

ASZTALOS

Boldog karácsonyt kívánunk!



Kívánjuk, hogy a karácsony legyen
a béke, az öröm és a szeretet idősza!

Engineering progress
Enhancing lives

Matt frontokhoz matt munkalapok

RAUVISIO noir már pultokhoz is

A RAUVISIO noir matt bútorlapok mellett hamarosan az azonos munkalapok is elérhetők.

www.rehau.hu/rauvizio



MI KERÜL A KARÁCSONYFA ALÁ?

Közeleg az év vége, hamarosan itt a karácsony és egyre több olyan bejegyzést láthatunk a kedvenc közösségi médiafelületünkön, amelyben az emberek „új kollégát” mutatnak be. Olvashatjuk a kiírást: karácsonyra megleptem magam, Jézuska hozta, a családomtól kaptam, géppark-frissítés a műhelyben stb. Minden műhely életében fontos pillanatok ezek, amikor új eszköz kerül a fedélzetre. Valami többet, jobbat várunk el tőle, bízunk benne, hogy a választott eszköz megfelelően segíti majd a munkánkat. Amennyiben egy adott feladatra tudunk vásárolni olyan eszközt, amivel időt és energiát spórolunk, akkor tegyük meg, mert hosszú távon beigazolódik, hogy márpedig az idő pénz. Minden gép, vagy szerszám életútja elérkezik egy olyan állomásra, amikor már azt mondjuk, hogy kevés, nehezen megy vele az adott munka, vagy éppen tönkremegy. Az ilyen helyzeteket sokan sokféleképpen kezelik. Vannak, akik kevesebb időt szánnak az utánjárásra, hamar elfogadják a szaktereskedésekben az eladók által kínált termékeket, vagy ha egy adott márkához ragaszkodnak, akkor szintén könnyedén le lehet szűkíteni azt a termékkört, amiből választunk. Vannak, akik naphosszat bújják az internetet, kollégákkal egyeztetnek és próbálják megtalálni azt az eszközt, ami a legjobb ár-érték arányban megvásárolható. Manapság többször lehet hallani a szakemberektől, hogy „hiába ragaszkodom egy adott márkához, ha éppen az az eszköz, amit ők kínálnak, nekem nem felel meg”. Ilyenkor kezdetét veszi a nyomozás az adatok tengerében, portálokon, videómegosztókon és összegyűjtjük a lehető legrelevánsabb adatokat, s azok alapján hozzuk meg a döntést. Őrületes kínálat van a piacon például kézi szerszámgépekből. Nagyon sok gyártó keresi a szakemberek kegyeit, ezeken belül márkánként is hatalmas palettáról választhatjuk ki az új „munkatársat”. Ez sok esetben nem egyszerű feladat, főleg akkor, ha egy többmillió gépről kell döntést hoznunk. Leggyakrabban az internetről tájékozódunk az új eszköz vásárláskor, így érdemes erről is szólni. A gyártók weboldalain megtaláljuk a gépek paramétereit, esetleg egy rövid leírást. A szaktereskedések oldalain már kevesebb információt tüntetnek fel és legtöbbször mindenhol ugyanazt a szöveget találjuk, ami sok esetben valamilyen rossz fordítása annak a szövegnek, ami a márka külföldi oldalán található. Így jól látszik, hogy a kereskedőknek is talán jóval nagyobb energiát kellene fektetni az online tájékoztatásba, amivel az ügyfelek dolgát könnyítenék meg. Pozitív, hogy egyre több videó születik a témában, ahol már nemcsak a gépek adatairól kapunk információt, hanem tesztelés közben is láthatjuk és kapunk véleményt is az adott eszközről. Az jól látszik, hogy például a szerszámgyártók nem állnak le, folyamatosan fejlesztik termékeiket, pillanatok alatt érkeznek az új típusok. Érdemes csak abba belegondolni, hogy pár év alatt mekkora fejlesztés történt az akkumulátoros gépek piacán. A mai világban igenis nagy szükség van az olyan felületekre, ahol az új termékekről, fejlesztésekről tudunk informálódni, ahol részletes és konkrét válaszokat kapunk ahhoz, hogy végül jó döntést tudjunk hozni. A szerszámok és gépek bemutatása mellett a faipar számtalan újdonságát bemutató, a szakembereket segítő és tájékoztató felületként volt jelen a Magyar Asztalos eddig is – és bízunk benne, hogy a jövőben is egyre többen választják magazinunkat. Részünkről a 2023-as évben is arra törekszünk, hogy részletes és releváns információkkal segítsük olvasóinkat, valamint szeretnénk megköszönni eddigi bizalmukat. Így az év végén azt kívánjuk, hogy mindenki karácsonyfája alatt legyen bőségesen az új szerszámokból, a kedvenc gépekből – és az egész szerkesztőség nevében, minden olvasónknak kellemes ünnepeket és boldog új esztendőket kívánunk! ■

Laukó Zoltán
szakmai szerkesztő



TARTALOM

- 3 **EDITORIAL**
Mi kerül a karácsonyfa alá?
- 6 **TÁRSSZAKMA**
Nemessányi László hangszerkészítő beszél szakmájáról – Nincs olyan, hogy valaki megtanulta ezt a szakmát
- 14 **DESIGN**
RAUVISIO noir – A stílus nem egyenlő a feltűnőséggel
- 16 **BÚTORTERVEZÉS**
Egy új irány a bútorgyártásban – A „Home office” bútorai
- 26 **BÚTORTERVEZÉS**
Klasszikus dizájnok, friss ötletek
- 27 **SZERSZÁM**
Figyelemreméltó csiszolórendszer
- 28 **SZAKMATÖRTÉNET**
Az ágyakról és a egészségügyről
- 34 **CÉGBEMUTATÓ**
Csináljuk együtt – másképp, mint mások! 2.rész
- MELLÉKLET
- TÉLI MUNKARUHÁZAT**
- 38 Ha kevés a réteges öltözködés...szerezzünk be fűthető kabátot!
- 46 Bőséges kínálat, növekvő kereslet
- 50 **GÉPMUTRA**
Kombinált gyalugépek kisebb műhelybe, vagy kezdő asztalos vállalkozóknak
- 56 Egyetemi hírek
- 62 Gazdasági hírek
- 64 Apróhirdetések



IMPRESSZUM

KIADÓ

X-Meditor Lapkiadó, Oktatás-
és Rendezvényszervező Kft.
9023 Győr, Csaba u. 21.
E-mail: faipar@xmeditor.hu

FELELŐS KIADÓ

Pintér-Péntek Imre

EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET

- Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség,
- Fabunio Magyar Fa- és Bútoripari Unió

SZAKMAI SZERKESZTŐ

Laukó Zoltán

SZERKESZTŐ

Ódor Eszter

CIKKÍRÓK

Gerencsér Kinga, Schlosser Mátyás,
Teimel Alexandra

ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL

Ódor Eszter
Tel.: 06-30/453-7796
E-mail: odor.eszter@xmeditor.hu

ELŐFIZETÉS

- www.faipar.hu/elofizetes
- faipar@xmeditor.hu
- Ára online előfizetéssel 9200 Ft (2022 évre).

SZÁMLÁZÁS

- penzugy@xmeditor.hu



OLVASSON MINKET ONLINE!



www.faipar.hu

A weboldallal kapcsolatos észrevételek:

itsupport@xmeditor.hu

Lapunkat rendszeresen szemlézi az
IMEDIA, az üzleti élet médiafigyelője



(Fotó/Forrás: Csabai Kristóf / Fidelio)

Nemessányi László hangszerkészítő beszél szakmájáról

NINCS OLYAN, HOGY VALAKI MEGTANULTA EZT A SZAKMÁT

dr. habil. Gerencsér Kinga
c. egyetemi tanár

A Szepességben élő Nemessányi családnak III. Endre király adományozott nemességet. Nemessányi Sámuel (1837-1881) világszerte ismertté és elismertté tette a Nemessányi nevet a hegedűkészítők és a hegedűsök körében. Mesterei J.B.Schweitzer, Anton Sitt és Thomas Zach voltak. Hegedűi közül néhányat Stradivári-ként tartanak számon, és Guarneri-hangszerekkel mérik össze. A lakk alatti alapozáshoz Nemessányinak különleges érzéke volt. Festői lakkozása adja meg hangszereinek egyedi szépségét. Nemessányi László a legendás 19. századi hegedűkészítő hatására került a szakmába.

KEZDETEK

Nemessányi Lászlóval készített interjú alkalmával elmondta, hogy „én úgy kerültem a szakmába, hogy az érettségi előtt nem tudtam mit kezdeni magammal. Deep Purple-t, Black Sabbath-ot hallgattam, rockzenész akartam lenni. De nem úgy nézett ki a dolog, hogy világsikerek várnak rám. Aztán az egyik próbán eltört a bőgőm nyaka. Elvittem egy mesterhez, aki meghallotta a nevem, és megkérdezte, nem akarok-e a szakmában dolgozni. Dehogyan akarok, mondtam én. Apám mégis arra intett, hogy gondoljam meg. Így kezdődött a történet 1977-ben.” 1977-79-ig tanulta a szakmát a Kaesz Gyula Faipari Szakmunkásképzőben, majd 1983-ban mestervizsgázott. Mesterei Varga Mihály, Varga László, Temesvári Péter és Sáránszky Pál voltak. Több mint harminc évvel később Angliában mesterkurzusokon tanult. „Ha nem voltam megelégedve a tudásommal, addig mentem, míg meg nem tanultam valakitől, ami hiány-

zott. A legfontosabb, amit külföldön tanultam az, hogy ha az ember elég figyelmet és időt fordít a munkájára, biztosan meg tudja csinálni.” A hangszeres zene nemcsak nagybőgők, csellók, brácsák és hegedűk, hanem gitárok készítésére is ösztönözte. 1980-ban készült el az első hegedűje. Épített F-style mandolint, egy teljesen egyedi akusztikus basszusgitárt Czakó Péter kérésére, amelynek öthúros változata is készült, de elektromos bőgők is kerültek ki a műhelyéből. Csellói Domenico Montagnana Sleeping Beauty formájára készülnek. Nagybőgői saját tervezésű formáját a Pöllmann gyár modelljeit megcsodálva alakította ki 1995-ben. Azóta 6 db készült, melyekből 3 Finnországba került (köztük egy öthúros nagybőgő). Készített egy öthúros "busetto" változatot is. Hegedűit eleinte Stradivari, később egyre inkább Guarneri modellek alapján építette. Szívesen kísérletezik új modellek kialakításával. A "Dr Nmy" gitárok egyelőre nem sokan vannak. A fantázianevet a saját neve néhány betűjének felhasználásával

alakította ki. A „Dr Nmy 3” a legérdekesebb közülük. A hangszer átmenet a klasszikus és a fémhúros akkord gitárok között. 2004-ben Londonban a BVMA (British Violin Makers Association) első nemzetközi versenyén is részt vett. A hegedűi Németországban, Ausztriában, az USA-ban, (Los Angeles, Hawaii) és Franciaországban is ismertek Magyarországon kívül. A műhelye, ha egy nagyobb, forgalmasabb hangszerkészítő műhellyel hasonlítjuk össze, egy budai villa szuterénja, maga a béke szigete, de ez nem jelenti azt, hogy kevés a munka. „Nem érdekel, hogy mikorra és mennyiért tudom megcsinálni, csak az, hogy a legjobb munkát adjam ki a kezemből. Azt hittem, baj lesz, amikor lassítottam, de épp fordítva történt. Minél figyelmesebben, minél lassabban dolgozok, annál többen keresnek.” A nyugodt munkakörülmények a legfontosabbak számára, ezt biztosítja felesége Rudnai Katalin, aki tanítványa volt. 1997-ben végezte a hangszerkészítő iskolát és 2011-ben kapcsolódott bele a közös munkába.

”

Ha nem voltam megelégedve a tudásommal, addig mentem, míg meg nem tanultam valakitől, ami hiányzott.



Nemessányi László és felesége Rudnai Katalin a műhelyükben



A műhely falán tárolt faanyagok



Hegedű részei: fedlap, nyak, és hátlap a kávéval

A befutó e-maileket és telefonokat is ő kezeli, ezzel is tehermentesítve a mestert. Ebben a légkörben legfeljebb a néha váratlanul beeső ügyfelek zavarják meg, bár többnyire előre egyeztetett időpontban jönnek.

HANGSZER KÉSZÍTÉS

Arra a kérdésre, hogy mi kell egy jó hangszer megépítéséhez, egyszerű a válasza: „Az első lépés az alapanyag. Legalább harminc éve vágott fából érdemes hangszert csinálni, de még jobb, ha több, mint százéves” – mondja, és rögtön mutat is egy készülőben lévő hangszert. Ennek az oldala és a csigája egy 19. századi nagybögő nyakából készült, a háta pedig Sámuel műhelyéből van, ez az első ilyen anyag, amihez sikerült hozzájutnia. „A fa nem szűnik meg élő szervezet lenni, de lassan elveszíti a víztartalmát. Ötven-száz év kell ahhoz, hogy a faanyag jó hang tulajdonságokkal bírjon.” Van a műhelyében 250 éves

anyag is, mely egy 1750-ben épült gyár mestergerendáiból származik, egyik barátjától kapta.

Jellemzően nemes faanyagokat választ, a hátlemez dekoratív negyedmetszésű juharból, míg a rezonáns egyenes szálirányú (két anyag azonos darabból) lucfenyőből készül. De halott már arról, hogy van, aki diófából, sőt nyárfából is készített hátlapot. A belső kidolgozás gondos, a kávalecek (lucfenyő) a saroktőkékbe futnak. A háton a makk formája Stradivari-val összevetve oválisabb és szélesebb, mélyebb bemetszésekkel, amely jellegzetesség gyakran előfordul munkáinál. Nemessányi László szerint nem véletlenül váltak a Stradivari- és a Guarneri-formák etalonná. „Érdekes volt felfedezni, hogy Stradivari hegedűi nem voltak szimmetrikusak. Nem lehet ez véletlen, gondoltam. Épp egy Stradivari ne lenne tökéletes? Valójában arról van szó, hogy kicsit nagyobbra vette azt az oldalt, ahol a mély húrok vannak. Azt is megfi-

gyeltem, hogy mi a különbség a két nagy olasz modellje között. „Guarneri kicsit hosszúkásabb f-rést vágott, a Stradivarin az gömbölyűbb.”

35 éves szakmai tapasztalattal készíti hangszereit, melyek a világ számos pontján megtalálhatóak. „Emberarcú hangszereket készítek. Hangszereimet kizárólag kézzel készítem. Ha a fa megfelelően kiszáradt, akkor a tető- és hátlap kialakításához két ék alakú deszkát ragasztok össze a vastagabb élüknél és az egyik lapját síkra gyalulom. Majd a síkfelületre sablonnal előrajzolom a tető- és hátlap körvonalát, és kivágom. Először a külső plasztika kinagyolása, majd finomítása következik. A tökétek felragasztása (szabadon építésnél a hátra ragasztom, sablonra építés esetén a sablonra ragasztjuk) után a 2 mm vastagságú jávorfából készült káva lemezeket hegedűnél 1.2 mm-re csiszolom, megnedvesítem és a hangszer oldalvonalait követő ív szerint, hajlítom. Ezután következik a pontos méretre



Nagybögő készítése képekben



Különböző gyaluk és citlingező lapocskák



Műhely kis gépeinek egy része

”

Hangszerkészítéshez egyszerű szerszámok kellene, fűrész, gyaluk, vésők, fúrók, de vannak speciálisan átalakított kisgépei is.

munkálás. Ahogy haladok a munkálatokkal, úgy dolgozom egyre finomabb és finomabb szerszámokkal, technikákkal. A szerszámoknak a hegedű szabályos alakjához kell igazodnia. Például speciális kicsi gyalukra, vésőkre is szükség van. Ezek az úgynevezett holker gyaluk, vésők. Amikor a tető elkészült, akkor arra az "F" lyukat is rárajzolom, majd kivágom. Az „F” lyuk a hegedűnek a „szája”, ott jön ki a hang a hangszerből. A hangrés szélessége, nagysága is befolyásoló tényező. A legfinomabb, a legtöbb koncentrációt igénylő műveletek az utolsó lépések. Hangszerkészítéshez egyszerű szerszámok kellene, fűrész, gyaluk, vésők, fúrók, de vannak speciálisan átalakított kisgépei is. A fogólap anyaga ébenfa, ez egy nagyon kemény, homogén szerkezetű, fekete (időnként barna csíkozású) fa. A többi

felszerelés, álltartó, húrtartó gombok, hegedűkulcsok mind egyforma fából kell, hogy készüljenek. Tehát vagy mind fekete ében, vagy buxus, ami világosbarna.”
A hangszer általában csak enyvezéssel készül, hagyományosan csont, vagy bőrenyvvvel. László nyúlenyvet használ. Szintetikus ragasztót nem használ, mert az ezzel ragasztott felületek roncsolás nélkül nem szétválaszthatóak. Az enyv meleg vízzel fellazítható, így könnyebbé válik a javítás. A tőkét lucfenyőből vagy hársfából készíti. Fontos a gerenda pontos illesztése. Azt Angliában tanulta meg, hogy ne tegyen feszültséget a fába.
A felületkezelés egy külön fejezet a hangszerkészítés folyamatában, hiszen egy tökéletesen elkészített hangszert is el lehet rontani ezzel.

Több célja van, elsődlegesen, hogy a fának a nyitott pórusait zárjuk le a szennyeződések és az enyhébb sérülések elől. Ezen kívül a lakknak esztétikai szerepe is van. Továbbá a hangzást is befolyásolja, egy vastag lakkréteg a fa rezgését csökkentheti is. Mindezek miatt szükséges a hangszer felületkezelésére, ami tulajdonképpen a hangszer ruhája is. A világos sárgától a feketéig szinte minden árnyalata fellelhető hegedűkön. Két féle lakkot használnak hegedűkre, alkohol vagy olaj lakkot. Az olajlakk egy kicsit rugalmasabb, a szeszlakk keményebb felületet ad. A lakkréteg száma mindig a fától és a lakk sűrűségétől függ. Mindig alappal kezdődik a lakkozás. Akár több réteg is lehet, amit finom ecsettel hordanak fel a felületre. Egy jónak mondható lakkréteg kedvezően befo-



Nagybőgő hátlapjára a tőkék felragasztása



Gerenda ragasztása a tetőre



Káva egy részének hajlítása formára



Formára hajlított káva rögzítése a tőkékhez



Merevítők



A hangszer összeépítése



Elkészült nagybőgő

lyásolja a hangszínt, és nem gátolja a rezgést. Vannak, akik maguk főzik a lakkot, de ma már sok kiváló termék készen is kapható.

„Saját készítésű modelljeim opus számot is kapnak. Erről szigorú nyilvántartást vezetek. Műhelyemben mindig készülnek új hegedűk, brácsák, csellók, bőgők és néha gitárok. Hegedűimet külföldi nagy elődök és a legismertebb magyar hegedűkészítő mester, Nemessányi Sámuel modelljei alapján készítem. Évente egy-két hegedűt építek” – mondja a mester.

Nemessányi László többnyire külföldről kap megrendeléseket, és ha teheti, igyekszik megismerni azt, akinek hangszert épít. „Szeretem látni az ügyfelet, aki játszani fog a hangszeren, hogy jobban tudjam, milyen ember.” Egyébként hűségesen támaszkodik a nemzetközi szabványokra, szerinte ezek nem véletlenül nyerték el a formájukat. „Van egy különleges alkatrésze a hegedűnek, egy apró fadarab, a lélek. Ez kapcsolja össze a hátat és a tetőt. Először mindig a szabvány szerinti helyére teszem, aztán ha kell, lehet rajta állítani,

igazítani.” Mint minden szakmában, a hangszerkészítésben is jelentkeznek újítások, Nemessányi egy kompozitból és szénszálból készült, állítható magasságú „lelket” mutat. Hogy ezzel is ugyanolyan jól hangzik-e a vonóhangszer, mint a fenyőfa-lélekkel, azzal lehet vitatkozni. Van, aki szerint ezzel jobban szól a hegedű, van, aki úgy véli, csak fából szabad a hangszer alkatrészeit készíteni.”

Elég korán, már 1981-ben kezdte el a hangszerkészítést tanítani. 1989-90-ben a Filharmónia zenekar hangszereit javította, ebben az időszakban volt



Képek a műhelyről és Képek a műhelyről és...



..Nemessányi Lászlóról és feleségéről Rudnai Katalinról

tanítványa Dolmányos Krisztina, aki jelenleg a Magyar Nemzeti Múzeum gyűjteményében restaurálja a hangszereket. László egy Johannes Baptist Schweitzer által készített nagybőgőt hozott rendbe a múzeumnak. 1992-től az Accord Galéria műhelyfőnökeként dolgozott másfél évet.

Brácsát, más néven mélyhegedűt viszonylag ritkán készít. A legkedveltebb modelljét mesterétől, Sáránszky Pál hegedűkészítő mestertől kapta.

Ez egy "41-es" méretű brácsa. Csellói eddig két modell alapján készültek: egy francia modell, és egy jóval szélesebb cselló, az egyik legnevezebb olasz csellókészítő, Domenico Montagnana "Sleeping Beauty" csellója alapján.

Eddigi saját készítésű hangszerei: 41 hegedű, 6 brácsa, 13 cselló, 10 nagybőgő, 3 f style mandolin. Ezen kívül voltak még egyedi megrendelések, elektromos bőgők, elektromos gitárok, akusztikus basszusgitárok, egyebek.

Hangszerek készítése mellett foglalkozik még hangszerek javításával, felújításával, kölcsönzésével, valamint szaktanácsadással és értékbecsléssel.

HANGSZERJAVÍTÁS

„Nálam nincsen olyan, hogy gyorsjavítás. Sokszor teljesen reménytelennek látszó hegedűket is sikerül megmenteni, sőt néha a szakszerű javítás után kitűnő koncerthegedűk kerülnek ki műhelyemből. Sok cselló javítást is végzek. A leggyakoribb munka a fogólap lehúzása (megfelelő ívre gyalulása és a felület finomítása) és a láb vagy más néven híd cseréje. Nagyon elhanyagolt állapotú, vagy szakszerűtlenül javított hangszerek esetében restaurálás szükséges. Ilyenkor irányarat tudunk csak mondani, amely sok esetben nem tartható. Munkanaplót vezetünk és a ténylegesen ráfordított munkaidő, valamint a mindenkori rezsizóradíj szorzata adja a munkadíj végleges összegét.

HANGSZER FELÚJÍTÁS

Manapság igen nagy igény van az olcsón megvásárolható, mégis viszonylag jó hangú hangszerek iránt. A múlt század elején rengeteg, a



mai kínai, illetve szászrégeni gyárakban készült hangszerekhez hasonló hegedű készült Magyarországon. Ezek többnyire Reményi Mihály, Sternberg, és Mogyoróssy Gyula manufaktúrájában kapták meg a kereskedelmi jelzésüket. Ezek a hegedűk mostanára „érett” alapanyaggá öregedtek. Néhányat közülük úgy mondja befejez. Ez azt jelenti, hogy a méreteket és a hanggerendát olyan módszerrel munkálja meg, mint a saját készítésű hegedűin. Természete-

sen egyéb szükségessé vált javításokat is elvégez. Végeredményként egy kb. 100 éves, szakszerűen felújított manufaktúra hegedűt kapunk. Áruk 200-350 ezer Ft között mozog. A hang teljesen személyre szabott, tehát aki náluk vásárol hegedűt, annak a saját kezéhez igazítja a hegedűjét. Ez alatt értendő: a nyak vastagságának, a húr magasságnak és a lélek helyének pontos beállítása a tulajdonos igényeihez mérten. Saját készítésű hangszereire 10 év ga-

ranciát vállal, fél évenkénti szervizelés esetén. Az általuk felújított hangszerekre 2 év garanciát vállal, de fél évenként karbantartásra visszakéri a hangszert. Ha láthatóan idegen beavatkozás történt a hangszeren, a garancia érvényét veszti.

HANGSZER KÖLCSÖNZÉS

Egy mai hangszerkészítőnek a kínai sorozatgyártott hegedűkkel kell versenyeznie, és szomorú módon éppen



Felújítandó hegedű



A fedlap belseje

”

Számos tanítványa volt, akik tovább viszik ezt a mesterséget és talán a kisebbik fiúk Bálint is, aki Németországban hangszerkészítő főiskolán tanul.

ilyen hegedűk kerülnek először a zeneiskolában tanuló gyerekek kezébe. „A gyerek megkapja a hangszert, nem szólal meg rajta a hang, mert púpos a fogólap, és azt gondolja, hogy ő a tehetségtelen” – mondja Nemessányi. „Az a baj, hogy nálunk egy állami szervezet dönti el, hogy mit kaphatnak a zeneiskolák, de a hangszerpark felújítására, karbantartására alig van pénz. Vagy ha van is, biztosan nem annyi, amiből az alsó kategóriás, sorozatgyártott hangszereket játszhatóvá lehetne tenni. A betanított munkás nem tudja úgy beletenni a hanggerendát a hegedűbe, hogy a fa ne feszüljön. Rádadásul ezek nem megfelelően szárított faanyagok, tavaly még a rigó füttyült rajtuk. Ilyenkor van az, hogy a hangszer tulajdonosa kimegy a hideg téli utcára, és a tokban megreccsen a fa.” A hangszerkészítő szerint, ha egy hegedűt 20-30 ezer forint, abból az anyagköltség még kijön – de hol van a mestermunka? „Ha valaki vásárol egy új gyári csellót kétszázezer forintért, akkor arra még majdnem ugyanannyit rá kell költeni, hogy harminc év múlva is játszani lehessen rajta.” Hogy mi lenne a megoldás? Nemessányi külföldi példát említi: Németországban vagy Angliában nem a

zeneiskolának vannak hangszerei, hanem hangszerüzletekben lehet őket bérelni, nem is rossz áron. Az a hegedű vagy cselló viszont olyan, amelynek minőségéért a szaküzlet felelősséget vállal. Az ő műhelyük is segíti a zenét tanulókat. Beszámítják a kisebb hangszer árát a nagyobb vásárlásakor, így a gyerekek már akkor is érdemes hangszert venni, amikor még biztos, hogy ki fogja nőni. Tanuló hangszerek kedvezményes áron bérelhetőek. A kölcsönözhető hangszerek többnyire általa beállított, legtöbbször saját gerendával és méretezéssel készülnek. Vannak olcsóbb, és kissé jobb minőségű hangszerek is a kölcsönözhető állományban.

ÉRTÉKBECSLÉS

Sokan esnek manapság abba a hibába, hogy az interneten található képekkel hasonlítják össze a tulajdonukban levő, valamilyen cédulával ellátott hangszerüket, a cédula alapján keresve rá a készítőre. Sajnos igen félrevezetőek az eredmények. A hegedűk (brácsák, csellók, sőt néha a bőgők is!) nagyon hasonlítanak egymásra, és kell a gyakorlott szem és hozzáértés ahhoz, hogy a valódi értéket tudjuk megállapítani. Sajnos

legtöbb esetben nem túl értékes hangszereket látnak el hangzatos címkéssel, amelyek persze nem változtatják meg a hangszer kereskedelmi értékét, sőt, inkább csökkentik azt! Nem véletlen, hogy ha szóba jöhet valamely hangszernél az eredetiség, ő inkább időt kér, hogy utánanézhessen komolyabban a dolgoknak, szükség esetén konzultálhasson néhány kollegájával, mielőtt a hangszer valódiságáról nyilatkoznék ügyfeleinek, akár szóban, akár írásban. Számos tanítványa volt, akik tovább viszik ezt a mesterséget és talán a kisebbik fiúk Bálint is, aki Németországban hangszerkészítő főiskolán tanul. Örömmel tölti el, hogy a magyar hegedűkészítők között elkezdődött végre néhány olyan kezdeményezés, ami erősíti a szakma résztvevőinek összetartását, egymás megbecsülését. Ez egy olyan mesterség, amelyet holtig kell tanulni, és ha elmennek az ember mellől a mesterei, még mindig akadhatnak megválaszolatlan kérdései. Azt mondja, ennek a szakmának nem lehet a végére érni. Olyan nincs, hogy valaki megtanulta ezt a szakmát. Aki ilyet mond, arra gyanakodva tekint. ■

Forrás:

Nemessányi László hangszerkészítő, hangszer, hegedű, cselló, nagybőgő (nemessanyi.com)

Minden a jó faanyaggal kezdődik – interjú egy hegedűkészítő műhelyből - Fidelio.hu Gombos, László, ed. (2021) Nemessányi Sámuel, a "magyar Stradivarius": Reményi László hangszerkutatásai = Sámuel Nemessányi, the 'Hungarian Stradivarius': Based on the Research by László Reményi. BTK Zenetudományi Intézet, ELKH, Magyar Hangszerész Szövetség, Budapest.

Fotók: Nemessányi László fotógyűjteményéből, Csabai Kristóf címkép, és Héjj Botond felvételei.



Felújított hegedű



RAUVISIO noir

A STÍLUS NEM EGYENLŐ A FELTŰNŐSÉGGEL

A nemes matt kollekcióval a REHAU követi a matt felületek aktuális trendjét – és egyedülálló lakberendezési megoldást kínál. A különleges benne, hogy a REHAU nemes matt kollekciója minden felületet lefed, a frontoktól az éleken és a munkalapon át, egészen a bútorredőnyökig és a fali panelekig.

A RAUVISIO noir ötvözi az eleganciát a legmagasabb szintű kivitelezéssel, így ragadja meg a kozmopolita élettérérzést. A selyem-matt kivitel élettélivé teszi a felületet és tökéletes egyensúlyt teremt dizájn és funkció között. A tizenkét trendszínből álló paletta a dizájn- és divatvilágot ma is jellemző film noir összetéveszthetetlen stílusá-

ban kínál inspirációt: mély szénfekete, a legtisztább fehér, valamint a tompított tengeri és smaragdtonusok repítik a képzeletet és az érzékeket Lauren Bacall és Humphrey Bogart stílusos, titokzatos világába. A RAUVISIO noir extrém karc-, víz- és hőálló, így vízszintes és függőleges használatra is alkalmas.

A munkalapok 8 színben kaphatók, így ebben a 8 árnyalatban is teljesen egységes monolit bútorokat lehet tervezni és legyártani, de érdekes hatások érhetők el, ha a különböző bútorlapokhoz eltérő noir színű munkalapot választunk. Nagyon dekoratív kontrasztok is létrehozhatók.



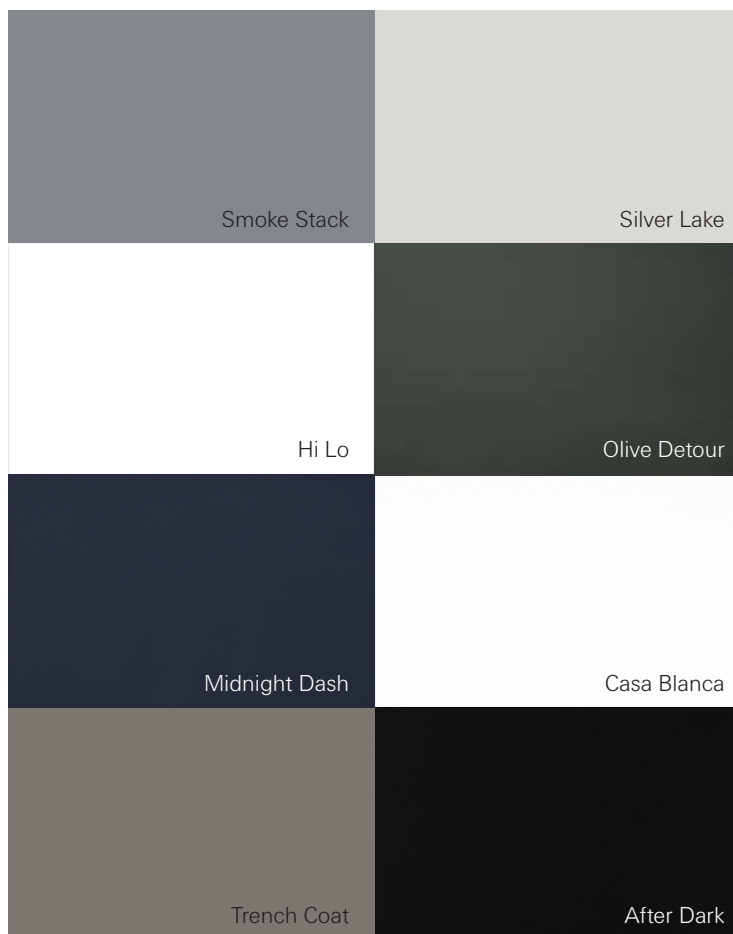
”

A tizenkét trendszínből álló paletta a dizájn- és divatvilágot ma is jellemző film noir összetéveszthetetlen stílusában kínál inspirációt: mély szénfekete, a legtisztább fehér, valamint a tompított tengeri és smaragdtónusok repítik a képzeletet és az érzékeket Lauren Bacall és Humphrey Bogart stílusos, titokzatos világába.

Az anyag karcállósága munkalapként talán még fontosabb, mint frontként: ez jelentős előnyt jelent a többi munkalappal szemben.

A könnyű tisztítás is a RAUVISIO noir jó tulajdonsága. A matt felület nemcsak elegáns, de az ujjenyomatokat is taszítja, ami egy kicsit megkönnyíti az életet a konyhában vagy a fürdőszobában.

A selymesen matt felület mindig elegáns bútort biztosít, még erős fényben is. ■



www.facebook.com/rehaumagyarorszag
www.rehau.hu



Egy új irány a bútorgyártásban

A „HOME OFFICE” BÚTORAI

Laukó Zoltán

Anno a Covid-járvány, most az energiaválság eredménye az a helyzet, hogy sok munkavállalónak odahaza, home office-ban kell folytatnia céges munkáit. Amikor nem indokolta különösebben semmi, hogy az emberek otthonról dolgozzanak, akkor is több munkaadó fenntartotta a lehetőséget az alkalmazottaknak, hogy továbbra is home office-ban végezhessek feladataikat. A jelenség már velünk marad. Kérdés, hogy a munkavállalók az otthonaikban hogyan tudják megteremteni a megfelelő környezetet ahhoz, hogy a feladataikat kényelmesen el tudják végezni. A home office-ban dolgozó embereknek szükségünk van egy jól elkülönített helyre, ahol ténylegesen a munkájukra koncentrálhatnak. Ehhez kell egy multifunkcionális bútor, aminek fontos szempontja, hogy ne foglaljon sok helyet, valamint a használójának a munkához szükséges minden igényét kielégítse. Az asztalos szolgáltatóknak pedig érdemes lehet elgondolkodniuk azon, hogy ezen a területen is kibővítsék szolgáltatásaik körét az ilyen típusú bútorok kínálatával.

TÖBB MINT EGYMILLIÓ EMBER LEHET ÉRINTETT

A Világgazdaság weboldalán olvashatjuk a következő sorokat: a home office-ban dolgozók létszáma ismét a jelenlegi többszörösére nőhet, amire logikusan a céges energiaköltségek kordában tartásának szándéka lehet a magyarázat. Erre számít a Magyar Távmunka Szövetség a piaci várakozásokat összegezve – tudta meg a vg.hu Forgács Tamás elnöktől. A Covid-járvány megjelenése óta folyamatosan hullámzik a távmunkában dolgozók száma Magyarországon, miközben a home office munkavégzési lehetőség iránti igény a munkavállalói oldalon töretlenül erős. Amit akkor a járványügyi védekezés generált, most az energiaválsággal megismétlődhet. A 4,5 millió magyar munkavállaló közül több mint egymillió lehet érintett, akik home office-ban végzik majd a munkájukat, közülük csaknem minden negyedik – mintegy 400 ezer ember – tervezhet stabilan otthoni munkavégzéssel.

KSH ADATOK

A KSH adatok szerint tavaly december és február között a foglalkoztatottak közül 130 586-an rendszeresen dolgoztak otthonról, ezen kívül 255 101-en pedig alkalmanként voltak távmunkában. A csúcs egyébként 2021 tavasszal volt az otthonról dolgozók számában, akkor a lezárások és a fertőzésveszély miatt majdnem több mint félmillióan dolgoztak állandóan, illetve alkalmanként távmunkában.

HOME OFFICE

Az elmúlt években sok ember élete változott meg azáltal, hogy a munkáját az otthonában végzi, s nem a munkahelyén. Ehhez a munkavállalóknak valamilyen szinten át kell szervezniük a mindennapjaikat, meg kell teremteni a megfelelő feltételeket, hogy a munkájukat gördülékenyen tudják végezni.

Biztos vagyok benne, hogy a mai napig vannak – többen is –, akik home office-ban, ágyon, kanapén, vagy éppen az étkezőasztalnál végzik a feladataikat. Ez több szempontból sem egészséges, valamint bosszantó lehet – ha épp a család megéhezik – a konyhaasztalról laptopot, nyomtatót, iratokat elpakolni, majd vissza. Aki ilyen helyzetbe kerül, hogy otthonról kell dolgoznia, előbb-



”

Aki ilyen helyzetbe kerül, hogy otthonról kell dolgoznia, előbb-utóbb muszáj megoldást találnia arra, hogy hogyan tudja szétválasztani a munkát és a pihenésre, a családra fordított időt.

utóbb muszáj megoldást találnia arra, hogyan tudja szétválasztani a munkát és a pihenésre, a családra fordított időt. A munkavállalónak szüksége van arra, hogy legyen egy jól elkülönített rész a lakásban, ahol koncentrálhat és nyugodtan tudja végezni a munkáját. Egy mini irodára, ahol rendben tarthatja az eszközeit, iratait, ahol videókonferenciát bonyolíthat és nem utolsósorban mindezt a saját kis asztalánál egy ergonomikus széken ülve, ami egy megfelelő testtartást biztosít számára a munka közben is. Mindazoknak, akik a home office-ban folytatják munkájukat, érdemes lehet körülnézni, hogy az otthonukban hol tudnának kialakítani egy szigetet, ami a saját kis irodabirodalmuk lenne. Vannak családok, ahol akár egy egész szobát ki tudnak jelölni a feladatokra, ami valljuk be szerencsés helyzet, mert így a legkevesebb a zavaró tényező a munka során. A kisebb családi házakban, lakásokban már több tervezést igényel a megfelelő hely kiválasztása és kialakítása, de szerencsére ma már számtalan remek lehetőséget találunk a probléma megoldására. Egy 12–15 m²-es szobában elfér egy nagyobb íróasztal, az iratok tárolására, akár padlótól plafonig elkészített szekrények építhetők be, így kialakítva egy komfortos irodát. A szűkösebb helyekre már egy kreatívabb megoldás szükséges, de a funkciók kevésbé csökkenek. Ebben az esetben is szükséges egy asztalfelület, tároló rekeszek, polcok, különböző tartók – és mindezt olyan megoldással, hogy a mini irodánk összezáráható, felhajtható legyen a jobb térkihasználás végett. Nyilván a munka is könnyebben és hatékonyabban megy egy olyan környezetben, amely a felhasználó stílusára, egyéniségére, életvitelére és igényeire lett szabva, olyan berendezési tárgyakkal, amelyek hozzá köthetők – és kellemes érzéssel töltik el. Ez a biztonságos és zavartalan légkör teszi lehetővé az otthoni munka hatékonyságát.

ÉRDEMES-E FOGLALKOZNI A HOME OFFICE JELENSÉGGEL A BÜTORGYÁRTÓKNAK, ASZTALOSOKNAK?

A cikkünk bevezető részében szereplő adatokból kiindulva, a home office jelenség igen nagy piaci rés.



Több száz embernek lehet szüksége olyan bútorra, ami könnyebbé teheti az otthon végzett munkát. Ez a szám folyamatosan növekszik és azok, akik már jó ideje otthonról dolgoznak, azok sem biztos, hogy kialakították már a saját kis munkahelyüket. Az adatokból az is jól látszik, hogy a home office-ban dolgozók többsége diplomás, jó anyagi háttérrel rendelkező munkavállaló, akik ha még nem is vásároltak ilyen jellegű bútort, az azért is lehet, mert nem találtak számukra megfelelőt. Több szolgáltató is komolyan vette a home office jelenséget és folyamatosan fejlesztik termékeiket, szolgáltatásaikat. Az internet-szolgál-

tatóknak nem is volt más választásuk, muszáj volt reagálniuk a megnövekedett adatforgalomra. A kaptafánál maradván megemlíthetjük az Ikeát, amely komplett bútorcsaládokat hozott létre azok számára, akik otthon dolgoznak, de ezen kívül is számtalan cég kínál webshopjában home office bútorokat. Teljesen más a helyzet akkor, amikor egy komplett szobát kell berendezni irodának, mert ebben az esetben, aki megtehetette, eddig is asztalossal végeztette a munkát és nagy valószínűséggel ezután is szakemberhez fordul. Ami érdekes lehet ezen a területen, hogy a bútorgyártó cégek és a kisebb asztalos műhelyek milyen



A munkavállalónak szüksége van arra, hogy legyen egy jól elkülönített rész a lakásban, ahol koncentrálhat és nyugodtan tudja végezni a munkáját. Egy mini irodára, ahol rendben tarthatja az eszközeit, iratait, videókonferenciát bonyolíthat és nem utolsósorban mindezt a saját kis asztalánál egy ergonomikus széken ülve, ami egy megfelelő testtartást biztosít számára a munka közben is.

kreatív megoldásokat tudnak kínálni a kisebb helyiségekben dolgozók számára. Itt fontos szempont lehet, hogy a felhasználó a munkáját teljes komfortban végezhesse el, de amint befejezte a feladatait, akkor a bútor összecuszkható, elrejtethető legyen. További plusz érték a bútorban, ha összezárt állapotában is ad egy funkciót, például a lakás dekorációjaként. Gyártói szempontból nagy előny lehet, hogy ezek a falra szerelhető munkaállomások minimális lapanyagból elkészíthetők. Amennyiben az asztalos cég saját

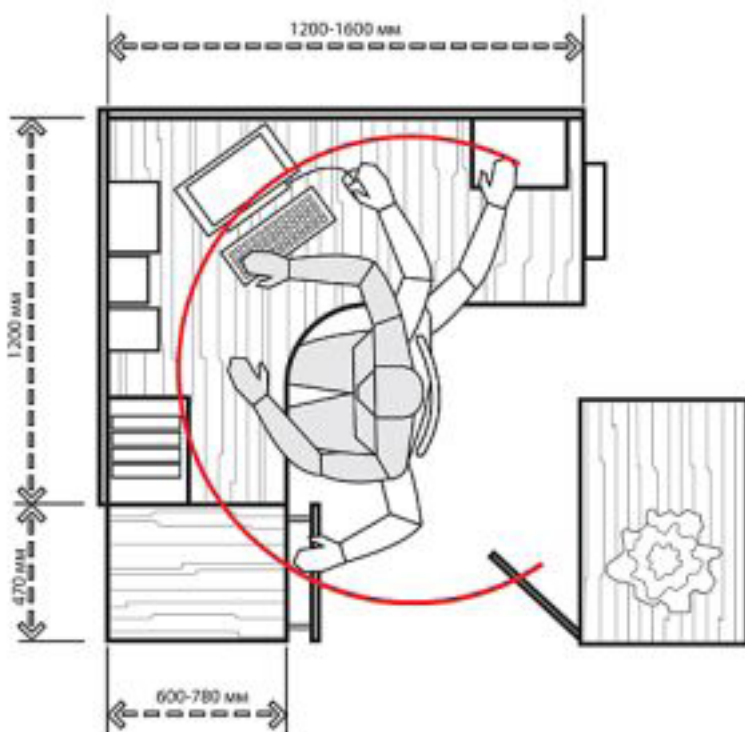
magának szabja az anyagot, előfordulhat, hogy a megmaradt, vagy leeső darabok elegendőek egy ilyen, kisebb bútor elkészítéséhez. Ahogy a fotókon is látszik, ezek a bútorok sok esetben nem túl bonyolultak, így nem igényelnek nagyszámú befektetett munkaórát sem. Természetes, érdemes többféle kategóriában is elgondolkodni, ekkor ez utóbbi mondjuk egy olcsóbb áron kínálható termék, de ha látunk benne fantáziát, készíthetünk prémiumterméket is, ami lehet furnérozott, vagy tömörfából megépített bútor is.

A MINI MUNKAÁLLOMÁSOK FELÉPÍTÉSE

Egy ilyen mini munkaállomás akkor működik jól, ha a felhasználója – a munkához szükséges – minden igényét kielégíti. Ezek a bútorok zárt állapotban dekorációként vagy polcként funkcionálnak, kinyitva pedig egy komplett kis irodaként. Jó, ha van egy viszonylag nagyobb méretű asztalfelület, továbbá belső világítás, tároló rekeszek, polcok az írószerek, iratok rendszerezéséhez. Általában a felhasználók egy laptopot használnak majd ezen a bútoron, de ha igény lenne rá, akkor további monitorokat építhetünk a bútorba. Természetesen, érdemes már az elején átgondolni, hogyan oldjuk meg a kábelek elvezetését. Az anyaghasználat szempontjából jó, ha olyan felülettel rendelkezik a bútor, amin nem látszódnak az ujjlenyomatok, könnyen tisztítható és antistatikus. Mindezeket megkoronázva egy plusz funkció lehet, ha ez a bútor térelválasztóként is szolgál, hogy a felhasználó nyugodt környezetben végezhesse feladatait.

TOVÁBBI HELYSÉGEK, AMELYEKRE KIHAT A HOME OFFICE

Akik kisebb, teraszos lakásban élik életüket és home office-ban folytatták munkájukat, azoknál az a tendencia volt megfigyelhető, hogy először ennek a helyiségnek az átalakításába fogtak bele. Egy kényelmes és hangulatos környezetet





A DropTop, egy falra szerelhető, több funkciót is megvalósító, szerkezetileg nem bonyolult, de annál praktikusabb termék

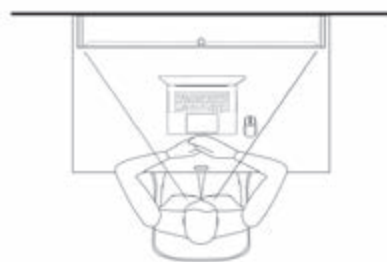
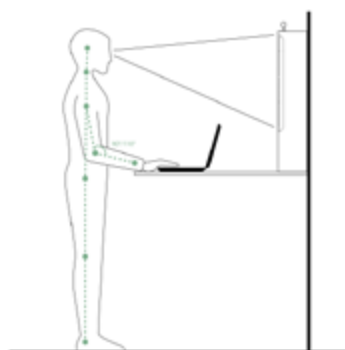
lehetett kialakítani a teraszon, ami nyáron tökéletesen működött, így a téli szezonra viszont többen körbe beépítik, vagy mobil fallal veszik körül a teraszukat. Így kaptak egy viszonylag megfelelő teret, amit már csak be kell rendezni bútorokkal, hogy egy kényelmes iroda legyen belőle. A másik helyiség, amit még meg kell említenünk, az a konyha, mivel lényegében a home office-ban dolgozók folyamatosan otthon töltik a napjaikat, ez a helyiség is nagyobb igényeknek lett kitéve. Érdeemes lehet elgondolkodni ebben az esetben a tároló rekeszek, szekrények, vagy éppen a pulthelület bővítésében.

HOME OFFICE BÚTOROK A NAGYVILÁGBÓL

Összegyűjtöttünk néhány home office bútort neves tervezőktől. Az érdekesség, hogy lesz olyan bútor ezek közt, amelyet már több mint tíz éve terveztek és alkottak meg. Így nem feltétlenül kell ezeket a bútorokat a home office-hoz kötni, egyszerűen a praktikusságukból és funkcionalitásukból adódóan mindenféle járvány és válság ellenére is megszülettek volna. A home office-ban dolgozók számára viszont mindenképp ötletes és praktikus megoldást jelenthet.

PITH AND STEM - DROPTOP FALRA SZERELHETŐ ÍRÓASZTAL

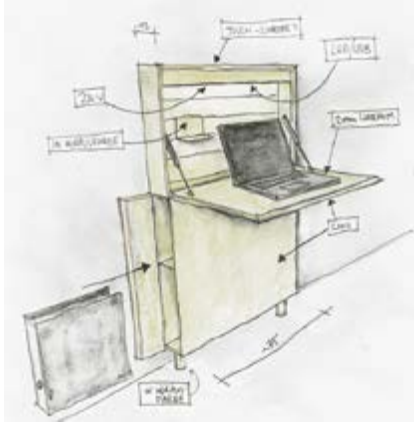
A DropTop egy falra szerelhető, több funkciót is megvalósító, szerkezetileg nem bonyolult, de annál praktikusabb termék, ami összecukott állapotában egy remek dekoráció, lenyitott állapotában pedig egy multifunkcionális munkaállomás. Az angliai Hertfordshire-ben kiváló minőségű alapanyagokból, kézzel készített termék teljesen testre szabható. A cég weboldalán három alpmegoldásból indulhatunk ki: az egyszerű, a klasszikus és a pro változatok közül választhatunk. Szaba-



Pith and Stem – DropTop



don variálható a világítás, a monitorok mérete és darabszáma, valamint a termék megjelenése, dizájnya is. A monitorok tartókonozoljai szabadon állíthatók, így könnyen ki tudjuk húzni a szekrény síkjából és akár oldalra fordítani, ha úgy tartja kedvünk, vagy azáltal jobban rálátunk. A Pith and Stem weboldala nagyon profin megépített, felhasználóbarát. Többféle verzióból magunk építhetjük össze a kívánt bútort. Kiválaszthatjuk a dizájnt, a funkciókat, de világításból is többféle megoldás áll rendelkezésre.



MICHAEL HILGERS – FLATMATE: AZ OKOS „LAKÓTÁRS”

A bútor Michael Hilgers berlini építész és tervező ötlete alapján született. A Pragmatic Design tervezési módszertan lényege, hogy mindig a lehető legkompaktabb, maximális funkcionalitással valósuljanak meg a tárgyak és ezáltal erőforrásokat



Michael Hilgers – FLATMATE



Nexra

takarítunk meg. A kiváló minőségű, helyi anyagokból készült termékek minimalista dizájnnal a hosszú távú használatot garantálják. Minimális méret, maximális funkcionalitás. Mindössze 0,09 m²-es alapterületének köszönhetően a FLATMATE bármely helyiségbe beépíthető. A stabil 420x710 mm-es munkalapnak, a rugalmas szervezőtáblának és a tükröződésmentes világításnak köszönhetően a használója kényelmesen dolgozhat rajta. A FLATMATE opcionálisan felszerelhető egy csillogásmentes LED-lámpával, puha tapintású kapcsolóval, egy 220 voltos aljzattal és két USB-aljzattal. Az áramellátás 1,3 méter hosszú, dugós textilkábelon keresztül történik. A szállítási terjedelem tartalmaz egy háromrészes, hátsó falra akasztható

fémkészletet. Az alsó résznél mindkét oldalt egy-egy további ajtóval rendelkezik, amely oldalanként három tárolórekeszt biztosít iratok és egyéb tárgyak számára. A cég weboldalán azonnal összeállíthatjuk elképzeléseink alapján a saját FLATMATE bútorunkat. A bútor teljes egészében megújuló nyersanyagokból épül, úgy mint lenolaj, gyanta, mészkő. Felülete antisztatikus, rendkívül könnyen kezelhető és higiénikus. Az ujjlenyomatok pedig nagyrészt láthatatlanok maradnak.

NEXERA – MINI IRODA KANADÁBÓL

Ezt a kis, falra szerelhető mini irodaállomást egyetlen mozdulattal tudjuk íróasztallá alakítani. A bútort Kana-

dában tervezték és ott is gyártják. Kívánt magasságban elhelyezhető, így ülve és állva is dolgozhatunk rajta. A bútor egyébként sok más webáruházban is elérhető, mi a Nexera oldalán találtunk rá. Zárt állapotban dizájn elemként és polcként funkcionál, valamint elrejtje a tulajdonosa eszközeit, amit a munkája során használ. Nyitott állapotban viszont egy teljesen jól működő mini irodaállomás, ami kis helyen elfér és mégis minden feladatra alkalmas az otthoni munkához. Érdeemes lehet ajánlani olyan háztartásba is, ahol elsődlegesen nem az a fő cél, hogy otthoni munkára használják. Kiválóan alkalmas számlák, csekkek tárolására, egyéb személyes ügyek intézésére. A nagyon elegáns megjelenésű bútor többféle méretben és dizájnban kapható.

ANDRYA KOHLMANN - BOX OFFICE

Ezt a bútort Andrya Kohlmann tervezte. Elképesztő megoldás a home office-ban, vagy az amúgy is szabadúszóként dolgozók számá-

ra. A Box Office-ban számítógép, nyomtató, munkapult, ergonomikus szék, továbbá bőséges számban polcok állnak rendelkezésre, valamint minikonyha mikrohullámú sütővel, hűtőszekrényel, kávéfőzővel. Két méter széles, két méter és húsz cen-

timéter magas, hetven centiméter mély. A Box teljes mérete nem nagyobb három köbméternél. A színek a különböző igényeknek megfelelően változtathatók, ezzel egyéniséget biztosítva a bútornak. Egyes részek összecsucskhatók és kinyithatók,

”

A Box Office-ban számítógép, nyomtató, munkapult, ergonomikus szék, továbbá bőséges számban polcok állnak rendelkezésre, valamint minikonyha mikrohullámú sütővel, hűtőszekrényel, kávéfőzővel.



Andrya Kohlmann – Box office



Gaston



GASTON

Florence Watine azzal kezdte, hogy felhagyott az Aix en Provence-i Egyetem modern irodalmi tanulmányaira, s megalapította első cégét. 2000-ben létrehozta a FLOW-t, belsőépítészeti ügynökségét. Két építészeti projekt között szívesen tervezett és gyártott egyedi bútorokat. 2010-ben aztán társalapítója volt a Hartô Design webhelynek, ahol az első bútor kollekcióit tervezte. Szereti a nemes és természetes anyagokat, stílusát a józanság és egyszerű formák jellemzik a skandináv dizájn fő irányzataihoz. Ő tervezte a Gaston fantáziánévre keresztelt falra szerelhető mini irodát, ami nagy népszerűségnek örvend, könnyű használhatósága és remek megjelenése végett.

YANKO DESIGN

Nils Holger Moorman tervezte a „der Vorstand”-ot, amely egy funkcionális otthoni irodát rejt. A minimális szerkezet egy kerek hátsó falat tartalmaz, ami egyszerűen kihúzható. A belseje egy mini irodát rejt, beépített könyvespolcokkal, tárolórekeszek-

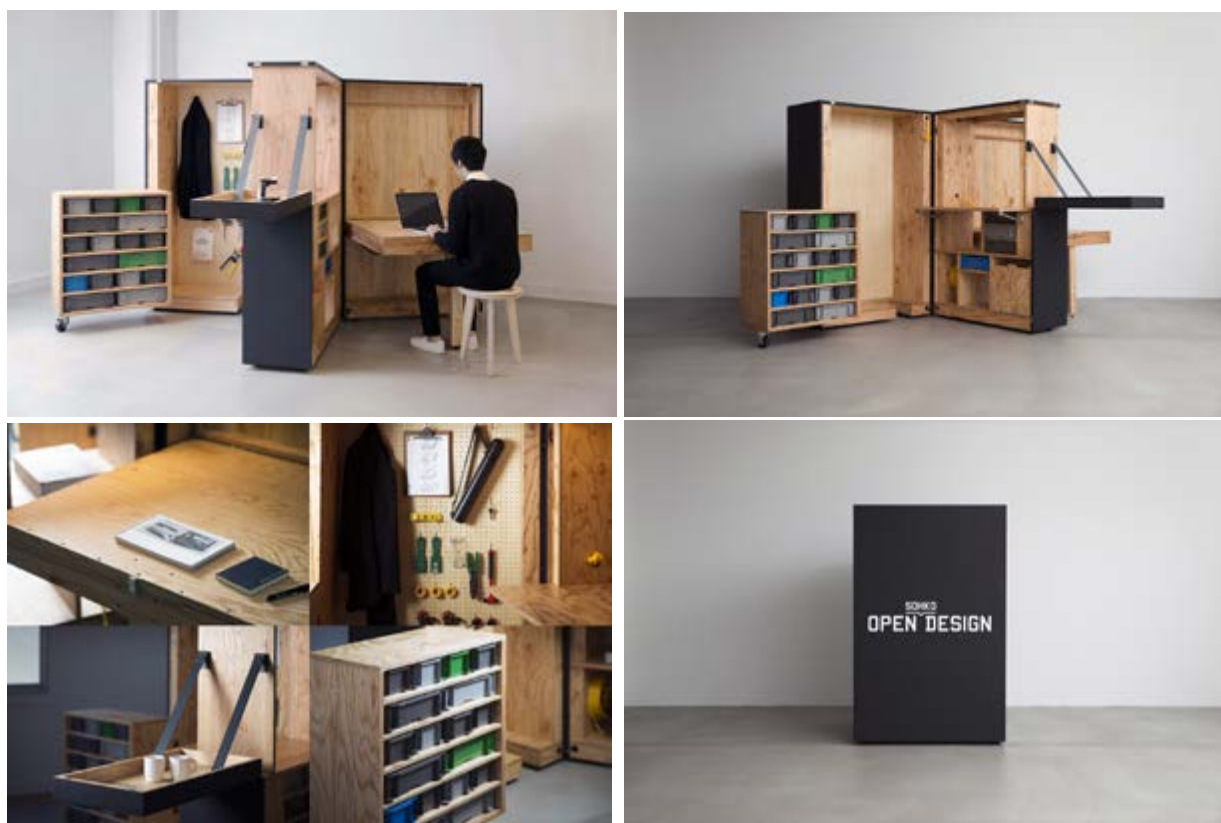
így könnyen szállítható, valamint amikor nem használjuk, összecsu- kott állapotban a helyet is kevésbé foglalja. Pillanatok alatt elrejthetjük a box tartalmát, ha éppen vendégek érkeznek lakásunkba. Nincs többé

munka a kanapén, zavaró ténye- zőkkel körülvéve. Minden ott van, elérhető közelségben, akár egy jó kávé szeretnénk, vagy épp ebédet melegíteni a boxban található mikro- hullámú sütőben.



Yanko Design





Re-Sohko Transform Box

”

Nils Holger Moorman tervezte a „der Vorstand”-ot, amely egy funkcionális otthoni irodát rejt. A minimális szerkezet egy kerek hátsó falat tartalmaz, ami egyszerűen kihúzható.



kel, valamint a bútor saját, belső világítással rendelkezik. A kényelmes munkaállomás maximalizálja az alapterületet és minimálisra csökkenti a zavaró tényezőket.

RE-SOHKO TRANSFORM BOX

A Nosinger tervezőcég alkotta ezt a multifunkcionális bútort, amelynek a tervei a cég weboldaláról egyébként szabadon letölthetők és bárki elkészítheti. A cég alapelve, hogy a közösséget szolgálja, a társadalmi igényeket tartják szem előtt és ebből kiindulva alkotnak, majd teszik szabadon hozzáférhetővé az elkészült terveket. Zárt állapotban a bútor nem

sok helyet foglal, kinyitva pedig azt látjuk, hogy rengeteg tárolóhellyel és számtalan funkcióval rendelkezik. A Transform Boxot használhatjuk otthoni irodaként, de alkalmas barkácsműhelynek, varrodának és további számtalan területen hasznosítható. ■

Forrás:

<https://pithandstem.com/>
<https://muellermoebel.de/>
<https://nexeradistribution.com/>
<http://opensohko.com/>
<https://adorable-home.com/>
<https://www.florencewatine.com/>
<https://www.yankodesign.com/>

KLASSZIKUS DIZÁJNOK, FRISS ÖTLETEK

Teimel Alexandra

A 2022-ben Kölnben megrendezett bemutatón a klasszikus mellett számos új, mondhatni merész ötlettel álltak elő az asztalos és építész szakemberek.

TÉRFOGLALÓ

Ilyen például Niklas Burgbacher betonlapba ékelt, tömör maglemezből készült archaikus szerkezete, melyet a behelyezett karosszériaelemekkel, lakkozott MDF ajtókkal és fiókokkal, valamint az alap feletti akrilüveg panellel erősítik. Talán a tömör lemez vastagsága kissé aluméretezett. Az ajtók Tiomos-csuklópántokkal ellátottak és gombnyomással nyílnak. A horonycsíkron vezetett tölgyfából készült fiókok szériaverzióban mechanikusan is vezethetők. A bútordarab tágas lakás- vagy irodabelső igényel. Az „Industrie”, vagyis ipari jellegű belsőépítészeti, illetve lakberendezést kedvelők számára kedvelt kiegészítő lehet.

SZIMMETRIKUS ELHELYEZÉS

Megjelenésében klasszikusabb, funkcionalitás szempontjából rendhagyóbb megoldást mutat be Lukas Hauser. A falra szerelhető, hornyolt tölgyfakerekek látható tartóoszlopaikkal két, fekete festett MDF gérbevágott házat foglalnak magukba. A benne található fiókok klasszikus módon vezetettek, jobbra nyílnak és a korpusz alján lévő nyíláson csúsztathatók ki.

BÚTOR, AMELYNEK ARCA VAN

A linóleummal fedett frontok a falcozott testbe simulnak.



A finoman profilált diófából készült fogantyúk „ritmikusan” fiókokra és ajtókra osztják Nils Farrenberg bútornak homlokzatát. A kőrisrudak átadják a korpusz terhét a két keret-hídnak. A Thiomos csuklópántokkal ellátott ajtók mögött nagy rakodótér áll rendelkezésre. A klasszikusan vezetett fiókok HPL-lel bevont MDF szalagokon csúsznak. A halványzöld árnylatú komód tágas hálósobák, retró hangulatot idéző nappalik kényelmes kiegészítője lehet. ■

Forrás:
dds



Még kevesebb por

FIGYELEMREMÉLTÓ CSISZOLÓRENDSZER

Teimel Alexandra

A megfelelő elszívó rendszerekkel együtt a 3M Xtract hálós csiszolóanyagok drasztikusan csökkentik a porképződést csiszolás során.



A nyitott bevonatos (a csiszolószemcsék adott távolságra vannak egymástól) felépítésnek, a többlyukas mintázatnak köszönhetően a tisztító-csiszoló termékek hatékonyan eltávolítják a port és az esetleges szennyeződések, szükségtelenné teszik az utómunkát és minimalizálják a tisztítási időt. A 3M az „Xtract” az excentercsiszolási megoldásokkal egy komplett rendszert kínál, amely csiszolókorongokból, excentercsiszolókból és alátétlapokból, mobil porelszívásból, valamint a megfelelő tömlőkből és szűrőzsákokból áll. Az egymáshoz pontosan illeszkedő rendszer elemek kombinációja hatékonyabbá, gyorsabbá, tisztábbá és biztonságosabbá teszi a csiszolási munkafolyamatot. A csiszolókorongok alkalmasak fa, fém, kompozit anyagok és különböző felületi bevonatok megmunkálására. A repülőgépipartól kezdve a hajó- és bútorigaron keresztül az egyedi famegmunkálásig mindenütt alkalmazható. A gyártó szerint sokkal hosszabb élettartamúak, mint a hagyományos tárcsák, gyorsabban csiszolnak és 80+ és 320+ közötti szemcsemérettel valamint 75, 125, 150 és 203 mm-es átmérővel kaphatók. ■

”

A 3M az „Xtract” az excentercsiszolási megoldásokkal egy komplett rendszert kínál, amely csiszolókorongokból, excentercsiszolókból és alátétlapokból, mobil porelszívásból, valamint a megfelelő tömlőkből és szűrőzsákokból áll.

Forrás:

www.3m.de



A vacsora fontos rituálé volt az ókori rómaiak életében, késő délutántól hajnalig tartott. A lectus discubitorius az erre a magasztos igényre kialakított fekvőbútor volt (thearcheology.wordpress.com)

AZ ÁGYAKRÓL ÉS AZ EGÉSZSÉGÜNKRŐL

Schlosser Mátyás

A fekvőbútor feladata nem meglepő módon a kényelmes alvás és pihenés biztosítása. Ezek a berendezések egy- vagy kétszemélyesek, akár több funkcióval ellátottak, mint például a fotel- vagy kanapéágyak, jellegüket tekintve pedig állandó használatra vagy alkalmi célra is lehetnek hivatottak.

Az ágy a legősibb bútorszerkezetek közé tartozik. Régi elődeink „ágya” nagyon egyszerű dolog volt: ágakat, falevelet, szalmát és akár egyéb, helyben rendelkezésre álló, jó hőszigetelőképes anyagokat halmoztak fel – és egyszerűen ezen aludtak. A vadászat megjelenésével állatbőröket is kezdtek alkalmazni derékaljul. Alapvető igény volt a fekhelyek megemelése is: ez a nedvesség, rágcsálók és más egyéb, nem kívánatos hálótársak ellen alkalmazott védekezési módszer fontos része volt.

Az első, asztalos szemmel is ágynak nevezhető szerkezetek az ókori Egyiptomból származnak. Számos feltárt sírban találtak ilyen szerkezeteket, természetesen a fáraók hagyatékából gazdagon díszített, aranyozott kivitelek kerültek elő. Az ókori görögök által használt kliné már igen bonyolult bútor darab volt, formája a mai ágyakhoz nagyban hasonlít, szerkezete igényes fakötésekkel és akár esztergált elemek felhasználásával épült fel. A fán túl márványból, bronzból és az előkelőségek számára nemesfémből készültek részben vagy akár egészben a gazdagon díszített kivitelek. A római kultúrának elmaradhatatlan része volt az ágy, funkciónak megfelelően kialakult a lectus cubicularis, azaz a kamraágy úgymond hagyományos célra (alváshoz), a lectus discubitorius, mely merőben innovatív bútor volt, az étkezéshez használt heverő megnevezése. A lectus discubitorius-on egyszerre akár három ember is étkezhetett, oldalt fekve, a középső



Récamier asszony, Madame du Barry és Madame de Pompadour szalonjaiban a kor legnagyobb művészei, neves írók és más közéleti személyiségek fordultak meg, s rekamién ülve beszélgettek az éppen lényeges témákról (François Gérard: Madame Récamier, wikimedia.org)

”

Az első, asztalos szemmel is ágynak nevezhető szerkezetek az ókori Egyiptomból származnak.

hely természetesen a rangban legelőkelőbb személyt illette meg. A lectus lucubratorius volt a munkához használt heverő (hogy képzavarral éljek). A rómaiak ezen írtak, olvastak, dolgoztak, itt vitatták meg a fontos dolgokat barátaikkal, üzlettársaikkal. A lectus funebris, vagy emortalis

pedig a végső állomás: a halotti ágy volt, amelyen az elhunytat a halottgató máglyára vitték utolsó útjára. Ez a szokás a kereszténység elterjedésével szűnt meg.

A reneszánszban Európa-szerte elterjedtek a pazarul kidolgozott, díszítéssel ellátott mennyezetes ágyak,

ezek vastag függönyözéssel (baldachin) zárták le az alvás intim színterét, védve a használókat a hidegtől és a huzattól. Az évszázadok során a kialakult önálló asztalosmesterség eljövételével az ágyak technológiailag is fejlődtek. Megjelent a furnérozás, lakkozás, nádzás, stukkózás, aranyo-



A rokokó korához köthető a pihenésen túl a szorosabb társadalmi és személyes kapcsolatok színterének is helyet adó kanapék megjelenése. Az egyik változat a rekamié. Névadója, Récamier asszony a XVIII–XIX. század fordulóján élt, legendás szépségéről híres bankárfeleség volt, akinek párizsi szalonjában a kor legnagyobb művészei, neves írók és más közéleti személyiségek fordultak meg, s a rekamién ülve beszélgettek az éppen lényeges témákról.

zás, a lábak művészi szintű esztétizálása és az intarziaberakás is. Az elterjedt szerkezeti kialakításokat koronként változó díszítésekkel látták el, így a gótika, a barokk, és a rokokó művészeti irányzatok stílusjegyei az ágyakon is jól követhető.

A rokokó korához köthető a pihenésen túl a szorosabb társadalmi és személyes kapcsolatok színterének is helyet adó kanapék megjelenése. Az egyik változat a rekamié. Névadója,

Récamier asszony a XVIII–XIX. század fordulóján élt, legendás szépségéről híres bankárfeleség volt, akinek párizsi szalonjában a kor legnagyobb művészei, neves írók és más közéleti személyiségek fordultak meg, s a rekamién ülve beszélgettek az éppen lényeges témákról. Madame du Barry és Madame de Pompadour szalonjai szintén híresek voltak, melyeket hasonló célból rendeztek be igényes bútorokkal. Az évek során

az elvárások változtak, s a bútortársaság mindig követte ezeket a változásokat: a klasszicizmusban például a hivalkodástól mentes, szerényebb díszítések voltak jellemzőek. Eközben a textilipar fejlődése is sokat tett az egyre komfortosabb bútorok kialakulásának érdekében. Az ágybetétek anyaga toll, állati szőr (elsősorban ló), vagy esetleg tengerifű volt. A betétek forgathatóak voltak – gondoltak a szellőzés lehetőségére is – és e cél-



A baldachinos ágyak – a dekoráció túl – régen valós gyakorlati funkciója is volt: védett a hideg és a huzat ellen, valamint magánszférát biztosított, amikor többen aludtak egy szobában (blog.classicinteriors.hu)

A '70-es és '80-as évek heverői nem éppen a mai divatnak megfelelőek, de tartósságuk kiemelkedő volt (Fortepan / Faragó György, 1980.)



ből az ablakba, erkélyre is kitehetők voltak ezek az elemek. Megjelentek a hengeres alakú díszpárnák, amelyek az empire stílusú fekhelyek kihagyhatatlan kellékei lettek.

A klasszicizmust a biedermeier váltotta, amelynél a fő szempont a használhatóság és kényelem volt, olyan magas minőséggel párosítva, hogy ezekből a bútorokból még ma is „sok túlélőt” találunk. Igazi nagy változások a XX. század közepétől következtek be, amikor megjelent a tömegtermelés, a fémek és műanyagok általános használata, s a bútorok már rég nem egy-egy mesterember keze munkáját dicsérték, hanem gépesített bútorgyárak alkalmazottai készítették. A rendszer célja a tömegigények kielégítése lett. A kissé lelketlen termelési folyamat mellett ugyanakkor a bútorok tervezésére tervezőirodák léptek elő, a formatervezők az ágyakat és más bútorokat már a teljes a belsőépítészeti részeként álmodták meg – a kor szellemében, az előre meghatározott épületszerkezet terébe.

A magyar ipari bútorgyártásra kiváló példa a Kanizsa Bútorgyár története, melynek kezdete eredetileg 1910-ben a Frank Jenő által alapított kefégyárig nyúlik vissza. A vállalkozást a Waldhausen és Tsa. üzemeltette, majd 1949-ben államosították ezt a vállalatot (mint sok másikat). A történetek után először a Nagykanizsai Kefegyár Nemzeti Vállalat nevet

viselte, majd Nagykanizsai Fatömegekkipari Vállalat, míg végül 1952-től Nagykanizsai Vegyipari Javító Vállalat néven működött tovább. A gyárban 1952-ben indult el a bútorgyártás először két- és háromajtós szekrények, majd a szelmonok gyártásával. 1958 jelentette a fordulópontot: ekkortól kárpitos termékekkel bővült a választék. 1960-ban indult meg a Kanizsa lakószoba, Béke garnitúra, Varia-heverő, Csalogány garnitúra gyártása. A vállalat a Kanizsa Bútorgyár nevet 1968. január 1-jétől vette fel. Az 1968–1980 közötti időszakban sok fejlesztés és sikeres termékek jellemezték a gyárat (pl. Kanizsa IV, Kupidó, Júlia szériák). 1980-ban a választék már 18 féle garnitúra fölé emelkedett, ami már nyugatias kínálatnak számított. A '70-es '80-as évek kárpitozott bútoraiából, például ágyaiból, heverőiből számos darabot találunk a mai háztartásokban is. Ha a stílusuk nem is az aktuális divatnak megfelelő, ettől még a jó minőségi anyagokból, az elsősorban tartós kárpitok felhasználásával készült példányokról elmondhatjuk, hogy kiállták az idők próbáját. Ugyanakkor az egyre romló gazdasági mutatók mellett a cég valószínűleg tönkrement volna, ha nem alakul át vegyesvállalatként a Bruno Steinhoff, Steinhoff Trend Design nevű cégével együttműködve. De ez már a ma is prosperáló, európai színvonalú termékeket gyártó Kanizsa Trend Kft. története.

A műszaki részletekre visszatérve: a korszerű ágyak alapja a fából és fémből készült úgynevezett kárpitkeret. A magas rugózatú ágybetét erre a kárpitkeretre épül fel, vagy szabadpárnás szerkezet esetén az erre kerül rá. Egyszerű kivitel esetén a tartószerkezet legtöbbször (a sorozatgyártásban) farostlemez, ezen túl szellőzés szempontjából is szerencsésebb és jóval kényelmesebb megoldás, ha ívelt farugót, hevedert vagy más rugalmas megoldást alkalmaznak. Tervezési szempont lehet, hogy az ágyneműtartó mérete személyenként legalább 0,11 m³ térfogatú és minimum 120 mm belmagasságú kell, hogy legyen. Az ennél kisebb szerkezetek nem képesek ellátni a feladatot megfelelően.

A franciaágy a fekvőbútorok között külön kategóriát képez, egy kifejezetten kényelmi, úgy is mondhatjuk, luxus bútorról van szó. Nagy méretek és maximális komfort jellemzi az általában 1950–2100 hosszú és 1600–1800 mm széles szerkezetet. Ezek a dimenziók nyilván különleges konstrukciós megoldásokat követelnek meg. Alapvetően elmondható, hogy az ágygyártásban – akár szériászerű, akár egyedi termékről van szó – alaposan át kell gondolni a kivitelezés lehetőségeit. A masszív kialakítás miatt tömörfa, vagy agglomerált lemez esetén is kellő vastagságú alapanyagokból lehet csak építkezni, erős sarok/kávákő-



Tervezési szempont lehet, hogy az ágyneműtartó ajánlott mérete személyenként legalább 0,11 m³ térfogatú, minimum 120 mm belmagasság mellett (moemax.hu)

”

A műszaki részletekre visszatérve: a korszerű ágyak alapja a fából és fémből készült úgynevezett kárpitkeret. A magas rugózatú ágybetét erre a kárpitkeretre épül fel, vagy szabadpárnás szerkezet esetén az erre kerül rá.

tésekkel. Az említett sarokpontokon merevítések, akár egyedi vasalatok, plusz erősítések, franciaágy esetében akár ötödik támasztó láb és az ehhez kapcsolódó szerkezeti elemek beépítésére is szükség lehet. Egy tömörfa ágyszerkezetnél is elkélhet a vasalatok (sarokvas, asztalláb-vasalat), kötőelemek (komfirmátor vagy bútorösszehúzó csavar) beépítése, hiszen bár lehet, hogy a szakállas vésett csapolás kedves a szívünknek, de a szállítási és elhelyezési procedura során valószínűleg sok esetben csak az oldható kötések alkalmazásával fogunk célt érni.

A kárpitozás tekintetében számos kivitel terjedt el, a sok lehetőség közül a teljesség igénye nélkül említést érdemel a rugótesttel épített korszerű heverőkárpitozás. A bonell



Aki porckorong-kopástól szenved, esetleg átélte már a lumbágó keserves fájdalmát, az biztosan könnyen belátja, hogy az alvás minőségének domináns tényezője a matrac (femmeactuelle.fr)

(esetleg epeda) rugótestek ekkor a már említett (különböző elvek szerint készített) kárpitkeretre kerülnek fel, ez adja a merev tartószerkezetet. Ezerke a rugótestekre alsó és felső párnázat is kerül. Az alsó jellemzően az éleken áthajtott gumikókusz vagy tús-nemez réteg, a felső pedig (PUR)hab mintegy 30–40 mm vastagságban. Habból készített sarok betét (burlé) is kerül a huzat alá. A magasrugózat nélküli kárpitozásnál a bonellrugók szerepét (fa)hullámrugó veszi át, gumikókusszal az éleken: habékkal, majd heterogén habbal, végül felső fedő habréteggel tervezetten felépítve.

A szabad párnák, ha úgy tetszik matracok is készülhetnek akár rugómaggal, akár PUR, vagy egyéb, például latex habmaggal is, és a borítások tekintetében a lehetőségek szinte végtelenek. Előnyös, ha az adott matrac rendelkezik úgynevezett téli vagy nyári oldali párnázattal. A mai szemléleteknek megfelelően elérhetőek biomatracok is, ezek nem csak hogy PUR-habot, de még fém rugózatot sem tartalmazhatnak. Farugós megoldásokkal találkozhatunk itt, illetve gyapjú, pamut, szőr, szalma és elsősorban kókusz felhasználásával sokféle kivitel fejlesztettek ki a gyártók, gyakran a múlt anyagaihoz visszakanyarodva. Utóbbi komponenst, a kókusz rostjaiból készült lapot a mai matraciparban leginkább alátámasztó réteggé, a mesterséges hideghab vagy a sok élőmunkát igénylő rugók beépítése helyett használják. A matrac „komfortfelületét” latexszel, memory habbal, profilozott hideghabbal teszik kényelmesebbé, hiszen maga a kókuszrost egy érdes, durva felületű „spártai” anyag. Használata során tisztában kell lenni, hogy a kókuszt szeretik a penészgombák, ezt megfelelően szellőző szerkezettel, illetve antibakteriális habrétegek beépítésével jól lehet ellensúlyozni. Az alvás nagyon fontos szerepet játszik fizikai és pszichés egészségünkben. A kellő mennyiségű és minőségű alvás a szellemnek és a testnek elengedhetetlen a megfelelő életminőség eléréséhez. Jól aludni pedig csak megfelelő fekhelyen lehet. A matrac az alvászrendszer egyik alkotóeleme – a párnán és az ágyon

kívül –, s arra szolgál, hogy kipihen-hessük magunkat rajta, feltöltődjünk energiával, ébredéskor pedig jól induljon a napunk. A matrac a test, de különösképpen a gerinc számára egészséges és optimális alátámasztást kell, hogy biztosítson. Alvás közben lényeges, hogy a teljes izomrendszerünk nyugovóra térhessen:



Egy modern és természetes habokból készülő kényelmes, egészséges matrac extra kényelmi réteggel és a felkelést segítő kókuszréteggel. Az antibakteriális hideghab atka- és gombamentes alváskörnyezetet biztosít (Ágymester Manufaktúra/tolgyafaagyak.hu)

azaz, hogy a testünket erő kifejtés nélkül a legtermészetesebb és legkényelmesebb helyzetében támasszuk alá. Manapság a sok ülőmunkával súlyosan túlterhelt gerincünknek ez a megfelelően precíz alátámasztás különösen fontos. Aki porckorongópástól szenved, esetleg átélte már a lumbágó keserves fájdalmát, az biztosan könnyen belátja, hogy az alvás minőségének domináns tényezője a matrac. Számtalan matracmárka közül választhatunk a piacon, melyet olyan nagy nevek uralnak, mint a Billerbeck, a Cardo vagy a Hilding... Ha valaki elkezd utána nézni a különböző gyártmányoknak, könnyen eltévedhet a marketingszövegek és a katalógusadatok útvesztőjében, nehéz lehet megfelelő döntés hozni a forgalmazók oldalain olvasott mennyi információ alapján... A bútoriparban tevékenykedő Ágymester Manufaktúra Kft. nem csak ágyakat, gyerekágyakat és hálószoba-berendezéseket gyárt, hanem gyógytornászokkal együtt-

működve kifejlesztett matracokat is. Kiemelt célcsoportok: anyukák, középkorú nők, idősek, és bárki, aki kisebb-nagyobb gerincproblémával küzd. Modern, elsősorban habokból készülő kényelmes, egészséges matracok számtalan kényelmi réteggel elérhetőek. Például a kókuszréteggel ellátott kivitel erős alátámasztást

ad, s nagyban megkönnyíti ülő helyzetből az ágyból való felkelést. Mindez teljesen egyedi méretekben kérhető. A Czotter András névvel fémjelzett vállalkozás többek között abban nyújt kiemelkedő szolgáltatást, hogy a különböző technológiai rétegek szabadon kombinálhatók, sőt számtalan kész, bevált rétegrendből fölépülő próbamatrac is rendelkezésre áll, amit akár hosszabban van lehetőség tesztelni a vásárlás előtt. Ez a rendszer: tehát a próba és a teszt egyébként rendkívül fontos, gyakorlatilag nem elkerülhető lépés a megfelelő matrac kiválasztásának folyamatában. A matracválasztás ugyanis nagyon szubjektív dolog! ■

Források:

agymester.hu
matracman.hu
matrackucko.hu
tolgyafaagyak.hu
wikipedia.org/wiki/Kanizsa_Trend_Kft.
wikipedia.org/wiki/Ágy



CSINÁLJUK EGYÜTT – MÁSKÉPP, MINT MÁSOK!

2.rész

Pfiffer János

Az előző részben említettük, hogy a jövőben szeretnénk partnereinkkel megosztani erősségeinket, tudásunkat. Ebben a részben a felületkezelő kapacitásunkat mutatjuk be.

A pácolás – lakkozás, a színre festési gyakorlatunk több mint húsz éves tapasztalatunkból fakad.

Amikor elterveztük, hogy fejlesztjük a felületkezelési technológiánkat, az alábbi lényeges pontokra fókuszáltunk.

A festésnél kiemelten számít a magas minőségi és mennyiségi követelmény. Ezt korrektül kiszolgálni csak nagyon precíz és hatékony géppel lehet, a tökéletes reprodukció, a lehető legmagasabb automatizmus nem opció. Az emberi „tényezőket” le kell csökkenteni, a „gép az ember ba-

rátja”, nem megy szabira nem fárad el, nem betegszik le – a megfelelő karbantartás mellett.

Mivel a felületkezelés óriási helyigényről szól, azzal indítottuk a projektet, hogy építettünk egy 1400 m²-es csarnokot a festőgéphez és a hozzá tartozó szárítóhoz, s gondoltunk az elő- és utópufferolásra is!

Olyan rendszert építettünk a Makor cég egységeiből, ahol a szabályozott klíma és a páratartalom zárt rendszerben, légkezeléstől a festésen át egészen a szárításig egy egységben teljesül.

A 28 m hosszú szárítógéppel egybekötött automata gépsor 1600 mm munkaszélességgel dolgozik, az alkatrészek alakját és méretét 2 db 3D-szkenner biztosítja, ami az antisztatikus tisztító egység után beméri az alkatrészek geometriáját. A 24 db szárító tálca 5500 mm hosszú alkatrészeket is képes fogadni, összesen 210 m² hordozó felülettel. Gépünk egy robotkaros 5 pisztolyos és egy oszcilláló 4 pisztolyos egységgel dolgozik Stop & Go és folyamatos áteresztő üzemmódban.



ezáltal is gazdaságosabbak tudunk lenni. A légkezelés, a sűrített levegő előállítás és a kinematikus energiaigény miatt a villamos energiaigény is jelentős. A 230 kW teljesítményű napelemtelepünk besegít az ellátásba, így ezek az előnyök is tovább szállnak a szolgáltatásokat igénybevevő ügyfeleinkre is.

További előnyök közé tartozik az anyagtakarékosság, amit a mellészórás csökkentésével tudunk elérni, az egyenletes rétegvastagság a minőség szempontjából is lényeges

„Pont akkor, pont annyit, pont úgy”! A teljesítmény javul, a határidő lerövidül, a minőség és a gazdaságosság új értelmet nyer!

Egy olyan technikát sikerült csatasorba állítani, amivel régi álmunk vált valóra. Ezt a lehetőséget kínáljuk minden olyan partnerünknek, akik a kézi munkát és a fentiekben leírt problémákat szeretnék XXI. századi megoldásokkal, a kooperációs lehetőségek kihasználásával igénybe venni és a festési problémákkal való küszködés helyett a saját erősségeikre támaszkodva nyitottak a nagyobb értékkihozatalra és a gyors



A környezetvédelem mellett a munkatársaink egészségének a megóvása is kardinális kérdés volt a kiválasztásnál. Az egész festési folyamatot panorámás üvegfelületeken át követheti a gépkezelő.

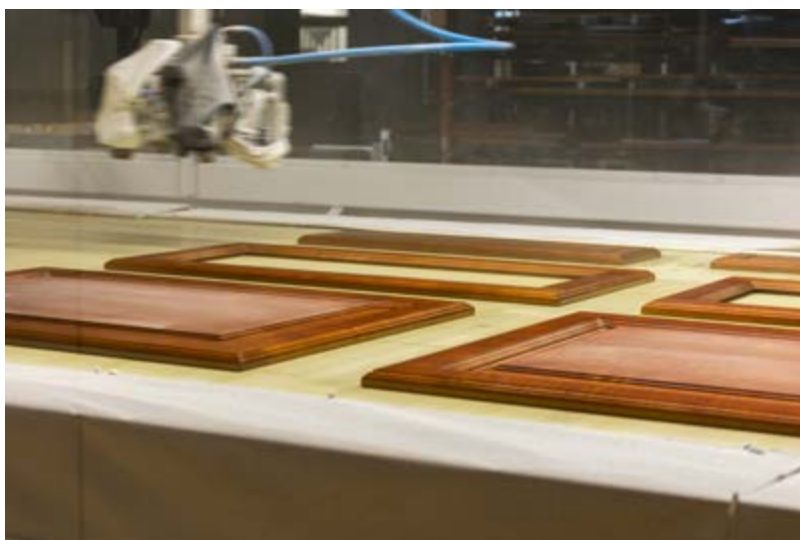
A gépsor kiszolgálását egy külön festékkonyha biztosítja 8 alacsony és 8 magas nyomású Wagner egységgel. Teljesen automata anyag-előkészítéssel biztosítja a gyors átállást, az anyagkeverés folyamatos, mindig friss anyag megy a gépbe, nincs a fazékidő előrehaladtával minőség- és állagváltozás.

A légcserre folyamán keletkező kidozott hő miatt az energiaigény óriási. Ezt a problémát a gyártás során keletkezett melléktermékünkkel, brikettel és aprítékkal oldjuk meg, így



sabb, eredményesebb munkára. Aki a gyengeségeket akarja erősíteni, az sok energiával maximum egy közepes eredményt érhet el, aki az erősségeire fókuszál, az kevesebb energiával sokkal nagyobb eredményt érhet el, ugyanannyi idő alatt.

Fontos és alapvető kérdéssé vált a hatékonyság miatt minden asztalosüzemnek azt mérlegelni, hogy mi az, amit érdemes magunknak csinálni, s mi az, amit érdemes delegálni. Még gyerekkoromban mély nyomot hagyott bennem ez a mondás: „Fiam, ha kell egy liter tej, azért nem veszünk egy egész tehenet”. Elgondolkodtató az is, amit egy



”

Olyat kínálunk, ami abból van, aminek látszik, ott készül, ahol mondjuk, akkorra készül el, amikorra ígérjük, és nagyobb érték, mint gondolnánk!

barátom mondott: „A legjobb jacht a haverodé, mert a gondozás és a probléma az övé, az élményen és az eredményen meg osztoztok.”

Egy sok százmillióس beruházás nekünk is csak úgy tud megtérülni, ha ki tudjuk használni. Igyekszünk olyan árakon és olyan komplex szolgáltatásokat vállalni, ami nem csak nekünk, de partnereinknek is nyereséget eredményez. Azt az elvet követjük:

nem kell, hogy folyjon a csap, elég ha csöpög, de azt folyamatosan tegye.

Mindig is az egyik legfontosabb szempont volt a minőség mellett a cégünk megbízhatósága, a pontos határidő betartása, amit a visszatérő partnereink igazolnak.

Ha nincs elég szakembered, aki megfelelő minőségben elvégezné határidőre a vállalt munkát, ha nincs elég kapacitásod a nagyobb projek-

teknél, vagy az elszállt energiaárak miatt nem lenne gazdaságos nálad végezni a felületkezelést – keress bennünket és működjünk együtt!

Várjuk azon partnerek jelentkezését, akik a jövőt másképp gondolják, s az együttműködésben lehetőséget látnak.

Következő cikkünkben az 1600 mm-es munkaszélességben végzett gyalulással egy műveletben végezhető kontaktcsiszolásról, felületstrukturálásról és egyéb felületelőkészítő kapacitásunkról lesz szó. ■

Pfiffer János



Pfiffer Bútor Mór Kft.

8060 Mór, Árkpuszta Ipartelep

Tel.: +36 30 619 6573

e-mail: info@pfifferbutor.hu

www.pfifferbutor.hu



TÉLI MUNKARUHÁZAT

Ha kevés a réteges öltözködés...

SZEREZZÜNK BE FŰTHETŐ KABÁTOT!



Laukó Zoltán

Nagyon sok gyártó kínál jó minőségi fűthető ruházatot, amiket ma már nem csak kabát formájában vehetünk meg, de létezik fűthető póló, pulóver, mellyeny, zokni és kesztyű. Biztosan állíthatjuk, hogy vannak olyan munkakörülmények, ahol nagy hasznát vesszük az ilyen típusú ruházatnak. Asztalosműhelyekben azoknál a munkafolyamatoknál lehet jó választás egy fűthető ruházat, ahol huzamosabb ideig állunk egy helyben, huzatos helyiségben, vagy épp kinti munkálatokon tevékenykedünk. Jelen cikkünkben leginkább olyan fűthető kabátokkal foglalkozunk, amelyek bizonyítottak már és jó szolgálatot tettek használóiknak az elmúlt évek során.

Közeleg a téli időszak, amikor többféle időjárási körülményt is figyelembe kell venni a munkakörülmények mellett, hogy az egészségünk és testi épségünk megfelelő védelemben

részesüljön, de a ruházat mindvégig kényelmes maradjon. Kültéri használat esetén vegyük figyelembe milyen időjárási körülményekre kell számítanunk. Az időjárási körülmények meg-

határozzák, hogy mely szempontok alapján kell a kiválasztást végeznünk. A mai modern anyagok használatával már közel sem kell olyan vastagnak és nehéznek lenni egy téli öltözetnek,

mint amikor csak a pamut rétegekkel tudták a megfelelő hideg elleni védelmet biztosítani. A kevert szál anyagok esetén vegyük figyelembe a vízlepergető tulajdonságokat. Impregnáló szerekkel szinten tartható ez a védelem. Ahol folyamatos nedves körülmények között kell dolgozni, ott az esővédők, overallok, esőkabátok jelenthetnek védelmet.

A TESTHŐ MECHANIZMUSA

Az ember normális testhője, amit másként maghőmérsékletnek is nevezünk, 37 Celsius-fok körül mozog. Szervezetünk kétféle módon gondoskodik arról, hogy a sejteink megfelelő működése érdekében nagyjából állandó, normális szinten tartsa maghőmérsékletünket.

Hűtő mechanizmus

Fizikai aktivitás hatására testünk maghője emelkedni kezd, a testhőket szabályozó folyadék a verejtékmirigyeken keresztül, izzadság formájában távozik. A verejték mennyiségét az egyéni genetikai tényezők és a testmozgás intenzitása mellett az időjárási viszonyok is befolyásolják. A nyári kánikulában, illetve extrém meleg környezetben óránként akár két liter vizet is veszíthetünk. Az izzadságnak pedig – csakúgy, mint a víznek – igen magas a hőelnyelő képessége: egy liter verejték elpáro-

logtatása mintegy 600 kilokalóriát von el a szervezettől, s ezáltal hűti a testünket.

Fűtő mechanizmus

A fentiekkel ellentétben az emberi szervezet fűtőrendszere már jóval kevésbé és csak igen rövid távon hatékony. A legtöbb emlőstől eltérően nekünk nincs bundánk, ami szükség esetén felmelegítene minket, de legalább van egyfajta riasztórendszerünk, ami extrém hideg esetén azonnal

jelez, hogy cselekedni kell: begyűjtani vagy felöltözni, azaz melegedni.

A téli munkaruházat főbb elemei:

- Vízálló kabát
- Széldzseki
- Bélelt mellény
- Bélelt pulóver
- Termikus alöltözet
- Kantáros nadrág
- Vastag, hosszú szárú zokni
- Vízálló bakancs
- Kesztyű
- Sapka





Vízálló kabát

Egy túlzottan vastag kabátban már sokszor kellemetlenül érezhetjük magunkat a melegtől. Éppen ezért fontos, hogy ha lehet, ne túl vastagon, sokkal inkább rétegesen öltözködjünk. Egy kevésbé vastag kabát is jó választás lehet például abban az esetben, ha megtaláljuk alá a megfelelő pulóvert. Kabátnál fontos, hogy gumis derekút választunk-e vagy anélkülit. A gumival ellátott derékrész esetében a ruházat jobban követi a

testmozgását, viszont ha sokat guggolunk, hajolunk munka közben, ez a gumival ellátott rész felcsúszhat és a vese szabadabbá válik, ami felfázáshoz vezethet. A sima, gumi nélküli derekú télikabát nem csúszik fel, viszont kevésbé követi a test mozgását és vonalát. Érdemes lehet a derekat egy kantáros nadrággal óvni, amely így a póló, pulóver és a kabát között egy plusz réteget képez. A téli munkakabát alá pedig egy mellény beszerzése is jó megoldás lehet, hiszen így még

jobban védjük a felsőtestet, ami a leginkább kitett a hidegnek. Fontos, hogy bélelt kabátot úgy válasszunk, hogy annak megfelelő légáteresztő képességére és vízhatlanságára is odafigyeljünk. Abban az esetben ugyanis, ha egy vastag kabát nem szellőzik megfelelően, rendkívül kényelmetlen lehet és nagyon könnyen beleizzadhatunk. A víztaszító képesség pedig azért fontos, hogy az esős, havas időben se ázzon át. Ez ugyanis szintén sok kellemetlenséget okozhat, az átázott, nedves kabát pedig könnyen vezethet megfázáshoz is.

Bélelt pulóver

A megfelelő téli öltözet összeállítása esetén nem csak a kabát a fontos. Annak is nagy a jelentősége, hogy milyen pulóvert viselünk alatta. Alsó réteggként még érdemes olyan pólót, blúzt vagy inget választanunk, amiből a nedvesség képes jól elpárologni, így nem izzadunk meg benne túlságosan. Ilyen többek közt a poliészter és a selyem. A pamutot ebben az esetben viszont érdemes kerülni. A középső réteg esetén érdemes jó hőtartó anyagból készült pulóvert választani. Egy kapucni nélküli, polár anyagú vagy kényelmes kötött pulóver remek választás téli kabát alá. Segít megtartani a meleget, s ha túl melegünk lenne, akár könnyen meg is szabadulhatunk tőle.

Munkavédelmi bakancs

A téli munkabakancsok egész napos, intenzív munkavégzésre és nagy igénybevételre tervezett biztonsági és munkalábbelik. Lényeges, hogy megfelelő hideg és beázás elleni védelem mellett a legnagyobb viselési kényelmet biztosítsák. A lábfeület mellett a bokát és a talpat is védik a munka során felmerülő sérülések ellen, miközben a láb ujjainak mozgását sem gátolják. A változatos munkakörülmények miatt ez kiegészül hideg időjárás vagy az adott munkakörnyezet specifikációja szerinti védelemmel, szigetelő- vagy vegyi anyagokkal szembeni ellenálló képességgel.

Termikus ruházat

A termikus ruhák nedvszívó és áteresztő, valamint hőszigetelő tulaj-



”

A fűthető kabátok akkumulátorral működnek, melyek szénszálas fűtőszálon melegítik a mellkas és a hát részét, illetve egyes modelleknél a zsebek vagy a gallér környékét is.

donságuk révén szárazon tartják a bőrfelületet és segítik az ideális testhőmérséklet fenntartását, védelmet nyújtva ezáltal a hipotermiával szemben. Legyen szó zokniról, trikóról, rövid vagy hosszú szárú nadrágról, illetve rövid vagy hosszú ujjú felsőről, az alapszabály az, hogy a termikus ruha az első réteg, amit magunkra kell vennünk – mintha egy második bőrfelület lenne. Fontos, hogy a termikus felső vagy alsó passzentes legyen és pontosan kövesse a test vonalát, de ne szorítson, és semmiképpen se korlátozzon a mozgásban. Minél jobban illeszkedik ugyanis a ruha bőrfelülethez, annál jobban tud-

ja teljesíteni legfontosabb feladatait. Az adott tevékenység típusától és a környezeti hőmérséklettől függően kell eldöntenünk, hogy mennyire jól szigetelő termikus ruházatot öltünk magunkra. Fontos tudni, hogy minél vastagabb a ruhadarab, annál kevésbé hatékonyan tudja felszívni és elpárologtatni magából a nedvességet, ezért intenzív testmozgás és izzadás esetén mindenképpen vékonyabb termikus ruházatra van szükség. Ezzel szemben, ha könnyed mozgást végzünk hidegben, akkor nem kell a nedvszívó képességgel foglalkoznunk, annál inkább a réteg vastagságával és hőszigetelő képességével. Mindemellett az anyag tapintása is lényeges tényező, hiszen közvetlenül érintkezik a bőrünkkel, és az sem utolsó szempont, hogy az anyag megelőzi vagy elősegíti a kellemetlen testszag kialakulását. Ebből a szempontból a jól szellőző gyapjú és természetes társai a nyerők, míg a szintetikus anyagok hátrányból indulnak.

FŰTHETŐ KABÁTOK

A fűthető kabátok akkumulátorral működnek, melyek szénszálas fűtőszálon melegítik a mellkas és a hát részét, illetve egyes modelleknél a zsebek vagy a gallér környékét is. Ezek a kabátok alpból is melegek, jól szigetelnek, így a fűtőszálak és az akku célja nem a kabát megolvasztása, hanem egy kellemes egyensúlyi állapot fenntartása. Szigetelésük profi, így minden kabát vízálló, szélálló, illetve természetesen a hideget sem engedi be. Sőt, a poliészter külső akár a munka közben gyakran megéso horzsolásoktól is véd. A különböző márkák kabátjai különböző számú fűtőcellával vannak ellátva,

melyek többnyire állítható hőmérsékletűek. Sőt, van olyan kabát, ahol a különböző területek külön-külön is állíthatók. Különbséget kell tennünk ugyanis hideg és hideg között. A 0°-os hideg elviseléséhez (akár több órán át) elegendő az alacsony fokozat, míg -20°-ban, 70 km/h-s szél mellett, nagy valószínűséggel a maximumra tekerjük a szabályzót. Természetesen a minél magasabb fokozatra állított akkumulátorok hamarabb merülnek, azonban még így is vígan elmennek 3–4 órát, minimum fokozaton pedig akár 7–8-at is. Az akkumulátorok kisméretűek, s könnyedén egy erre kialakított zsebben tárolhatók, mely egyáltalán nem akadályoz minket a használatban. A fűthető kabátok kiválasztásánál az alábbi paramétereket mindenképp nézzük át: a leírások között keressük meg, hogy milyen anyagokból készült a kabát, hány fűtési zónával rendelkezik és ezek hol helyezkednek el, valamint, hogy ezek áramellátása milyen formában lehetséges. Továbbá hogy a kabát kapott-e valamilyen vízállósági besorolást, amit IPV7, vagy IP64 jelölésekkel tüntetnek fel. Online rendelés esetén mindenképp nézzük át a mérettáblázatot, de a legbiztosabb, hogy ha lemérjük egyből a pontos méreteinket és az alapján választjuk ki a kabátot. Érdemes átgondolni, hogy milyen mozdulatokat is végzünk a munkáink során. Ha egész nap mozgásban vagyunk, előfordulhat, hogy nem lesz szükségünk ilyen kabátra. Amennyiben viszont egyhelyben állunk sokat, például ha egy asztalosműhelyben több órán keresztül etetjük a gyalugépet, csiszolunk, vagy épp korpuszokat csavarozunk – ne adj isten egy huzatosabb részén a műhelynek –, akkor viszont érdemes lehet egy fűthető kabátba





Xiaomi NINETYGO


beruházni. Összegyűjtöttünk néhány lehetséges befutót!

XIAOMI NINETYGO FŰTHETŐ KABÁT

A Xiaomi 90Fun fűthető kabát úgynevezett Heatex technológiát tartalmaz, amely képes elosztani a hőt a test minden részén. A legmagasabb szintű felhasználói védelem magától értetődő, s a kabát elektromos áramköre védett a rövidzárlat és a túlmelegedés ellen. Tápellátáshoz power-bank is használható, így tényleg nagyon praktikus az egész rendszer. A fűtési rendszer maximum 50°C hőmérsékletet képes elérni akár 8 órán keresztül. Kíméletesebb módban 40°C hőmérsékleten 12 órás kitartást jelent. A kabát 90 százalékban libatollal van töltve. Levetközve a töltés automatikusan kikapcsolható. A Xiaomi fűthető kabát víz ellen is véd, ami garantálja az IPX7 minősítést és a felhasználó esőben vagy hóban is nyugodtan viselheti.

FLEX TJ 10.8/18.0

Fűtött, kiváló minőségű soft-shell kabát kényelmes polár béléssel, különböző zsebekkel, levehető kapucnival, kényelmes pamutbéléssel. Tartós,

Fűtési fokozatok és módok	10.8V / 2,5 Ah	10.8V / 5,0 Ah	18V / 2,5 Ah	18V / 5,0 Ah
Vörös / gyorsfűtés (óra)	2,5	5,0	1,5	7,0
Sárga / meleg (óra)	4,0	8,0	5,0	10,0
Fehér / közepes (óra)	8,5	17,0	9,5	19,0
Kék / alacsony (óra)	9,5	19,0	10,5	21,0

3 főként zsebéből: 1 deréki- és 2 mellkasi fűtőpanel

FLEX TJ 10.8/18.0

szél-, és víztaszító anyagból. Három fűtési zónával, egyedi fűtés beállítással és gyorsfűtés funkcióval. 10,5/21 óra hőleadás 1. szinten, 9,5/19 óra 2. szinten és 5/10 óra 3 (2,5/5,0 Ah) szinten. 10,8 V-os és 18,0 V-os Li-Ion akkumulátorral működtethető. USB adapterrel az okostelefonok akkumulátorról való töltéséhez. A kabát megfelel az OEKO-TEX® 100 szabványnak. Egészségre ártalmatlan, káros anyagot nem tartalmaz. Az akkumulátor adapter USB portokkal rendelkezik okostelefonok töltéséhez. FLEX akkumulátor rendszer: használható minden FLEX 10,8 V és 18 V-os akkumulátorral.

MILWAUKEE M12™ FŰTHETŐ KABÁT (4933464322)

Milwaukee fűthető kabátokból rengeteg változatot találhatunk a webáruházakban. Ez a típust – fentebb feltüntetett cikkszám – cikkünk születésekor akciósan, hatvanezer forintért lehetett megrendelni, az eredeti ára úgy kilencvenezer forint. A kabát öt szénszálas fűtőzónával rendelkezik, a legfontosabb testfelületekre vezet a hőt, egészen a zsebekig. Kimagasló működési idő, akár 8 órán át is képes fűteni, egy akkumulátor töltéssel, M12™ REDLITHIUM™ 2.0 Ah akku-

Milwaukee M12™

mulátorral. Egy érintógombos kapcsolóval, háromfokozatú hőmérséklet közül választhatunk: magas, közepes és alacsony. TOUGHSHELL™ stretch 100% poliészter anyag a zord munkakörülményekhez. FREE FLEX™ mobilitás: a karok alá betoldott plusz anyag fokozott mozgásszabadságot

biztosít fej fölött végzett munka esetén. Véd az eső és a szél ellen, kényelmes, valamint védelmet biztosít a munkahelyen az esetleges kisebb mechanikai behatásoktól. M12™ akkumulátorvezérlő, 1A USB csatlakozással, a rejtett akkumulátor zsebben tárolt elektromos eszközök útközben történő töltéséhez. A kabátban nagy zsebeket találunk a kéz és mellkasrészben, amelyek ideálisak a hordozható eszközök tárolására.



Bosch GHJ 12+18V



BOSCH GHJ 12+18V - TELJES VÁLTOZAT

A Bosch GHJ 12+18V típusú kabát, nagy, szénszálas fűtőpárnákkal rendelkezik a hosszan tartó melegért. 12 V-os Bosch akkumulátorral (GAA 12V, a csomag tartalmazza) vagy 18 V-os Bosch akkumulátorral (GAA 18V-24, kiegészítőként megvásárolható). A kabát 3 fűtési fokozattal rendelkezik az egyéni hőmérséklet beállításhoz, maximális mozgási szabadságot biztosít az optimális illeszkedésnek köszönhetően, valamint strapabíró, szélálló és vízlepergető Softshell anyagból készült. Sokoldalú akkufelhasználás: mobiltelefon töltése, zenehallgatás az akkuadapteren levő USB-aljzaton keresztül.



Dewalt XR LI-ION Fűthető dzseki

DEWALT XR LI-ION FŰTHETŐ DZSEKI (DCJ069C1)

A Dewalt fűthető kabátjában Dewalt XR akkumulátorok biztosítják a folyamatos meleget. Három fűtőzónát alakítottak ki a kabát belsejében, bal és jobb oldalt a mellkastól a hát közepéig. Három hőmérsékletbeállítás közül választhatunk: alacsony,

közepes és magas, valamint kapunk egy előmelegítő funkciót is. A kabát tartós víz- és szélálló külső réteggel készült és állítható a derékbősége. Az XR akkumulátor adapter, tartalmazza az akkumulátor töltöttség jelzőt, és 2 USB hálózati portot, a hordozható elektronikus eszközökhöz. Az akkumulátor tok bővíthető, hogy befogadja az akár 5.0 Ah-s akkumulátort is.

MAKITA LXT FŰTHETŐ KABÁT

Akkumulátor: 6000 mAh / 18 V
 Fűtött üzemidő: akár 35 óra
 Kabát felépítése: 100% poliészter
 Extrák: USB port töltőeszközhöz, 3 hőbeállítás, 4 zseb

A Makita LXT fűtött kabát egy minőségi modell, amely számos funkcióval rendelkezik. Remekül véd szélben és esőben, a mandzsettánál és a deréknál is állítható. A cipzár belül bélelt, hogy távol tartsa a szelet. A gallér magasabbra ér, mint más modelleknél, ami segít bent tartani a hőt és melegen tartja a használója nyakát is, így nem feltétlenül kell majd sálát viselni. Az optimális hőelosztás érdekében öt fűtőzóna található: a bal mellkasban, a jobb mellkasban, a háton és mindkét zsebben. A kabát másodpercek alatt felmelegszik, három fűtési beállítás közül választhatunk. A nagy, 6,000 mAh-s akkumulátorkapacitással 35 órán keresztül is használhatjuk a kabátot, a legkisebb fokozatban. Kapunk USB portot is, egyéb elektronikai eszközök töltéséhez. A kabát rengeteg tárolási lehetőséggel rendelkezik. Az akkumulátorzseben kívül kettő van elöl, valamint egy mobiltelefon és dokumentumzseb is a rendelkezésünkre áll. Az akkumulátort le is vehető, s önálló töltőként az övre rögzíthetjük.



Makita LXT fűthető kabát

”

A fűthető kabátok kiválasztásánál az alábbi paramétereket mindenképp nézzük át: a leírások között keressük meg, hogy milyen anyagokból készült a kabát, hány fűtési zónával rendelkezik és ezek hol helyezkednek el, valamint, hogy ezek áramellátása milyen formában lehetséges. Továbbá hogy a kabát kapott-e valamilyen vízállósági besorolást, amit IPV7, vagy IP64 jelölésekkel tüntetnek fel.



ORORO fűthető kabát

ORORO FŰTHETŐ KABÁT

Az ORORO 2015-től létezik az Egyesült Államokban, kifejezetten fűthető ruházati márkaként. Rengeteg eladott termékkel büszkélkedhetnek és a fűthető ruházat terén született, legtöbb esetben az első helyet ítélik az ORORO kabátoknak. Érdekes, hogy a cég márkanevét (ejtsd: oh ROAR oh) az X-Men szuperhős keresztneve, Storm befolyásolta. Storm képes szabályozni az időjárást és alkalmazkodni a szélsőséges időjárási viszonyokhoz. „Ez tökéletesen illeszkedik

cégünkhöz – soha nem hagyja, hogy a hideg időjárás diktálja az életét!” Az ORORO bőséges hőbiztosított kabát elején és hátulján, valamint kiváló minőségű anyagokból készült. A mellkason található LED-es gomb megkönnyíti a hőbeállítások közötti váltást. Könnyedén ellenőrizhetjük, hogy melyik hőbeállítás van bekapcsolva. A kék fény az alacsony hő, a fehér a közepes hő, míg a piros azt jelzi, hogy a legmagasabb hőfokozat van bekapcsolva. Az ORORO kabátok szűkített, nagyon divatos kialakításúak, nem akadályozzák a mozgásban

a viselőjüket, rugalmas, nyúlékony anyagból készültek. Az ORORO rengetegféle fűthető ruházatot kínál, nőknek és férfiaknak egyaránt: kabátok, pulóverek, pólók, mellények stb. ■

Forrás:

www.insportline.hu
 www.milwaukeetool.eu
 www.bosch-professional.com
 www.dewalt.hu
 www.ororowear.com
 www.makita.hu
 www.hanksome.hu

BŐSÉGES KÍNÁLAT, NÖVEKVŐ KERESLET

Teimel Alexandra

Most, hogy a téli időszak beköszöntével fennáll a szemöldök zúzmarásodásának veszélye – akár kültéren, akár kevésbé fűtött vagy fűtetlen belső helyiségekben folyik a munka –, ideje körülnézni a meleget adó munkaruházat terén. Ezen termékek – kabátok, nadrágok, mellények, alsóruházat, lábbelik – gyártásával és forgalmazásával foglalkozó cégek kínálata vetekszik bármely hétköznapi ruhagyártó termékínálatával. Bőség és változatosság jellemző a női és férfi munkaruházat tekintetében egyaránt, bár az utóbbi időben megnövekedett kereslet miatt előfordulhat, hogy több hétig kell várni a kívánt termékre. De milyen is a tökéletes munkaruha, mely követelményeknek kell megfelelnie, é mi mindenképp lehet válogatni – ennek jártunk utána decemberben.

A hideg munkakörülmények között végzett munka elengedhetetlen feltétele, hogy a dolgozó megfelelő munkaruhát viseljen. Az, hogy ki mennyire viseli el a hideget és meleget, egyéntől függ. A lényeg, hogy az adott munkavégzéshez a legbiztonságosabb és legkényelmesebb megoldást találja meg a

munkaadó és munkavállaló egyaránt. A védőruhákra vonatkozó nemzetközi ISO 13688 szabvány a megfelelő védelmi képességre, ergonómiára, ártalmatlanságra, méretnagyságra, jelölésre, öregedésre, kompatibilitásra, megjelölésre és a gyártó által kötelezően adandó tájékoztatóra vonatkozó előírásokat határozza meg, ame-

lyeket a munkavégzéshez használt védő- és munkaruházatnak teljesítenie kell. Ez alapján a legfontosabb, hogy a munkaruha egyetlen összetevője – bőr, fém, textil, műanyag – se legyen ártalmas a dolgozó egészségére. Az ésszerű szabás elsődleges, minden felesleges díszítést mellőznie kell, amelyek a munkavégzés közben





útban lennének, valamint a kész munkaruha súlya sem mellékes a kényelem szempontjából. Az is fontos, hogy könnyen felvehető és viselhető legyen az öltözék, s helyén maradjon a munkavégzés ideje alatt. A méretintervallumokat rugalmasan kell kezelni, a munka, illetve védőruházat méretét a centiméterekben mért testméretek alapján kell feltüntetni. A jó minőségű munkaruha melegen tartja a munkavállalót még a legzordabb körülmények között is. Esőben és erős szélben létfontosságú az ellenálló, víz és szél ellen is védő ruházat. A jól láthatóság biztosítása minden körülmények között kötelező. A megfelelően kialakított téli munkaruha-szett a láthatóság mellett véd az esetleges sérülésektől, vágásoktól, tehát teljes értékű munkaruhaként funkcionál.

A munkaruházatba tartozó ruhadarabok speciális védőrétegekkel, bélésekkel rendelkeznek, amelyek segítenek a testhőmérséklet egyenletes szinten tartásában. A szabadtéri munkavégzéshez elengedhetetlen a jó kabát, amely megfelelő komfortot és hőérzetet biztosít. A téli munkáskabátok a tartósan hűvös-től a tartósan hideg tartományig nyújtanak védelmet. Az alapanyagok tekintetében is széles a paletta – a jól láthatóságitól kezdve a klaszszikus megjelenésű bélelteken át a hétköznapi viseletre is alkalmas munkáskabátokig – a munkakörülmények figyelembevételével. Készülhet meleg, polár belsővel, patenttal és cipzárral – ezáltal hatékonyabban benntartja a testhőt. Praktikus, cipzáras mellzsebekben tárolhatók a legszükségesebb apróságok, a nagyobb

oldalzsebekben pedig akár nagyobb eszközök is elhelyezhetők. A kiemelt láthatóságról gondoskodó függőleges, illetve vízszintes fényvisszaverő csíkok a mell, hát és ujjrészekén helyezkedhetnek el. Lehetőség van a derékrészen belső húzószinórral el látni a kabátot, amellyel még inkább testre szabható. Ujjai a praktikum jegyében tépőzárral szűkíthetők, opcionálisan igényelhető rögzíthető kapucni is. Az anyag összetétele tekintetében a poliészter és pamut összetétel jellemző. Nagyon kedvelt és hasznos megoldás a „2 az 1-ben” és a „4 az 1-ben” hideg ellen minősített dzseki, kicipzárható bélés kabát, amely levehető ujjakkal mellénné alakítható. Nadrágokból is bőséges választék áll a vevők rendelkezésére. A télielnél előtérbe kerülnek a kantáros megoldások, 100 százalé-



” A jó minőségű munkaruha melegen tartja a munkavállalót még a legzordabb körülmények között is. Esőben és erős szélben létfontosságú az ellenálló, víz és szél ellen is védő ruházat. A jól láthatóság biztosítása minden körülmények között kötelező.



kos pamutflanel béléssel, praktikus zsebkiakítással, erősített térdmeggoldással, térdvédőzsebbel, rejtett mell- és lábszárzsebekkel. A csattal záródó állítható kantároknak és a rugalmas derékkialakításnak köszönhetően testre szabhatóan kellő biztonságot és kényelmet nyújtanak. Lehetőség szerint a bélelt nadrágok lábszára

cipzárral nyitható oldalt, a láthatóság érdekében fényvisszaverő csíkkal is ellátott. Akár női, akár férfinaradrágokról van szó, a színek tekintetében a praktikus sötétkék, fekete, szürke jellemző, melyeken a szennyeződések is kevésbé látszanak. Nagyon keresett az innovatív fűthető mellény, melyben szénszálas, fűthető panelek

biztosítják a meleget és a komfortot a viselőnek. A hegesztett varratok a vízállóságot garantálják. Kapcsolóval szabályozható a hőfok, újra tölthető akkumulátorral 3–10 órás üzemidővel működtethető.

A téli időszakban nem csak a kabátok és nadrágok, hanem a megfelelő alöltözet – különböző anyagösszetételű, műszálas, pamut pulóverek, pólók –, a lábbelik és a kiegészítők is nagy hangsúlyt kapnak. Ilyen például a sapka, amely a hővezetés szempontjából a legkritikusabb pontot, a fejet védi. Kötött, polár és flanel béléssel ellátott egyaránt megtalálható és a színek tekintetében is nagy a változatosság. A védősisak alá speciális, a szabványnak megfelelő sapka szükséges. De kapható lámpával felszerelt és az egész arcot védő, símaszkhoz hasonló sapka is. A munkaruha alatt viselt alöltözetek tovább javítják a hőérzetet, mint a gyapjúból készült, bélelttalpú vagy termo zokni. A lábfejnél észlelt hőmérsékletet elsősorban a fizikai megterhelés mértéke





kötött, polár, mártott, vászon, érintő képernyőnél is használható – ugyan-csak fontos szerepet játszanak a munkaruházat terén. A kötött vagy szőtt bélésű kézzvédők fokozott mechanikai védelmet nyújtanak és jól szívják az izzadságot. A bőrből készültek a kombinált védelmet és tartósságot garantálják, de nem ajánlottak nedves környezetben. Az ujjatlanoknál a megerősített tenyér-és hüvelykujj varratok segítik a precízebb munkavégzést. A szőrmebéléssel ellátott biztosítja a kézfej melegen tartását.

S ne feledkezzünk meg a lábbelikről sem. Egy téli bakancsnak a kiváló hőszigetelő képességén felül nem csak funkcionálisnak, hanem kényelmesnek is kell lennie. Különböző bélésekkel készülnek, de leginkább a szőrmebélés jellemző, hogy télen, illetve a hűtőházakban dolgozók számára biztosított legyen a hideg elleni védelem. A cserélhető, kivehető béléssel, filcbetéttel rendelkező csizmánál a bélést kell a lábra igazítani és ahhoz választani

az általában egy számmal nagyobb csizmát. A CI jelzéssel ellátott munkavédelmi lábbelik talpa -20 fokig bírja a hideget. A gumiból vagy PVC-ből készült csizmák mellett említésre méltóak az EVA habból készült csizmák, amelyek pehelykönnyűek, kivehető béléssel, erős talppal, magas hőszigetelő képességgel rendelkeznek, akár -30 fokos hidegben is melegen tartják a lábat. A téli munkavédelmi bakancsok beázás elleni védelemmel, testhőmérsékletre reagáló talpbetéttel, orrvédővel, acél talplemezzel, fényvisszaverő csíkkal, olajálló és csúszásmentes talpszerkezettel, szőrmebéléssel ellátottak. A színek tekintetében a sötétebb árnyalatok dominálnak, de a csizmák esetében a zöld, a piros, vagy akár a rózsaszín is megtalálható a hölgyek nagy örömére. ■

és a külső hőmérséklet befolyásolja. A többszörösen fonott polipropilén merinó fonalakkal készült termékek védik a lábukat az alacsony hőmérsékleten (-10 fok) optimális klímát biztosítanak a cipőben, szárazon tartják a lábat, tartós, szaggató és hőtartó hatásuk van. A munkázoknál jellemzője a megerősített sarok és lábujj, elasztikus szár, párnázott talp, szellőző csatornák. A kesztyűk – bőr,

Forrás:

lpari.munkavedelem.hu, munkaruhadivat.hu, portwest.com, lindstromgroup.com

Tisztán tölgyfából
PIFFERBUTOR.HU



KOMBINÁLT GYALUGÉPEK KISEBB MŰHELYBE, VAGY KEZDŐ ASZTALOS VÁLLALKOZÓKNAK

Laukó Zoltán

Két dolog biztosan a kombinált gyalugép választása mellett szól. Az egyik a helytakarékoság, ami egy kisebb műhelyben egyáltalán nem utolsó szempont. A kombinált gyalugép vásárlásával csak egy további gépnek kell helyet biztosítani. A második szempont, hogy a beruházási költség jóval alacsonyabb azzal a megoldással szemben, mintha mindkét feladatra egy-egy gépet vásárolnánk. Természetesen a kombinált gyalugépek nem egy adott feladatra specializálódtak – például ablak-, ajtógyártás, vagy lépcsőkészítés, ahol nagyobb gyalulási szélesség szükséges, mint amit az alábbi gépek tudnak – műhelybe valók, de remekül teszik a dolgukat azoknál a szakembereknél, ahol ritkábban vannak tömörfából megrendelések. Ez utóbbi vállalkozásokhoz nyugodt szívvel ajánljuk az alábbi kombinált gyalugépeket.

Kisebbségi faipari üzemekben kombinált gyalugépeket használnak, amelyen a gépbeállítástól függően egyengető vagy vastagsági gyalulás végezhető. Két teljesen különböző műveletről beszélünk, így kombinált gyaluk esetén is jól szétválasztható a két gyalulási mód. A kombinált gyalugép egyengető részén a munkadarabok élének és lapjainak egyenes síkú és derékszögű megmunkálását végzik. A gyalulás célja a technológiai bázisfelületek kialakítása. A munkadarab előtolása kézzel történik. A kombinált gyalugép vastagsági funkciójában az egy oldalt már egyengetett faanyag pontos vastagsági méretre való forgácsolására szolgál. A szerszám asztallap feletti elrendezésű, előtte az etetőoldal felől van a visszavágást gátló berendezés, a rovátkolt, rendszerint osztott és rugózott etetőhenger, valamint az osztott és rugózott nyomóléc. Mögötte az elszedőoldalon van a sima, egytagú kitolóhenger és nyomóléc.

Az asztallap a gépvázba szerelt vezetékeken függőleges irányban állítható. Az asztallapba szereltek az abból kiálló súrlódáscsökkentő asztalhengerek.

Vastagoló gyalugép felépítése, a gép részei:

- Gépállvány: a vastagoló gyalugép gépállványa zárt szerkezetű, felső részén helyezkedik el a késtengely és az előtoló szerkezet.
- Gépasztal: síkba munkált öntöttvas lap, amely emelhető, süllyeszthető a faanyag vastagságának megfelelően. Az asztal síkjában szabadon futó támasztóhengerek vannak.
- Az előtoló berendezés két részből áll:
 - a. osztott bordázott behúzó henger,
 - b. sima felületű kitoló henger.
- Leszorító gerenda: a késtengely és az előtoló hengerek között található.
- Védőberendezés: visszacsapó kilincssor, amely az anyag visszacsodrását akadályozza meg.

- A gép meghajtása kétféle lehet:
 - a. közös motor hajtja a késtengelyt és az előtolóművet,
 - b. külön motor tartozik a késtengelyhez és az előtolóműhöz.
- Elszívó burkolat: egyben védőburkolat is.

A gyalugépek nem megfelelő üzemeltetése pillanatok alatt hatalmas problémákat eredményezhet, így azt körültekintően, minden előírást és szabályt betartva használjuk. A gyalugépek használata rengeteg gyakorlást igényel, a pontos és hasznos kizhozatalhoz tapasztalatra van szükség.

Gyalukések műszerrel történő beállítása:

A legpontosabb beállítást a műszeres beállítás teszi lehetővé. A mérő szerkezetre indikátor óra helyezhető, ami a szerszám élének kiállását 0,01 mm pontossággal jelzi. A műszer nemcsak az eltérés nagyságát mutatja, hanem a nagyságát is.

”

A kombinált gyalugép egyengető részén a munkadarabok élének és lapjainak egyenes síkú és derékszögű megmunkálását végzik. A gyalulás célja a technológiai bázisfelületek kialakítása.



BERNARDO PT260

A Bernardo PT260 típusú gépet a forgalmazó a weboldalán hobbi és barkácskategóriájú gépként jelöli. A készüléket a cikk írásakor 540 ezer forint körüli összegben kínálták. Ez egy nagyon egyszerű alapgép. Ahhoz, hogy pontos munkadarabot kapjunk, sok időt kell szánni a beállításra. A késtengely feletti védőlamella műanyag, az azt tartó kar nem mondható túl masszívnak. A steller stabil, könnyen állítható. Az egyengető módból vastagoló módba váltáshoz át kell szerelnünk az elszívó adaptert, amely viszonylag hosszabb időt vesz igénybe. Az egész gép kerekeken áll, könnyen mozdítható, az első két kereket lehet fixálni. Egy zárt gépházat kapunk, ami viszonylag stabilnak mondható. Kisebb munkákhoz tökéletes választás lehet. Amennyiben komolyabb munkákra szeretnénk kombinált gyalugépet, érdemes megnézni az ugyancsak Bernardo márka két típusát – az AD 260 S, ADM 260 S gépeket –, amelyek már spirálkéses gyalutengellyel kaphatók.

Műszaki adatok Bernardo PT260

Egyengető rész

Gyalulás	260 mm
Asztal hossza	1050 mm
Asztal magassága	885 mm
Gyalu tengely sebesség	6700 U / min
Gyalukések	2 db
Gyalu tengely átmérő	55 mm
Vonalzó döntés	90 ° és 45 °
Max. vágási mélység	3 mm

Vastagsági rész

Asztal hossza	480 mm
Munkaszélesség	250 mm
Min. / max. vastagság	5–150 mm
Max. vágási mélység	2 mm
Előtolás	8 m / min
Idom Ø	80 mm
Motor teljesítmény S	1.6 kW
1 100%	(2.1 HP)
Motor teljesítmény S	2.2 kW
6 40%	(3.0 HP)



Bernardo PT260

METABO HC 260

A Metabo HC 260 összeszerelése hosszabb időt vesz igénybe, mert elég sok darabban érkezik. A vastagoló asztal masszív, kopásálló szürkeöntvényből készült. A készülék gyengécske lábakat kapott, ennek ellenére viszonylag stabil. Két lábon kerék is van, így könnyen tudjuk változtatni a gép helyét. A késtengely fölötti védőlamella, valamint a steller is alumíniumból készült, mindkettő könnyedén állítható, rögzítés után masszívan tartanak. A gépen egyszerűen, szerszámmentesen elvégezhetjük az átépítést, egyengetőgyaluból vastagoló gyaluvá. Ehhez a stellert és

az elszedő asztalt el kell távolítani a gépről, ami valljuk be, azért hátrány, mert a műhelyben elkeveredhetnek. A magasság beállítása kézi hajtókarral történhet, ami a gép alsó részén kapott helyet, így miközben állítjuk, jól rálátunk a skálára is. Nagy hátránya a gépnek, hogy a steller felfogató része nem a késtengellyel egyvonalban került rögzítésre, így az könnyedén mozdulhat oldalirányba. A készüléket újraelindulás elleni védelemmel látták el, ami megakadályozza a véletlen beindulást áramkimaradás után. A Metabo HC 260 típusú gép beszerzéséhez, közel négyszázezer forintos beruházási költséggel kell tervezni.



Metabo HC 260

Műszaki adatok Metabo HC 260

Névleges teljesítményfelvétel	2 200 W
Üresjárat fordulatszám	6500 1/min
Gyalulási mélység	0–3 mm
Vastagológyalu-asztal-hosszúság	1 040 mm
Vastagológyalu-gyalulási szélesség	260 mm
Vastagoló gyalu át-eresztő kapacitása	0–160 mm
Egyengető asztal hosszúság	400 mm
Egyengetési szélesség	260 mm
Előtolási sebesség	5 m/min
Késtengely átmérő	63 mm
Gyalukések száma	2
Elszívócsatlakozási átmérő	100 mm
Hálózati feszültség	230 V
Súly	71 kg

DEWALT 27300-QS

Kiváló minőségű, tartós konstrukció. Nagypontosságú egyengető asztal, szénkefés motorral. A DeWalt 27300-QS típusú gépet a fogalmazó 620 ezer forintért kínálja. A készülék üzembehelyezésekor szinte csak a lábakat kell rászerezni és már használhatjuk is. A lábak nem túl erősek. Szintén kettőn van kerék is, amelyeket egy kicsit magasabbra szereltek, így a gépet igencsak meg kell emelni mozgá-



DeWalt 27300-QS

táskor. A steller pont a késtengely vonalában van, így a munkadarabban nem tudjuk elnyomni, stabil marad. Az elszívó adaptert ennél a gépnél is át kell szerelni egyengetőből vastagolóhoz, ami egy hosszabb folyamat. Kisebb hibái ellenére sokan választják ezt a gépet, mert megbízható és pontos. Amennyiben ritkábban van tömörfamunkánk és egy strapabíró gépet szeretnénk, a Dewalt 27300-QS egy jó választás lehet. Szállítási terjedelem: HSS késpár, párhuzamvezető, szerelő szerszám, szerszám, gyalukés beállító mérce, forgácsolódobó, tolófa, lábak.

Műszaki adatok DeWalt 27300-QS

Felvett teljesítmény	2100 W
Üresjárat fordulatszám	6200 rpm
Max. vágásmélység	4 mm
Max. fogás vastagság	3 mm
Gyaluasztal méret	1000 × 260 mm
Vastagolóasztal méret	500 × 250 mm
Max. vastagoló kapacitás	160 mm
Előtolás	5 m/perc
Mélység	700 mm
Hosszúság	1050 mm
Magasság	950 mm
Tömeg	53 kg



Holzmann HOB 260 ABS

HOLZMANN HOB 260 ABS

A Holzmann HOB 260 ABS típusú gép beruházási költsége félmillió forint körül van. A 260-as kategóriában nagyobb tudású gépek még a következők: Holzmann HOB 260 ECO, Holzmann HOB 260 NL. Egy zárt gépházat kapunk, az egész szerkezet kereken gurul, könnyen mozgatható. A kerekek rögzítéséhez és oldásához egy pedál került beépítésre, amely megkönnyíti a dolgunkat a gép áthelyezésekor. Lábunkkal egyetlen mozdulat és a kerekeket oldottuk, amint a gép a kívánt pozícióban van, szintén egy egyszerű mozdulattal rögzíthetők a kerekek. A védő lamella – amely műanyag – és annak a tartószerkezete is elég gyengécske, rögzítés után is mozog. A gép stellere sem túl stabil, és nehezen állítható. Szintén egy olyan gép, ami használható, de sok finomhangolás szükséges a jó

végeredmény eléréséhez. Kisebb műhelyben jó szolgálatot tehet, vételára kedvező.

Műszaki adatok

Holzmann HOB 260 ABS

Egyengető	
Gyalulás szélessége	260 mm
Asztal hossza	1050 mm
Asztal magassága	890 mm
Max. fogásmélység	3 mm
Vonalzó mérete	610x110 mm
Vonalzó dönthetősége	90 °-45 °

Vastagoló	
Vastagságolási szélessége	254 mm
Vastagolóasztal hossza	480 mm
Vastagság max.	160 mm
Max. fogásmélység	2 mm
Előtolási sebesség	8 m / min
Motorkimenet S1 (100%) / (S6)	1,5kW / 2,1KW
Feszültség	230 V
Sebessége gyalulás tengely	6700 U / min
Gyalugép tengely átmérő	55 mm
Kécek száma	2
Nettó súly kb.	75 kg
Csomagolás súlya körülbelül	90 kg
Elszívás	80 mm

JET JPT-310

A Jet gépcsalád kombinált gyalugépei a mikro- és kisvállalkozók számára is elérhető árú, de pontos gépeket kínál. A JPT 310 is egyben felnyíló egyengető asztalokkal rendelkezik, hogy másodpercek alatt át lehessen állni egyengetésről vastagolóra. Gyalult öntöttvas asztalokkal rendelkezik. Jellemzői: excenteres egyengetőasztal-állítás kézikar segítségével, az asztal mindig egyforma távolságra van a késten-gelytől. A vastagolónál az előtolás kikapcsolható. JPT310HH típusú készülék spirálkéses gyalutengelyel kapható.



A Jet gépcsalád kombinált gyalugépei a mikro- és kisvállalkozók számára is elérhető árú, de pontos gépeket kínál. A JPT 310 is egyben felnyíló egyengető asztalokkal rendelkezik.



JET JPT-310

Műszaki adatok JET JPT-310

Maximális gyalulható (munkadarab) szélesség	307 mm
Maximális gyalulható (munkadarab) vastagság	3-225 mm
Gyalukések száma	3 db
Gyalukések mérete (H x Sz x V)	310 x 25 x 3 mm
Egyengető asztal nyitás módja	egyben nyitható
Vastagoló asztal magasság állítás módja	kézikerékkel
Előtolási sebesség	7 m/perc
Motor	2,25 kW
Maximális fogásmélység	4,5 mm
Tömeg	230 kg

HAMMER A3 26

A Hammer A3 26 típusú géppel nagyobb szintet lépünk az első gépekhez képest. Aki hosszú távra tervez, annak

megéri befektetni egy ilyen komolyabb gépbe. Egy masszív gépházzal rendelkező berendezést kapunk, minőségi anyagokból. A gép mozgatásához két kerék található a gépen és egy további eszközzel – amely egy egyszerű rúd kerekkel – megemelve tudjuk a gépet a kívánt pozícióba állítani. Jó minőségű etető- és elszedőasztal, stabil védőburkolatok, valamint precízen állítható steller jellemzi a készüléket. Átszereléshez a komplett asztal felnyitható és az elszívó adapter egy egyszerű, egymozdulatos átbillentésével – úgy, hogy még az elszívó csövet sem kell levenni – már neki is láthatunk a vastagolási feladatoknak. Opcióként rendelhető a géphez fúrószupport, Silent-POWER spirálkéses gyalutengely. A3 kategóriában nagyobb testvérek a Hammer A3 31, valamint a Hammer A3 41 típusú gépek. Az első 310 mm, a második 410 mm egyengető szélességgel.



Hammer A3 26

Műszaki adatok HAMMER A3 26

Motorfeszültség	1x 230 V, Motor 2,6 LE (1,9 kW) S6/40%
3 késes gyalutengely	
Egyengető szélesség	260 mm
Egyengető ütköző	dönthető 90°-45°, eloxált
Egyengető ütköző hossza	750 mm
Egyengetőasztal hossza	1120 mm
Vastagolásnál orgácsleválasztás max.	4 mm
Munkadarab minimális hossza	145 mm

Szinkronelőtolómű	6 m/perc (50 Hz)
Vastagoló gyalulási szélesség	254 mm
Vastagoló magasság min - max.	4-225 mm
Vastagolóasztal hossza	540 mm
Elszívócsatlakozás Ø	120 mm
Súly (átlagos kivitel esetén)	245 kg

FELDER AD531

A Felder AD531 szintén egy felsőkategóriás gép, amely minden feladatra bevethető. Rengeteg opció

áll a rendelkezésünkre, amelyekkel könnyedén az elképzeléseink szerint módosítható a gép. Opciók: 3x 230 V motor, 1x 230 V az ECO-modellekhez motorteljesítmény 3,0 kW, 4 késes Felder rendszerű gyalutengely, Silent-POWER spirálkéses gyalutengely, Számjegykijelzés a vastagoló asztal magassági állításához mm-ben, fúrószupport.

Műszaki adatok FELDER AD531

Motorfeszültség	3x 400 V 4,0 LE (3,0 kW)*
Egyengetőgyalu szélesség	310 mm
Eloxált vezetővonalzó az egyengetőnél	
Pótasztal az egyengető ütközőhöz gyalutengely	2 késes Felder rendszerű
Vastagoló gyalulási szélesség	306 mm
Szinkronelőtolómű	6 m/perc
Forgácsleválasztás vastagolásnál, max.	5 mm
Munkadarab minimális hossza	190 mm
Súly	400 kg

Forrás:

www.dewalt.com
www.felder-group.com
www.metabo.com
www.bernardo.at
www.holzmetshop.hu
www.jettools.com



Felder AD531





SOPRONI
EGYETEM | FAIPARI MÉRNÖKI ÉS
KREATÍVIPARI
KAR

NYÍLT NAP A FAIPARI MÉRNÖKI ÉS KREATÍVIPARI KARON

Minden előzetes várakozást felülmúló érdeklődés övezte a Soproni Egyetem december 7-ei nyílt napját, ahol több mint ezer, az ország minden szegletéből érkezett fiatal érdeklődött a karok sokrétű képzései iránt. A Nyílt napon a Faipari Mérnöki és Kreatívipari Kar is szeretettel várta az egyetem főépületében azt a közel 150 diákot, akik a műszaki, informatikai és művészeti képzések iránt érdeklődtek. A délelőtti folyamán általános kari tájékoztató előadások voltak a kar képzéseiről és a soproni diákéletéről, majd déltől a képzési területek bemutatkozásával, szakspecifikus programokkal folytatódott a program.

A Nyílt nap az érdeklődők érkezésével és regisztrációjával kezdődött. A tájékoztató előadást Joóbné Dr. Preklet Edina, oktatási dékánhelyettes tartotta meg. A résztvevők egy átfogó bemutatkozást kaphattak a Faipari Mérnöki és Kreatívipari Karról, a felvételigiről, a képzésekről és a hallgatóknak szóló lehetőségekről. Ezután Sajdik Tamás faipari mérnök hallgató, a kar HÖK elnöke adott némi ízelítőt az érdeklődőknek a soproni diákgyagyományokról, valamint a

kollégiumi- és diákéletéről. Az ismételő előadások alatt és után is lehetősége volt a jelenlévőknek feltenni kérdéseiket az előadóknak és a jelen lévő szakfelelősöknek.

Déltől a program az érdeklődési területeknek megfelelően, csoportbontásban folytatódott tovább különböző helyszíneken, többek között laborlátogatásokkal, a kutatóközpont megte-

kintésével, és az intézetek életébe való bepillantással.

A műszaki képzési terület iránt érdeklődők részére érdekes programokkal és bemutatókkal készültek az oktatók, valamint meg lehetett látogatni a tanműhelyt is.

Az informatikai képzés iránt érdeklődőknek tartottak egy bemutatót a gazdaságinformatikus szakról, majd



lehetőségük volt beszélgetni az oktatókkal, valamint aktív és végzett gazdaságinformatikus hallgatókkal. A művészeti képzési terület iránt érdeklődők az Alkalmazott Művészeti Intézet székhelyén, az egyetem „P” épületében hallgathatták meg az intézet és a három alapszak bemutatkozását, valamint kaptak számos jó-tanácsot arról, hogy hogyan készüljenek a felvételre. Ezután lehetőségük volt megismerni az AMI hangulatát kiállításokon, prezentációkon, illetve személyes beszélgetéseken keresztül. A szervezők és az oktatók köszönik



az érdeklődőknek a nagy arányú részvételt a Nyílt napon. Remélik, hogy a megjelentek közül mindenki jól

érezte magát a kari rendezvényen és kielégítő válaszokat kapott a felmerülő kérdéseire. ■



KÖZEL 800 FÁVAL GAZDAGODOTT A HŰSÉGERDŐ

A Zöld Talár Díjas Soproni Egyetem fontos vállalása, hogy valamennyi az adott évben felvett hallgatója után fát ültet a TAEG Tanulmányi Erdőgazdaság Zrt.-vel együttműködve. A megvalósuló erdő koncentrikus körökben épül fel, azoknak az egyetemistáknak is örök emléket állítva, akik annak idején részt vettek az ágfalvi csatában. A hallgatók, akik elültetik a fákat később remélhetőleg érzelmileg kötődnek majd a növényekhez, visszajárnak saját fájukhoz családjukkal vagy évfolyamtalálkozó keretében.

A 2021-ben indult faültetési program következő állomásként újabb 793 facsémével gazdagodott a Hűségerdő. A faültetést november 16-án a reggeli órákban Prof. dr. Lakatos Ferenc, a késő délelőtti folyamán dr. Katona György rektorhelyettesek és dr. Folcz Ádám a TAEG Zrt. termelési és kereskedelmi igazgatója indította útjára.

Az ünnepi eseményen a négy kart képviselő elsőéves hallgatók átvehették végzős társaiktól a stafétát szimbolizáló dízsásót, majd a TAEG Zrt. szakembereinek segítségével indult meg a jó hangulatú faültetés. ■





TDK-MDK A FAIPARI MÉRNÖKI ÉS KREATÍVIPARI KARON

A Faipari Mérnöki és Kreatívipari Kar 2022. december 8-án rendezte meg Kari Tudományos és Művészeti Diákköri Konferenciáját.

A konferenciát Joóbné Dr. Preklet Edina oktatási és hallgatói projektért felelős dékánhelyettes nyitotta meg 9:00-kor a P-épület nagyelődőjében. A rendezvény művészeti és műszaki szekciókban zajlott.

A műszaki szekcióban 5 előadás hangzott el melyeken a hallgatók mutatták kutatásaikat. A három dobogós helyezésen felül két pályamű részesült különdíjban.

A műszaki szekció zsűrije a bemutatott művek közül az első három helyezettet találta alkalmasnak a 2023-as Országos Tudományos Diákköri Konferenciára.

A műszaki szekció zsűrije: Dr. Alpár Tibor László, elnök, Dr. Németh László, zsűritag, Dr. Garab József, zsűritag, Kruppa Márton, zsűritag (HÖK)

MŰSZAKI SZEKCIÓ EREDMÉNYEI

I. helyezett: Szmorad Gergely faipari mérnök alapszak

Téma: Hőkezelt invazív fafajok (*Fraxinus pennsylvanica*, *Acer negundo*) faanyagának jellemzői
Témav.: Dr. Komán Szabolcs, Dr. Bak Miklós

II. helyezett: Sajdik Tamás faipari mérnök alapszak

Téma: Rostirányban tömörített faanyag nyúlási tartalékának bizonyítása húzóvizsgálatokkal
Témav.: Dr. Báder Mátyás

III. helyezett: Szőke Fanni faipari mérnök alapszak

Téma: A Kecse-hegyi kilátó szilárdsági vizsgálata
Témav.: Dr. Kánnár Antal

Küldöndj: Mészáros János faipari mérnök alapszak

Téma: Történeti nyílászárók komplexitásának vizsgálata
Témav.: Prof. Dr. Markó Balázs

TOVÁBBI NEVEZETEK

Szivák Tamás faipari mérnök alapszak

Téma: Önhordó falépcső gyártástechnológiájának elemzése
Témav.: Prof. Dr. Bejó László

Kiss Máté Szabolcs gazdaságinformációs alapszak

Téma: Populációgenetikai klaszterezési eljárás teljesítménynövelése
Témav.: Dr. Hegyháti Máté

Benkő Glória műszaki menedzser mesterszak

Téma: Sportmenedzsment támogatása informatikai eszközökkel a kosárlabda világában
Témav.: Kulcsár Ernő

A művészeti szekcióban öt pályaművet mutattak be a hallgatók. A három dobogós helyezésen felül egy pályamű részesült különdíjban. A zsűri négy díjazott pályázót találta érdemesnek a 2023-as Országos Művészeti Diákköri Konferenciára való továbbjutásra.

A művészeti szekció zsűrije: Dr. Lenkei Balázs, elnök, Dr. Nagy Máté, zsűritag, Szarka Judit, zsűritag,

MŰVÉSZETI SZEKCIÓ EREDMÉNYEI:

I. helyezett: Macher Bánk Gergely formatervezés alapszak

Téma: Toucan
Témav.: Üveges Péter József

II. helyezett: Kemény Alex tervezőgrafika alapszak

Téma: Habán brand, arculat és kommunikáció
Témav.: Rosta Péter

III. helyezett: Tóth Tekla és Hunyadi István építőművészet alapszak

Téma: Komplex építészeti tervezés és településfejlesztés Biharvidéken - Habán, mint értékrend
Témav.: Kósa Balázs, Nagy Máté

Küldöndj: Kiss Virág építőművészet alapszak

Téma: Organikus csomópont
Témav.: Nagy Máté

TOVÁBBI NEVEZETT

Forró Livia tervezőgrafika alapszak

Téma: Bambusz fogkefe és fogkrém csomagolás
Témav.: Rosta Péter

A konferencia zárásaként a zsűrielnökök adták át az elismerő okleveleket a díjazottaknak. Az esemény végén a szervezők megköszönték a hallgatók és témavezetők kitartó munkáját, továbbá a különdíjak felajánlóinak (SOE FMK és Soproni Tudós Társaság) a segítségét! Bízunk benne, hogy a hallgatók tovább gondozzák témájukat, s az ő munkájukat, eredményeiket látva mások is kedvet kapnak a tudományos diákköri tevékenységhez, valamint remélik, hogy legközelebb a mostaninál is változatosabb témákkal és még több hallgatóval találkozhatnak a konferenciákon. ■

SZAKMAI HÉT (2022. DECEMBER 5-9.)

Az őszi félév utolsó oktatási hetében szakmai hét programokon vettek részt a műszaki és informatikai képzési területek hallgatói.

A gazdaságinformatikus hallgatók egy hetes „Hackathon” programon vettek részt az egyetemen, aminek a végén eladásokban mutatták be tervezéseiket, programozásukat. A hallgatóknak az "Álmodj velem!" társasjáték digitális adaptációját kellett elkészíteniük. A csapatok egy része webes technológiával, a másik része grafikus asztali alkalmazásként készítette el a játékprogramot. A projekthét végén minden csapat egy működőképessé, több játékos által játszható alkalmazást mutatott be.

A projekthét keretében a faipari mérnök, valamint az ipari termék- és formatervező mérnök szakos hallgatók szakmai előadásokon és gyárlátogatásokon vettek részt.

A faipari mérnök hallgatók hétfőn a „Projekt feladatok” tárgy keretében készült előadásokat mutatták be, csütörtökön pedig a Kari Tudományos és Művészeti Diákköri Konferenciát tartották meg. A szakmai hét többi napján olyan kari céges partnerek képviselői tartottak szakmai előadásokat, mint pl. a JAF Holz Kft. képviseletében Főőr Róbert, vagy a Swiss Krono és a Garzon Bútor Kereskedelmi Kft. képviselői. Az üzemi látogatás esetében a hallgatók az IKEA Industry Magyarország Kft., a Foton Kft. és a Geszt Kft. soproni telephelyeit látogatták meg, valamint az első évesek jártak a TAEG Zrt. üzemenél is.

Az ipari termék- és formatervező mérnöknek készülő hallgatók szerdán a Sixay Bútor céget látogatták meg, pénteken pedig a Garzon Bútor Cégcsoport-tól Kükedi Lajos regionális kereskedelmi vezető, faipari mérnök, mérnök-közgazdász és Rankl Dániel projektmenedzser, ipari termék- és formatervező mérnök tartottak nekik előadást. ■



LÁTOGATÁS AZ IAASA KUTATÓINTÉZETBEN

Lusi Harini és témavezetője, Dr. Hegyháti Máté látogatást tettek a laxenburgi székhelyű International Institute for Applied Systems Analysis (IAASA) kutatóintézetben. Lusi Harini az Indonéz Oktatási

Minisztérium és a Soproni Egyetem közötti "Pre-doctoral Research Programme" hallgatója, melynek keretében két hónapot tölt Sopronban a doktori kutatásainak megalapozásával.

Az egynapos program az "IAASA flash talk series" szemináriumával kezdődött, ahol az intézet nemzetközi kutatói számoltak be és vitatták meg legújabb eredményeiket. Az előadásokat követően az Informatikai és Matematikai Intézet igazgatója Zbigniew Klimonttal, a Pollution Management csoport vezetőjével egyeztetett a két szervezet közötti lehetséges kutatási együttműködésekről. A nap zárásaként az Egyetemünkön is oktató Nguyen Thanh Binh mutatta be az Intézet által fejlesztett GAINS platformot, valamint annak eredményeit. ■





VÁLLALATLÁTOGATÁS A CYAN DIGITAL SECURITY-NÉL

Vállalatlátogatáson vettek részt a másodéves gazdaságinformatikus hallgatók a Cyan Digital Security Rt-nél Sopronban.

Boga András ügyvezető és kollégái

bemutatták a bécsi székhelyű cég szolgáltatásait, valamint az alkalmazott technológiákat. A cégnél több soproni gazdaságinformatikus öregdiák dolgozik, jelenleg pedig egy hallgató írja a

szakdolgozatát a vállalat által nyújtott kiberbiztonság témakörből. ■

ISMÉT BIHARDIÓSZEGRE LÁTOGATTAK A SOPRONI EGYETEMRŐL

A helyi önkormányzat meghívására ismét Bihardiószegre (Diosig, Románia) látogatott az Alkalmazott Művészeti Intézet részéről Rosta Péter és Nagy Máté, a Faépítészeti Intézet képviselőjében Kósa Balázs, valamint Péterfalvi Ágnes, a Soproni Egyetem Botanikus kert vezetője. A látogatás annak az együttműködésnek a folytatása, ami idén augusztusban vette kezdetét a Partiumi Keresztény Egyetem (PKE) részvételével. Az intézmények interdiszciplináris projekt alapú oktatás keretében kutatásokat végeznek, és tervezőművészeti alkotások, dolgozatok és előadások

keretében javaslatokat fogalmaznak meg Bihardiószeg és az Érmellék-térség fejlesztésére.

Az egyetem dolgozói egy lakossági fórumon tartottak előadást Bihardiószeg község polgárainak Mados Attila polgármester szervezésében. A helyi lakosok mellett az eseményt meglátogatta Balázs Zoltán, a PKE Művészeti Tanszék tanszékvezetője is.

A dolgozókat az Alkalmazott Művészeti Intézet négy hallgatója kísérte el: Heil Rozália, Tóth Tekla és Hunyadi István (építőművész BA) valamint Kemény Alex tervezőgrafikus

BA hallgató, aki előadást is tartott a fórum során.

Az utazás az előadások mellett magában foglalt egy látogatást a közeli Ottományi kúriába, ahol Horváth Béla, Ottomány falu polgármestere fogadta a látogatókat, továbbá meglátogatták Bihardiószegen a felújítás alatt álló Zichy-kastélyt. A látogatás nem titkolt célja volt leendő tervezési helyszínek bejárása és a hallgatók megismertetése Érmellék tájegységével, mivel jelenleg is két TDK/MDK dolgozat és három diplomamunka kapcsolódik ehhez az együttműködéshez. ■

A WOODCIRCLE HIVATALOSAN IS ELKEZDŐDÖTT!

Ez év október elejétől az előző WOODigital Erasmus+ projekt hat partnere új, nemzetközi faipari tananyagfejlesztésbe kezdett: a kétéves időtartamú WOODCircle Erasmus+ projektbe (10/2022-10/2024).



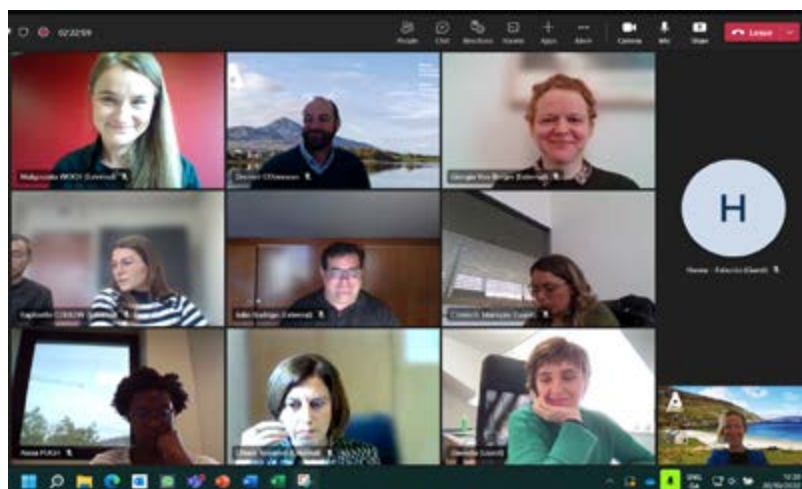
Az Európai Unió főként kkv-kból és mikrovállalkozásokból álló bútorigazgatását súlyosan érintik bizonyos kihívások és fenyegetések: az alacsony munkaerő-költségű országokból érkező verseny, az elöregedő munkaerő, a fiatalok gyenge motivációja, az innovációs költségek és a szellemi tulajdonjogok gyenge védelme, a korszerű képzés hiánya és a kulturális szakadék miatt jelen lévő feszültség a már meglévő munkaerő és az ágazati iskolákból érkező fiatalok között, amely nehézségekhez vezet a generációváltás szempontjából.

Az ágazatban végbemenő kettős átmenet egyszerre jelent kihívást és lehetőséget. A digitalizációra és a fenntarthatóságra/körforgásos gazdaságra való átállás módosítja a belső folyamatokat, amelyek vonzóvá tehetik a fiatalok számára a vállalatokat. A WOODCIRCLE célja, hogy új tudásanyaggal támogassa az Európai Unióban az ágazatban tevékenykedő, vagy munkát vállalni kívánó fiatalokat azáltal, hogy meghatározza a körforgásos és fenntartható faipari ágazati szakember új szakmai profilját egy közös tanterv és a kapcsolódó online képzés révén.

Az online tanfolyam fejlesztését és tesztelését hibrid formában, kísérleti jelleggel fogják megvalósítani, mely magába foglalja azt a célt is, hogy lehetőséget biztosítson a fiataloknak a rugalmas idejű tanulásra és a nemzetközi mobilitásra.

A későbbiekben a Magyarországra tervezett mobilitás során a fiatal diákok és munkavállalók a képzés alkalmazását tervezett fa- és bútorigazgatási vállalatoknál, egyetemi laboratóriumokban és kutatóközpontokban fogják kipróbálni. E tevékenység célja egyrészt az, hogy ellenőrizze a kurzus megfelelőségét, valamint az ágazati szakképzés duális rendszerének módszertanát, transznacionális szempontból.

A WOODCIRCLE mögött egy olyan, nagy tapasztalattal rendelkező uniós ágazati konzorcium áll, amelynek tag-



jai közül többen már több különböző projektben bizonyították hozzáértésüket a naprakész ágazati képzések kidolgozásában. A projektpartnerek:

- az ír ATLANTIC TECHNOLOGICAL UNIVERSITY;
- az olasz FEDERAZIONE ITALIANA DELLE INDUSTRIE DEL LEGNO DEL SUGHERO DEL MOBILEE DELL' ARREDAMENTO ASSOCIAZIONE és CONSORZIO DEL MOBILE SCPA;
- a spanyol CENTRE DE DIFUSIO TECNOLÓGICA DE LA FUSTA I DEL MOBLE DE CATALUNYA;
- a magyar MAGYAR BÚTOR ÉS FAIPARI SZÖVETSÉG;
- valamint a francia INTERPROFES- SIONNELLE AUVERGNE RHÔNE ALPES.

A WOODCIRCLE tananyag online felülete több nyelven (angol, francia, magyar, olasz, spanyol) tartalmaz majd felhasználóbarát multimédiás forrásokat, valamint modulokra osztott képzési csomagot, amely összhangban van a meghatározott tantervi profillal és a fa-, valamint bútorigazgatási ágazat zöld átállásával kapcsolatos főbb témáival, úgymint:

- környezetbarát tervezés a javíthatóság és a hosszú élettartamú termékek érdekében,
- új technológiák és gyártási folyamatok a körforgásos gazdaság számára,

- innovatív, körkörös és fenntartható anyagok,
- önkéntes és jogalkotási eszközök.

KITÜZÖTT CÉLOK, EREDMÉNYEK

A WOODCircle projekt fő innovációja a körforgásos gazdaságnak a szakképzésbe való integrálásában rejlik. A felsőoktatásban és a gazdaságban a körforgásos gazdasági folyamatok értelmezése mára alapvető fontosságúvá vált, s a gyakorlati megvalósítása hamarosan nem a haladó szellem jele, hanem a vállalkozások alapvető kötelessége lesz.

Hiszünk abban, hogy a jövőbe mutató tananyagunk létrehozásával nemcsak a fa- és bútorigazgatási szakembereket tartjuk naprakészen, hanem hozzáadott értéket képviselő szemléletet is közvetítünk.

Az ok-okozati feltételek megértése szakmájukban nemcsak a fiatal munkavállalók munkaerő-piaci belépését könnyíti meg, hanem a projekt segítségével egy olyan komplex életpályamodellt mutatunk be, ahol nemcsak a hagyományos szempontok kerülnek előtérbe, hanem a társadalmi és környezeti jólét alakításában való kiteljesedés is. ■



JANUÁRTÓL 15 SZÁZALÉKOS NYUGDÍJEMELÉS

Január 1-jétől a kormány 15 százalékkal emeli a nyugdíjakat – jelentette be Orbán Viktor. A miniszterelnök szerint az elhibázott brüsszeli szankciók miatt egész Európában tombol az energiaválság, amely Magyarországot is érinti, s amely ellen harcolni kell. Hozzátette: az egyik hosszú távú cél, amely túlmutat a nehéz időszakon, a nyugdíjasok méltó életének a biztosítása, a nyugdíjak értékének a megőrzése.

(Magyar Hírlap)

JÖVŐRE IS MARAD AZ ÁRSTOP

Az Agrárminisztérium közleményben jelentette be, hogy az elhúzódó ukrajnai háború és az elhibázott brüsszeli intézkedések következtében kialakult szankciós infláció miatt a kormány 2023. április 30-ig meghosszabbította az élelmiszerárstopot.

(NLC)

FÉL ÉVRE SZÓL A DIÁKHITELT FÉKEZŐ KAMATSTOP

Egy friss kormányrendelet-tervezet szerint csak fél évre, azaz 2023. június 30-ig rögzíti a kormány 4,99 százalékon a Diákhitel kamatát. Amennyiben a kamatstopot nem hosszabbítják meg, akkor a kamat jövő júliustól akár 10 százalék feletti értékre is nőhet – miközben idén júliusig csak 1,99 százalék volt.

(EduLine)

GLOBALIS MINIMUMADÓ

Alberto de Gregorio Merino, az Európai Unió Tanácsa főtitkárságának jogi szolgálati igazgatója jegyzi azt a levelet, amely megerősíti azt az uniós álláspontot, hogy a helyi iparüzési adó (hipa) része a globális minimumadónak. Ez azért fontos, mert így – ellentétben más országokkal – Magyarországon nem kell adót emelni.

(VG)

JÖVŐRE MÉG DURVÁBB LESZ A DRÁGULÁS

A CIB Bank elemzése szerint lanyha, a legoptimistább forgatókönyv szerint is mindössze 0,2 százalékos gazdasági növekedésre és magas inflációra számíthatnak a magyarok 2023-ban. Utóbbi kapcsán az az igazán

drámai, hogy 2023-ban az idei évhez képest is egészen brutális, éves átlagban 17,2 százalékos lesz a pénzromlás. Összehasonlításképpen: az idei átlagos éves infláció 14.4 százalék körül várható. Ráadásul, közben sok más országban már csökkennek az inflációs várakozások, Magyarországon ennek egyelőre nincs jele, ez pedig további felfelé mutató kockázatot jelent.

(HVG)

BÚCSÚZIK A HITELMORATÓRIUM

2023 januárjától kivezeti a kormány a koronavírus-járvány miatt bevezetett törlesztési moratóriumot, vagyis a következő hónaptól azoknak a vállalkozásoknak és magánszemélyeknek is újra el kell kezdeniük a törlesztést, akik eddig igénybe vették a felfüggesztést.

(Bank360)

MEGSZÜLETETT A MEGÁLLAPODÁS

Megszületett a megállapodás: a minimálbér januártól 16 százalékkal, a garantált bérminimum pedig 14 százalékkal nő. A minimálbér összege ezzel 232 ezer forintra változik, míg a garantált bérminimum 296 400 forint lesz.

(Napi/VG)

ROMLOTT A LAKOSSÁG ÉLETSZÍNVONALA

A két évvel ezelőtti állspothoz képest a magyar emberek kétharmadának romlott a pénzügyi helyzete. A CIB Bank és az NRC marketingkutató közösen végzett, országosan reprezentatív novemberi kutatásából kiderül, hogy a lakosság közel 40 százalékának a jövedelme nem teszi lehetővé, hogy a korábbi szinten tudjon élni – annak ellenére sem, hogy sokan pluszmunkával (52 százalék), vagyontárgyak eladásával (34 százalék), vagy éppen a korábbi megtakarításaik felélésével (28 százalék) igyekeznek fenntartani korábbi életszínvonalukat. A változásra a többség a vásárlási szokásainak átalakításával és spórolással reagál.

(Index)

ÜZBÉG BANKOT VÁSÁROL AZ OTP

Története során először Európán kívül vesz bankot az OTP, amely Üzbegisztán ötödik legnagyobb bankjára

vetett szemet, melynek közel 8,5 százalékos a piaci részesedése és több mint 1,6 millió a lakossági ügyfélköre. Az OTP Bank az Üzbég Pénzügyminisztérium tulajdonában lévő részvényeket (amely az Ipoteka Bank részvényeinek a 96,9 százalékát jelenti) két lépésben vásárolja meg: az első tranzakció keretében a részvények 75 százalékát most, a maradék 25-öt pedig az első tranzakció lezárását követő három éven belül.

(Portfolio)

A BANKOK UTÁN A BIZTOSÍTÓK KÖVETKEZNEK

Kevesebb figyelmet kapott az utóbbi időben a biztosítási szektor a kormánytól, mint a bankszektor, de ez meg fog változni, mert stratégiai ágazatról van szó – mondta Nagy Márton, hozzátéve: az Aegon és az Union után további biztosítókba szállhat be átmeneti jelleggel a kormány. A gazdaságfejlesztésért felelős tárca vezetője jövőre 1–1,5 százalékos GDP-növekedést vár, az infláció tetőzését 25 százalék körülre jósolja, az energiaválság pedig szerinte komolyan sérti az európai versenyképességet, emiatt egész iparágak tűnhetnek el.

(Portfolio)

CSAK HORVÁTORSZÁG KERÜLT BE A SCHENGENI ÖVEZETBE

Az Európai Unió Tanácsában döntöttek a belső határelenőrzés nélküli schengeni zónához csatlakozásról. Horvátország 2023 januárjától csatlakozhat a különleges határövezetbe, Románia és Bulgária azonban – Ausztria vétója miatt – nem.

(EUrologus)

FEBRUÁRRA NORMALIZÁ- LÓDHAZ AZ ÜZEMANYAG- HELYZET

Egri Gábor szerint a benzinárstop kivezetésével a kormány a szakadék széléről rántotta el a kormányt az utolsó pillanatban, még mielőtt az ország teljesen bedőlne volna. A Független Benzinkutasok Szövetségének elnöke miután arra emlékeztetett, hogy az üzemanyagárstop tönkretett családi tulajdonú benzinkutakat eredményezett országszerte, a jövőről szólva úgy fogalmazott: január, de legkésőbb február normalizálódhatnak az állapotok a magyar benzinkutakon.

(Napi)

MAGYARORSZÁG AZ ÖT LEGÉLHETŐBB UNIÓS ORSZÁG KÖZÖTT LEHET

Latorcai Csaba, a Miniszterelnökség területfejlesztésért felelős parlamenti államtitkára beszélt arról, hogy az elfogadott helyreállítási tervével a kormány kiemelt célja, hogy Magyarország 2030-ra az Európai Unió öt legélhetőbb tagországa közé kerüljön.

(Origo)

37 SZÁZALÉKOS SZEMÉLYI KÖLCSÖNÖK, 52 SZÁZALÉ- KOS HITELKÁRTYÁK

Január 1-jétől 37 százalékra emelkedik a személyi kölcsönöknél a maximum teljes hiteldíjmutató, amely a hitelkártyák esetében akár az 52 százalékot is elérheti. A törvényi maximum jelentős emelkedése természetesen nem feltétlenül jelenti a hitelek hasonló ívű drágulását.

(Bank360)

290 MILLIÁRD FORINT A SZÉCHENYI KÁRTYA PROGRAMRA

Orbán Viktor jelentette be, hogy a magyar kormány – az idei 1340 milliárd forint után – jövőre 290 milliárd forintot fordít a kormány 2023-ban a Széchenyi Kártya Programra. A kormányfő kitért arra, hogy ezen felül 220 milliárd forintot adnak az energiaintenzív kis- és közepes vállalkozásoknak, s hogy gyármentő programot is meghirdetnek.

(Magyar Nemzet)

RETTEGNEK A MAGYAROK A MUNKAHELY ELVESZTÉ- SÉTŐL

A jelenlegi geopolitikai környezet és a romló gazdasági mutatók már a munkaerőpiacon is jelentősen éreztetik a hatásukat: a magyar dolgozók 40 százaléka aggódik amiatt, hogy egy éven belül elveszítheti az állását – ez fél év alatt 12 százalékpontos emelkedést jelent. A felmérés eredményeiből is is kiderült, hogy a háztartások 43 százaléka legfeljebb három hónapot tudna átvészelni a fő kereső állásvesztése esetén. A kutatás pozitívuma: a munkavállalók 65 százaléka bízik abban, hogy felmondás esetén könnyen találnának a képzettségüknek megfelelő új állást.

(Piac&Profit)

GÉP / SZERSZÁM

Faipari és asztalosipari gépek

EGYENGETŐ GYALUGÉP: CASADEI PF41 egyengető gyalugép. Újszerű állapotban eladó. Ár: 2500000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ÍVES ÉLZÁRÓ: SCM Contura íves élzáró. Ár: 1280000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

BRIKETTPRÉS + ELSZÍVÓ: Brück filteres elszívó 7.5 kW + brikettálló prés 4 kW. Ár: 3250000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

VASTAGSÁGI GYALUGÉP: Casolin 630-as vastagoló gyalugép. 5,5Kw, dupla gumi kihúzó henger, 30cm vastagságig fogad anyagot. Olasz felső kategóriás gép! Ár: 3390000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

4 FEJES GYALUGÉP: Leadermac LMC-4230 négyfejes gyalugép. Ipari felhasználásra! Ár: 6500000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SOROZATFÚRÓ: Gannomat Optima 21 sorozatfűrő gép Ár: 1450000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

BRIKETTPRÉS: Schuko C800 brikettálló prés. 3 kW Ár: 2280000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

BRANDT előmarós élzáró gép: Brandt Ambition 1110 előmarós élzáró gép. Keveset futott, kiváló állapotban eladó. Ár: 6800000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

HOLZ-HER UNO előmarós élzáró: Holz-Her UNO 1307 előmarós élzáró. Keveset futott, szépesztetikai és kiváló műszaki állapotban eladó. Ár: 7300000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

HOLZHER Easy Master CNC: Holzher Easy Master 7018 CNC eladó. Ár: 16900000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCM táblafelosztó: SCM SIGMA 105 táblafelosztó eladó. Ár: 5400000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCM TECH 99L CNC: SCM TECH 99L CNC . 2980x1180x200 Ár: 7600000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ELSZÍVÓ- és tároló siló: Rozsdamentes siló központi elszívóval, átm. Ø 4 méter, 4 elszívó csatlakozással, csigás továbbítás, 2 kimenettel. Elszívó: 158 db zsák, DM: 200 mm, hossza: 6 m. Leszerelt állapotban pomázi raktárunkban bármikor megtekinthető. Tároló siló Ø: 5m Magassága: 8m Nettó tároló kapacitás: 42 m³. Kérésre teljes ajánlatot küldök képekkel, leírással. Tel.: +36-70-3286913.

ELSZÍVÓ ventilátorok, csövek: Több elszívó ventilátor (5,5-15-18,5-45 kW-os), hidraulika tartályok 2 db (400 literes), az ehhez tartozó kitaroló gerenda és hidraulika hengerek, illetve légtechnikai elszívó csővezetékek (normál horganyzott és acél) 430mm és 450 mm-es, 600mm-es átmérővel, valamint 200-600 mm-es idomok eladók. Méret szerinti specifikációt emailben küldök. Ár: 39900 Ft-tól (ventilátor), Csövek: 4000 Ft/m-től. Idomokat is fm árban adom. Kisebb átmérővel van többféle idomom, 45; Y-elágazó, stb. Tel.: +36-70-3286913.

ROBLAND lapszabáscsész: A Z széria legendás tagja a Z3200 típusú lapszabáscsész, mely

kategóriájának jeles képviselőjeként még használt állapotban is kiválóan működik. Érdeklődni lehet a +3620 57 43 146-es telefonszámon. Ár: 1790000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

GRIGGIO többfejes gyalu: -2300 mm hosszú öntvény adagolóasztal.- +1 univerzális fej, ami 3600-ban bárhogy állítható.- Felső gerenda motoros függőleges mozgással.- Motoros gumibevonató henger- Bordázott motoros meghajtású előtoló henger.- A jobb oldali függőleges tengely vezetővonalzója előegyengető rendszerrel működik.- Tized milliméter pontosságú numerikus kijelző- Maximum 180 mm minimum 110 mm átmérőjű szerszámok alkalmazásának a lehetősége. Érdeklődni lehet a +3620 57 43 146-es telefonszámon. Ár: 5 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

GMC függőleges lapszabáscsész: Nagyon robusztus gépváz. A vízszintes vágásnál automatikusan elmozduló hirtel. Vágásismételési funkció. A fűrészlappal működő elővágó rendszer sokkal jobb vágásmínőséget eredményez, mint más rendszerek, amiket a függőleges lapszabáscsész gépeken alkalmaznak. A kép illusztráció. Érdeklődni lehet a +3620 57 43 146-es telefonszámon. Ár: 5 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

FUTURA gyalugép: A Futura Krono 4 fejes gyalugép igen jó állapotú, és kiválóan dolgozik. Alkalmas a mindennapos munkavégzésre. Max. munkaszélesség: 180 mm Min. munkaszélesség: 25 mm. Max. munkamagasság: 120 mm. Min. munkamagasság: 7 mm. Min. munkahossz: 300 mm. Előtölési sebesség: 7 / 14 m/perc Tengelyek fordulatszáma: 6000 1/perc. Tengelyátmérő: 40 mm. Szerszámátmérő: 125 mm. Meghajtó hengerek átmérője: 130 mm. Adagolóasztal hossza: 1700 mm. Nettó tömeg: 1240 kg. Érdeklődni lehet a +3620 57 43 146-es telefonszámon. Ár: 1490000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

HOSSZLYUKFÚRÓ eladó: Egy robusztus kivitelű, erős berendezés asztalos műhelyekbe. A gépet könnyű kezelhetőség és tartós, öntöttvas alkatrészek jellemzik. Karbantartása egyszerű, hosszútávú megoldást kínál hosszlyukfúrásra. Az asztal fix, a fej egység mozog munka közben. Érdeklődni lehet a +3620 57 43 146-es számon Ár: 5 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

FAIPARI GÉP KERESKEDÉS: Használt -új-szerű faipari gépek, 300 db-os folyamatosan változó raktárkészletből eladók a szakma minden területére. Gépeink technikusok által szervizelve, üzemképes állapotban állnak rendelkezésre. www.szegnerkft.hu Tel.: +36-30-2743429.

ELSZÍVÓ csővezeték: Elszívó berendezéshez használt csővezeték rendszer eladó: Elemei: Nagy: 2 m x 120 cm X 56,50 cm, Kisebb: 2 m x 100 cm X 56,50 cm T-elem: három oldalról nyitott, magasság: 128 cm, Szélesség 113,5 cm, Mélység 56,5 cm Félköríves elemek: Magasság: 145 és 128 cm, szélesség: 130 és 105,5 cm, mélység 56,5 cm, Legkisebb könyök elem: magassága: 73 cm, mélysége 45 cm, Szélessége: 100 cm Megtekinthető pomázi telepünkön, előzetes egyeztetés szükséges. Tel.: +36-70-3286913.

Fűrészüzemi gépek

KERETPRÉS eladó: Ritkán használt nagyon megkímélt állapotú keretprés. CE normás, 400 V- os csatlakozás. Hasznos méretek:

2400x1700mm Nyomóerő / henger: 2000kg Hengerek lökethossza: 110mm Nyomógerendák száma: 3 függőleges nyomógerenda Hengerek száma: 2 db vízszintes henger Vezérlőszelep: 1 db kétkaros vezérlőszelep Vízszacsapószelep: 2 db vezérelt visszacsapószelep Vezérlőszelekrény: 1 db elektromos vezérlőszelekrény Tápegység: 1 db hidraulikus tápegység 1,5 kW motorral Érdeklődni lehet a +3620 57 43 146-es telefonszámon. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

ELSZÍVÓ ciklon: Elszívó ciklon (2 db) + tároló (20 és 25 m³) eladó Teljes magasság kb 22 m Megtekinthető előzetes egyeztetés alapján Tel.: +36-70-3286913.

Szerszámok

AJTÓGYÁRTÓ készlet: Ajtógyártó felsőmarókészlet 12-es szárral eladó. Nem volt egyszer sem használva. Bükk dobozban eladó. 40000 ft-ba van nekem. 06-30-721-4568 Ár: 18000 Ft. Tel.: +36-30-7214568.

MARÓSZERSZÁM: Eladó kitűnő állapotú keményfém lapkás marószerszámok. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-30-3566888.

PROFILMARÓ: Eladó kitűnő állapotú profilmaró, 40 különböző profilú marólapkával, 40 pár, összesen 160 db + marófej. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-30-3566888.

FÚRÓK: Eladó hosszlyukfűrők: 6-os, 8-as, 9-es, 10-es, 12-es, 14-es, 16-os, 18-as, 20-as, 22-es, 24 mm-es. Összesen 52 db. Ára: 50 000 Ft. Ár: 50000 Ft. Tel.: +36-30-3566888.

KÖRFÜRÉSZ lap 400 mm: Sorozatvágóra való új és használt körfűrészlap, valamint alaptest eladó raktár felszámolás miatt. Először 400 mm valamint 350 mm, furat 90 mm. Fogszám 16 és 20. Új körfűrész ára 39-44 €, használt lapok ára megegyezés szerint. Félkész alaptest 25 € (Cedro vállalja a készre gyártást). Mindösszesen 450 db. Ár: 40 €. Tel.: +36-30-6897387..

FABA Gyémántmarók: Eladóak a képeken látható 16mm és 20mm átmérőjű gyémántmarók. 16mm-13ezer Ft. 20mm-18ezer Ft. Ár: 13000 Ft. Tel.: +36-70-3262413.

MAKITA rezgőcsiszoló: Műhely megszünése miatt eladó Makita 9046 rezgőcsiszoló, kitűnő, újszerű állapotban. Ár: 55000 Ft. Tel.: +36-70-3376427.

DEWALT felsőmaró: Műhely megszünése miatt eladó Dewalt Dw624 qs felsőmaró plusz talppal. Megkímélt, keveset használt, tengely, csapágyak rendben van. Ár: 110000 Ft. Tel.: +36-70-3376427..

800-AS KISKÖRÖSI SZALAGFÜRÉSZ: Eladó a képen látható kiskörösi 800-as szalagfűrész. Azonnal üzembe helyezhető állapotban. Ár: 320000 Ft. Tel.: +36-20-5767888.

Erdészeti gépek

STIHL fűrész: Eladó a képen látható STIHL MS661-es láncfűrész csak kipróbálva volt, új állapotban, kihasználatlanság miatt Ár: 395000 Ft. Tel.: +36-34-473304.

TÜZIFA feldolgozó: Eladó PLD450 tűzifa feldolgozó 25t nyomóerő 50cm rönkvágás automata rönkbehordó, üzem közben meg-

tekinthető: 2851 Környe Homokdűlő 1 tel: 06209432085 Ár: 3700000 Ft. Tel.: +36-34-473304...

BINDERBERGER tűfíza felkészítő: Binderberger GIGANT GI33EZ hasító gép, olajhűtővel, 4-es hasítókereszttel, távirányítás csörlővel Működik elektromos és kardán meghajtással is Állapot: teljesen újszerű, 70 üzemmóddal Tartalék csúszópofákkal Tartozék rönkfogóval, capinnal Csomagoló automata PM-MPM - ESElektromos és traktor hidraulikáról is működik Tartalék 2 tekercs háló (1 tekercs 85 - 100 csomagra elég) Állapot: újszerű, 63 csomagolást végzett Az ár nettó ár I Ár: 9500000 Ft. Tel.: +36-20-4195115."

DARUS Zetor eladó: Zetor 12145 típusú traktor Kcr 70-es daruval eladó! Korának megfelelő állapotban van, leszervizelve. Azonnal munkára fogható. Irányár 2.750.000 Ft Ár: 2750000 Ft. Tel.: +36-20-3518313.

Egyéb gépek, szerszámok

MOZGÓROSTÉLYOS kazán 2500 kW: 2,5MW teljesítményű, teljesen automata működésű, mozgórostélyos rendszerű, meleg vizes kazán berendezés eladó. Biomassza égetésére is alkalmas, a fűtőanyag nedvességtartalma meghaladhatja az 50%-ot. Ideális nagy hőigényű üzemek energia kiszolgálására. Extra tartozék a szalag szűrő, mely a korom kivonását végzi. További képeket küldök emailben. Megtekinthető előre egyeztetett időpontban. Az ár nettóban értendő, Magyarországon + 27% áfa a nettó árhoz felszámítandó. Ár: 37900€ Tel.: +36-70-3286913.

FATÜZELÉSŰ kazán 350 kW: Automata faapríték adagolású kazán, 350 kW, kompletten eladó. Részai: égéstér, hőcserélő, pernyeleválasztó, beadagoló csiga, füstgáz elvezetés, vezérlés, gépkönyv. Lebotva megtekinthető pomázi raktárunkban. Tel.: +36-70-3286913.

500 kW-s fázis kazán és ciklon: 500 kW-s fatüzelésű kazán berendezés eladó. 10 m³-es hőcserélővel, kb. 3 évet használták, profilváltás miatt eladó. Megtekinthető Debrecen környékén előre egyeztetett időpontban. Tel.: +36-70-3286913.

KÉMÉNY: Kémény magassága: 20,0 m - külső kémény átmérő: 1.000 mm - Anyagvastagság: 6,0 mm - Anyaga: acél- gyártási év: 1998 - Csatlakozási pont 3,0 méter Kémény 2: Magassága: 10 m - külső kémény átmérő: 400 mm - Anyagvastagság: 2,0 mm - Anyaga: alum Megtekinthető szentendrei raktárunkban Tel.: +36-70-3286913.

APRÍTÉKOS kazán: Teljesen automata működésű aprítékos, meleg vizes kazán berendezés eladó. Alsó betolósos, csigás működési elvű, kazántesttel, beadagoló csigával, pernyeleválasztóval, füstgáz ventilátorral, elektromos kapcsolószekrényvel, távvezérlési lehetőséggel. A berendezés leszerelt állapotban megtekinthető szentendrei raktárunkban előzetes időpontegyeztetés alapján. Az ár nettó ár, belföldi értékesítés esetén +27% áfa számítandó a nettó árra. További képek elérhetők, kérem hívjon vagy írjon emailt. Ár: 17990 €. Tel.: +36-70-3286913.

ELSZÍVÓ ciklon: ELSZÍVÓ ciklon (2 db) + tároló (20 és 25 m³) eladó Teljes magasság kb. 22 m. Tel.: +36-70-3286913.

110, 140 kW-s aprítékos kazán: 2 db automata aprítékos fatüzelésű kazán eladó. Mindkét kazán újjáépítve, újrasamatozva, teljes beadagoló rendszerrel eladó. A külső borítólemezt festeni és a műanyag elemeket cserélni kell. Új vezérlés szükséges, ami megoldható. Megtekinthető: pomázi ipartelepen előre egyeztetett időpontban. Tel: 0670/3286913 Tel.: +36-70-3286913.

VANICEK szárítókamra: Vanicek szárítókamra gépészete eladó, ventilátorral, 4 radiátorral, ajtóval, szellőzővel eladó. Méretek nettó: 7,2 x 5,3 x 3,2 m (HxSzM) Megtekinthető előzetesen egyeztetett időpontban Budapesten. Tel.: +36-70-3286913.

APRÍTÉK tároló + kítároló: Eladó egy kb. 6 m³-es apríték, fűrészpör tároló és kítároló berendezés. Megtekinthető: előre egyeztetett időpontban. További képeket kérésre küldök. Tel.: +36-70-3286913.

ALAPANYAG

Fűrészáru, faanyag

NYÁR FÜRÉSZÁRU: Légszáraz és friss, széleztelen nyár és csomoros nyár fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel/fax: 06-85-336088 Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500 Technikai azonosító: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

PAPPEL: Luftgetrocknete und frische, unbesaemte Pappel zum Verkauf, direkt vom Hersteller, per LKW Ladung. Preis lt. Vereinbarung. Saegewerk, 8706 Nikla, Perőfi. u. 42. Tel/fax: 0036-85336088, 0036-309391500, 0036-306391500EUTR: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

SZIL FÜRÉSZÁRU: Széleztelen, légszáraz szil fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel/fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500 Technikai azonosító: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

ERLE I Kl.: Luftgetrocknete, unbesaemte Erle Schnittholz zum Verkauf, direkt vom Hersteller, per LKW Ladung. Preis lt. Vereinbarung. Saegewerk, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel/fax: 0036-85336088, Mobil: 0036-309391500, 0036-306391500EUTR: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

ÉGER FÜRÉSZÁRU: Légszáraz, széleztelen éger fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől, 55.000- Ft/m³-tól.. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel/fax: 06-85-336088 Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500 Technikai azonosító: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

JUHAR: Juhar fűrészáru, széleztelen, légszáraz és friss eladó, közvetlenül a termelőtől, már 65.000-Ft/m³-tól. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel/fax: 06-85-336088, Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500 Technikai azonosító: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

AHORN: Ahorn Schnittholz, unbesaemte, luftgetrocknete und frische zum Verkauf, direkt vom Hersteller, per LKW Ladung. Saegewerk, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel/fax: 0036-85336088, Mobil: 0036-309391500.0036-306391500EUTR: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

VÖRÖSTÖLGY: Széleztelen, légszáraz vöröstölgy fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Érd.: 06-306391500, 06-85-336088 Technikai azonosító: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

ÉGER. nyír, nyár, akác: Éger, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, körte, stb. fűrészáru, széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel/fax: 0036-85-336088, Mobil: 0036-306-391500 Technikai azonosító: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

ERLE, Birke, Pappel, Akazie: Erle, Birke, Pappel, Akazie, Linde, Esche, Eiche, Roteiche, Ahorn, Kirsch, Garten Nuss, Schwarz Nuss etc. Schnittware verkaufen, direkt vom Hersteller. Saegewerk, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel/fax: 0036-85336088, Mobil: 0036-306-306-391500EUTR: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

Lap és lemezanyagok

FÉNYES fehér polcrendszer: Eladó bontott fényes fehér polcrendszer. Körülbelül 50 darab. 2-2,5m hosszúak. 30-40cm szélesek. Ár: 35000 Ft. Tel.: +36-30-7344360...

CSÚSZÁSMENTES rétegelt lemez: Kültéri felhasználásra is. Egy oldalt csúszásmentesített, másik oldalt védőfóliával ellátott rétegelt lemez. Nyírfa rétegekből ragasztott lap. Járműpadló, tehergépkocsi plató, dobogók, tribünök, színházi színpad borításnak is ajánlott, kültérre és beltérre egyaránt. Kültéri lépőcsőlapok, lépcsők készítésére használható, egy oldala csúszás mentesített. Nagy tömegű targoncával és más anyagmozgató géppel terhelhető járható. Vastagságok: 6 mm től 30 mm ig. Az ár a legvékonyabb termékre vonatkozik. Ár: 32000 Ft. Tel.: +36-30-3602046.

ELADÓ forgácslap: 4 mm-es vastagságú: egy oldalon laminált, keresztirányú forgácslap a készlet erejéig. Mérete: 1130*2070 mm Színválaszték: Wenge, Alpesi Bük, Sötét Oliva, Európai Juhar, Sötét Szilva, Szürke Nebraska, Sonoma Tölgy, Ardeni fenyő, Natúr Nebraska Tölgy, Tabak Antik dió, Makassar, Fehér Nagyobb mennyiség vásárlása esetén -egyeztetés alapján- kedvezmény Ára: 1.200 Ft + Áfa/m² Előre egyeztetett időpontban megtekinthető és elvihető: +36 20 260 77 22 Újszilvás, Rózsa utca 10.H-Pig 8.00-15.00-ig Tel.: +36-20-2698177.

ÚJ 6mm vastag rétegelt lemez: Eladó új, sosem használt orosz rétegelt lemez (számlaképes) Mérete: 1525mm*1525mm (2,31m²), vastagság: 6mm, C/C minőség, nyírfából Eladó mennyiség: 280 db tábla, 70 táblánként pánoltva, de kisebb mennyiség is vihető. Isaszeg és Gödöllő között található. Szállításban felár ellenében tudunk segíteni! Ára: nettó 9.500 ft/tábla Érdeklődni: 20/385-9998 Ár: 9500 Ft. Tel.: +36-20-3859998.

MAHAGÓNI furnéros forgácslap: 2 raklap 52 tábla mahagóni furnéros bútorlap eladó. Olcsón, Laminált lap árban. Ár: 25000 Ft. Tel.: +36-70-2637801."

SZOLGÁLTATÁS

Egyéb szolgáltatás

FAIPARI ÜZEMELADÓ: Folyamatosan bővülő ügyfélkörrel, növekvő árbevétellel, eladnánk faipari cégünket. Tehermentes, saját tulajdonú ingatlanokkal, készletekkel, gépekkel, üzleti kapcsolatokkal. Telephely: 8706 Nikla, Petőfi u. 42 /M7-es autópálya fonyódi leágazásától 25 km-re D-re, Budapesttől 1,5 óra járásnyira/ Tevékenység: fűrészárugyártás, rönk és fűrészáru bel- és külkereskedelme. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012 évi árbevétel: 156 millió Ft. Ár: helyszíni megegyezés szerint. Tel.: +36-30-6391500

KAPACITÁS

Szabad kapacitást kínál

CNC Bedolgozás: SCM Tech 991 cnc géppel bérmunkát vállalunk teljes kapacitással. Bútorok össze fűrése, marása de akár teljes bútor tervezéssel. Tel.: +36-30-3033204.

SZABAD kapacitást kínálók: Bács-Kiskun megyében Szankon rönkvágó szalagfűrészemelet, egyengető gyalumat 500mm munkaszélesség és vastagoló gyalumat 700mm munkaszé-

lesség szabad kapacitásra kínalom.Üdvözlettel Balogh Csaba Tel.: +36-30-3274487.

ASZTALOS: Hajdúnánás Asztalosműhely Egyéni vállalkozás szabad kapacitást kínál. állandó folyamatos munkát, partnert keresek. Több mint 30-éves faipari gyakorlattal, referenciával. tel: +36703087330 Email: anddom0611@gmail.com Tel.: +36-70-3087330.

FA eszterga: Hempel ch 8 félautomata faesztergára munkát keresek. Tel 06 30 688 5218 Ár: 1000 Ft. Tel.: +36-30-6885218.

EGYUTAS RAKODÓLAP GYÁRTÁS: Egyutas rakodólap gyártását vállaljuk. Max méret 1200x1200. Tel.: +36-20-9585852..

ÁLLÁS

Állást kínál

FAIPARI CNC kezelő: Faipari CNC gép kezelő munkatársat keresünk környei munkahelyre. (Morbidelli M²00 és Holz-Her Evolution 7450 gépekre) Bérezés megegyezés szerint. Tel.: +36-30-2978359.

GYÁRTÁSELŐKÉSZÍTŐ KUN-DESIGN: 19.kerületi bútorgyártó cég keresi gyártáselőkészítő kollégáját. Feladat: egyedi és kis szeriás bútorok tervezése látványterv és felmérés alapján, gyártási dokumentáció elkészítése. Elvárás: hasonló munkakörben szerzett tapasztalat, AutoCAD program felhasználói szintű ismerete, pontosság, precizitás. Versenyképes bérezés, bejelentett teljes munkaidős foglalkoztatás, tá-

mogató környezet. Pályakezdeők jelentkezését is várjuk. Jelentkezés önéletrajzzal: hr.kundesign@gmail.com Tel.: +36-30-5526099."

TERMÉKMENEDZSER: Termékmenedzser munkakörbe kollégát keresünk. Feladat: új termék bevezetése, tárgyalások a beszállítókkal, rendelés felvétel, gyártás előkészítés. Munkavégzés helye: Újszilvás, Munkavégzés hétfőtől péntekig. Bejárás biztosított/támogatott. Jelentkezés fényképes önéletrajzzal: jelentkezés.aranyablak@gmail.com Aranyablak Kft. Tel.: +36-20-2698177..

ASZTALOS állás: Gyakorlottasztalos munkatársat felvesszünk! Cégünk egy dinamikus fejlődő asztalos kisüzem, a WMM WindMüller Woodworks Zrt. Elsősorban egyedi tömörfa bútorokat és műemlék jellegű nyílászárókat gyártunk kiemelkedő minőségben. Elvárásaink: önállóság, kreativitás, gyakorlat, rendszeret. Amit kínálunk: kiemelkedő bérezés, hosszú távú bejelentett munkaviszony, cafeteria, világos, tágas műhely, modern géppark. Jelentkezni az info@wmmwrt.hu email címen, vagy a +36/20-404-7077-es telefonszámon lehet. Tel.: +36-20-4047077.

CNC Gépkezelő állás: Bútorgyártással és kárpitozással foglalkozó fejlődő cégünk CNC Gépkezelő pozícióba keres munkatársakat kapacitásunk bővítésére. Munkavégzés helye: Hajdúböszörmény Stabil szakmai háttér; versenyképes fizetés megállapodás szerint. előre lépési-fejlesztési lehetőség; fiatal, dinamikus csapat várja jelentkezését! Fényképes önéletrajzát a lumikotofurniture@gmail.com címre vagy a 06209685857-es telefonszámon Tel.: +36-20-9685857.



**HILDEBRAND
BRUNNER**

**Közép-Európai kirendeltség:
Szántó utca 20 szám
445300 Tasnád (SM)
Tel: 0040 261 848873**



Szász Sándor
alex@hildebrand.ro

www.brunner-hildebrand.com



Milesi-vel a különbség érezhető.



fafelületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari
vizsonteladók:

Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre
E-mail: milesi@mls.hu • www.milesi.hu

ASZÓD	VÖRPI BT. Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	SZÍN-FA-LAKK Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	SZÍN-FA-LAKK Gyulai út 51.	66/325-255	KESZTHELY	EUROFA 2000 KFT. Sömögye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	HERBAVIT KFT. Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	FRITZ KFT. Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	PB COLOR KFT. Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	ER-FA 2000 KFT. Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT. Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA, Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	FEFA – Milesi szakterekedés Maglódai út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	SZINKRÓN KFT. Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT. Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	GYURASICS KFT. Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	KŐRÖS-COLOR BT. Alszegi u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	MÜLLER ÉS TÁRSA BT. Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	MORUS 21 BT. István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	METOR 92 KFT., Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	DOSZÉNKER KFT. Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKŐHIDA	MOSER TIBOR EV., Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	KEMI-KER KFT. Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	SZÍN-FA-LAKK, Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	KEMI-KER KFT. Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	ER-FA 2000 KFT., Zámolyi út	22/512-000
EGER	NBN KERESKEDŐHÁZ Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATHELY-SÉ	WÉBERKER KFT. Hétvezér u. 8.	94/352-836
FELSŐZSOLCA	TECHNI-TONN KFT. Bódva út 7.	46/322-317	TAKSONY	FABULI STYLE KFT. Fő út 2/b.	24/510-510
GYÖNGYÖS	COLOR FESTÉKUDVAR KFT. Pesti út 32.	37/312-189	TAPOLCA	PÁLFFY ÉS PAPP KFT., Nyárfa u. 3.	87/414-665
GYŐR	HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT. József A. út 47.	96/436-692	TÁT	POLIFORG 2000 KFT., József Attila u. 27.	33/504-920
HEREND	ÁRKOSSY KFT. Kültérület (Shell-kút)	88/513-630	VÁC	BÍBOR KFT., Magyar u. 5.	27/316-417
KECSKEMÉT	GALIGNUM BT. Kadarka u. 15.	76/505-886	ZALASZENTGRÓT	MILVER TRADE KFT., Várrét u. 21.	83/360-000

FÉNYLAKK V

kültéri selyemfényű
vékonylazúr

Új!



KÖRNYEZETKIMÉLŐ!
NEM TŰZVESZÉLYES!
(VOC tartalom: 0)



FÉNYLAKK V

Egy lazúrban fedőlakk és faanyagvédőszer

- kerti bútorok, pergolák, kerítések bevonására
- könnyű, egyszerű felhordhatóság
- ecsetelésre beállítva
- 2 rétegben pár évig már megfelelő védelmet ad
- bármely színre beállítjuk
- 1, 5, 10 és 20 kg kiszerelésben

Mintabolt: 1038 Budapest, Dúne u. 19. • Tel./Fax: (1) 245-3904, (30) 570-2000 • Nyitvatartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft. • www.fenylakk.hu

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791