.

A munkavédelmi oktatás és az ennek keretében szerzett tudás alkalmazása a balesetek megelőzésének egyik, ha nem legjobb, legolcsóbb, legbiztosabb módja, ezt munkáltatóként és alkalmazotti oldalon is érdemes ésszerűen tartani. Sajnálatos tény, hogy ebben az ügyben az évről évre kiszabott bírságok és a számos baleset



A Cofra nagyon népszerű a Schachermayer vevői körében, jellemző rá, hogy kedvező ára mellett a legzordabb körülmények között is hosszan bírja a használatot. A képen egy perforált velúrbőr kivétel. (schachermayer.hu)

alapján nem állunk túl jól. A munkavédelem nemzetgazdasági szintű irányításával kapcsolatos feladatokat az állam a foglalkoztatáspolitikáért, illetve a bányászati ügyekért felelős minisztere és a munkavédelmi hatóságok saját jogkörükben látják el. Maga a munkavédelmi ellenőrzés az említett munkavédelmi hatóság feladata, eljárását a Munkavédelmi törvény, a közigazgatási hatósági eljárásról szóló törvény, valamint a szabálysértési törvény szabályozza. A munkavédelmi ellenőrzés célja nem a munkáltató bürokratikus úton tör-

tendő sanyargatása, vagy az államháztartás kifizetése bírságok beszedése által.... Az elvárt eredmény a munkavédelmi kötelezettségek, a biztonságot nem veszélyeztető és egészséges munkavégzés feltételeinek számbavétele, annak ellenőrzése, hogy a munkáltató a szabályozási kötelezettségeinek megfelelően eleget tesz-e, valamint a korábbi vizsgálatok során feltárt hiányosságok, mulasztások kijavításának áttekintése. Tehát nem öncélú eljárásról van szó, hanem a munkahelyi biztonság megvalósításának egyik fontos eszközéről.

Nem kifejezetten munkavédelmi bakancsokat gyárt a magyar Mauna Manufaktúra, a kiemelkedő minőség és az ebből fakadó rendkívüli tartósság viszont figyelmet érdemel. (berek.hu)



”

Kevesen tudják, hogy hogyan kell ezeket a munkavédelmi lábbeliket helyesen kiválasztani és hordani, sokszor az sem tisztázott, hogy pontosan miért is kell őket viselni...

Hogy miért nem állunk jól ebben? A leggyakoribb szabálytalanság az ágazatban továbbra is a biztonsági berendezések hiányából vagy nem megfelelő alkalmazásából, karbantartásából adódik, de a munkavédelmi előírások mellőzése is gyakori mind munkáltatói, mind munkavállalói részről. Előfordul, hogy a teljes körű kockázatértékelés is hiányzik, a munkaadók sokszor figyelmen kívül hagyják a tartós egészségkárosodás kockázati tényezőit, veszélyforrásait a napi munka során. Hiányosak lehetnek az expozíciós kockázatot jelentő vizsgálatok, például rendszeren elvégzésre kerülnek a zajmérések, de

a munkahelyi légszennyezettségi ellenőrzését már elmulasztja, vagy nem az előírásoknak megfelelően dokumentálja a vállalkozó. Elmaradhatnak az egyéni védőeszközök felülvizsgálatai is, a szükséges selejtezések, cserék esetleg nem történnek meg. Jellemző a munkavállalók által használt légzésvédő eszközök szűrőbetétjének (gáz-, illetve részecskeszűrő) lejárt szavatossági idejű túlhasználata is. A faipari cégek könnyen felkeltik a munkavédelmi hatóság nem várt érdeklődését, mivel nálunk minden együtt van: veszélyes forgó-mozgó gépek, súlyos tárgyak mozgatása, zaj- és porártalom, maga a nehéz fizikai

munka, plusz a kemikáliák sokasága. Egy 2015-ös faipart célzó ellenőrzés során összesen 615 vállalkozást ellenőriztek, és az eredmény lesújtó: a cégek 94,63 százalékánál találtak valamilyen szabálytalanságot – és szabtak ki végül többmillió bírságot. A munkavédelmi eszközök frontvonaltól az egyéni védőeszközök jelentik, ezért rendkívül fontosak – sok esetben ezek jelentik az utolsó vagy egyetlen védőpajzsot egy baleset elkerüléséhez. Az egyéni védőeszközt a munkáltató térítésmentesen köteles a munkavállaló részére bocsátani, helyette pénzbeli juttatás nem adható. Ugyanakkor az egyéni védőeszközök



Manapság Jori lett a közönségkedvenc a Schachermayernél, nem csoda, hiszen abszolút sportos és menő lábbeliről beszélünk, a képen a Speedy Boa típus, mely az S1 P követelményeknek is megfelel, még ha ez nem is látszik rajta elsőre. (schachermayer.hu)



Lágy, víztaszító nubukbőr felsőrész, perforált alumíniumbetét légáteresztő membránnal kiegészítve a szellőzést, könnyű behatolásálló fémmentes talpbetét, valamint lágy poliuretánból és Infinergy® réteggel ellátott talp – ezt mind tudja a Berner által forgalmazott Point félcipő.

használatának szabályozása kétoldalú, a munkavállaló részéről is vannak kötelezettségek: azokat rendeltetésszerűen, a vonatkozó előírásoknak megfelelően kell használnia, egyben kötelessége a védőeszközök állagának megóvása is – kettőn áll tehát a vásár! De mik is azok az egyéni védőeszközök? Az egyéni védőeszközök meghatározása munkabiztonsági és foglalkozás-egészségügyi szaktevékenység, azt munkakörönként a munka jellegéhez szükséges igazítani, és a vállalkozás munkavédelmi szabályzata kell, hogy tartalmazza a pontos kivitelüket. Ahhoz nem kell szakértőnek lenni, hogy megállapítsuk egy asztalosműhelyben a hallásvédő fültek, tevékenységnek megfelelő védőmaszk, szemüveg és cikkünk apropója: a munkavédelmi lábbeli kötelező tartozék.

Tehát számos munkahelyen nélkülözhetetlen és kötelező a munkavédelmi cipő viselése, hiszen ezt jogszabályok is előírják a dolgozók védelme érdekében. Azt viszont kevesen tudják, hogy hogyan kell ezeket a munkavédelmi lábbeliket helyesen kiválasztani és hordani, sokszor az sem tisztázott, hogy pontosan miért is kell őket viselni... Röviden: amikor egy alkalmazott olyan munkahelyen dolgozik, ahol fennáll a következők veszélye, munkavédelmi lábbelit kell hordania. Például: gördülő-guruló, leeső tárgyak ellen – ez könnyen előfordulhat, gondoljunk csak a kéziszerszámokra, de egy tábla bútortlap is igen nehéz, 50–60 kg, rakatok esetén pedig már könnyen lehet, hogy tonnáról beszélünk. Önmagában kritikus és veszélyes folyamat ezek mozgatása,

akár kézzel, akár anyagmozgató géppel történik a folyamat... Továbbá éles tárgyak ellen is szükséges a védelem, amelyek átlukaszthatják a talpat – egy asztalosműhelyben a deszkából kiálló szög vagy csavar igazán gyakori jelenség, törött, sérült raklap pedig szinte kötelező tartozék bármilyen működő, termelő vállalkozásban a faiparon kívül is...

A munkavédelmi bakancs szakmailag pontosabb megnevezése biztonsági lábbeli, a vonatkozó szabvány pedig: ISO 20345:2011, mely az általános használatra tervezett biztonsági lábbelik alap- és kiegészítő követelményeit taglalja. Ezen alapkövetelmények lehetnek például a mechanikai kockázatok elleni védelem, az elcsúszás elleni védelem, a termikus kockázatok elleni



A Sparco munkavédelmi cipői a jelenkori sportcipődivatot követik mind a szín-, mind pedig a formavilágukkal. Megjelenésük és kialakításuk maximálisan megtöri a hagyományos munkavédelmi cipők sablonosságát, miközben teljesítik azok védelmi képességeit. (totalis.hu, compateam.hu)



Van kereslet a hagyományos kivitelre is, ha az eladási darabszámot nézzük, de a sportos kinézet és a kényelem egyre fontosabbá válik évről évre, a pár darabos minőségi ügyfelek esetében már most ezek a népszerűbbek. (berner.hu)

”

A szokásos bőr, műbőr és szintetikus anyagok mellett a korábban a speciális technikai ruházatokban alkalmazott technológiák szép lassan beszivárogtak a munkavédelem területére. Ilyen például a GORE-TEX®.

védelem és az ergonómiai szempontok. Alapvető előírás, hogy egy ilyen lábbelinek védelmet kell nyújtania 200 J energiájú eső, zuhanó tárgy káros hatásaival szemben. A nemzetközi szabvány kiegészítő (választható) követelményeket is előír az általános célú biztonsági lábbelikre, a rengeteg tulajdonság megkülönböztetésére az alábbi jelzések szolgálnak:

- **SB:** a szabvány alapvető követelményeinek megfelelő kialakítás,
- **S1:** zárt kéregrész és olajálló, csúszásmentes járótalp és antisztatikus tulajdonságok (0,1 MΩ), valamint energiaelnyelő képességű (>20 J) sarokrész,
- **S1P:** S1, továbbá a talpátszűrődás ellen védő (>1100 N erőhatás) acél, vagy annak megfelelő tulajdonságú talplemez,
- **S2:** S1, továbbá a felsőrész vízgőzáteresztő képessége (>0,8 mg/cm²/h), valamint a felsőrész nedvességfelszívódás elleni védelme (<30 %/óra),
- **S3:** S2, továbbá a talpátszűrődás elleni védelem (>1100 N erőhatás), erősített talplemez,
- **S4:** egybe fröccsöntött vagy vulkanizált lábbelik acél orrme-

revítővel, valamint antisztatikus tulajdonságok és energiaelnyelő sarokrész,

- **S5:** S4, továbbá a talpátszűrődás elleni védelem (>1100 N erőhatás), valamint a talp mintázott járófelülete (>4 mm mélység).

Ezekon kívül egyéb tulajdonságok jelölésével is találkozhatunk a teljesség igénye nélkül, például:

- **CI:** hideg elleni védelem (-20 °C esetén a belső hőmérséklet-változás ≤ 10 °C),
- **HI:** meleg elleni védelem (+150 °C esetén a belső hőmérséklet-változás ≤ 22 °C),
- **C:** elektromosságot vezető képesség (0 Ω <elektromos ellenállás <105 Ω),
- **E:** energiaelnyelő sarokrész,
- **A:** antisztatikus képesség (105 Ω <elektromos ellenállás <109 Ω).

A csúszásvizsgálati eredményekre külön osztályok utalnak, ezek az SRA, SRB, SRC, melyeknek bizonyos munkaköröknél, pl. takarítás nedves környezetben, vagy éppen magasban történő munkavégzés során kiemelt jelentősége lehet.

Milyen anyagokkal és technológiával lehetséges ez? Egy minőségi munkavédelmi bakancs felső része igazi bőrből, vagy lélegző, szintetikus anyagból készül. Alapvetően megkülönbözteti a vásárlói igényeket, hogy a cipő üvegszátkompozit-erősítésű kupolával és talplemezzel, vagy hagyományos acél védőrétegekkel rendelkezik-e, hiszen előbbi sokkal könnyebb, ugyanakkor nyilván jóval költségesebben előállítható megoldás... A faipar területén az ESD- (antisztatikus) védelem is szükségszerű, hiszen egy asztalosműhelyben a porrobbanás megelőzése is elsődleges szempont, csak az ennek megfelelő anyagok jöhetnek szóba a gyártás során.

A szokásos bőr, műbőr és szintetikus anyagok mellett a korábban a speciális technikai ruházatokban alkalmazott technológiák szép lassan beszivárogtak a munkavédelem területére. Ilyen például a GORE-TEX®. A rendszer lelke egy extrém vékony membrán (azaz hártyszerű anyag), ami tartósan vízálló, szélálló és lélegző réteg, mely így biztosítja a lehető legnagyobb komfortot extrém időjárási körülmények között is.



A bélésnek szintén engednie kell levegőhöz jutni a lábat, így olyan modellt érdemes keresni, amely segíti kialakítani a lábfej egészséges mikroklímáját.

Az 1978 óta töretlen népszerűségnek örvendő márka már szinte minden igényre és igénybevételre kifejlesztette a megfelelő erősségű anyagát. A DuPont cég Kevlar® nevű szövete is helyet követelt magának a listán, hiszen tudják – Batman köpenye is ebből készült! A műanyagok közül leginkább a nagyon magas szakítószilárdságával tűnik ki ez az anyag: a hasonló súlyú acélnál körülbelül ötször jobb tulajdonsággal bír, emellett korrózióálló, valamint a savnak-lúgoknak is ellenáll – nem véletlen, hogy a hagyományos átszúrás elleni acél talpbetét korszerű helyettesítő anyaga lett. Több gyártó használja az ugyancsak DuPont-féle Cordura® szöveteket is, ezek rendkívül kopásálló, különböző finomságban (durva vagy éppen rugalmas) rendelkezésre álló anyagok évtizedek óta a beváltak motorosruházatok gyártásában. Ha belegondolunk, egy motorosbalesetnél mi történik a védőruházattal az aszfalton történő csúszás során, akkor könnyen belátható, hogy bírnia kell a strapát egy munkahelyen is.

A bélésnek szintén engednie kell levegőhöz jutni a lábat, így olyan modellt érdemes keresni, amely segíti kialakítani a lábfej egészséges

mikroklímáját. Figyelni kell a varrásokra is, hiszen ha például olyan bélésű modellt választunk, amelynek belül nincsenek varrások, az sokkal magasabb komfortot fog nyújtani, mint egy belső varrással ellátott típus. Fontos a lábujjak feletti acél (vagy más technológiájú) védőbetét párnázottsága is. Nem szabad, hogy érezzük a merev anyag jelenlétét állás vagy séta közben. A sarokrésznek pontosan kell illeszkednie, viszont elég helynek kell lennie benne ahhoz, hogy maximális tartást adjon a bokának. Az alsó talp résznek rugalmasnak, ugyanakkor erősnek kell lennie, hogy elnyelje az ütéseket, illetve megfelelő párnázottsággal kell bírnia, hogy akkor is maximális kényelmet adjon, amikor rideg és kemény felületen kell járni. Attól függően, hogy nyári vagy téli, beltéri vagy kültéri használat a cél, szükség lehet megfelelően emelt hőszigetelő képességű bélésanyagokra is. Ebben a témában nem lehet elmenni a 3M vállalat gyártmánya, a Thinsulate® mellett. Ez egy modern hőszigetelő anyag, mely rendkívül hatékony. Mindez egy különleges mikroszálnak köszönhető, ami remek hőszigetelő tulajdonságokkal bíró mikroszkopikus levegőbuborékokat foglal magában,

melyek nem nyomódnak össze a használat során. Jó tulajdonsága, hogy a Thinsulate® magas nedvességtartalom esetén is működik. Megfelelő hidrofób jellegének hála – szemben más hasonló anyagokkal –, a Thinsulate® a nedvesség hatására szinte nem is veszít szigetelőképeségéből. Megemlíteném a témában a német BASF vegyipari vállalat Infinergy® márkanéven forgalmazott bélésanyaga is, mely a munkavédelmi cipők párnázására kiválóan alkalmas. Csökkenti a talpra és a lábfejre ható rázkódást, rendkívül kényelmes. Könnyed, szabad mozgást biztosít, csökkenti a fáradást, az izom- és ízületi megbetegedések kockázatát, ha a logóval ellátott terméket találunk, javaslom, hogy próbálják fel!

A cipő talpa esetében egyértelmű igény: a biztos csúszásmentes tapadás mellett ugyanakkor a napi nyúzást is tűrnie kell vállalható kopás mellett. Ezek egymásnak ellentmondó követelmények, így csak a gyakorlat mutatja meg, kinek mi válik be. De ha cipőtálcát, akkor nem mehetünk el egy márka mellett: sokan ismerik a Vibram nevet, de mégis kevesen tudják, mit is takar a cipők talpán virító sárga logó. A Vibram márkanev elnevezése egy mozaikszóból ered, ami Vitale Bramani hegymászó nevéből adódik össze. A Vibram cég nevéből érdemes megjegyezni azt, hogy a Vibram szó is az alapító, Vitale Bramani (egy lombardiai hegymászó) nevének rövidítéséből ered. Bramani egy komoly tragédiának köszönhetően találta ki, hogy a cipőtálcák gyártására teszi fel az életét, 1935-ben ugyanis hat barátja meghalt az olasz Alpokban és a szerencsétlenség legfőbb okát a cipők rossz minőségében, illetve a nem kielégítő tapadásban látta. A baleset után kifejlesztett egy olyan gumitalpat, mely alkalmas a hegymászásra



Jó ötlet nyárra egy munkavédelmi szandál, például a COFRA New Brenta acélkaptival, perforált velűrbőr felsőrésszel, kopásálló, lélegző, nedvességelvezető szövetbéléssel, puha, csúszásmentes talpával képes teljesíteni az S1 P követelményeit. (berner.hu)



Hogyan szerzik be a nagyvállalatok a munkavédelmi lábbeliket dolgozóik számára? Először is tesztelnek: csak a kisebb csoporton már kipróbált változatokra adnak le komolyabb darabszámú rendelést. Önök se vásároljanak védelmi lábbelit alapos próba nélkül! A képen egy kompozit orrvédős Beta bőrbakancs látható. (tomnerszerszam.hu)

(is). Szabadalmaztatott egy talpmin-tázatot is, mely robusztussága miatt a „páncélos” (carrarmato) elnevezést kapta. Ez volt a világ első vulkanizált gumiból készült cipőtalpa. 1937-ben alapította Bramani a céget, de a gyártást csak a második világháború után kezdhette el egy észak-olaszországi kisvárosban. A folyamatos innovációnak hála, a napjainkig olasz központúnak megmaradt cég piacvezetővé vált a cipőtalpgyártás területén. A sárga, nyolcszögletű logó ma már egyet jelent a megbízható tapadással és tartóssággal. Ez utóbbit magam is megerősíthetem, ugyanis saját a Mauna Manufaktúra által gyártott bakancsom, melyet a nagymarosi gyártó '03-ban egyedileg készített (47-es méretben), ilyen talpat használt. A lábbelin pedig nehéz felfedezni az elhasználódás nyomát, pedig sokat használtam városi környezetben, szilárd burkolaton is, immár lassan két évtizede, ami azért döbbenetes tény. A közhiedelemmel ellentétben, egyik cipőt sem kell betörni, így nem szabad olyan cipőt választani, amely kényelmetlen, mert az később is kényelmetlen marad, ezzel ne nyugtassuk magunkat vagy alkalmazottunkat. Egy jó cipőnek már az első pillanattól kényelmesnek kell lennie. Akár hiszik, akár nem, senkinek sem egyforma méretű a két lábfeje és ezen nincs szégyenkezni való. Emiatt, ha nincs egy fél vagy teljes szám eltérés a két méret között, akkor a nagyobbra válasszuk ki a méretet. Ha nagy az eltérés, vehetünk két pár

különböző méretű bakancsot is, ez sem ördögtől való. A próba során pedig mindkét lábbelit vegyük fel, és álljunk fel benne. Járkáljunk egyenes és meredek felületen, lépcsőzünk benne, és ha lehet, ugráljunk egy kicsit. Mivel a teljes munkaidőt ebben fogjuk tölteni, így mindenképp próbáljuk ki azokat a mozdulatokat, amelyeket munka közben szoktunk végrehajtani. Győződjünk meg arról, hogy tökéletesen illeszkedik a sarkunk kiálló részéhez, hiszen, ha van egy kis rés, vagy nyomja egy kicsit a sarkunkat a bakancs, az azt jelenti, hogy nem jó fazont vagy méretet választottunk. Hogyan, milyen ápolást igényel egy munkavédelmi cipő? Az első dolog, amit ilyenkor mindig érdemes kihangsúlyozni, az az, hogy kövessük a gyártó használati és cipőápolási utasítását, és csak olyan tisztítószer vagy ápolószer használjunk, amelyet

az javasol. Én pedig javasolom még, hogy ha megengedhetjük magunknak, akkor érdemes azonos váltópárt tartani kedvenc típusunkból.

Mi jellemzi a munkavédelmi lábbelik piacát? Az évek során tapasztalt változó igények alapján érdekes áttekintést kaphatunk a vállalkozók világáról! Az egyik legnagyobb faipart célzó kereskedés a Schachermayer szakértője szerint a 2010-es év környéke vízválasztó volt és onnantól folyamatosan, évről évre fejlődtek a vevői igények és elvárások. De mit is jelez ez? 2010-ig a munkavédelmi felszerelések és így a munkavédelmi lábbelik munkaadó általi biztosítása leginkább csak a multinacionális vállalatok vagy a ténylegesen veszélyes üzemet vivő állami cégek esetében volt jellemző, függetlenül attól, hogy a 65/1999. EüM-rendelet már 1999-től szabályozta a területet. Az asztalosok, faipari cégek tekintetében legfeljebb a tulajdonos vagy a családtagok számára vásároltak komolyabb munkavédelmi cipőket – persze kivételek mindig is erősítették a szabályt. A realitás talaján állva, sajnos érthető, hogy a '80-as évek haldokló állami vállalatai, és induló magánvállalkozásai, gmk-i számára a munkavédelem harmadlagos szempont volt, és ezt a szemléletet bőven sikerült továbbvinni a rendszerváltás után is



A Vibram márkanév logójával a legjobb cipők és bakancsok talpán találkozhatunk, az alapító Vitale Bramani egy komoly tragédiának köszönhetően találta ki, hogy a cipőtalpak gyártására teszi fel az életét: 1935-ben hat hegymászó barátja veszett oda, az Alpokban történt szerencsétlenség okát pedig a cipőik rossz minőségében látta. (officeshoes.hu)

egészen körülbelül az ezredfordulóig. A világgazdasági válságot követően viszont kezdett változni a trend, részben az újfent szigorodó munkavédelmi előírások és az egyre sűrűsödő ellenőrzések miatt, de még inkább a jó munkaerő megtartása érdekében is – ez utóbbi ma már létkérdés lett a cégek számára. A munkaadók a törvényi normáknak megfelelően elkezdtek „komolyabban venni a témát” és végre általánosan biztosítani kezdték a munkavédelmi felszereléseket a dolgozóknak. Ekkor még főleg az ár dominált, igyekeztek a lehető legolcsóbb módon megoldani a kötelező feladatot, és az sem számított, hogy a silány minőségű termékek miatt egyes munkavállalók nem használták a kapott munkavédelmi eszközt, például a nehéz, csúnya és kényelmetlen mivolta miatt a munkavédelmi bakancsot sem.



Már a biztonsági cipők talpszerkezetében is előfordul a BASF csúcstechnológiájú Infinergy® anyaga, amely kiváló párnázatot nyújt, és deformáció után azonnal visszatér eredeti formájába. Versenysportból származik: a futás közben felhasznált energiát nagyrészt visszatéríti a viselője számára, egy munkacipő esetében az eredmény pedig, hogy a kényelem egész nap megmarad. (facebook.com/basf)



A hagyományos kinézetű „melós” munkavédelmi cipők helyett ma már egyre többen a ránézésre is divatos sportcipőnek tűnő munkavédelmi terméket keresik.

„Évi egy szett minden dolgozónak a lehető legkisebb költségvonzattal!” – nagyjából ez volt a kor szlogenje. Itt meg kell említeni, hogy a jó hírt megőrizni kívánó kereskedőknél mindig volt és van egy olyan minőségi minimumelvárás, ami alá nem szokás menni, még akkor sem, ha ezzel egy jelentős piaci „szeletről” mondanak le, hiszen ez az üzletpolitika hosszú távon káros. Ebben a helyzetben a magyar piacot az olcsó kínai áruk dömpingje viszont simán elárasztotta és felfalta, a magasabb minőségű termékek pedig a nevesebb kereskedők kirakataiban maradtak dísznek. Azonban 2015 környékén indult el egy olyan változás, aminek hatására az árközpontú szemléletet fokozatosan az ár-érték szemlélet váltotta fel. Szemponttá vált, hogy a megvásárolt munkavédelmi cipőt egy éven keresztül valóban hordani tudják a munkavállalók. Kezdetben csak a félcipők felé mutattak a vevők nagyobb érdeklődést, de

aztán az évszakoknak megfelelően a téli bélelt cipők és a nyári szandálok is egyre keresettebbek lettek. A 2019-es évtől újabb változás lett tetten érhető, már nemcsak a funkció, de a kényelem – sőt, a design is fontossá vált. A hagyományos kinézetű „melós” munkavédelmi cipők helyett ma már egyre többen a ránézésre is divatos sportcipőnek tűnő munkavédelmi terméket keresik. A legutóbbi tapasztalatok azt mutatják, a vállalkozók látják, tudják, és érzik, hogy a céges összkép mennyire fontos, jó megjelenéssel ugyanis a magasabb árú termékeket és szolgáltatásokat is sokkal könnyebben értékesítik – a felsőbb köröket is meghódíthatják. Így egyre inkább adnak arra, hogy minden dolgozó egységesen, minőségi és divatos munkaruházatban és cipőben jelenjen meg a műhelyben és a helyszíni beépítések alkalmával is. Hiszen tudják: mutasd a cipődet, megmondom, ki vagy! ■

Külön köszönet illeti a cikk megírásában nyújtott segítségéért:

Márton Tamás

marketingmenedzser, Berner Kft.
www.berner.hu, és

Havasi Viktor

értékesítési vezető,
Schachermayer Kft.,
www.schachermayer.hu.

Források:

cipeszmester.hu
euronorm.hu
erdo-mezo.hu/2015/08/30/lesujto-a-munkavedelem-a-faipari-cegeknel-sorra-buktak-a-vizsgalatokon
maunabakancs.hu
mountex.hu
neak.gov.hu
napi.hu/napi-vedelem/tovabbra-is-veszelyes-uzem-a-faipar
wikipedia.org/wiki/Poliamid
wikipedia.org/wiki/Vibram

INTELMEK IPARI ISKOLAI TANULÓKNAK

Olvasva egy 1928/29-es tanévből származó tanulói ipari iskolai értesítő és ellenőrző könyvet, és ismerve a mai szakmunkásképzési viszonyokat, a kontrasztokán kavarnak az emberben a gondolatok.

A kilencven évvel ezelőtti intelmek – egészségi, erkölcsi és illemszabályok – közül számos, ma már szinte ismeretlen iránymutatást ad higiéniaira, viselkedésre, erkölcsre, életfilozófiára vonatkozóan. Vajon ez akkor is falra hányt borsó volt, vagy volt foganatja? Egy biztos: a betartatás fegyelme, kényszere, a drill erősebb volt. A tanár, a mester nem csak papíron volt a feljebbvaló...

Változott-e, adj' Isten, fejlődött-e az ember, a tizenéves annyit, hogy sok intelmre már nincs is szükség? A körülmények javultak-e, melyek egyes intelmeket tárgyalanná tesznek? Az ember alaptermészetében biztosan nem (mondom én), a körülmények azonban javultak.

INTELMEK A SOK KÖZÜL, AZ „ÉP TESTBEN LAKIK ÉP LÉLEK” KÖRBE.

- „Minden nap hideg vízzel mosásotok meg arcotokat, nyakatokat, melleteket s lehetőleg gyakran förödjete!”
- Lábvizet hetekint legalább egyszer lefekvéskor vegyete. Egész testeteket havonta legalább egyszer mossátok le!
- Hetenkint legalább egyszer tisztá első ruhát vegyete!

- Viselkedési intelmek
- „Ne dobáljátok el az iskolában, műhelyben vagy sétatéren a papírost, gyümölcsöt vagy más ételmaradékokat!
- Ne köpködjete a padlóra: ne lépjete oly házba, hol ragályos beteg van!
- Lábatokat szárazon, a hasat melegen, a fejet hűvösen tartásotok. Ne burkoljátok be nyakatokat.
- Órizkedjete a szeszes italoktól!
- Ha gyárba vagy gépjárműbe léptek, ne nyúljátok semmihez. Ha gépnél vagytok alkalmazva, figyelmeteket oda irányozzátok és tegyete meg a megfelelő óvintézkedést, mert a legtöbb szerencsétlenségnek a figyelmetlenség és az elbizakodottság az oka!
- Tiszteld mások vallását!
- Ügyelj tested és lelked tisztaságára! Óvakodj minden illetlenségtől, mert ez tested és lelked megrontója: kerülj tehát az olyan helyet, ahol illetlen beszédet folytatnak! Kerülj minden oly alkalmat, mely tested érzékiségét ingerli, minők a szemérmetlen képek és olvasmányok!
- Az iszákosság, kártya, nemtelen indulatoktól és a pénz túlságos szeretetétől óvakodj, mert ezek az

erkölcsi züllésnek leggyakoribb okozói.

- Az ország és vallás törvényeit tartsd meg pontosan és becsület legyen szent előtted.
- Óvakodj a romlott és hízelgő emberektől!
- Jusson eszedbe, hogy a hirtelen harag már sok embert juttatott börtönbe!

ERKÖLCSI ÉS ILLEMSZABÁLYOK

- „Magad vagyona vigyázz, a máséhoz ne nyúlj!
- Higgy Istenben, „mert szegénynek drága kincs a hit, túrni, remélni megtanít!”
- Ha valakivel beszélsz, nézz a szemébe, mondanivalódat röviden és értelmesen add elő!
- A választ figyeld meg jól!
- Távozás előtt hajtsd meg magadat és köszönve távozz!
- Ne csúfolj másokat, s ha látod, másokat bosszant, hagyj fel a tréfálódzással!
- Társaid pajkosságán ne nevetgélj, mert az biztatás arra, hogy a rendetlenkedést tovább folytassák!
- Tiszteld szüleidet, testvéreidet, tanítóidat, mesteredet s minden bajodban bizalmasan fordulj hozzájuk s tanácsainak, figyelmeztetésüknek örömmel engedelmeskedjél!
- Légy mindenkivel szemben előzékeny, ez jószívűségre mutat!
- Szeresd Istenedet, szeresd felebarátodat!

„Én már nem hívom be a szülőket, ha a tanulóval baj van, mert nincs értelme, elrémisztők. Igyekszem a gyerekre hatni.
(Egy tanár a szakképzésből.)



EGYEDI FORMAVILÁG, ELEGÁNS PRÉMIUMTERMÉK

Laukó Zoltán

A házunk felújítása során hamar elérkeztünk arra a pontra, hogy be kellene rendezni a nappalinkat bútorokkal. Abban biztos voltam, hogy szeretnék egy minőségi hifiberendezést, melynek elhelyezésére próbáltam valamilyen alternatívát találni az interneten. Rá is akadtam elég gyorsan Gedeon YouTube-csatornájára, ahol éppen egy saját tervezésű hifiállványt mutatott be az egyik videójában.

Gedeon csatornája a hifirajongók zen temploma: ami a minőségi zenehallgatáshoz szükséges, azt itt mind megtaláljuk. Rengeteg tesztet, információt, jótanácsot kapunk a hifiberendezésekről és az ezekhez kapcsolódó kiegészítőkről. Mérhetetlen alázattal, felkészültséggel találkozhatunk Gedeon látványosan elkészített, minőségi videóiban. Itt találtam rá arra a furnérozott, számomra hihetetlen érdekes „lábakon” álló hifiállványra, amely egyből elvarázsolt a kinézetével – és az volt az első reakcióm, hogy ezt jómagam is elkészítem. Nagyon szeretem a fát a ház bármely helyiségében, és arra gondoltam, hogy a készülő, saját állványom központi dísze lesz

a nappalinknak. Sajnos, nem lett! Miután megmutattam a feleségemnek a nagy ötletemet, a válasz ez volt: „ezt ide biztos nem!” Végül is megterveztem és megépítettem a saját médiafalunkat, természetesen külön hifirésszel, de a Gedeon-féle médiaállvány a nappalinkban sajnos nem kapott helyet. Ennek ellenére úgy gondolom, hogy egy látványos, minden tekintetében eleganciát sugárzó bútoradarbról van szó, amelyet érdemes széles körben megmutatni. A hétköznapi bútorok egyáltalán nem mondható állvány a tároló alapfunkció mellett – a különleges lábakon keresztül – rezgéscsillapítást is végez. Először Gedeont kérdeztük a megálmodott és az elkészült pro-

jektről, majd Szabó Zsolt műbútorasztalost az építési fázisokról.

– Mi inspirált arra, hogy saját magad tervezd meg a hifiállványod?

– A YouTube-csatornámon lévő videók legolcsóbb szereplője kapcsán rengeteg kérdést kaptam, annak ellenére, hogy a Jófogáson találtam nagyjából 14 ezer forintért. Szép és csinos tv-konzol volt, de sajnos kartondoboz-jellegű a konstrukció, tehát hifieszekők tárolására és a rezonancia csökkentésére kifejezetten gyenge. Hónapok óta kerestem a tökéletes alternatívát, de vagy „horror drágán” találtam, vagy a klasszikus hifi rack koncepcióból fakadóan a kábelrengeteg az állvány mögött látszó-

”

A hétköznapi bútorok egyáltalán nem mondható állvány a tároló alapfunkció mellett – a különleges lábakon keresztül – rezgéscsillapítást is végez.



GEDEONAUDIO.HU

dik, amit mindenképpen szerettem volna elkerülni. Viszont a kutakodást egy ponton feladtam, így nekiültem tervezni egy sajátot.

– Kérlek, meséld a tervezési fázisról! Láttam, készítettél 3D-s látványtervet is. Ez milyen programmal készült?

– A tervezést először papíron kezdtem, ez már nagyjából körvonalozott pár elképzelést és problémát is, amit a lehető leghatékonyabban kellett megoldani. Pár verzió után készítettem a tervből Sketchup-programmal egy 3D rendert, hogy minél átláthatóbb legyen az összkép. Ezen a ponton kerestem fel Szabó Zsolt asztalost, hogy átbeszéljük a lehetőségeket. A hátlapra nem volt megoldásom, de szerencsére a tapasztalt mester kapásból kitalált két opciót is.

Az eredeti terv szerint egy paraván került volna az állvány mögé, amely külön lábakon áll és polconként kábelvezető kivágásokat kap. Ezt cseréltük végül arra az ötletre, amely a középső polcra szerelt MDF-lapot jelenti úgy, hogy nem ér hozzá sem a felső, sem az alsó polchoz. A



GEDEONAUDIO.HU



GEDEONAUDIO.HU



”

A lábak tömör bükkfa elemek, amelynek az alján VIABLUÉ QTC tűskék és illesztett VIABLUÉ HS Spike Disc acél alátétek minimalizálják a továbbjutó rezonanciát.

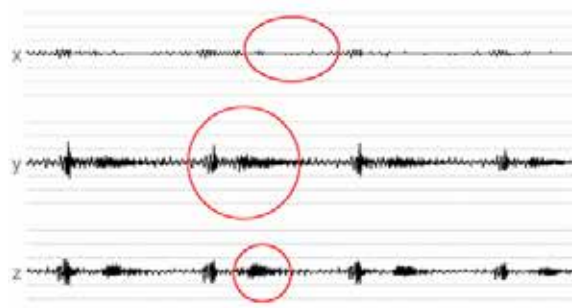
horizontális kivágásokat ez ugyanúgy megkapta, tehát bárhova rakok eszközt, a kábeleket kényelmesen ki tudom vezetni. A szépség ebben az, hogy csavarment és imbusz segítségével ez bármikor eltávolítható, ha esetleg az állvány olyan helyre kerül, hogy a kábeltakarás már nem szempont.

A szemfüleseknek biztosan feltűnt, hogy ez a hátsó takaróelem egyfajta rezgőnyelvként is felfogható, hiszen

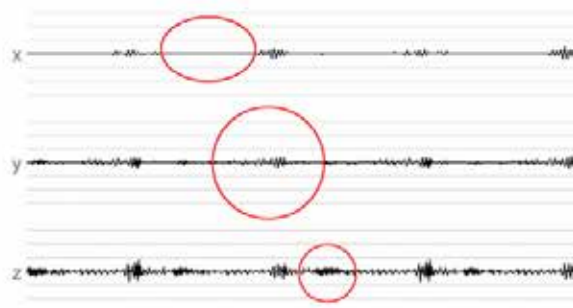
minimális módon bizonyára rezonál, ha nagyobb hangerőn hallgatok zenét. Ám mivel kellőképpen masszívra sikerült, ez a nem hallható kategóriába tartozik (ha ennek van bármilyen hangja), másrészt pedig nem kifejezetten érdekel. A tv és bármely más bútor ennél jóval vékonyabb lap elemeket tartalmaz, tehát, ha ez kihat a végeredményre, akkor az állvány hátsó eleme a teljes szobát tekintve a legkisebb tényező.

– Ránézésre nagyon strapabíró, masszív állvány. Beszélnél a kialakításáról, a szerkezetéről?

– A polcok végül két réteg 18 mm-es MDF-ből készültek, amerikai dió furnérral és körbe 2 mm-es, ugyancsak dió élsvartnival. A lábak tömör bükkfa elemek, amelynek az alján VIABLUÉ QTC tűskék és illesztett VIABLUÉ HS Spike Disc acél alátétek minimalizálják a továbbjutó rezonanciát. Dizájn szempontból játszadozni



ALÁTÉT NÉLKÜL



VIABLUÉ ABSORBER SOFTPAD M ALÁTÉTTEL



szerettem volna a polcokkal, így a végső változatban csak a frontoldali élek lettek kerekítve, a hátsók megmaradtak derékszögnek, ami Zsolt ötlete volt.

Az állvány rezonancia és vízszint szempontjából nagyon jó lett. A szokásos szeizmográfapplikációt használva, a felső polcon (lemezjátósó mellett) mérve nulla mozgást észlelni akkor is, ha szokatlanul magasra tekerem a hangerőt, ráadásul mély erős zenén. Ez sokat számíthat bármely mozgó alkatrészes eszköznél (ha a földön maradunk és a „microphonics” figyelmen kívül marad), ami főként magasabb hangerő





melletti megfogottság és tisztaság szempontjából érzékelhető előny. A vízszint ugyanezen forrásnál számít, amit a VIABLUÉ QTC tűskék orvosolnak. Minden egyes tűske 2–3 mm magasságban állítható a csavarmenetén keresztül, tehát finomhangolható polconként, minden oldalon. A végeredmény 57 kg lett, rendkívül masszív konstrukció minden ponton, és szemet gyönyörködtető. Szabó Zsolt készséges és megoldásorientált hozzáállása meglepő volt számomra, hiszen úgy állt hozzá, mintha magának készítené. A kábeltakaró

megoldás, a hátsó derékszögsarok és a dupla polcos kialakítás mind az ő kezdeményezése volt, hogy minél jobb végeredményt kapjunk. A teljes állvány pár hét leforgása alatt elkészült, amiről végig képes beszámolót kaptam, választási lehetőségekkel, hogy hol és mit szeretnék pontosan. Szabó Zsoltnak Solymáron található az asztalosműhelye, ahol a modern bútorok mellett faragott bútorok, dísz tárgyak is készülnek. Legutóbbi munkájáról is büszkén mesél: a bajnai, Sándor-Metternich kastélyban található székek rekonstrukcióját végezte el. Sok éven át édesapjával közösen vitték a vállalkozást, rengeteg régi bútor született újjá a kezük alatt, s persze készültek az új termékek. Zsolt édesapja már csak ritkán jár ki a műhelybe, viszont fia a meglévő munkák mellett szívesen vállalja a megrendelő által megálmodott, egyedi bútorok készítését is. A jelen cikkünkben szereplő hifiállvány nem egy hétköznapi termék, nem igazán találkozhatunk ilyen bútorral a boltok polcain, de az interneten is csak hosszas keresgélés után bukkanhatunk hasonlóra. Zsolt elmondta, hogy a hifi világa tőle sem áll messze, így amikor Gedeon elmondta az ötletét, egyből megtalálták a közös hangot. – Amikor Gedeon megkeresett, hogy készíték-e tervek alapján állványt, természetesen egyből igent mond-

tam. Nekem asztalosként sokkal egyszerűbb, ha valaki már részletes tervekkel, ötletekkel érkezik. A formavilágot Gedeon találta ki, a szakmai részét rám bízta.

A polcok vastagsága 36 mm, amit úgy érünk el, hogy két 18 mm-es MDF-lapot ragasztottunk össze. A lehető legjobb végeredmény eléréséhez ezt hőprésben tettük. Készíthetnénk alapból 36 mm-es MDF-lapból is, de a két 18 mm-es lap összeragasztásával sokkal merevebb alapot kaptunk. Amint ez megvolt, elkészítettem 80 mm-es rádiusszal a két első saroknál a lekerítéseket. Szemből az élék 3 mm vastagságú svartniból készültek, ami egyrészt strapabíróbb, mint a furnér, másrészt az éléket 3 mm-es rádiusszal kerekítettem a végén, így muszáj, hogy legyen ott anyag. A furnér vastagsága ehhez kevés lenne. Ennek az élnek a felragasztása nem egyszerű, időigényes feladat. A kivitelezéshez negatív sablont készítettem és ezután ragasztottam fel a svartni anyagot, ami jelen esetben alul és felül még túl is lógott a polc vastagságán. Ezt a túllógást felsőmaróval szintbe hoztuk, és előkészítettük az anyagot furnérozásra, amit egy kedves kollégámnál készítettem, akinek van hőprése és kontaktcsiszolója. Ott tetszett meg Gedeonnak az a diófurnér, amit aztán az állványhoz felhasználtunk.





MDF: A szó jelentése: Middle Density Fiberboard – közepesen sűrű farostlemez. Az MDF-lap gyártása megegyezik a faforgácslapével, de ennél a terméknel az alapanyag részecskénagysága sokkal apróbb, ezért a lap anyaga sokkal sűrűbb, nehezebb és homogénebb. Farostból, nagy nyomáson, gyantával vagy anélkül préselt bútorigipari alapanyag, fa agglomerált lap. Többféle területen alkalmazzák, például fronttermékek gyártásához kiváló, de beltéri ajtókat is készítenek belőle. CNC-gépekkel könnyen megmunkálható, megfelelő felületkezelés után szépen festhető, vagy akár furnérozható. Létezik hajlítható, gyengén vízálló, fokozottan tűzálló, mélymarható, könnyített, teljes keresztmetszetében színezett változata is.

Furnér, svartni: A furnér vékony falemez, amely az előállítás módja szerint lehet fűrész-, kés- vagy hántolt furnér. Többnyire azért használunk furnért, hogy például bútorainkon megjelenjen a különböző fafajtákra jellemző egyedi szín- és textúravilág. A tömör fa sok esetben drága, így a furnérozott bútorok olcsóbb gyártási költséget eredményeznek. Nem utolsósorban a tömör fa folyamatosan nedvességet vesz fel, illetve ad le, így zsugorodhat, deformálódhat. Egy agglomerált lapra ragasztott furnérral ezt a jelenséget elkerülhetjük. Furnérnak a 0,6–0,8 mm közötti lapokat nevezzük. 1 mm-től kereskedelmi forgalomban – többnyire 2,5–3 mm vastagságnál – svartniról beszélünk.

VIABLUÉ alátétek és tuskék:

A szobában végigfutó rezonanciák különböző komponenseken keresztül egyértelmű hatást mutatnak a hangminőség szempontjából, amelynek kezelése kiemelkedően fontos. A VIABLUÉ Absorber alátétek költséghatékony megoldást kínálnak, így ajánlott minden kiegészítő alá elhelyezni, ezzel maximalizálva a rezonanciakontrollban rejlő lehetőségeket. A VIABLUÉ alátéteket különböző elasztikus polimer anyagok egyvelegéből

készítik, amelynek vibrációelnyelő képessége kiemelkedő. Az egyik oldala öntapadós, így igény esetén rögzíthető az eszközhöz, hangsugárzóhoz. A VIABLUÉ UFO alátétek mindkét oldalán ugyanezen softpad csillapító található, de költséghatékonyaság szempontjából belépő és közepkategóriás rendszereknél logikusabb választás egy ilyen Absorber rezgés csillapító-szett. A VIABLUÉ HS tuskék a tökéletes elcsatolásban segítenek, hangsugárzók és egyéb kiegészítők esetében. Rögzítse a hangfal alján található menethez M6x16 laposfejű csavarral és kész is! A tartozék HS Spike Disc acél túskealátétek védik a padlót a sérülésektől és a már minimalizált rezonanciát is tovább csökkentik. A végeredmény egy tisztább és egyértelműen pontosabb hangkép. A HS túske kisebb hangsugárzóhoz ideális, míg a QTC nagyobb és nehezebb példányokhoz.

(gedeonaudio.hu)

Wenge: A wenge fa a Közép-afrikai Köztársaságban, Kongóban, Tanzániában és Mozambik déli régióiban fordul elő, ahol szélsőséges időjárás uralkodik, s ennek köszönhetően olyan kitűnő tulajdonságokra tett szert, mint a magas keménység és az időtállóság. A wenge fa 20–30 méteresre nő meg, átmérője 1 méter, a hasznosítható hossza 8–12 méter. A fa törzse hengeresnek mondható, de ritkán egyenes növéssű. Feldolgozásakor enyhén kesernyész szagot áraszt, s bár a súlyos allergiás reakciók igen ritkák, a bőr- és szemirritációk, központi idegrendszeri hatások, valamint hasi görcsök előfordulnak munka közben. Érdekeség, hogy a wenge fa szálkái okozta sérülések lassabban gyógyulnak be, szemben más fafajtákkal. A wenge fa nagyon masszív és erős. Feldolgozása nehézkes, gyakran kiveszi a szerszámok életét. Kívívta magának az „egyik legsötétebb fa a világon” címet. Rendkívül ellenáll az időjárásnak és a rovtámadásoknak is.

(www.magyarakesek.hu)



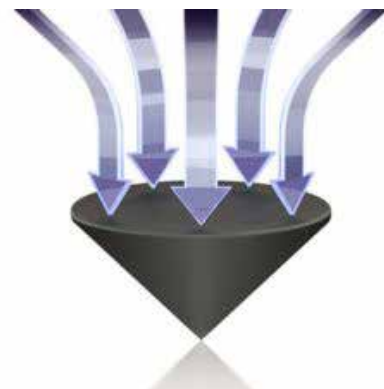
”

A polcok vastagsága 36 mm, amit úgy érünk el, hogy két 18 mm-es MDF-lapot ragasztottunk össze. A lehető legjobb végeredmény eléréséhez ezt hőprésben tettük. Készíthetnénk alapból 36 mm-es MDF-lapból is, de a két 18 mm-es lap összeragasztásával sokkal merevebb alapot kaptunk.

A polclapokat kontaktsziszolón engedték át, ezután elkészítettük a furnérterítékeket. Ehhez fug papírt használtunk, majd jöhetett a préselés, egyszerre két oldalról. A felesleges furnérrészeket felsőmaróval, szintbemaró késsel lemartuk, a fug papírt forró vizes szivaccsal – vagy ha nagyon ragaszkodó, csiszológép-

pel – eltávolítottuk. Ezután kerekítettem az éleket 3 mm-es rádiusszal. Az állvány lábai bükkfából készültek, henger alakúak, az átmérőjük 65 mm. 50 mm-es pallóanyagból kettőt ragasztottam össze, majd 67x67 kvadrátot csináltam rá. Megjelöltem a középpontokat, ezután a hosszanti élekből távolítottam el az anyagból,

hogy az esztergán minél kevesebbet kelljen leszedni az anyagból. Ahhoz, hogy minél pontosabban legyen meg nekünk a középpont, már az esztergálás előtt belekerültek a tessauer csavarok a lábba, ami aztán a rezgés csillapító túske csavarját fogadja. Ezután esztergán lehúztuk a felesleges anyagot, a kívánt méret





eléréséhez. A bükkfa láb felső részén csatlakozik a polcra, amit saját csaposan oldottam meg. A lábon kiképeztünk egy 25 mm-es csapot, ami aztán a polcra fűrt 25 mm-es csapfészekbe csatlakozott. Az összes csapfészek, valamint a túskealátét helyének – amely 20 mm széles és 3 mm mély – a kialakításához is sablont készítettem, amivel pontosan el tudtam végezni a fúrásokat. A lábakat beleragasztottam a polcokba, valamint az ellentétes oldalra becsavaroztam a tuskéket. Ezután az állványt az alsó elemtől indulva, egymásra építve, összeállítottam. A furnérozott polcok szélait felhúztam vízzel, majd egyre finomabb papírral átcsiszoltam. A végén az egész felületet nagykeménységű parkettaolajjal kentem át kétszer. Készült még az állvány hátoldalára egy panel 12 mm-es MDF-lapból, a kábelkötegek eltakarásához. A megfelelő helyeken kábelátvezetőket alakítottam ki, hogy minél átláthatóbban lehessen a hifikészülékeket elhelyezni, s a hozzájuk tartozó kábeleket elrendezni. Ezt a panelt egyébként csak a középső polchoz rögzítettem, hogy a többi polc felől ne tudjon rezgéseket átvenni. Az egész panelt, valamint az állvány lábait is matt fekete fűjttem. A Gedeon-féle állvány elkészítését követően, hasonló kéréssel már mások is megkerestek, s elégedett megrendelőim lettek. Az egyik ilyen megrendelőm hangfala wenge

furnéros volt, ilyen anyagból kérte az állvány elkészítését. Ennek az állványnak az egyik sarkalatos pontja az él felragasztása volt, legfőképp a 80 mm-es rádiusznál. Wenge svartnit nem is kaptam, magát a fűrészárut is csak nehezen tudtam beszerezni. A 3 mm-es csíkokat az élnek magam vágtam le. Majd ennek felragasztása embert próbáló feladat volt, mivel a wenge anyaggal iszonyatosan nehéz dolgozni. Lényegében megfőztem a fát, majd hajtottam, próbáltam elérni, hogy a lehető legjobban felvegye az ívet. Amikor már képlékeny volt, szárazon felszorítottam az ívre 24 órára. Majd másnap leszedtem. Az anyaggal ekkor már könnyebb bánni, de a felragasztásnál ismét nedves szivaccsal még bevizeztem, hogy könnyebben ráfeküdjön az ívre az anyagom. 24 órát hagyom ezután száradni. Hozzátenném, hogy hifirajongó vagyok, így azóta több állványt készítettem magamnak is. Gedeonnal azóta is tartom a kapcsolatot, az elkészült állványa mind a mai napig szuperál. Sőt, már egy fehér, keskenyebb állvány is készült a részére, amely szintén a stúdióját díszíti.

HOL KAPHATÓ? MENNYI AZ ANNYI?

Az elkészült hifiállvány prémium-termék, amelyhez hasonlót nem igazán lehet találni a magyarországi



kereskedelemben. Egy megfelelően gépesített asztalosműhelyben az elkészítése nem okozhat gondot. Megint csak azt tudom mondani, hogy csupán a képzelőerőnk szabhat határt a formavilág kialakításában. Hasonló terméket a www.hifiracks.co.uk oldalon találtam. Érdemes megnézni, hogy egy ilyen hárompolcos megoldás több mint ezer fontra jön ki. Szintenként 360 fontot kérnek érte, ami durván 160 ezer forint. Ez egyébként egyáltalán nem elragasztott ár ahhoz képest, hogy vannak olyan hifirendszerek, amelyekhez csak a hangfalkábel kétszer ennyibe kerül. Akinek lenne affinitása egyedi formavilágú állványok kialakítására, dizájn felületek megtervezésére, az elkészült minőségi termékre, az biztosan talál vásárlót. ■

Forrás:

<https://gedeonaudio.hu/>

<https://www.facebook.com/SzaboZsoltMubutorasztalos>



ÉPÍTSÜNK MODERN MÉDIAFALAT!

Laukó Zoltán

A nappali a család életében nagyon fontos helyszín, érdemes a megtervezésére több időt szentelni. A család tagjai többnyire a nappaliban gyűlnek össze egy jó beszélgetésre, társasjátékra, tévénézésre, de ebben a helyiségben látjuk vendégül rokonainkat, barátainkat is. A régi típusú szekrénysorok szinte teljesen eltűntek a fiatal családok nappalijából. A hosszú, egybefüggő szekrények helyett megjelentek a lebegő szekrények, médiafalak. Anno szekrényeinkben sokféle, különböző dolgot tároltunk. Jól megfértek egymás mellett a ruhák, ágyneműk, a vitrines részben a poharak és többnyire a szekrénysor közepén a televízió. Mára egy nappaliban a bútorok szellősebben helyezkednek el, a különböző funkciók jól elkülönítve. A készülő médiafalunk tervezésénél figyelembe kell vennünk, hogy ma már sokkal több műszaki cikket, jóval nagyobb televíziót, egyéb kűtyüket kell tudnia fogadni. Egy médiafal lehet letisztult, egyszerű, bizonyos alapfunkciókkal ellátott bútortól egészen a tévét kiemelő szerkezettel felruházott, futurisztikus megjelenésű összeállításig. Tervezzük és építsük meg a modern nappali központi bútorát, a médiafalat!

TERVEZÉS

A családi házak, lakások mérete, az életterek kialakítása nagyon sokféle lehet, amely meghatározza a médiafal méretét, funkcióit. Talán egyszerűbb a tervezés, ha a nappali egy külön szoba, s ha komplett bútorcsalád részeként kell megvalósítani egyedi bútorunkat. Megint más a helyzet egy kisebb lakásnál, ahol egy légtérben van a nappali, konyha, netán egy kisebb dolgozószoba is. Ekkor már többféle anyagot, színt, formát kell figyelembe venni, hogy harmonikusan tudjuk berendezni a rendelkezésre álló helyiséget. Már az elején át kell gondolnunk, hogy mennyi műszaki berendezés kerül a médiafalunkra, ezek mekkora méretekkel rendelkeznek. Mindenképp látnunk kell előre a szükséges konnektorok, az antenna és az internetes csatlakozó pozícióit. Érdemes arra törekedni, hogy miután berendeztük a bútorunkat, csak

nagyon minimálisan, vagy legjobb esetben egyáltalán ne látszódnak a kábelek, elosztók. Nagyon fontos tudnunk már a tervezésnél, hogy a falfelület – amire a bútorunkat rögzítjük – milyen anyagból készült. Amennyiben a falfelületünk gipszkarton, már a gipszkartonozás előtt érdemes egyeztetni a kivitelezővel, hogy megfelelő bordázattal lássák el az alapszerkezetet. Amint tudjuk a médiaelemek helyeit a bútorunkon, gondoljuk át a többi tárolóegység funkcióját. Egy médiafal szerkezeti, formai megjelenésében nagyon sokféle lehet, tényleg csak a képzeletünk szabhat határt. Minimalista stílusban lehet egy szekrény, amelyet három részre bontunk. Ez a szekrény lehet lábon álló vagy „lebegő” kialakítású, a két szélső elem lefelé nyíló ajtóval ellátva, a középső rész nyitott, polcos. Egy lebegő szekrény praktikus lehet takarítás szempontjából. Könnyen

hozzáférünk az alatta lévő részhez porszívóval, egyéb takarítóeszközzel. Ellenben mondjuk egy albérletben nem biztos, hogy kapunk engedélyt a tulajdonostól a kivitelezésre. Ezeknél az egyszerűbb megoldásoknál a tv többnyire konzolon kap helyet, érdemes ezzel is már az elején tervezni, hogy a kábeleket egy rejtett kábelcsatornában tudjuk elvezetni. Még egyszerűbb stílusban készíthetünk



egy MDF-alapú szerkezetet, mondjuk lépcsőzetesen elcsúsztatva, amit dekorítlemezzel vagy furnérral borítunk. Egy összetettebb megoldásnál megjelennek a felső szekrények, akár a tévét körbefuttatva, üveges vitrinek, duplungolt könyvespolcok, esetleg az egészet keretbe foglaló hátfalak. Nagyon jó megoldás egy szimmetrikusan kialakított elrendezés, amelynek a tévé kerül a középpontjába. Izgalmas formavilágot érhetünk el az oldalirányban elnyújtott kialakítással is, amely modernebbé, érdekesebbé teszi az enteriőrt.



”

Már az elején át kell gondolnunk, hogy mennyi műszaki berendezés kerül a médiafalunkra, ezek mekkora méretekkel rendelkeznek. Mindenképp látnunk kell előre a szükséges konnektorok, az antenna- és az internetes csatlakozó pozícióit.

ANYAGVÁLASZTÁS

A legegyszerűbb esetben a médiafalat laminált forgácslapból készíthetjük el. Nagyon sokféle lehetőség közül választhatunk a gyártók kínálatából. Biztos, hogy megtaláljuk a megfelelő dekoratív lapot, ami aztán beleillik az adott környezetbe. Érdekes akár két színből összeállítani a bútort egy izgalmas megjelenés eléréséhez. Vagy keverten, a szekrény korpuszait laminált forgácslapból, ajtajait festett MDF-lapból. Legyen akár magyafényű vagy matt felületű festett bútorlap. Amennyiben a komplett bútort ilyen anyagból készíttjük, biztosak lehetünk abban, hogy egy modern, dizájnos megjelenésű bútort kapunk. A festett lapok megnövelhetik az adott bútorra tervezett költségvetést, de érdemes átgondolni, mert nagyon szép végeredményt kapunk, ha ilyen jellegű lappal építjük a bútort. Egyedi bútorunkat készíthetjük furnérozott lapokból is, legfőképp, ha a médiafal olyan környezetbe kerül, ami már-már meg is követeli, hogy a fa megjelen-





jen az adott térben. Furnérozásnál kedvelt fafajták a tölgy, cseresznye, dió, mahagóni, kőris. Üveges vitrin esetében is többféle színű, vastagságú üvegből választhatunk, amelyből elkészül majd a szekrényajtó és a polc is. Ezekon kívül feldobhatjuk bútorunkat fémes anyagokkal, profi-
lokkal, amelyek akár a bútorlapok összeillesztésénél, vagy különálló dekorelemként jelennek meg.

VASALATOK

A médiafalunkon elhelyezkedő bútorelemek ajtajai lehetnek oldalra nyíló, ám legtöbbször le-, illetve felfelé nyíló ajtókkal látjuk el a korpuszainkat. A lefelé nyíló ajtóknál ollós pántot, billenőpántot, gázteleszkópot használunk, de a gyártóknál kaphatók erre a célra már újfajta megoldások is, amelyek még kevesebb helyet foglalnak és megjelenésükben is passzolnak a modern bútorokhoz. A felfelé nyíló ajtóknál is használható gázteleszkóp alapmegoldásként, de további számtalan strapabíró vasalat

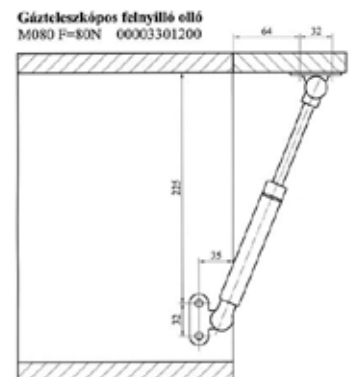


közül is választhatunk, amelyek praktikusak számunkra. Egy szélesebb, nehezebb ajtónál sok esetben nem is kérdés, hogy az erre a célra fejlesztett nyitórendszereket szereljük be. Nyitásnál és zárásnál is segítik a folyamatot, könnyen kezelhetővé teszik ajtajainkat. Az adott ajtó paramétereire alapján kiválaszthatjuk a leginkább megfelelőt. Bútorfelfüggesztésre használhatjuk az alap IKEA vasat, de itt is számtalan, modern függesztő vasalat közül választhatunk, amivel pontosan beállítható a korpuszunk, mindezek mellett strapabírók és megbízhatók. Legtöbb

esetben egy nappalibútoron már nem használunk fogantyúkat, tip-on megoldással nyitjuk az ajtókat. A fogantyú nélküli ajtó – legfőképp az alsó szekrényknél – praktikus megoldás, nincs kiálló elem a bútor első síkjából. A tip-on használata viszont egy kis türelmet igényelhet, mire megszokjuk a használatát. Megjelentek a forgalmazóknál olyan motoros emelők, amivel például a tévét tudjuk mozgatni. A bútort kialakíthatjuk úgy, hogy amennyiben nem használjuk a tévét, akkor azt egy gombnyomásra elrejtjük: a motoros szerkezettel a korpusz mögé engedjük.

FUNKCIÓK, KIEGÉSZÍTŐK

Számtalan dolgot tárolhatunk a kialakított bútorunkban. Első körben talán a műszaki cikkek helyét jelöljük ki. A legfontosabb médiaelem minden háztartásban a televízió, elsősorban ennek a készüléknek kell tudnunk a méreteit, megoldani az áramellátását, antenna-, illetve internetcsatlakozást biztosítani. Elhelyezhetjük a médialejátszókat, a smartboxot, a beltéri egységeket. Nyilván ezeket nem rejtjük az ajtó mögé, de kábelezésüket szépen megoldhatjuk kábelátvezetőkön



keresztül. Házimozi-erősítőnek szintén kialakítható hely, valamint a HI-FI-eszközök is szépen beilleszthetők a bútorba. Ennyi műszaki cikknél rengeteg kábelről beszélünk, ezeket mind érdemes a bútoron belül elvezetni. A mai családok hétköznapjaiban fontos szerepet játszik a mobiltelefon. Érdemes tervezni a bútorhoz egy töltőállomást, amiből szintén nagy kínálat van már a piacon. Választhatunk olyan beépíthető egységet, amiben találunk konnektort, USB-, vagy akár internetcsatlakozót egyben – és mindezt egy mozdulattal is elrejtethetjük, ha nincs rá szükségünk.

VILÁGÍTÁS, HANGULATFÉNY

A végére maradt, de egyáltalán nem elhanyagolható a mai bútorokból a hangulatlátás. Fel tudják dobni az otthonunkat a különböző színekben pompázó fényforrások. Érdemes átgondolni, hogy szükségünk van-e majd bútorunkban LED-szalagra, LED-es spotlámpára. Ezekhez szükséges táp, aminek szintén helyet kell tudnunk biztosítani, valamint a kábelezést megoldani. A LED-szalag hátoldala öntapadós, például felragaszthatjuk a bútor aljára, de mégis szebb meg-



”

Fel tudják dobni az otthonunkat a különböző színekben pompázó fényforrások. Érdemes átgondolni, hogy szükségünk van-e majd bútorunkban LED-szalagra, LED-es spotlámpára.

oldás, ha fém LED-profilba helyezük a szalagot és opálos takaróval látjuk el. Egy LED-es spotlámpa fénye jól mutat az üveges vitrinben, de használhatunk belső, a szekrényekben elhelyezett világítást is, hogy jobban átlássuk a tartalmát. Másfajta kapcsolót használunk az egyszínű és a színes LED-szalagokhoz. Érdemes a kapcsoló helyét is már a tervezésnél kitalálni.

Élvezzük a jól megtervezett bútorunk nyújtotta szolgáltatásait! Egy jól megtervezett médiafal nemcsak megjelenésében nyugtázza le felhasználóját, hanem megkönnyítheti hétköznapjainkat, kényelmünket szolgálja. Eltűnnek a műszaki cikkek kábelkötegei. Megfelelő számú áramforrás kialakítása esetén minden egységnek meglesz a maga konnektora. Eltűnnek

a T-elosztóba dugott T-elosztók. Összességében egy jól átgondolt, modern médiafal szebbé, különlegesebbé és kényelmesebbé teszi otthonunkat. ■

Dizájn csak funkcióval, elmélet csak gyakorlattal

AZÉRT, HOGY OTTHON LEGYEN A LEGJOBB!

Teimel Alexandra

Amikor húsz évvel ezelőtt megismertem, már akkor is világos volt számomra, hogy egy olyan „szakival” állok szemben, aki a szó jó értelmében, mindenre képes. Én csak egy, az amerikai stílusú nappalihoz passzoló konyhabútort szerettem volna, de olyasmit kaptam, amely a mai napig funkcionálisan és dizájn szempontjából is a lakásunk egyik legtökéletesebb része. Ahol jó enni, főzni, barátokkal beszélgetni, ahol egyszerűen csak jó lenni. Zöld Zoltán azóta is töretlen lelkesedéssel és szaktudással szerez örömet megrendelőinek, akik biztosak lehetnek benne: azt kapják, amit megálmodtak, vagy még annál is többet.

– Emlékszem, amikor megláttam a pultba beépített biliárdgolyót, nagyon meglepődtem, de igazán tetszett, és a polctartó funkciója is egyértelműen bevált. Már akkoriban is a legmodernebb, legújabb alapanyagokkal dolgoztál, elég, ha csak a Kerrock (akrilanyag, kétharmad részben a bauxitból származó alumínium-hidroxidból és egyharmad részben akrilgyantából, mint kötőanyagból áll) munkalapra gondolok.

– Igen, mindig is figyelemmel követtem és lehetőség szerint alkalmaztam is az újdonságokat, s ez ennyi év elteltével sem változott. A technika sokat fejlődött, a gépek pedig lehetőséget adnak arra, hogy szinte minden igényt ki tudjunk elégíteni. S még az ujjaim is megvannak – mondja mosolyogva Zoli, miközben Anikó, a felesége is kedvesen üdvözlöl otthonukban. Bármerre nézek a csinosan berendezett családi házban, minden a profi

asztalos keze munkáját dicséri. A nappaliban klasszikus elegáns, az irodában a modernebb, játékos vonulat képviselteti magát. S ott a konyha, ahol minden apró részlet Anikó szokásainak megfelelően lett kialakítva.

– Azt szeretném mindig elérni, hogy a funkció és a dizájn együtt valósuljon meg – hangsúlyozza Zoli. – Az otthonunkban is erre törekedtem, és pályakezddőként is nagyon hamar eszerint dolgoztam.

– Kisgyerekként is Gepetto mester nyomdokaiba szerettél volna lépni, vagy a szakma csak később fogott meg?

– Tudod, mikor megkérdezték tőlem, mint kisiskolástól, hogy mi akarsz lenni fiam, akkor szinte minden évben más választ adtam. Aztán eljött a továbbtanulás ideje, s mint egy isteni szikra, rávágtam, én bizony asztalos leszek. Még akkor is, ha mindig szálka lesz az ujjamban. De nem lett. S ennyi idő után is ki merem jelteni, hogy ez egy szerencsés választás volt, mert a mai napig szeretem a munkám. Ez nyilván a kiváló mesteremnek és a tanárainknak volt köszönhető. S talán annak is, hogy igazi csodabogárnak számítottam, mert mindig is szerettem a matekot és a fizikát, és mindig kíváncsi voltam



a dolgok miéért. Ma sem hiszek el valamit, csak azért, mert mondják. Vitatkozom Einsteinnel is, ha kell – mondja nevetve, miközben Anikó mosolyogva bólogat férje szavai halatán. – Bútorasztalosnak tanultam, aztán elvégeztem a faipari szakközépiskolát és egy négy féléves lakberendező-tanfolyamot. Bútorkészítéssel és belsőépítészettel foglalkozom, több mint húsz éve már vállalkozóként. De ha visszagondolok a kezdetekre, én is megfizettem az iskolapénzt. A Graboplast karbantartó asztalosműhelyében kezdtem, a néhány végzett asztalos egyikeként. Az „öreg” azzal fogadtak bennünket, hogy ha bármi kérdésünk van, csak forduljunk hozzájuk segítségért. Kaptam is nagyon hamar egy olyan feladatot, amihez kezdőként nem igen tudtam hozzájárulni, de mégis elvállaltam. Ez

egy üvegfalcos keret volt, osztóval a közepén, az üvegfalban lécbetétek mentek függőlegesen és vízszintesen. Mentem én az idősebbekhez, de senki sem ugrott, hogy segítsen. A főnök meg odajött és kérdezte: Zoltán, meg tudja csinálni? Én meg rávágtam: meg, csak azt ne kérdezze, mikorra. De sikerült egyedül megcsinálni, és onnantól fogva már volt becsületem ifjúként is a műhelyben. Akkor is azt mondtam, elméleti tudás nélkül nem ment volna. Ma is azt valom, az elmélet és a gyakorlat együtt tesz valakit jó szakemberré. A katonaság után a Cédrus következett, majd két év múlva alkalmazottként a Modell GMK-nál folytatta a munkát. Ez idő alatt szakmailag nagyon sokat fejlődött. Műhelyvezetőként belsőépítészekkel dolgozott együtt, bankok, éttermek, üzlethe-

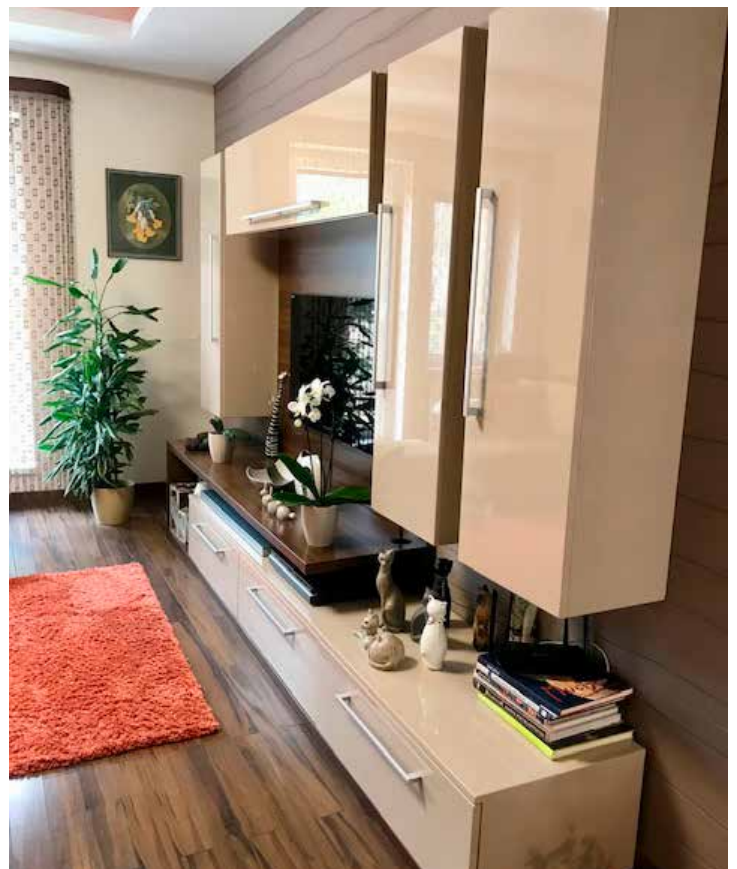


Zöld Zoltán

lyiségek teljes bútorzatát alakították ki. Anyagi és szakmai szempontból is megbecsült tagja volt a GMK-nak, de 1999-ben úgy döntött, önállóan folytatja tovább a munkát.

”

Azt szeretném mindig elérni, hogy a funkció és a dizájn együtt valósuljon meg.





”

A kőris és a cseresznye a legkedvesebbek nekem. Hagyják magukat megmunkálni, teljes köztünk a harmónia.

– Asztalostanulók tanításával szerettem volna kezdeni a vállalkozást – idézi fel a kezdet emlékeit. – Ám sajnos nagyon hamar rá kellett jönnöm, hogy nincs türelmem azokkal a gyerekekkel foglalkozni, akiket nem érdekel igazán a szakma, csak egy

„kell” miatt választották az asztalosmesterséget, mert máshova esetleg nem vették fel őket. Mindent megadtam volna azért, hogy fogékony, jó eszű gyerekek tanítója legyek. Olyan, mint aki az én mesterem volt. Aki arra törekedett, hogy átadja a tudást,

aki mellett nem csak söpörni és boltba járni tanult meg az asztalosinas, hanem a mesterség minden csínját-bínját. A GYÁÉV tanműhelyébe is hívtak oktatónak, de a diákok érdektelensége és a saját türelmetlenségem hamar rádöbentett, az oktatás nem az én utam.

A vállalkozás azonban szépen fejlődött és Zoltán felvett egy alkalmazottat, akivel 15 éven át dolgoztak együtt. Aztán elváltak útjaik és újra elindult a keresés.

– Nagyon nehéz jó szakembert találni. Fixa ideám, hogy a pályaválasztás előtt álló gyerekeknek komoly szakmai bemutatót kellene tartani arról a szakmáról, amit választani szeretnének. Töltsön el néhány napot a műhelyben, akár adjunk a kezébe egy szerszámot, lássa a folyamatokat, mielőtt dönt, ami amúgy sem egyszerű 14 évesen. Komolyabb ismerető kellene, hogy ne legyen annyira pályaelhagyó a későbbiekben. S most is csak azt tudom hangsúlyozni, hogy mennyire fontos az elmélet



és a gyakorlat is egyben. Hiszen egy zenész is hiába van tisztában elméletileg gitárjának minden apró rezdülésével, a napi többórás gyakorlás nélkül vajon mit érne az elméleti tudás? Így van ez az én szakmámban is. Leegyszerűsítve: matematika és fizika nélkül aligha menne a pontos fűrészelés.

Zoli sok munkájára lehet méltán büszke, de a feleségének készített polc – amelyet még kezdőként alkotott meg, esztergálást, üvegfalcmarást és másolómarást is alkalmazva – a mai napig kedves mindkettőjüknek. – Azt gondoltam, hogy olyan ügyes apukám van, és aztán jöttél te – idézte fel a múltban elhangzott mondatát Anikó, aki nem is fejezhette volna ki szebben tetszését férje ajándéka láttán. A polc, akárcsak a köztük lévő harmónia, azóta is megvan, pedig eltelt már több mint harminc év. – A lakásunk sokszor volt labor is egyben

– fűzi hozzá mosolyogva. – És ha karácsony tájékán megkérdeztük: mit szeretnél, apa? A válasz nagyon egyszerűen csak így hangzott: vasat. Mi pedig tudtuk, hogy ez egy újabb szerszámot jelent, amivel még jobban mehet a munka.

A szebbnél szebb bútorok egyre sokasodtak, és az eszközpark is kibővült rendszeren. A műhelyben szinte minden megtalálható, ami egy asztalos szem-szájának ingere. Van itt Felder lapszabásgép, asztalosmaró, kombinált gyalugép, élzáró gép, háromfejes sorozatfűrő, pánthelyfűrő, pánzózógép, szalagfűrész, eszterga, no meg vagy ezer kéziszerszám.

Szóval a géppark adott, akárcsak a folyamatos fejlődésre való igény.

– Mindig figyelemmel kísérem a szakma újdonságait, látogatóként részt vettem a milánói bútoripari szakkonferencián is. Élmény, tapasztalat, ötletek sokasága, amelyet a megrendelők

értékelnek. Például, ha nincs konkrét elképzelés, akkor szívesen tervezek, perspektívarajzokat is készítek, s ha az ügyfél azt mondja: igen, ezt szeretném, akkor kezdődhet a munka.

Ám a megrendelés ma már nem csak a generációkon átívelő, magyar „Kundschafton” keresztül érkezik. Zoli 2013-ban kapta az első megbízást Ausztriából, a Zehetner GmbH-től – amely szállodák bebútorozásával, mozik, színházak, stadionok sorszékkel való felszerelésével foglalkozik – és a kapcsolat azóta is töretlen. Jelenleg is egy egyetem előadótermének lépcsőzetes dobogóját készítik, és a fémszerkezet beburkolása után felszerelik a sorszékeket.

– Három-négy kollégával megyünk most már rendszeresen. Jó érzés, hogy maximálisan megbíznak bennünk, s hogy nemcsak anyagilag, de szakmailag is megbecsülnék minket.



Sajnos, a németnyelv-tudásom az elmúlt évek során nem sokat fejlődött, de szerencsére van köztünk, aki jól beszél, de a cég egyik alkalmazottja is mindenben segít, ha esetleg elakadnánk a nyelvi nehézségek miatt. Lassan készülődök, de mielőtt továbbállnék a többórás beszélgetés után, megnézek még néhány képet. Látványos, de ugyanakkor a funkció fontosságát előtérbe helyező, igényes megoldások, színek, formák harmóniája. Minden, ami fa. Mintha olvasna a gondolataimban, már bele is kezd kedvenc fáinak felsorolásába. – A kőris és a cseresznye a legkedvesebbek nekem. Hagyják magukat megmunkálni, teljes köztünk a harmónia. A tölgy szálkás és a csersavtartalma megfogja a kezét, a pora pedig irritáló. A vörös fenyő gyalulás közben visszabeszél, az erdei meg túl zsíros, sok benne a gyanta. Csiszoláskor nem engedelmeskedik, a por agresszíven ott marad a felületén. Miközben beszél, megakad a szemem egy art déco stílusú, bubinga



furnérral, rétegragasztott hajlítással készített, mesés konzolasztalon. Pompás a bogárfekete magasfényű lakkozás, de a bubinga natúr csupán magasfényű lakkal fedett, meleg vörösesbarnás színe is magára vonja a kíváncsi tekintetet.

– Ugye? Én is így voltam ezzel. Amikor megláttam, hát annyira beleszerettem, hogy meg kellett csinálnom. Csak úgy, a saját kedvtelésemmre – mondja Zoli mosolyogva, majd hozzáfűzi: – Még nincs meg a méltó helye, de előbb-utóbb azt is megtaláljuk. ■

Egyéni vállalkozó asztalosokat keresünk szerelőasztalos tevékenységkörbe!



Berlini Állami Operaház

© Foto Markus Ebener

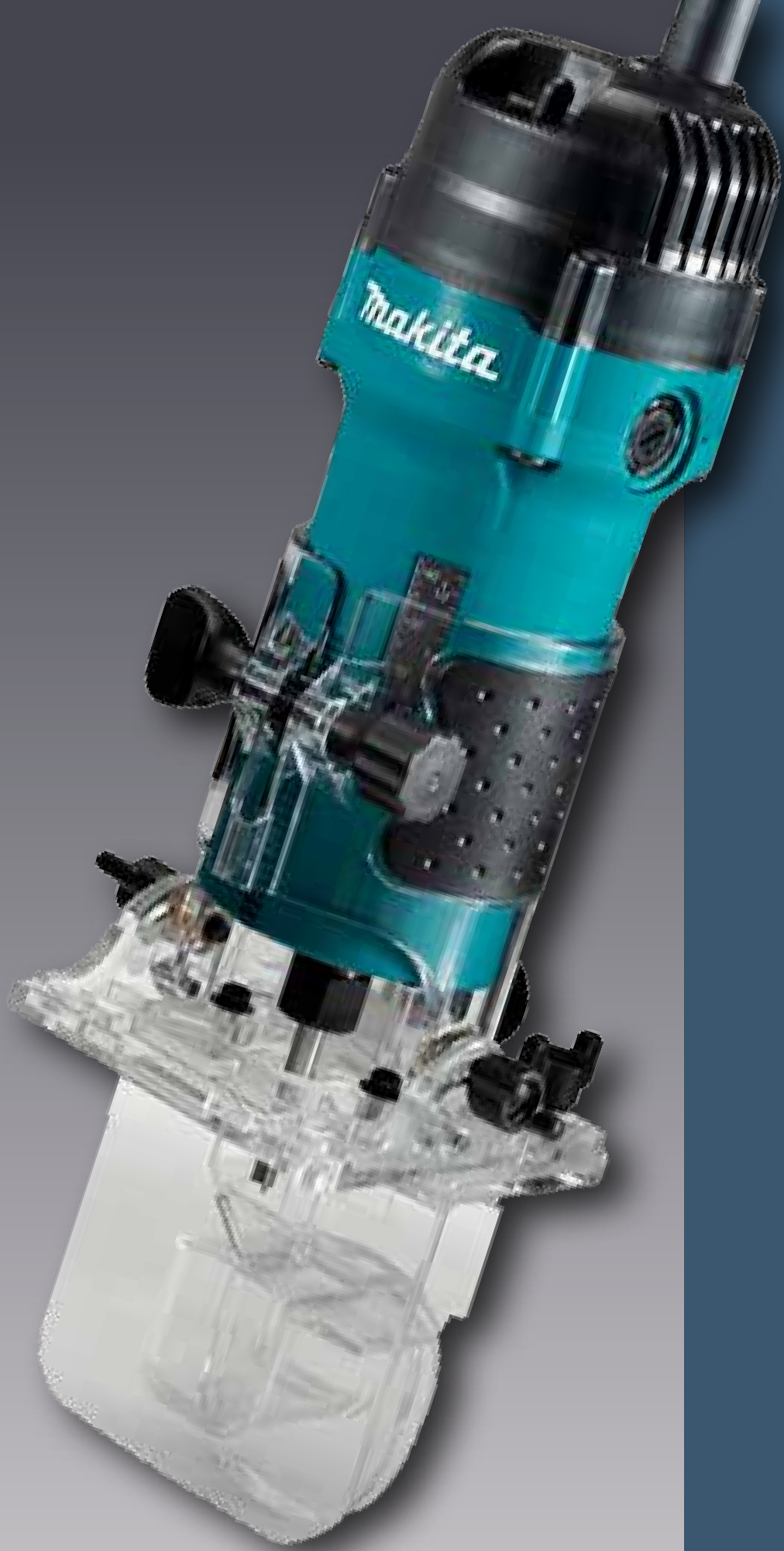
A **Zehetner** cég közel 20 éve foglalkozik színházi és előadótermi sorszékgyártásával és szakszerű beépítésével. Szerelőasztalos csapatunk bővítéséhez keresünk hosszútávú együttműködő partnereket:

- német nyelvtudás előny
- az ügyintézéshez mind a magyar, mind az osztrák oldalon széleskörű segítséget nyújtunk

Forduljon bizalommal magyarul beszélő munkatársunkhoz!

Hellenpárt-Durchschlag Nikolett

hellenpart-durchschlag@zh-objekt.at
+43 676 680 4842



GÉPMUSZTRA



Tartóteszt: Bosch GSR 12V-35 FC

A SOKOLDALÚ AKKUS FÚRÓ-CSAVARÓZÓ

Hauch Tamás

Munkáink során több esetben találkozunk olyan szituációkkal, amikor lehetetlen, szűk helyeken kell furatokat készíteni, csavarozni, zenkelni. Általában két, nem túl ideális eszköz áll a rendelkezésünkre. Az egyik az univerzális szöghajtás, vagy könyökfúró, a másik a flexibilis hosszabbító szár. Ideig-óra-ig ezek működnek, de semmiképpen sem nevezhetők professzionális megoldásnak. Igazság szerint több sebből vérzik mindkét megoldás. Jellemzően a nyomaték-átviteli és az ergonómiai hiányosságokkal fogunk szembesülni. Persze szegény ember vízzel főz, de van élet az alsópolcos eszközökön túl is. A megoldást több gyártó is rendszerbe szervezve szállítja. Nemrégiben a kezeim között dolgozott a Bosch legújabb FlexiClick adapterrendszerrel dolgozó GSR 12V-35 FC Professional akkus fúró-csavarozója.



”

A FlexiClick rendszer nem új keletű fejlesztése a Boschnak, azonban a mai napig az egyik, ha nem a leghatékonyabb precíziós eszköze. Ráadásul, nem nevezhető drága befektetésnek.

A FlexiClick rendszer nem új keletű fejlesztése a Boschnak, azonban a mai napig az egyik, ha nem a leghatékonyabb precíziós eszköze. Ráadásul, nem nevezhető drága befektetésnek. A GSR 12V-35 FC az elődmodellt váltja (GSR 12V-15 FC), de az adapterek továbbra is kompatibilisek maradnak, amire szükség is lehet bizonyos esetekben. Az írásom két részre tagolódik. Az elsőben az alapgép tulajdonságait és a használat közbeni tapasztalataimat fejtem ki. A második részben esik szó a teljes rendszerről.

ELSŐ BENYOMÁSOK, ERGONÓMIA

Az elődmodell fogását és a kezelőszervek elhelyezését a bevált receptúra alapján örökölte az új modell. Lényegében a gép kétkezes. A tetején helyezték el a sebességváltót. Az irányváltó előtt kapott helyet az akkukapacitás-kijelző. A kapcsoló alatt egy kis „teraszt” is kialakítottak, amely jobb tartást eredményez. A gép ízlésesen és funkcionálisan is sok gumírozott elemet kapott, ami a kényelmesebb fogás mellett a gép





védelmét is szolgálja. Az akkumulátor nélküli 0,59 kg súlyával, valamint a 115 mm-es hosszával rendkívül kompakt gépet kapunk. A piacon jelenleg ez a fúró- csavarbehajtó a legkisebb. A gép a Bosch Professional 12 voltos akkurendszerét használja. 2 és 3 Ah-ás akkukapacitás érhető el, ami nem tűnik soknak, de a tapasztalat az, hogy ezekkel az akkumulátorokkal sokáig lehet hatékonyan dolgozni. Akinek ez kevés lenne, azoknak jó hír, hogy elérhető továbbá 4 és 6 Ah-ás akkumulátor is, igaz, ezek méretüket tekintve már nagyobbak.

A gép hátuljára egy bittartót és egy övkampót is csavarozhatunk. Mindkét elem külön is rögzíthető. A bittartó rugós kialakítása jó bitfejrögzítést eredményez négyféle bit számára. Minden kezelőszerv könnyen működtethető, határozott végállásokkal. A tokmány alatt a szokásos LED-világítás is segíti a munkát.

MŰSZAKI TARTALOM

Az új modell erősebb, gyorsabb, kisebb. Ezt a három jellemzőt az új szénkefe nélküli motor teszi lehető-

vé. Növelték a nyomatékot, még-hozzá nem is akárhogyan: egyes fokozatban 35 Nm, míg második fokozatban 20 Nm az, amivel képes dolgozni. A fordulatszámok is növekedtek. A 460/1750 fordulat/perces adatok a nagyfiúk szintjére emelték a kis ügyest. Ez párosul a 35/20 Nm-es nyomatékkal és a pimaszul kis mérettel. A szénkefe nélküli motor elektronikus motorvédelmet is kapott. A cikk írásakor hirtelen felindulásból egy 8x20 mm-es szerkezetépítő csavart hajtottam be egy BSH gerendába. Itt még nem





”

Az új modell erősebb, gyorsabb, kisebb. Ezt a három jellemzőt az új szénkefe nélküli motor teszi lehetővé.

aktiválódott a védelem, tehát van kraft a kicsikében. A mai fűrő-csavarbehajtók többsége 50-70 Nm-es nyomatékkal rendelkezik, ugyanakkor több, mint kétszer ekkorák. Igazából bútór-, épületasztalos-szerelési feladatokhoz ezek a gépek már nem

kényelmesek. Jókat derülök, amikor 3,5-33-as forgácsolócsavarokat 50 Nm-rel hajtanak be. Ez több, mint túlzás. 20+1 nyomatékfokozattal is rendelkezik az új modell. Fontos megemlíteni, hogy a GSR 12V-35 FlexiClick adapterek nélkül is hatéko-

nyan alkalmazható csavarbehajtásra, de a hexagonális befogású fűrőszárral fúrni is tudunk. A bitet erős mágnes tartja a helyén. Azonban mechanikus rögzítés nincs, fúrás esetén a fűrőszár az alapanyagban rekedhet.





FLEXICLICK

A 12 V-os FlexiClick-rendszer négy adapterből áll – és ezek külön is megvásárolhatóak:

- a GFA 12-B fúrótokmány-adapter egy könnyű 0,8–10 mm-ig befogási tartományú, szerszámmentes befogást biztosító kompakt tokmány;
- a GFA 12-X bittartó egy rövid reteszeléssel rendelkező adapter, mely a sarokadapterre rögzítve rendkívül szűk helyeken is eredményesen alkalmazható;
- a GFA 12-W sarokadapter a „kanyarfúró”, önmagában is képes 1/4"-os bitbefogású (hexagonális) tartozékok fogadására;
- a GFA 12-E excenteradapter fura módon, számomra a leghasznosabb tartozék: segítségével sarkokban tudunk furatolni, behajtani.

A FlexiClick rendszer adapterei egymással is kombinálhatóak, a csatlakozó bajonettnek köszönhetően. Ráadásul az adapterek közti váltás ideje nagyon gyors. A sarokadapter képes fogadni a másik három adaptert, de akár egy második sarokadaptert is. Felmerülhet

”

Jól ötvözi a szénkefe nélküli motor adta kis méretet, a nyomatékot és a hatékonyságot. Az adapterekkel a rendkívül szűk helyek is elérhetőek.

a kérdés: van nyomatékvesztés, ha sok adaptert csatlakoztatunk? Kijelenthetjük, hogy nincs. Köszönhető ez a nagy méretű fogaskerekek alkalmazásának és a robusztus felépítésnek. Bár ez a külső szemlélőnek nem tűnik fel. A rendszer másik fontos sajátja, hogy 16 lépésben tudjuk elforgatni az adaptereket, a felhasználási körülményeknek megfelelően. Ehhez az adott fejet nem kell leszerelni, hanem kicsit kihúzni és elforgatni. Ezt egyébként piktogramok is jelzik a számunkra. Az adott pozícióban határozottan reteszeli az adapter.

A FlexiClick rendszer előnye, hogy akár egy kézzel is működtetni tudjuk,

a már említett alsópólcos alternatívákkal ellentétben. A nyomatékot maximálisan átviszik a megmunkált alkatrészeire. Könnyűek, kicsik, és a kombinálási lehetőségek száma nyolc.

ÖSSZEGRZÉS

A GSR 12V-35 FC egy erős, sokoldalú akkus fúró-csavarozó. Jól ötvözi a szénkefe nélküli motor adta kis méretet, a nyomatékot és a hatékonyságot. Az adapterekkel a rendkívül szűk helyek is elérhetőek. Az L-BOXX tároló pedig megfelelő átláthatóságot és védelmet biztosít az eszközök számára. ■

MAKITA 3712

Laukó Zoltán

A Makita 3712 élmaró (trimmer) egy viszonylag egyszerű, kompakt gép, jó ár-érték arányban. A feladat, amelyhez hasonló jellegű gépet szerettem volna vásárolni: helyszíni munkáknál, ahol egy bútoralkatrészt kell pótolni, élzárni.

Első körben a Makita 3711 gépet néztem ki, az valamivel olcsóbb volt, de az eladók ajánlották, ha élzáró marásához kell a gép, akkor vigyem a másik talppal rendelkezőt, mert az direkt ahhoz lett kialakítva. Nem kell nagy bonyolultságra gondolni. Egyszerűen a talp gép felőli részét, ahol a két síkunk találkozik, az egyik lapot lekerekítette a gyártó. Így a még túllógó ABS azon a részen elfér, s mintegy meg is vezet a gépet.

Egy nagyon egyszerű kartondobozban kapjuk meg a csomagunkat. Érdemes a vásárlásnál beregisztrálni a gépet, onnantól 3 év garanciát ad a gyártó. A gép mellett, a csomagban kapunk egy 6 mm horonymarót, szorítópatront 6 mm-es szerszámokhoz, vezetőtalpat, párhuzamvezetőt, 2 db szerelőkulcsot a marószerszám-cseréhez, vezetőhüvelyt, valamint egy görgős vezetőt. A gép hálózati kábele elég rugalmas, a hossza – úgy gondolom – teljesen elegendő. Maga a gép egyszerű, puritán, a szokásos műanyag. A gépen egy kapcsoló található, amivel be, illetve ki tudjuk kapcsolni. A fordulatszám nem szabályozható. Maga a marószerszám cseréjéhez két villáskulcsra van szükségünk, amit a gyártó mellékel. Amint a talprésszel felöltöztetjük az alapgépünket, ránézésre már komoly műszernek tűnik a kis masinánk. Ekkor lesz markolat is, a talp elem oldalán kialakítva, ami szintén egy rideg anyag, de a célnak megfelel. Innentől kezdve a használt marókészhez képest beállíthatjuk a talprészünket. A marási mélységet egy egyszerű fogazott skála szerint tudjuk állítani, majd a beállítást rögzíteni. Több tesztben olvastam, hogy

ez a megoldás pontatlan, nehezen beállítható, nálam működött. Viszonylag gyorsan be tudtam állítani, a munka során sem mászott el a beállítás. A talpon horizontális állítási lehetőségünk is van. Két műanyag, szárnyas csavarral, amelyek mindkét oldalon horonyban helyezkednek el, ezáltal tudjuk őket csúsztatni a kívánt beállításig. Itt azért már van egy kis holtjáték a rendszerben, de ha összefogjuk a két műanyag részt a széleken, akkor tud működni párhuzamosan a dolog. Mint említettem, ABS élzáró szintbemarására, lekerekítésére használtam a gépet és ehhez vásároltam 2 mm lekerekítő marókést. Mind horizontálisan, mind vertikálisan gyorsan sikerült a marókészhez állítani a talprészt. 2–3 próbamarás után már mehetett is élesben a munka. A talprészen kialakított, lekerekített részt ráengedtem az élzáró élére, a talp síkja szépen ráfeküdt a bútorlapra. Nagy meglepetésemre pontosan, szépen eltávolította a felesleges élzárót. Megkaptam a 2 mm lekerekítést is. Volt félelmem, hogy belekap az anyagba, de szerencsére a gép ezzel a talppal, vezetővel nagyon stabilan tartható. Úgy gondolom, hogy a szűk keresztmetszet a munkafolyamat során az a marókész, amit vettem. Más 6 mm befogású szerszám nem állt rendelkezésemre, amivel ki tudtam volna próbálni. Nekem ez a Makita 5 ezer forintos kés egy kicsit szétfolyatta az anyagot, többször át kellett húzni a gépet az anyagon a kívánt eredményig. Mindenképp érdemes azt a részt mondjuk maszkolószalaggal leragasztani, ahol elhúzzuk a gép talprészét, annak érdekében, hogy a lapunk felületét még véletlenül se karcoljuk össze!



Összességében ilyen jellegű munkákra tudom ajánlani a 3712 típusú gépet. Kicsi, könnyű, a munkafelületet végig látjuk az átlátszó talpon keresztül. Teljesítményben sem volt probléma, végig egyenletesen dolgozott a gép. Ezzel a talpmegoldással gyorsan, pontosan sikerült eltávolítani a felesleges ABS-t. A gép kis méretéből adódóan elfér egy szerszámcsomagban, így könnyen szállítható akár helyszíni szerelésre is. Akinek viszont komplexebb munkákra kellene a gép, tudom ajánlani a Makita csomagajánlatát (RT0702CX2J), amelyben további cserélhető talpazat segíti a munkánkat. ■

ÉLMARÓK A TERÍTÉKEN

Laukó Zoltán

Élmarót használunk például furnérelemek szintbemarására, ABS-matériák marására, élgömbölyítésre. Ezekhez a gépekhez már rengeteg kiegészítő közül választhatunk, hogy a munkálatokat a lehető legpontosabban és kényelmesen el tudjuk végezni. A gépek kis méretéből adódóan, könnyen hozzáférünk a megmunkálandó felülethez. Kiegészítőket a legtöbb esetben az adott feladatra tudunk választani.

Az itt szereplő gépek árban nagyban eltérőek. Érdemes átgondolni, hogy melyek azok a munkafolyamatok, ahol a legtöbbször használnánk és milyen gyakorisággal. Amennyiben például

egy konyhánál kell lapalkatrészt pótolni kisebb mennyiségben, s azt élezni, akár a helyszínen, akkor egy Makita 3712 gép bőven elég lehet hozzá, a mellékelt műanyag talprésszel. Amennyiben

nagy mennyiségű munkánk van, viszonylag gyorsan kell tudni beállítani, előkészíteni a gépünket, akkor egy Festool gép minden bizonnyal tökéletes választás lesz.



Típus	Bosch GKF 550	Makita 3712	DeWalt DWE6005-QS	Metabo OFE 738	Festool OFK 500 Q-Plus R3
Teljesítmény	550 W	530 W	590 W	710 W	450 W
Leadott teljesítmény	-	-	340 W	430 W	-
Üresjárat fordulat	33.000/min	32.000/min	16.000–34.000/min	13.000–34.000/min	28.000/min
Fordulatszám-szab.	nincs	nincs	igen	igen	nincs
Befogás	6 mm	6 mm	6 mm	8 mm	Saját rendsz.
Súly	1,4 kg	1,7 kg	2,1 kg	3 kg	1,4 kg
Kábelhossz	-	2,5 m	-	4 m	plug-it 4 m–10 m
Hangnyomás (Lpa)	84 dB(A)	83 dB(A)	89 dB(A)	83 dB(A)	79 dB(A)
Hangteljesítmény (Lwa)	95 dB(A)	94 dB(A)	94 dB(A)	94 dB(A)	90 dB(A)
LED-lámpa	Nincs	Nincs	Van	Nincs	Nincs
Méretetek (hxszm)	90x90x188 mm	102x122x314 mm	110x120x205 mm	-	-
Bruttó ár	22.500 Ft	32.900 Ft	62.500 Ft	79.500 Ft	143.500 Ft

BOSCH

Méretét tekintve a jelenlegi márkák közt – de elképzelhető, hogy a teljes piacon is – a legkisebb élmáró. Leszállított tartozékok: 10 mm villáskulcs, 17 mm villáskulcs, másolóhüvely, párhuzamvezető vezetógörgő. Kompakt kivitel, gumírozott fogantyúrész, állítható és fixálható marásmélység. Egy következő szint a Bosch GKF 600 lehet, ami egy erősebb motorral szerelt, és 8 mm-es szerszámot is tud fogadni. Viszont fordulatszám-szabályzásra itt sem lesz lehetőségünk. Alumíniumtalp, dombornyomott skála a kívánt marásmélység pontos beállításához. Ehhez a géphez már egy komoly koffert is kapunk!

MAKITA

A Makita 3712 egyszerű, kompakt gép, amely ügyesen teszi a dolgát. Ennél a modellnél kapunk a géphez egy 45 fokig dönthető, átlát-szó talpat. Praktikus kialakításának

köszönhetően az ABS élzárókat is könnyedén tudjuk marni vele. A mélységállítás fogaskerekes mechanizmussal történik, komolyabb munkákhoz érdemesebb egy szinttel feljebb körülnézni a kínálatban. Egy komolyabb testvér a Makita RT0702C. Ennél a gépnél már valamivel nagyobb teljesítményt kapunk. Tudja fogadni a 8 mm-es szerszámot is. Változtatható a fordulatszám, és az alapgépnél precízebb mélységállítási lehetőséget kapunk. Porszívóhoz csatlakoztatható, dönthető talp, fém motorház.

DEWALT

Az egyetlen gép a vizsgált alanyok közül, amelyet LED-lámpával láttak el. Könnyű felépítés, ideális egykezes marógép. Változtatható sebesség-szabályozás, a 16.000–34.000 rpm lehetővé teszi a marófej optimalizált alkalmazását. A D-bázis kialakítása alkalmassá teszi a maximális felfekvést a munkadarabon.

METABO

Stabil és elfordulásbiztos 2 oszlopos vezetés, a legnagyobb pontosság érdekében. A jelen gépek között a legnagyobb teljesítménnyel rendelkezik. Állítható fordulatszám-szabályozási lehetőség. 8 mm-es patronmértet és 4 méter hosszú hálózati kábel. Ezzel a géppel már komolyabb, kétkezes munkák is elvégezhetők, de kis mérete lehetővé teszi, hogy egy kézzel is könnyen dolgozzunk vele.

FESTOOL

Teljesen más rendszer, mint a fenti gépek. Komoly, erős és precíz gép. Egyszerű 1/10 mm pontosságú marásmélység-beállítás. Életörés, lekerékítés, profilmaras és hornyolás egyenesen, tisztán és kipattogzásmentesen. Tömege mindössze 1,4 kg, az ideális súlypont révén különösen kézreálló.

Budafoki faipari cégben jelenleg is működő

AUTOMATA (DE LEHET KÉZI IS) 250 KW-OS FAFORGÁCS ÜZEMŰ KAZÁN ELADÓ.



- pernyeleváltoval,
- kapcsolószekrényvel,
- silókihordóval kompletten.

Cégünk új raktárhelyiségekkel bővült ezért vált szükségessé egy nagyobb kazán beszerzése.

A kazán elsősorban olyan helyekre ajánljuk, ahol sok fahulladék, fa nyesedék, forgács fűrészpor keletkezik. A kazán teljesítménye jelenleg is 4 fokozatban állítható, működés közben megtekinthető, előzetes egyeztetés szerint.

Csarnokok, borászatok, raktár épületek, akár társasházak fűtésére kiválóan alkalmas.

A kazán vételára 1,5 m Ft+Áfa, vagy ilyen értékű faipari alapanyagra elcserezhető.

A kazán targoncázható, szállításban tudunk segíteni.

Érdeklődni a 06 30 949 6441-es telefonszámon lehetséges.



BÚTORSZERELVÉNYEK MAGYAR GYÁRTÓTÓL!

30 ÉVE MŰKÖDŐ TERMELŐÜZEM KÍNÁLJA TERMÉKEIT!

BÚTORFOGANTYÚ: rúd-íves-u alakú kivitelben 64-480 furattávolság
Anyag: köracél-tömör réz-rozsdamentes
Felület: fényes-csiszolt-nikkel-antikolt-festett Ral színekben

BÚTORGOMB: Átmérő 20-25-30 méretben réz alapanyagból
Kivitel: fényes-szálcsiszolt-antikolt-króm

TOVÁBBÁ: polckorlátok-fogasok-sarokvasak-bútorcsavarok /m4x25-45-ig/
bútorösszehúzó-pánt-zsanér-polctartó rúd üveghez-50x200 egyenes és ferde konzolok.

Teljes árukészletre a termelői árból 30% árkedvezményt biztosítunk!

- M4x25 bútorcsavar 3 Ft + áfa
- 5x5x16 fém polctartó 3 Ft + áfa
- 20x20 erősített sarokvas 16 Ft + áfa

Tóth Bútorszerelvény Kft.
2049 Diósd Petőfi Sándor u23
Tel.: +36-30/3770428
E-mail: tothjanosbela51@gmail.com

ÖT KIHÍVÁS ELŐTT ÁLL A MAGYAR GAZDASÁG

Varga Mihály pénzügyminiszter a magyar gazdaság előtt álló legfontosabb öt kihívás között említette az orosz-ukrán háborút, a járvány hatásait, az uniós források körüli vitákat, az illegális migrációt és a demográfiai problémákat. Beszélt arról is, hogy nem az euró fogja a magyar fejlettséget meghatározni, hanem a gazdaságpolitika minősége.

(Magyar Hírlap)

DRÁMAIAN ROMLOTT A GAZDASÁG HELYZETÉNEK MEGÍTÉLÉSE

Drámai mértékben pesszimistább lett minden egyes ágazatban a magyar gazdaság helyzetének megítélése. A GKI Gazdaságkutató legfrissebb negyedéves előrejelzésében már csak 2,5–3 százalékos idei GDP-növekedést várnak, a három hónappal ezelőtti 4,5–5 százalékhoz képest. Az inflációs várakozást pedig majdnem megduplázták, 9 százalékra emelték. Megjegyezték azt is: a háború és az annak következtében meghirdetett széleskörű nemzetközi gazdasági szankciók rövid- és középtávon egyaránt nagy bizonytalansággal prognosztizálható gazdasági pályára kényszerítik a világ- és ezen belül a magyar gazdaságot.

(Piac&Profit)

FELFÜGGESZTETT ZÖLD HITELEK

Az Unicredit és az Erste után a CIB és az OTP is bejelentett, hogy felfüggeszti a zöld hitelek kölcsönkérelmeinek befogadását. Az ok minden esetben ugyanaz: fogyóban a jegybanki 200 milliárd forintos keret, s a már megkötött szerződések, valamint beérkezett igénylések alapján a bankok behúzták a féket.

(Bank360)

VÁLTOZIK A BETÉTESEK KÁRTALANÍTÁSI ÉRTÉKHATÁRA

Az Országos Betétbiztosítási Alap arra hívta fel a figyelmet, hogy az MKB Bank és a Budapest Bank március 31-én bekövetkezett egyesülését követően a két intézményben elhelyezett betétekre külön-külön érvényes 100–100 ezer eurós kártalanítási értékhatár három hónap múlva együttesen 100 ezer euróra módosul.

(Portfolio)

25 SZÁZALÉKOS DRÁGULÁS JÖHET A FUVAROZÁSBAN

A Magánvállalkozók Nemzeti Fuvarozó Ipartestülete szerint a magyarországi közúti fuvarozás csak akkor maradhat versenyképes, s csak abban az esetben tudja megőrizni az ellátási lánc biztonságát, ha a drasztikusan emelkedő külső költségeket azonnal megjelenítik a fuvardíjakban. Számításaik szerint a jelenlegi helyzet nemzetközi relációban legalább 18,6, míg belföldi viszonylatban legalább 24,8 százalékos díjemelést indokol.

(MFOR)

DRASZTIKUS ÁREMELKEDÉS VÁRHATÓ

Akár a 10 százalékot is megközelítheti az idén az infláció – ez derül ki a Magyar Nemzeti Bank (MNB) friss inflációs jelentéséből, amely 7,5–9,8 százalék közé várja ez évben az árak emelkedését, figyelembe véve már az üzemanyagárakra bevezetett árplafon és az élelmiszerár-stop időtartamát és az ezt követő kifutását is. A jelentés leszögezi: a február végén kirobbant orosz-ukrán háború a nyersanyag- és az energiaárak emelkedésén keresztül további inflációs kockázatokat okoz, amelyet az ellátási nehézségek erősödése is súlyosbít.

(Napi)

KÉT SZÁMJEGYŰ IS LEHET A MAGYARORSZÁGI INFLÁCIÓ

Nagy a bizonytalanság a szakértők körében az elszálló inflációval kapcsolatban. Virovác Péter, az ING Bank vezető elemzője szerint egyáltalán nem lenne meglepő, ha a következő hónapokban két számjegyűvé válna a magyarországi infláció. Palócz Éva, a Kopint-Tárki vezérigazgatója az éves infláció szempontjából meghatározónak véli, hogy mi lesz nyáron az üzemanyagárak befagyasztásával.

(VG)

FONTOSAK AZ IPARI PARKOK

Szijaártó Péter külgazdasági és külügyminiszter szerint önmagán túlmutató jelentőséggel bír az ipari parkok létrehozása, mivel hozzájárulnak azon versenyképes, beruházásbarát környezet további erősítéséhez, amelynek nyomán a magyar gazdaság tavaly a válság ellenére is rekordévet zárhatott.

(Origo)

KÉTMILLIÁRD EURÓS HITELKERETET HAGYOTT JÓVÁ BRÜSSZEL

Az Európai Bizottság jóváhagyott egy 2 milliárd eurós magyar programot, amely lehetővé teszi, hogy támogatást nyújtsanak a koronavírus-járvány miatt nehéz helyzetbe került cégeknek. Margrethe Vestager versenypolitikáért felelős ügyvezető alelnök szerint ez segíteni fogja Magyarországot a válság okozta beruházási hiány leküzdésében, s kijelöli a gyorsabb és fenntarthatóbb helyreállításhoz vezető utat. A programot várhatóan 500–1000 vállalat fogja igénybe venni.

(EUrologus)

AZ ÁRSTOP SEGÍT AZ INFLÁCIÓ LESZORÍTÁSÁBAN

Nagy Márton beszélt arról, hogy az árstopok 3–4 százalékponttal segítenek az infláció leszorításában. A Miniszterelnök gazdasági főtanácsadója elmondta azt is, hogy az Oroszországgal szemben bevezetett szankciók már most jelentős veszteséget jelentenek a magyar gazdaságnak, s tovább emelik az energiahordozók és az élelmiszerek árait, ezért a bevezetett árstopok egyre nagyobb védelmet adnak a családok számára.

(Magyar Hírlap)

KÉTMILLIÁRD EURÓS HITELKERETET HAGYOTT JÓVÁ BRÜSSZEL

Az Európai Bizottság jóváhagyott egy 2 milliárd eurós magyar programot, amely lehetővé teszi, hogy támogatást nyújtsanak a koronavírus-járvány miatt nehéz helyzetbe került cégeknek. Margrethe Vestager versenypolitikáért felelős ügyvezető alelnök szerint ez segíteni fogja Magyarországot a válság okozta beruházási hiány leküzdésében, s kijelöli a gyorsabb és fenntarthatóbb helyreállításhoz vezető utat. A programot várhatóan 500–1000 vállalat fogja igénybe venni.

(EUrologus)

JÖN A 4 SZÁZALÉK FELETTI HOZAMÚ EGYÉVES ÁLLAMPAPÍR

Március 29-én az Államadósság Kezelő Központ 20 milliárd forint értékben új sorozatot bocsát ki az Egyéves Magyar Állampapírból, amely az egy éves futamidőre 4,25 százalékos kamatot fizet. A jegyzés március 21-én kezdődik.

(Bank360)

MEGLEPŐ ADATOT ÁRULT EL A KORMÁNY

Varga Mihály pénzügyminiszter az szja-visszatérítéssel kapcsolatban elárulta, hogy az eddig kifizetett összeg már a 650 milliárd forintot közelíti. Mindez azért érdekes, mert jócskán meghaladja az előzetesen jelzett 600 milliárd forintos összeget, miközben még nincs is vége a kiutalásoknak. (Portfolio)

140 MILLIÁRD FORINTOS ÚTFEJLESZTÉS VÁRHATÓ

Varga Mihály pénzügyminiszter jelentette be, hogy a kormány 140 milliárd forint útfelújítási támogatásról döntött. Az összegből 220 összekötő és bekötő út újulhat meg, ezzel tovább javul a vidéki települések elérhetősége, biztonságosabbá válik a közlekedés, erősödik a helyi gazdaság. (Origo)

KISEBB LESZ AZ IDEI GDP-NÖVEKEDÉS

Az eddig tervezett 5,9 helyett idén legalább 3–4 százalékos GDP-növekedést valószínűsített Varga Mihály, aki az infláció várható mértékéről még csak becslés szintjén sem mondott konkrét számot. A pénzügyminiszter emlékeztetett arra, hogy míg 2010-ben Magyarország az „IMF-lelegeztetőgépen lévő, csőd előtt álló ország volt”, gyenge növekedési mutatókkal és jelentős kockázatokkal, azóta az uniós szegyenpadról az EU növekedési rangsorának élére került. (Figyelő)

ELBÚCSÚZOTT A BUDAPEST BANK

Hivatalosan március 31-én éjfélkor megtörtént a Magyar Bankholding két tagbankjának, azaz a Budapest Banknak és az MKB Banknak a jogi egyesülése, melynek eredményeként az egyesült pénzügyintézet átmenetileg MKB Bank néven működik tovább. Ezzel újabb mérföldkövéhez érkezett a Magyar Bankholding által irányított hármas bankfúzió, amelynek végső célja, hogy a Takarékcsoport jövő májusi integrációjával Magyarország második legnagyobb, a digitalizációban is élen járó univerzális nagybankját hozzák létre. (Napi)

EEMELKEDNEK A LAKOSSÁGI ÁLLAMPAPÍROK KAMATAI

Az egyéves Magyar Állampapír kamata és a Kincstári Takarékjegy kamata 3 százalékról 4,25 százalékra nő, míg a kétéves futamidejű Kincstári Takarékjegy kamata 3,5 százalékról 4,5 százalékra módosul.

(Híradó)

INNOVATÍV TANFOLYAM AZ ÚJ GENERÁCIÓ DIGITÁLIS KÉSZSÉGEINEK FEJLESZTÉSÉRE

A WOODigital az ERASMUS+ program által támogatott, nemzetközi projekt, melynek célja a 18–35 év közötti, fa- és bútorigipari szakma iránt érdeklődő fiatalok Ipar 4.0-hoz kapcsolódó digitális készségeinek fejlesztése. A hamarosan ingyenesen elérhető online tananyag kidolgozása jelenleg is zajlik: összefoglaljuk az ezzel kapcsolatos legfontosabb információkat, tevékenységeket.

TRENDEK ÉS LEHETŐSÉGEK A KÉPZÉS TERÜLETÉN

Ahhoz, hogy gyorsan végbemehessen az átállás a környezet fenntarthatóságát célzó Ipar 4.0-ra és a zöldtechnológiák használatára, a szektor különböző képviselői között végzett felmérések alapján, a szakképzésnek a következő területeken kell erősödnie:

- fejlett tervezői és műszaki rajzoló szoftverek,
- digitális gyártáshoz és a gyors prototípusgyártáshoz szükséges gépek ismerete,
- gyártási folyamatok/technikák fejlődése, munkakörnyezet digitalizálása (intelligens gyár),
- környezetbarát technológiák és körforgásos gazdaság,
- tervezés és projektmenedzsment,
- vállalkozói képességek,
- minőség, kockázatelemzés és fogyasztói biztonság,
- vállalati-társadalmi felelősségvállalás: a környezet, az emberek, az erőforrások és a munkakörnyezet tiszteletben tartása.

A fent említett készségek ismeretében elmondható, hogy a WOODigital-projekt célja tökéletesen összhangban van az újonnan kialakuló tendenciákkal, ezért mindenképpen hasznos a faiparban dolgozó, magasan képzett, az Ipar 4.0 technológiáit a lehető legjobban kihasználni képes munkavállalók képzéséhez.

ELSŐ PILOTSZAKASZ

A folyamatos visszajelzések kiemelten fontosak a projekt megalkotói számára, így 2021 decemberében a GMIT Letterfrack (Írország) diákjai pilotképzésen tesztelheték a „Bevezetés a körkörös gazdaságba” című első képzési egységet. A visszajelzések pozitívak voltak: a diákok hasznosnak és relevánsnak ítélték a tananyagot.

NEMZETKÖZI PARTNERTALÁLKOZÓ - LYON, FRANCIAORSZÁG

2022. február 10–11. között került sor a WOODigital-projekt negyedik partnertalálkozájára. A pandémia következtében ez volt a második

alkalom, ahol a részt vevő partnerek személyesen is találkozhattak.

A csoport az első nap a WOODigital-projekt két fő pillérének, az online képzési platformnak és a képzési tartalomnak az előrehaladására fókuszált: megvitatta a képzési egységek tartalmát, azok minőségét és a végleges tantervet. A második nap fő témája a 2022-ben megvalósuló mobilitási tevékenység volt.

Virtuális és fizikai mobilitáció fiatal diákok, faipari munkások, tanárok, oktatók, kutatók és kkv-vezetők számára.

Az elkövetkező hónapokban virtuális és fizikai mobilitások résztvevői fogják tesztelni a kétéves együttműködés eredményét, vagyis az öt kép-





Virtuális és fizikai mobilizáció fiatal diákok, faipari munkások, tanárok, oktatók, kutatók és kkv-vezetők számára.

zési modul (Ipar 4.0, Szoftver 4.0, Gépészet 4.0, Termelésmenedzsment 4.0 és Körforgásos gazdaság) tartalmát.

Első lépésként egy rövid távú trénerképzésre kerül sor Barcelonában, a CENTRE DE DIFUSIO TECNOLÓGICA DE LA FUSTA I DEL MOBLE DE CATALUNYA telephelyén. Összesen 10 tréner (tanárok, oktatók, kutatóintézetek és kkv-k vezetői); partnerintézményenként 2 jövőbeli oktató csatlakozik az uniós szintű 3 napos képzési eseményhez, melynek során megismertetik és kiértékelik velük a WOODigital képzési módszertanát. A második lépés a szakképzésben tanulók mobilizációja, mely két szinten kerül megrendezésre. Elsőként, 2022 májusa és júniusa között 100 diákot/tanulót/munkavállalót, projekt-

országoként 20 főt vonnak be egy 20 napos, online képzésen keresztül megvalósuló oktatási programba. Ezt követően, 2022 júliusában a korábbi virtuális mobilitás résztvevői közül projektpartnerenként 5 diák vagy fiatal munkavállaló és 2 szakértő kíséretében Olaszországba utazik, ahol egy 10 napos képzési program keretében, személyes tanfolyamokon és gyakorlati példákon keresztül egyedülálló képzési tapasztalat megszerzésére lesz lehetőségük. A mobilitás résztvevőinek kiválasztása a jelentkezők közül a szakmai (digitális) készségek fejlesztése iránti érdeklődés és a korábbi, (lehetőleg) külföldi tanulási-mobilitási tapasztalat alapján történik. A programon való részvételhez minimum B2-es szintű angolnyelv-tudás szükséges.

A résztvevők kiválasztását mindhárom mobilitási típusra nemzeti szinten szervezik meg 2022 márciusában.

A projekt nemzetközi partnerei a következők:

- Mouvement des Entreprises de France Auvergne-Rhône-Alpes;
- FederlegnoArredo; COSMOB; CENFIM – lakberendezési klaszter és innovációs központ;
- Galway-Mayo Műszaki Intézet (GMIT);
- Fabunio – Magyar Bútor és Faipari Szövetség

Amennyiben részletesebben érdeklő a program, vagy szeretne részt venni a mobilizációban, kérjük, hogy vegye fel a kapcsolatot a Fabunióval! ■



SOPRONI
EGYETEM

FAIPARI MÉRNÖKI ÉS
KREATÍVFAIPARI
KAMAR

A MAGYAR MÉRNÖKI KAMARA EGYÜTTMŰKÖDÉSE A SOPRONI EGYETEMMEL

Megállapodást írt alá a Magyar Mérnöki Kamara és a Soproni Egyetem, melynek célja a folyamatos együttműködés és a véleményezés a felek között a képzések és a kutatások területén.

A kamara tagjainak gyakorlati tapasztalata a legjobb alap annak megtételére, hogy merre haladjon a műszaki felsőoktatás, mely területeken érzékelhető hiány a képzettek számában vagy a képzés összetételében, esetleg színvonalában, hogyan teremthető és őrizhető meg a maradéktalan összhang a képzési kimenet és a kamarai szakmagyakorlás követelményei között.

A Soproni Egyetem és a Magyar Mérnöki Kamara közötti együttműködés hosszú múltra tekint vissza. Az egyetem elsősorban az Erdőmérnöki,

Faipari és Agrárműszaki Tagozaton keresztül kapcsolódik a kamarához. A tagozati elnökség tagjaként az egyetem több oktatója is aktív részt vállal a tagozat munkájában; többek között a jogosultságok és tanúsítványok kritériumrendszerének kidolgozásában, a tanúsító testület munkájában, illetve az évenkénti továbbképzések szervezésében. Ennek a munkának köszönhetően hamarosan tovább bővül az erdőmérnökök és faipari mérnökök számára rendelkezésre álló jogosultságok listája.

Wagner Ernő elnök a megállapodás aláírása kapcsán elmondta: a Magyar Mérnöki Kamara egyik feladata, hogy a szervezet megújulása kapcsán egy fiatalokat segítő, a környezetvédelmet szem előtt tartó és ösztönző szervezet jöjjön létre. Hozzátette: a megkötött megállapodás célja,

hogy a Soproni Egyetemről kikerülő hallgatókat segítse széles körű jogosultságai megszerzésében és azok gyakorlati alkalmazásában.

A Soproni Egyetem rektora, Prof. dr. Fábíán Attila kiemelte: az egyetem célja, hogy nyitottsága, rugalmassága megerősödjön és olyan megállapodásokat kössön, amely nemcsak a jelen, hanem a jövő nemzedékének is szilárd alapokat biztosít. Az egyetem rektora hangsúlyozta, fontos a tantervi reformokban, a kutatásokban a széleskörű együttgondolkodás, amelynek fontos eleme ez az együttműködési megállapodás. Megújulnak az egyetem vállalati kapcsolatai is, amelyek kivitelezésében is fontos partner a Magyar Mérnöki Kamara, a jövőbeni tervek alapján megerősödhetnek a képzések műszaki tartalmai, azok megvalósításának gyakorlati elemei. ■

A SOPRONI EGYETEM KÜLFÖLDI HALLGATÓI IS RÉSZT VETTEK A STIPENDIUM HUNGARICUM BANKETTEN

Eliyas Ebrahim Aman, a Lámfalussy Sándor Közgazdaságtudományi Kar, valamint Fath Alrhman Awad Ahmed, a Faipari Mérnöki és Kreatívipari Kar PhD hallgatói egy rövid összefoglaló keretében számoltak be az eseményen szerzett élményeikről.

„A III. Éves Stipendium Hungaricum Bankett a Stipendium Hungaricum Mentorhálózat által került megrendezésre 2022. február 19–20. között Magyarország fővárosában, Budapesten. Az esemény fő célja az új Stipendium Hungaricum hallgatókkal és mentorokkal való találkozás, ismerkedés volt. Lenyűgöző és csodálatos esemény volt, amelyen számos nemzetközi hallgató vett részt, a HÖÖK Stipendium Hungaricum mentorcsapatával együtt. A HÖÖK elnök nyitóbeszédében méltatta a HÖÖK Mentorhálózat tagjainak kitartó munkáját, valamint az esemény sikerességét. Ezt követően a legkiemelkedőbb teljesítményt



nyújtó tagoknak elismerő oklevelet adtak át. A fogadás keretében felszolgált ízletes ételek elfogyasztása után mindenki jól érezte magát a zenének és táncnak köszönhetően. Az eseményen részt vevők arcáról boldogság és elégedettség sugárzott. A banketten való részvétel kiváló

lehetőség és nagyszerű élmény volt számunkra. Rengeteg, más országból érkező hallgatóval találkozhattunk, akiknek megismerhettük a saját kultúrájukat. Összességében, nagyon jól éreztük magunkat, jó hangulatban telt az este.” ■

LEZSÁK SÁNDOR, AZ ORSZÁGGYŰLÉS ALELNÖKE LÁTOGATOTT A SOPRONI EGYETEMRE

Lezsák Sándor, az Országgyűlés alelnöke csütörtöki soproni programja részeként látogatott a Soproni Egyetemre, ahol rövid múltidézt követően koszorút helyezett el az „Örtüzek” emlékműnél. Az emlékműnél dr. ifj. Sarkady Sándor, a Soproni Egyetem tudományos kutatója idézte fel a soproni főiskolások 1921-es népszavazást megelőző hősiességét és cselekedeteit.

Az Országgyűlés alelnöke a délután folyamán, prof dr. Fábián Attila rektor és Ivanics Ferenc, a Fertő-táj Világörökség Magyar Tanácsának elnöke társaságában felkereste az Esterházy Palota Erdészeti Múzeumot, ahol Varga Tamás múzeumigazgató kalauzolása mellett ismerkedett meg annak sokrétű gyűjteményével. ■



SIKERES ERDÉSZETI KONFERENCIA A SOPRONI EGYETEMEN

A klímaváltozás negatív hatásai elleni küzdelemben az erdők a legfontosabb eszközeink és lehetőségeink. Megóvásuk és természetességük, ökológiai egyensúlyuk fenntartása jövőnk kulskérdése és alapvető kihívása. A Soproni Egyetem Erdőmérnöki Kara és az Erdészeti Tudományos Intézet szervezésében, 2022. február 10-én lezajlott Erdészeti Tudományos Konferencián az erdők fenntartható kezelését támogató tudományos válaszokat, kutatási eredményeket ismerhette meg a közel ezerfős hallgatóság.

Több mint ezer tudós, kutató és a gyakorlatban dolgozó erdész szakember részvételével – helyszíni és online – zajlott február 10-én az Erdészeti Tudományos Konferencia, amely környezetünk, társadalmunk és gazdaságunk alakulásában meghatározó szerepet játszó erdeink fenntartható kezelésével foglalkozott.

A konferencia egyik legfontosabb témája a klímaváltozás és az erdők kapcsolata. A kormány a klímasemlegességi célok elérésében kiemelten fontos eszközként tekint az erdőkre, ennek érdekében indította az országfásítási programot és védi a meglévő erdőállományt. A hatalmas szakmai érdeklődés is bizonyítja: létezik az a hazai erdészeti, természetvédelmi szaktudás,

amely garancia az erdők fenntartható kezelésére – mondta nyitóbeszédében Zambó Péter, az Agrárminisztérium erdőkért felelős államtitkára.

Prof. Dr. Fábíán Attila, a Soproni Egyetem rektora köszöntőbeszédében kiemelte: szükség van az erdőkkel kapcsolatos felsőoktatás megújítására, amelyet a teljes szakmai közösség – a tudomány és a gyakorlat, a vállalati szféra – összefogásával kell megtenni. – Megkezdtük a munkát, ez a konferencia fontos állomás ebben a folyamatban, hiszen az egyetemi modellváltás sikerességét is mutatja: az oktatás-kutatás és a gyakorlat közötti szorosabb együttműködés, ebben az elhangzó száz előadás és az 1000 résztvevő komoly eredmény – tette hozzá az egyetem rektora.

Dr. Somogyi Zoltán, a Soproni Egyetem Erdészeti Tudományos Intézetének tudományos tanácsadója leszögezte: a 2050-re kitűzött karbonsemlegességi célok eléréséhez szükség van a meglévő erdők elnyelési kapacitásának megőrzésére és az erdőterületek jelentős növelésére, egyúttal nagy hangsúlyt fektetve az erdők klímaváltozáshoz való alkalmazkodásának aktív segítésére is. Mivel az erdők a klímaváltozás miatt folyamatos nyomás alatt állnak, paradigmaváltás nélkül nem ellensúlyozhatjuk a negatív hatásokat. Az erdők ellenálló- és regenerációs képességének növeléséhez, immunrendszerük erősítéséhez

a kulcs a biodiverzitás megőrzése, növelése és ha kell, helyreállítása, proaktív erdővédelmi beavatkozásokkal – hangsúlyozták előadásukban Dr. Csóka György, a Soproni Egyetem Erdészeti Tudományos Intézetének tudományos tanácsadója és prof.dr. Lakatos Ferenc egyetemi tanár, a Soproni Egyetem Erdőmérnöki Karának Erdőművelési és Erdővédelmi Intézete igazgatója.

A plenáris előadásokat az erdészeti ágazatot átfogó nyolc szekcióülés követte, amelyekben az erdőgazdálkodás, az erdőleltározás és erdőleírás, az erdővédelem, a környezetvédelem és környezeti nevelés, a geomatika, a klímaváltozás, a műszaki, ökonómiai kérdések, az ökológia, a természetvédelem és végül vadgazdálkodás kérdéseit vitatták meg a résztvevők. Számos előadásban találhattunk példát – az új egyetemi működési modellnek megfelelően – a gyakorlat és a tudomány összekapcsolására. Így a Klímaváltozás szekcióban a Soproni Egyetemen folyó fejlesztési munkát ismerhettük meg, amely az erdőállományok változatosságát és kedvező mikroklímátikus viszonyait megőrző és fejlesztő erdőgazdálkodási döntések támogatására szolgál majd, hiszen mivel az érzékeny erdőállományok kiválasztása, stabilitásuk elősegítése kulskérdés a megváltozott környezeti tényezőkhöz való alkalmazkodásban. ■



GÉP / SZERSZÁM

[faipari és asztalosipari gépek]

STAR 200 láncmaró eladó: Eladó a képen látható láncmaró. Keveset használt. Kiválóan működik. Ár: 470000 Ft. Tel.: +36-30-2978359.

400-AS kombinált gyalugép: Eladó a képen látható kisipari gyártmányú 400-as kombinált gyalugép. Egyengető asztal hossza 1450 mm. 2 motoros: főmotor teljesítménye 3 kW, az előtől 0,75 kW. 4 késes gyalutengely. Max. vastagolás 18 cm. Elsővécsonk: 150 mm. Masszív kivitelű. Ár: 450000 Ft. Tel.: +36-20-8078568.

SCM CNC MEGMUNKÁLÓ KÖZPONT: SCM TECH 99L CNC (2980x1180x200), www.szegnerkft.hu. Ár: 7600000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

HOUFEK KONTAKTCSISZOLÓ: HOUFEK BULLDOG SBP 1010 C. 1 aggregátoros kontaktcsiszoló eladó. www.szegnerkft.hu. Ár: 1980000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

OTT ELŐMARÓS ÉLZÁRÓ: OTT PV12-F előmarós élflózió gép eladó. www.szegnerkft.hu. Ár: 4500000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCM 1300-AS KONTAKTCSISZOLÓ: SCM Sandya CL2R 1300-as, 2 aggregátoros kontaktcsiszoló gép eladó. www.szegnerkft.hu. Ár: 2950000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

OTT 1100-as kontaktcsiszoló: OTT RS-0110: 1100-as, 2 aggregátoros kontaktcsiszoló gép eladó, www.szegnerkft.hu. Ár: 2580000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

VERTONGEN csapozómaró: VERTONGEN csapozómarógép megkímélt állapotban eladó, www.szegnerkft.hu. Tel.: +36 30 274 3429, +36 30 935 9950. Ár: 1980000 Ft.

HOLZ-HER CNC: Holz-Her Uni Master 7217 CNC megmunkáló központ eladó, www.szegnerkft.hu. Bővebb információ: tel.: +36-30-2743-429. Ár: 10800000 Ft.

SCM K208 élzáró: Eladó egy megkímélt állapotú, SCM K208 élzáró gép. Előre egyeztetett időpontban, működés közben is megtekinthető! Ára: 5000 euró + áfa. Érdeklődni: +3620-260-7722-es telefonszámon lehet. Tel.: +36-20-2698177.

FINANSZÍROZÁSI adomány: Magánszemélyek vagy cégek vissza nem térítendő finanszírozási vagy családi támogatási kérelmére személyre szabott megoldást találunk. Ha felkeltettük érdeklődését, kérjük, regisztráljon oldalunkon. Weboldal: www.solidarity-finances.com. E-mail: info@solidarity-finances.com. WhatsApp: +48 732 100 266. Üdvözlettel: SZOLIDARITÁS PÉNZÜGYEK. Ár: 100 Ft. Tel.: +36-06-2871967.

KOMBINÁLT gyalugép: Eladó Rojek 310 kombinált gyalugépek száma: 3, motor teljesítmény: 2,2 kW, vastagolásmagasság: 20 cm, szélesség: 31 cm. Az asztalok fixek (nem felnyitható), csatlakoztatható, fűrészpulttal élezett pótkésgarnitúrával. Pest megye: +36305753444. Ár: 400000 Ft.

VASTAGSÁGI gyalugép: Eladó a képen látható vastagoló, Jaroma 630-as gyalugép, elektromos asztalemelés, 4 késes, osztott behúzóhengeres csillagdelta-indítású. Ár: 920000 Ft. Tel.: +36-20-3774207.

PORELSZÍVÓ-FORGÁCSZÍVÓ: ALKO MOBIL 160 típusú por-forgácsoló 1,5 kW-os motorral, fémlapátos, eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 165000 Ft. Tel.: +36-30-9765666.

EGYENGETŐ gyalugép: TEICHERT öntvényvázás 400-as egyengető gyalugép, 3 késes, ékléces késtengellyel, 2550 mm hosszú asztallal eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

ASZTALI körfűrész eladó: Magyar gyártmányú 650-es asztali körfűrész jó állapotban eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

HAJÓPADLÓ marószerszám: Főzolatlan hajópadló marószerszám 40-es furattal eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 85000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

PÁROS körfűrész: Német gyártmányú páros körfűrész aluprofilkocsival eladó. Max. vágható szélesség: 2200 mm. Ár: 320000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

ÁLLVÁNYOS láncmaró: Lengyel állványos láncmaró. munkára fogható állapotban eladó. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

KISKÖRÖSI hosszlyukfűrő: Kiskörösi hosszlyukfűrő gép eladó. Tel.: 30/9435 548. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

COMAFER brikettláló: Comafer Dinamic 60 N hidraulikus brikettlálóberendezés, szervizelve, friss olaj, új hidraulikaszivattyú jó állapotban eladó. Ár: 1950000 Ft. Tel.: +36-20-6108970.

5 műveletes kombinált gyalugép: Eladó a képen látható Robland 5 műveletes kombinált gyalugép, 220V, 310-es késtengely, csapozó. Kocsival egyengető, vastagoló, marógép, körfűrész, hosszlyukfűrő, azonnal munkára fogható, kitűnő állapotban. Minden tartozékával. Keveset használt. Ár: 1550000 Ft. Tel.: +36-20-3774207.

BRIKETTÁLÓGÉP: Eladó egy pár órát használt gép, 16 kW-os, 5,5 g/óra teljesítménnyel. Ár: 1780000 Ft. Tel.: +36-20-3172139.

800-AS szalagfűrész eladó: 800-as, öntvényvázás, OETL típusú szalagfűrész munkára fogható állapotban eladó. Tel.: 30/3600 222. Ár: 310000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

CMC TT 11 marógép: CMC TT11 csapozókocsi nehézmárógép, 5 kW-os fékes motor, 30-as hosszú tengely, hosszú alu. vonalzó, komáromi 4 kerékes előtől, ajtó-ablak gyártására tökéletes. Olasz gyári gép jó állapotban eladó. Marógép: 1.350.000 Ft. Előtől: 195.000 Ft. Tel.: +36-70-4057160.

ASZTALI marógép eladó: Lengyel gyártmányú, GOMAD típusú öntvényvázás asztali marógép 30-as tengellyel eladó. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

GYALUKÉSZÉLEZŐ automata: 700-as lengyel gyalukészélező munkára fogható állapotban eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

GYORSDARABOLÓ eladó: Gyári 300-as és 400-as gyorsdaraboló 380 V-os motorral, kipróbálható, 65000 Ft-tól. Tel.: 30/299 1597. Ár: 65000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

PORELSZÍVÓ-FORGÁCSZÍVÓ: 1 zsákos porelszívó-forgácsoló, 2 db, eladó. Egyik kereken mozgatható, a másik falra vagy gépváza szerelhető. Motor: 0,75 kW. 115000 Ft/db. Tel.: 30/299 1597. Ár: 115000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

ELADÓ forgácsoló: Eladó még garanciális, alig használt mobil Dust Collector forgácsoló átalakítás miatt. 2950 m³ teljesítményű, 2 kW-os motor. Ár: 165000 Ft. Tel.: +36-20-3274079.

HASZNÁLT faipari gépek: Eladó egy 600-as 5 műveletes kombinált gyalugép, ipari gyártmány, hosszú asztalokkal, nagyon stabil gép - 400.000 Ft. Eladó egy marógép, gyári öntvény, nagyon csendes, jobbra-balra forgatható, megbízható gép - 250.000 Ft. Eladó egy kétszákos porelszívó, 1 kilowattos motorral, jó szívási teljesítménnyel - 150.000 Ft. Tel.: +36-20-4169029.

LEITZ marószerszám: LEITZ faipari falcoló marószerszámok elővágoó oldaléleli eladók. 260 mm külső átmérő, 40 mm-es furat, egyik 45mm, másik 30 mm magas. Ir ár: 45000/db tel: 30/299 1597. Ár: 45000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

ÖNTVÉNY faesztuga: Öntvény faesztuga 380-as motorral eladó. 3 sebességfokozat-állítás lehetősége. Tel.: 30/299 1597. Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

SZALAGFÜRÉSZ-ALKATRÉS: Szalagfűrész-alkatrész, asztal, szupport, kerék, kapcsolószekrény stb. Tel.: 30/299 1597, +36-30-9435548.

KÖZPONTI porelszívó: Nagy teljesítményű forgácsoló porelszívó eladó. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

VILLANYMOTOR-HAJTÓMÓ: 380-as villanymotorok, hajtóműves villanymotorok többféle méretben, kapcsolószekrények eladók. Tel.: 30/9765 666, +36-30-2991597.

ÚJPESTI marógép: MEGE P típusú újpesti asztali marógép jó állapotban, gépkönyvvel eladó. Tel.: 30/3600 222. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

4 zsákos porelszívó: 4 zsákos DEFÉM por-forgácsoló 5,5 kW-os motorral, gépkönyvvel eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

CSEH láncmaró eladó: Cseh gyártmányú állványos láncmaró eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

KISKÖRÖSI körfűrész: 500-as kiskörösi körfűrész gépkönyvvel eladó. A fűrész tárcsa magasságban állítható, dönthető. Tel.: 30/3600 222. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

MARÓGÉP: Eladó egy gyári német asztalos marógép. 30 mm-es tengellyel, 2 db fordulatszám, 3000/6000 és egy 3 kerékes előtől eladó. Ár: 300000 Ft. Tel.: +36-30-9202980.

HOLZ-HER 1310-1: Keressük a képen látható Holz-Her 1310-1 típusú, 256 gyári számú élzárógépet, ez a gép szerepel a nemzetközi körözési listán is! Jó pár évvel ezelőtt eladták, de még nem fizették ki! Bírósági ítélet is van a tettes ellen. Aki tudja, hol lehet ez a gép, kérem, értesítsen. Tel.: 06 306090369, +36-30-9337286.

KOMBINÁLT gyalugép: Eladó a képen látható SCM 410 kombinált gyalugép. Azonnal hadra fogható. Keveset használt, kitűnő állapotban van. Ár: 1680000 Ft. Tel.: +36-20-3774207.

KÖZPONTI porelszívó: Nagy teljesítményű központi forgácsoló 10 kW-os motorral eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-30-3600222.

LÉGELSZÍVÓ légbefúvó: Légeleszívó befúvó ventilátorok többféle teljesítménnyel, 4500 Ft-tól eladók. Ár: 45000 Ft. Tel.: +36-30-3600222.

OSZCILLÁLÓ hosszlyukfűrő: Oszcilláló hosszlyukfűrő eladó. Hidraulikus anyagleszorítás és előtolás. Gyári öntvénygép. Ár: 270000 Ft. Tel.: +36-30-3600222.

PÁROS körfűrész: Öntvényvázás páros körfűrészgép eladó. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

INGAFÜRÉSZ eladó: Német, öntvényvázás ingafűrész eladó. Tárcsaátmérő: 500 mm Max átvágható vastagság: 160 mm tel: 30/9765 666. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

4 műveletes kombinált gép: SICAR 4 műveletes kombinált gép 220 V-os motorokkal, munkára fogható állapotban eladó. Egyengető, vastagoló, körfűrész, függőleges tengelyű marógép funkció, tolóasztallal. Tel: 30/299 1597. Ár: 1450000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

TÁBLÁSÍTÓ szorító prés: Hidraulikus, táblásító, szorító prés eladó. Központi működtetés, max. szorító méret: 140x80 cm. Tel.: 30/9435 548. Ár: 260000 Ft. Tel.: +36-30-3600222.

VILLGÉP köszörő: 2 oldalas VILLGÉP típusú köszörő öntvény állványra szerelve eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 65000 Ft. Tel.: +36-30-3600222.

5 fejes gyalugép: FESTO 5 fejes gyalugép eladó. 3-4 kW-os motorok, 3300 mm teljes hossz. Max. gyaluhalat keresztmetszet: 140x120 mm. Az 5. fej univerzális. Tel.: 30/299 1597. Ár: 750000 Ft. Tel.: +36-30-3600222.

PORELSZÍVÓ forgácsoló: 3 kW-os por-forgácsoló kipróbálható, munkára fogható állapotban eladó. Ár: 125000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

FAIPARI gép eladó: Faipari, asztalosipari, fűrészüzemi gépek, fűrészgépek, gyalugépek, marók, fűrőgépek, élezők, csiszológépek, elszívók stb. eladók. www.faiparigeep.uw.hu. Tel.: +36-30-2991597.

RÚDHÚZÓ, rúdmaró: Olasz öntvényvázás seprűnyélmaró, rúdhúzó, rúdmaró gép eladó. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

EGYENGETŐ gyalugép: 500-as, 3 késes DEFÉM egyengető gyalugép munkára fogható állapotban eladó. Tel.: 30/9435 548. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

LAPFORRASZTÓ hajtógató: Fűrészlapforrasztó és -hajtógató 42000 Ft/db áron eladó. Tel.: 30/9435 548. Ár: 42000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

PORELSZÍVÓ eladó: Olasz porelszívó ventilátor 2,2 kW-os motorral eladó. Tel.: 30/3600 222. Ár: 75000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

SZALAGFÜRÉSZ asztallap: Szalagfűrész asztallap, 20 mm vastag lemez. 800-as kiskörösi gépen voltak. Nagyobb méretű, mint a gyári. 2 db van, 25000 Ft/db. Tel.: 30/299 1597. Ár: 25000 Ft. Tel.: +36-76-429921.

3 kerékes előtől: 3 kerékes bolgár előtől fogasléces függesztőművel, 8 sebességes, eladó. Tel.: 30/9435 548. Ár: 145000 Ft. Tel.: +36-76-429921.

PORELSZÍVÓ forgácsoló: Nagy teljesítményű elszívó 9 kW-os motorral, új állapotban eladó. Tel.: 30/299 1597. Ár: 320000 Ft. Tel.: +36-76-429921.

BIESSE élzáró gép: Biesse Polymac Lato 23 S ömledékragasztós élzáró gép, dupla fűrész, maró, rádiusz ciling, polir azonnal munkára fogható, jó állapotban eladó. NEM előmarós. Ár: 1550000 Ft. Tel.: +36-30-9897201.

ELSZÍVÓ ventilátorház: Elszívó ventilátorház: 2,2 kW, 500-as ház. Ár: 170000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

FELSŐMARÓ: Formance FS 60 felsőmaró. Ár: 230000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

CSAPOZÓMARÓ: VERTONGEN csapozómarógép eladó. Ár: 1980000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

MARÓGÉP: Ligmat marógép kocsival. Ár: 680000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

MARÓGÉP: Bauerle marógép kocsival. Motor: 3/4 kW. 30-as tengely. Fordulat 3000-10000-ig. Ár: 840000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

LÁNCMARÓ: Zelisko kézi láncmaró. Ár: 380000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

VASTAGSÁGI GYALUGÉP: Panhans 410-es vastagsági gyalugép. Motor: 4 kW. 4 késes. Elektromos asztalelémés + finombeállítás. Előtölés kétsébségesség. Ár: 980000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

KONTAKTCSISZOLÓ GÉP: SCM Sandya CL2R kontaktcsiszoló 1300-as 2 aggregátoros. Ár: 2950000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

PÁNTVÉSO: Zelisko pántvéso. Motor: 0,8 kW, 220 V. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

VASTAGSÁGI GYALUGÉP: 800-as vastagsági gyalugép. Motor: 5,5 kW. Ár: 880000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

KOMBINÁLT GÉP: Elektra Beckum 3 műveletes kombinált gép. 260-as. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

KÖRFÜRÉSZGÉP: Körfűrész, átvág: 250 mm. Motor: 11 kW. Ár: 630000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

MARTIN T65 lapszabász, újszerű: Martin T 65 lapszabász. Motor: 5,5 kW. Újszerű állapotban. Motorosan működik az emelés, döntés, elővágó fel-le mozgatója. Ár: 6600000 Ft. Tel.: +36-30-2743429. (X)

FELDER HÖPRÉS: FELDER HVP 120 XL vizes höprés. 29,2 kW (3500x1300). Ár: 4500000 Ft. Tel.: +36-30-2743429. (X)

VEBSOROZATVÁGÓ: VEB LMK sorozatvágó. Motor: 14 kW. Szönyeges, m.: 7,5, sz.: 160. Ár: 1480000 Ft. Tel.: +36-30-2743429. (X)

FELDER 5 műveletes gép: FELDER 5 műveletes kombinált gép eladó. Ár: 980000 Ft. Tel.: +36-30-2743429. (X)

SCM VASTAGSÁGI GYALUGÉP: SCM Tecnomax 510-es vastagsági gyalugép. 4 késes. 4 sebességű. Motoros emelés. Ár: 2350000 Ft. Tel.: +36-30-2743429. (X)

ASZTALOS marógép eladó: A marógép 2008-as évjáratú, de újszerű állapotban van. Csapozó kocsival rendelkezik, elektromosan állítható a tengely magasság. A steller kézi kerékkel állítható finoman. A gép merev tengelyes, csillag-delta indítású, CE minősítéssel, gépkönyvvel rendelkezik. 6 különböző fordulatszámon üzemeltethető. 4 kW motor teljesítmény, 1200x700 mm asztalméret. Asztalfurat átmérő 320 mm. Az előtölés nem eladó. Új gép beszerzése miatt eladó. Ár: 5700 €. Tel.: +36-20-3884264.

CSAPOZÓKOCNIS ASZTALOS MARÓ: Csapozókocnis, véglevágó körfűrész asztalos marógép, Dahlander 4,5/5,5 kW-os motorral, 3 db 30-as tengellyel, 26 cm-es asztalnyílással, állítható, vezetővel eladó! Tel.: +36309110951. Ár: 580000 Ft. Tel.: +36-20-34567234.

OSZCILLÁLÓ hosszlyukfúró: Olasz, BACCI 2 munkahelyes oszcilláló hosszlyukfúró eladó. Pneumatikus anyagleszorítás, előtölés. Tel.: 30/ 299 1597. Ár: 490000 Ft. Tel.: +36-30-9765666.

ASZTALI körfűrész eladó: Gyári, öntvényasztalos körfűrész eladó. Egy vázon 2 fűrészegység, az egyik dönthető is. 3,6 kW-os motorok. Max. átvágási magasság 450-es lappal: 125 mm. Tel.: 30/ 299 1597. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-9765666.

2 oldalas bakköszőrő: Öntvényváz 2 munkahelyes bakköszőrő, 500-as korongokkal eladó. Ár: 155000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

ALU FA ablakgyártó szerszám: Ablakgyártó szerszám, alufa, 78, 88, 98 mm vastagság készíthető, 2-3 rétegű üvegezéssel. Gyártó: Csongrád, TSS. Tel.: 30/9765666. Ár: 750000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

MAKA vízszintes vésőgép: Német, MAKA típusú vésőgép eladó. szögletes csaprést készít, nem szagat, vékonyabb szerszámmal a hagyományos diópánt helyének kialakítására is alkalmas. pneumatikus anyagleszorítás, előtölés. Tel.: 30/ 3600 222. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

ROBLAND T 120 P marógép: Robland T 120 P marógép csapozókocsival, ÚJ gép, használva még nem volt. 50-es cserélhető marótengely, 5,5 kW-os fékes motor, manuális kijelzők a stelleren, magasságállító keréken, csapozóburkolat, forgásiirányváltó, ajtó-ablakgyártásra kiválóan alkalmazható nehézmárógép eladó. Ár: 2890000 Ft. Tel.: +36-20-9183212.

ZÁRHELYMARÓ: Német Thomas gyártmányú HSS forrasztott lapkás euroflacos zárhelymaró 30-as furattal, frissen élezett, újszerű állapotban eladó! Tel.: +36309110951. Ár: 38000 Ft. Tel.: +36-20-34567234.

NYOMÓGERENDA: Megép VGY és kiskörösi 400-as vastagsági gyalugéphez való acélöntvény nyomógerendák és hozzávaló feszítőrugó-tartó stífték új állapotban eladók! Tel.: +36309110951. Ár: 22000 Ft. Tel.: +36-20-34567234

EMCO 12 műveletes gyalugép: Eladó egy gyönyörű állapotú öntvényfamegnakáló rengeteg tartozékkal. Nem kevesebb, mint 12 művelet végezhető el rajta! 400 V-os 2 sebességű motor, 210-es háromkéses a gyalu, fékes mozgatható asztal. Szalagfűrész, körfűrész, lombfűrész, egyengető, vastagoló, szalagcsiszoló, tárcsacsiszoló, hosszlyukfúró, flexibilis fúró, maró, faeszterga, köszőrő. Több kép a szerszámpiacon. Ár: 865000 Ft. Tel.: +36-30-4037319.

METABO szalagfűrész: Metabo bas 260 swift szalagfűrész a képen látható állapotban eladó, 3 db fűrészlappal, precíziós lapvezetés alul-fölül, állványon áll (ebben fiók), 105-mm-es vágásmagasság (de pallók, gerendák vágásához kicsi). Ár: 88000 Ft. Tel.: +36-70-6052265.

BELSŐ ajtó kontraprofilos maró: Eladó Hammer kontraprofilos marófej. Ár: 160000 Ft. Tel.: +36-30-2986436.

HAJTÓMŰVES villanymotor. Gyártó Olaszország. Villanymotor-teljesítmény: 1,5 kW. A fordulatszámot fokozatmentesen állítható 200-1000 ford./perc között. Tel.: 30/3600 222. Ár: 95000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

RÜDHÚZÓ, rúdcsiszoló gépsor: Olasz rúdhúzó, rúdcsiszoló gépsor munkára fogható, kipróbálható állapotban eladó. Jelenleg 14 mm-es átmérőhöz van beüzemelve, de van hozzá 30-as marófej is. Ár: 1500000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

HOSSZLYUKFÚRÓ fúrószupport: Öntvény hosszlyukfúró fúrószupport eladó. Ár: 55000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

LÁNCMARÓ: Lengyel láncmaró eladó. Leértékelt 245 ezerről, most 220 ezer Ft irányár. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-70-3782176.

BLUM pánthelyfúró videóval: Gewema pneumatikus pánthelyfúró Blum fúróadapterrel, kédoldalas ütközőrendszerezellel, azonnal munkára fogható állapotban eladó! Dunajúváros mellett! Tel.: +36303432781. Ár: 370000 Ft. Tel.: +36-45-71234321.

KISKÖRÖSI faipari gépek: kiskörösi faiparigépés pótalkatrészgyártás a jelenben is Kisköröson. Új gépek gyártása (csak 800-as faipari szalagfűrészgép). Korábban gyártott kiskörösi faipari gépek pótalkatrész-biztosítása. Kiskörösi faipari gépek javítása (helyszínen is) pótalkatrészgyártás, gépkönyvek, csomagküldés, teljes szervizhátér, gépszállítás, szaktanácsadás. Kőrösi Faipari Gépgyártó Kft. Kiskörös, www.szalagfuresz.com. Tel.: +36-20-3719962.

JAROMA vastagoló: Eladó Jaroma 630-as vastagoló gyalugép. Gyalulási szélesség 630 mm • 4 késes tengely • Elektromosan állítható asztal + kézi hangolás • 2 görgő az asztalalapon (állítható) • 4 előtölési sebesség • Max. gyalulási magasság 25 cm • 5,5 kW-os motor • Fék • Csatlakozás az elszíváshoz. Ár: 995000 Ft. Tel.: +36-30-3432781.

KOMBINÁLT gyalugép PLANA 3.1C: Eladó egy kiállítási darabként használt Scheppach PLANA 3.1C vastagoló gyalugép 400 V. Öntényből készült vastagoló- és egyengető asztal, gumirozott behúzó rendszer vastagolásnál. Hálózati feszültség: 400 V,

50 Hz. Gyalulási szélesség: 250 mm. Vágásmélység: 0-3 mm. Munkamagasság: 830 mm. Előtölési sebesség: 8 m/perc. Üresjáratú fordulatszám: 4000/perc. Méret: 510x830x1090 mm. Ár: 470000 Ft. Tel.: +36-30-3432781.

LAPSZABÁSZGÉP: Típusváltás miatt eladó kitudó állapotban lévő Felder K 740S keveset használt lapszabászgép! A gép bármikor megtekinthető, kipróbálható! Ár: 2900000 Ft. Tel.: +36-70-7023677.

ELEKTRA BECKUM lapszabászgép! Eladóvá vált 1992-es évjáratú, EGY GAZDÁS, kisműhelyes lapszabászgépem nagyobbra váltás miatt. A gép úgy lett tervezve, hogy az asztal lapjai lehajthatóak, így nem foglal sok helyet. Előváogó motorja külön kapcsolható, a kapcsolókrendben vannak gépkönyve megvan. Kipróbálható és azonnal elvihető a gép, a fűrészlapok járnak hozzá! Debrecenben megtekinthető, előre egyeztetett időpontban. Keressen a 06309680725-ös számon. Ár: 820000 Ft. Tel.: +36-30-9680725.

FELDER hosszlyukfúró gép: Felder FD 250 hosszlyukfúró gép, 2,2 kW-os motor, csapágyakon fut a kocsival, az asztala fix. Jó állapotban eladó. Ár: 390000 Ft. Tel.: +36-20-6108970.

GYALUGÉP: Defém kombinált gyalugép, 3 motoros, tökéletes állapotban. Ár: 465000 Ft. Tel.: +36-20-5182929.

SZALAGCSISZOLÓ: Asztalosműhely felszámolása miatt eladó a képen látható kisipari gyártmányú szalagcsiszoló. Munkasztal mérete 250x80 cm. A motorja újratekercselésre szorul. Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-20-9711592.

MÁSOLÓ eszterga eladó: Másoló eszterga, 1000 mm munkahossz, többlépcsős fordulatszám, működőképességű állapotban eladó. Ár: 600000 Ft. Tel.: +36-70-6170181.

LÁNCMARÓ: Eladó egy lengyel gyártmányú faipari láncmaró, jó állapotban. Cím: 7131 Tolna-Mözcs, Pálánki út 8. Tel.: 30 3518830. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-70-3156395.

OMGA páros körfűrészgép eladó: Eladó egy OMGA típusú páros faipari körfűrész, hibás állapotban. 2 db 2,2 kW-os villanymotor, levegős leszorítás, 4 m-es asztal. Cím: 7131 Tolna-Mözcs, Pálánki út 8. Ár: 180000 Ft. Tel.: +36-70-3156395.

1100-AS kontaktcsiszoló: Kereselek használt, de jó állapotú, maximum 10-15 éves 1100-as kontaktcsiszolót, lehetőleg Sheng Shing márkát, de más is szóba jöhet. Telefon: + 36 30 889 2413. Ár: 1500000 Ft. Tel.: +36-30-9990513.

KOMBINÁLT gyalugép FS 500: Eladó egy Olasz spirálhengelyes VEBA FS 500. Kombinált gyalugép. egyben nyíló asztalok, szinte új – 230 V. Műszaki adatok FS 500. Asztal méretei: 2300x500 mm. Silénpower spiral messor vágófej: Ø 110 mm. Végőfel fordulatszám: 4700, dönthető: 0°-45°-ig. Motoros asztalelémés. Motor teljesítmény: 3 kW. Ár: 2240000 Ft. Tel.: +36-30-3432781.

LEITZ ablakgyártó 68-78-88: Eladó a képeken látható ablakgyártó szerszám. IV 68-78-88-as vastagsági szerkezetek gyártásához A szerszámoknak 40 mm-es a furatozásuk. Érdeklődni ezen a számon: +36309973856. Tel.: +36-30-2723845.

ABLAKGYÁRTÓ központ: Eladó Weinig unicontrol 10 ablakgyártó központ. Ár: 1500000 Ft. Tel.: +36-30-4669623.

VASTAGSÁGI gyalugép: Eladó egy német használatban lévő 500-as vastagsági gyalugép 5 kW. Beépített csillag delta indítás. Előtöléssel rendelkezik. Munkára fogható, 2 késes. Azonnal vihető. Irányár: 250 000 Ft. Átvételi hely Pannonhalma. Telefonszám: 06 20 417 5050. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-70-5645505.

FAIPARI elszívó: Kisköröson eladó egy ZYKLON 3000 m³/h teljesítményű, 1,5 kW-os, háromfázisú villanymotorral szerelt elszívó. Ár: 135000 Ft. Tel.: +36-30-3595624.

IPARI asztali fűrőgép: 8 fokozatú, irányváltós, Csongrád megyében eladó. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-4469581.

ZUANI szerszám: 20 db szerszámcsoport, tengelyátmérő 40 mm, fa és alufa, bejáratiajtó-gyártásra is alkalmas. Ár: 3000000 Ft. Tel.: +36-30-6640064.

OLCSÓBB lett az asztali marógép: Eladó asztali marógép 3/fázisú motorral, kitűnő csapágyazású, csendes forgású, 30-as késtengely, nagy lehetőség a függőleges állításhoz. Ugyanitt asztali körfűrész, valamint marószerszámok is. Pl. állítható 20 mm-től 43 mm vastagságig hajópadló- vagy lambériagyártáshoz szerszámokban. Hívjon, vagy írjon bátran, megegyezünk! Ár: 98800 Ft. Tel.: +36-30-2771430.

ELADÓ fa- és fémpipari gépek! Motorfűrészek, sarkocsiszolók, fűrészgépek, marógép. Vastagsági gyalugép, szalagfűrész stb. A szerszámok lehetőség szerint egyben eladóak! Ár megegyezes szerint! Elérhetőség: 70/274-8392, +36-70-2339909.

KOMBINÁLT gyalugép: Eladó egy kitűnő állapotú Elektra Beckum HC-260 kombinált gyalugép. 380 V-os motorral. Ár: 355.000 Ft. Ár: 355000 Ft. Tel.: +36-30-6381065.

VÁGÓGÉP: Eladó a képeken látható vágógép. Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-30-9539025.

BINI FBR 800-as szalagfűrész: Első tulajdonostól eladó kihasználatlanság miatt, rendszeresen szervizelt, olasz BINI FBR 800-as típusú, 2008. 06. hó évjáratú szalagfűrész, magyar nyelvű gépkönyvvel. Ár: 700000 Ft. Tel.: +36-30-2332179.

KIS maró és körfűrész: barkács körfűrész marógép vezető szerkezettel, jelenleg díszlécmarásra van beállítva, marófeje van benne, 380 V-os motor van benne, munkalapméret: 50x35 cm, állítható magassággal, átvételkor nem kipróbálható, mert nincs 380, de filmet tudok küldeni az indításról, jó nehéz, kb. 40 kg. Ár: 50000 Ft. Tel.: +36-50-1057508.

DIGITÁLIS szabáscsúszógép: Eladó egy 3000 mm tolóasztalos szabáscsúszógép. Keveset használt, rendszeresen szervizelt gép. 3 db digitális kijelzővel szerelt. Kipróbálható. Ár: 1790000 Ft. Tel.: +36-70-3245429.

OTTPV12F elmarós élzáró gép: OTTPV12F elmarós élzáró gép! A képeken látható megkímélt, jó állapotban eladó! Ár: 4500000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

SCHUKO elszívó + brikettáló: Schuko elszívó + brikettáló egyben! 7700 m³/h elszívó-teljesítmény! Gyári német gép. Bővebb információ telefonon. Ár: 4350000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

HESS 2 oldalas kontaktcsiszoló: HESS 2 oldalas kontaktcsiszológép. A gép kipróbálható, kiváló állapotban van! Bővebb információ telefonon. Ár: 3900000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

EGYENGETŐ gyalugép: Átvétel személyesen. Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-30-3218442.

BLUM Minipress P vasalatófűrész: BLUM Minipress P vasalatófűrész gép a fotókon látható állapotban eladó. Az eladás oka más vasalaterem szerre történő átállítás. A gépet egy német partnerem ajánlotta eladásra. Az ár nettó, soproni átvétellel értendő. Ár: 2850 €. Tel.: +36-70-2149654.

KONTAKTCSISZOLÓGÉP: SEM-600 CE kontaktcsiszológép, 620 mm munkaszélesség, kombipapucsos aggregát, programozható elektromos asztallemelés, fokozatmentes előtolószőnyeg, 7,5 kW-os főmotor, ipari gép jó állapotban eladó. Ár: 1890000 Ft. Tel.: +36-30-9897201.

ATLAS: Atlas (lengyel) márkájú, vízzel fűthető, hatlapos hőprés eladó. Lapméret: 2000x1300. Ár: 990000 Ft. Tel.: +36-20-9375789.

GABBIANI: Mindkét oldalon elővágó, körfűrész, marófeje és egy programozható marófeje található. Mindegyik fej forgatható (dönthető). Helyhiány miatt akciós áron eladó. Ár: 550000 Ft. Tel.: +36-20-9375789.

VÉSŐGÉP: Sicar vízszintes elrendezésű félautomata vésőgép eladó! Ár: 330000 Ft. Tel.: +36-20-9375789.

6237 Kecel, Ifjúság utca 57.: Eladó egy használt élzáró gép. Jó állapotú, kiválóan dolgozik, frissen szervizelt. Érdeklődni lehet a +36-20-265-0099-es telefonszámon. Ár: 1400000 Ft. Tel.: +36-20-2650099.

PANHANS Euro5 táblafelosztó: Eladó egy jó állapotú, rendszeresen karbantartott Panhans EURO5, számítógéppel, OPAL optimalizáló programmal, élzáróval, címkenyomatóval. 3200x3200-as max. táblaméret, 75 mm vágásmagasság. Üzemben van, eltérő nap 8-17 h-ig megtekinthető. Kb. áprilistól elérhető, akkor érkezik az új gépünk. Az ár nettó ár! Video: <https://youtu.be/QmlaCqtWNU0>. Ár: 4900000 Ft. Tel.: +36-30-3034690.

SÜMÉG: FELDER merevfalú, peremes acélcsovek, kimondottan faipari elszívó csőhálózatrendszer kiépítéséhez és kiegészítéséhez. Bőrze jelleggel a helyszínen válogatható össze a szükséges időm, illetve kiegészítő, elszívási rendszeréhez. Időpont-egyeztetésért kérjük, hívja kollégánkat: S. Péter: +36 20 3806282, +36-87-510770.

SÜMÉG: Felder G460 élzáró gép, dupla gyémánt előmaró egység, infra előmelegítő egység, dupla fűrészes végvágóegység, R2 rádiuszmaró-egység, kombinált rádiusz- és lapocsitlingegység. E6703_12_0060/01_Ser.Nr.: 25.02.031.14. Érd.: K. Szabolcs, +36 20 3806040. Ár: 12000 €. Tel.: +36-87-510770.

CNC megmunkálóközpont: Eladó 2002-es gyártású, újkora óta nálunk használt CNC megmunkálónk. A gép aggregátfelszereltsége: 18 db függőleges fűrész, 2-2 db X és 1-1 db Y irányú élűfűrész. 1 db X irányú nűtfűrész. A gépen van 1 db főorsó, 4 pozíciós szerszám tárral. A gép ára nettó 2 500 000 Ft. Ár: 3175000 Ft. Tel.: +36-30-7868850.

SÜMÉG: Felder G460 élzáró gép, 2 db gyémánt előmaróegység (2 motoros), fűrészes végvágóegység (2 db fűrészel), R2 rádiuszmaró-egység, másológörgövel, lapocsitlingegység. E6703_12_0061/01_Ser.Nr.: 25.02.008.14. Érd.: C. Gergő, +36 20 4096727. Ár: 12000 €. Tel.: +36-87-510770.

FURNÉRVARRÓ gép eladó: Kuper furnérvarró gép. Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-30-9964802.

FURNÉRPRÉS eladó: Lapméret: 2800-1120 mm. Magasság: 400 mm. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-30-9964802.

PORELSZÍVÓ: Porelszívó eladó, alsó tartályba gyűjtő, szalagcsiszoló tökéletesen elszívott. Ár: 60000 Ft. Tel.: +36-70-2980778.

SCM s 41-es vastagológyalu: Eladó egy bemutatási termel SCM minimax s 41-es vastagoló gyalugép teljesen új állapotban. Méretek hossza 900 mm. Szélesség/mélység kb. 1070 mm vastagság. Munkamagasság min. 3 mm. Munkamagasság max. 240 mm. Munkahossz minimum 180 mm. Forgáscseltávoltítás max. 5 mm, elektromos adatok. A meghajtómotor teljesítménye 5 kW. Gyalukések száma 4 db. Sebesség 5000 rpm. Gyalulási szélesség max. 410 mm. Előtölési sebesség 6/12 m/perc. Ár: 1800000 Ft. Tel.: +36-30-3432781.

SCM F41-es egyengetőgyalu: Eladó egy bemutatási darab SCM F41-es egyengető gyalugép hibátlan állapotban. Méretek hossza 2200 mm. Szélesség/mélység: 1160 mm. Súly kb. 411 kg. Max. forgáscseltávoltítás 8 mm. A szívó átmérőjének vastagsága 120 mm, elektromos adatok. A meghajtómotor teljesítménye 5 kW. Csatlakozási feszültség 400 V. Hálózati frekvencia 50 Hz. gyalukés tengelye. Gyalukések száma 4 db. Ár: 1800000 Ft. Tel.: +36-30-3432781.

WEEKE Profileline BHC 600 CNC: Technikai adatok: - Főorsó HSK 63 6 kW folyadékűtéssel. Függőleges fűrész 19 db. Vízszintes fűrész 4 db. Vízszintes fűrész 2 db. Nűtfűrész 8 helyes automata szerszám - 8 gerenda motoros mozgatóval - tengelymozgás 6900 mm - tengelymozgás 1635 mm - tengelymozgás 370 mm. Automata kivetőpánt-adagolás és - elhelyezés. Szoftver: WoodWop 5.0. Méretek kb. 13500x2400x2500 mm. Súly: kb. 8500 kg. Bővebb információ telefonon. Ár: 55000 €. Tel.: +36-30-2398722.

N.R.309568895: Kiskörösifelsőmaró, frekvenciaváltóval. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-9568895.

KISKÖRÖSI 800-as szalagfűrész: Eladó a képen látható, félautomata 800-as kiskörösi szalagfűrész, előtolóval, illetve anyagviszahordó szalaggal. Ár: 620000 Ft. Tel.: +36-30-9214557.

MOBIL elszívók: Új Holzmann ABS850 típusú, 1 zsákos, mobil elszívó. Teljesítmény: 850 m³/h. Ár: 76.000 Ft+áfa. ABS3880 típusú, 2 zsákos, 3880 m³/h. Ár: 178.000 Ft+áfa. ABS3000SE típusú, 1 zsákos, 3000 m³/h. Ár: 194.000 Ft+áfa. ABS5000SE típusú, 2 zsákos, 5000 m³/h. Ár: 269.000 Ft+áfa. Automatikus indító elszívókhoz: 41.000 Ft+áfa. További elszívók: www.montir.hu. Tel.: +36-30-9499577.

WEINIG Profimat 230 eladó: Eladó Weinig Profimat 230 5 fejes gyalugép. Asztala nem kopott. Ár: 12.500 €. Ár: 12500 €. Tel.: +36-20-9621105.

WOOD-MIZER LT40 eladó: Wood-Mizer LT 40 eladó, teljes hidraulika, 6 méteres rönk vágására alkalmas. 15 kW-os motor. Eladó élezőgép, 22-es Wood-Mizer fogalaz köszőrülésére, élezésére, és eladó egy Drozdowsky RWA fogterpesztő gép. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-20-9621105.

SCHEER furnérfűrészgép eladó: SCHEER furnérfűrészgép eladó, 3000 mm hosszvágással, 30 mm vastagsági vágással, félautomata gép. Ár: 2.500 € Tel.: +36-20-9793910.

KAZÁNVENTILÁTOR és csőhálózat: Eladó egy 135 kW-os lébenyi melegítő kazán a hozzá tartozó csőhálózattal, ventilátorral, és egy 6 méteres saválló kéménnyel. Fűtésrendszer-korszerűsítés miatt eladó, jelenleg egy 600 mm-es üzemeltető fűt, de kisebb műhelyhez is alkalmazható, közel 60 méter 200 mm-es csőhálózattal tartozik hozzá. Kb. 1 hónap múlva vihető, az időjárástól függően, mivel jelenleg napi használatban van. Ár: 1400000 Ft. Tel.: +36-70-2591445.

FORGÁCSLELVŐ: Eladó 2 db forgácsoló, az egyik nem volt használatban, a másik a kép szerint is használatban van, de a képek ellenére karcsmentes és új állapotú. Nagyobb elszívó vásárlása miatt eladók. Gépkönyvvel rendelkeznek, praktikus gépek, mivel helytakarékos és a tetejére lehet még pakolni. Az ár egy darabba vonatkozik, kettő vásárlása esetén az ár nettó 300.000 Ft. 2200 köbméter/óra elszívással. Ár: 160000 Ft. Tel.: +36-70-2591445.

KUPER furnérvarró: Eladó kihasználatlanság miatt egy Kuper furnérvarró gép. Működik, de mi nem használjuk már kb. 2 éve. Ár: 140000 Ft. Tel.: +36-70-2591445.

BRANDT 430 C élzáró gép: Eladó BRANDT KDF 430 C típusú, 2008-ban üzembe helyezett élzáró gép. Főbb jellemzői: ömledékragasztós, előmaró, állítható bevezető vonalzó, végvágó aggregát, maróaggregát, íves, lapos citling, végkerekítő, polírozó aggregát. Folyamatos gyári karbantartás. Helyszíni megtekintés előzetes egyeztetés után lehetséges. Ár: 6350000 Ft. Tel.: +36-30-9823106.

OTT JU2512/80 hőprés: OTT furnérozó prés 80 T, 2550x1250 mm présalapméret, 12 kW-os elektromos fűtés, 2,5 kp/cm² fajlagos présnyomás, 90 mm hengerátmérő, 400 mm max. kiszolgálási magasság. Külmérete 3500x1400x1850 mm. Soproni telephelyen megtekinthető és kipróbálható. Garancia és visszavásárlási opció nélkül. Felterhelési tárgyoncával. Ár: 1850000 Ft. Tel.: +36-70-2149654.

GÉRVÁGÓ, Elektra Beckum: Elektra Beckum KGS331, 1600 W-os, aszinkron motoros gérvágó újszerű állapotban eladó. Ár: 120.000 Ft. Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-20-4611966.

MÁSOLÓ faesztergapad: Átvétel személyesen. Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-30-3218442.

FÜGGŐLEGES marógép + kések: Függőleges marógép a hozzávaló késekkel. Átvétel személyesen. Ár: 160000 Ft. Tel.: +36-30-3218442.

PAOLONI marógép: Paoloni T150 Pnyílászárógyártásra alkalmas nehézmarógép. 7,5 kW-os főmotor. csapozókocsi. Tökéletes állapotban. Léckiváló egység. Hosszvágtató lezabáló fűrész. 6 kerekos Maggi előtoló. Pneumatikus lezabáló. Programvezérelt 50-es marótengely, CE gépkönyv, megkímélt állapotban eladó. Ár: 2590000 Ft. Tel.: +36-30-9787413.

ASZTALI körfűrész eladó: Orosz gyártmányú, stabil, öntvényváz asztali körfűrész eladó. 600-as lappal, akár 200 mm vastagság is átvágható. Tel.: 30/299 1597. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-9435548.

ELADÓ BÄUERLE SFM marógép: Eladó BÄUERLE SFM marógép előtolóval, AIGNER vezetével és asztalhosszabbítóval egyben. Motor 3/4 kW. Motor 2 sebesség/pólusváltás, lábfék. A maróorsó kúpja MK 5, 6 sebességfokozat: 2800, 4500, 5600, 6000, 9000, 12000. Jobb-bal forgás. Asztal mérete 1100 mm x 1000 mm, DBG szabadalmaztatott útközőpofák finombeállításával. Elszívó-csatlakozás D 120 mm. Helyigény kb. 1200 mm x 1000 mm x 1300 mm. Súly kb. 900 kg. Ár: 820000 Ft. Tel.: +36-30-3432781.

OSZCILLÁCIÓS csiszológép: Eladó oszcillációs csiszológép. Holzkraft KSO 1500. Termékjellemzők: Hossza kb. 1350 mm. Szélesség/mélység kb. 585 mm. Magasság kb. 1210 mm. Súly kb. 162 kg. Abszorbeált hajtómotor 2,1 kW. Tápfeszültség 400 V. Hálózati frekvencia: 50 Hz. Biztosítékvédelem: 10 A. Az elszívónyílás átmérője: 100/100 mm. Csiszolószalag hossza: 2270 mm. Csiszolószalag szélessége: 150 mm. Körtörős övsebesség (ek) 16 m/s. Csiszolási felület hossza: 770 mm. Ár: 495000 Ft. Tel.: +36-30-3432781.

UNIVERZÁLIS élzáró: Eladó egy kitűnő állapotú univerzális élzáró. Élezhető vele marókés, körfűrészlap, esztergapák. Ár: 370.000 Ft. Ár: 370000 Ft. Tel.: +36-30-6381065.

SCHEPPACH HA 3200 elszivő: Eladó egy kitűnő állapotú Scheppach HA 3200 típusú német elszivő. Ára: 185.000 Ft. Ár: 185000 Ft. Tel.: +36-30-6381065.

GRIGGIO egyengető: Eladóvá vált egyengető gyalugép 530 mm-es szélességben. Asztalhossz 290 cm, négykéses, motor 4 kW, súly 780 kg. Ár: 1778000 Ft. Tel.: +36-30-9037901.

ASZTALI oszlopos fűrőgép: Asztali oszlopos fűrőgép, fém állvánnyal. Motor: 320 W. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-20-9804945.

FAIPARI SZALAGCSISZOLÓ GÉP: HOUEK faipari szalagcsiszoló gép. Adattábla fényképen. Ár: 550000 Ft. Tel.: +36-20-9804945.

FAIPARI SZALAGFÜRÉSZGÉP: 600-as faipari szalagfűrészgép. Motor: 2,2 kW, magánépítésű. Ár: 400000 Ft. Tel.: +36-20-9804945.

APRÍTÉKBEHORDÓ: Eladó aprítékbehordó (HERZ). Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-30-9453421.

ASZTALOS marógép: Asztalos marógép eladó. Állítható tengelymagasság. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-70-7023809.

MÁSOLÓMARÓ: CAMAM másolómaró eladó. Nagyszériás termékek gyártására is alkalmas. Gépi előtolás, pneumatikus leszorítás. Főmotor: 7.5 kW, sandorati74@gmail.com. Ár: 1490000 Ft. Tel.: +36-70-7023809.

KÉTSZALAGOS csiszológép eladó: Kétszalagos csiszológép, német ipari gép, munkaszélesség 200 mm, pl. ablak, lambéria stb. alkatrészek csiszolásához, kiváló állapotú eladó. Ár: 680000 Ft. Tel.: +36-70-6170181.

FAIPARI marógép: Eladó a képeken látható olasz gyártmányú, IMA márkájú, 2 fordulatu, jobbra-balra forgó faipari marógép. A gép több éve nem használt, beüzemelési igényel. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-30-4874419.

SZALAGCSISZOLÓ-DOB: Szalagcsiszoló alumíniumdob, gyári szalagcsiszológépről, csapágyazott tengelyekkel eladó. Az ár 2 db-ravonatközi. Ár: 37000 Ft. Tel.: +36-70-3782176.

CNC-MARÓ: Tech99L faipari CNC műhelyszámolás miatt rendkívül olcsón eladó. Napi használatban működik, kisebb hiányosságokkal, de mind a furatozás, mind a marás kifogástalanul használható. Stabil, megbízható gép. 3000x1000 asztal, lapra és élbe fúrás, két marófej (második javítandó), körfűrész. Alapvető betanítást vállalom. 06202226828 sms-t kérek, vagy mgyorgy2014@gmail.com. Ár: 2490000 Ft.

SZALAGFÜRÉSZLAP-FOGHAJTOGATÓ: 1 db faipari manuális meghajtású félautomata szalagfűrészlap-foghajtogató, állítható fogosztással, terpesztési szélességgel, csapágyazott tengelyekkel, 22-es fogosztásig, 50-es lappszélességig, 3 mm-es vastagságig, utánvéttel is eladó. Megbízható, pontos szerzem. Rétság, Vác, Rétság, Dunakeszi útvonalon személyesen átvethető. Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-20-4449290.

KOMBINÁLT gyalugép: Robusztus, kisipari készítésű faipari kombinált gyalugép: egyenget, vastagol, hosszlyukfúr, körfűrész. Gyalukéssel, tartalék 3x2 db gyalukés és fűrők). 380 voltos, 6000-es fordulatszám, mozgatható kivitelen. Ár: 340000 Ft. Tel.: +36-20-3366636.

HOLZMANN HBS 400: HOLZMANN HBS 400, 20 órát futott összesen. Újközeli állapotban eladó. Ár: 420000 Ft. Tel.: +36-20-3366636.

FELSŐMARÓ: Felsőmarót vennék jó állapotban. Tel.: +36-30-3535458.

SCM gyalugép: Eladó egy SCM 630 vastagsági gyalugép, elektromos asztalemelés, osztott behúzó hengeres Erős, elnyúlhatatlan komoly gép, szépen dolgozik, 8 előtolási sebesség. Ár: 1390000 Ft. Tel.: +36-20-9113783.

SÜMEG: Format4 Kappa 590 E-motion lappszabásgép, 10 kW motor, elektromos magasság és +/- 46 fokig szög döntés, Schifter vágási funkció, 1600 mm lefutóasztal, 1600 mm párhuzam, elektromosan vezérelt párhuzamvonalzón, munkaterületről elfordítható oldalasztal, X-Roll 3700 mm formatizáló asztal, X-Roll oldalasztal, 3200 mm duplagér szögütőköz, 2 db anyagütőköző pofa és digitális kijelzőkkel, Plus kommunikációval, TFT 15" érintőkijelző és vezérlés. Érd.: K. László, 20-3806660. Ár: 25000 €. Tel.: +36-87-510770.

SÜMEG: Format4 Kappa 550 X-motion lappszabásgép, 7,35 kW motor, elektromos magasság és 45 fokig szög döntés, Schifter vágási funkció, 1600 mm lefutóasztal, 1250 mm párhuzam, elektromosan vezérelt párhuzamvonalzón, 2 tengelyes elővágó-vezérlés, X-Roll 3200 mm formatizáló asztal, X-Roll oldalasztal, 3200 mm duplagér szögütőköz, 2 db anyagütőköző pofa és digitális kijelzőkkel, Plus kommunikációval, LCD érintőkijelző és vezérlés (az ár irányár és nettó). Érd: 20-4812064, H. Krisztián. Ár: 25000 €. Tel.: +36-87-510770.

FAIPARI előtoló eladó: Eladó egy kitűnő állapotú 4 kerekes előtoló, 4 előre, 4 hátra sebességgel. Új kerekekkel, új kábellet és dugvillával. Ára: 245000 Ft. Tel.: +36-30-6381065.

ELADÓ 2 zsákos DEFÉM elszivő: Eladó egy patinás 2 zsákos DEFÉM elszivő. Kerekeken gurítható. 380 V-os motorral. Ára: 105000 Ft. Tel.: +36-30-6381065.

PANHANS Euro 5 táblafelosztó: Eladó PANHANS Euro 5 3200 x 3200-as táblafelosztó gép. Precíz, pontos vágásokra alkalmas. Működés közben megtekinthető, előre egyeztetett időpontokban: +36202607722. Ár: 8900 euró+áfa. Tel.: +36-20-2698177.

MARÓGÉP: Eladó egy német gyártmányú faipari marógép előtollal. A gép 2 sebességes (3000/6000) új csapágyakkal, felköszörült tengellyel, gurulós állványon, 4 sebességes előtollal. Érdeklődni 0630/920-29-80-as telefonszámon. Ár: 300000 Ft. Tel.: +36-30-9202980.

ABLAKGYÁRTÓSZERSZÁM-KÉSZLET: Vivaldi fűzött, cserélhető lapkás ablakgyártó szerszámok eladók. Fa és fa-alumínium, tengelyméret 50-es. A szerszámok egy SCM Method gépen voltak használatban. A szerszámokhoz a dokumentáció adott. A teljes készlet kb. 600-800 kg. Ár: 300000 Ft. Tel.: +36-30-2621255.

SZALAGCSISZOLÓ: Svájci gyártmányú szalagcsiszoló eladó! Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-30-2621255.

TÖMBÖSÍTŐ prés: Pneumatikus, fűtőszálatömbösítő eladó. Ár: 180000 Ft. Tel.: +36-30-2621255.

DARABOLÓGÉP: A teljes hossz 4,7 m, maximum vágási magasság 12 cm, vágási szélesség 30 cm. Levegős leszorítás, 450 mm-es lappal dolgozik. Ár: 1050000 Ft. Tel.: +36-30-2745418.

KISKÖRÖSI egyengető gyalugép: Eladó kiskörösi 510-es, 4 késes gyalugép. Ár: 300000 Ft. Tel.: +36-30-4410713.

LAMBÉRIAFESTŐ: Két ember, egy óra alatt, négy oldalon akár 200 m² lambériát, deszkát le tud festeni. Az összegyűlt festék újra felhasználható, így egy csepp festék se megy kárba. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-70-2980778.

ÉLCSISZOLÓ: Dönthető asztalú, masszív élcsiszoló eladó. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-30-5307626.

LÁNCMARÓ: OLMA típusú öntvényházas láncmaró eladó. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-5307626.

MARÓKÉSZLET: Hajópadlómaró. Bigéző. 68-as üvegfalckészítő. Ár: 20.000-90.000 Ft (Csongrád megyében). Ár: 90000 Ft. Tel.: +36-30-9657145.

MARÓKÉSZLET: 68-as fűzött szerszámok. Szárny külső és belső gyártására, dupla gumis záródással. Belső ajtó kontraprofil. Szekrényajtó kontraprofil. Ár: 15.000-120.000 Ft (Csongrád megyében). Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-30-9657145.

MARÓKÉSZLET: 68-as fogazott csap-ésrésmaró, és hosszitoló, Csongrád megyében eladó. Ár: 100000 Ft. Tel.: +36-30-9657145.

PRACOVNÝ stol s lisom: - aretacia kažďých 50 mm- max šírka lepeného materiálu 1100- dĺžka 2500 mm- hrúbka lepeného materiálu 25 - 110 mm- 6 ks svoriek- cena v pinej verzii s MDF doskou a držiakom svoriek pod stolom 1249 eur bez DPH /1536 s DPH- cena bez MDF dosky a držiaka svoriek 1023 Eur bez DPH / 1258 s DPH- cenách nie je zahrnutá doprava! Cenu dopravy vypočítam ak mi zašlete adresu doručenia. Lisy posielame priamo z výroby v Poľsku. Tel.: +421-908-266121.

RÁMOVÝ lis: Ponúkam napredaj rámové lisny na lepenie dreva. typ lisu: PSW - upvenenie lisu do steny PSK - lis na kolieskach PSK a PSW 2000- dĺžka 2000 mm- max. šírka lepeného materiálu 1280 mm- hrúbka lepeného materiálu 20 - 80 mm- 4 x zvsylý prítlak a 2 x celný prítlak Cena PSW 2000: 975 Eur bez DPH/1200 Eur s DPH Cena PSK 2000: 1082 Eur bez DPH/1331 Eur s

DPHPSK a PSW 2700 Cena: 1701 Eur bez DPH / 2092 Eur s DPHPSK a PSW 4000 Cena: 1974 Eur bez DPH / 2428 Eur s DPH Ár: 123 €. Tel.: +421-908-266121.

KERETPRÉS: Eladásra kínálok faragasztó keretpréseket. Prés típusa: PSW - faíra szerelhető PSK - prés kerekekre PSK és PSW 2000: - hossz 2000 mm - max. ragasztott anyag szélessége 1280 mm - ragasztott anyag vastagsága 20 - 80 mm - 4 x függőleges nyomás és 2 x elülső nyomás. Ár PSW 2000: 975 EUR áfa nélkül / 1200 EUR áfával. Ár PSK 2000: 1082 EUR áfa nélkül / 1331 EUR áfa PSK és PSW 2700. Ár: 1701 EUR áfa nélkül / 2092 EUR áfával. PSK és PSW 4000. Ár: 1974 EUR áfa nélkül / 2428 EUR áfával. Tel.: +421-908-266121.

CSERKESZŐLŐ: Kisipari gyártmányú 300-as egyengető gyalugép eladó, pótkéssel, jó állapotban! 2,2 kW-os, 3 fázisú motorral! Ár: 55000 Ft. Tel.: +36-30-2998895.

CSAPOZÓMARÓ eladó: DUCO márkájú csapozómarógép kitűnő állapotban eladó. 3 csapozó tengely + 1 körfűrész. Érdeklődés esetén egy ablakgyártó szerzámot is tudok hozzáadni. Keresztmetszete 55 mm, de pótkéssel kiegészíthető, bővíthető. Ár: 800000 Ft. Tel.: +36-30-5307626.

FAESZTERGAPAD, sok kiegészítő: Eladó kisipari faesztergapad, 220 V - 370 W motorral. 3 sebesség: 1020, 1330, 1950 fordulat/perc. Gazdag, képeken látható felszereléssel (3 pofás original perthel központosító tokmánya 110 mm, orsócsúcsok, szegnyeregcúcsok, harangtokmány, csavarostokmány, csavarostárcsa, szerzámotás, közbőrűkorongok, stb.). Csúcstávolság: 50 cm. Forgó átmérő esztergaagy felett: 26 cm. Orsómenet (saját mérés alapján): 34x3,6 (d=34mm; p=3,6mm) -16-os belső menettel az orsó közepén. Ár: 125000 Ft. Tel.: +36-70-2359855.

GYALUKÉSZÉLŐ: 3 fázisú, 500 mm-es német gyalukészítő ELADÓ. Felújított, teljesen működőképes, jó állapotban. Érdeklődni: +3630/434-1340 (Zalaegerszeg). Ár: 180000 Ft. Tel.: +36-30-4314340

SCM K203 élzáró: Eladásra kínálok a képen látható élzárót, melyet 10 éve vásároltunk és csak a saját munkához használtuk. Jó döntés, ha ezt a gépet választja, jó állapotú, nem volt agyon használt és munka közben megtekinthető. Hívjon bizalommal! Ár: 1750000 Ft. Tel.: +36-30-5833399.

ALTENDORF F45 lappszabásgép: Fotóban látható ALTENDORF F45 lappszabásgépet eladásra kínálok. Kis méretű műhelyben volt használni az elmúlt 8 évben! Szervezelni nem kellett a gépet, mai napig úgy működik, mint újonnan! Asztalhossz 3000 mm. Maximális fűrész tárcsa-átmérő 400 mm. Digitális fűrészlapmagasság-állítás, ügyszintén az elővágó- és aszögállítás is digitális. Hívjon bizalommal! Gyula. Ár: 145000 €. Tel.: +36-30-5833399.

FELDER kontaktcsiszoló FW1102P: Eladásra kínálok a képen látható Felder kontaktcsiszológépet, mely nagyon precízen dolgozik. A gép kialakításának köszönhetően a gép alkalmas kalibrációs csiszolásra, tömörfa anyagok csiszolására. Furnér csiszolásra, köztes lakk vagy festék csiszolására! A gépet 2017-ben vásároltuk újonnan és kis létszámú műhelyünkben csak a saját munkáinkhoz használtuk. Jelen állapota a gépnek egyenlő az újéval. A gép munka közben is megtekinthető, kipróbálható. Hívjon bizalommal! Ár: 850000 Ft. Tel.: +36-30-5833399.

FAIPARI előtoló eladó: Eladó újszerű állapotú 4 kerekes Variomatic faipari előtoló, fokozatmentes sebességállításal, 380 W-os motorral. Ár: 255000 Ft. Tel.: +36-30-6381065.

ELSZIVÓ, elefánt Spanex 1,1 kW: faipari elszivő, elefánt Spanex 1,1 KW 1650 m³ /óra, igazi békebeli masszív darab, acéllappal, mindent beszív, tornádó, kerekeken gurul, az egész műhely körbeporszívózható vele, Veszprém megye Pula mellett van, átmérő 75 cm, zöld rész magassága 175 cm, cső 150 cm, majd leszűkül 130-ra. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-50-1057508.

HESS Junior: Eladó a képeken látható Hess Junior alkatrészcsiszoló, 200 mm széleszen tud csiszolni alul és felül egyszerre. Mindkét gyári asztala megvan csiszolópapírokkal, kompletten. Tel.: +36-30-2723845.

AKE elővágó: Eladó AKE 110 mm átmérőjű elővágó, osztott. ÚJ!! (dobozban!) Ár: 16000 Ft.. Tel.: +36-30-9001910.

PVC páros hegesztőgép: Eladó egy jó állapotban lévő PVC műanyag ablak gyártó páros hegesztőgép. Ár: 3865 €. Tel.: +36-30-2379059.

SCM Format: Eladó a képen látható 3 tengelyes falcoló gépem. Nagyon precíz műszaki és technikai állapotban van. Tengelyek 2x320as 1x180 as. Tengelyátmérő 50-es. 1xléckivágó egység. Tel.: 06302723845 Tel.: +36-30-2723845.

GRIGGIO egyengető: Eladóvá vált egyengető gyalugép 530mm szélességben. Asztalhossz 290 cm, négykéses, motor 4 kW, súly 780 kg. Bruttó 1.778.000. Ár: 1778000 Ft. Tel.: +36-30-9037901.

METABO toloásztal: Kevés használt toloásztal a bolti ár feléért. Más gépre is felszerelhető. Ár: 55000 Ft. Tel.: +36-70-3255729.

KOMBINÁLT gyalu: Öntvényházas ipari kombinált gyalu, gyári előtöltéssel, hosszlyuk fúróval eladó. Bármikor munkára fogható. Ár: 450000 Ft.. Tel.: +36-70-3255729.

ISVE ES5 vákuumszárító: Fűtőrácsos vákuumszárító eladó. Felújítás után végső beüzemlést nem végeztük el, mivel a vezérlő szoftver frissítésgényel. Kapacitás 3 m³. A megadott ár nettó értendő. Ár: 1990000 Ft. Tel.: +36-70-4124665.

CL1200A másoló faesztergagép: Újszerű, néhány órát használt CL1200A másoló faesztergagép többféle tokmánnyal és tartozékkal, gépi esztergagésekkel eladó. Maximális munkahossz 1200mm, maximális átmérő másolásnál 215mm. Másoló és manuális esztergaként is használható. A megmunkálókés előtöltése fokozatmentesen állítható automata, vagy manuális. Ár bruttó 2.500.000,- Ft. Ár: 2500000 Ft. Tel.: +36-70-6045455.

ELADÓ egyengetőgyalu: Március elején eladósorba kerül a képen látható 510-es, 4késes egyengetőgyalu. Asztalhossz 255 cm, vezetők hossza 160 cm, 4 kW-os motor. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-5099443.

HOSSZLYUKFÚRÓ: Eladó alighasznált hosszlyukfúró. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-9376889.

SZALAGFÜRÉSZ-és lapszabásgép: Eladó egyben 2 db faipari gép: - Kiskőrösi 800-as, szalagfűrész - VPS 2140, német álló lapszabásgép. Felújításra szorulnak, csak egyben eladó: 220.000 Ft. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-30-9376889.

KÖRFÜRÉSZLAP: Eladó 250x130 és 240x155 (átmérőxúrat) vídiás minőségi lapok 800 és 600 Ft/db áron. Tel.: +36706052265. Ár: 800 Ft. Tel.: +36-70-640041.

BIESSE CNC megmunkálóközpont. Asztal mérete: 3,2x1,2 méter. Megmunkálási magasság: 14 cm. Szerszámtár: 16 hely. Külső szerszámtár nincs. Gerenda: 6 db. Papucs: 18 db. Fúrósor: 10 db felülről, 6 db oldalról. Körfűrész: 120 mm. Vákuumszivattyú: 90/108 m³/óra. Termelésben megtekinthető, új gép vásárlása miatt eladó. Első tulajdonostól. A folyamatos szervizt a Formance Kft. végzte. Szervizmúlt teljeskörűen dokumentálásra került. Ár: 10900000 Ft. Tel.: +36-30-4124665.

VÁKUUMFURNÉROZÓ gép: Eladó egy új svájci vákuumfurnérozó rendszer. Sík vagy térgörbe alkátrészek furnérozására és rétegragasztott termékek gyártására alkalmas. Telefon: 70-3563846. E-mail: k.b.technik@gmail.com. Tel.: +36-70-3563846.

RÜDCSISZOLÓ gép eladó! Faipari rüdcsiszoló eladó! Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-70-7878880.

VASALATHELYFÚRÓ: Vasalathelyfúró automata eladó. A gép jelenleg Roto NT vasalat pántolásához van beállítva. Feszültség: 230 V, levegő: 6 bar. A gép kipróbálható! FIX ár: 250.000 Ft. Tel.: +36-20/912-9086. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-29-662202.

PÁROS gérvágó: Páros gérvágó fellelt állapotban eladó! Feszültség: 380 V. A gép karbantartást igényel. FIX ár: 600.000 Ft. Tel.: +36-20/912-9086. Ár: 600000 Ft. Tel.: +36-29-662200.

CNC-MARÓGÉP: Eladó 2012-es évjáratú CNC-marógép. Kifogástalan állapot. Igazi termelési gépek. Projektekhez, kis és nagy szériamunkákhoz egyaránt alkalmas. Ár: 500000 Ft. Tel.: +36-20-3535586.

[fűrészüzemi gépek]

SZÉLEZŐ körfűrész: Szélező körfűrész fűrészüzemből jó állapotban, napi használatból, működéképben eladó. Egy kezelővel hatékonyan lehet optimális kihozattalil deszkát szélelni. Pneumatikus leszorító gerenda, fokozatmentesen előtöltés, lézeres vágássegítés. Vágásvastagság: 50 mm, hosszúság:

3100 mm. Elővágót is lehet részelerlni, amivel nagyobb OSB-táblák vagy bútorlapok felosztására is alkalmas. Működéséről tekintse meg a videót a mellékelt YouTube-linken. Ár: 1.575 000 Ft + áfa. Ár: 2000000 Ft. Tel.: +36-20-9886348.

KALAPDESZKA-VISSZAVÁGÓ: Kalapdeszka-visszavágó szalagfűrész eladó Kecskeméten. Tel.: 06302894782. Ár: 800000 Ft.. Tel.: +36-30-7121805.

HOLZ-HER függőleges lapszabásgép: Holz-Her függőleges lapszabásgép eladó. Ár: 1280000 Ft. Tel.: +36-30-274329. (X)

RÖNKHASÍTÓ fűrész eladó: Eladó a képen látható rönkhasító fűrészgép 1100-as kerekkel. Erős, masszív gép, minden része tökéletesen működik, mm-pontosan vág. A géphez hozzátartozik, 20 db fűrészlap, illetve a képen látható Drozdowski élező, amely alkalmas gatterlapok élezésére is. A gép rendszeresen karbantartott, méret nyomógombokkal állítható, minden gyári dokumentummal, leírással rendelkezik. Erős acélidomokon áll, így nem kell aknákat kialakítani, telepítése rendkívül egyszerű. Kipróbálható. Új gépek érkezése miatt vált eladóvá. Ár: 3450000 Ft. Tel.: +36-30-4906215.

MEBOR HTZ1000 rönkhasító eladó: Működés közben megtekinthető 8 m rönkfeldolgozási hosszal rendelkező, full hidraulika, 5 db rönkfogó köröm, lézer, digitális állítás, hidraulikus önfeladás, 3 láncos forgató és egyéb extrákkal felszerelt, karbantartott, kifogástalan állapotú fűrészüzemi gép eladó. Olaszfalui telephelyen. Kőrös Péter: 30-989-9286. Ár: 9300000 Ft. Tel.: +36-30-9899286.

WOOD-MIZER EG300 szélező: Szélező sorozatvágó eladó azonnal munkára fogható. Teljes felszereltségű (fullos) kivite, erősebb motor 18,5 kW, 2 lézerebből álló egység, kihordó görgősor. 5 körfűrészlapból álló egység, amelyből az egyik mérete digitálisan állítható. Tárcsaátmérő: 350mm. Max. vágási magasság 60 mm. Ár: 5290000 Ft. Tel.: +36-30-9489888.

INGAFÜRÉS: Eladó a képen látható ingafűrész, görgős asztallal. 2.9kW. Tel.: 06707023809. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-70-7023809.

SZALAGFÜRÉS: Eladó rönkhasító fekvő szalagfűrész. Ár: 500000 Ft. Tel.: +36-30-2016410.

ELADÓ: 2-4 m² fa szárítására alkalmas. Érdeklődni lehet a 20/418-9855 számon. Ár: 1100000 Ft. Tel.: +36-20-4189855.

VEZSPRÉM Eladó Serra gatterfűrész! 80 mm-es szalag. Hidraulikus rönkfelvevős, hidraulikus színtezés, fűrészlap emelése elektromos motorral, szabályozható előre-hátra menetel. 10.8 méter hosszú. 16 kW főmotoros. Ár: 4500000 Ft + áfa. Tel.: +36-30-2377785.

ÁZTATÓ, merítő kád: Eladó a képen látható fél évt használt áztató kád. Méretek 10,5 mx1,5 mx1,5 m. Komplet hidraulikaidőzítő. Az árt tartalmazza a TETOL Profi (zöld) folyadékot. A berendezés azonnal munkára fogható. Ár: 5680000 Ft. Tel.: +36-30-9489888.

BÉRFÜRÉSZELES, bérprofilozás: Akár egész évre leköthető, ipari teljesítményű bérfűrészlelet kínálat, kemény- vagy puhafára, szélezve vagy szélezetlenül, Heves megyében. Ezenkívül Weinig gépekkel bérprofilozást-gyalulást-táblástást vállalok a legjobb minőségben. <https://youtu.be/4cEJVjLy6nw>. Tel.: +36-20-4405983.

[szerszámok]

HM lapkás zárhellymaró eladó: Keményfém lapkás zárhellymaró eladó. Kb. 160 mm átmérőjű. Jó állapotú, éles. Ár: 10000 Ft. Tel.: +36-30-6593608.

GARNIGA marókészlet: Garniga marókészlet, két befogófejjel, sok profilkessel. Képervezetéshez ajánlott profilkések, de természetesen más célra is használható. Tengelyfurat: 30 mm. A kisebb befogófej 48, a nagyobb 78 mm magas. Esetleges kérdésekre szívesen válaszolok. Ár: 185000 Ft. Tel.: +36-70-5827537.

RÖNKHASÍTÓ: Kihasználatlanság miatt eladó rönkhasító gép. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-6243530.

RÖNKFOGÓ kanál: Kihasználatlanság miatt eladó rönkfogó kanál. Ár: 100000 Ft. Tel.: +36-30-6243530.

CSERKESZŐLŐ: Jó állapotban lévő 68-as ablakgyártó szerszám hiánytalanul eladó. Ár: 100000 Ft. Tel.: +36-30-2998895.

850-ES fűrészkorong: Eladó 1 db teljesen új Leitz 850-es keményfém lapkás körfűrészkorong. Az ár nettó ár. Érdeklődni a 30/96 81 479-es számon lehet. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-9681479.

[erdészeti gépek]

DARUS Zetor eladó: <p>Zetor 12145 típusú traktor Kcr 70-es daruval eladó! Korának megfelelő állapotban van, leszervizelve. Azonnal munkára fogható. Irányár 2.750.000 Ft. Tel.: +36-20-3518313.

[kéziszerszámok]

KÖRFÜRÉSZGÉP dupla lappal: Új Holzmann körfűrészgép, dupla lappal. Alkalmas fa, fém, műanyagok stb. vágására a fűrészlapok cseréje nélkül. Könnyebb, tisztább, pontosabb vágás a két ellentétesen forgó fűrészlapnak köszönhetően. Viasz rúd fémek vágásához. Motor: 1,2kW, 230V. Sebesség: 5500 1/min. Max. vágásmélység 90 foknál: 31 mm. Körfűrészlap-átmérő: 125mm. Súly: 3,2 kg. Ár: 29.000 Ft+áfa=Br. 36.830 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

CSŐCSISZOLÓ: Új Holzmann RSG760 csőcsiszoló. Ár: 59.000 Ft+áfa=Br. 74.930 Ft. Rozsdamentes acél és más anyagok csiszolásához, szatén a befejezéséhez és tükör fényezéséhez. Nagy, 270°-os burkolószőg a hatékony munkavégzés érdekében. A sebesség könnyen szabályozható a hüvelykujj segítségével. Fokozatmentesen állítható övsebesség. A csiszolószalag könnyen és szerszám nélkül cserélhető. Motor: 800 W, 230 V. Csiszolószalag sebessége: 2,4-9,1 m/s. Max. cső Ø: 180 mm. Súly: 3,9 kg. Ár: 74930 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

[anyagmozgatás gépei]

VEZSPRÉM: Clark típusú 2.5T targonca teljesen felújítva, méretváltás miatt eladó. Ár: 2650000 Ft. Tel.: +36-20-4126866.

NIKO konvejpályája: Fa ajtó- és ablakkeretek, szárnyak felületkezeléséhez használható asztalos és faipari konvejpályák, kézi vagy motoros kivitelben. Egyedi igények alapján alakítjuk ki a szükséges pályarendszert, a konvejor könnyűszerkezetes daruval is kombinálható. Keressen minket és együtt elkészítjük az ön számára is optimális megoldást! Tel.: +36-1-2468393.

BILLENŐ konténer eladó: Új billenő, tároló konténer, közvetlenül a gyártótól eladó. Targoncával mozgatható, gyors ürtítés. Faipar, mezőgazdaság, hulladékfeldolgozás, ipar, építkezés stb. területen használható. 300 literrel. Anyagvastagság: 2-3 mm acéllemez. Szükség szerint keresek kivitelben, vevő igényének megfelelő színben, méretben, billentő mechanikával. Számlával, garanciával. Szükség esetén szállítás megoldható. Bővebb információ, ajánlatkérés és videó az Aboszol honlapján! www.aboszol.hu. E-mail: aboszol@gmail.com. Ár: 185000 Ft. Tel.: +36-30-3503379.

[egyéb gépek, szerszámok]

HALOGÉN lámpatestek: Halogén csarnokvilágító lámpák eladók, 28db, 10000 Ft/db. Ár: 10000 Ft. Tel.: +36-30-9535471.

FÉMFORGÁCSZIVÓ: Új, Holzmann MABS 1500 mobil, fémforgácsoló-berendezés. Teljesítmény: 1500 m³/h - Elszivóidom: 2xØ100mm - Motor: 1,5 kW, 400 V. Méret: 860x680x770 mm. Ár: 239.000 Ft+áfa=Br. 303.530 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

1222 Budapest, Borkó u. 12.: Budafoki faipari cég jelenleg is működő 250 kW-os forgácsoló kazánja eladó, pernyeváltóval, kapcsolószekrényvel, silókihordóval, kompletten. Egy beruházás révén új radiátorok kerültek beépítésre, ezért szükséges a nagyobb teljesítményű kazán megvétele. Az ár nettó ár. Ár: 1500000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

SZALAGFÜRÉSZLAP foghajtógató: Új Viscat Fulgor -SV45MN íp. Fűrészlapvastagság: 0,5-1 mm. Szélesség: 10-50 mm. Fogosztás: 5-25 mm, 3-féle hajtási mód. Ár: 179.000 Ft+áfa. SV80MN tip. Fűrészlapvastagság: 0,5-1,2 mm. Szélesség: 10-80 mm. Fogosztás: 5-35 mm, 3-féle hajtási mód. Ár: 229.000 Ft+áfa. www.montir.hu. Tel.: +36-30-9499577.

JOGOS kölcsön beszerzése! A jogos hitel megszerzése mindig is nagy probléma volt az ügyfél számára. A hitelbiztonságkérése a leginkább aggasztja az ügyfeleket. Ezért mindig törvényes hitelezőt keresnek. A hitelem hozama 2%, az általam felvett összeg pedig legalább 5000 euró és legfeljebb 10 000 000 euró. lépjen kapcsolatba velem, ha biztonságosan és határozottan szeretne kölcsönt kapni tőlem. E-mail: erikasallay584@gmail.com. Tel.: +36-30-6496163.

SZALAGFÜRÉSZLAP tompehegesztő: Új Viscat Fulgor szalagfűrészlap tompehegesztők, lapvágó ollóval együtt. - VC4 típus: Fűrészlappszélesség: 10-40 mm, Vastagság: 0,5-1 mm. Motor: 4,5 kW, 400 V. Ár: 549.000 Ft+áfa. - VC6 típus: Fűrészlappszélesség: 20-60 mm. Vastagság: 0,6-1,2 mm. Motor: 6 kW, 400 V. Ár: 647.000 Ft+áfa. Olló nélkül is lehet kérni. (-59.000 Ft). - LV60 tisztítóköszőrű. Fűrészlappszélesség: 5-60 mm. Vastagság: 0,5-3 mm. Ár: 429.000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

ÉLEZŐGÉPET keresek: Körfűrészlező gépet keresek 630 mm-es vídilis lapok élezéséhez. Tel.: +36-30-3285886.

RAKLAP-ÖSSZEÁLLÍTÓ ASZTAL: Saját gyártású raklap-összeállító asztalok: masszív és egyszerű szerkezet - PORFESTETT VÁZ!!!- különböző méretű raklapok készítésének lehetősége - asztal munkaterülete: max .1400 mm x 1300 mm - asztal gyors és egyszerű átszerelése más méretű raklapra - asztal működtetéséhez csak egy ember szükséges - kiváló ár-érték arány. Az ár nem tartalmazza a kiegészítőket (balanszer, levegőcsövek). Tartozékok külön megvásárolhatók. A megadott ár nettó ár, az áfat nem tartalmazza! Több darab esetén kedvezmény!! Ár: 680000 Ft. Tel.: +36-30-9489888.

IPARI ventilátor: Típus: ZM 450/R2. Évjárat: 2014. Légmennyiség: 4100 m³/h. Nyomáselmelés: 2800 Pa. Motorteljesítmény: 9,2 kW. Feszültség 400/690 V. Frekvencia: 50 Hz. Hőmérsékleti tartomány: -20 °C + +60 °C. Súly: 122 kg. Ár: 1300 €. Tel.: +36-72-216461.

ELSZÍVŐVENTILÁTOR: Eladó! Nagy teljesítményű elszívőventilátor, motor nélkül. Levegőbefúvásra is jó. Ár: 60000 Ft. Tel.: +36-30-9344197.

HASZNÁLT ipari ventilátor: Légteljesítmény: ~ 7000 m³/h. Motor teljesítménye: 11 kW. Feszültség: 400 V. Frekvencia: 50 Hz. Fordulatszám: 1465 1/min. Súly: 81 kg, d = 400 mm. Ár: 1000 €. Tel.: +36-70-7038821.

MARTIN marógép vezető vonalzó: Eladó egy Martin marógép vezető vonalzó tizedmilliméteres állítási lehetőségekkel - marásmélység, fogásmélység külön beállítható - 120 mm-es elszívócsonk átmérője. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-4908901.

LAPSZABÁSZPROGRAM: Lapszabásztervező program eladó. A program jelöli és számolja az élzárát, állítható améretezés, oldalszelelés, táblaméreték. Akész tervek nyomtathatók. Az anyagkihozatala elérheti a 94%-ot is. Ki lehet próbálni, meg lehet nézni. Egyfős műhelynek is szívesen ajánlom. Kérdezze bátran, szívesen adok információt! Ár: 25 Ft. Tel.: +36-70-6094941.

TÁRCSÁS DARABOLO: Kisipari tárcsás daraboló fűrész, d=400 mm-es. Max. anyagvastagság: 90° 100x500 mm. Feszültség: 380 V. A gép kipróbálható! FIX ár: 100.000 Ft. Tel.: +36-20/912-9086. Ár: 100000 Ft. Tel.: +36-29-662202.

DOBTÁRAS PNEUMATIKUS SZEGEZŐ: Berner Új dobtáras, pneumatikus szegező dobozban eladó! FIX ár: 80.000 Ft. Tel.: +36-20/912-9086. Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-29-662200.

ALAPANYAG

[lap és lemezanyagok]

ELADÓ forgácsoló! 4 mm-es vastagságú; egy oldalon laminált, keresztirányú forgácsoló a készlet erejéig. Mérete: 1130x2070 mm. Színválaszték: Wenge, Alpesi Bükk, Sötét Oliva, Európai Juhar, Sötét Szilva, Szürke Nebraska, Sonoma Tölgy, Ardeni fenyő, Natúr Nebraska Tölgy, Tabak Antik dió, Makassar, Fehér. Nagyobb mennyiség vásárlása esetén - egyeztetés alapján - kedvezmény. Ár: 1.200 Ft + áfa/m². Előre egyeztetett időpontban megtekinthető és elvihető: +36 20 260 77 22. Újszilvás, Rózsa utca 10. H-P-ig: 8.00-15.00-ig. Tel.: +36-20-2698177.

MAHAGÓNI furnéros forgácsoló: 2 raklap 52 tábla mahagóni furnéros bútorlap eladó. Olcsón, laminált lap árban. Ár: 25000 Ft. Tel.: +36-70-2637801.

38 mm natúr forgácsoló: 2, 07 x 2, 63 38 mm-es natúr forgácsoló, használt, 9 db egész lap 1500 Ft/m². Tel.: +36-70-6079397.

LAGASZTÓ- és felületkezelő anyagok

MILESI Hydrocrom Xgt. Színek: natúr fenyő, tölgy, erdei fenyő, douglas, teak, vörös cseresznye, érett tölgy, szőke dió, közép dió, antik dió, mahagóni, vörös mahagóni, wenge, sötétzöld, fehér. Kiszérelés: 1 literes, 5 literes, 25 literes. Kiadottság: 10 m²/liter/reték. Alkalmazási terület: Kültér, beltér. Száradás: 4-6 óra. Oldhatóság: Vizes. Szavatosság: 18 hónap. Fényesség: Selyemmat. Fényesség: 20 gloss. Országos, gyors kiszállítást! https://www.lazurok.hu/. E-mail: rendeles@lazurok.hu. Tel.: 06304937080, +36-30-2994600.

VÍZBÁZISÚ ipari festékek fára. Sikkens és Adler: alapozók, töltő, vastaglazúrok és fedő-festékek. Eladó felgyúlnemetipari festékek fára. Vízszárazítók: Alapozók, töltő, vastaglazúrok és fedő festékek. Sikkens és Adler márkájuk. 1 vödör 20+ literes. Ár a vödörként 20.000 Ft. Egyéb információért, műszaki adatlapért kérek, vedd fel velem a kapcsolatot. Ár: 20000 Ft. Tel.: +36-70-2359855.

[fűrészáru, faanyag]

MINŐSÉGI fenyő fűrészáru: Cégünk folyamatosan frissíti gyártói, beszállítói kapacitásait versenyképes árrakkal, a minőségjavításával és gyors kiszolgálással vevőink melegegésére 360€/m³+áfa áron léccet, deszkát, pallót, stafnit, gerendát szállítunk kamion tételben 40 kamion/hó mennyiség most 1 nap szállítási határidővel. Tel.: +36-30-9794764.

GŐZÖLT akác: Gőzölt akác fűrészárut keresek. Tel.: 06703311883, +36-52-207000.

CSERESZNYE fűrészáru: Légszáraz cseresznye fűrészáru eladó Kecskeméten. Tel.: 06305383640. Ár: 190000 Ft. Tel.: +36-30-7121805.

RAKLAPEMEK: 1. o. lucfenyőből 143x1200x22 mm, 143x800x22, 98x1200x22 mm elemek rendelhetők Ukrajnából. Irányár: 260€/m³. Tel.: 0670241-44-37, +36-30-9794764.

PRÉSELT falemez: Préselt falemez 2500 Ft/db, 600 db van. Tel.: +36704258900 Tel.: +36-70-4258900.

TÖLGYFA svartni: Tölgyfa svartni 2500 Ft/ négyzetméter. Tel.: +36-70-4258900.

SZÁRÍTOTT tölgyfa rövidáru: Szárított tölgyfa rövidáru 50 köbméter 35000 Ft/köbméter. Tel.: +36-70-4258900.

ÉGER fűrészáru: Légszáraz 50 mm-es éger fűrészáru eladó! Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-30-9379716.

VÖRÖS tölgyrönk: Kamiontételben veszek vörös tölgyt! 26 cm+A/B minőség. Tel.: +36-30-9379716.

UKRÁN luc: A háborús időszakban a legjobb az ukrán fenyő fűrészáru árban, minőségben egyaránt, most 1 hét a szállítási időszak 300 €/m³ körüli irányárban deszka, palló, gerenda, tetőléc részletekért. Tel.: 06302039281. E-mail: extrawood@indamail.hu. Tel.: +36-30-9794764.

TOPOLYADESZKA eladó: 3 köbméter topolyadeszka eladó. 6 cm vastag, 40 cm széles, 3,5 m hosszú. Ár 500 ezer. Ár: 500000 Ft. Tel.: +36-30-9330770.

CSERESZNYEFA deszka eladó: 3 köbméter cseresznye fa deszka eladó. 40 cm széles, 4 m hosszú, ára 500.000. Ár: 500000 Ft. Tel.: +36-30-9330770.

BORÓVI szélezetlen fűrészáru: Boróvi szélezetlen műszárított fűrészáru azonnal elérhető készletrel. Keresztszét: 30 mm x 4000 mm Minőség: 0. (1 lap csomómentes) Származás: Csehország Ár: 260000 Ft. Tel.: +36-30-3602046.

BÜKK fűrészáru: Keresek bükk fűrészárut 900 db 120x12x5. Érdekel akár gatterfriss is. 6.5 m³. Ár megegyezés szerint. Tel.: +36-30-9251098.

RAKLAPELEM eladó: Raklapemeget kínálunk eladásra nyárfából. Egyedi, illetve EUR méretben. Kamion és rakatmennyiségben is. Tel.: +36-20-6612271.

FENYŐ fűrészáru: Fenyő fűrészárut szállítunk kamionos tételben a vevő megrendelés alapján

365€/m³ + áfa áron. Gerenda, palló, deszka, a vevő telephelyére leszállítva, tetőléc és stafni extrák minimális felárral. Árak változhatnak, szállítási határidő 5-7 nap. Tel.: 06302039281, +36-30-9794764.

I. o. EUR elemek: Pest megyei telephelyünkön eladásra kínálunk sorozatvágós, szabvány méretű EUR rakodólap elemeket. 143x22x1200 mm-es deszkát. Ára 230 €/m³+áfa. Kapacitás heti két-három kamion. Tel.: +36-30-9504448.

OSB-LAP, nűtfédes: Országos gyors kiszállítás! Kérem, érdeklődjön e-mailben vagy telefonon! https://www.osbakcio.hu. E-mail: rendeles@osbakcio.hu. 12x675x2500 mm – 4590 Ft. 15x675x2500 mm – 5750 Ft. 18x675x2500 mm – 6950 Ft. 22x675x2500 mm – 8490 Ft. 25x675x2500 mm – 9950 Ft. Ár: 4590 Ft. Tel.: +36-30-2994600.

SZÉLEZETT orosz lucfenyő: Oroszországi Komból származó szélezett luc fenyő fűrészáru rendelhető. 50x125x6000 - 50x150x6000 - 50x200x6000. Nedvesség: 10-12%. Mennyiség 48 m³. Ár: 390 €. Tel.: +36-30-6499211.

OSB-LAP: Országos gyors kiszállítás! Kérem, érdeklődjön e-mailben vagy telefonon! https://www.osbakcio.hu. E-mail: rendeles@osbakcio.hu. 8x1250x2500 mm – 5650 Ft. 10x1250x2500 mm – 6750 Ft. 12x1250x2500 mm – 7950 Ft. 15x1250x2500 mm – 9950 Ft. 18x1250x2500 mm – 11950 Ft. 22x1250x2500 mm – 14750 Ft. 25x1250x2500 mm – 16750 Ft. 30x1250x2500 mm. Kérjen árajánlatot! Ár: 5650 Ft. Tel.: +36-30-2994600.

2. osztályú raklap: 2. osztályú 800x145x22 és 1. osztályú 800x100x22 raklapem folyamatosan kamiontételben eladó. Ár: 2. osztályú 45000 Ft/m³, 1. osztályú 75 000 Ft/m³. Tel.: +36-70-3867334.

AMERIKAI dió: Amerikai dió 27 és 54 mm vastagságban, 2,7 és 3,1 m hosszban eladó. Friss vágás, kb. 20 m³. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-20-4315250.

SZELID dió rönk: Eladó szelid dió rönk 2 m hosszban, 30 cm + átmérőtől, valamint eladásra kínálunk álló szelid dió ültetvényt. 1800 db fa kb. 700 m³ faanyag. Tel.: +36-30-2041953.

GYALULT staflik, padlók, deszkák: Vállaljuk egyedi méretű staflik, padlók, deszkák gyalulását, marását, ill. vannak készleten szabvány méretű lécek, staflik. Szárított orosz borovifenyőből 1-2-3. oszt. készülnek. Tel.: +36-20-9113783.

ELADÓ fenyő tetőléc: Eladó fenyő tetőléc 50x30. 270 Ft/ folyóméter. Ár: 270 Ft. Tel.: +36-30-9453421.

BORÓVI asztalos faanyag. Eladó fűrészáru szárított faanyag 1-2 oszt., 4 m-es 150x50 orosz borovifenyő 4 m-es, 150x48 orosz boróvi, 4, m-es 150x40 orosz boróvi, ill. deszka 25x100. Tel.: +36-20-9113783.

MINŐSÉGI fenyő fűrészáru: Minőségi fenyő fűrészárut szállítunk 350 €/m³ + áfa áron, deszkapalló, gerendaléc. Megrendeléstől számítva 1-2 napon belül. Tel.: 06702414437, +36-30-2039281.

BÜKK fűrészáru: Eladó gatterfriss, bükk, szélezetlen fűrészáru. AB minőség, hossz: 3 m, 33, 45, 50, 55 bevágás. Érdeklődni telefonon, hétköznap 8-16-ig. 75000 Ft/m³+áfa. Ár: 75000 Ft. Tel.: +36-30-6709090.

TÖLGY karámdeszka: Szélezetlen és szélezett tölgy deszka 30 mm vastagságban, 2-2,6 m hosszban, építő minőségben eladó. Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-20-4315250.

VÖRÖS fenyő fűrészáru: Vörös fenyő szélezett fűrészáru 25 és 50 mm vastagságban, 2-7 m hosszban, 10-12-15-18 cm szélességben, építő és asztalos minőségben eladó. Tel.: +36-20-4315250.

MŰSZÁRÍTOTT ukrán asztalos: Műszárított ukrán asztalos luc szélezett fűrészáru rendelhető kamiontételben 410 €/m³+áfa irányárban az árak a vevő telephelyére leszállítva értendőek. Tel.: 06702414437, +36-30-9794764.

BORÓVI asztalos faanyag: Eladó 1-3. oszt. szárított asztalos minőségű borovifenyő 4 m 150x50. Deszka 6 m 150x22 boróvi, 1-3. oszt. Deszka 6 m 150x22 luc 1-2. oszt. 210 000 Ft nettó/m³. Tel.: +36-20-9113783.

TÖLGYRÖNK: Fűrészipari A és B minőségű tölgy rönkök keresek kamiontételben. Tel.: +36-20-4405983.

NYÁRFA fűrészáru: Leköthető kb. 30 m³ nemesnyár fűrészáru tetszőleges méretben, a rönkhossz 2,60: 3,00 m. Tel.: +36309037901. Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-30-9125950.

JUHAR fűrészáru: Eladásra kínálok kb. 1 m³ műszáritott mezei juhar fűrészárut. 3 m hosszú, 2 colos, szélesség kb. 25-50 cm között. Ár: 140000 Ft/m³. Tel.: +36-20-5166384.

NYÁRFASOR: Leveleken 15-16 db fából álló, 20 éve ültetett nyárfasor lábon eladó. Ár: 250000 Ft + áfa. Tel.: +36-30-9457349.

SZÁRÍTOTT tölgy bükk, kőris: Száritott tölgy, bükk, kőris, hárs 150000 Ft-tól. Tel.: +36-20-9237147.

AKÁC fűrészáru: Akác fűrészáru 300 cm, 30-as, 40-es és 50-es bevágással. Nettó 145000 Ft. Tel.: +36-20-9237147.

BÜKKTÖLGY: Bükkötölgy gatterfriss fűrészáru eladó 145.000 Ft nettó áron. Tel.: +36-20-9237147.

FEKETE dió: Fekete dió 1 colos rövid 100 cm-180 cm közötti hosszban fűrészáru eladó. 5-6 m³. Ár: 180000 Ft. Tel.: +36-52-207000.

ASZTALOSIPARI faanyag: Eladó mahagóni, abasi, tölgy, bükk, borovifaanyag, I. osztályú, száritott faanyag több méretben. Ár megegyezés szerint. Vegyesen kb. 160 m³. Elérhetőség: 06202709797, +36-20-9312541.

[tömbösített, táblásított anyag]

GÖZLT bükk, tölgy, hárs, kőris: Konyhai munkapultok, lépcsőlapok, készítése rövid határidővel, a gyártótól. Keressen bizalommal! Tel.: +36-20-9525341.

[egyéb anyagok]

JAVÍTÓ bog: különböző átmérőben rendelésre gyártunk javító bogokat (20, 25, 30 mm) nagy kiszerezésben, 10 ezer db ára – 75500 Ft + áfa. A termékek mellett feltüntetett árak nem tartalmazzák az esetleges szállítási költséget. Telephelyünk: Székelyudvarhely - Erdély / Románia! Tel.: 0040770285185. Ár: 75500 Ft. Tel.: +40-77-0285185.

KÜLTÉRI vizes lazúr: Fénylakk által gyártott 40 kg kültéri vizes lazúr cseresznye színben eladó. Ár: 44000/40 kg. Tel.: +36-70-3790663.

ABLAKSZÁRNYAK ÜVEGGEL!: PONTOS MÉRTEK MEGTEKINTHETŐEK A MELLÉKELT KÉPEK KÖZT. MENNYISÉG: 27 db. ALAPANYAG: HOSSZTOLDOTTRÉTEGRAGASZTOTT, GÖCSMENTESKIVÜLVÖRÖS FENYŐ - BELÜL LUCFENYŐ. SZELVÉNYSZÁR: 90x78 mm! Profil: Leitz Clima-Trend 90 mm profilvastagság! Üveg: 4Low-E - 18ArMP - 4Float - 18ArMP - 4Low-E, melegperemes távtartóval (ug=0,5 W/m²K). NÉHÁNY ÜVEG PÁRÁSODHAT! Vasalat: NINCS A SZÁRNYAKBAN! A SZÁRNYAK GARANCIÁLIS VISSZARENDELÉS (ÜVEG PÁRÁSODTAK) MIATT LETTEK CSERÉLVE. TEL.: +36-20/912-9086. Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-29-662200.

KELLÉKEK

[butoripari vasalatok, kellékek]

ELADÓ fióksínek: eladó új, kimaradt, megmaradt fióksínek. Tel.: +36-30-8868931.

[ajtó-ablak vasalatok, kellékek]

NIKO vasalatok: Niko toléajtó-vasalatok 75-2000 kg-os ajtólap teherbírási. Harmonikaajtó-vasalatok 22-300 kg-os ajtólap súlyig. Többféle megoldás, raktárkészletünkről azonnal kapható. Igény esetén Magyarország területén kiszállítást vállalunk 6 m-es sínhosszúságig. Tel.: +36-1-2468393.

[frontok, párkányok, kiegészítők]

TÖLGY butorajtó kiállítás: Ennyiért előállítani sem lehet! Kifutó modell, Mallorca nevű, bajuszívés, natúr butorajtók, egyben, vagy kisebb tételben is

vihető. Szériaméreteken, raktáron van az ajtó az At-x telephelyen. Első osztályú, hibátlan termék. Többségében telebetétes, de van üvegezhető, és fiók is. Keret: tömör tölgyfa, betét fa furnér. Cca. 216 m². Egyben nettó 20000 Ft/m², kisebb mennyiség 28.000 Ft/m². Akár felületkezelés is vállalunk. Kérje méretlistánkat! Ár: 20 Ft. Tel.: +36-20-9615358.

[üvegek, tömítőanyagok]

KEFETÖMÍTÉSEK, porfogó kefék: Alumíniumprofilal szerelt kefetömítések, kefeszigetelések. A profil natúr alu. kivitelen vagy fekete eloxálással is rendelhető. Szálhossz: 2500 mm. Sörtehsz: 10, 18, 25, 30, 36, 42, 52, 72 és 92 mm. Azonnal raktárkészletünkről! (Más néven: léckefe, ajtókefe, porfogó kefe, tömítőkefe vagy kapukefe). Tel.: +36-1-2468393.

SZOLGÁLTATÁS

[lapszabászat, élzárás]

ÉLZÁRÁS: Élzárást vállalunk Budapest 8. kerületben. 18 mm vastag lap élzárás 0,4-2 mm ABS-szel, br.150-230 Ft+élfanyagár. Laptermékek szabászatát is vállaljuk...rövid határidővel. Tel.: +36-20-9108339.

[furnérozás, préselés]

VESZPRÉM: Furnérozás: terítékképzés, hópréseles akár hozott anyagból, 4500x1300 síklapos hóprés, 2800x1200 fűthető vákuumprés mérettel bémunkát vállalunk...rövid határidővel. Tel.: +36-20-4126866.

[jogi, gazdasági szolgáltatás]

BORROW Money Here Today : Are you in need of money ASAP? Borrow money here today. We also offer loans worldwide Call/WhatsApp: +447418344326 or send a mail to: sawda.finance@gmail.com, ASAP. Ár: 5000 Ft. Tel.: +36-70-9499999.

[egyéb szolgáltatás]

ELADÓKAT keresünk: Hosszú távon keresünk eladókat - kereskedőket az általunk gyártott termékek promóciójára és értékesítésére. Telephelyünk: Székelyudvarhely - Erdély / Romania. Ár: 10 Ft. Tel.: +40-77-0285185.

VESZPRÉM: Kültéri nyílászárók, beltéri ajtók, konyhafrontok, butorok, és egyéb faipari termékek felületkezelése magasnyomású technológiával, a festékek gyártója megrendelő által választható... az üzemenapikapacitása -160nm². Tel.: +36-20-4126866.

LAPTOP, telefon, tablet javítása: - Laptopok alapjavítása - Android alapú eszközök javítása - Apple-termékek javítása - Meghibásodott merevlemezről, adathordozóról adatmentés - Szerverek javítása - Desktop kliens PC javítása - Speciális tápegységek, szünetmentes tápegységek javítása - Szoftverhibák javítása - tanácsadás online (angol nyelven is) - alkatrész felhasználása nélküli adatmentés - Android alapú eszközök javítása adatmentés szinten* is...magánszemélyek, illetve mikro-, kis- és középvállalkozások részére, 1998 óta. Tel.: +36-20-4558455.

HITELAJÁNLAT: Sürgős kölcsönre van szüksége pénzügyi szükségleteinek kielégítéséhez? 2000-50000 000 euró közötti kölcsönöket kínálunk, megbízhatóak, hatékonyak, gyorsak és dinamikusak vagyunk, hitelképességi ellenőrzés nélkül, és 100%-os garanciát vállalunk a külföldi hitelkreatív megoldások időszejében. Írjon nekünk e-mailt a következő címre: accessloanfirm*030@gmail.com. WhatsApp szám: +79258159150. Tekintettel: Mr. Scott. accessloanfirm*030@gmail.com. Ár: 11 Ft. Tel.: +36-30-6496163.

10 millió eurót kaphat: Akár 10 millió eurót is kaphat. 3%-os adósságkonszolidációs kölcsönre van szüksége? Vagy A személyi kölcsönök + üzleti kölcsönök stb. maximum 30 éves törlesztési időre. Az érdeklődők további információért forduljanak hozzánk e-mailben: rolex.okfinance110@gmail.com vagy WhatsApp: +48732085999. Ár: 200000 Ft. Tel.: +36-73-224299.

HITELAJÁNLAT: Sürgős kölcsönre van szüksége pénzügyi szükségleteinek kielégítéséhez? 2 000-50 000 000 euró közötti kölcsönöket kínálunk, megbízhatóak, hatékonyak, gyorsak és dinamikusak vagyunk, hitelképességi ellenőrzés nélkül, és 100%-os garanciát vállalunk a külföldi hitelkre az átigazolási időszakban. Írjon nekünk e-mailt a következő címre: accessloanfirm*030@gmail.com. WhatsApp szám: +79258159150. Ár: 11 Ft. Tel.: +36-30-6496163.

FEDEZET és nem fedezetű: Fedezet és nem fedezetű kölcsönöket adok 5.000 euró és 10.000.000 euró közötti összeggel. Ha kölcsönt szeretne és rossz a hitelképessége, semmi probléma, lépjen kapcsolatba velem e-mailben: Eplcrownfindsolution@mail.com. Ár: 100 Ft. Tel.: +36-70-9499991.

LAPSZABÁSZPROGRAM: Lapszabásztervező program eladó. A program jelölési és számlója az élzárót, állítható a méretezés, oldalszélezés. táblaméretet. A kész tervek nyomtathatók. Az anyagkihozatala eléri a 94%-ot is. Ki lehet próbálni, meg lehet nézni. Egyfős műhelynek is szívesen ajánlom. Kérdezzen bátran, szívesen adok információt! Ár: 25 Ft. Tel.: +36-70-6094941.

KAPACITÁS

[szabad kapacitást kínál]

RÖNKFELDOLGOZÁS: Akác, tölgy, bükk, fenyő, és egyéb fafajok bérfűrészése, rönkfeldolgozása. Számítógépes vastagságállítás. Rövid határidővel! Tel.: +36-20-9525341.

FINANSZÍROZÁS: Magánszemélyek vagy cégek vissza nem térítendő finanszírozási vagy családi támogatási kérelmére személyre szabott megoldást találunk. Ha felkeltettük érdeklődését, kérjük, regisztráljon oldalunkon. Weboldal: www.solidarity-finance.com. E-mail: info@solidarity-finance.com. WhatsApp: +48 732 100 266. Ár: 100 Ft. Tel.: +36-06-2871967.

NATÚRFA Fenyőbutor Mintaterem: Minőségi fenyőbutorok gyártása közvetlen a gyártótól. Egyedi elképzelések, típusbutorok, méret alapján készített butorok széles választéka. Keresse weboldalunkat a részletekért. www.mubanaturfa.com. Tel.: (62) 407-644, ill. (20) 210-0621.

CNC-BÉRMUNKA: Minden CNC-marást, profilozást, új termék fejlesztését, műszaki rajzolást és mintagyártást vállalunk. Technológiai leírás készítése, egyedi butorok és nagy sorozatok gyártása fából és faipari laptermékekből. Keressen: salamonbutor@gmail.com vagy telefonon: +36-30-9562069.

ALVÁLLALKOZÓI munka: Több, mint 30 éves belsőépítészeti gyakorlattal, lapszabásgép, CNC-gép, festőkabin, rendelkezem, butorkészítést vállalko folyamatos munkára, szegedi műhely! Infó: bitech100@yahoo.com. Tel.: +36-30-7654321.

SÜRGŐS kölcsön kell? Adósságban vagy? Rossz hiteled van? Kölcsönre van szükséged? Hiteleket adunk az embereknek a rossz/rossz hitelképességük ellenére. Vállalkozási és személyi kölcsönöket egyaránt nyújtunk az Ön által választott hosszú és rövid lejáratú futamidővel. Hitelprogramozónk gyors és megbízható, jelentkezzen még ma. Hiteleink jól biztosítottak, 100%-os garanciával, ügyfeleink maximális biztonságban részesülnek. További információért forduljon hozzánk: Eplcrownfindsolution@mail.com. Tel.: +36-70-9499991.

ÁLLÁS

[állást keres]

BÚTORTERVEZŐ, előkészítő: Több, mint 20 éves butortervezői és gyártás-előkészítői tapasztalattal keresem leendő munkahelyemet. Terveket AutoCAD-programmal készítem 3D-ben, ill. 2D-ben gyártásra előkészített műhelyrajzokkal, csomópontokkal. Munkám során készítettem lakossági butorokat, szállodai butorokat, éttermi butorokat, beltéri nyílászárókat, egyedi termékeket is. Napi 8 óras bejelentett munkahelyet keresek, saját gépjárművet és saját telefonom nem használók a munkavégzéshez. Ár: 490000 Ft. Tel.: +36-70-2366096.

ÁLLÁS

[állást kínál]

NYILÁSZÁRÓ-BEÉPÍTŐ: Bővülő csapatunkba beépítésben jártas, munkájára igényes nyílászáró-beépítő/épületasztalosot keresünk országos munkavégzéssel, vállalkozói jogviszonnyal. Előny: épületasztalos tapasztalat. Feltétel: Munkavégzéshez szükséges eszközök megléte: szállítójármű, szerszámok. Tel.: +36 20 532 71 42, HORA Kft. Tel.: +36-20-2698177.

GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐT keresünk: Belsőépítéssel és díszletgyártással foglalkozó cég munkatársat keres faipari gyártás-előkészítő, műszaki tervező munkakörbe. Elvárások: 3D-s rajzoló- és modellezőprogramok ismerete, tervezői program önálló, tervezői szintű ismerete és használata (AutoCAD, Inventor), középfokú műszaki végzettség, minimum 3 éves szakmai tapasztalat faipari gyártás és műszaki tervezés előkészítésében. Jelentkezését önéletrajzzal a kildiko@tortor.hu e-mail-címre várjuk. Tel.: +36-70-8834811.

ASZTALOST keresünk: Belsőépítéssel és díszletgyártással foglalkozó cég munkatársat keres asztalos munkakörbe. Elvárások: befejezett szakirányú tanulmányok, önálló és igényes munkavégzés, műszakirajz-olvasás, faipari gépek szakszerű használata. Amit kínálunk: családias környezet, változatos feladatok, versenyképes fizetés. Jelentkezését önéletrajzzal a kildiko@tortor.hu e-mail-címre várjuk. Tel.: +36-70-8834811.

GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐT keresünk: Budapest, IX. kerületében lévő bútorgyártó cég faipari végzettséggel vagy ipari formatervező mérnök végzettséggel kollégát keres. CNC-technológiában szerzett tapasztalat előny. Szintén előnyt jelent CAD, Sketchup, faipari optimalizáló programok ismerete. Munkaidő: főállás 7-16 óráig. Bérézés: megegyezés szerint. Jelentkezéseket a frisch.agnes@mobilan.hu e-mail-címre várjuk. Tel.: +36-20-3296368.

HELYSZÍNI szerelő: Kizárólag helyszíni bútorepítésére és falburkolatok kialakítására keressük lelkes fiatalos leendő kollégáinkat. Munkavégzés helye változó. (Magyarország/nyugati szomszédok). Elvárások: rugalmasság-elszántság-némi szakmai tudás-jókedv. Amit biztosítunk: vidéken, más országban szállás-bejelentett fizetés-fejlesztés, előrelépéslehetőség, "B" kategóriás jogosítvány előny. Saját autót szintén előny. Fényképes önéletrajzzal: info.montagexpert@gmail.com. Ár: 500000 Ft. Tel.: +36-30-8752855.

CNC-GÉP-KEZELŐ: BIESSE ROVER 5 tengelyes CNC-központunk programozására, kezelésére keresünk rátermett szakembert. Tömörfai, bútoriap, mindenféle anyagmegmunkálás előkerül. Változatos, kreatív munka! Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-30-9787162.

ÜZEMVEZETŐI állás: Az AP-Faktúra Kft. ÜZEMVEZETŐ-t keres kiskunfélegyházi telephelyére, kiemelt bérezéssel. Faipari gyakorlat szükséges. Fényképes önéletrajzot az info@ap-faktura.hu címre várjuk. Érdeklődni: +36 30 /9 381 090-es számon. Tel.: +36-30-9381090.

GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ: Dél-Pest megyei nyílászárógyártó üzemgyártás-előkészítő munkakörbe munkatársat keres. Elvárás: minimum középfokú végzettség, a fenti munkakörben eltöltött minimum 3 éves gyakorlat, jó kapcsolatteremtő készség, terhelhetőség, Word, Excel, AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Amit kínálunk: kiemelt bérezés, céges telefon. Fényképes önéletrajzokat az alábbi e-mail-címre kérjük: iroda@hungaryholz.hu. Tel.: +36-20-9129086.

GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTÉS: Egyedibútorgyártással foglalkozó vállalkozásunk gyártás-előkészítő munkatársat keres kispesti irodánkba. Önéletrajzot várjuk az info@dal-nor.hu e-mail-címre. Tel.: +36-1-7063323.

FAIPARI munkatársat keresünk: Faipari végzettséggel vagy tapasztalattal rendelkező kollégát keresünk Zalaegerszegen. Érd.: 06309305276.

FAIPARI GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ: Az EKI Creative Kft. FAIPARI GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐT keres érdekes üzembe, faipari technikus v. mérnöki végzettséggel,

2-3 éves tapasztalattal, 3D CAD-program(ok) felhasználói szintű ismerettel. FELADATOK: projektek műszaki tervezése, kapcsolattartás a gyártással, gyártási dokumentumok kezelése. AMIT KÍNÁLUNK: versenyképes jövedelem, telefon, laptop, fiatalos, dinamikus csapat. A jelentkezéseket az allas@ekicreative.com címre várjuk. Tel.: +36-20-5564442.

PROJEKTVEZETŐ-FAIPARI mérnök: Az EKI Creative Kft. PROJEKTVEZETŐ-FAIPARI MÉRNÖK-öt keres érdekes üzembe, faipari technikus v. mérnöki végzettséggel, 2-3 éves tapasztalattal, CAD-program(ok) felhasználói szintű ismerettel, német nyelv-tudással, jogosítvánnyal. FELADATOK: projektek műszaki előkészítése, követése, kapcsolattartás a gyártással és az ügyféllel, ajánlatadás, projektmenedzsment. AMIT KÍNÁLUNK: versenyképes jövedelem, telefon, laptop, fiatalos, dinamikus csapat. A jelentkezéseket az allas@ekicreative.com címre várjuk. Tel.: +36-20-5564442.

EGYÉB

[egyéb hirdetések]

JOGOS kölcsön beszerzése! Ajogos hitel megszerzése mindig is nagy probléma volt az ügyfél számára. A hitelbiztonság kérdése a leginkább aggasztja az ügyfeleket. Ezért mindig törvényes hitelezőt keresnek. A hitelem hozama 2%, az áttalam felvett összeg pedig legalább 5000 euró és legfeljebb 10 000 000 euró. Lépjén kapcsolatba velem, ha biztonságosan és határozottan szeretne kölcsönt kapni tőlem. E-mail: erikasally584@gmail.com. WhatsApp: <https://wa.me/4368181701449>. Tel.: +36-30-6496163.

TELEPHELY: Alkalmi vétel – Nagyatád – térségében. Ár: 31990000 Ft. Tel.: +36-30-1788382.

NINCS előlegkölcsön! Sürgős kölcsönre van szüksége? Kölcsönre van szüksége a számláinak kifizetéséhez vagy gyermeke oktatásához? Hitelre van szüksége ingatlanvásárláshoz vagy projekt létrehozásához? Mezőgazdasági vagy építőipari célú hitelre van szüksége? Kölcsönre van szüksége a vállalkozás bővítéséhez vagy elindításához? Visszaautósította önt bankja vagy más hitelezők hitelkezelése miatt? E-mailben: Eplcrownfindsolution@mail.com. Tel.: +36-70-9499991.

MEZŐKÖVESD, Jegenyesor 116.: Eladó kalodás, kemény, hasogatott tüzifa. 1 kaloda=1erdeim³=45.000 Ft. Tel.: +36-30-9350188.

[szakirodalom]

FAANYAGKÉMIA: A fa évezredek óta fontos szerepet tölt be az emberek életében. A fa felhasználási területein a mennyiség stabilizálódott, kivéve a kémiai átalakítást igénylő termékeket, melyek iránt jelentősen megnőtt a kereslet. Kialakult a faanyagkémia, amely a fáról, mint makromolekuláris rendszerről ad átfogó képet. Szerző: Németh Károly. Mezőgazdasági Szaktudás Kiadó, Budapest, 1997. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 3200 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

HATÉKONYSÁGVIZSGÁLAT és önk.: Hatékonyságvizsgálat és önköltség-számítás fűrészüzemekben. Akötet szerzői bemutatják, hogyan realizálhatók azok a nem feltétlenül bővülésre, hanem inkább hatékonyságnövelésre alapuló célkitűzések, melyeknek eredményeképpen bármely faipari üzem rentabilitásata tartamosan növekedhet. Szerző: Bariska Mihály, Pásztor Zoltán. NYME Kiadó, Sopron, 2015. Ár: 2300 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

A fafeldolgozás 1945 után: Átfogja a szakma történetét az államosítástól, a szövetkezetesítéstől az összevonásokon és rekonstrukción keresztül egészen a privatizációig, majd a magánvállalkozásokig. Feldolgozza a fa- és bútoriipari nagyvállalatok, gyárak, szövetkezetek, üzemek szerzteágazó történetét. Az első átfogó szakmatörténeti összeállítás a hazai fagazdaság 1945 utáni történetéből. Szerző: Tóth Sándor. Agroinform Kiadó, Budapest, 2001. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 3900 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

BARÁTAINK a fák: A könyv oktatási segédletként szolgál a NYME Faipari Mérnöki Kar terméktervező mérnök és alkalmazott művész szakos hallgatói,

valamint az erdei iskolák tanulói számára. Szerző: Molnár Sándor - Börcsök Zoltán. Napkor, Sopron, 2011. Ár: 2400 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

FŰRÉSZÁRU-SZÁRÍTÁS és -gőzölés: Az 1994-ben megjelent Hogyan szárítunk fűrészelt faanyagot? című kiadvány kibővített és megújított változata. Szerző: dr. Petri László. Szerzői kiadás, Budapest, 2000. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 2200 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

FAROSTLEMEZEK (W.A.): A Farostlemezek című könyv olyan időpontban jelent meg, amikor a hagyományos gyártástechnológiákat újak, a régi termékeket szélesebb körben alkalmazható, korszerűbbek váltják fel. Emléket is állít tehát a hagyományos technológiáknak, valamint a hazai farostlemezgyártás most záruló, első időszakának. Szerző: Winkler András. Mezőgazdasági Szaktudás Kiadó, Budapest, 1999. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 2300 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

KÁVÉHÉZAK, bárók, bisztrók: Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 19000 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

ORVOSI rendelők - Arzpraxen: Szerző: Schossig, Elmar - Sabine Damaschke/ Bernadette Scheffer [Herausgeber]Verlagsanstalt Alexander Koch, 1995. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 21000 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

AZ otthonos lakás (K.A.): Az OTTHON Trükkár rovatának szerkesztője újabb kötetre való ötletet gyűjtött össze. Kortól függetlenül bárki találhat benne mutatós lakásdíszeket, kiegészítőket, praktikus megoldásokat konyhába, gyerekszobába, erkélyre, kerti asztalra. A könyv különös figyelmet fordít az ünnepi készülődésre, húsvéttól karácsonyig. Szerző: Karczagi Annamária. Corvina Kiadó, Budapest, 2005. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 3900 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

LAKÁS és bútorgyártás-1948: „A háború után egyszerre megváltozik a világkép és ebben az iparművészeti fényre egyre gyengül. Azok a szellemek sorban megjelennek, amelyeket eddig előkelően elkerült a művészet. Annira új és más konstelláció keletkezik, úgy annak igazi fellogása és beidegzése magában évekig tart. Szerző: Kiss Éva. Cser Kiadó, Budapest, 2010. Ár: 4100 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

RÉGI képeretek (C.G): Ez a könyv a képeret történetébe kívánja bevezetni az olvasót. Szerző: Claus Grimm. Cser Kiadó, Budapest, 2004. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 3500 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

A faanyag degradációja (N.K.): A téma jelentőségét alátámasztja, hogy már több nemzetközi konferencia foglalkozott a faanyag abiotikus és biotikus degradációjával és számos kutatási területben vizsgálják az egyes részterületeket. Hazánknak, mint erdőben szegény országnak fokozottan kell foglalkozni a fa pusztulásának megakadályozásával. Szerző: Németh Károly. Mezőgazdasági Szaktudás Kiadó, Budapest, 1998. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 2200 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

ERDÉSZETI gépek (Horváth Béla): Az elmúlt időszakban az erdészeti gépesítés jelentős fejlődésen ment keresztül, ezért egy összefogott, korszerű tananyag tartalmazó könyv megjelenésété időszzerű volt. A tankönyv szakit a típuscentrikussággal - a géptípusok nagy száma miatt ma már ez nem is lenne követhető -, helyette a szerkezet felépítéseken, működési elveken alapuló tárgyalást követi. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 4200 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

TÖRÖCSIK Jolán - Az intarziás: Bár a nehéz sorsú Töröcsik Jolán már nincs közöttünk, teljesen egyedülálló művészi munkásságát a halhatatlanság áldása kíséri. Az igényes, színes kivitelű, 100 oldalas kiadvány nem csak a művészno csodálatos munkáit mutatja be: kalandos és tanulságos életútját, a faintarzia történetét, valamint az intarziás készítés titkait is megtudhatjuk belőle. Személyes átvétel Győrben. Házhoz szállítás GLS-futárral, a szállítási költség a vevőt terheli. Ár: 2800 Ft. Tel.: +36-30-9976652.

MÉRNOKI faszervezetek II.: Ez a könyv a Földművelésügyi és Vidékfejlesztési Minisztérium Intézményközi Tankönyvkiadási Szakértő Bizottsága támogatásával készült. Az agrár-felsőoktatásban javasolt tankönyv. Az ár a postaköltséget nem tartalmazza! Ár: 3500 Ft. Tel.: +36-30-9976652.



Milesi-vel a különbség érezhető.



felületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari
vizonteladók:

Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre
E-mail: milesi@mls.hu • www.milesi.hu

ASZÓD	VÖRPI BT. Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	SZÍN-FA-LAKK Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	SZÍN-FA-LAKK Gyulai út 51.	66/325-255	KESZTHELY	EUROFA 2000 KFT. Sömögye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	HERBAVIT KFT. Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	FRITZ KFT. Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	PB COLOR KFT. Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	ER-FA 2000 KFT. Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT. Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA, Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	FEFA – Milesi szakkereskedés Maglódi út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	SZINKRÓN KFT. Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT. Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	GYURASICS KFT. Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	KÖRÖS-COLOR BT. Alszegei u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	MÜLLER ÉS TÁRSA BT. Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	MORUS 21 BT. István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	METOR 92 KFT. Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	DOSZÉNKER KFT. Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKÓHIDA	MOSER TIBOR EV., Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	KEMI-KER KFT. Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	SZÍN-FA-LAKK, Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	KEMI-KER KFT. Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	ER-FA 2000 KFT., Zámolyi út	22/512-000
EGER	NBN KERESKEDŐHÁZ Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATHELY-SÉ	WÉBERKER KFT. Hétvezér u. 8.	94/352-836
FELSŐZSOLCA	TECHNI-TONN KFT. Bódva út 7.	46/322-317	TAKSONY	FABULI STYLE KFT. Fő út 2/b.	24/510-510
GYÖNGYÖS	COLOR FESTÉKUDVAR KFT. Pesti út 32.	37/312-189	TAPOLCA	PÁLFFY ÉS PAPP KFT., Nyárfa u. 3.	87/414-665
GYŐR	HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT. József A. út 47.	96/436-692	TÁT	POLIFORG 2000 KFT., József Attila u. 27.	33/504-920
HEREND	ÁRKOSSY KFT. Külterület (Shell-kút)	88/513-630	VÁC	BÍBOR KFT., Magyar u. 5.	27/316-417
KECSKEMÉT	GALIGNUM BT. Kadarka u. 15.	76/505-886	ZALASZENTGRÓT	MILVER TRADE KFT., Várrét u. 21.	83/360-000

FÉNYLAKK V

kültéri selyemfényű
vékonylazúr

Új!

FÉNYLAKK V

Egy lazúrban fedőlakk és faanyagvédőszer

- kerti bútorok, pergolák, kerítések bevonására
- könnyű, egyszerű felhordhatóság
- ecsetelésre beállítva
- 2 rétegben pár évig már megfelelő védelmet ad
- bármely színre beállítjuk
- 1, 5, 10 és 20 kg kiszerelésben



KÖRNYEZETKÍMÉLŐ!
NEM TŰZVESZÉLYES!
(VOC tartalom: 0)



Mintabolt: 1038 Budapest, Dúne u. 19. • Tel./Fax: (1) 245-3904, (30) 570-2000 • Nyitvatartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft. • www.fenylakk.hu

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791