

# magyar asztalos

Magyar Asztalos és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma



## FOREST EXPO

2016. MÁJUS 28.,  
szombat

- Érdekes szakmai előadások
- Szórakoztató színpadi programok
- Vidám játékok
- Finom ételek és italok

### JÖJJÖN EL HOZZÁNK, VÁRJUK ÖNT!

Jelentkezzen viszonteladó partnerünknel, vagy honlapunkon, a jelentkezési lap kitöltésével!

[www.foresteu.com](http://www.foresteu.com)

**FOREST HUNGARY KFT.**

Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A. Tel.: 92/507-800, fax: 92/507-890.

E-mail: [info@foresteu.com](mailto:info@foresteu.com) [www.foresteu.com](http://www.foresteu.com)

**FOREST**  
HUNGARY

*Elemében a bútör*

## REHAU RAUVISIO BRILLIANT

Magasfényű akril lap  
Tükörfényes bútorfrontokhoz

A BRILLIANT magasfényű akril lappal gyönyörű, tükörfényes felületek hozhatók létre. Az akril lappal ellátott, 31 féle színazonos, és üveg-hatású élzárással kivitelezett kész bútorlapok a 126 mm × 250 mm és 2780 mm × 1280 mm közötti mérettartományban rendelhetők konfekcionáló partnerunktől, a Nett Front Kft.-től.



# Asztalosipar 4.0

Az ipari termelés kezdetét az 1700-as évek végére teszik az ipartörténészek, amikor megjelentek az első gépek és a gőz, mint energiaforrás is a termelés szolgálatába állt. Ezt a kort ma gyakran emlegetik ipar 1.0-nak, az ipar első verziójaként. A második nagy minőségi ugrásra a tömegtermelés megjelenésével az 1800-as évek végén került sor, mi másnak hívnánk, mint ipar 2.0. Majd az 1960-as években a számítástechnika megszületése után megjelentek az első programozható vezérlők is, az intelligens automatizáltság, létrejött az ipari szervezettség új szintje, az ipar 3.0.

És úgy tűnik, megint minőségi ugrás alatt állunk, a mindenhol elérhető hálózatok, a saját szoftverrel rendelkező gépek, a szoftveresen összehangolt technológia, az okos szerszámok, okos alkatrészek, és okos tárgyak és a lassan öntudatra ébredő vezérlő szoftverek megalapozzák a gyártás új dimenzióját, megszületett az ipar 4.0 és ezen belül – picit talán lemaradva – az asztalosipar 4.0.

Nos, ha jól körülnéztünk mondjuk Nürnbergben, akkor az asztalos- és a bútorigar is készen állónak látszik erre a minőségi váltásra. A termelés-előkészítés, a CAD-ek manapság már sokadik verziójuknak köszönhetően kiforrott megoldásokat kínálnak a profi, parametrizált alkatrész- és termékvirtualizációnak. A CAD-del létrejött virtuális termékek a weben egyszerűen elérhetőek, lakberendező szoftverekben könnyedén a valóságnak megfelelő lakóterekbe helyezhetőek és kattintással megrendelhetőek.

A termelésirányítási rendszerek prioritizálják a munkafolyamatokat, az alkatrészenkénti megmunkálások pontos digitális parancsai a megmunkáló központokban várják a megmunkálandó

alkatrészeket. Közben az alkatrész is „öntudatra ébredt”, intelligens vagy statikus azonosítása közli a megmunkálással, hogy ki is ő, mire való és mit kell vele csinálni. Az alkatrész megmunkálási igénye alapján a megmunkáló központ önállóan dönt, hogy a szerszámtárból melyik szerszámmal végezze el a megmunkálást a szerszámban lévő chipben tárolt információk alapján. A gyártási



HÓBOR TAMÁS

folyamat végén létrejött késztermék is lehet smart, kap egy rfid-chipet, és onnantól a csomagolás és a raktár is automatikusan boldogul már.

A gépek, az irányítási rendszerek, a termékek, sőt az erőforrások is egymással kommunikálnak, a hálózatba szervezett termelés egyben tud alkalmazkodni a piaci igények hullámszásaihoz, a rendelkezésre álló alapanyagokhoz és optimalizálja a termelést és a vállalkozás forgalmát, nyereségességét.

Mondhatnánk, hogy ez a nagyüzemek problémája. De nem! Ez az új termelési logika részben, de akár egészben is már ma ott van a kis- és középüzemekben és számos szektorban hosszú távon az eredményesség, a túlélés alapvető kritériumává válik az elkövetkezőkben.

## Impresszum

MAGYAR ASZTALOS- ÉS FAIPAR, AZ ORSZÁGOS ASZTALOS- ÉS FAIPARI SZÖVETSÉG HIVATALOS FÓRUMA | Együttműködő szakmai szervezet: Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség.  
 KIADÓ, REKLÁMFELVÉTEL: X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft. 9023 Győr, Csaba u. 21. Tel.: 96/618-075. Fax: 96/618-063. E-mail: faipar@xmeditor.hu  
 ■ FELELŐS KIADÓ: Pintér-Péntek Imre ■ MEGBÍZOTT FŐSZERKESZTŐ: Hóbor Tamás ■ FELELŐS SZERKESZTŐ: Baudentisztl Ferenc ■ SZERKESZTŐ: Szurok Anikó  
 ■ KÜLSŐ CIKKÍRÓK: Dr. Bencsik Balázs, Hantos Zoltán, Király Róbert, Nagy Zoltán, Pagonyné Mezösi Marietta, Simor Árpád, Tóta József ■ TÖRDELŐSZERKESZTŐ: Bognár Anna, Takács Anita ■ ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL: Ódor Eszter, tel.: 06-30/453-7796, e-mail: odor.eszter@xmeditor.hu ■ NYOMÁS: Palatia Nyomda és Lapkiadó Kft. ■ PÉLDÁNYSZÁM: 3000 db ■ ÚJSÁGMEGRENDELÉS/TERJESZTÉS: X-Meditor Kft. 9002 Győr, Pf. 156. Némethné Pozsgai Szilvia, tel.: 06-96/618-067, e-mail: ugyfelszolgalat@xmeditor.hu, www.faipar.hu ■ ISSN 2063-1138 ■ Ára előfizetéssel 1050 Ft (12 600 Ft/év).



14

### DOWNLOAD DESIGN BABY

A széles ágazati összefogással megvalósuló projekttel mindenki nyer.



15-39.

### LIGNO NOVUM

Technológiai újdonságok a kiállításon, ahol életre kelt a szakma.

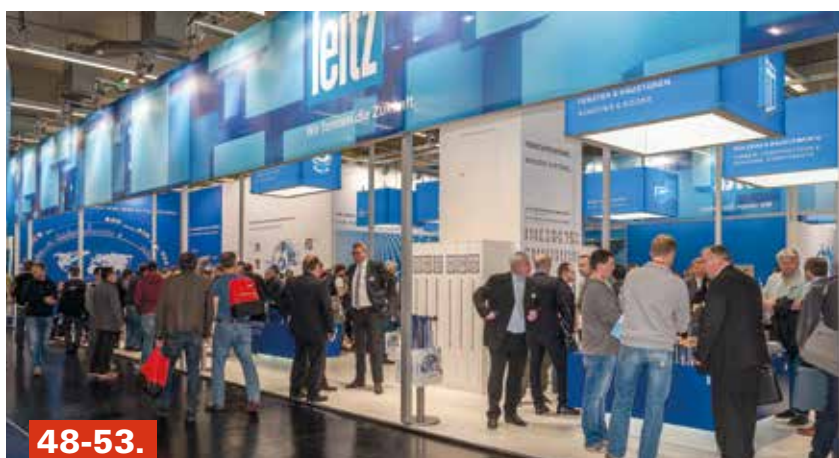
- 10–11** Kis hírek
- 12–13** Innovációs stand ablakgyártóknak a Construmán
- 14** Download Design Baby
- 15–39** Ligno Novum melléklet
- 40–42** Szalmabála házak: jó az nekünk vagy sem?
- 43** Pályázat
- 44–45** Baubuche – Bükk LVL anyag Németországból
- 46–47** Generációváltás konferencia, faipari állásbörze
- 48–49** Kiemelkedő szerszáminnovációk a Leitz-nél
- 50–51** HOMAG City premierekkel tarkítva
- 52–53** Automata lapraktár és szabászat-kiszolgálás
- 54–57** Az asztalosszakma utánpótlásának követe – Baranyai Pál
- 58–59** Bútorok nem csak fából
- 60–61** Konyhakiállítás 2016 – Fronthatás
- 62–64** Tervezz, gyárts, add el!
- 65** Formance performansz
- 66–67** Design határok nélkül
- 68–69** Construma 2016 – Új lendület az építőiparnak
- 70–71** Egyetemi hírek
- 72–77** Apróhirdetés
- 78** Gazdaság



34

## MINDENKI NYERT – SOPRON GYŐZÖTT

A Ligno Novum kiállítás üde színfoltja volt a vizsgaremekek versenye.



48-53.

## HOLZ-HANDWERK – NÜRNBERG

Munkatársaink helyszíni beszámolója a vásárról.



62-64.

## TERVEZZ, GYÁRTS, ADD ELI!

A diploma átvétele után azonnal felejts el mindent...

## Hirdetői index

### ALAPANYAG

Jaf-Holz Ungarn Kft. 79., REHAU Forgalmazó Kft. 2., Sapiro-Transz Kft. 53., Hildebrand 64., Tajga-Depo Kft. 65.

### EGYÉB

JG-Max Bt. 49.

### FELÜLETKEZELÉS

Fénylakk Kft. 6., IFBG Kft. 49., M.L.S. Magyarország Kft. 8.

### GÉP-SZERSZÁM

AKE Hungária Kft. 59., Formance Kft. 9., Leitz Hungária Szerszám Kft. 13.

### KELLÉK

ELZETT Sopron Felületkezelő Kft. 65., Forest Hungary Kft. 1., Hafele GmbH Kereskedelmi Képviselő 7., M.L.S. Magyarország Kft. 65., Holz Schiller 11., Rozmaring Hungária Kft. 59., Kastamonu 80.

# FÉNYLAKK

FAIPARI, VIZES FELÜLETKEZELŐ ANYAGOK



## Hazai fejlesztésű, hazai gyártású, nyugati alapanyagokból készült, vizes, faipari felületkezelő anyagok

- Fényes, selymfényű, mattselyem, matt
- Szintelen, lazúr- és fedőszinek
- Számítógépes színkeverés
- Kiváló minőség, kedvező ár

### ■ FÉNYLAKK B

Vizes-diszperziós **belső téri falakk**. Alkalmos bútorra, **fa-gyermekjátékokra**. Gyorsan szárad, jól csiszolható, kemény

### ■ FÉNYLAKK KT

Kifejezetten **külső tere**, faházakra, nyílászárókra, **játszóterei faszerkezetekre** készült falakk. Nagy rugalmasságú, időjárásálló, hosszú élettartamú.

### ■ FÉNYLAKK KPA

Vizes-diszperziós **kültéri padlólak**. Kiváló kopásállóságú, időjárásálló, kemény, szívós bevonatot ad

### ■ FÉNYLAKK LA

Vizes-diszperziós **belsőteri lambéria lakk**. Belsőten: fafelületek bevonására (faburkolatok, lambériák stb.) alkalmas és egyéb fafelületekre, ahol rakásolás, illetve összecsu-kódás nem igény.

### ■ FÉNYLAKK PA

Vizes-diszperziós **parkettlak**. Kemény, szívós, szagtalan. Gyorsan szárad, gyorsan átvonható. Bármilyen **belső-terei fajaröfület** (parketta, lépcső, parafa-alját stb.) lakkozására alkalmas.


### FÉNYLAKK AK

Vizes-poliuretán **faanyagvédő és impregnáló mélyalapozó**. Megelőző faanyagvédőszer fenyő- és lombos faanyagok képenész és faröntő gombák elleni tartós védelmére; külső- és belső tere.

### FÉNYLAKK AB

Vizes-poliuretán **impregnáló mélyalapozó**. Fenyő- és lombos faanyagok belső téri impregnáló és rostteitő-mélyalapozására szolgál.

### U.V. STABILIZÁLT FÉNYLAKKOK

 A legkorszerűbb U.V. abszor-berek felhasználásával készült **FÉNYLAKK szintelen lakkok** külső tere történő alkalmazása is lehetővé vált.



**KÖRNYEZETKIMÉLŐ!**  
**NEM TŰZVESZÉLYES!**  
(VOC tartalom: 0)



Kiszereelés: 1 kg műanyag flakonban, 5, 10 és 20 kg műanyag kannában.

**Termékeink hosszú évek óta változatlan áron kaphatóak.**

FÉNYLAKK Kft. mintabolt:

1038 Budapest, Dűne u. 19. • Tel./Fax: (1) 245-3904, (30) 570-2000

Nyitva tartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft.

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mémök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38  
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791

[www.fenylakk.hu](http://www.fenylakk.hu)

# Egyedi stílus, egyedi életérzés

2016-os új fogantyúk  
a Häfele kínálatában!





Bársonyos tapintású  
poliuretánrendszer.

**Kifinomult megjelenés,  
a színekben melegség.  
Ez a különbség!**



**milesi**

fafelületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.  
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.  
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari  
viszonteladók:

**Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre**  
E-mail: milesi@mls.hu • www.milesi.hu

ASZÓD	<b>VÖRPI BT.</b> Hunyadi u. 52.	28/500-555	KESZTHELY	<b>EUROFA 2000 KFT.</b> Sömögye dűlő	83/318-801
BÉKÉSCSABA	<b>SZÍN-FA-LAKK</b> Kétegyházi út 7.	66/325-255	MISKOLC	<b>FRITZ KFT.</b> Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BONYHÁD	<b>HERBAVIT KFT.</b> Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MÓR	<b>ER-FA 2000 KFT.</b> Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAÖRS	<b>PB COLOR KFT.</b> Szabadság út 103.	23/415-292	NYÍREGYHÁZA	<b>JOE BÁCSI FESTÉKBOLTJA,</b> Debreceni út 161.	42/400-086
BUDAPEST III.	<b>ACCORD FAVÉDELEM KFT.</b> Szentendrei út 113.	1/430-0462	PÉCS	<b>SZINKRÓN KFT.</b> Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST X.	<b>FEFA – Milesi szakkereskedés</b> Maglódi út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	<b>GYURASICS KFT.</b> Névtelen u. 5.	72/333-611
BUDAPEST XV.	<b>KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT.</b> Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PILISVÖRÖSVÁR	<b>MÜLLER ÉS TÁRSA BT.</b> Fő út 3.	26/332-034
CEGLÉD	<b>KÖRÖS-COLOR BT.</b> Alszegei u. 12.	53/322-745	SÁROSPATAK	<b>METOR 92 KFT.,</b> Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DEBRECEN	<b>MORUS 21 BT.</b> István út 151.	30/261-7872	SOPRONKŐHIDA	<b>MOSER TIBOR EV.,</b> Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DOROG	<b>DOSZÉNKER KFT.</b> Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SZEGED	<b>SZÍN-FA-LAKK,</b> Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAFÖLDVÁR	<b>KEMI-KER KFT.</b> Reitter köz 10.	75/343-121	SZÉKESFEHÉRVÁR	<b>ER-FA 2000 KFT.,</b> Zámolyi út	22/512-000
DUNAÚJVÁROS	<b>KEMI-KER KFT.</b> Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZOMBATHELY-SÉ	<b>WÉBERKER KFT.</b> Hétvezér u. 8.	94/352-836
EGER	<b>NBN KERESKEDŐHÁZ</b> Külsősor út 2.	36/515-855	TAKSONY	<b>FABULI ART</b> Fő út 2/b.	24/510-510
GYÖNGYÖS	<b>COLOR FESTÉKUDVAR KFT.</b> Pesti út 32.	37/312-189	TAPOLCA	<b>PÁLFFY ÉS PAPP KFT.,</b> Nyárfa u. 3.	87/414-665
GYŐR	<b>HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT.</b> József A. út 47.	96/436-692	TÁT	<b>POLIFORG 2000 KFT.,</b> József Attila u. 27.	33/504-920
HEREND	<b>ÁRKOSSY KFT.</b> Külterület (Shell-kút)	88/513-630	VÁC	<b>BÍBOR KFT.,</b> Magyar u. 5.	27/316-417
KECSKEMÉT	<b>GALIGNUM BT.</b> Kadarka u. 15.	76/505-886	ZALASZENTGRÓT	<b>MILVER TRADE KFT.,</b> Várrét u. 21.	83/360-000
KECSKEMÉT	<b>SZÍN-FA-LAKK</b> Szabadkai u. 2.	76/325-255			



MILANO RHO

**XYLEX** <sup>25<sup>th</sup></sup> **PO**  
EDITION  
**2016**

XYLEXPO 2016. május 24 - 28.

A vásár ideje alatt szívesen segítünk a fordításban és az eligazodásban  
■ Ludvig Pol 0630/ 9406 333 ■ Endrédi Roland 06 30/ 9472 611

Hall 1  
F19  
csarnokrész



 **BIESSE**



## Megoldások a tökéletességhez **MADEiNBIESSE**

Képviselő:

**formance** technológia

2051 Biatorbágy, Vendel ipari park, Tormásrét út 4.  
Tel.: 23/530-480, 23/530-530. Fax: 23/530-481.  
E-mail: [formance@formance.hu](mailto:formance@formance.hu), [www.formance.hu](http://www.formance.hu)

### A Biesse megmunkáló központ megújult

A **Rover B G** ötvözi az automatikus pozicionálású munkasztal nyújtotta termelékenységnövekedést a portális vázszerkezet kialakításnak köszönhető precizitással és stabilitással. A gépre szerelhető megmunkáló egységek széles skálája alkalmassá teszi a legsokoldalúbb feladatok elvégzésére is. A berendezés ideális választás azoknak a cégeknek, akik széles termépalettaval rendelkeznek, illetve azoknak is, akik speciális nagyméretű vagy különböző típusú, nagy bonyolultságú alkatrészeket gyártanak.



## 25<sup>a</sup> XYLEXPO Milano, Rho városnegyed 2016. május 24–28.

Famegmunkálási technológiák és bútorigipari alkatrészek két évente megrendezésre kerülő nemzetközi szakvására. A Xylexpo 2016 látogatói számára már elérhető az online előregisztráció, ahol ingyenes vásári belépőjegyet lehet igényelni. A belépőjegy napi egy belépésre érvényes a vásár ideje alatt.

Aki elektronikus jegy nélkül érkezik, annak fizetnie kell a belépőért. A napijegy 15 euróba kerül, a kiállítás teljes időtartamára 25 euróért vehetünk belépőt. Több mint két hónappal a kiállítás kezdete előtt már 400 kiállító jelezte részvételét, mintegy 27.000 négyzetméteren, ami a tavalyi évhez képest növekedést jelent.

A kiállítás online katalógusát folyamatosan frissítik, amely az alábbi link alatt található:

[www.xylexpo.com](http://www.xylexpo.com)

## Ötödször mérkőztek meg a fiatal asztalosok Verseny társadalmi szerepvállalással

Immár ötödik alkalommal rendezték meg – az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség, a Nyugat-magyarországi Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kar, valamint az X-Meditor Kft. összefogásában – a Magyar Asztalos Tanulmányi Versenyt.



Idén az első fordulót április 6-án, a Ligno Novumon tartották meg, ahova 23 iskolából 47 csapatot delegáltak, közülük a döntőbe 14 juthatott. A kétnapos végső megmérettetést már hagyományosan Sopronban, az egyetem minősített tanüzemében rendezték. Az első nap, április 14-én,

egy bútordarabot kellett a tanulóknak a megadott tervek alapján létrehozni. A korábbi évhez hasonlóan idén is azt a feladatot tűztük ki célul, hogy egy olyan termék legyen a verseny vizsgafeladata, ami azon felül, hogy elkészítése kihívást jelent a döntőbe jutott csapatoknak, egyben lehetőséget ad egyfajta társadalmi szerepvállalásra is. A vizsgafeladat egy görgős tárolókonténer volt, mely az autista gyermekek napi feladatának ütemezését hivatott biztosítani. Az autizmussal élő gyermekek napirendjét úgynevezett napi kommunikációs kártyákkal segítik. Ezeknek sorba rendezésével alakíthatóak ki a gyermekek napi programjai. A görgős konténer ezen kártyáknak a rendszerezésére alkalmas.

A második napon azon kívül, hogy az utolsó simításokat elvégezhetők a termékeken, a szponzorok által összeállított elméleti feladatokon kellett megfelelni.

Az összesítés végén az első helyezést a Pécsi Szakképzési Centrum Simonyi Károly Szakközépiskola csapata érte el, a második a Bajai Szakképzési Centrum Jelky András Szakközépiskola lett, a harmadik helyen pedig a Budapesti Komplex SZC Kaesz Gyula Faipari Szakközépiskola diákjai végeztek.

A versenyről részletesebben a következő számunkban számolunk be.

## Kiállítások, rendezvények

### MÁJUS 10–12., POZNAN (LENGYELORSZÁG)

GreenPower Megújuló energia  
[www.greenpower.mtp.pl/en](http://www.greenpower.mtp.pl/en)

### MÁJUS 11–14., MOSZKVA (OROSZORSZÁG)

ZOW Moscow Bútor és belsőépítészeti vásár  
[www.rosmebeprom.ru](http://www.rosmebeprom.ru)

### MÁJUS 19–22., LVIV (UKRAJNA)

Woodprocessing Erdészeti szakkiallítás  
[www.galexpo.com.ua](http://www.galexpo.com.ua)

### MÁJUS 23–26., DUBAI (EGYESÜLT ARAB EMIRÁTUSOK)

Workspace Megújuló energia  
[www.workspace-index.com](http://www.workspace-index.com)

### MÁJUS 24–28., MILÁNÓ (OLASZORSZÁG)

Xylexpo Faipari gépek és technológiák  
[www.xylexpo.com/index.php/it](http://www.xylexpo.com/index.php/it)

### MÁJUS 28–30., TORONTÓ (KANADA)

TCHFM Lakás-bútor  
[www.canadianfurnitureshow.com](http://www.canadianfurnitureshow.com)

## Optimistán pesszimista

Márciusban a februári esés után tovább mérséklődött a GKI konjunktúraindexe.

Az üzleti várakozások nem változtak, a fogyasztóiak viszont érzékelhetően tovább csökkentek, bár összességében még így is optimista hangulatot tükröznek. A GKI Gazdaságkutató Zrt. – Európai Unió támogatásával készített – felméréséből kiderül az is, hogy az iparban és a szolgáltató cégeknél gyengült a foglalkoztatási szándék, s hogy kissé nőtt a lakosság munkanélküliségtől való félelme. A fogyasztók a saját pénzügyi helyzetük következő egy évét viszont sokkal kedvezőtlenebbnek ítélték, mint februárban.

**Forrás: HVG**



## Adóhiány

A Nemzeti Adó- és Vámhivatal (NAV) munkatársai tavaly 36 888 társaságnál és 11 306 magánszemélynél végeztek adóellenőrzést: csaknem minden második cégnél adóhiányt találtak, ahogy a magánszemélyek közel négyötödénél is. 17 661 gazdasági társaságnál összességében 582 milliárd forint adóhátralékot tártak fel, míg a 8905 magánszemély esetén összesen 45 millió forint adóhiányt állapítottak meg.

**Forrás: Kisalföld**

## Fékezett a magyar gazdaság

A Világ gazdaság konjunktúraindexe szerint utoljára 2013 nyarán nőtt olyan lassan a magyar gazdaság mint idén márciusban, mikor is a gyorsulási irányadó 2,2 százalékos növekedést mutat az előző év azonos időszakához képest, ami jelentős fékezésre utal. A fellendülés lassulásában szerepet játszik, hogy idén visszaesik az EU-források lehívása, jövőre azonban új lendületet vehet az uniós pénzek felhasználása, így ismét 3 százalék közelébe kerülhet a növekedési ütem.

**Forrás: Világ gazdaság**

## 4 millió 241 ezer magyar dolgozik

A Központi Statisztikai Hivatal (KSH) jelentése szerint a foglalkoztatottak száma a tavalyi második negyedév óta folyamatosan meghaladja a 4,2 milliót. A jelenlegi 4,241 milliós létszám azt jelenti, hogy 117 ezerrel több a foglalkoztatott,

mint egy évvel korábban. A növekedéshez az elsődleges munkaerőpiac 62 ezerrel járult hozzá, a közfoglalkoztatottak köre 45 ezerrel bővült, külföldi telephelyen pedig 10 ezerrel dolgoztak többen.

**Forrás: MTI**



## Átalakított értékelési rendszer

Lázár János, Miniszterelnökséget vezető miniszter bejelentette: gyökeresen átalakítja a kormány az európai uniós pályázatok értékelésének rendszerét. A cél az, hogy elkerülhető legyen a kivételezés, s hogy a pályázatok elbírálása számon kérhetőbbé váljon. Az értékelőket objektív szempontok alapján választják majd ki, a tisztségviselők pedig nemzetbiztonsági átvilágításon is átesnek. Az új bírálati rendszer összköltsége egymilliárd forintba tehető.

**Forrás: Magyar Idők**

TARTÓSSÁGNÖVELÉS  
faanyagvédőszer nélkül

Holz Schiller  
timber frame systems

Hozzáértő szakértelem...

Nedvesség terhelte területek

- Erősen veszélyeztetett terület
- Veszélyeztetett terület
- Megnövekedett terhelést



accoya

Kívül extrém tartósság – belül természetes fa



OKODURA

Az ökonomikus megoldás a tartósság növeléséhez



DURA KIEFER

Öshonos fafaj – tartósság egyenlő az egzóta fáéval és a szibériai vörösfenyővel



Vörösfenyő/lucfenyő duó – egy praktikus egyesítés

Tömbösített ablakfrizek



Saját gyártásból származók  
lucfenyő, borovi fenyő, vörösfenyő, tölgy, meranti Red  
Grandis (vörös eukaliptusz), jegenye



Orovecz Péter – Magyarországi képviselő  
Tel.: 0036-20/578-3605.  
Fax: +49 (0) 9921/807547  
E-mail: oroveczpeter@gmail.com  
www.holz-schiller.hu



# INNOVÁCIÓS STAND ABLAK- GYÁRTÓKNAK A CONSTRUMÁN

Az idei évben egy előremutató kezdeményezésnek lehettünk tanúi a Construma kiállítás A pavilonjában. Öt cég fogott össze, hogy naprakész információkkal lássa el a nyílászáró-gyártással foglalkozó szakembereket, koncentráltan egy kiállítási területen. Ez az öt cég felölelte a teljes gyártási területet. A Leitz a szerszámokkal, a Weinig a gépekkel, a Roto a vasalatokkal, a Holz Schiller a fa alapanyagokkal és a GS Stemeseder pedig az alumíni-umborításokkal képviseltette magát.

Az érdeklődő szakemberek így egy helyen kaphatták meg azokat az információkat, melyeket a kiállító cégek képviselői nyújtottak számukra. A felmerülő kérdések mindegyike egy helyszínen kerülhetett megválaszolásra.

A **Leitz** a hangsúlyt a megmunkálás hatékonyságára helyezte. Itt voltak többek között láthatók azon innovációk, melyek a különböző technológiák előnyeit ötvözik egy szerszámban. A Powerpaket-sziget azon szerszám-

innovációkat mutatta be, melynek minden eleme a gyártás hatékonyságát fokozza. A ProfilCut Q prémium alkalmas a 80 m/s-os vágási sebesség 120 m/s emelésére, és ezzel párhuzamosan az előtolási sebesség 12-ről 18 m/perc-es változtatására egyaránt. Természetesen úgy, hogy a magas felületi minőséget megtarthatjuk. Ez többek között köszönhető a kritikus helyeken elhelyezett gyémánt cserelapoknak és a speciális szerszámkialakításnak

egyenként. A RipTec, az Integrál, a Hybrid szerszámok mind a professzionális megmunkálási felületet, továbbá a költség- és energiahatékony megmunkálást célozták meg. Így a szerszámokat már nemcsak a nagyipari gyártók, hanem a kis- és középvállalkozások is tudják használni.

A **Weinig** megmunkáló gép szortimentje igen széles spektrumon mozog. Kínálatukban egyaránt megtalálhatja a technológiai sorba beilleszthető gépet a kis- és a nagyipari felhasznál-

náló is. A Cube például a négyoldalas megmunkálás „fenegyereke”. A Powermat-sorozat tagjai pedig széles szortimentben illeszthetők be a profilozásba. A Powermat 1200 Fenster a többfunkciós megmunkálásnak és a testre szabható megoldásoknak köszönhetően használható akár egyedi berendezésként vagy gyártósorba építve egyaránt. A CNC-technológiát képviselő Multirex és Conturex megmunkálók pedig a legkülönbözőbb ablakgyártói elvárásoknak is megfelelnek.

A **Roto** megoldást kínálja a legkülönbözőbb vevői igényekre is. Kínálatukban a standard kivitel mellett megtalálhatóak összeállítások akár rejtett vagy a kiállított PowerHinge pántoldallal is. A termékpaletta szinte minden nyitásmódra kínál megoldást.

A **Holz Schiller** többek között az olyan egyedi elvárásokkal bíró fríz-kínálattal is rendelkezik, mely már a passzív ház nyílászárói elvárásainak is megfelel. Az alapanyagok tekintetében nemcsak tömörfát használnak, hanem speciális középhéteggel ragasztott



► Öt cég, egy közös célért

frízeket is. Mindezt a jobb szerkezeti stabilitás érdekében, mivel egyre magasabb nyílászárói igényeknek kell megfelelni.

A GS Stemeseder alu.-fa ablakok gyártásához kínál olyan korszerű megoldásokat, melyek nemcsak eszté-

tikailag különbözőek, de tartalmilag is eltérnek. Az egyes profilrendszerek igazodnak az egyre szigorúbb hőtechnikai elvárásoknak, a korszerű design igényekhez, és emellett hosszú élettartamot biztosít a szerkezetnek!

P.L.

## Idén már 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

### Tavaszi akció ablak- és ajtógyártó szerszámokra!

**Asztali maróra és CNC-gépre egyaránt:**

Climatrend 78-90-106 faablak

Multitools 78-90 faablak

Kapcsolt gerébtokos faablak

Fa-alu. 78-90

Bejárati ajtó 78-90

**A NAGY ÉRDEKLŐDÉSRE VALÓ  
TEKINTETTEL AKCIÓNKAT A HÓ VÉGÉIG  
MEGHOSSZABBÍTOTTUK!**



Érdeklődjön az alábbi elérhetőségeink valamelyikén, kérésére kollégáink részletesen bemutatják a szerszámot.

**Leitz Hungária Szerszám Kft.**

Keressen megújult honlapunkon: [www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

2030 Érd, Kís-Duna u. 6  
Tel.: 23/521-900  
E-mail: [leitz@leitz.hu](mailto:leitz@leitz.hu)

Északnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-004

Közép-  
Magyarország  
70/33-44-003

Délnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-002

Északkelet-  
Magyarország  
70/33-40-098

6000 Kecskemét,  
Békéscsabai u. 2/A  
Tel.: 76/481-942

Délkelet-  
Magyarország  
70/33-44-005

# DOWNLOAD DESIGN BABY

A tavalyi induláskor a szervezők megígérték, hogy a kedvező fogadtatásnak, no meg az eltökéltségüknek köszönhetően folytatják a Download Design projektet, és íme: idén a Construmán bemutatkozott a második verzió, a Download Design Baby is.

A Download Design tavaly megismert alapkonceptiója nem változott, az együttműködő szervezetek és designerek koprodukciónak eredményeképpen fiatal tervezők adott témában bútorterveket készítenek, amely terveknek a felhasználási jogát, magát a bútorterveket elérhetővé és felhasználhatóvá teszik az interneten, amelyeket aztán mások, bútorgyártók, végfelhasználók bizonyos keretek között, de szabadon alkalmazhatnak.

A széles ágazati összefogással megvalósuló Download Design projekttel mindenki nyer. A felhasználók ingyenes bútortervekhez juthatnak, és az átlagos hazai asztalosipari körülmények között vagy akár az otthoni műhelyükben megvalósítható bútoraitak reális áron gyárthatják le. (A szervezők 2016-ban 50 ezer forintban maximalizálták a bútorok alapanyagköltségét, de ez számos esetben még a 15 ezer forintot sem éri el.) A felhasználóknak nem kell számolniuk csomagolási és marketingköltséggel, szállítási díjjal, de kereskedői haszonkulccsal sem. Mindemellett a helyi vállalkozásokat is erősítheti ez a lehetőség, hiszen gyártás esetén a lokális erőforrá-

sokra, a helyi gyártókapacitásokra fog támaszkodni vélhetőleg a megrendelő.

De nemcsak a felhasználók és a lokális műhelyek tekinthetők e projekt nyerteseinek, hanem a tudásukat a nagyközönséggel megosztó tervezők, a Moholy-Nagy Művészeti Egyetem (MOME) hallgatói is. Egyrészt konkrét visszajelzéseket kapnak a felhasználóktól like-ok és letöltések formájában, másrészt az egyetemi témavezetőkkel és a prototípust kivitelező asztalosipari partnerrel zajló konzultációk során elsajátítják a bútortervezés mikéntjét és megismerik a szakmával, a bútorgyártókkal való együttműködés lehetőségeit.

A projekt bútorgyártó tagjai pedig a képet teljessé téve vállalták, hogy szakmai partnerként állnak a hallgatók mellett, megismertetik őket az asztalosipari technológiákkal és üzemük, műhelyük működésével, illetve, hogy saját költségükön, akár több példányban legyártják a bútorokat.

## ELSŐ ÖNÁLLÓ OTTHON

Tavaly, 2015-ben az első önálló otthon volt a projekt tematikája, és a debütálás a tavalyi OtthonDesign kiállításon nagy

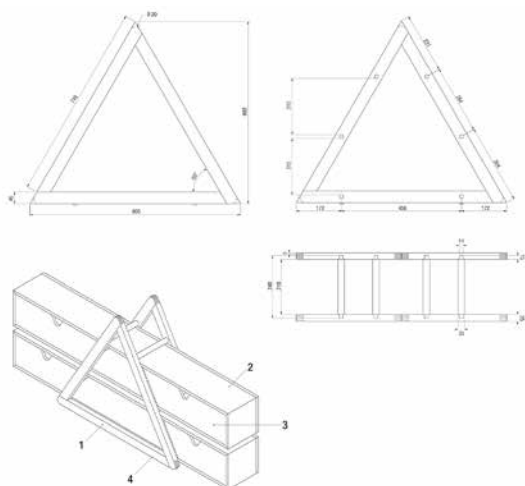
sikerrel megtörtént. Az ország első open design szemléletű bútoros kezdeményezéséről, amelyet a MOME indított, közel 60 cikk született és a [www.downloaddesign.hu](http://www.downloaddesign.hu) honlapról több, mint kilencszázszor töltötték le a 13 bútor ingyenes gyártmányrajzait. (A legnépszerűbb mobília letöltése jelenleg 150 fölött jár.)

## TÖLTSD LE A BABASZOBÁT!

Míg 2015-ben az első önálló otthon volt a tematika, idén az első gyerek érkezése került a tervezők figyelmének középpontjába, a projekt aktuális címe ezért lett Download Design Baby. 2016-ban 11 bútor született, kimondottan a 0–3 éves korosztály számára, a babaszoba berendezéseként. A többféle funkciót is ötvöző designer darabok között bölcső, kiságy, etetőszék, kisautó, gyerekjáték, sőt mászóka is található.

A Download Design Baby bútorainak egy részét idén workshop formájában a Construma Otthon Designe szakkiallításán el is készíthették a látogatók, a szomszédos Wood Like standon.

**Bővebb információ:**  
[www.downloaddesign.hu](http://www.downloaddesign.hu)





MELLEKET



Ligno novum  
W O O D T E C H



## Életre kelt a szakma



Király Róbert

**2016. április 6. és 10. között nyitotta meg kapuit Magyarország legnagyobb faipari szakkiállítás. A Ligno Novum ma már nem csupán kiállítás és vásár, hanem az a hely, ahol a szakma találkozik, információt cserél és fejlődik. Az öt nap egyértelműen szól a kapcsolatépítésről, az értékesítési sikerekről, a szakmai információszerezésről, valamint az iránymutatásról a jövő generáció számára.**

Rögtön az első nap életre kelt a pavilon: a kiállítók gépbemutatókkal, szakmai prezentációkkal készültek. A várakozásoknak megfelelően számos vállalkozás a helyszínen mutatta be legújabb fejlesztéseit, technológiai újdonságait. A nyitott standok, a kiállítás nyújtotta légkör pedig lehetőséget biztosított arra, hogy ezekről az innovációkról direkt módon – akár kipróbálási lehetőséggel egybekötve – kapjon információt a látogató. A sokszínű megjelenés során az alkatrészeskereskedők, a faiparigép-forgalmazók vagy éppen a szolgáltatók biztosítottak mindenkinek arról, hogy a faipar aktívan fejlődik, pozitív elmozdulás figyelhető meg az ágazaton belül.

Az első nap kísérőrendezvényeinek fókuszában a jövő generáció, a szakma legjobbjainak bemutatkozása állt. A Magyar Asztalos Tanulmányi Verseny elméleti fordulóján tesztfeladatok segítségével mérkőztek meg a diákok és általuk a faipari szakiskolák. Pozitívum, hogy a feltörekvő nemzedék valóban kíváncsi szemmel tekintett a kiállításra is, érdeklődtek a kiállított gépek, a tradicionális vagy épp modern működési mechanizmusok, a faipari szolgáltatások iránt. Ezek által már most aktív kapcsolatot alakíthattak ki a cégekkel, potenciális jövőbeni munkaadóikkal.

A második napon, a Szövetségek napján a hagyományos közgyűlés mellett egy kerek évfordulót is ünnepelhettünk, hiszen az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség idén jubilálta fennállásának 25. évfordulóját, melyet egy ünnepélyes találkozó során tettek felejt-

hetetlenné. Az ünnepségen az elmúlt negyedszázad anekdotái mellett díszoklevéllel köszönték meg az elmúlt évek aktív tagjainak a közreműködését.

A harmadik, szakmai előadásokkal tarkított napon a faipar számára hasznos továbbképzések, szakmai előadások színesítették a programokat. Legyen szó kézműves megmunkálásról, mint az „esztorgályozás”, vagy akár automatizált technológiáról, mint a „CNC-vezérlés”, a tapasztalt szakemberek prezentációi által mindenki megtalálhatta az érdeklődési körének legmegfelelőbbet.

A Ligno Novum különlegessége abban is megmutatkozik, hogy egy időben és egy helyen tekinthető meg a Construma-csokor többi kiállításával, így a látogató a Construmán építőipari, az Otthon Design kiállításon lakberendezési, a Reneo-n megújuló energiákkal kapcsolatosan szerezheti meg a legaktuálisabb információkat. A különleges standok által olyan megoldásokkal találkozhatunk, amelyek minden igényt kielégítenek, legyen szó az otthonteremtés bármely fázisáról.

A kiállítás zárásaként a látogatói létszám, a szakmai érdeklődők valamint a megkötött üzletek alapján egyértelműen tapasztaltuk, hogy Magyarországon az iparág újra pozitív lendületet kapott, a fejlődés érezhető. A kiállítók komolyan vették a jelenlétet, a cél egyértelműen az volt, hogy az ügyféligényeket maximálisan kielégítsék. A kínálat megjelenítéséhez, összehasonlításához pedig nem is kínálkozik jobb lehetőség, mint egy ilyen szakmai kiállítás.



AR FURNÉR KFT.

## A RÉGIÓ LEGTELJESEBB FURNÉRVÁLASZTÉKA

**Az AR Furnér Kft. 2012-ben még a konkurenciát kihívó vállalatként jött létre, mára azonban őket tartják piacvezetőnek. Raktárunkban több mint 100-féle furnér található, melyekből a standard vastagságon kívül 0,9/1,5/2,5 mm vastagságok is rendelkezésre állnak a legkülönbözőbb fafajokban. A furnérértékesítés mellett élfurnér és élléc gyártásával és kereskedelmével is foglalkoznak.**

Kínálatában az európai furnérok szokásos bükk, tölgy, kőris stb. mellett a gyártó specialitása az európai cseresznyefurnér, de emellett kítűnő kerti dió furnérokat is találhatunk. Az amerikai fafajok egy része szintén saját gyártás. Bémunka keretében az USA-ban készülnek. Az egzóta furnérok beszerzését a sokéves szakmai tudás és kapcsolatrendszer garantálja. Az egyébként is széles kínálatot a füstöléssel kezelt furnérok teszik teljessé. Ezek stabil színtartósságúak – sem idővel, sem erős fénynek kitéve nem változik a színük –, rugalmasabbak, kevésbé „törékenyek”, így a feldolgozásuk is jóval egyszerűbb.

A prémium minőségű kétszer késelt furnérokat gyártó vállalat, az olaszországi Alpi termékeinek kizárólagos magyarországi forgalmazója.

Az Alpi által alkalmazott legújabb technológia garantálja az állandó minőséget, a nagy és speciális választékot.

Miután a rönkből hámozással és/vagy késeléssel furnért készítenek, azt laponként színezik, majd újra tömbbé préselik, és ismét felvágják, de már csak késelik. Attól függően, hogy a tömbösítést és újrakéselést hányszor és milyen szögben ismétlik meg, a préselést milyen mintázatú lemezekkel végzik, az egyszerű frízes minták mellett gyökér, szemes jávor és egészen különleges, speciális rajzolatú és színű furnérok állíthatók elő. Az Alpi cég 10–15 000 típus gyártására képes, és saját laboratóriumában újabb és újabb típusokat kísérleteznek ki. Ezek a kétszer és többször késelt furnérok a termelőtől az Alpilignum terméknevet kapták.

Ugyanezekből a furnérokból 110 cm hosszú, 3–20 mm széles, 0,6 mm vastag díszítő intarziacsíkokat, úgynevezett filéket is gyárt az Alpi nagy



választékban, melyekből ízléses keretek, díszítések készíthetők. E filék egy részének termelésében jelentős szerepet játszik a kézi munka is. A filék márkanéve Alpistil.

Az Alpi cég gyártmányainak harmadik nagy csoportja az AlpiKord márkanévet kapta. Ezek tulajdonképpen faalapú dekoritok. Egy hordozórétegre a normálnál vékonyabb furnérréteg kerül, ami nagy kopásállóságú poliuretánréteget kap. Ezáltal az ismert dekoritok tulajdonságaival azonos ismérvekkel rendelkező termék keletkezik, de a látványt valódi fa és nem nyomda által papírra préselt kép adja. Mivel a furnérréteg vékony és a hordozóréteg is stabilizál, így az AlpiKord lapok ugyanúgy postformingolhatók és softformingolhatók (gömbölyű felületekre, élekre préselhetők), mint a hagyományos dekoritok.

[www.arfurner.hu](http://www.arfurner.hu)

TRIOMAX HUNGARY KFT.

## MINŐSÉG MINDENEKELŐTT

A Triomax Hungary Kft. életre hívásában főszerepet játszott, hogy minőségi termékek bevezetésével szeretnék volna színesíteni a magyarországi bútortipari szerelvény kínálatot. Az olykor talán túlzónak tűnő minőségi elvárásainak megfelelő termékek keresése mindenképpen megérte a ráfordított energiát és a nem kevés időt. Rátaláltak ugyanis a HARN fiókrendszerekre, melyek 2008-as bevezetése óta sikerült nagyon magasra tenni a léceket. Ennél még fontosabb, hogy

a szintet azóta is sikerül tartani: a cég által forgalmazott termékek és szolgáltatások műszaki értelemben, továbbá a felhasználóknak nyújtott szervizszolgáltatás szempontjából is kimagasló színvonalat képviselnek.

A megfogalmazott irányelvek – azon belül is a hazai bútortipar erősítésének szándékát – szem előtt tartva vették fel kínálatukba immáron közel két éve a katalán VIEFE cég magas minőségű, egyedi tervezésű bútorfogantyúit.

[www.triomaxhungary.hu](http://www.triomaxhungary.hu)



## LOGOSOL SVÉD HAGYOMÁNYŐRZÉS

A Ligno Novum ideje alatt már a pavilon bejáratánál betekintheztek az érdeklődők a feldolgozás folyamataiba, hiszen az egyedi gépeket forgalmazó svédországi központú Logosol gépeinek bemutatója rendkívül népszerű volt. A 65 országban jelen lévő cég a kiállítás ideje alatt több különleges fűrésztelepet prezentált, melynek kapcsán szó esett a széles szolgáltatási palettáról is. A vállalkozás koncepciójának része, hogy a gyártott rendszerek rugalmasak legyenek és egyszerű bővíthetőséget kínálnak. Ezt a moduláris termékek és tartozékok teszik lehetővé, így a vásárlók a vállalkozásuk növekedésének megfelelő ütemben bővíthetik a Logosol-rendszerüket. A cég eredményessége megkérdőjelezhetetlen, már a versenytársak is szabványként tekintenek a készülékekre, ahhoz mérik saját termékeiket. [www.logosol.hu](http://www.logosol.hu)



## KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT. A TÖKÉLETES FELÜLETRE KONCENTRÁLVA

A budapesti Kálmán Bútoripari Kft. a kiállításon a felületkialakítás, felületkezelés és -javítás területén mutatott be idén újdonságokat. A csiszolással régóta foglalkozó cég a hagyományos csiszológoldásokon túl idén a komplexebb megoldásokra, csiszolókefékre, strukturáló csiszolásra, kefécsiszoló-polírozásra, felületkoptatásra, öregbítésre mutatott gazdaságos megoldásokat. A kínálat egyik gerince a Polishstyl lengyel gyártmányú kefécsiszoló-polírozó szerszámok, melyek az üzemből megtalálható minden rendszerrel kompatibilisek. Majd' mindenhol alkalmazhatóak – ahol van sűrített levegő – a cég egy, illetve kétkézes pneumatikus kézi csiszolószersz-

számai. Kis méret és könnyű felépítés jellemzi ezeket az eszközöket, miáltal szinte az összes bonyolult csiszolási feladat gazdaságosan elvégezhető. A kefécsiszolókorongoknak természetesen léteznek csiszológépek tengelyeire fűzhető kivitele is a nagyobb csiszolási teljesítményt igénylő megmunkálásokhoz. A kiállítási stand másik érdekessége volt az olasz Val.Mec gépgyártó cég koptató, öregbítő gépei, amelyek tulajdonképpen többtengelyes speciális kefécsiszolóberendezések. A különböző méretben elérhető gépekkel egyrészt strukturált, öregbített, rusztikus felületek alakíthatóak ki könnyedén, másrészt – köszönhetően a fokozatmentes fordulatsza-

bályozásnak – akár hagyományos csiszolásra, polírozásra is alkalmasak.



Újdonság volt a standon a régi ismerős, a német König cég felületjavító, hibajavító, tömítő, restauráló anyagai, amelyek nagy segítséget tudnak nyújtani akár bútorfelületek, épületasztalos-szerkezetek, akár más fa- vagy mesterséges felületek gyors és gazdaságos javításában. A König széles kínálatából a különféle színárnyalatok kivételére alkalmas kemény viaszoktól kezdve a ködmentesen száradó lakjavító spray-ig mind beszerezhetőek a Kálmán Kft-nél.

[www.feluletkezelesek.hu](http://www.feluletkezelesek.hu)





## Vákuumtechnika a faipari megmunkálásban

**A faipari megmunkálások területén a megmunkálandó alkatrészek megfogására, megmunkálás közbeni megfelelő rögzítésére több módszert is kiötlöttek a mérnökök, de bizonyos területeken, például a CNC-megmunkáló központoknál az uralkodó megoldás a vákuumpapucsos rögzítés.**

A vákuumos megoldásnak sok előnye van: könnyen vezérelhető, elég erős, egyoldali rögzítést tesz lehetővé, gyengéden bánik az anyaggal, így régóta járatos megoldás a faipari gépek területén.

A vákuumtechnika vezető európai gyártója az 1910-ben alapított német Schmalz cég, aki a vákuumpapucsos rögzítés, a vákuumpapucsok, ezek komponenseinek szakértője, nem csoda, hogy az Európában gyártott megmunkáló központok nagy részét gyárilag Schmalz papucsokkal szerelik. (BUSELLATO, MORBIDELLI, HOMAG, WEEKE, FELDER, HOLZHER)

A Schmalz rögzítéstechnológiai termékei az idei Lignón az Ypsilon Hungary Kft. standján képviseltették magukat, ahol mind a papucsokból, rendszermegoldásokból, a kapcsolódó alkatrészekből és kiegészítőkből állt a kínálat.

Milyen szolgáltatásokkal tudják a faipari szakemberek munkáját segíteni a Schmalz magyarországi képviselőjeként? – kérdeztük Parragi Zoltánt a cég faipari mérnökét.

Számos esetben tudunk Schmalz kizárólagos képviselőként versenyképes alternatívát nyújtani a hazai gyártóknak. Mivel az itthon is futó CNC-k, többsége Schmalz papucsokkal szerelt, így folyamatosan tudjuk a papucsok kopó alkatrészeit (a felső vagy alsó tömítőgumikat) versenyképes áron pótolni, a rendszer karbantartását szakszerűen elvégezni. Régebbi CNC-k megfogásainak, modernizálása esetén, ha újra kell papucsozni, vagy hatékony rögzítéstechnológiával kell utólag felszerelni, a mi választékunk és gyári támogatásunk egyedülálló ezen a területen. Tulajdonképpen bármely gyártó megmunkáló központjára tudunk utólagos megoldást, legyen szó konzolos vagy raszterasztalos kialakításról. A vákuumrögzítéssel hatékonyan tudunk

tömörfa alkatrészeket is rögzíteni természetesen konzolos egy- vagy kétkörös vákuumrendszerek esetében is.

Csak érdekességképpen jegyzem meg, hogy a Schmalznak van munkadarabhoz való vákuumos munkadarab-rögzítő megoldása is, vákuum generátoros vagy sűrített levegős kialakítással, a Multi-Clamp, amely hatékonyságán felül nagy szabadságot biztosít a műhelyben kis és közepes alkatrészek kézi megmunkálása esetén. A megfogó használható önmagában is, ebben az esetben a papucs a munkaasztalhoz és a munkadarabhoz rögzül, illetve használható munkaasztalra rögzíthető nagy szabadságfokú állvánnyal is, ebben az esetben csak a papucs felső részén jön létre a vákuum.

**H.T.**

[www.faipari-gepek.hu](http://www.faipari-gepek.hu)



► Multi-Clamp vákuumos munkadarab rögzítő

LANG KFT.

## CSISZOLÁSI MEGOLDÁS A KISÜZEMEK SZÁMÁRA

A Lang Kft. a Ligno Novumon mutatta be új csiszológépét, mely méretéből, funkciójából és árából fakadóan helyettesítheti a nagy kompakt csiszológépeket kisüzemek számára. A kiállításon bemutatott ZS 640 P hengercsiszoló gép előnyeit könnyű felsorolni: hatékonysága mellett kedvező ára és kisebb mérete is lehetővé teszi, hogy a piacon található hasonló gépekhez képest más megoldást kínáljon a kisebb üzemek számára. Professzionális gép, két csiszoló hengerrel rendelkezik, a felhasznált csiszoló szalagok függvényében egy menetben durva és finom csiszolás is elvégezhető. Óriási előnye, hogy a csiszoló papírokat nem kell előre rendelni, legyártatni, hanem saját magunk tekerhetjük fel és rögzíthetjük a csiszoló hengerekre. Kínálatukban megtalálható még a ZS 970P gép, mellyel 970 mm széles munkadarab csiszolását is el tudjuk végezni. Emellett a Ligno Novumon jelen lévő szakemberek számtalan különleges Holzmann, Zipper, Bernardo és Pezzolato gépeket ajánlottak a látogatóknak akár ipari, akár hobbi célra. A



cég mára a faipari gépek mellett fém-, bádgosipari és erdészeti gépek importőrévé fejlődött, így széles termékkatalógusából mindenki megtalálhatja az igényeinek megfelelőit.

[www.langkft.hu](http://www.langkft.hu)

OHRA

## TÖBBFUNKCIÓS ÁLLVÁNYRENDSZEREK A HATÉKONY RAKTÁROZÁSÉRT

A Ligno Novumon számtalan nemzetközi háttérű cég képviseltette magát, a kerpeni központú OHRA Regalanlagen GmbH állványrendszereket mutatott be a látogatóknak. A cég európai szinten piacvezető a karos állványrendszerek területén, így például a raktári folyamatok optimalizálása vagy a raktárterület jobb kihasználtsága kapcsán tudott hasznos tanácsokkal szolgálni a kiállításra érkező szakemberek számára.

A cég polcainak valamennyi tartóeleme tömör falú, melegen hengerelt acélból készült. A stabil szerkezet nagy raktározási magasságokat, valamint keskeny építésmódot és így magas felület-kihasználást tesz lehetővé. Az OHRA karos állványainak további különlegessége a rugalmasság: a tartókarok 100 milliméteres rászterben vannak a tartóelemekbe akasztva, csavarozás vagy hegesztés nélkül. A karok így szerszámok nélkül állíthatóak – az állványokat gyorsan az új adottságokhoz lehet igazítani.



A cég a még nagyobb hatékonyság érdekében kifejlesztette többek között az önbiztosító, beakasztható konzolos kart, amely ma minden

karos állványrendszer mércéje. Ez ütődések esetén kitér, így nem okoz kárt a tárolt árucikkekben.

[www.ohra.hu](http://www.ohra.hu)



## Vákuumos anyagmozgatás okosan

**Az áprilisi Ligno a faipari anyagmozgatás, emelés területén is tartogatott gazdaságilag is ésszerű újdonságokat, amelyek a Jouleing Kft. standján várták az érdeklődőket. A Jouleing Mérnökiroda a faiparban talán a vákuumpapucsairól jobban ismert német Schmalz cég vákuumos emelőit forgalmazza Magyarországon.**

A Schmalz a világ egyik legnagyobb vákuumos emelő gyártója, rengeteg referenciával és tapasztalattal, és hatékony, kiértelt faipari emelő megoldásokkal.

A munkadarabok, késztermékek emberi erővel történő emelgetése bizonyos méret és súlyhatárok felett kezd problémássá válni. Egyrészt a drága munkaerő egészségének a megvédése nemcsak jogszabályi kötelezettség a munkaadónak, de jól felfogott érdeke is. Másrészt a biztonságos anyagmozgatás hatékonysági kérdés is, hiszen a termékek, félkész termékek sérülésének nagy része anyagmozgatás közben jön létre, ami általában nettó veszteség.

A faiparban első körben a nagy és nehéz laptermékek mozgásánál van a vákuumos emelésnek, anyagmozgatásnak létjogosultsága. Gondoljunk csak a rakatbontásra, szabásgép, nesting központ kiszolgálására. Némileg összetettebb feladat, ha a lapot nemcsak emelni kell, hanem mondjuk egy álló lapszabáshoz el is kell fordítani, de ez sem jelent problémát ezen termékek esetében. További célterület lehet az épületasztalos-ipar, ahol a nagy üvegfelületek megragadására a legkézenfekvőbb megoldás a vákuumtechnika, a vákuumpapucsokkal való hatékony és kíméletes mozgatás.

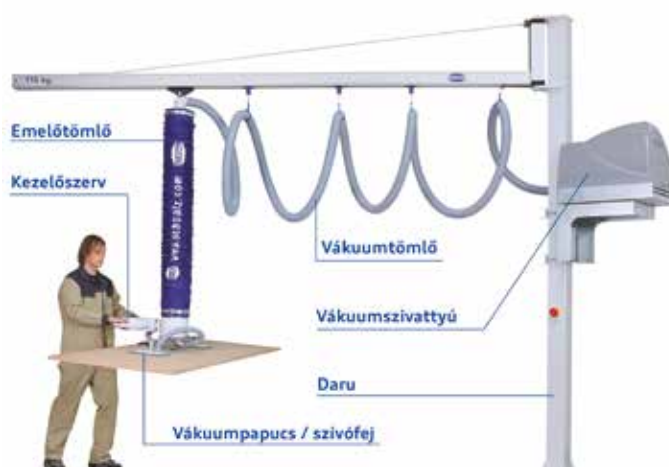
A faipari feladatokhoz a Schmalz egyik legalkalmasabb terméke a Jumbo vákuumtömlős emelő, amely egy forgódaru és egy vákuumemelő megfelelő kombinációja. A max. 300 kg emelésére képes rendszer alapelemei a vákuumszivattyú, az emelőtömlő, a megfogó papucsok és a kezelőegység. A Schmalz emelőrendszerekben természetesen számos papucsmegoldás áll

rendelkezésre az emelendő anyag és felület függvényében, de a kezelőegységből is több fajta van, attól függően, milyenek az emelés és a mozgatás körülményei.

A Jouleing Mérnökiroda munkatársai felmérve az ügyfél pontos igényét, a mozgatandó anyagok paramétereit, az egyéb specialitásokat, segítenek a megfelelő megoldás kiválasztásában, tervezésében és esetleges engedélyeztetésében.

**H.T.**

[www.jouleing.hu](http://www.jouleing.hu)



► **A rugalmasan kialakítható Jumbo vákuumos emelő és forgódaru**

KENOBI KFT.

## FÓKUSZBAN MAGYARORSZÁG

Érdekes történet, hogy az egyik ügyfelükről csak a közelmúltban derült ki: két esztendeje éppen a Ligno Novum kiállításon ismerte meg a Kenobi Kft.-t. A 2014-es esztendő – és az azóta eltelt időszak – azonban más miatt is kiemelten fontos a szatmárnémeti székhelyű cég számára, hiszen akkor kezdték saját tervezésben a kazángyártást, amely mára az egyik húzótermékükké vált.

A magyarországi piacon is egyre ismertebb erdélyi szárítógyártó cég fő tevékenysége továbbra is a fűrészáru-szárító berendezések, illetve gőzölő kamrák gyártása és eladása, ugyanakkor vállalják a már meglévő kamrák felújítását és automatizálását is. Termékpalettájuk tartalmazza az egyszerűbb technológiai megoldásokat ugyanúgy, mint az összetett, energiatakarékos és különböző specifikus alkalmazásokra való kamratípusokat.

Mint mondják, a 46 munkatársat foglalkoztató üzemükről nehéz megmondani, hogy kisebb gyár vagy egy nagyobb műhely, azt viszont biztosan tudják: mind nagyobb mértékben szeretnének a magyarországi piacra fókuszálni. Kihasnálva azt a helyzeti előnyt, hogy hazánkban ezen a területen nincs szárítógyártó cég. A Ligno Novum kiállításon a Kenobi Kft. azt az információt is megosztotta munkatársunkkal, hogy az anyagcég tervezte a gyártás bizonyos szegmenseinek áttelepítését Magyarországra, a csengeri telephelyre.

[www.kenobi.ro](http://www.kenobi.ro)



DETE SZÓRÁSTECHNIKA KFT.

## ÚJDONSÁGOK EGY IDŐBEN

A nürnbergi telephellyel rendelkező DETE folyadékok adagolására és keverésére szolgáló elektronikus 2K/3K berendezéseket, valamint átfolyós festékmelegítőket, szórókészülékeket, lakkozó pisztolyokat, komplett lakkozó berendezéseket, festékellátó rendszereket, szárítókat, illetve kemencéket gyárt és szállít. A német cég a világ számos országában képviselteti magát, így Magyarországon is. A DETE Kft. nem titkolta abban a reményben vett részt a Ligno Novum szakkonferencián, hogy a Családi Otthonteremtési Kedvezmény (CSOK) új lendületet ad majd a piacnak, s hogy ez az élénkülés már a rendezvényen is tetten érhető lesz.

A cég ügyel arra, hogy a magyar vásárlók a német piaccal szinte egy időben értesülhessenek a műszaki újdonságaikról és a

legújabb lehetőségekről. Ilyen értelemben is úgymond kapóra jött, hogy áprilisban a karlsruhei Paint Expo kiállításon, illetve a Ligno Novumon egyaránt a nagyközönség elé tárhatták a legújabb fejlesztésű termékeiket, az Uvfix04 HVPA harmonikus szivattyút, amely 240 bar nyomásig kis- és nagynyomású alkalmazásokhoz egyaránt használható. Különlegessége, hogy erősen kopátó közegek esetén is kevésbé kopik, s hogy külső levegőszeleppel ellátott, amely könnyű cserélhetőséget és egyszerűbb karbantartást eredményez.

[www.dete.com](http://www.dete.com)





## EVOLUTION a vertikális CNC-központ

**A CNC-központok evolúciója egyik életképes ágának tűnik a kompakt, kis helyigényű, vertikális CNC-k családja, ahol a megmunkálandó lapanyag nem vízszintesen, hanem állva kerül rögzítésre és megmunkálásra. Ezen CNC-központok egyik jeles képviselőjét, a HOLZHER EVOLUTION 7405 megmunkáló központot nézhették meg munka közben a Ligno látogatói a Fagepszert+ Kft. standján.**

A 7405-ös Holz-Her egy zseniális CNC-megoldás, amely kevesebb, mint 5 m<sup>2</sup> alapterületen, a műhely egyik szegletében megbújva egy megfogással elvégzi a munkadarab komplett formatálását mind a 4 munkadarab élen, a felületi marásokat, beleértve a hajlított marásokat, például a frontok esetében, és amennyiben szükséges a komplett furatolást, zárhelymarásokat és még a nútólást is dalolva elvégzi.

A CNC egyik lényeges eleme a vákuumos munkadarab-rögzítés, ahol a szabadalmaztatott vákuumpapucsos rögzítés automatikusan áll rá a munkadarabra, tökéletes rögzítést biztosítva a négyoldali megmunkáláshoz. A CNC maximálisan 3500x920 mm nagyságú alkatrész megmunkálására alkalmas, maximálisan 70 mm-es anyagvastagságig, ami ideális társá avanszálja a gépet, legyen szó fiókról, a korpuszalkatrészekről, bútortraktokról vagy hátfalak komplett megmunkálásáról.

Az EVOLUTION másik újdonsága a hagyományos CNC-khez képest, hogy itt a megmunkáló aggregátok többé-kevésbé fixen dolgoznak, míg a megmunkáláshoz az alkatrész mozog a kívánt pozícióba. Ezen

megoldás az egyik kulcsa a helytakarékos kialakításnak.

A fűrőfej 15 fűrőtengelyéből 9 db vertikálisan, míg 6 db horizontálisan tud dolgozni, a fűrészaggregát x-irányú nútólásra alkalmas. Az akár 6,5 kW-os maróaggregát 1000-18 000 1/perc fordulatszámon munkálja meg a munkadarabot és max. 80 mm átmérőjű és hosszú marószerszámmal boldogul el problémamentesen. A gép rugalmassága opcionálisan 6 db-os szerzőráttal tovább növelhető.

Az EVOLUTION természetesen szoftveresen vezérelt, ezeknél a gépeknél a Holz-Her CAMPUS/NC-Hops-Software segíti a gépkezelőt a gyors és pontos megmunkálásban. A szoftvercsomagban minden benne van, ami itt szükséges: egy CAD-szoftver, grafikus számszám management, megmunkálás-szimuláció stb. A CNC természetesen a gépen lévő monitorról, de távolról az előkészítésből is „irányítható”, hálózatba köthető, és egy barcode olvasóval alkatrész-azonosítás alapú megmunkálással is megbirkózik. **HT**

[www.fagepszert.hu](http://www.fagepszert.hu)



► A helytakarékos kialakítás kulcsa a komplex, de fix megmunkáló aggregát



▶ Minden szerszám készenlétben



▶ Az alkatrészek állva kerülnek a fúróautomatába

## CNC fúróautomata kis helyigénnyel

**A Ligno Novumon, a Paliszander Kft. standján sok, lapmegmunkálással foglalkozó szakember figyelmét felkeltette a kiállított ROBLAND BM 3000-es CNC fúróautomata, amely kis helyigényével, sokoldalúságával ideális társa lehet minden korpuszbútorosnak, lapmegmunkálást végző vállalkozásnak.**

A ROBLAND BM 3000 fúróautomata az ipari Silver Line széria tagja, robusztus felépítés, finom design, ívelt burkolatok és szoftveres üzemeltetés, hálózatra kötött működés lehetősége jellemzi a belga gyártó sorozatfúróját. A fúróautomata – az új helytakarékos trendeknek megfelelően – nagyon kis alapterületet igényel, akár egy nagyobb konyhában is üzemeltethető.) De a viccet félretéve,



▶ Minden megmunkálás kényelmesen és pontosan vezérelhető a képernyőn

a gép 3,5 méter szélességéhez csupán 988 cm mélység párosul, így az üzem drága alapterületéből nagyon kevés helyet foglal el. A BM 3000-es a korpuszalkatrészek minden megmunkálásánál könnyedén elvégzi: alkalmazható sorozatfúrásához, maráshoz és nütöláshoz, a köldöksaphelyek fúrásától a vasalatok helyének kimarásán át a hátfalak nűtjának bevágásáig. Az alkatrészek állva, függőlegesen kerülnek a gép görgőire és innentől minden automatikusan, manuális beavatkozás nélkül történik.

A gép kialakítása és a befogadó méretei úgy lettek kialakítva, hogy a korpuszbútorgyártásban alkalmazott igényeket lefedje: 300x120 mm minimális mérettől egészen 3000x920 mm-ig használható lapok megmunkálására, 12–30 mm anyagvastagságig. A fúróautomata megmunkálás oldalról egy nűtfűrész aggregáttal, 5 és egy 20 mm-es fúróaggregátokkal, egy 8 mm-es ujjmaróval és egy 35 mm átmérőjű fenékfúróval van ellátva alapfelszerelten, ami a legtöbb felmerülő feladathoz bőségesen elegendő.

A ROBLAND BM 3000 vezérlése egyszerűen számítógépről történik, az összes megmunkálás könnyedén a munkadarabhoz rendelhető, elmenthető. A parametrizált programozásnak köszönhetően az egyes előre elkészített programok könnyedén módosíthatóak, illetve a gép programjainak előállítás, a munka előkészítése távolról, az irodából is megoldható.

**H.T.**

[www.paliszander.hu](http://www.paliszander.hu)



M.L.S. MAGYARORSZÁG KFT.

## NÉGY MÁRKA EGY NÉV ALATT

A Ligno Novum egyik standjának érdekessége volt, hogy a négy égtáj felé négy különböző márkanévvel ellátott termékeket kínált – egy társaság égisze alatt. Az M.L.S. Magyarország Kft. standján így találkozhattunk a Milesi, a Wagner, a Bona és a Durante & Vivan kínálataival és szaktanácsaival.

A Milesi magyarországi és olaszországi fejlesztőcsapata közös munkájának köszönhetően folyamatos fejlesztésekkel egyre modernebb, egyre kezelhetőbb és mind ellenállóbb bevonati rendszereket hoz létre. A Ligno Novum standján a lakosság részéről elsősorban a kültéri felületkezelő rendszerek iránt volt kiemelt érdeklődés – no meg természetesen az újdonságként bemutatott, úgynevezett effektus festékek és technológiák iránt. Megtudtuk azt is, hogy ismét „felőrt a magas fényű hullám”, és reneszánszát éli az olajos és viaszos felületkezelés is.

A Bona – amely a legjobbat hozza ki a fapadlóból – a parkettázást, a faanyagot tekintve mindenben az ügyfelek rendelkezésére áll. Újdonságként a kétkomponensű, lakkozható színező olajat emelték ki a kiállított termékek

közül, valamint az új csiszológépekre hívták fel külön is a figyelmet, mondván: ezen a területen történt a legnagyobb előrelépés, ma már a parkettacsiszolás szálló por nélkül is megoldható.

A faiparban – különösen a nyílászárógyártással foglalkozó szakemberek körében – ismeretek és elismertek a németországi Wagner cég nevével fémjelzett szórás technikai berendezései. Ezek közül a Puma 28–40 magasnyomású festékszóró berendezést helyezték a középpontba. Nem véletlenül, hiszen a berendezés újdonsága, hogy elektrosztatikával ötvözték, s hogy mobilizálták, vagyis hordozhatóvá tették – ezzel alaposan kibővítve a készülék felhasználási lehetőségeit.

A Durante & Vivan a fa- és papíripari ragasztók terén az olasz piac jelentős szereplőjéből Európa egyik vezető márkájává nőtte ki magát. A cég kizárólag ragasztóanyagok kutatásával és gyártásával foglalkozik, ami a termékei kimagasló minőségében is megmutatkozik. Folyamatosan átgondolják termékeik tulajdonságait, hogy azokat megújíthassák a jövő kihívásaihoz. Ennek köszönhető, hogy a



Durante & Vivan mind alacsonyabb környezeti hatással, egyre kevésbé környezetterhelő anyagokat képes előállítani.

[www.milesi.hu](http://www.milesi.hu)

BORS ÉS HORVÁTH BARKÁCSHÁZ KFT.

## MINŐSÉG, MEGBÍZHATÓSÁG



A Bors és Horváth Barkács ház Kft. többek között a Kesseböhmer és a Peka konyhai és gardróbráncgyártó, a Danco bútorajtó kivetőpántjait, továbbá a Cebi, a Schwinn és a Gamet fogantyúgyártó termékeit forgalmazza. Ezeket felsorakoztatva a Ligno Novum kiállításon, exkluzív tartalmat kínált a stand látogatóinak, hiszen közülük nem egy terméket a magyar piac ez idáig máshol nem ért el.

Külön büszkéek arra, hogy a német Kesseböhmer és a svájci Peka cégek képviselőivel a választékot, az élettartamot és a minőséget tekintve is a legmagasabb kategóriát célozzák meg. Újdonságot jelentett azon hulladékátrolójuk, amely a szelektív hulladékgyűjtést is lehetővé teszi. A Bors és Horváth Barkács ház Kft. mintegy kilencven beszállító céggel áll kapcsolatban – melyek jelentős része gyártó és nagykereskedő. A győri és szombathelyi telephellyel rendelkező társaság célja a bútorszerelvények széles skálájának lefedése.

[www.butorkellek.hu](http://www.butorkellek.hu)

# Új Lamello kötőelemek a Kentech-nél

**A Kentech Kft., mint a svájci Lamello magyarországi képviselője idén is nagy hangsúlyt fektetett a Lamello-paletta és az újdonságok bemutatására a szakmai közönségnek a Ligno Novum szakvásáron. A Lamello két kötőelem-újdonsága, a Tenso és a Divario is komoly érdeklődést váltott ki az újdonságra éhes látogatók körében.**

A Divario egy, a Lamello filozófiájába tökéletesen beleillő nem látható korpuszkötésrendszer, amely egyik részről a szabványos Lamello fészket használja, másrészről pedig két furattal csatlakozik a korpuszoldalba. A P-rendszer maróval a lap élébe a szokásos íves T nút kerül, amibe fordítható bele és rögzíthető a Divario fogadóelem. A korpuszoldalba pedig két furatban rögzül a Divario ellendarabja. A korpusz a fenti előkészítést követően egy mozdulattal összecsuítható és kész is a tökéletesen záródó kapcsolat. A rendszer alkalmazható CNC-berendezéseken, vagy megfelelő sablon segítségével akár egy gyalupad és kéziszerszámok felhasználásával a kézi műhelyben. A Divario alacsony magasságának köszönhetően 19 mm vastag lapok esetén is biztos kötést biztosít.

A vásár másik Lamello-újdonsága tetszőleges szögek esetén is alkalmazható, önzáró Tenso kötésrendszer volt, mely például az alkatrészek összeragasztása esetén önmaga biztosítani tudja a megfelelő présnyomást a ragasztó kikötéséig, bárminemű présmegoldás használata nélkül. A Tenso P14 kötőelem már eddig is kapható volt, az újdonság a Tenso karmok közé beilleszthető klip, mely bármely szög esetén garantálja a tökéletes önzáródást, rögzítést.

A Tenso esetén a két élbe Lamello fészkek kerül, amelyet akár CNC-n is elkészíthetünk. A nútba kerül a Tenso két műanyag eleme, amelyek a kézzel való összepattintást követően tökéletesen zárnak, és biztosítják a szerkezet összeállítását és a préselőt a ragasztó kikötéséhez. A kötés természetesen láthatatlan, másodpercek alatt szerelhető, és lehetővé teszi a lapra szerelt szállítást és a helyszíni szerszám nélküli szerelést is, ha ez az út a logikusabb és gazdaságosabb. Mivel a Tenso is a Lamello terméke, természetesen nincs szükség hozzá másra, mint egy járatos Lamello Zeta nútmaróra és ha szükséges, a jelölő sablonra. – HT

[www.kentech.hu](http://www.kentech.hu)



► Tenso P14 + klip, önzáró kötés egy pillanat alatt



► Divario P, egymásra csúsztható kötőelem



► A Lamello P kötésrendszer: láthatatlan, pontos, hatékony és gazdaságos

## ENTERPRISE GROUP

## AUTOMATIZÁLÁS HATÉKONYABBAN

**Az Enterprise Group az innovatív informatikai és infokommunikációs szolgáltatások és megoldások egyik vezető hazai rendszerintegrátora. A Ligno Novum kiállításon standdal és – a faipari megmunkálások automatizálása témában – szakmai előadással is az érdeklődők rendelkezésére álltak.**

Központi téma volt az Alphacam, ami a rendszert ismerők számára magától értetődő. Hiszen ez többek között a fagegmunkálás területén olyan megoldásokat kínál, mint a bútór- és faragott faminta tervezési segédeszközök, a szabadformájú táblakiosztás, vagy akár a többtengelyes marás. Az Alphacam szoftver ráadásul akkor is egyszerű és gyors megoldásokat biztosít felhasználói számára, ha az alkatrészen különböző szögben kell marásokat elvégezni, mikor már bonyolult, akár térbeli síkok létrehozása is szükséges. A geometriákat egyszerűen kiválasztva a program létrehozza a marási alaksajátosságokat, ami alapján el lehet majd készíteni a megmunkálásokat, legyenek azok egyszerű fúrások vagy akár bonyolultabb marások. Ez az alaksajátosság tartalmazza a kontúrinformációkat, a

mélységeket és a síkinformációkat. Megmunkáláshoz használható alaksajátosságok típusai lehetnek zsebek, szigetek, furatok és fűrészelési geometriák – különböző összetettségekben. Ezekkel a legtöbb bútór- ipari szabványos megmunkálás elkészíthető, legyen az akár egy zárhely, zsanérfészek, illetve bármilyen téglalap vagy szabad formájú kivágás. Tovább egyszerűsíthető a mindennapi munka, ha a gyakran ismétlődő elemeket Alphacam sablonként elmentik, így ezeket a komplex megmunkálásokat bármilyen új alkatrészen gyorsan lehet alkalmazni. Az Enterprise Group kapcsán mindenképpen szólni érdemes az ipar vezető gépészeti tervezőrendszeréről. A Solid Edge segítségével ugyanis az egyre komplexebbé váló termékek is egyszerűbben és hatékonyabban tervezhetők – a



fejlett alkatrész- és szerelésmodellezésnek, a rajzkészítési lehetőségeknek, a mérnöki adatkezelésnek és a beépített véges elemes analízisnek köszönhetően.

[www.enterprisegroup.hu](http://www.enterprisegroup.hu)

## INFRA-STOP 2000 KFT.

## A TŰZVÉDELEM ELHIVATOTTJA

Kis- és nagyüzemi környezetben egyaránt hatalmas problémát jelent a por-forgács elszívó és szállítórendszerben a tűz keletkezése. Ennek érzékelésére és megszüntetésére fejlesztették ki és már 30 éve alkalmazzák a magyar fejlesztésű BEH 86' szikraérezkelő és oltórendszert.



A rendszer szikraérezkelőből, oltóberendezésből, tűzcsappantyúból és a vezérlőből áll. Attól függően, hogy mekkora hely van a beépítésre, lehet egy- vagy kétszakaszos szikraérezkelés. Ma a legelterjedtebb megoldásban a szikraérezkelőt egy oltóegység követi, majd egy újabb szikraérezkelő és legvégül a tűzvédelmi csappantyú. Az oltórendszer OKF-engedéllyel rendelkezik, az oltást pedig az észlelést követően 0,4 másodpercen belül 7 és 9 bar közötti befecskendezéssel végzi el. A rendszer kül- és beltéren is alkalmazható, és a saját tartalék áramellátásnak köszönhetően még az áramszünet sem akadály. A rendszer elektronikai részei Omron egységekből épülnek fel. A rendszer 60 másodperc alatt 15 szikrát érzékel. Ilyenkor az oltórendszer vizet porlaszt a szállítócsőbe, lezárnak a csappantyúk és leállnak a ventilátorok is. Az oltás során lehetőség van arra is, hogy a megadott határérték alatt is menjen végbe oltás a teljes oltási folyamat lejátszódása nélkül. A rendszer minden eseményt naplóz. Az ellenőrzések során saját tesztüzemet is lehet a rendszerrel készíteni.

[www.szikraolto.hu](http://www.szikraolto.hu)



## Masszívan precíz élzárás a Format4 Temporával

**A Hungexpón a Felder standjának egyik meghatározó egyénisége a kiállított Format4 élzáró berendezés, a Tempora 60.12 x-motions plus minden tekintetben egy kiforrott és versenyképes megoldás a hazai középüzemek számára, ahogy azt a vásárlói érdeklődések is mutatták.**

A Tempora sorozat középső tagja, a 60.12 x-motion plus csupán pár paraméterben marad el a nagytestvértől, az e-motion-tól, például itt még manuálisan vezérelt léptetőmotorokkal történik a panel és az élyanyagvastagság-állítás, az aggregátok beállítása, míg az e-motionnál már ez is automatikusan megtörténik. De ezt a kényelmi funkciót leszámítva a megmunkálás, a felszereltség jóformán azonos.

A Tempora x-motion plus a masszív, átgondolt géptest-kialakításnak és a felülméretezett aggregátjainak köszönhetően még nagy megmunkálási sebesség mellett is nyugodt, vibrációmentes megmunkálást tesz lehetővé a 8–60 mm panelvastagság-tartományban.

Az élzáró tekercsanyag esetén 0,4 mm-től a 3 mm vastagságig képes az élyanyagot fogadni, élléc esetében pedig a 12 mm kantnivastagságig vígan elboldogul az élzárással akár 20 m/perces előtolás mellett is. A megfelelő fogadó él biztosítása végett a gép kettő darab, egymással ellentétesen forgó gyémántszerszámmal ellátott fúgó aggregáttal van felszerelve, amelyek külön-külön is vezérelhetők.

A Tempora gyorsan cserélhető enyvfelhordó egységgel rendelkezik, ahol csupán egy mozdulat az EVA-tartályt PUR-ragasztóval dolgozó tartályra cserélni és váltani az élzárás minősége, fugavastagsága és költség szintje között.

Miután felkerült az élyanyag a panelre, a manuálisan "hangolható" rászorítási zóna a kónikus és normál nyomógörgők segítségével kialakítja az optimális enyvfugát. A kezelőpanelen lehet kiválasztani a szorító nyomás mértékét is. A 0–15° szög alatt dönthető véglevágó fű-

részek precíziós vágást végeznek, majd a multifunkciós maróaggregát veszi át a munkadarabot alapvetően szintbemarásra, de képes akár rádiuszmarásra, fózoló marásra is.

Ma már elengedhetetlen tartozéka az élzáróknak a saroklekerekítő egység, amely ugyanabban a munkafolyamatban alakítja ki az elvárt sarokformát. A Tempora esetében választható az egy- vagy a kétmotoros saroklekerekítő aggregát, amely mind a soft- és postforming megoldások esetében nagy hatékonyságot biztosít.

Az élzáró vezérlése pofonegyszerű és biztonságos a 10,4"-os színes érintőképernyőn elérhető x-motion plus vezérlésnek köszönhetően, ahol az aggregátok 1/100 mm pontosságú beállíthatóságán túl minden adat elérhető, a munkaprogramok menthetőek, és a megmunkálásról még statisztikákat is szolgáltat a szoftver.

**H.T.**

[www.format-4.hu](http://www.format-4.hu)



► **Kettő ellentétesen forgó fúgó szerszám a tökéletes ragasztófugáért.**

## GÜDE

## NÉGY ÉVSZAKOS MEGOLDÁSOK

A Güde Hungary Kft. közel tíz éve van jelen a magyarországi piacon – ez alatt az idő alatt a forgalmazott termékek segítségével komplex megoldásokat nyújtanak, évszaktól függetlenül: a tavaszi kerttechnikától a téli hőeltakarításig, mindenre van válaszuk. A 12 főcsoportra osztott termékpaletta segítségével minden szegmenset le tudnak fedni a felső-közép kategóriában, mindezt remek ár-érték arányban.

A Güde faipari gépei között megtalál mindent, amire szüksége lehet a fagegmunkálás során. Kínálatukban szerepel szalagfűrész, gyalugép, gérvágó körfűrész, fűrész tárcsa, szegező gép, de válogathat asztali körfűrészek, csiszológépek és forgácselszívó gépek között is. Egyes gépek alkalmasak akár professzionális felhasználásra, és a hobbi-

asztalosok is nagy hasznukat látják. Ezen felül kiemelt figyelmet fordítanak a szervizelési megoldásokra, melynek részeként a szállítást,

a garanciális ügyintézés is direktben intézik, valamint szakmai tanácsadást is végeznek.

[www.gudewebshop.com](http://www.gudewebshop.com)



## KANTEN SERVICE

## SOKSZÍNŰ KÍNÁLAT

A Ligno Novum egyik legszínesebb standját a Kanten Service prezentálta. Persze előnyvel indulnak, hiszen termékpalettájukon több mint 1200 szín található, így tulajdonképpen kihívás olyan színekot mondani, amiből nem rendelkeznek élannyal.

Partnereik és beszállítóik stabilitása pedig biztosítja azt, hogy nincs szükség alternatíva ajánlására: ameddig a forgácslap létezik, addig élananyag is lesz hozzá. Mivel anyagtekercsben dolgoznak, így a vastagsági és a szélességi méretek tekintetében

is egyedülállóak, és biztosan színazonos minden, amit vágunk.

A cég ügyfélcentrikussága és rugalmassága mellett széles portfólióval tesz nap mint nap az elégedett ügyfelekért. Még akkor is tartanak a különlegesebb színekből, ha azokat egyelőre kevesebben vásárolják, mert így a speciális igényeket is ki tudják elégíteni. A trendeket elnézve ez még inkább az előnyükre válik a jövőben, hiszen a bútortárgy vásárlásban kezd egyre bátrabb lenni a vásárló, a piac kezd elmozdulni a „bük-k-cseresznye” kombinációtól, miközben a magasfényű megoldásoknak is egyre nagyobb a kereslete. Azt pedig minden esetben értékelik a vásárlók, hogy ekkora választékból biztosan lehet olyat találni, amelyek teljesen beleolvadnak a bútortárgyba. Ha pedig pont az a cél, hogy kitűnjön, akkor ajánlanak olyan különleges megoldásokat, mint például a szálcsiszolt vagy tükröfényes alumíniumszínű élananyag, amely jelenleg Jolly Jokernek számít a színek terén, hiszen mindenhez passzolhat.

[www.kantenservice.hu](http://www.kantenservice.hu)



# Garniga Multi Windows ablakgyártó szerszámok

A Garniga innovatív, kifejezetten kisebb ablakgyártók számára kifejlesztett Multi Windows APPS szerszámcsaládja is jelen volt a Ligno Novumon, megörvendeztetve a nyílászárógyártók még CNC- és ablakgyártó központokkal nem rendelkező rétegeit is.

A Multi Windows APPS ablakgyártó szerszám megoldással egy CE-tanúsított IV 78-as, 78 mm profilvastagságú ablakszerkezet, nyílászáró-szerkezet gyártható le két- vagy háromrétegű üvegezéssel, kétszeres vagy háromszoros gumitömítéssel, a vevői igényeknek megfelelő hő- és hangszigetelési értékekkel egyszerűen egy masszívabb marógép segítségével. A szerszámmal legyártható, tanúsítással is bíró szerkezet üvegezéstől, felhasznált fajtától függően  $U_w = 0,9-1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$  hőszigetelési értékkel és akár  $41 \text{ R}_w \text{ (dB)}$  hangszigetelési értékkel bír. Az ablakszerkezet kialakítása, a design a korszerű elveket követi, harmonikus és kiegyensúlyozott megjelenést biztosít az elkészült nyílászáró-szerkezetnek.

Ha valaki azonban ennél is jobb teljesítményű szerkezetet kíván gyártani, akkor pár további szerszámelem megvásárlásával a

Multi Windows már képes a vastagabb, 92 mm vastag profil alkatrészek gyártására is. Ezzel a szerszámmal gyártott termékekhez is van laboratóriumi vizsgálati eredmény a teljesítménynyilatkozat kiállításához. Itt már az  $U_w = 0,8-1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$  hőszigetelési teljesítmény is realitás. A szélesebb szerkezet könnyedén elboldogul a 3 rétegű üvegezéssel is, ami tovább javítja az alapban is jó hangszigetelési értékeket.

De itt még nem ér véget az alap Multi Windows APPS ablakgyártó szerszám rendszer bővíthetősége, mivel további kiegészítő szerszámelemmel már fa-alu ablak is könnyedén gyárthatóvá válik és ezzel már a passzívház elvárásainak vizeire evezünk. Itt már az  $U_w = 0,74-0,84 \text{ W/m}^2\text{K}$  hőszigetelési tartomány,  $43 \text{ R}_w \text{ (dB)}$  hanggátlás és a szendvicsszerkezetű kialakítás is realitás.

A 45 éve a szerszámipiacon jelen lévő Garniga nem bízta a véletlenre a termék sikerét, a rendszer alaptanúsított és a kapcsolódó szoftver segítségével érvényes CE-tanúsítás készíthető hozzá. A szoftverrel egyébként szabásjegyzék, üvegméret-kalkuláció is készíthető és hőátbocsátás is számítható.



► Az alapszerszám alkalmas CE tanúsított IV 78 ablak gyártására



► 12 db fűzött szerszámcsoporthoz alkotja a teljes Garniga Multi Windows-t



► A masszív csapozószerszám a keményfém munkaállal

A szerszámrendszer alapja, az IV 78 modul 12 db fűzött szerszámcsoporthoz áll, amely további szerszámelem vásárlásával bővíthető IV 92-es rendszerre, vagy az IV 78 fa-alu rendszerre. A szerszámok alumínium alaptesttel és keményfémlapok munkaelekkel dolgoznak, alacsony karbantartási igény mellett.

Mivel a szerszámok alapvetően a kis- és közepüzemeket célozzák meg, így asztali marógépeken érzik magukat igazán otthon. Egyszer kell csak tengelymagasságot és vezetőt állítani, utána csupán a szerszámcsoporthoz cseréljével pontosan megmunkálható az alkatrész. A szerszámok sarokközpontra is felszerelhetők, amennyiben a gép paraméterei ezt megengedik. **H.T.**

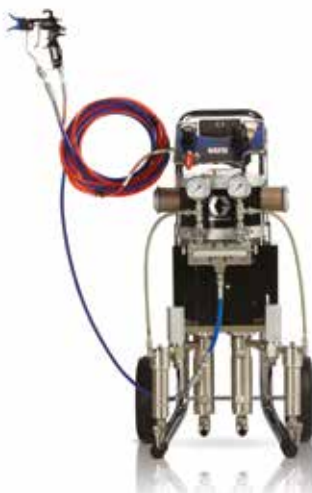
[mfsszerszam.hu](http://mfsszerszam.hu)

RECYCOLOR KFT.

## KÖRNYEZETKÍMÉLŐ ÚJDONSÁGOK

Az 1993-ban alapított **Recycolor Kft.** a kezdetektől az egyik hazai élharcosa a környezetbarát festési technológiák elterjesztésének, ezért is foglalkoznak elsősorban a porszórással, a vizes hígítósú festékek felhordásával. A társaság az ezredforduló óta a piacvezető amerikai Graco festékszórógyártó cég hivatalos magyarországi forgalmazója.

A Ligno Novum szakkiallításán a kis- és középvállalkozásoknak kiemelten ajánlotta a **Mini Merkur** néven futó Graco-terméket, mely az asztalosműhelyek körében a hatékonysága és gazdaságossága, valamint a könnyű kezelhetősége miatt kifejezetten ked-



velt típus. Nagy előnye továbbá, hogy már 1 literes festékesdobozból is képes dolgozni, ráadásul a nagy viszkozitású anyagokat is hígítatlanul ki tudja szórni.

A többkomponensű szóróberendezések közül újdonságként mutatták be a budapesti szakvásáron azt a fix keverési arányt (1:1-6:1 tartományban) biztosító típust – **Graco M2K** (képünkön) –, mely a két komponenst külön kezelve biztosítja minden alkalommal a kívánt keverési arányt. Ráadásul, mivel a két komponenst külön kezeli, azok csupán a keverőszárban találkoznak, így gyakorlatilag csak azt a mennyiséget keveri össze, amit fel is használunk, vagyis amit kiszórunk.

[www.recycolor.hu](http://www.recycolor.hu)

WOOD-STOCK 2000 BT.

## SZÍNESEDŐ KÍNÁLAT

A Ligno Novum kiállításon még tovább színesedett a Wood-Stock 2000 Bt. standja, miután a DuPont CORIAN színválasztéka az idei évtől hét új színnel gazdagodott. Az Earth Heritage 2016-os kollekciónak újdonsága az Ecru, a Hazelnut, a Rain Cloud, a Sandalwood, a Sorrel, a Tumbleweed és a Witch Hazel.

Méretben, színben és formában egyaránt bővült a Corian mosdó- és mosogatótál-kínálata, új típusként a szakvásáron bemutatták a TASTY 9610, a SALTY 9410, a SPICY 9920

és a ROUNDED 9310 változatot, valamint az ezen termékeknél idejéremként bevezetett Designer White színárnyalatot is. A mosdó- és mosogatótálaknál ha nem is olyan lényeges, de mégiscsak szembeötlő – és

elegáns – változás az a lefolyókosarat takaró – a gyártó nevét elegánsan megjelenítő – fedőlap, amely kétségkívül esztétikusabbá teszi a terméket.

[www.acrilux.hu](http://www.acrilux.hu)



# Fröling biomassa kazánok a Nestrónál

**Egy faipari üzemben mindig keletkezik olyan szennyezetlen fahulladék, apríték, forgács, amelynek az egyetlen ésszerű hasznosítása a hőenergia célú eltüzelés. A tüzelőanyag helyben folyamatosan keletkezik, a kérdés, hogy miképp lehet lehetőleg automatikusan, a legtöbb hőenergiát kinyerve, a környezetvédelmi előírásokat is betartva ezt a különböző méretű és különböző nedvességtartalmú anyagghalmazt a legoptimálisabban elégetni?**

A Ligno Novum kiállításon a Nestro szakemberei a fenti feladatra kifejlesztett Fröling kazánnal próbálták választ adni a faiparosok ez irányú igényeire. A kiállított Fröling T4 automata kazán bizonyos értelemben mindenevő, mindegy, hogy apríték, forgács vagy pellet, mindegy, hogy a tüzelőanyag száraz vagy nedves, az új T4-es bármely tüzelőanyagra egy pár gombnyomást követően átáll. Egyedül a hasábfát, a darabos anyagot nem szereti, de arra meg ott vannak a kínálatban a Weima aprítók, amelyek megoldják ezt a problémát.

A Fröling T4 a 24-150 kW teljesítménytartományban 9 különböző névleges hő-teljesítmény verzióban érhető el, nevezetesen 24, 30, 40, 50, 75, 90, 110, 130, 150 kW-os kazánok közül választhatunk, figyelembe véve az üzem hőigényét és a rendelkezésre álló energiaforrás mennyiségét.

A kazán számos kiemelkedő tulajdonsággal és szolgáltatással próbál a felhasználók kedvében járni, a két legfontosabb tulajdonsága mégis talán az automatizálhatósága és a szabályozhatósága. A Fröling T4-es lambda-szondával szerelt, így a füstgázadatok alapján az automatika azonnal beavatkozik, ha a kibocsátás eltérne az optimálistól. A kazán 4,3 collos érintőképernyőjén könnyedén manuálisan is beavatkozhatunk a kazán működésébe. A kazánhoz csatlakoztatható szobai „termosztát”, ahol szintén lehetőség van a kazán adatainak elérésére és a működés módosítására. De ha ez valakinek nem volna elég, úgy lehetőség van online egy tabletről vagy mobiltelefonról is távolról hozzáférni a kazán állapotjellemzőihez, illetve beavatkozni.

A T4-eshez több automata aprítékadagoló rendszer áll rendelkezésre, amelyek a forgácstárolóból problémamentesen, alacsony energiafelhasználással és a bevizsgált tűzvédelmi visszacsapó szelep biztonságában tudják a kazánt folyamatosan és automatikusan táplálni. **H.T.**



[www.nestro.hu](http://www.nestro.hu)



► Több automata aprítékadagoló rendszer áll rendelkezésre



► A műszakilag is meggyőző Fröling T4



TUTTI MÖBEL KFT.

## TRADICIONÁLIS BÚTORSZERELVÉNY-NAGYKERESKEDÉS

A Tutti Möbel Kft. a hagyományaihoz híven idén is kiállított a Ligno Novum faipari szakkiallításán, standjukon számos újdonságot felvoluteva. Kínálatukban immáron megtalálhatóak többek között fa evőeszköztartók, világító tükrök, fényes MDF-lapok, tömörfa ajtófrontok, valamint a legújabb design szerinti fényes PET és bőrhathású fóliák is. Az ajtófrontkínálatukat marásmintákban és színekben is tovább bővítették.

A Formenti & Giovenzana Srl. (FGV) olaszországi bútorszerelvénygyártó cég magyarországi forgalmazójaként a Tutti Möbel Kft. nagy súlyt helyez termékeik magyarországi bemutatására, így például annak megismertetésére, hogy az FGV a kivetőpántokon kívül felnyíló vasalatokat, valamint fékes fiókszerkezeteket is gyárt.

A kiállításon a TEN fiókvasalattal több megoldást is bemutatnak, mint például mosogató alatti vagy kamraszekrény-kivitelezési megvalósíthatóságot. Belső fiókszerkezethez fém és üveg előlap, továbbá fém hátfal és magasító korlát is elérhető. Az alkatrészek külön is rendelhetőek, így például extra magas fa hátfal oldalanként 3 pálcával is szerelhető.

A Tutti Möbel Kft. sokat fordít termékkínálatának folyamatos bővítésére. Ennek eredményeként tovább színesítették világítástechnikai kínálatukat: még több LED-lámpa, LED-profil és kapcsoló közül választva tudunk megoldást találni feladatainkra. Természetesen a bútorszerelvények terén is mindig keresik az új és korszerű megoldásokat, a megfelelő ár/érték arány figyelembevételével, hogy a vásárlóknak magas minőségű és kedvező árú termékekkel tudjanak szolgálni.



[www.tuttimobel.com](http://www.tuttimobel.com)

## MAGYAR FAESZTERGÁLYOS EGYESÜLET AZ ALKOTÁS CSODÁJA



Az alkotásvágy és a faesztergályozás szeretetétől hajtva, a sok nemzetközi tapasztalat és tudás átadásától vezérelve az ideai esztendő elején megalakult a Magyar Faesztergályos Egyesület. Alapítói célul tűzték ki a szakma életben tartását, valamint a hagyományos módszerek és technikák megőrzését, továbbadását. Keresik az egyre kevesebb helyen fellelhető öreg berendezéseket, szerszámokat, s nem utolsósorban a régi szakirodalmat. A Ligno Novum kiállításon való részvétellel pedig szerették volna a faipari szakemberekkel és persze a laikus szemlélődőkkel is megismertetni a fából készített tárgyaik ezernyi arcát, az alkotás csodáját. Akik ott voltak a szakkiallításán, bizonyíthatják: sikerült!

[www.mafae.com](http://www.mafae.com)

VIZSGAREMEKEK VERSENYEZTEK

# Mindenki nyert – Sopron győzött

**A Ligno Novum kiállítás egyik üde színfoltja kétségkívül a vizsgaremekek „sorfala” volt, amely az asztalos tanulók vizsgamunkáit sorakoztatta fel. S bár ez az esemény önmagában verseny is volt, helyütt különösen indokolt azon mondás igazságtartalmának a felidézése, miszerint nem a győzelem, hanem a részvétel a fontos...**

A Ligno Novum szakkiállítást szervező, valamint a Magyar Asztalos szakfolyóiratot is kiadó XMEDITOR hirdette meg a vizsgaremekek versenyét és bemutatóját, azzal a nem titkolt szándékkal, hogy ezzel hagyományt terem – miközben ráirányítja a figyelmet az asztalosszakma szépségére és sokszínűségére, egyben a szakmai utánpótlás fontosságára. A győri cég valamennyi, faipari képzést folytató, asztalosszakmát oktató középfokú magyar oktatási intéz-

azok széles körű repertoárját, szépségét – és nem utolsósorban az esetenként meglepő formát és megvalósítást. Ezt követően megnevezte a győztes termék alkotóját, aki nem más, mint Schreiner Károly, a Soproni Szakképzési Centrum Handler Nándor Szakképző Iskolájának tanulója. A tömör fekete diófából és furnérozott alkatrészekből álló tároló komódja keretbetétes elemekkel és ajtókkal készült – a belsejében borospoharaknak és üvegeknek kialakított, forgatható tároló

azért, mert – bár minden kiállító oktatási intézmény büszke lehet a kiállított kollekciójára – vizsgaremekek színvonala összességében náluk volt a legkiegyensúlyozottabb. A díjkiosztást követően Árkossy Tamás röviden beszélt arról, hogy az asztalosság hagyományosan egy nagyon szép szakma, ám nagy változásokon megy keresztül. Ez azon is tetten érhető, hogy míg öt-tíz évvel ezelőtt egy ilyen kiállításon szinte kivétel nélkül klasszikus bútorokkal találkozhattak volna



ménynek felajánlotta annak lehetőségét, hogy a jelenleg és az utóbbi egy-két évben készített, általuk legszínvonalasabbnak ítélt vizsgaremekeket megmértesse – és a nagyközönség elé tárja. Öt iskola élt a kínákozó alkalommal – és összességében 38 tárgyat vonultatott fel, melyeket a kiállítás öt napja alatt sok-sok százan vettek alaposabban is szemügyre.

Elsőként azonban – a Ligno Novum első napján – a zsűri alkotott véleményt a vizsgaremekekről. A szakemberek nevében Árkossy Tamás, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség elnöke méltatta a kiállított és versenyre bocsátott termékeket, kiemelve



részsel. Szakemberek szerint ez kétségkívül olyan alkotás volt, amely minden további utómunka nélkül piaci értékesítésre bocsátható.

Csapatban is a Soproni Szakképzési Centrum Handler Nándor Szakképző Iskolája diadalmaskodott – a zsűri véleménye szerint

az érdeklődők, manapság már egyre markánsabban jelennek meg az újszerű formai és technológiai próbálkozások, megoldások.

Újszerű próbálkozás volt a vizsgaremekek versenye is – amely a fogadtatása alapján mindenképpen folytatásra érdemes! **B.F.**

OAFSZ-KÖZGYŰLÉS ÚJDONSÁGOKKAL

# Ügyvezető alelnök és kiszervezett ügyvezetés

**Az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség (OAFSZ) az évi rendes közgyűlését a Ligno Novum kiállításhoz kapcsolódva, a Hungexpo Budapesti Vásárközpont területén tartotta meg. A B pavilon médiatermében a négy napirendi pontot összességében ötven perc alatt tárgyalták meg és fogadták el.**

Parposz Tamás levezető elnök a napirendi pontok ismertetése után mindjárt rá is tért az első témára, az OAFSZ tavalyi tevékenységéről, eredményeiről és gazdálkodásáról szóló beszámoló szóbeli kiegészítésére, melyben kiemelt szerepet kapott az X-Meditor Kft.-vel kötött új megállapodás, továbbá a szövetség önállósodási törekvése. Még mindig büszkén beszéltek az asztaloszakmában elért magyar világszínéről, s nagy fontosságot tulajdonítva szóltak az ipar és az oktatás kapcsolatát szorosabbá fűző törekvéseikről, azon belül is az általános iskolá(s)k bevonásáról. A Felügyelő Bizottság részéről Szili József beszélt arról a márciusban lefolytatott éves felülvizsgálatról, mely többek között megállapította: a kifizetések második félévi zárolásának is köszönhetően – előzetes számításai szerint – mintegy egymillió forintos eredménnyel zárták a tavalyi évet. Az elmúlt esztendőről szóló beszámolót a jelenlévők egyhangúlag elfogadták.

Második napirendi pontként az OAFSZ idei elképzelései, tervezett működése került terítékre, azon belül is például a székhelyváltás, továbbá az ügyvezetési feladatok kiszervezésének lehetősége. Árkossy Tamás elnök beszédét azonban nem a tervek felvázolásával, hanem rövid visszatekintéssel kezdte. Tette ezt azért, mert a társadalmi munkában történő tevékenységre szóló felhívást követően az elnökség és a tagság részéről egyaránt soha nem látott aktivitással találkozott, ami a jövőre vonatkoztatva mindenképpen pozitív üzenet. Ahogy az is, hogy az X-Meditor Kft.-vel kötött megállapodás értelmében bár a szövetség és a cég között az üzleti területen megszűnt az átfedés, egymás kölcsönös erősítése továbbra is mindkét fél érdekeit szolgálja. Örömteli

hírként beszélt az OAFSZ új honlapjának (oafsz.hu) beindításáról, amely új koncepció szerint segíti a szövetség kommunikációját. Célul tűzték ki a pártoló tagoktól befolyt támo-

tózkodás nélkül mondott igent a közgyűlés az OAFSZ ideiglenes székhelyváltására is, amely Győr után Herend lett (levelezési cím: 8440 Herend, Hrsz. 010/44, Pf.: 26.).



► **Árkossy Tamás elnök – és a szövetség – munkáját Parposz Tamás (jobbra) immáron ügyvezető alelnökként segíti**

gatások növelését, illetve a szakképzés terén történt lépések folytatásaként az oktatásban minden szinten tovább hirdetni és erősíteni a szakma szükségességét. Az önálló működés és pénzügyi stabilitás mellett a szövetség további fontos feladata több szakmai tagozat létrehozása: a tervek szerint még idén megalakulna egy kárpitós, egy faajtó és -ablak, valamint egy export-projekt klub. Az egyre fejlődő, ám utánpótlását tekintve elhanyagolt kárpitószakma művelőit így szeretnék igazi kézműves módon beépíteni a szövetségükbe, míg a másik kezdeményezés a fából készült ablakok és ajtók gyártóit fogná össze – szabványokkal, találkozókkal, intézeti minősítések koordinálásával is segítve. Az idei évre szóló cselekvési tervet a közgyűlés egyhangúlag elfogadta. Ugyancsak ellenszavazat és tar-

Egy tartózkodás mellett fogadták el a szövetség képviselőinek még jobb biztosítása érdekében az ügyvezető alelnöki pozíció létrehozását, s ezen tisztség betöltésére Parposz Tamás személyét.

A 2016-os költségvetés sarokszámainak ismertetése, illetve a szövetség pénzügyi helyzetének stabilizálása érdekében történő elképzelések ismertetése mellett elhangzott: az OAFSZ lépéseket tesz az ügyvezetési feladatok kiszervezésére. Ezzel összefüggésben egy kérdésre válaszolva Árkossy Tamás elmondta, hogy az ügyvezetés feladatai között a pályázati lehetőségek nyomon követése, valamint a pályázatok lebonyolítása is szerepel. Az idei évre szóló költségvetést a közgyűlés jelen lévő tagjai három tartózkodás mellett fogadták el.

**B.F.**



NEGYEDSZÁZAD EMLÉKEI

## Ünnepelt az OAFSZ

**A Ligno Novum kiállításon ünnepelte alapításának huszonötödik évfordulóját az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség. 1990. november 24-én nyolcvanhat alapító taggal jött létre a szakmai érdek-képviseleti szervezet, melynek negyedszázados történetére hivatalos és kötetlen formában emlékeztek az ünnepség résztvevői.**

Molnár Péter, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség első elnöke üdvözölte elsőként a megjelenteket – annak reményében, hogy a szervezet életében még további 25 évek követik ezt az időszakot. Hőbör Tamás, a szövetség tiszteletbeli tagja, a Magyar Asztalos megbízott főszerkesztője mosolyt fakasztó történetekkel emlékezett vissza az eltelt két és fél évtizedre, hozzátéve: azért sokat is dolgoztak, s az országot járva számos szakmai rendezvényen vettek részt, jó néhányszor a határon túlra is eljutottak, képet kapva az újdonságokról és érdekességekről – miközben kialakultak a tagok közti kapcsolatok, melyek sok esetben a személyes ismertségből baráttá is váltak. Harmadikként Árkossy Tamás, a regnáló elnök köszöntötte a résztvevőket, majd oklevelet nyújtott át a még ma is a szövetség kötelékébe tartozó alapító tagoknak. „Az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség megalakulásának 25 éves jubileuma alkalmából ezúton köszönjük a fa- és asztalosipar, valamint szövetségünk nevében az elmúlt két és fél évtizedben kifejtett munkáját, további egészséget és sikeres munkát kívánunk!” szöveggel ellátott oklevelet Antalfi Zoltán, Bakos Miklós, Baranyai

Pál, Bodovics György, Csikós László, Csiszár István, Hohl László, Horváth Sándor, Hummel László József, Jankó Károly, Koncz János, Kovács Gábor, Molnár Péter, Mózer Géza, Németh István, Németi Imre, Ráth Andor, Szabó László, Széplaki Mihály, Szili József és Varga Imre részére adományozták. A szövetség létrehozásában és későbbi munkájához nyújtott segítségért az X-Meditor Kft. részéről Pintér-Péntek Imre tulajdonos-ügyvezetőt, Hőbör Tamást, a Magyar Asztalos megbízott főszerkesztőjét, valamint a társaság korábbi munkatársát, Nagy Timeát jutalmazták oklevéllel.

Ezt követően Pintér-Péntek Imre adott át egy üvegplakettet, abból az alkalomból, hogy a Ligno Novum kiállítói közül az egyik cég a szövetséggel együtt ünnepli fennállásának 25 éves jubileumát. A Paliszander Kft. nevében az ügyvezető, Huszár Pál vette át a díjat – a faiparért végzett negyed évszázados munkája elismeréseként.

A születésnap rendezvény ezt követően kötetlen formában folytatódott: a virsli falatozása közben adott volt a lehetőség a sztorizgatásra, a közös élmények felelevenítésére. A résztvevők a végén abban maradtak: huszonöt év múlva ismét találkozhatnak... **B.F.**

**Baranyai Pál:**

- Számtalan kellemes emléket tudnék felidézni az eltelt 25 évből. Említeném például azokat a külföldi tanulmányutakat, amikor alkalmanként három Ikarus buszt töltöttünk meg érdeklődőkkel. Ezek az utazások is hozzájárultak ahhoz, hogy a szakmabeliek között barátságok szövődjenek, melyek mind a mai napig meg is maradtak, s melyek nem csupán emberi, de szakmai értelemben is fontosak. Sajnos, a fiatalok körében a faipar, az asztaloság jelenleg nem túl népszerű. Mert tudomásul kell venni, hogy ezt a szakmát nem lehet csak pénzért csinálni. Ezt szeretni kell! És csakis olyan dolgot alkotni, amit a készítője is szívesen megvásárolna...

**Bakos Miklós:**

- Emlékszem, hogy az első asztalosipari konferenciára érkezők a keleti blokk járműveivel, no meg tetőcsomagtartókkal és utánfutókkal érkeztek. A legutóbbi ilyen találkozón már Audik, BMW-k és Mercedesek sorakoztak egymás mellett a parkolóban. Ettől elvonatkoztatva is azt gondolom, hogy az asztalosszakmában is meg lehet találni a boldogságot, az értékteremtés örömét, amit az én példám is bizonyít. A fiataloknak bátran ajánlom ezt a szakmát. Ha újramelegedhetném, ismét ezt választanám, csak talán még korábban elkötelezném magam az asztalosszakma mellett.

**Horváth Sándor:**

- Azt a régi soproni kiállítási hangulatot soha nem fogom elfeledni, hiszen számtalan élményt adott, sok barátságot lehetővé tett - s mindemellett a szakmai újdonságokra hívta fel a figyelmet. Persze az is igaz, hogy az a maihoz képest egy egészen más világ volt. Manapság már az embereknek szinte önmagukra sincs idejük, nemhogy másra, másokra...

**Szili József:**

- Tizenhét éven át voltam a szövetség alelnöke, így aztán jó néhány flúgos futamnak voltam a résztvevője. Így hívtuk azt, amikor a választások előtt megyei küldöttközgyűléseket tartottunk, melyen természetesen személyesen vettünk részt, az adott időszakban hetente két-két nap körbejárva a megyéket. A négyévente tartott országjárás olyan értelemben is jó volt, mert le lehetett mérni az adott térségben a fejlődést. Nekem sokat adott az OAFSZ: szakmaiságot, kapcsolati tőkét, barátságokat, nagyon szép emlékeket.

**Molnár Péter:**

- Az emberek manapság tele vannak gonddal, bajjal - és ez sajnos mindenre kihat. Csak egyetlen példa: amíg annak idején három busznyi emberrel mentünk külföldi kiállításokra, legutóbb Nürnbergbe egy nyolcfős kisbuszt nem tudtunk megtölteni. Az OAFSZ feladata, hogy ezen változtasson! Hogy ráirányítsa a figyelmet a szövetségre, annak létezésére és értékeire. A múltra visszatekintve egyébként úgy gondolom, az elmúlt huszonöt év legnagyobb eredménye, hogy a szövetséget sikerült - ha tagságában megfogyatkozva is, de - működőképesen életben tartani...



► Előtte az utódom: Árkossy Tamás, a regnáló elnök elődjének, Molnár Péternek adta át az oklevelet



► Az ugyancsak 25. születésnapját ünneplő Paliszander Kft. részéről Huszár Pál ügyvezető vette át az üveglapoktetet Pintér-Péntek Imrétől, az XMEDITOR tulajdonos-ügyvezetőjétől



► Baranyai Pál, a szövetség egyik alapító tagja munkatársunknak nyilatkozik



► Az ünnepség hivatalos része után kötetlen formában zajlott a múltidézés

SZERKER 2006 KFT.

## FAIPARI SZERSZÁMOK IPARI KIHÍVÁSOKRA

A budapesti faipari kiállítás egyik meghatározó szerszámkiállítója a vácrátóti székhelyű Szerker 2006 Kft., illetve a Szerker Bt. immár 25 éve látja el a hazai faipar, és nem mellesleg a könnyűfém- és műanyagipar szereplőit szerszám megoldásokkal. Fiatal, lelkes csapat, akiknek az a legfontosabb, hogy a felhasználók a legjobb minőségű szerszámokat használják a munkájuk során, levegyék vállukról a szerszámokkal kapcsolatos terheket, gazdaságos felhasználással csökkentsék a szerszámokra jutó fajlagos költségeket. A Szerker többek között a Freud körfűrészlapok és marók, a Mancini Utensili gyémánt szerszámok, a Tigra keményfém cserelapok, a Metal Word fúrók, az Utensil Centro keményfém spirálmárók, az Ilma újraélezhető gyalukések, a Centerinox egyedi marók hazai forgalmazója, így a széles palettának köszönhetően majd' minden területre tudnak professzionális megoldást kínálni. Céljuk a rugalmas és gyors kiszolgálás, az érték-növelt szolgáltatások a lehető legjobb ár-érték arányban, mindezt úgy, hogy a legkisebb lapkától a legbonyolultabb csoportszerszámokig minden elérhető legyen a kínálatban, lehetőleg raktárról, a gyémánt szerszámokat is beleértve. Kezdve az elsődleges fafeldolgozástól egé-



szen a legkorszerűbb bútorigipari üzemig, legyen szó hagyományos technológiáról vagy akár CNC-vezérelt gépekről, mindenre a legjobb megoldást keresik, és általában meg is találják, közösen a felhasználókkal. A Szerker meghatározó termékcsoportja a jelenleg piacvezető körfűrészlapok, amelyekből évente több millió darab készül a Freud olaszországi teljesen automata

gyártósorain. A Freud, akinek a nagy előnye, hogy saját porkohászati üzeme van, így az egyes anyagokhoz saját összetételű lapkát, egyedi geometriát kísérletezhetnek ki. A Freud azon kevés cégek közé tartozik, amelyek az acélt kivéve a szerszám teljes anyagát maguk állítják elő. Így garantálható a rendkívül jó, egyenletes minőség, nincs kiszolgáltatottság, és a fejlesztések adta piaci előnyök is könnyebben realizálhatók. Az LM10 – nedves fa sorozatvágására tervezett – fűrészlap kialakításánál az alapvető szempont az extrém hosszú élettartam elérése volt, amit a felhasználói visszajelzések folyamatosan igazolnak.

A marószerszámok területén az egyik, a vásáron bemutatott újítás a Freud gyár szabadalmi joggal védett ISO PROFIL késrögzítő ék rendszer volt, ami akár 8 élezést követően is képes beállítás nélkül a kezdeti él körön tartani a kések életét. Ezzel a gazdaságossága ezeknek a szerszámoknak megkérdőjelezhetetlen, és a használat közben a cserélhető késekre fordított összeg jelentős megtakarítása érhető el.

[www.szerker.hu](http://www.szerker.hu)

[www.faipari-szerszamok.hu](http://www.faipari-szerszamok.hu)

SEMA GMBH

## FELMÉRÉS GYORSAN ÉS RUGALMASAN



A SEMA Magyarország ezúttal a modern felmérési technológiákat, ezen belül is a lépcsőfelmérés bemutatását helyezte a középpontba. A standon felállított Leica 3D lézermérőműszerrel pillanatok alatt felmérték a kiállított könnyűszerkezetű beton lépcsőtestet, majd ezzel egy időben a szoftver már szerkesztette is a felmért pontokat, vonalakat, síkokat, melyek természetesen 3D-ben azonnal ellenőrizhetők is. A felmérés faltestek, nyílászárók, illetve egyéb bonyolult felületek, ívek esetén is alkalmazható.

A lépcsőre és annak felmérésére visszatérve: a felmért kész alaprajz után a már megszokott módon pár kattintással megszerkeszthetjük a betontestre a kívánt burkolatot, amely igény szerint megváltoztatható, továbbá különböző korlátvariációkkal bővíthető. További előnyt jelent, hogy a helyszíni felmérésnél már nemcsak egy előzetes tervet lehet az ügyfélnek bemutatni, hanem már a végleges változatot is.

[www.sema-soft.hu](http://www.sema-soft.hu)

KAMÉLEON HUNGARY KFT.

## EGY SZÍNESEBB JÖVŐÉRT

A Kaméleon Hungary Kft. már 5. éve forgalmazza a több mint 70 éves múltú visszatekintő, olasz IVE festékgyártó cég fa- és bútortiparban kitűnően használható termékeit, melynek kizárólagos magyarországi képviselője. A Ligno Novumon mutatták be a legfrissebb újdonságukat, a Color Trend Habitat Projekt „Woodbox” névre keresztelt eszközt. Ez egy belsőépítészeknek és dizájnereknek szánt gyűjtemény, melynek célja, hogy vizuális párbeszédet hozzon létre terek, bútorok és tárgyak között. Segítségével harmonikus szín- és anyagkombinációkat alkoshatunk meg. A Woodbox széles választékot kínál: 240 minta különböző színű lakkozott fakeretet (18 különböző fafajból), 62 szín matt, fényes hatású és magassfényű változatban, üvegminták, valamint fémhatású, fényes és matt felületek. A minták háromdimenziósak, alakjukat tekintve koncentrikusak, így tökéletesen egymásba illeszkednek, és szabadon variálhatók. Ez a „színmátrix” lehetővé teszi, hogy több mint 300 000 egyedi kombináció hármast hozzunk létre. A tervezésnél így most már tényleg csak a képzeletünk szabhat határt.

[www.kameleonhungary.com](http://www.kameleonhungary.com)



KISVAKOND

## GÉP- ÉS SZERSZÁMSZAKÜZLET

A stand újdonsága volt többek között a DEWALT DWS 774 kihúzható gérfűrész, melyet az új, 1400 W-os motor minden anyagféleség vágására alkalmassá tesz. Az XPS vágásvonal jelző rendkívül pontos vágást biztosít, és jól láthatóvá teszi a munkafelületet.

További előnye az integrált rögzítőszerkezet a gyakran használt szögek gyors beállításához. A kihúzható bal oldali vezető beosztással ellátott, biztosítja a megfelelő anyagmegtámasztást. Elődjéhez képest megnövelték a vágáskapacitást, mivel kivetkék a szíjhajtást, emiatt hosszabb sínt tudtak betenni, jobban ki lehet húzni a gépet. Összecsukott állapotban kategóriájában ez a legkisebb gép.

A Festool kínálatában a DOMINO dübelmaró új generációját mutatták be. Az eddigi tömörfás idegencsapos megoldás mellé a Festool kialakított egy olyan összehúzó vasalatrendszert, ami keret- és állványkö-



tések, valamint lapszélesítő kötésekre alkalmas (például munkalapok összehúzására). Ezzel olyan DOMINO-elvű kötések lehet létrehozni, melyek szabadon oldhatóak.

Ezen felül a tömörfás idegencsapos és az összehúzó vasalatos rendszert szabadon lehet kombinálni egymással.

[www.kis-vakond.hu](http://www.kis-vakond.hu)

# SZALMABÁLA HÁZAK: JÓ AZ NEKÜNK VAGY SEM?

Divathóbort vagy reális építési alternatíva<sup>1</sup>? A szalmabála házak mára polgárjogot nyertek a világban, és idehaza is csitulni látszik a körülöttük kavart paláver. A mellette érvelők szavaiban sok olyan tény búvik meg, amit a helyét kereső mai ember okkal fontolhat meg: ezeknek a házaknak a belső klímája sokkal közelebb áll az embernek az optimálishoz, mint más építőanyagokkal elérhető, aránylag olcsón fölhúzható, már az építés során érzelmi kötődés alakul ki építető és épület között. A róla való közbeszédet éppen ez az erős érzelmi viszony jellemzi leginkább. De mit kezdhet ezzel a szikár műszaki iparosember?

Nagyon is sokat. Célszerű ezzel kezdeni, mert épp az érzelmi kötődés az, ahol az asztalos a legtöbbet tudja nyújtani az ügyfelének. Lehet éppen mosolyogni a „kékharisnya szépleány”<sup>2</sup> nyufi lelkesedésén a műhely rumlijában talált gyantaszagon, ám épp ez az az egyik nagy plusz, amit a szériabútor sohasem fog megadni a vevőjének. Az asztalos a legelső pillanattól együtt lélegzik az ügyfelével, és optimális esetben mire átadja a bútort-ajtót-ablakot, addigra erős kötődés alakul ki kettejük között. Az ügyfél ezt a jóérzést viszi magával a bútor élete során. Ezért mondjuk, hogy az asztalos prémium kategóriájú terméket állít elő: a vevő nem is annyira a fát, szeget (na jó, azt nem; az asztalos szeget nem használ, hanem csak legföllebb lágyvas vendégcsapot),

porcelánfogantyút veszi meg, hanem „jó minőségű magyar bútort, amit büszkeséggel ad át neki X.Y. asztalosmester” (vajon magára ismer-e, akinek a szavait idézni próbáltam?), egy életérzést, egy zártkörű klubhoz tartozást, ahol a klub tagjai arra (is) büszkék, hogy a pénzüket épp annak az embernek adják, akinek.

*Valami hasonló folyamat indul el, amikor Rózsika és Jenő eldönti, hogy márpedig szalmabála házat fognak építeni.*

A szalmabála házak<sup>3</sup> műszaki<sup>4</sup> alapja<sup>5</sup> nem egy nagy kötetnyi dolog. Adott egy kisbála, ami többnyire 35×50×100 cm-es, könnyen tömörített szalma összekötve. Aratás idején már 100 Ft környékén megkapható. Kiváló hőszigetelő, páradiffúz anyag, gyorsan egymásra lehet rakni: termelékeny. Magyarországon teherhordó szerkezetet építünk mellé-közé (az USA-ban állnak tisztán szalmából emelt házak is); az idehaza legerjedtebb megoldás a fagerendás szilárdítás. Ez később sok előnnyel jár. A szalma gyúlékony, ám így összetömörítve már kevésbé, de még ezt a hajlamát is lefojtjuk azzal, hogy két oldalról pár centis agyagtapasztást kap. Így már keményen lángálló: disznópörzsölővel oldalba kapva sem hajlandó lángra lobbanni (1000 °C fölött bevizsgálva). Esőtől, víztől ésszel védjük meg; száraz alap, kinyúló eres és így tovább. Maradna még az egér; a tőle, rokonaitól és üzletfeleitől való félelmet a városi ember alapos és mélyreható egér-nemismerete táplálja. Ugyanis a kalásztalan, üres szalma az egeret nem, és a többi rágcsálót sem hozza lázba. Nem papírgyár ő, hogy a nyuszka cellulóz örömet szerezzen neki. Ha mégis nagy a fenyegetettség, akkor léteznek impregnálószerkezetek és más akadályok (fémháló, üvegszilánk stb.), amik végképp elveszik a kedvét ökelmének.

A szerethetőség, az aránylag olcsó és könnyű építés (kaláka!) okán tehát



► Barátságos, lágy vonalú enteriőrök, termett fás vázképzés.<sup>18</sup>





► A makett jól mutatja a hagyományos ácsszerkezet közé rakott szalmabálás építést.<sup>9</sup>



► Ki mondta, hogy csak hobbitházaknak való?!<sup>20</sup>

megjelent egy olyan piac, ahol a faművelő embernek igenis van keresnivalója. Ez a piac ráadásul kisléptékű, rövid ellátási láncokban gondolkodik, elkötelezett. Mind megannyi előny a helyi mesterembernek.

A kisléptékűség esetünkben azt jelenti, hogy a vevő lecsekkolható, hús-vér ember, akivel egyenrangúként lép föl az asztalos, az ács. Szemben a nagyprojektekkel, ahol a csontra nyúzott ajánlat után hosszú és túl sokszor reménytelen harc pénzhez jutni, a projektkáefték és dörzsölt ügyvédek satujából túl sokszor nincs menekülés. A rövid ellátási láncok azt jelentik, hogy az emberek igyekeznek a lehető legtöbbet minél közelebről beszerezni. A hosszú szállítás nagy függőség, a hasznok távol, a károk itt keletkeznek. A szalmabálából építő ember elkötelezett abban, hogy a közelben élőkől vásárol: nem kell értelmetlen versenybe kezdenünk a veddmegdobdel-nagyáruházak dermesztő minőségű, de óccsó portékáival. Az elkötelezett vevő jó vevő. Ha megtaláltuk vele a hangot, akkor kezelhető a tévesztés, a hiba is; a jó eredményt pedig a vevő többszörösen meghálálja.

A szalmabála-építés folyamata is kedvezőbb a szakiparnak, mint a nagyüzemi (nek hazudott) modern. Általában is úgy kéne legyen, hogy építetők-építész-pallér-hatóság-épületgépész-belsőépítész-konyhabútoros-asztalos folyamatos egyeztetésben és megbeszélésben legyen, hogy egymásra tekintettel és egymást segítve alakuljon ki az ideális

otthon<sup>6</sup>, de a szalmabála-építés minden ízében erősíti azt, hogy így is legyen. Az asztalos az első pillanattól jelen van az építésben, villanyásszal-vizessel és megbízóval egyeztet, és ez nagyon sokat segít abban, hogy a végeredménnyel az ügyfele maradéktalanul elégedett legyen. Egyébként is, a természetes anyagok iránti elkötelezettsége, a hagyományos technológiákra és anyagokra való nagyobb nyitottsága a vevőt eleve is a klasszikus asztalosipar felé tereli. Így az asztalos szava az átlagnál jóval többet nyom a latban, és nem kell talán kifejtennem, hogy ez miért jó.

*Van azonban egy-két mozzanat, amire jó odafigyelni, mert közvetlenül érinti a munkánkat.*

Az első az ajtó-ablak. Míg a modernitás épületszerkezetei megkövetelik az építészek által egyrétegűnek nevezett szerkezeteket (ún. hőszigetelő üvegezésű ajtók-ablakok), addig ezeken a vastag, nagy hőkapacitású, páraakkumulatív és páradiffúz falazatokon ez felejtős<sup>7</sup>, csakis kapcsolt gerébtokos szerkezetekkel szabad dolgozni<sup>8</sup>. Álkérdés, hogy az europrofilos ablak a külső, a belső falsíkra avagy a vastagság felé kerüljön: a rossz működés kellemetlen következményei mindenképp megjelen-

nek, legfőleg eltérő hangsúlyokkal. Ide kapcsolt gerébtokos szerkezet való, és nemcsak az épületfizika miatt, hanem az ezekben a házakban jellemzőnek mondható kissé konzervatív, archaizáló belső terekhez való harmonizálás is erre szorít. Arról nem is beszélve, hogy ezekben a házakban gyakorta épülnek olyan kemencék<sup>9</sup> vagy rakéta-tömegkályhák<sup>10</sup>, amiknek a frisslevegő-ellátásához létkérdés a kapcsolt gerébtokos ablakok által nyújtott egyenes, kismértékű légpótlás. Az építészek nagy része ezzel persze vitázik, és az is szempont, hogy a 2020-ra várható kemény energetikai normák (kvázi passzívház-követelmények) miként lesznek tarthatóak.

Egy másik fontos kérdés a beépített bútorok. A hagyományörző szerkezet és a belső tér nem mond ellent annak, hogy a konyha, a fürdő vagy a játszószoza bútorszerkezetei a legkorszerűbbek legyenek. A kérdés a rögzítés: a szalmatömbök vékony agyagtapasztása elbírja ugyan a kamaszlány falra tűzött plakátjait, de egy rendes konyhabútor vagy könyvespolc azonnal aláhullana róla.

Ezért roppant fontos, hogy már az építéskor meglegyenek a belső tervek közül azok, amik falra rögzítést kérnek – ha ez nem megoldható, legalább azt el kell érniük, hogy a várható rögzítési magasságokban mindenütt fusson egy vízszintes teherhordó gerenda. Ez az építéskor, meg kell értessük az építetőkkel, sokkal kisebb költség és macera, mintha utólag kellene kibont-bearmol-visszatapaszt-szitkozódik barkácsolásba bocsátkoznia.



► Kalákázható<sup>21</sup>

A lakás levegőjének páratartalma, minősége élénk csatározások terepe. Néha mégoly érzékeny építések sem fogják föl annak a súlyát, hogy mennyivel emberibb környezetben él a lakó a páradiffúz (páraáteresztő), páraakkumulatív (azt nedves időben elraktározó, szárazban a légtérbe visszajuttató) szerkezetek, falazatok és földem között. Ez fokozott felelősséget ró a padlóburkolóra és az ácsra, tetőfedőre is.

A padlóburkolatok közül általában érdemes az emberibb anyagokat kiválasztani – erre a szalmabála házas vevők többnyire nyitottabbak is (kerülném a „természetes”-re hivatkozást a körülötte végbevitt túl sok hasba akasztás miatt; végtére is a gyilkos galóca is 100%-ban természetes anyagokból van, aztán mégis). Linóleum<sup>11</sup>, parafa; tömörfa, akár a konyha vagy a fürdő burkolására is, párnafára rakva (a többletköltséget a lakó a majdani kevesebb derék- és láb fájásban fogja busás haszonként elkönnyvelhetni), kiúsztatva – ez az az alap, amiről a tárgyalást indítani szabad. A felületkezelés célszerűen olaj-viasz vagy lúg-szappan<sup>12</sup> – ezek a kezelések bevonják a faburkolatokat (és a bútorokat...) is a lakás páraháztartásába, aminek döntő hatása a lakók egészségére. Ismét a prémium kategóriás védőkezelésnél vagyunk: az iparúzó ember földadata tudatosítani, hogy ezek a felületkezelések éppoly tartósak, mint a lakkok (vagy még inkább), viszont javíthatóak és a kezelésük sem több munka.

A tetőtér kialakítása még ma is kényes kérdés, miközben hangulatos tereik akár gyerekeknek, akár dolgozó-, hobbisobának vagy hálóknak kiválóak, de a régi házak padlásán kialakított szálláshelyek is népszerűek. Nem mindegy azonban, hogy a

héjalás alá milyen szigetelés kerül és hova. A régi házak szinte termelt fa fedélszékeit látványelemnek nagyon is érdemes megőrizni, hiszen a szépen letisztított, girbegurba régi gerendák hangulata utolérhetetlen. Ma már elfogadott a száru fölé szerelt, erőviselő szigetelőlemez, ami a legegyszerűbb megoldás a szép fák szabadon hagyására. Ám a járatos polisztirol lemezek, bármit is írnak a gyártók, bizony kemény párafékek, és mégoly jól megépített tetőtérket is képesek rossz levegőjűvé bűvölni. Szerencsére elérhető megfelelő szálal, tehát páradiffúz anyagok, például a szigetelő farostlemez<sup>13</sup> táblák, amik több<sup>14</sup> forrásból<sup>15</sup> is beszerezhetőek<sup>16</sup>. Ezek új építésen is használhatóak, kiváló belső légkormányt teremtve a padlásteren. Gerenda közé pedig be lehet rakni szalmabálát is.

Olykor lapokat-lemezeket is be kell építeni. Vannak olyanok, amik kerülendők, mint az OSB-lapok. Ezek párafékek is és a fenolgyanta miatt sem valók lakótérbe – míg eredeti céljukra, tartószerkezetek övlemezeként vagy alárendelt épületek héjazata alá kiválóak. Ha szükséges a beépítés, akkor MFP- vagy lenpozdorjalapot tegyünk, olykor gipszkartont vagy gipszrostlemez.

Ennyit gondolatébresztőnek – a téma alapos körbejárása szétfeszítené a kereteket. Izgalmas kérdés lehet pl. a vázszerkezet – anyaga, kötése, méretezése, termettfa- vagy ácsszerkezet-volta – csak úgy, mint ezer más részlet. De talán sikerült fölkelteni az érdeklődést<sup>17</sup> egy igényes, szerethető és kihívásokat is jelentő új piaci szegmens iránt, vagy, ahogy az '50-es években (talán nem) mondták: arccal a haszon felé.

**Simor Árpád**

► A meglévő házak hőszigetelésére is kiváló<sup>22</sup>

<sup>1</sup>Köszönöm Koós Miklós és Igaz Titusz értékes kritikái észrevételeit  
<sup>2</sup>[https://www.youtube.com/watch?v=54NcrC\\_4Hp0](https://www.youtube.com/watch?v=54NcrC_4Hp0); <http://www.zeneszoveg.hu/dalszoveg/95862/brodyjanos/alomszep-regeny-zeneszoveg.html>  
<sup>3</sup><https://www.facebook.com/groups/411860198835174/>  
<sup>4</sup><https://www.facebook.com/Igaz-Titusz-szalmahaz-tervezo-492865690897498/?fref=ts>  
<sup>5</sup><http://www.energiaeskomnyezet.hu>  
<sup>6</sup><http://koos.hu/temak/tervkritika/>; legörgetve a konkrét kritikákig ott nagyon sok megszívlelendő tanács olvasható  
<sup>7</sup><http://ablakprofilok.hu>  
<sup>8</sup>Ezzel az állítással Koós Miklós sem, és zömmel a szalmabálaház-építő Igaz Titusz sem ért egyet; Lórincci Zsuzsa és csapata kutatásai viszont alátámasztják  
<sup>9</sup><https://www.facebook.com/Vass-Zoltan-Kemenceepito-210108375673891/?fref=ts>  
<sup>10</sup><https://www.facebook.com/groups/rocketmassheaters/?fref=ts>; <https://www.facebook.com/groups/502734133080025/?fref=ts>  
<sup>11</sup><http://www.auro.hu/hu/bor-linoleum-kezeles-apolas/>  
<sup>12</sup><http://www.auro.hu/hu/fa-kezelese-belter/padlo-lepcso/>  
<sup>13</sup>[http://atibor.skk.nyme.hu/ATL/Fooldal\\_files/Farost.pdf](http://atibor.skk.nyme.hu/ATL/Fooldal_files/Farost.pdf); 23. oldal  
<sup>14</sup><https://www.google.hu/search?client=opera&q=szigetelo+farostlemez&sourceid=opera&ie=UTF-8&oe=UTF-8>  
<sup>15</sup><http://fenntarthato.hu/epites/Members/Emotonhu/emotherm-hoszigetelo-farostlemezek>  
<sup>16</sup><http://www.fa-nyilaszarok.com/423862332>  
<sup>17</sup>Bővebben: <http://www.megujuloenergiapark.hu/szalmabala-haz/>  
Képek forrása:  
<sup>18</sup><http://www.sonomamag.com/house-straw-wont-blow/>  
<sup>19</sup>[magyartermekonline.hu/kornyezet/kornyezetkimelo-es-energiatakaros-lakohazak/](http://magyartermekonline.hu/kornyezet/kornyezetkimelo-es-energiatakaros-lakohazak/)  
<sup>20</sup><http://smallhouseswoon.com/hybrid-straw-bale-home/>  
<sup>21</sup><http://blog.gaiam.com/gaiam-staffers-red-feather-build-straw-bale-homes-for-good-people/>  
<sup>22</sup><http://smallhouseswoon.com/hybrid-straw-bale-home/>

# PÁLYÁZAT!

## RUGALMAS ÉS CSALÁDBARÁT FOGLALKOZTATÁS

A Széchenyi 2020 Program keretében elindult a hazai kis- és középvállalkozásokat célzó, GINOP-5.3.2-16 azonosítószámú „Rugalmas foglalkoztatás elterjesztése a konvergencia régiókban – Rugalmas családbarát foglalkoztatási módszerek bevezetése a munkáltatóknál” című pályázati program megvalósítása.

A munkahelyi rugalmasság és munka minőségének ösztönzésén keresztül a foglalkoztatás rugalmas módjaival mind a keresleti, mind a kínálati oldalon potenciális „tartalékok” szabadíthatók fel, ami növelheti a foglalkoztatottak számát. A rugalmas foglalkoztatás ugyanakkor növelheti a gazdasági alkalmazkodóképességet, ezáltal a versenyképességet is. Másrészt több olyan csoport is van a munkaerőpiacon, amely valamilyen oknál fogva nem tud, vagy nem akar hagyományos foglalkoztatási formában elhelyezkedni – kisgyermek nevelése, idős hozzátartozó gondozása, vagy oktatásban való részvétel miatt. A pályázati program célja a vállalati munkaszervezési kultúra javítása, a rugalmas munkaszervezési formák elterjesztése, valamint a munka és a magánélet összehangolása.

A program kétkörös felhívás keretében valósul meg. Időközben már kiválasztották azokat a szolgáltatókat, melyek a vállalkozások átvilágítását ingyenesen elvégzik, számukra a rugalmas foglalkoztatás növelése érdekében átszervezési tervet készítenek, majd később nyomon követik e tervek megvalósítását. A GINOP-5.3.1.-14 projekt során az ily módon már átvilágított vállalkozások igényelhetnek támogatást az átszervezési terv alapján a rugalmas foglalkoztatást elősegítő szervezeti, személyügyi és egyéb intézkedések megvalósítására, továbbá az ahhoz kapcsolódó tanácsadás igénybevételére.

A pályázat azoknak a konvergencia régiókban működő kis- és középvállalkozásoknak szól, amelyek a GINOP 5.3.1. pályázat keretében rugalmas foglalkoztatási szervezetfejlesztési elemzésben vettek részt, ennek eredményeképpen átvilágítási jegyzőkönyvvel és fejlesztési tervvel rendelkeznek, amely igazolja, hogy a szervezetnél lehetőség van rugalmas foglalkoztatási formák átalakítására és bevezetésére.

A pályázat 100 százalékban támogat olyan 3–12 hónapos, a munka-magánélet összehangolását célzó szervezetfejlesztési projekteket, melyeknek célja – munkakörök átalakításával vagy újak létrehozásával – a rugalmas foglalkoztatási formák bevezetése és alkalmazása. Egy-egy projektre 3,1 – 15 millió Ft közötti összeget lehet igényelni, az átalakított munkakörökben dolgozók számától függően. A támogatási kérelmek benyújtása 2016. december 1. és 2018. november 30. között lehetséges.

### További információk:

<https://www.palyazat.gov.hu/ginop-532-16-a-rugalmas-foglalkoztats-elterjesztse-a-konvergencia-rgikban-rugalmas-csaldbart-foglalkoztatsi-ndszer-ek-bevezetse-a-munklatatknl>



## Külsős cikkíró kerestetik

**Az X-Meditor Kft. – mint az asztalos- és faipar kiemelt kommunikációs partnere, egyben a Magyar Asztalos folyóirat és a faipar.hu tulajdonosa és készítője – külsős cikkírókat keres. Akik írásaikkal segíteni tudnának a magyar asztalosoknak, a szakmához kapcsolódó szereplőknek és az iparban dolgozóknak a gyakorlati munkavégzésben, valamint a megfelelő üzleti döntésekben.**

### Témakörök

- rendezvények
- ajtó-ablak
- bútor-design
- alapanyag
- fatermék
- gép-szerszám
- gazdaság
- oktatás

### Elvárások

- faipari végzettség
- tapasztalat faiparhoz kapcsolódó területen
- jó kommunikációs készség
- számlaképesség

### Előnyt jelent:

- újságírás területén szerzett tapasztalat
- nyelvtudás

### Jelentkezés:

- [faipar@xmeditor.hu](mailto:faipar@xmeditor.hu)



XMEDITOR

# magyar asztalos

Magyar Asztalos és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma

► Expo Dach Hannover (fotó: Heinrich Hecht)



# BAUBUCHE – BÜKK LVL ANYAG NÉMETORSZÁGBÓL



**Hantos Zoltán**  
okleveles faipari  
mérnök

Sokféle befolyásoló tényezője van annak a folyamatnak, míg egy találmány piacon forgalmazott terméké válik. A műszaki furnérok tartószerkezeti alkalmazására már évtizedekkel ezelőtt is akadt példa. Az LVL tartókban hagyományosan fenyő alapanyagot használnak: a legismertebb gyártó a világpiacon a FinnForest, terméke a Kerto LVL. Az LVL (Laminated Vaneer Lumber) jellemzően párhuzamosan egymásra rétegelt, 3 mm vastag hámozott műszaki furnérokból álló, rendszerint gerendaméretekből kapható tartó.

Különböző termékmódozatai lapok, lemezek formájában is készülnek, néha a szálirány részbeni megváltoztatásával módosítják a jellemző fizikai paramétereket. A ragasztás és hibakiejtés révén az anyag kimagaslóan homogén, nagy teherbírási. Hogy mennyire elterjedt? Nos, erre az ára adhat sejtelmes választ. Olyan érzékeny piacokon, mint Magyarország, ez az anyag kevés lehetőséget kap bemutatkozásra, de Nyugat-Európában számos példa található alkalmazására – jellemzően impozáns közösségi épületekben, mint például az Expo Dach Hannoverben.

A Kerto megjelenésével egy időben folytak kísérletek arra, hogy a fenyő mellett más alapanyagokból is készüljenek LVL tartók. Többek között a soproni Faipari

Mérnöki Kar is végzett kutatásokat, ahol több lombos fafajból (tölgy, bükk, nyár) is készítettek kísérleti LVL tartókat, melyeket aztán különböző szempontok szerint vizsgáltak és értékelték. Az eredmények alapján megállapítható, hogy a furnértartók elkészíthetők lombos fafajokból is, de ehhez megfelelő minőségű alapanyagra, a tartóhoz szükséges vastagságú műszaki furnér gyártásra, valamint az azt feldolgozni képes LVL gyártótechnológiára van szükség – és nem utolsósorban olyan felvevő piacra, ami mindezt a beruházást gazdaságilag is megalapozza. Megállapíthatjuk, hogy a magyar építőipar alapanyag-ellátását a fenyő fűrészáru, és kismértékben a ragasztott fenyő termékek „hiányérzet

nélkül” elvégzik, az LVL anyagra gazdaságosan fenntartható vállalkozást itthon nem lehet alapozni.

A legújabb fejezet a lombos fák tartószerkezeti alkalmazásában az elmúlt években nyílt meg: a 2008-ban kirobbant gazdasági válság a magántőkét ingatlanok építésére, energetikai korszerűsítésére irányította, különösen a magas megtakarítási összegekkel rendelkező Németországban, ahol hagyományosan elfogadott a fa építőanyagok nagyarányú felhasználása. Az építőipar legújabb fel-futását, és az ezzel járó alapanyagigényt azonban nem bírták követni sem a faállomány mennyiségére kényesen vigyázó, éppen csak a legszükségesebb mértékben kitermelő alpesi és délnémet fenyőerdők,



► Csomóponti részlet rejtett vasalattal (forrás: Pollmeier)



► Anton Mohr asztalosmester irodája (forrás: Pollmeier)



► Anton Mohr asztalosmester műhelye (forrás: Pollmeier)

sem a keleti import. A figyelem a lombos fák beépítése felé fordult, ahol pedig a jellemzően magas szilárdság és kedvező merevségi jellemzők mellett a nagyobb önsúly és a kisebb fűrészarúmeretek, valamint a kényesebb és hosszadalmasabb szárítási procedúrák problémáját kell valahogy megoldani. Kiváló válasz erre a kérdésre az LVL, aminek gyártására Ralf Pollmeier alapított vállalkozást. A tübingiai gyártó az üzeme 150 km-es körzetében lévő erdőkből származó, hámozott bükkfurnért alkalmaz, a terméket pedig BauBuche (építőbükk) márkanéven vezette piacra.

A Pollmeier BauBuche – műszaki érdemei ellenére – elsősorban az érzelmekre kíván hatni: mindenekelőtt beltérben, látszó szerkezetek építésére használják, amire kiváló tűzvédelmi képességei révén burkolatok nélkül is tökéletesen alkalmazható. Az impozáns megjelenésű, a bükk homogén színeit visszaadó tartókból modern, letisztult belső tereket lehet létrehozni. A ragasztott bükk anyag kimagasló szilárdsági tulajdonságai miatt karcsú, és emiatt elegáns elemekből álló szerkezetek mindenkit ámulatba ejtenek. A termék műszaki paraméterei megalapozzák azt a tradíciókat felforgató marketingtevékenységet, amivel a BauBuche a fenyő babérajaira tör az építőiparban.

A Pollmeier honlapján számos referenciát ismerhetünk meg, többek között Anton Mohr 200 m<sup>2</sup>-es asztalosműhely bővítését a vorarlbergi Andelsbuch-ban. A Faépítészeti Díjjal is jutalmazott, bemutató teremből, irodából és műhelyből álló, BauBuche tartókból készült szerkezetet Andreas Mohr bécsi építész tervei alapján a Kaufmann Ácsműhely építette 2015-ben. Az épületről Christian Graas készített fotókat.

A BauBuche fizikai tulajdonságai elgondolkodtatóak, különösen, ha összevetjük azokat más, fenyőtermékekkel. A BauBuche Gl70 tartó hajlítószilárdsága közel háromszorosa, miközben a testsűrűsége alig kétszerese a Gl24 fenyő ragasztott tartónak. A BauBuche épületfizikai paraméterei jól illeszkednek az alacsony energiafelhasználású épületek világába: a hővezetési tényezője  $\lambda = 0,17 \text{ W/mK}$ , hőtároló tömege 1600 J/kg, párazáró képességét  $\mu = 150\sim 250$  közötti páravezetési ellenállási számmal lehet jellemezni. Ez különösen a lemez (BauBuche Q) termék alkalmazása esetén lehet érdekes, hiszen ilyen belső oldali burkolatok beépítésével elhagyható a párazáró fólia.

A bükk tartók nagyszilárdsága egészen új távlatokat nyit a lefedhető fesztávokban is: a legfeljebb 300 mm széles és 1400 mm magas szelvényű elemeket 35 méteres maximális hosszban már ma is gyártják, de folyamatban van a magassági méret 2500 mm-ig történő kiterjesztése – jelenleg ennek a műszaki engedélyeztetése folyik. A tartószerkezeti célú BauBuche Gl70 alapanyagául szolgáló furnérokat 2–3% nedvességtartalomra szárítják, ezekből a pihentetés és a ragasztás után 8–10% nedvességtartalmú tartók készülnek. Ebből kifolyólag az

alapanyag elsősorban beltéri, fűtött vagy fűtetlen, de mindenképp fedett szerkezetek építésére alkalmas. Utóbbi esetben már számolni kell a dagadás hatásával, különösen akkor, ha előre szerelt vasalatokkal építik be a nagyméretű tartókat. A Simonyi Károly Faipari Kar Műszaki Mechanika Intézetében jelenleg is folynak az osztrák Knapp vasalatgyártó megbízásából azok a kutatások, melyek a vasalatok beépítése után megdagadó bükk tartóknak a csavarokra gyakorolt előfeszítő, tehát teherbírás-csökkentő hatását vizsgálják.

A BauBuche kültéri alkalmazására egyelőre nincs lehetőség, de a ragasztóként használt kétkomponensű fenol-rezorcinnal gyanta különböző adalékokkal történő modifikálásával, valamint a késztermék impregnálásával – elméletileg – nedves környezetben is használhatóvá tehető a termék. A gyártó folyamatos fejlesztésekkel bővíti az anyag felhasználási körét. A következő nagy kihívás a faanyagvédelmi kezeléssel kapcsolatos: hogyan lehet a kevésbé tartós bükköt ellenállóvá tenni a különböző biotikus károsítókkal

szemben. Szerencsére a viszonylag nagy műgyantaarány épp kedvez ezeknek a törekvéseknek.



► BauBuche – bükk furnértartó (forrás: Pollmeier)



# GENERÁCIÓVÁLTÁS KONFERENCIA, FAIPARI ÁLLÁSBÖRZE



**Pagonyné Mezősi  
Marietta**  
faipari mérnök,  
mérnök-tanár

A Budapesti Kereskedelmi és Iparkamara és a Magyar Bútor és Faipari Szövetség között az elmúlt két évben kialakult eredményes és gyümölcsöző kapcsolat folytatásaként, a faipar jövőjéért felelősséget érezve, a faipari vállalkozások előtt álló megoldandó feladatokról, a jövőbeni kihívásokról rendeztek egy kiváló helyzetfelismerésen alapuló konferenciát, amelyhez állásbörze kapcsolódott.

A konferencia célja a nemzetgazdaság szempontjából stratégiaileg fontos faipari családi vállalkozások fennmaradási problematikájának feltárása és a lehetséges megoldások keresése volt. A figyelem azért fordult a kisvállalkozások felé, mert a rendszerváltáskor létrejött családi vállalkozásokban a tulajdonosi kör elöregedett, a stafétabot átadásra vár.

Szabó László, a SIMPLE3 Vállalatfejlesztési Kft. szakembere rámutatott, hogy a magyar piacgazdaságban a 26 éve jelen lévő családi vállalkozások legalább egyharmadánál a tulajdonosok életkora a 60. életévhez közelít, ezért az elkövetkezendő öt évben ezeknél a cégeknél generációváltás várható. A leköszönés lehetőségeivel és annak veszélyeivel időben foglalkozni

kell. A nemzetközi kutatások szerint a vállalkozások jelentős része nem éli túl az első generációváltást, még kevesebb a másodikat. A családi vállalkozások többsége felkészületlen erre a feladatra. A leköszönő vezetők jelentős része két éven belül megbetegszik. A cégátadásáról, továbbéléséről az előre gondolkodás fontos. Ezért a vállalkozások helyzetfeltárása, az alapok, a célok tisztázása, a fennálló állapot, versenyképességének megállapítása, a cégen belüli személyes érdekek feltárása nélkülözhetetlen. A megvalósításhoz szükséges gyakorlati lépések megtétele között szerepel a vállalkozás átvilágítása, a személyi állomány felmérése, fejlesztése, valamint a cég, az alkalmazottak, a leköszönő előd felkészítése az átadásra.

Sajnos a családi vállalkozások többsége – mivel a rendszerváltáskor a jobb megélhetés, a kényszer, a szükség vagy éppen az önállósodásra való törekvésből jött létre – nem rendelkezik megtervezett múlttal.

Nem szégyen, hogy a vállalkozások vezetője nem képes a működéshez szükséges szakterületek teljes vertikumát átlátni. Nyilvánvaló, hogy a menedzselés, a gazdasági terület, a humán erőforrás gazdálkodás, az értékesítés, a marketing, a beszerzés, a logisztika, a gyártás, a vagyongazdálkodás, a jog, a folyamat-szabályozás, az informatika ismeretéhez az egy személyben jelen lévő cégvezető nem érthet. Egy külső tanácsadó cég segítségére lehet a vállalkozásoknak az érintett szakterületek átvilágításában,

megtervezésében, egyben biztosíthatja a konfliktusmentes, az egészséget megőrző és sikeres generációváltást a családi vállalkozásokba.

Utódlás hiányában a vállalkozás átadása külső menedzsment alkalmazásával vagy a cég eladásával megy végbe. Ez utóbbi esetben nehézséget jelent, hogy a cég felértékelésének hiányában nincs reális érték-meghatározás. További problémát okoz Magyarországon a potenciális vásárlóerő hiánya.

A konferencia élményszerű része volt annak a három faipari vállalkozásnak a bemutatkozása, ahol a generációváltás folyamatában van, vagy már lezajlott.

Fiatalos lendülettel mutatta be Cselényi Krisztina és Cselényi Panni a családi vállalkozásukban elkezdődő generációváltást. Anya és leánya egy-egy azonos témáról fogalmazta meg gondolatait. Mi tartja vissza őket egymástól, miért próbálták meg együtt a dolgokat, hogy látják a közös munkájukat, milyen tapasztalatokat szereztek a közös munka során.

Kissné Szalóki Ágnes és Kiss Dénes, anya és fia megindító története hiteles példa a családi vállalkozás életben tartásának lehetőségére. A 25 éves Dénes számos külföldi tapasztalatot gyűjtött be, amivel a nehéz időket élő vállalkozást sikerült átlendíteni, új pályára állítva eredményessé tenni. A fiatal embert gyerekkora óta az alkotás szeretete hajtotta, ma is ha kell, gépet szerel, ha kell, német nyelven tárgyal a partnerekkel vagy éppen a cég weblapját fejleszti.

Egy másik, az idén 103 éves, négy generáción átöröklődött családi vállalkozásban hét évvel ezelőtt már megtörtént a váltás. A cég vezetését Kálmán Attila édesapjától, Kálmán Istvántól, a BKIK aranygyűrűvel kitüntetett kamarai elöljárójától vette át. A családi vállalkozásból leköszönt előd a vállalkozás napi feladatainak, problémáinak megoldásában nem vesz részt, de stratégiai kérdésekben szívesen segítségére van fiának. Attila az apai műhelyben szívta magába a fa illatát. A faipari egyetem elvégzése után kisebb kitérővel, külföldi munkatapasztalat megszerzése, valamint 10 év közös munka után tudta átvenni apjától a családi vállalkozást. Felelősséget érez a nagy hagyományokkal rendelkező faipari cég megtartásáért, a stabilitás megőrzéséért.

A három, generációt váltó családi vállalkozás történetében közös vonás,

hogy a stafétabotot átvevő utódok kiválóan reagálnak az új kihívásokra. A tradíciókból a működő elemek megtartása mellett felismerik a változtatás szükségességét. Képesek a struktúrált problémamegoldásra, a modellek alapján gondolkodásra, az új lehetőségek felismerésére, a korszerű, naprakész ismeretek, technológiák alkalmazására, a webes világ előnyeinek használatára, az arculat tervezésére, egyszerűen az új kor kihívásaira reagálni.

Cselényi József előadásában a hallgatóság figyelmét arra irányította rá, hogy miért lehet és miért kell bevonni az új generációt az üzem működésébe.

Párhuzamot vont az európai álom és az amerikai jövőkép között. Nálunk még álom a jobb életminőség, a fenntartható környezet, a békehidak a válságzónában. Európa egyre inkább szolgáltató, ahelyett, hogy gyártó. Ez utóbbi tevékenységet, azaz a gyártást kellene mielőbb visszaszerezni Európának.

A fiatal generáció másként gondolkodik, az internet világában nőtt fel, megújuló energiákat használ, informatikai rendszereket osztt meg videón, Youtube-on, összedolgozik másokkal, csapatjátékos, chatel a Facebook-on, kapcsolatot tart Skype-on. Nyelvismerettel rendelkeznek. A vevők és a dolgozók egyre többen az ő generációjukból kerülnek ki, így értik egymást. A fiatalokra szükség van a vállalkozásokban, az ő kezükben vannak az új kulcsok, felkészültek a jelen kihívásokra. Fantasztikusan képzettek, a céget képesek felfelé tolni.

A szülőknél a 45. életévüktől kezdve együtt kell dolgozniuk a családi vállalkozásokban a gyerekekkel. A fiatalok munkába történő folyamatos bevonása, az egyre több önálló megbízás adása sikerhez vezet. Ha erre a feladatra nem nyitott vagy nem alkalmas az utód, akkor egy rátermett embert kell keresni.

Cselényi József vállalkozó érdekesítő előadásában Csányi Vilmos etológus vakvezető kutya és gazdájának hasonlatával élt a vállalkozásokban végbemenő generációváltás ideális folyamatára, valamint az új és a régi generáció együttműködésének szükségességére.

„Vakvezető kutyák gazdájukkal való közlekedését vizsgálva kiderült, hogy a vakvezetés tulajdonképpen egy nagyon bonyolult, mindkét fél aktív részvéte-



► Cselényi Krisztina: Generációs látásmódok a családi vállalkozásban

lét igénylő kooperatív tevékenység. E kooperáció lényeges eleme a döntési dominancia folyamatos változtatása, melynek során hol a kutya kezdeményezi az akció következő elemét, hol pedig a gazdára hárul annak eldöntése, hogy mi következzen. Bár az egyes vizsgált párosok között nagy különbségek vannak abban a tekintetben, hogy a döntések hány százalékában dönt a kutya, ill. a gazda, a valamennyiükre jellemző dominanciaváltások arra utalnak, hogy kutya és ember az állatvilágban egyedülálló módon képes tevékenységének összehangolására.”

A konferenciát követő faipari állásbörze a szervezők részéről egy új kezdeményezés volt. A meghívott felsőoktatási intézmények és középiskolák szakmai bemutatkozását a faipari szakembereket kereső, egyben munkát kínáló cégek rövid bemutatkozása követte. A végzős faipari tanulók kiváló esélyt kaptak a leendő munkáltatókkal való találkozásra, a személyes bemutatkozásra, a helybe érkezett álláskínálatra.

A faipari cégek asztalosmunkára, gyártás-előkészítésre, gyártás- és gyártmányfejlesztésre kerestek munkatársakat. Az AutoCAD alapismeretekkel rendelkező faipari szakemberek kapóssak voltak. A fiatalok éltek a lehetőséggel, a cégek standjait felkeresve megkezdődtek a munkáltatók és a leendő munkavállalók közötti párbeszéd.

A rendezvényt a végzős tanulók, hallgatók vizsgaremek munkájából összeállított kiállítás színesítette.

# KIEMELKEDŐ SZERSZÁM-INNOVÁCIÓK A LEITZ-NÉL

A Holz-Handwerken a Leitz ismét bebizonyította, hogy ismét a csúcson van a faipari szerszámgyártásban. A kiállításon felvonultatta a legfrissebb fejlesztéseit, melyek nemcsak a már megszokott magas minőségű megmunkálást teszik lehetővé, hanem a felhasználók igényeihez is maximálisan igazodnak.

Központi figyelmet az idén a nyílászárógyártás kapta, de természetesen nem feledkeztek meg a faépítészetben és a bútorgyártásban dolgozó ügyfeleikről sem. A szerszámaikat négy szigeten mutatták be. Ezek közül az egyik legkiemelkedőbb újdonságcsoport a „Powerpaket”-sziget nyújtotta, de emellett figyelmet fordítottak a lézerbevágású körfűrészekre, melyek a csendesebb futás mellett nagyobb stabilitással is rendelkeznek a hagyományosan kialakított feszültségmenetítővel ellátott változatoknál.

A Holz-Handwerk vitathatatlan csúcspontja a Leitz ProfilCut Q szerszámrendszer volt. A népszerűségét mi sem bizonyítja jobban, mint az, hogy a kiállításon jelenlévő nagy gépgyártó cégek szinte mindegyikénél megtalálható volt ez a kiemelkedő paraméterekkel rendelkező szerszám. Ezzel együtt, ahol megjelent, ott mindenhol

nagy érdeklődés kísérte. A ProfilCut Q univerzálisan alkalmazható a faipari megmunkálások terén. Így használható az ablakgyártáson túl a bútorigarban, a beltériajtó-gyártásban, vagy akár a lépcsőkészítés területén is. Sőt egyéb iparágakban is kipróbálták, és pozitív visszajelzések érkeztek a műanyagipari és az alumínium-feldolgozásban dolgozó szakemberek részéről egyaránt.

A ProfilCut Q prémium változata lehetővé teszi a minőségi megmunkálás fenntartása mellett a nagyobb előtolási sebesség alkalmazását, így a szerszám akár 120 m/s-os vágási sebességgel is használható. Mindez nagyobb termelékenységet, ezzel együtt magasabb teljesítményt jelent a szerszámot használó vállalkozások számára. A könnyű kezelhetőség és az egyszerű beállítás még tovább növeli a szerszámrendszer népszerűségét.

A Fensterbau Frontale kiállítás „Power-paket”-szigetén a Leitz bemutatta azon szerszámrendszerait, melyek célja a feladatspecifikus megoldások bemutatása az ablak- és ajtógyártásban dolgozók számára. Itt voltak többek között láthatók azon innovációk, melyek a különböző szerszámok előnyeit ötvözik egy szerszámban. Az újszerű fejlesztések célja a hatékonyság növelése, mely a magas megmunkálási minőséget, a nagy átbocsátó képességet és a gazdaságos szerszámhasználatot jelenti. Ezen új szerszámtechnológiák: a RipTec, az Integrál, a Hybrid. A nyolc modulból álló rendszer már nemcsak a nagyvállalatok igényeihez igazodik tökéletesen, hanem a kis- és középvállalkozások elvárásainak is megfelel. A könnyű kezelhetőség és a rugalmas gyártási lehetőség egyaránt a fejlesztések fő irányvonalai voltak. Az eredmény



▶ A ProfilCut nem csak a kiállításon volt sikeres, a 2016-os reddot award díjat is megnyerte



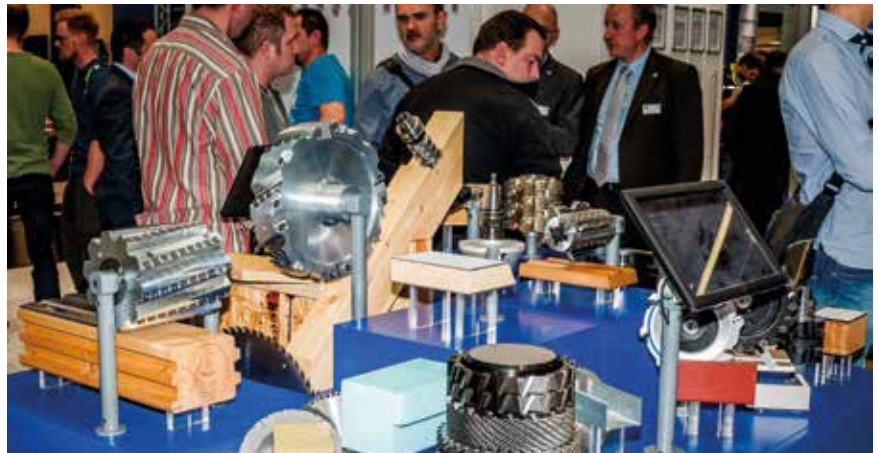
▶ A stand látogató száma önmagáért beszél. Valódi innovatív megoldásokat kínálnak partnereiknek



pedig a költségek optimalizálásában mutatkozott meg. Ez ugyanis az egyik legfontosabb elvárás mind a kis-, a közép-, és a nagyvállalatok részéről is.

Külön figyelmet kaptak a standon még a faszervezet-építés megmunkáló szerszámai. A HeliCut olyan felületi minőséget garantál, mint már a bútorgyártásban megszokott. Pedig, ha az ácsiparban megszokott dimenziókra és keresztmetszetekre gondolunk, az nem is olyan egyszerű feladat. A bevonatos lapkával rendelkező HeliCut előtt nincs akadály. De ez elmondható a hasonló területekre optimalizált marókról, fúrókról és körfűrészekről egyaránt.

Az „Olyan, mint az új szerszám” szlogen is a kiállítás egyik meghatározó eleme volt. Ez azt jelenti, hogy nemcsak az a fontos, hogy új szerszámokat vásároljunk, hanem az is, hogy azokat megfelelő módon és minőségben tartsuk karban. A szerszámok megfelelő élkialakítása ugyanis elengedhetetlen feltétele a magas minőségű megmunkálásnak. A Leitz szolgáltatásait bemutató tematikus



► A bútorgyártás- és épületszantalos-iparon túl számos területen nyújtanak professzionális szerszámokat

kiállítási területen az érdeklődők betekintést nyerhettek abba, hogy mi történik a kulisszák mögött azokkal a szerszámokkal, melyeket a Leitz szervizszolgáltatása tart karban. A kilenc lépésből álló folyamaton végigment szerszámokat úgy kapja vissza a felhasználó, mintha újak lennének. A Leitz szakemberei különös figyelmet fordítanak arra, hogy minden egyes

szerszám, ami hozzájuk kerül, olyan ellenőrzési és élezési folyamatgyűtessen essen át, mely garantálja a tökéletes kiegyensúlyozottságot, élkörfutást és élkiképzést egyaránt.

**Leitz Hungária Szerszám Kft.**

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: 23/521-900

[www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)



- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZÖLŐKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HŐKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDENZÁCIÓS TECHNOLÓGIA, ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.



**Incomac képviselő: JG-MAX BT.**  
 H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.  
 Tel./fax: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387  
 E-mail: [info@jgmax.hu](mailto:info@jgmax.hu) ■ [www.incomac.hu](http://www.incomac.hu)



Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

2234 Maglód, Wodiáner Ipari Park. Tel.: 06-29/526-100. Fax: 06-29/526-110.  
 Mobil: 30/977-8094, 30/378-9906, web: [www.ifbg.hu](http://www.ifbg.hu), e-mail: [ifbg@ifbg.hu](mailto:ifbg@ifbg.hu)

**Szűrőt közvetlenül  
a kizárólagos forgalmazótól!**

**Felületkezelő üzemekben használatos papírlabirint szűrők,  
üvegszálás szűrők, zsákos szűrők, plafon szűrők,  
aktív szén szűrők egyedi igények szerint is!**



www.rozmaring.hu

... a Főkeleti vállalkozás

Kisgyőri központ:  
 9027 GYŐR - Ipari park - Körösi utca 6.  
 Tel./Fax: 96 / 528 896, 528 298  
 E-mail: [rozmaring@rozmaring.hu](mailto:rozmaring@rozmaring.hu)

Kecskeméti központ:  
 2600 VÁC - Tóperényi Ipari Park - Ávar utca 5.  
 Tel./Fax: 27 / 512 283, 512 284  
 E-mail: [rozmaring@mail.kivac.net](mailto:rozmaring@mail.kivac.net)

**3M Imperial**

GYEMANT- ÉS KÖBÖS BORNITRID SZEMCSÉS ÉLEZŐKORONGOK

**CSISZOLÓPAPÍR ÉS VÁSZN**  
 fára, fémre, üvegre, műanyagra,  
 - févesszel, 44-300-040  
 - lapos, áras és írtap-áras  
 - köbök, írtap-áras  
 - vágószerszámok és rozslak



Teljes körű szoftveres megoldások a bútorgyártók számára.

# HOMAG CITY PREMIEREKEL TARKÍTVÁ

A HOMAG csoport idén is kített magáért Nürnbergben, hiszen a vásár legnagyobb kiállítójaként 1700 m<sup>2</sup>-en 30 gépet vonultatott fel, amelyek többsége működés közben volt látható a rendezvény 4 napja alatt. Idén először mutatkozott be a paletta két innovatív újdonsága, a Venture belépő szintű 115 5-tengelyes CNC és a Bütfering SWT 200 kontaktcsiszoló is, amely osztatlan sikert aratva számos megrendelést produkált.

A Homag 2015-ben különösen sikeres évet tudhat maga mögött, hiszen először a fennállása alatt átlépte az 1 milliárd eurós forgalmat, de úgy tűnik, a Holz-Handwerken realizált

megrendelésállomány az idei év vonatkozásában újabb forgalmi rekorddal kecsegtet.

Az idei Holz-Handwerkvalamiért kimagaslóan jó látogatottságot produkált, több

mint 110 000 látogató jött el Nürnbergbe, amelyek között cirka 30% külföldről érkezett. Az általános látogatói rekord fókuszáltan csapódott le a Homag standján, folyamatos telt ház és rekord megrendelésállomány jellemezte a fórumot.

A MEGHATÁROZÓ TREND:  
„HANDWERK 4.0”

A „Növekedés a HOMAG csoporttal” marketingüzenet mellett a legfontosabb trendre, az intelligens gyártásra is nagy hangsúlyt fektettek a Homagnál, sőt a cég ezen innováció élvonalának számít a szegmensben. De mi is ez a Handwerk (Kézműipar) 4.0? Mennyire komoly



► 3D-s virtuális megjelenítés segíti az eladást

investíció egy kézműves cégnél, kis- és középüzemnél az intelligens gyártás megvalósítása?

Mint azt a Homagnál a standon több helyütt is megmutatták, nem túlzott ördögösség a hálózatban való gyártás. Kellenek hozzá intelligens megmunkáló berendezések, amelyek egymással a gyártási adatokért, a gyártási folyamatért felelős szoftverekkel, a raktárkészlettel kommunikálni tudnak. Követni és azonosítani kell tudni a megmunkálási folyamatban az egyedi alkatrészeket, azok megmunkáltságát. A Homag intelligens üzemvezérlés megoldásai, beleértve az egyes megmunkáló egységek vezérlését és a teljes gyártófolyamatért felelős keretszoftvert, mint például az eSolution, nagy sikert arattak. Bemutatóra került továbbá a woodCAD|CAM megoldás, amely az ötlettől a késztermékig segíti a tervezőt és a gyártást a megfelelő látvány és gyártmányadatok szállításával, magában foglalva egy, az ügyfélnél az eladást segítő komplett lakberendező modult is. A szoftveres megoldások legtöbbje, mint például a woodNET vagy a woodFactory is elérhető hálózati vagy egyedülálló verzióban is.

## WOODCAD|CAM

A HOMAG immár a 11.0-s új programverziója további hatékonyság és felhasználóbarát tulajdonságokkal örvendeztette meg a felhasználókat: új funkciók kerültek beépítésre és tovább finomították a megjelenítést is. A woodCAD|CAM egy parametrizált, teljes értékű bútoros CAD-szoftver, amely közvetlenül képes a megmunkáló berendezésekkel kommunikálni. A műhelyrajzok és stücklisták a tervezést követően egy kattintásra rendelkezésre állnak és a megmunkáláshoz szükséges konstrukciós adatok automatikusan NC-programkódkká konvertálódnak, amelyeket a HOMAG CNC-központok hibátlanul tudnak értelmezni.



► Akár a megtelt táblát is kitehették volna Nürnbergben a HOMAG CITY-re

## WOODFACTORY

Miután a woodCAD|CAM létrehozta a megfelelő adatokat, létrejöttek a gyártásra váró virtuális termékek és alkatrészek, belép a képbe a woodFACTORY, amely a gyártásra váró alkatrészhalmazt optimalizálja a géppark, a rendelkezésre álló kapacitás, a gyártási eljárások és az egyéb paraméterek függvényében. Legyen szó folyamatosan változó megrendelésállományról egyedi termékekről, vagy szériatermelésről, különböző kisebb-nagyobb szériák esetén a gyártási kapacitás optimalizálása nagyon nagy lehetőséget biztosít a költségek leszorítása, a legnagyobb kihozatal elérése területén.

## WOODNET

A woodNET a HOMAG gyártót segítő marketing-szoftvere, egy online működtethető 3D-s prezentációs lakberendező szoftver, alapvetően a bútoriparra kihegyszerve. A woodNET virtuális térben a feltöltött bútormodellek tetszőlegesen

kiválaszthatóak és elhelyezhetőek, hogy a vevő teljesebb képet kaphasson a megvásárolandó bútor megoldást illetően. A bútorok könnyedén konfigurálhatóak, méretek, színek, frontok könnyedén cserélhetőek az adott bútoron és a végleges helyére helyezve a virtuális térben fotorealisztikusan is ellenőrizhető az eredmény.

## HOMAG ESOLUTION

Az eSolution alapvetően a kis- és középüzemi bútorgyártó üzemek gyártási folyamatának az összehangolását célozza meg, az első skicctől a késztermékig lefedve a folyamatokat. A szoftver a Homag gépekre van optimalizálva, a maximális hatékonyságot és gyártási biztonságot megcélözva. A szoftver támogatja a marketing/sales kommunikációt B2B, B2C relációban internetes weboldalakhoz, webshopokhoz kapcsolható moduljaival, illetve interneten elérhető megbízás és gyártáskövető modulokkal.

**Bővebb információ:**  
[www.lignomat.hu](http://www.lignomat.hu)



► Lefedve a teljes folyamat a megrendeléstől a gyártásig



# AUTOMATA LAPRAKTÁR ÉS SZABÁSZAT-KISZOLGÁLÁS

Az ideai Holz-Handwerk szakkiallítás egyik meghatározó újdonsága volt a programozott bútorgyártás területét érintő újdonság, a lapszabász cellák megjelenése és elterjedése, amelyekkel számos gyártótól több standon is működés közben találkozhatott a szakközönség. Az SCM standján is sokan megálltak a kiállított automata vákuumos manipulátorral „logisztikált” lapraktár és táblafelosztó egység mellett, amely működés közben volt látható Nürnbergben.

Az utóbbi évtizedek egyértelmű trendje az ipari megmunkálás területén az egyre intelligensebb üzem megvalósítása: a hálózatba kapcsolt megmunkáló gépek, a szoftvervezérelt megmunkálás. És most itt az újdonság, a 3D-s automatizált hálózatba kapcsolt raktár, amely egy jó táblafelosztóval együtt egy komplett lapszabászatot alkothat.

Jó hír, hogy ezek a hálózatos megoldások manapság már kisebb kapacitások, kisebb vállalkozások számára is értelmezhetőek, finanszírozhatóak és a gazdasági ésszerűségük is könnyen kiszámítható. A fa- és bútortipar számos területén léteznek hasonló intelligens megoldások. Az egyik ilyen újdonság a lapszabászatokat, a folyamatos lapmegmunkálást célozza meg, és alapesetben egy automatizált intelligens lapraktárt kapcsol össze valamilyen szabászati egységgel, formatizáló fűrészgéppel, táblafelosztóval és/vagy NESTING cellával.

A raktár intelligenciája természetesen szoftveres, a raktárszoftver tudja

melyik anyag hol, melyik pozícióban van és automatikusan képes a szabászgépet etetni, a táblafelosztóba az anyagot adagolni, illetve a hulladékanyagot, az alkatrészeket rakatolni, a maradék anyagot kezelni.

## MILYEN ELŐNYÖKKEL BÍR EGY ILYEN RAKTÁR-, MEGMUNKÁLÓ CELLA?

### A kapacitás

Ezen megmunkáló cellák számos nagyságrendben és kiépítésben érhetőek el, így az adott vállalkozás teljesítményigényeire könnyedén található megoldás. Az SCM-nél a FlexStore termékcsaládban a kisebb 1000 alkatrész/műszak kapacitástól a komolyabb 10 000 alkatrész/műszak kapacitásig több megoldás is rendelkezésre áll.

### Pontos eredmény: selejt kizárása

Ezen automata raktár és a táblafelosztó

általában egy emberrel kiszolgálható, mivel minden automatizált és teljesítményre optimalizált. A lapokat vákuumpapucsok ragadják meg, és automatikusan kerülnek betöltésre a szabászgépre és/vagy NESTING cellába. Emiatt az emberi tévesztésből és az ügyetlenkedésből fakadó károk kizárhatóak.

### Működési költségek csökkentése, nagyobb profit

Ha valaki egy ilyen megmunkáló cella beszerzése mellett teszi le a voksát, érdemes kiszámolni a megtérülést. A megtérülés-számításnál az első pont a felszabaduló munkaerő költsége, ami 2 embert alapul véve évi 7 millió forint is lehet. Egy 10 éves működést feltételezve FlexStore nélkül egyből 70 millió handycappal lehet indítani a megtérülési számításokat.

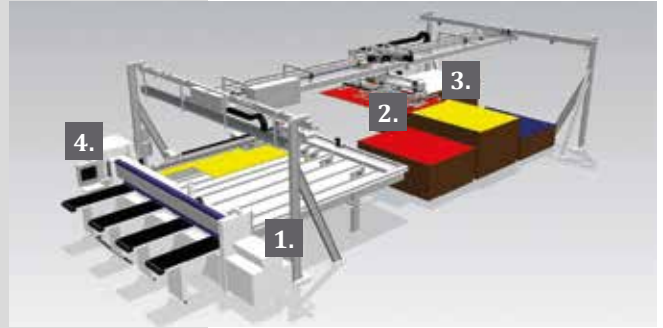
Ugyan nehéz kiszámolni, de fontos tényező a selejt költsége, ami nagyban lecsökken. Viszont a kapacitásnövekedés,

**A megmunkáló cella**

**főbb egységei az alábbiak:**

- 1.) Táblafelosztó – Sigma Prima 50 v. 67
- 2.) FlexStore 3D raktár a vákuumos manipulátorral
- 3.) Beadagoló állomás – FlexStore lapszabászraktár felépítése
- 4.) Irányítás, vezérlőpult

A FlexStore automata raktár egy operátorral, egy fő kezelővel kényelmesen működtethető.



► Automata lapszabász cella elvi felépítése

a termelékenység szintén számítható ebben az esetben, ha tudjuk, hogy eddig mire volt képes a meglévő technológia a kiszolgáló személyzettel. Ezt csak össze kell hasonlítani az adott megoldás termelékenység adataival.

**Integrálhatóság**

A cella elvileg bármilyen gyártósorba integrálható, termelési adatai a vállalatirányítási rendszerrel feldolgozhatóak, és igény szerint modulárisan bővíthető a rendszer.

**A FLEXSTORE S – AUTOMATA RAKTÁR TÁBLAFELOSZTÓVAL**

Az SCM palettáján több méretben és kapacitásban található hasonló lapszabász cella, melyek közül talán a FlexStore S verzió a legalkalmasabb a kis- és középüzemek ez irányú feladataira. A FlexStore S automatikus 3 tengelyes raktár- és táblafelosztó egységből álló lapszabász cella egy jó megoldás lehet átlagos lapszabászati kihívások esetén is.

A FlexStore S kivitel esetében a minimum összeállítás helyigénye 90 m<sup>2</sup>, ami egy kisebb lapszabászati esetben is kezelhető méret.

**A rendszer teljesítményparaméterei:**  
160 tábla megmunkálás/műszak  
1000 alkatrész/műszak.

A rendszer nemcsak a lapraktár be- és kiadagolását, hanem a táblafelosztóba történő lapadagolást és a maradék anyag kezelését is elvégzi.

**Bővebb információ:**

[www.faiparigepekszerszamok.hu](http://www.faiparigepekszerszamok.hu)

**SAPIRO - TRANSZ Faipari Kft.**  
ASZTALOS FŰRÉSZÁRU műszáritva és gatterfrissen!

<b>Tölgy:</b>	27-es	0. oszt	160.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	140.000 Ft/m <sup>3</sup>
50-es	0. oszt	170.000 Ft/m <sup>3</sup>	
		I. oszt	140.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Borovifenyő:</b>	27-es	0. oszt	105.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	80.000 Ft/m <sup>3</sup>
50-es	0. oszt	110.000 Ft/m <sup>3</sup>	
		I. oszt	100.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Vörösfenyő:</b>		0. oszt	130.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	100.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Juhar, Kőrös:</b>		0. oszt	135.000 Ft/m <sup>3</sup>
	<b>Cseresznye:</b>	27-es	0. oszt
		I. oszt	140.000 Ft/m <sup>3</sup>
50-es	0. oszt	180.000 Ft/m <sup>3</sup>	
		I. oszt	150.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Gőzölt Bükk:</b>		0. oszt	130.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	110.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Amerikai Dió:</b>		0. oszt	350.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	250.000 Ft/m <sup>3</sup>

Kapható továbbá még: Éger, Akác, Gőzölt Akác, Gőzölt Cseresznye ...  
Áraink nettó telephelyi árak, műszáritott, széleztelen anyagra vonatkoznak!

**- Toldásmentes Tölgy és Fenyő ablakfríz gyártás**  
**- Egyedi Bútorgyártás (tömör fa, furnérozott)**  
**- Tömör fa és furnérozott bútorfront gyártás**

Th.: Nagykálló, Császárszállási út 6. Tel.: +36-30/955-1909  
Iroda: Nyiregyháza, Fábán Z. u. 18. Tel.: +36-42/595-509  
E-mail: info@sapiro-transz.hu Fax: +36-42/262-987

Space Q  
design Alessandro Mendini

Minerva  
design Franco Sargiani

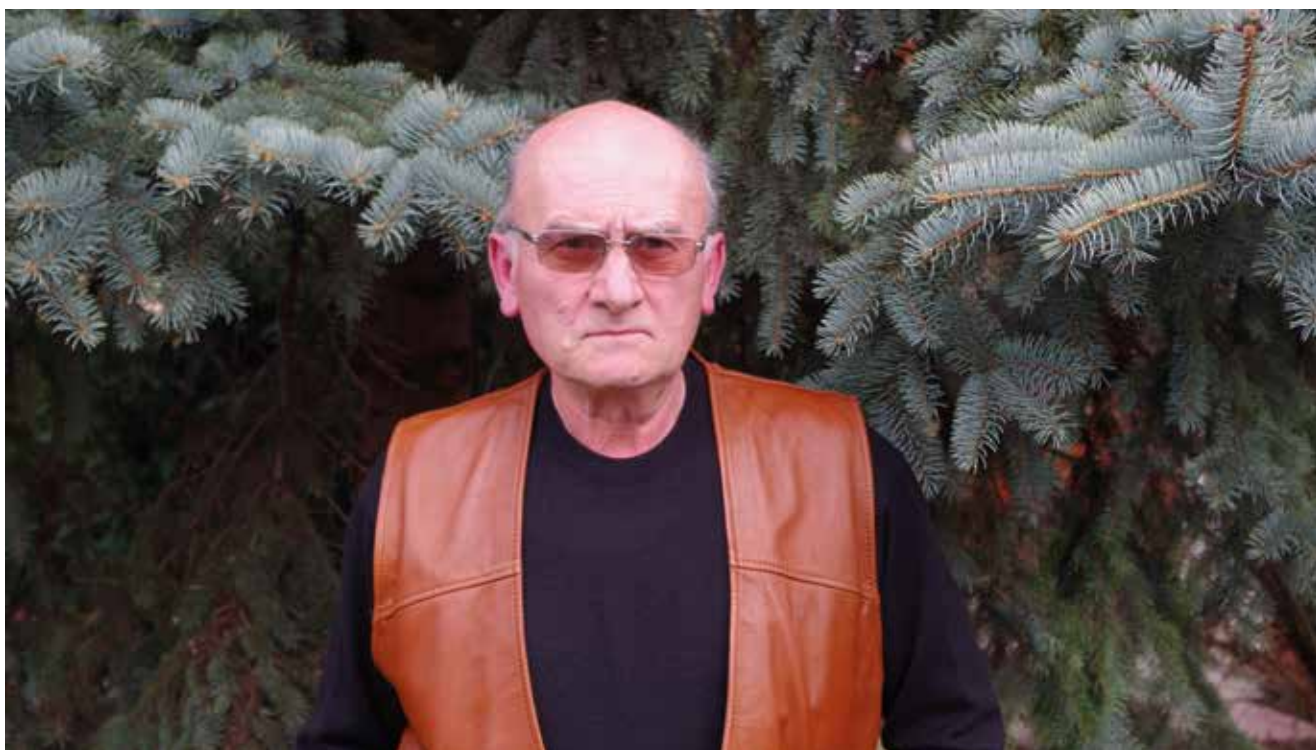
Diana  
design Studio Olivari

Total  
design Rodolfo Dordoni

**Lépjén be az Olivari világába,**

**OLIVARI**

Infonovon: 24/525-400, <http://www.olivari.hu>, e-mail: [olivari@milesi.hu](mailto:olivari@milesi.hu)



# AZ ASZTALOSSZAKMA UTÁNPÓTLÁSÁNAK KÖVETE



**Nagy Zoltán**  
mg. szakmérnök -  
újságíró

1990-ben, talán az IPOSZ címlistájáról találta meg Pintér-Péntek Imre, az X-Meditor Kft. ügyvezetője **Baranyai Pál** (72) gyömrői asztalosmestert, azzal a szándékkal, hogy megnyerje személyes támogatását az OAFSZ létrehozásához, amely kiválást és önálló szövetség létrehozását kínálta a magyar asztalos társadalom számára.

Azonnal igent mondott a felkérésre, és nem sokkal később már Sopronban, a Petőfi Művelődési Házban találkozott az alakuló ülésen az alapító kollégákkal, a szövetség hivatalos alapítása alkalmából. Ötvenen voltak alapító tagok és nagyon határozott elképzelésekkel rendelkeztek arról, hogyan lehet segíteni, információval ellátni az útkeresésben lévő asztalosokat, faipari vállalkozókat. Persze, a tisztségekért már nem volt olyan nagy tolokodás, de Baranyai Pál szívesen vállalta az alelnöki szerepet, és mellette a felelősséget az asztalosoktatásért. A szövetség nem munkát

kínált, csak információt szolgáltatott a tagság felé, programokat kínált, külföldi utakat szervezett, és azon belül lehetőség nyílt kéziszerszám vagy egyéb gépek beszerzéséhez is, ismerve a hazai szegényes kínálatot.

Baranyai Pál mindig is a szívén viselte az utánpótlás-nevelés kérdéseit, az oktatás színvonalának emelését, amely sajnálatos módon mégsem sikerült az elvárásainak és terveinek megfelelően. Pedig számos szakmai úton volt lehetőség Nyugat-Európában megtapasztalni az utánpótlás-nevelés praktikáit. Ausztriában, Mödling-ben, talán Európa

legmagasabb szintű asztalosképző intézetében ismerkedhettek meg az ottani pedagógiai elvekkel és alkalmazott gyakorlattal, de ez is kevés volt...

*Alelnök Úr! Sikerült-e az elmúlt közel negyed században – amíg a tisztséget viselte – elhíttetni a magyar asztalosokkal, hogy érdemes szakmai tömörülésben részt venni, hogy érdemes tartozni valahová?*

Aki a szövetség tagja volt és figyelemmel kísérte az ott folyó munkát, mindenképpen jól járt. Olyan információkhoz jutott a szakmai utakon, a hazai programokon, melyeket kiválóan hasznosíthatott saját vállalkozásában.



► Továbbképzésen Padebornban

Erre a tagság nagyon jól ráérezett. A derű, a vidámság, a kohézió jellemezte a közös időtöltést, a szakmai utakat, amellyel, hogy komoly információcsere is folyt a tagok között. Különösen a Sopronba szervezett vásárok alkalmával volt lehetőség többnapos szakmai program szervezésére, amelynek részét képezték az ausztriai kirándulások.

Különösen az első időszakban egyre több asztalos kolléga belátta, hogy érdemes tartozni valahová, ahol az érdekeit képviselik, ahol a kollégákkal tapasztalatokat lehet cserélni. Nagyon jó programot jelentettek az ún. „flúgos futamok”, ahol megyéket járva történt a figyelemfelkeltés, a beszerzés a szövetségbe, ill. a megyei szövetségek megalakítása. Amikor már felállt a szövetség és rendszerként működött, a taglétszám 1000 fő felett volt, aztán – különösen a válságot követően – lassan olvadni kezdett, és a megyei szervezetek némelyike „elgyengült” vagy meg is szűnt. Sajnálatos módon megváltozott a világ, és megint elpattogtak azok



► Kőriskonyha



► OAFSZ-küldöttgyűlés szünetében

az erősnek tűnő szálak, amelyek az asztalosságot összetartották.

*Az Ön szakmai előlétele bővelkedett-e eseményekben, szakmai sikerekben, amire hivatkozva tekintélyt szerezhetett magának, vagy amire csak visszahivatkozhatott?*

Alapvetően jó kedélyű, mondhatni vidám ember vagyok, és általában mindenkivel megtalálom a hangot. Tény az, hogy a szövetségben vállalt funkcióim, és az oktatás felett vállalt védnökségem szempontjából szerencsés, hogy nagyon gazdag szakmai előlételem is volt.

Fiatalon kerültem a fővárosi „Reklám-dekor” Szövetkezethez, amely 80 főt foglalkoztató univerzális cég volt és javarészt dekorációs, üzletberendezési, kiállítási munkákat vállalt. Szerteágazó asztalosmunka kínálkozott itt, gyakran nem kis rafinériával kellett megoldani egy-egy feladatot. Ez a cég 15 évre szóló, kifejezetten jónak, élvezetesnek nevezhető munkát adott, nem kevés külföldi úttal, amelyben nyugat-európai is szerepelt. Szívesen emlékszem erre az időszakra, amikor zömmel Moszkvába szólított a kötelesség, ahol a KGST Palotában igen sokszor megfordultam. Belsőépítészeti felújítási munkákat végeztünk a nagy szállodákban is – a Kijev és Rosszija Hotelben –, ahol kiállításokat is díszleteztünk.

Amikor hazajöttem, egy kis fizetés-emelés reményében mestervizsgátam, amihez képest a mai mestervizsga csak könnyű újjgyakorlatnak tűnhet. Akkor,

a politúros munkáktól cserzett kezű mesterek kérdéseinek kereszttüzében, aligha volt kedve a jelöltnek viccelődni! — Nem úgy, mint manapság. A mestervizsga után kétéves kitérőt tettem a Külügyminisztériumban, ahol a munka nagyon sok diplomáciai képviselőre és diplomatalakásba szólított. Külföldi munkák is kínálkoztak, amit az anyagiak és a család miatt vállaltam el. Aztán ismét a „Reklám-dekor” Szövetkezet következett, ahol mindjárt egy francia út várt rám. Ötödmagammal 12 kamion bútor összeszerelését kellett végezni a kiküldött elemekből. Ezután megint Moszkvába vitt az út, mert „ha itt, akkor ott is” volt a jelszó akkoriban!

Nem mellékesen pedig olyan szép feladatok is adódtak az életben, mint az Egri Csillagok c. film – többek között a híres „zambuzár” ágyúknak –, majd A Pál utcai fiúk c. film nem kevésbé igényes díszleteinek az elkészítése. De nyugdíjasként ma is vannak szép feladataim, köszönhetően a hosszú évek partnerkörének és többek között az OAFSZ-ban megismert kollégáknak.

*Az OAFSZ alelnökéeként és gyakorló asztalosként tehát pontosan látta a magyar asztalosok rendszerváltás előtti, és főleg utáni megsokasodott gondjait. Hitt abban, hogy a szövetség tud segíteni az útkeresésben lévő embereknek?*

Mivel a feladatokat felosztottuk a szövetségben belül, nekem a fiatalok képzésének a feladatai és a pályára állításuk irányítása jutott. Természetesen láttam, és pontosan átéreztem az asztalos társadalom nyomasztó



► Diákokkal a soproni tanulmányi versenyen



► Feladatmegoldás közben jól jön a tapasztalat



► Mobiltelefon-kihangsítók

gondjait, és azért is örültem a szövetség megalakulásának. Azt is érzékeltem már idejekorán, hogy az utánpótlás-nevelés nem jó úton halad, hiszen magam is 15 tanulóval foglalkoztam az elmúlt két és fél évtizedben. A mai gyerekek érdeklődését fel kell kelteni a szakma iránt, ugyanakkor a fegyelmet meg kell követelni, be kell/kellene tartani az oktatás-tanulás „játékszabályait”. Sajnos, sokukból hiányzik a lelkesedés, a szakmai alázat és a szorgalom. Nem akarnak dolgozni, amikor látják, hogy társaik biztonsági őrnek szegődnek, mert ott – úgy tűnik – nem kell teljesen dolgozni. Nehéz idős fejjel megérteni, hogy ez a szemlélet, ez a hozzáállás egy életerős fiatalot kielégítsen. Sok vizsgáztatást végigültem, a szövetség szervezeti munkájában is részt vettem, és szívesen áldoztam évente közel két hónapot saját vállalkozásom terhére a szakma oltárán. Utóbbi egyáltalán nem sajnálom, csak az zavar, hogy nem lehettem részese még több jó szakember pályára állításának, nem egyengethettem még több fiatal tehetséges asztalos életútját. Tudom, hogy talán túl kemény kritikát fogalmaztam meg több alkalommal is a felkészületlen fiatalokkal és tanáraikkal

szemben, de azt következetesen tettem. Nem jöttek az eredmények, nem javult a képzés, az utánpótlás-nevelés helyzete, miközben belefáradtam ebbe a harcba. Meggyőződéssel hiszem, ha nem lesz radikális szemléletváltás az oktatásban, nagy bajban lesz az asztalosság! Tárnyilagosan el kell ismerni, hogy az utánpótlás – tisztelet a kivételnek – méltatlanul alacsony színvonalon, számító, lélektelen módon dolgozik, és ez megbosszulhatja magát. Ezt az álláspontot ma már többen is képviselik, de változás alig tapasztalható. Persze lehetne sok mindent kezdeményezni, többek között a szakminisztérium és a szövetség kapcsolatfelvételét, a szakmai-pedagógiai munka jobb összehangolását, a szakképzés jobb felügyeletét stb. De ez már a következő generációnak és választott felelősének a megoldandó feladata lesz...

*Más vizekre evezve, mit gondol az asztalos társadalom differenciálódásáról, arról, hogy nagyon nagy és egészen kicsi vállalkozások képviselik a szakmát. Ugyanakkor nagy méreteket ölt a külföldi munkavállalás és sokaknak igencsak jövedelmez a garázsasztalosság.*

A differenciálódás folyamata teljesen természetes, hiszen a tőkeerős nagy asztalos vállalkozásoknak valóban jól megy az „üzlet” és egyre erősebbek lesznek. Csak a piac szerencsétlen alakulása vagy egy újabb válság szakíthatja meg ezt a folyamatot. Közületi igényeket elégítenek ki, vagy éppen exportra dolgoznak. A kis- és közepes vállalkozások viszont lakossági igényeket elégítenek ki, épületasztalos és belső-építészeti munkákat végeznek, amit a gazdasági növekedés és a fogyasztás növekedése megkövetel. Ha a vállalkozások arányai jó méretűek, akkor ez



► Felújított antik asztal



a differenciálódási folyamat rendben lesz. A külföldi munkavállalás már érdekesebb kérdés, mert idehaza is fogy az asztalosok száma, és egyre nagyobb szükség van a képzéssel rendelkező szakemberekre, szemben a betanított munkásokkal. Ennél még egy kicsivel nagyobb gond a „garázsasztalosság”, amely virágkorát éli, és a szövetségnek nincs eszköze a felszámolására. Nem adóznak, nincsenek bejelentve, és emiatt ellenőrizni sem tudják őket. Ez a szakmán belüli megosztottság még akkor is zavaró, ha nem zavarják egymás megrendelői köreit. A képzetlen „bútor-összeszerelők” rontják a szakma hitelét, megtévesztik a megrendelőket, elhitetik, hogy az asztalosság könnyen – iskolázottság nélkül – elsajátítható. Nagy kárt okoznak tehát a szakmának, és nem alkotnak maradandót, ezért tevékenységük megszüntetésére minden eszközt fel kellene használni...

*Tevőlegesen milyen feladatok jutottak Önnek, pontosabban milyen társadalmi munkát vállalt annak érdekében, hogy a fiatalok képzése megújuljon vagy a szakmai előmenetelük javuljon?*

A fiatalok képzése mindig is a szívügyem volt. Nehezen vettem tudomásul a szakma tanulása közben a lezserséget, az érdektelenséget. Gyakran vállaltam asztalos versenyeken zsűrizést. Minden lehetséges módon igyekeztem kommunikálni a szakmunkásképző intézetek tanáraival, szakoktatóival annak érdekében, hogy jobb legyen az oktatás színvonala, a gyerekek tanulják meg szeretni az asztalos mesterséget. Ha vállalkozásba kezdenek, még hálások lesznek egyszer



► A Reichhold felületkezelő anyag gyártónál

a tanáraiknak, akik megkövetelték a szakmaiságot, a fegyelmet, az alázatot és a kitartást. Persze, a fiatalokat ma egészen más környezeti ingerek veszik körül, amelyek elvonják a figyelmüket és a kisebb ellenállás felé terelik őket. Azt azonban el kell hitetni, hogy az asztalosság alapos elsajátítása jó befektetés, ami biztos megélhetést és akár kitérési pontot is jelenthet az átlagos életkörülményekből. Persze az alapokat ugyanúgy meg kell tanulni, mint a korszerű technikai berendezések, gépek kezelését, hiszen folyamatosan változik az asztalos technikai környezete, amihez alkalmazkodni kell. Ma egy kettes érdemjegy a vizsgán kevés ahhoz, hogy valaki vállalkozást indítson, mert kevés az ismeretanyaga és így nem érdemes belevágni...

*Mit üzen a fiatal asztalos generációnak, azoknak, akik fiatalon már gyakorolják, és akik most tanulják a szakmát?*

Az OAFSZ volt alelnökeként és aktív nyugdíjasként büszkén vallom, hogy

amit lehetett, megtettem a szakmáért és az oktatás színvonalának emeléséért. Sok társadalmi munkát végeztem – amit nem bántam meg – és minden erőmmel a tisztességes fejlődésű utánpótlás-nevelés érdekében munkálkodtam. Ilyenkor a műhelyemet becsuktam, az otthoni feladatok pedig megvártak, mert a fontossági sorrend döntött a közösségi munka javára. Szeretem a szakmámat, és szerintem ezt nem is lehet csak a pénzért csinálni, ezt szeretni kell. A fiataloknak is azt üzenem, hogy először ismerjék meg, aztán szeressék meg ezt a csodálatos szakmát. Tanúsítsanak türelmet, legyenek kitartóak és alázatosak. Nem feltétlenül kell hasonlítani más lehetőségekkel, szakmákkal az anyagi előnyöket a szakma tanulásának időszakájában, hiszen az elkötelezettség később kamatozik...

*Köszönjük, hogy rendelkezésünkre állt, és további asztalos munkájához jó egészséget kívánunk!*



► Fejtámlába épített ágyneműtartós franciaágy



► Bubinga furnéros bárpujt

▶ A kiállítás megnyitója



## BÚTOROK NEM CSAK FÁBÓL



**dr. Bencsik Balázs**  
egyetemi adjunktus

A Nyugat-magyarországi Egyetem 2. éves Ipari termék- és formatervező mérnök hallgatójának féléves munkáiból nyílt kiállítás az egyetemi kampuszon található Ligneum Látogatóközpontban. A kiállítást dr. Dénes Levente, a NyME Simonyi Károly Kar külügyi és kutatási dékánhelyettese nyitotta meg. Őt követte Kosztka László, az STKH Sopron és Térsége Környezetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Nonprofit Kft. ügyvezető igazgatója, majd Balogh András, a Karton Art Design Kft. ügyvezetője.

Az Integrált terméktervezés I. c. gyakorlati tantárgy keretein belül a hallgatók az STKH Kft. számára terveztek hullámpapír lemezből kiállítói standbútorokat. A hulladékgazdálkodással foglalkozó cég küldetésének érzi a lakosság és leginkább a fiatalok környezettudatos magatartásának kialakítását, ezért minden évben számos alkalommal igyekszik különböző rendezvényeken megjelenni. A tavalyi évben a hallgatók a NyME kiállítói standját tervezték meg, és ez adta az ötletet a cég vezetőinek, hogy ők is szeretnének hasonló

kiállítási installációval megjelenni a budapesti Fenntarthatósági Napon, a VOLT Fesztiválon, valamint az általuk szervezett Soproni Kukafesztiválon. A tervezési feladat a pontos megrendelői igények meghatározásával, a korábbi évek kiállítói felületeinek és standjainak felméréseivel, valamint a konkurens termékek elemzésével kezdődött.

Minden hallgatónak három komplett kiállítói standtervet kellett elkészítenie, melyek közül a megrendelővel és Balogh András designerrel közösen választottuk ki a legjobbat. A legjobb

tervekből egy konkrét berendezési tárgy is kiválasztásra került, amelynek a teljes gyártási dokumentációját és a prototípusát is el kellett készíteniük a hallgatóknak. A féléves munka értékelése előtt a prototípusokat az egyetem Akkreditált Bútorvizsgáló Laboratóriumában szilárdsági tesztelésnek is alávetettük. A tesztelést követően kizárólag azon bútorok kerülhettek értékelésre, amelyek a termékszabványban meghatározott igénybevételeknek maradéktalanul ellenálltak. A feladatot nagyban nehezítette, hogy a megrendelő kérésére a

bútorok nem tartalmazhattak olyan oldhatatlan ragasztott kapcsolatokat, amelyek a lapra szerelt szállítást és a helyszínen történő többszöri szét- és összeszerelést meggátolnák. A szilárd-sági tesztelés mellett az esztétikum és a funkcionalitás is fontos értékelési szempont volt. Kiemelten fontosnak tartjuk, hogy hallgatóink mindjárt az első komolyabb tervezési feladatukat a valós piaci igényeknek megfelelően végezzék, melyhez nélkülözhetetlen az egyetemünkkel szorosan közreműködő ipari partner segítségével.

A termékek legyártásához szükséges alapanyagok beszerzésében is nagy segítséget jelent számunkra, hogy az STKH biztosította a kiállítási tárgyak-

hoz felhasznált hullámpapír lemezt. A hallgatói munkákat bemutató kiállítások szervezésével alapvető célunk, hogy felhívjuk a lakosság és az ipari szereplők figyelmét az egyetemünkön folyó ipari termék- és formatervező mérnök képzésre. Hallgatóink méltán lehetnek büszkéek a kiállított tárgyaikra, ugyanis nemcsak szép és esztétikus bútorokat sikerült tervezniük, hanem a felhasználó számára minden igényt kielégítő kiállítói eszközöket is. Várakozásunk szerint ezekkel a bútorokkal a közönség nemcsak a hallgatói kiállításon találkozhat, hanem az STKH Kft. rendezvényesátraiban is, mint hasznos kiállítói standinstallációkkal.

(Fotók: Gerencsér Kinga)



► „Almacsutka” posztamens. A prototípus felső lapja 240 N eloszló terheléssel lett tesztelve. Pupp Dávid alkotása



► Dobozokból összeállított posztamens



► Két hullámpapír lemezből kizárólag hajtogatással kialakított kiállítói térelválasztó elem. Bátai Stefánia alkotása.

## A perfekt megoldás



## Ablakgyártó szerszámok

### A termék

- ▶ szerszámgaritúrák asztali marókhöz, CNC- és ablakgyártó központokhoz
- ▶ intelligens váltólapka megoldások
- ▶ könnyen kezelhető, felhasználóbarát konstrukció
- ▶ igény esetén CE-minősítéssel

### Gazdaságos megoldás

- ▶ kiváló végtermék minőség, szabványoknak megfelelő megoldások
- ▶ könnyű szerelhetőség, csökkenő kiesési idők
- ▶ kedvező szerszámgazdálkodás (standard lapkák magas aránya)
- ▶ igény szerint, lépcsőzetesen bővíthető szerszámgaritúra

**AKE Hungária Kft.**  
H-9700 Szombathely  
Vásártér u. 12.

Tel: +36 30 3030 520  
Fax: +36 94 513 299  
E-mail: akehungaria@ake.hu  
Web: www.ake.hu



KONYHAKIÁLLÍTÁS 2016

# FRONTHATÁS



**Tóta József**  
belsőépítész, tanár

A konyhakiállítást nem övezte az ilyenkor szokásos sajtóvisszhang, alig tucatnyi cikk jelent meg az eseményről, pedig a magyar lakberendezéssel kapcsolatos kiállítási és vásári kínálat nem kényezteti el túlzottan az olvasóközönséget sem. Országos esemény alig van, a helyi kis események kultúrája nem alakult ki, mivel piaci jelentőségük nincs.

A konyhakiállítást igyekszik tartani a szintet, bár mint minden ilyen jellegű rendezvényt, ezt is óhatatlanul ellepték a porszívóügynökök és csodakésárusok, és leginkább egy óriási főzőshow részeseinek érezhettük magunkat. A trendi színvonalstékú, egyénileg szabott szőnyegpadlózás azonban szervezői igényességet takar, és néhány igazán szép standot is találhattunk.

A 2500 Ft-os jegyet magyar viszonylatban átlagosnak és elfogadhatónak tekinthetjük, egy háromgyerekes család már 6000 Ft-os családi belépőt is váltathatott, a hat év alatti gyerekek ingyen mehettek be. Nagy kérdés, hogy miért. Gyerekfoglalkoztatót nem találtunk, de gyerekmegőrzőt sem, ami egy rövid időre tehermentesítette volna a kisgyermekes szülőket. A konyha kimondottan az a kultúrkör, amihez a gyerekek már óvodáskorban is előszeretettel kötik a játékaikat. Itt nyomát sem láttuk a gyere-

rekekkel való törődésnek, holott erre a konyha és a vendéglátás számtalan működő példát mutat fel Magyarországon is. Egyre több családbarát vendéglő és kávézó tart fent foglalkoztató sarkot vagy szobát, és külön szolgáltatásként gyerekprogramot is kínálnak, például sütitésést, dagasztással, díszítéssel – lett volna honnan példát meríteni. Mindezt talán azért érdemes megemlíteni, mert ez a kiállítás nem a jelennek szól, hanem a jövőnek, aki itt holnap vásárolni fog, az ma még talán gyerek. Idén mindenesetre nem látszott a vásárlóerő, a reális cél talán a jelenlét bizonyítása és a túlélés. A konyha komplex fogalma lassan túlnő az átlag lakossági észjárással egyáltalán még felfogható kereteken, az árak felső határa már régen nem látszik, az élen járó technológia úrkorszakbeli. A konyha drága műfaj, és egyre drágább lesz. A felső kategóriás termékek ilyen kiállításokon már régen nem jelennek

meg, elit hazai szalonokban vagy éppen egy európai nagyváros kiállítótermében találnak magyar vevőre. A középkategória mindaddig biztonságos piaci szegmensnek tűnt, ez a jövőben nem biztos, hogy így marad. Talán nem véletlen, hogy néhány kiállító kihozta a nappali és hálószobai kollekcióját is, melyek kissé idegenül mutattak a milióban, noha a Gamper "Wild" hálószobája kimondottan igényes munka. Tömörfában a Human Design hozott – elsősorban külföldi – gyártókat. Ülőbútort elvértve láttunk, kedves darab volt az Imapala magyar motívumos kifestelje. A konyhabútor eddig az egyik legstabilabb terméknek bizonyult a magyar bútorpiacon. Konyhára minden háztartásban szükség van, konyhabútor legfőljebb annyira lehet örökölni, mint fürdőszobacsempét a falon, és mivel helyhez kötött, jellemzően egyedi gyártást igényel, kisebb üzemet is viszonylagos biztonsággal el tudott tartani. A kony-



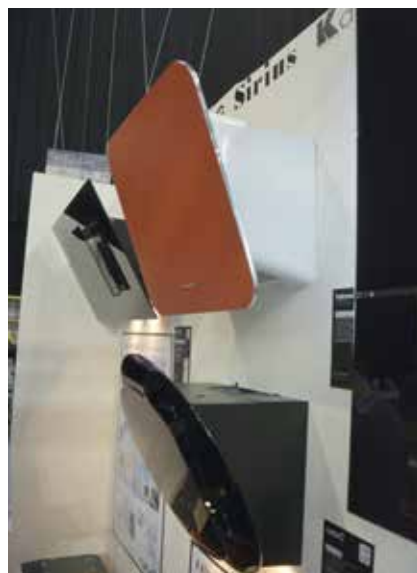
► Magyar motívumos kisfotel

hakiállításon azonban a vártnál kevésbé volt érzékelhető a bútorok jelenléte. A bútorok igazából csak a zárás környékén kezdtek megmutatkozni, amikor már ritkult a közönség. Ennek oka részben a standok átlagosan kis mérete volt, de nem tagadhatjuk, hogy bizony halvány volt a kínálat –kevés újdonság volt –, a szokott sablonok pedig nem vonzották a tekintetet, pedig ez itt egy válogatott mezőny. A valós hazai lakossági kereslet számára készülő bútorok sorsa a környékbeli lapszabászatban dől el egy negatív árversenyben. Nem véletlen, hogy a KIKÁ választéka kimondottan elegánsnak minősült ebben a környezetben, és az RS bútor kínálata sem lógott ki lefelé a sorból. A bútor a hagyományos gépészeti megoldások esetében még mindig gyakran csak csomagolás. A gépészeti egységek befogadására és részben leplezésére szolgált korábban, és ezt a funkcióját még az új trendek sem írják át azonnal. Így praktikusán még mindig divat a



► Fotócsempé

minimál, aminek jeles képviselője, Philippe Starck is megjelent Budapesten egy kollekciójával a Gorenje standján. Kimondottan kulturált standon állított ki a Pannonfa, a Buratino. A Nono Art és az N'Kara viszonylagos modernitásával tűnt ki, de a biztonság kedvéért többnyire ők is mutattak valami klasszikusat is. Az egyik idei sláger a fotócsempé volt. Ez gyakorlatilag egyedi csempé, ami a nyomtatott póló és bögre után behatol a lakásokba komplett konyhafal formájában – hozott vagy választott képpel. Az eljárással üveg bútorfront is készíthető, amit a Dósafa standján láthattunk. Ez a jelenség már előrevetíti az interaktív falak világát, csak idő kérdése, hogy a fronton nem egy statikus fotó lesz, hanem változó vagy akár mozgó kép. A konyhabútor jó ideje nagyrészt a frontról szól. Szembetűnő egyébként a gépészet terén tapasztalható változás is. A gépészet jelentősége a konyhában egyre nő, de míg korábban igyekezett háttérben maradni, mostanában egyre nagyobb figyelmet követel magának. A



► Elszívó, mint önálló látványelem

külső elszívó motoros berendezések lehetővé teszik az elszívók teljes eltüntetését, ugyanakkor mégis inkább azt tapasztaljuk, hogy ezek a készülékek is inkább önálló látványelemmé válnak a konyhában, kihasználva, hogy immár sem a felület, sem az elhelyezés nem szab gátat az attraktivitásnak, némely esetben a szagelszívó önálló plasztikai alkotássá vált. Hogy a konyhabútor és a gépészet jelentősége a konyhában

milyen arányú, azt a standok mérete érzékelteti a legjobban. A gépészeti standok nagy területet foglaltak el, igazán impozáns megjelenést csak azok a bútorgyártók tudtak felmutatni, akik összefogtak a gépészeti beszállítókkal, mint például a Bányai bútor, amely hodálynyi helyet bérelt a Miele-vel, az Artego-val és az Elektrolux-szal közösen. A konyhabútornál még a minimál, a rusztikus és a provance-i a legáltalánosabban elterjedt stílus, a konyhaedények és a kiegészítők vonulatában már régen megjelentek a rikító színek, mostanára már általános kiterjedtek a konyhai gépekre és berendezésekre is. A korábban eldugdosott gépészet néha harsány retro stílust képviselve kap hangsúlyt a konyhában és a lakás egyéb részein. A SMEG rikító hűtői valami olyasmit sugallnak, mint a hajdani „nyakkendő öltöztet” szlogen. Egész környezetünket megváltoztathatja egyetlen tárgy, ez a vonulat valószínűleg hosszú időre meghatározza a trendeket. Ha egy egész konyha felújítására nem is futja, egy vidám hűtő vagy elszívó megvásárlására még lesz pénze a vevőnek. Nem csoda, hogy a konyhai kisgépek mellett elsősorban az apró csecsebecsék özöne képviselte azt a szegmenst, ami a látogatóközönség számára elérhető volt, ezeknél olcsóbb már csak a látványosság emléke volt, amit a közönség hazavihetett. Egy közös szelфи Lázár Chef-fel bizonyosan örök emlék marad.



► Lázár Chef



## TERVEZZ, GYÁRTS, ADD EL!

Megint valami nagyon jó jött össze az idén az Otthon Design pavilonjában, ahol láthatóan kissé megcsappant a masszázskádak száma – noha, aki kerti medencét és masszázskádát vásárol, azt aligha érinti a minimálbér vásárlóerejének a csökkenése. A designszekció kimondottan ütős lett: az egymás mellett felsorakozó Download Design és Magyar Design stand egymást erősítették, impozáns jelenlétet biztosított a MOME, a Hello Wood és a Kozma Lajos Faipari Szakközépiskola közös standja, mely végre újraértelmezte a szakképzés bemutatását a nagyközönségnek vásári körülmények között. Tóta József írása.

A Magyar Design szekció válogatásának egyik szempontja, hogy lehetőleg minden évben új résztvevők jelenjenek meg új tárgyakkal. Az idén néhány tervező nem egy-egy tárggyal volt jelen, hanem egy-egy kollekcióval. A Codoglani, a Hannabi, a Sixay markáns, de nem uralkodó jelenléte megadott egy alaphangot, amibe szépen beleillett a többi tervező darabja. A mezőny kétségtelenül erősebb lett, a kiállítási kép egységesebb. A szekcióban négy fő tárgycsoport jelenik meg hagyományosan: bútor, lámpa, lakberendezési kiegészítők, iparművészeti tárgyak. A

jórészt a MOME hallgatóiból álló kiállítógárdában a Formatervező Intézet, az Építész Intézet hallgatói állítottak ki leginkább bútorokat és lámpákat, a MOME textiltervezését Pető Katalin gobelinje, Orbán Orsolya „Centric” tárgycsaládjá és Szabó Dorottya portugál élményeken alapuló terítője és mintás papíropoharai képviselték.

Korpai Judit „Yucee” széke és Szabó Rákhel „I mód” rétegelt lemez asztala finoman jelzik, hogy a MOME Építészeti Intézetének bútortervezési koncepciója kissé megfáradt. Kovács Máttyás „Line light” plexi-fa lámpája és Petrányi Luca

„L...I” asztala ugyan szépített egy kicsit, de egyre inkább úgy tűnik, hogy a Formatervező Intézetben folyó bútortervezés erős vérfrissítést jelentett a MOME-n belül. Novák Gergely „Arnold” bútor szép példája a Formatervező Intézet markáns arculatára. Kiss Dorottya Magnifico lámpája mágneses impulzuson alapuló kapcsolóval működik, egy ötlet egyszerre lírai és meghökkenítő technológiai megfogalmazása. A Blum&Wolf lámpakollekciója néhány éve jelen van a magyar kiállításokon, a folyamatosan változó és fejlődő kollekció kiindulópontja eredetileg a



► **Hannabi kollekcio**

kötegből kivett furnérpap lámpatestté hajlítása volt. Az AU Workshop meglehetősen nyers tárgyakkal jelent meg, egy három deszkalapból bőr kötőelemmel összekapcsolt sámlit, egy méhviaszból készült tányérkollekción, és betonmaradékból öntött tálcák mutatják, hogy nagy szélsőségek között mozog a hazai tárgyfogalmunk. Asztalos Gabriella Wiener bútorai tekinthető talán a tárgyegyüttes ellenpólusának, ezt a tárgyat talán a mesterkélt túlfinomultsággal tudnánk jellemezni. A Magyar Design a HUNGEXPO támogatásával jött létre, Németh Gabriella szervezésében. A kiállításhoz tartozó szakmai program ezúttal egy beszélgetés volt Kodolányi Gábor, Lublós Zoltán és Rácz Anikó tervezők részvételével, a beszélgetés moderátora Hoffmann Petra, a Stilblog főszerkesztője volt. A beszélgetés a korábbi éveknél szerényebb külsőségek között, kisebb közönség előtt zajlott. Kiemelt értéke volt, hogy a tárgyak között a standon folyt. Az elsősorban fiatal magyar tervezőkből álló közönség számára a kiállított tárgyak mellett elhangzó mondatok különös tanulságot hordoztak. Nem egyszerűen műhelytitkokba való beavatásról volt szó, hanem egy szakma életközeli bemutatásáról. A tervezők nem az álmuk megvalósulásáról sztorizáltak, nem azt mondták, amit a tervezők ilyenkor mondani szoktak. Nem a marketing részeként fogták föl a jelenléteket. Őszintén beszéltek arról, hogyan jön – hogyan jöhet – létre egy tárgy, egy termék magyar viszonyok között. A munkájukról, annak nehézségeiről és szépségeiről beszéltek. Ezeknek a nehézségeknek része a kudarc és a próbálkozás is. A beszélgetők egyetértettek abban, hogy legkésőbb a diploma átvétele után azonnal mindent el kell felejtetni, amit az egyetemen mondanak a tervezésről, a koncepcionálásról és a marketingről. A magyar művészeti felsőoktatásból nagyon lassan kopnak ki azok a beidegződések, melyek abból az időkből maradtak itt, mikor a design még formatervezésnek hívtuk, volt gyártás és fogalmunk sem volt, mi az a design. A tervezők egybehangzó véleménye szerint magyar piacra tudatosan terméket tervezni illúzió, a marketingiskolák stratégiái semmit nem érnek, a tervezés folyamatában is paradigmaváltás zajlott le. Régen elmúlt az az idő, hogy a tervező megtervez valamit, amit aztán valaki majd legyárt. Az iskolaszagú kész terv jelentősége egyre csökken, a tervezési munka részévé vált a modellezés – a tervező intenzív részvétele a műhelymunkában –, a technológiai kísérlet, a próbálkozás, a friss ötlet azonnali kipróbálása. A tervező világszerte közel kerül a technológiához, jelen kell lennie a termék megszületésénél, Magyarországon ez egyszerűen kényszer. Itt a tervezőnek a teljes gyártási folyamatot a kezében kell tartania, senki nem fogja – mert nem tudja – őt megfelelően képviselni. Mostanára nyilvánvaló, hogy ez az egyedüli járható út Magyarországon. A Magyar Design szekció idejéig és eddigi kiállított darabjai kivétel nélkül mind azt tanúsítják, hogy az elmúlt egy-két évtizedben talpon maradt és a terméket



► **Sixay Furniture:**  
Paul ülőke, Grace állólámpa



► **Blum&Wolf lámpa**



► **Korpai Judit: Yucee cube**

piacra tartó designerek mindannyian egyszerre menedzselik a vállalkozásukat, a tervezést és a kereskedelmet is. Termékük létrejöttében a tervezési folyamat csak a munka töredéke, a nagyobb részt a termék létrehozása, legyártása és eladása jelenti. Aki nem foglalkozik a gyártással és az eladással, annak egyszerűen nincs terméke. Kodolányi szerint ezt a terméket nem lehet iskolapadban tanultak alapján fölépíteni, és nem lehet alkalmazni azokat a stúdiókat sem, melyek a piackutatásra, a termék koncepció-nálisra vonatkoznak. Ő kitartást, szeretetet és szabadságot javasol a tervezésben. Szerinte a tárgyakat szeretetből veszik meg az emberek, a bútorok is impulzustermékek. Magyarország nagyon szűk piac, ezen belül is nagyon szélsőséges és kiszámíthatatlan, hiszen régióként, de akár megyénként is változnak a vásárlói igények és szokások. Praktikus az azt jelenti, hogy nem lehet ugyanazt a bútort eladni egy borsodi ügyvédnek, mint egy dunántúlinak. Bár az ötlet nagyon fontos elem a tervezés folyamatában,

ötletből ma Magyarországon nem lesz termék. A világ öles léptekkel halad, napról napra változik, a tervezésben a megérzésekre kell hagyatkozni, mert a folyamat nem kiszámítható. A beszélgetés egybehangzó tanulsága volt, hogy az oktatásnak sokkal gyakorlatiasabbnak és műhely közelinek kell lennie. Kodolányi Gábor a leghatározottabban lebeszélte a fiatalokat minden formaalattal való bíbelődésről. Az ezekre vonatkozó oktatási koncepciókat régen meghaladta az élet, miképp magának a formaalattalnak a tartalmát és értelmét is. Főleg időtöltés. A beszélgetés során elhangzottak kétségtelenül jelzik, hogy a felsőoktatás szerepét újra kellene pozicionálni ahhoz, hogy valóban érdemi intézményes szintű hazai designerképzésről beszélhessünk, ám az is logikusnak tűnik, hogy amíg a piac ennyire gyorsan változik, addig az oktatás nem tudja megelőzni az életet. Ha naprakész oktatást szeretnénk, akkor a hagyományos tervezési mantrák helyett az intuíció, a rögtönzés, a gyakorlatiasság és a sokoldalúság intézményes fejlesztése lehet az irány.



► Codogiani Lido komód



► Petrányi Luca: L...I

# HILDEBRAND® LUMBER DRY KILNS

Vitathatatlan tapasztalat a világszerte felszerelt több mint 15.000 szárítótól

**GREENKILN** szárítók, a legenergiatakarékosabb szárítók a világon

Piacvezető a **HIGH<sup>®</sup>VAC** vákuum szárítók gyártásában

Kétfágányú **FOLYAMATOS SZÁRÍTÓK** kizárólagos gyártója



Green Kilns  
See video at: [www.Brunner-Hildebrand.com/GREENKILNS](http://www.Brunner-Hildebrand.com/GREENKILNS)



Continuous Kilns  
See video at: [www.Brunner-Hildebrand.com/CONTINUOUSKILNS](http://www.Brunner-Hildebrand.com/CONTINUOUSKILNS)



Conventional Kilns



HIGH<sup>®</sup>VAC



Kronseder vacuum kilns



Pallet Kilns with ISPM

**HILDEBRAND INTERNATIONAL**  
 Str. Santaului nr. 20  
 445300 Tasnad  
 Tel: +40 261 827597 Mobil: +40 730 107941  
 Email: [alex@hildebrand.ro](mailto:alex@hildebrand.ro)  
[www.brunner-hildebrand.com](http://www.brunner-hildebrand.com)

**HILDEBRAND  
BRUNNER**



# FORMANCE PERFORMANSZ

Alig ért véget a Ligno Novum, máris folytatódta a szakmai találkozások. Ezúttal a Formance és a Ferme Kft.-k látták vendégül háromnapos házivásárakon ügyfeleiket. A cég biatorbágyi Tech Centerében kicsinek bizonyult a parkoló, olyan sokan érdeklődtek a legújabb CNC-vezérlésű faipari gépek és a most felavatott felületkezelő csarnokban lévő újdonságok iránt.

Endrédi Rolland ügyvezetőt alig tudtuk néhány percre kiragadni az érdeklődők gyűrűjéből.

Még a 2008-as válság előtt tartottunk egy hasonló rendezvényt, és most úgy éreztük, ismét itt az ideje vendégül látni vevőinket – mondta az ügyvezető. – Sok előnye van egy ilyen házi bemutatónak, de a legfontosabb, hogy személyesen tudunk találkozni ügyfeleinkkel.

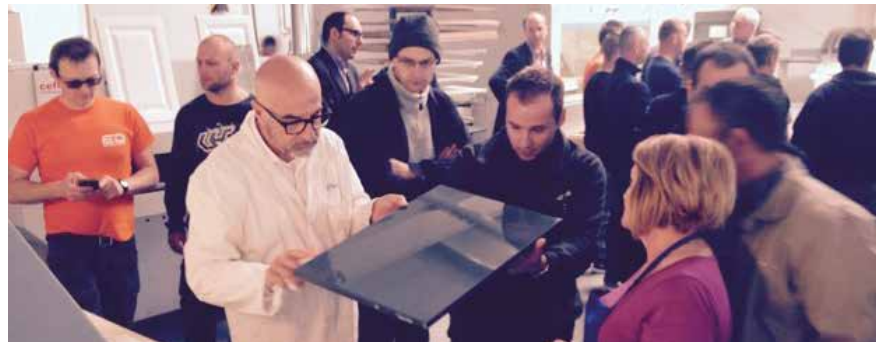
A házi bemutatók további előnye, hogy egymáshoz kapcsolódva, működés közben tudják megnézni a leendő vevők a berendezéseket. Itt bizony valóban testközelből

mutatják be a Formance szervizei a legújabb technikát, és sokkal többet, mint egy hagyományos kiállításon.

Míg a csarnokokban a gépek voltak a főszereplők, addig a cég üzletkötői a szintén új fogadóépületben és a napfényben fürdő kellemes teraszon köszöntötték ügyfeleiket. Jól ismerik őket, hiszen az ország öt régiójában évek óta járják személyesen is a faipari üzemeteket, vállalkozásokat, így most

házigazdaként kínálhatták a többnyire olasz eredetű berendezéseket. A Biesse, Cefla, Volpato és a többi világmárka kizárólagos hazai forgalmazójaként meghívták néhány szállítópártnertüket is, akik szintén elismeréssel nyilatkoztak magyar importőrük és forgalmazójuk eredményeiről.

A Magyar Asztalosban is meghírdetett háromnapos bemutató sikerét persze majd a jövőben kötött üzletek igazolják.



► A Volpato LBO 60 A STS csiszoló, polírozó berendezés iránt nagy volt az érdeklődés.

www.tajgadepo.hu  
**TAJGA**  
DEPO Kft.



**EGYEDI GYÁRTÁSOK  
MEGRENDÉLÉS SZERINT!**

**Luc-, borovi-, vörösfenyő**  
Minden méretben · Raktáron 2000 m<sup>3</sup>

22, 25, 28, 30, 32, 36, 40, 46,  
50, 56, 63, 75 mm vastag  
100-300 mm széles



**Tajga-Depo Kft.** 6500 Baja, Szegedi u. 94.  
Tel.: 79/428-228 · Tel./fax: 79/322-989  
Mobil: 06-30/953-4457, 06-30/318-8821,  
06-20/574-1014  
E-mail: [tajga@tajgadepo.hu](mailto:tajga@tajgadepo.hu)

**ELZETT SOPRON**  
a kapocs - mi összeköt!



9400 Sopron, Csepel út 3./a  
Telefon: 99/513-551  
Tel./fax: 99/311-597  
[www.elzett-sopron.hu](http://www.elzett-sopron.hu)

# DESIGN HATÁROK NÉLKÜL

Bútorban gazdag tavasz köszöntött ránk. Míg a Hungexpón az OtthonDesign örvendeztetett meg minket egy sor újdonsággal, az Új Budapest Galériának otthont adó Bálnában idén ismét megrendezték Magyarország egyik legnagyobb szabású designrendezvényét.

A Madeinhungary az előzménynek számító Mai magyar bútortár szolgálati éveit is beszámítva jelenleg a legnagyobb múltú kortárs designkiállítás Magyarországon, hozzá társult pár éve a MeeD (Meeting of European and Central Eastern European Designers) kiállítás. A Madeinhungary tizenegyedik, a MeeD negyedik alkalommal nyílt meg. A Madeinhungary a Lakástrend társrendezvényeként kezdte, majd annak megszűntével két évig a Designhéttel élt kényszerházasságban. Tavaly hiába kerestük – nem szerepelt sehol –, egy koncepcióváltás volt a kimaradás oka. A Madeinhungary csöndben levált a Designhétről, és önálló rendezvényként kezdett új életet. Végleges helyszíne a jelek szerint a Bálna lesz, és a Budapesti Tavasz Fesztivál repertoárját gazdagítja. A váltással mindenki jól járt. A Designhétnek nem teher a konkurencia, a szűkre szabott időtartam sem szorítja a kiállítást. Míg a Lakástrend idején egy hétvégét kapott a magyar design a bemutatkozásra, a Designhét alatt is legföljebb



► **Nagyapáti Zoltán:**  
Kismamáknak tervezett speciális szék

10 napot. Idén közel két hónapig fogadja a látogatókat a tárlat – ez az első eset, hogy nem csupán utólag tudósíthatunk a kiállításról. A kiállítást ezután két évente rendezik meg – a szervezés hatalmas munka, és nincs annyi új darab, hogy egy ekkora teret évente meg lehessen tölteni új tárgyakkal.

Bár a kiállított darabok általában frissek, a tárgyak között föllehetünk néhányat a 2014-es kiállítás darabjai közül is, mint például Koós Daniella polcát. De itt látható Józsa István Vertigo kollekciója is, mely egyébként is örök darab, szinte minden hazai designkiállításra és válogatásra ott láthatjuk. Stabil vendégnek számít Szikszai László is, aki nem rukkol ugyan elő évente új tárgyakkal, de folyamatosan fejleszti termékcsaládját. A bemutatott darabok egy része ugyan új itt, de más kiállításokról már ismerhetjük. Itt van Vidó Nóri vállfakollekciója és Csire Géza fotellá alakítható matrac. A Pongrácz Farkas-Albert Virág alkotta páros Blum&Wolf néven alapított céget, egyik legismertebb

termékük a hajlítható furnérlepből álló lámpatest, melyet a 2014-es kiállításon is láthattunk. Az ideai tárlatra továbbfejlesztett változatait hozták el, melyek között találunk posztóból készült lámpaburát. Fock Máté elmaradhatatlan résztvevője az utóbbi néhány Madeinhungary kiállításnak. Gyűjtött és talált tárgyakkal álló objektjei egyszerre brutálisak és humorosak. Most egy mázsás fatuskóba applikált telesopes lámpával örvendeztette meg a fáért rajongó közönséget. Ismerősként köszönnek ránk Kiss Dávid fémöntvény csomópontú bútorai, Bánhalmi Gábor kollekciója és Pataki Dávid nyers minimált képviselő tömörfa bútorai. Fogarasi Demeter fémvázra teríti a gyorsan térhálósodó gyantával átítatott zsákszövetet, ami negyed óra alatt megkeményedik, de addig alakítható. Így egy gyorsan reprodukálható egyedi darabot kapunk. Nagyapáti Zoltán széke hasonló szerkezeti elven alapul, ám itt az ülőfelületet a síklapokra bontott palást adja. A Mika&Heni stúdió színeztet, tömbösített hulladék faanyagból készített kiegészítői



► **Veronika Paluchova**



► **Fock Máté: Olvasólámpa**

és bútorai is feltűntek már korábban, egy másik kollekciónak képviselte ezt a sajátos hangulatot. Jutott ide Novák Gergely naprakészen új Arnold bútorából is, amely a párhuzamosan nyíló OtthonDesign magyar design szekciójában is látható volt az idén.

Az igazi újdonságokat számunkra természetesen leginkább a külföldi tárgyak adják, hiszen a magyar sajtó elég gyorsan elhasználja a hazai termést. A kiállítást szervező Szigeti Szilvia és Radnóti Tamás páros jó döntést hozott, mikor 2012-ben kibővítette a magyar szekciót egy szociológiai-történelmi szempontból is izgalmas földrajzi terület tárgykínálatával. A MeeD egyik célkitűzése a volt szocialista országok közül a visegrádi négyek (Magyarország, Szlovákia, Csehország, Lengyelország) designjának bemutatása, ezen keresztül annak a sajátos evolúciónak a nyomon követése, ami ebben a térségben az ipar, a kultúra és a design területén napjainkban is zajlik. Nagy szerepségre a tárgyak nagy része bútor, így kimondottan érdemes megnézni a kiállítást asztalos szemmel is. Hogy mit láthatunk, abból csak ízelítőt tud adni ez a beszámoló, és a katalógus is. A MeeD és a MadeinHungary darabjai nem külön-külön egységet alkotva jelennek meg. Az egyes országok tárgyai egymással elkeveredve kerülnek bemutatásra, ezzel is erősítve a térség sajátos kulturális egységét. Az egyes tárgyakról nem állapítható meg első látásra, hogy melyik országból származik, a nemzeti sajátosságot szinte felülírja az a kulturális rokonság, ami összeköti

őket. A hazai tárgyakat azért ismerjük föl, mert már többször láttuk őket. Hogy néhány „visegrádi” bútort a teljesség igénye nélkül megemlítsünk, kezdjük a lengyelekkel, akiket a világklasszisnak számító Tomek Rygalik is erősített néhány tárgyával. A Studio Revir Anna Woycik tervezésében a fa és fém sajátos kompozíciójával alkot bútor, voltaképpen egy könnyed, de erős fémvázat burkolnak fával. Barbara Stelmachowska Kitchen Zero együttese minimál konyha, mely ideális kerti főzésekhez, de izgalmas lehetőséget kínál beltéri rendezvényeken, vagy akár egy modern lakásban is egy alternatív konyhasarok kialakításához, amihez nem kell a közművet nagy befektetéssel átalakítani. Egy-egy parti erejéig mindenképpen jó kiegészítő lehetőséget nyújt. ÉrdekeseK Katarzyna Gierat, W Formie tagjának a játéka az anyaggal és a működéssel. A könnyed tárgyak egyike egy lámpa, ami egy lukakkal ellátott, falapba állított pálcikákból áll. A pálcikák henger alakú, érintkezővel ellátott kis világítótestekre cserélhetők, melyek a lukba állítva azonnal világítani kezdenek. A világítás így egyszerre válik szabályozhatóvá és attraktívá. Veronica Paluchova Szlovákiából részben talált tárgyakkal dolgozik: minimálba hajlított bútorai a természetben talált tárgyakat – ágdarabokat – foglal be, így hozva létre az organikus és a geometrikus máskor közhelyes ellentétét lírai tárgyokban. A cseh Helena Dařbujánová sem ismeretlen résztvevője a MeeD kiállítógárdájának. 2014-ben is arculati elemként szolgáló



► Studio Revir kollekción

bútorral jelent meg. Idei fő tárgya egy ízig-vérig retro komód, amit valószínűleg csak nő tud tervezni. A kis masnival ellátott tárgy megkapta a Határtalan Design Díjat. A MadeinHungary egy sajátos elemet is tartalmaz. Szigeti Szilvia, a kiállítás egyik fő szervezője az Eventuell galéria tulajdonosa, textiltervező. Egy érdekes kísérletre kérte meg a magyar textiltervezőket. A Texthibition keretében mintegy húsz tervező terveit valósították meg kivitelezők, felhívva a figyelmet erre a valaha virágzó ágazatnak a fontosságára és a benne rejlő lehetőségekre. A kiállításhoz rendezvénysorozat is társul. Szakmai nap, prezentációkkal, magyar és angol nyelvű tárlatvezetések kísérik a kiállítást. A programokról és a kiállítókról bővebben a <http://madeinhungary-meed.hu> oldalon olvashatunk.

Tóta József



► W Formie lámpa



► Blum&Wolf lámpa



► Texthibition: Szabó Tímea textiljei



# CONSTRUMA 2016

## ÚJ LENDÜLET AZ ÉPÍTŐIPARNAK

Minden eddiginél több látogató kereste fel a 35. CONSTRUMA Otthonteremtési Kiállítási Csokrot, Magyarország és a régió legjelentősebb építőipari és otthonteremtési kiállítását. A HUNGEXPO Budapesti Vásárcsopontban április 6–10. között több mint 19 ezer négyzetméteren 15 ország 584 kiállítójával találkozhattak a látogatók. Az öt nap alatt közel 55 ezren tekintették meg a kiállítást. Az első három nap a szakmáé, az utolsó kettő a nagyközönségé volt. A növekvő érdeklődést jelzi, hogy a szakmai napokra a tavalyinál hatezerrel többen jöttek el.

A CONSTRUMA-n ezúttal az innovatív építőanyagok, építési termékek és megoldások álltak a középpontban. A kiállítás egyik kiemelt témája a kormány új lakásfinanszírozási rendszere volt. Óriási érdeklődés kísérte a Kormányzat által működtetett CSOK Info standot, ahol a látogatók a legfrissebb információkat kaphatták meg a Családi Otthonteremtési Kedvezményről és a Nemzeti Otthonteremtési Közösségekről.

A kiállítás megnyitóján Lepsényi István, a Nemzetgazdasági Minisztérium (NGM) gazdaságfejlesztésért és szabályozásért felelős államtitkára elmondta: a kormány intézkedései, a családok bővülő lehetőségei és a piaci szereplők teljesítménye együttesen teremtik meg az alapját annak, hogy új lendületet kapjon a magyar építőipar.

Egyebek mellett a családi adókedvezmények, az adócsökkentés, a bérek

növekedése, illetve az alacsony inflációs környezet biztosít lehetőséget a hazai építőipar növekedési ütemének felgyorsulására – mondta.

Ganczer Gábor, a HUNGEXPO Zrt. vezérigazgatója megnyitójában elmondta: a korábbinál kedvezőbb befektetői

környezet, az élénkülő ingatlanpiaci kereslet, a célzott kormányzati támogatások eredményeképpen elindult a fellendülés az építőiparban. A kiállítás jelzi a trendeket, a megújult CONSTRUMA kiállítói már régen lekötötték a legjobb helyeket, és – ez külön öröm a szerve-



zőknek – az idején csaknem 600 cég és szervezet között 124 új kiállító jelent meg.

A CONSTRUMA-n jelentették be, hogy a fejlesztési tárca, az Otthon Melege program hatodik elemeként a családi házak energetikai célú felújítására ír ki pályázatot. Szabó Zsolt, az NFM fejlesztés- és klímapolitikáért felelős államtitkára elmondta: a program az 1995 előtt épült, 135 négyzetméternél kisebb családi házakra vonatkozik. Ezek tulajdonosai külső szigetelésre és nyílászárók cseréjére, a fűtési rendszer korszerűsítésére vagy cseréjére, illetve megújuló energetikai berendezésekre kérhetnek támogatást.

Mivel a kiállításcsokor egyik legnépszerűbb témaköre a megújuló energia, a 4. alkalommal megrendezett RENEÓ ismét önálló csarnokban kapott helyet. A kiállítást kísérő szakmai rendezvények fő témája volt az energiahatékonyság és a megújuló energiák. Sokan vettek részt az ezzel kapcsolatos rendezvényeken, mint például a Magyar Energetikai Társaság által szervezett konferencián, Településeink energiahatékonysági lehetőségei címmel. A legtöbb szakmai érdeklődő a szakmai programok közül az Öko City elnevezésű betétkiállításra regisztrált, ami egy életnagyságban felépített házrészleten keresztül mutatta be az energiahatékony és környezettudatos megoldási lehetőségeket.

A CONSTRUMA szakmai eseményei közül kiemelkedett továbbá az Innovációk az építészeti gondolkodásban és gyakorlatban című nemzetközi konferencia, A geotermikus energiafelhasználás kérdései című szakmai fórum, a GREEN CITY – Zöld infrastruktúra konferencia, valamint az Országos Ingatlankonferencia.

A kiállítási csokor szakmaiságát bizonyítja az is, hogy 2016-ban a Magyar Építész Kamara ismét 1 továbbképzési pontot adott tagjainak a kiállítás megtekintéséért és a kétnapos továbbképzésen való részvételért. A CONSTRUMA-n rendezte meg a Magyar Mérnöki Kamara a Mérnökök Napját, melynek keretében az épületgépészeti és az épületvillamossági szakterületen jogosított szakmagyakorló mérnökök számára tartott kötelező jogi továbbképzést. A rendezvény – melyen csaknem másfél száz szakmagyakorló vett részt – a kamara új továbbképzési rendszerének debütálása is volt.



A csokor fontos és legdinamikusabban fejlődő eleme az OTTHONDesign, a lakberendezés és a design kiemelkedő fóruma. Ennek keretében idén először rendezték meg a konyhatechnikával és berendezésekkel foglalkozó KONYHASHow-t, amely a vártnál is nagyobb sikert hozott.



Idén is siker volt a Moholy-Nagy Művészeti Egyetem, a Bútorszövetség és a Hungexpo együttműködésének eredményeképpen tavaly debütált Download Design. Míg 2015-ben az első önálló otthon volt a tematika, idén az első gyerek érkezése került a tervezők figyelmének középpontjába, a projekt aktuális címe ezért lett Download Design Baby. Számos kreatív bútor született, kimondottan a 0–3 éves korosztály számára. Az érdeklődők olyan ingyenesen letölthető design bútor tervekhez juthattak hozzá, amelyek magyar asztalosipari körülmények között könnyen megvalósíthatók és megfizethetőek. (A projekt sikerét mutatja, hogy a Download Design-t jelölték a Highlights of Hungary 2015 Díjra is, ami azt jelenti, hogy beválasztották Magyarország legkreatívabb projektjei közé.)

Az OTTHONDesign egyik legszebb standja a magyar tervezők munkáit bemutató Magyar Design stand volt. A szakma és a nagyközönség olyan tervezői munkákkal találkozhatott, amelyek egyszerre képviselik az aktuális trendek szellemiségét és adnak



kézzelfogható, akár megvalósítható példákat. Egy szakmai beszélgetés keretében, MAGYAR DESIGN – Nemzetközi sikerek címmel, a tervezők bemutatták a nemzetközi porondon elért sikereik történetét is.

Ötödik alkalommal volt része a kiállítási csokornak a tavasz legnagyobb dísznövény- és kertépítészeti kiállítása, a CONSTRUMA KERT. A szakmai háttérrel idén is – mint indulása óta mindig – a Magyar Kertépítők Országos Szövetsége (MAKEOSZ) és a Magyar Díszkertészek Szövetsége (DISZ) biztosította.

A kiállításhoz immár második alkalommal csatlakozott a legnagyobb múltú hazai ingatlan szakkiállítás, a Lakásvásár, amely új és használt lakóingatlanok értékesítésével, finanszírozásával foglalkozó cégek számára nyújtott bemutatkozási lehetőséget.



## Faanyagvédelmi szekció a Ligno Novumon

2016. április 8-án, a szakmai előadások napján tartották a Faanyagvédelmi szekciót, melynek elnöke dr. Horváth Norbert faanyagvédelmi szakértő és tudományos munkatárs (NyME Faanyagtudományi Intézet) volt.

Az első előadás során a szekcióelnök a karon folyó faanyagvédelmi oktatás-fejlesztésről számolt be, nevezetesen a 2016 szeptemberében induló Faipari mérnöki Msc faanyagvédelmi specializációjáról. A képzés összefügg a Magyar Mérnöki Kamara (MMK) által odaítélhető faanyagvédelmi szakértői jogosultsággal. A specializáció tananyaga a fa- és faalapú anyagok, termékek és az ezekből készülő építmények faanyagvédelmére terjed ki, mely magában foglalja a szakterület műemléki érték védelmére vonatkozó releváns ismeretanyagait is. A jelöltek a gyakorlatorientált képzés során többek között a faanyagvédelmi diagnosztika, megelőző vegyszermentes technikai és vegyszeres faanyagvédelem, a megszüntető faanyagvédelem és az ezeket érintő jogi, szabályozási, munka- és környezetvédelmi, egészségbiztonsági vonatkozásaival ismerkednek meg a tudomány és a technika mindenkori állásának, valamint a hazai és EU-direktíváknak, szabályoknak megfelelően. A specializá-

ción megszerzett diploma a tudományos, valamint szakértői vonalon történő előrelépést is megalapozza. A képzésről további információ olvasható a felvi.hu-n. Az Msc-specializáció mellett az előadáson elhangzott az SKK Faanyagtudományi Intézete által elindított faanyagvédelmi



tréning, mint ismeretbővítő tanfolyam rövid ismertetése is, melyről további információ az skk.nyme.hu oldalon található.

Dr. Németh László faanyagvédelmi szakértő, címzetes egyetemi docens (NyME) és az MMK Erdészeti, Faipari és Agrárműszaki Tagozatának (EFA)

elnökhelyettese tartotta a második előadást, ahol azt tudhattuk meg, kiből lehet faanyagvédelmi szakértő, vagyis hogyan épül fel a tanúsítási rendszer. Erről bővebb információt az MMK EFA honlapján olvashatunk (efa.mmk.hu).

Végül a harmadik előadás keretében dr. Csopor Károly egyetemi docens (NyME Faanyagtudományi Intézet) és Babos Rezső címzetes egyetemi docens (NyME), faanyagvédelmi szakértő, a Pannon-Protect Kft. ügyvezető igazgatója ismertették a régészeti örökséggel és a műemléki értékekkel kapcsolatos szakértői tevékenységekről szóló kormányrendelet faanyagvédelmi vonatkozásait és módosítási javaslatát. Az MMK EFA tagozata által beadott feladat alapú pályázat (2015) keretében valósult meg a rendeletmódosítási indítvány kidolgozása. A pályázat résztvevői ígéretet kaptak a miniszterelnökségtől, hogy a rendeletmódosítási javaslat figyelembevételével fogják átalakítani az idei jogszabályt. A teljes pályázati anyag elérhető az efa.mmk.hu-n.

A Faanyagvédelmi szekción részt vettek többek között faanyagvédelmi szakértők, MMK-munkatársak, NyME-munkatársak és hallgatók, valamint szakértőgyakornokok is.

## Ültetvényes nyárfa szerkezeti felhasználásra?

A Nyugat-magyarországi Egyetem Simonyi Károly Karának Faanyagtudományi Intézete „Alacsony sűrűségű faanyag fiziko-mechanikai és felületfizikai tulajdonságainak komplex elemzése” címmel Országos Tudományos Kutatási Alapprogram pályázatot nyert, melynek keretein belül lehetőség nyílik komplex anyagvizsgálatok elvégzésére, értékelésére és publikálására is.

A prof. dr. Tolvaj László témavezetése mellett 2015 szeptemberében induló négyéves projekt kutatómunkájának egyik fő kérdése, hogy az ültetvényes Pannónia nyár (*Populus × euramericana* cv. Pannonia) faanyag milyen tulajdon-

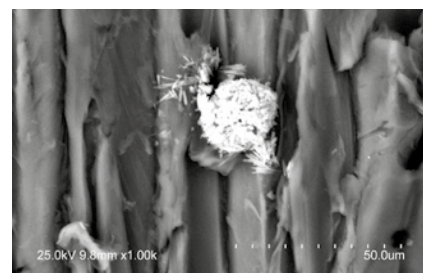
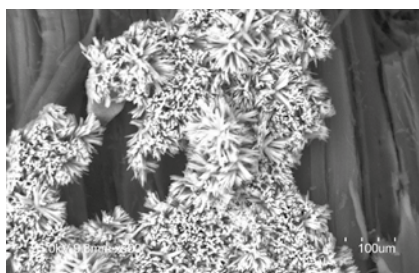
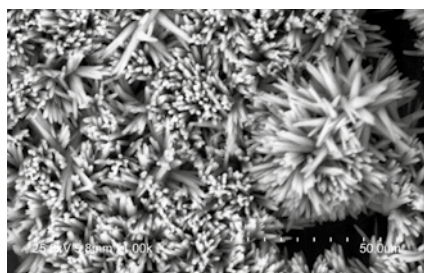
ságokkal jellemezhető a különféle termőhelyek, ültetvények vonatkozásában. Az egyetemen végzett előzetes kutatási eredmények arra engednek következtetni, hogy e hazai hibridünk kimondottan alkalmas lehet esetlegesen szerkezeti célú alkalmazásra is.

A szakirodalmi adatok áttekintését és értékelését követően megkezdik a tavasztól induló mintavételezési munkát, melynek keretében a hazai ültetvények élő fáin hajtanak végre roncsolásmentes faanyagvizsgálatokat. Reményeik szerint a projektben összeállítani kívánt új ismeretanyag kellően rávilágít majd arra, hogy a hazai körülmények között kedvezően

termeszthető faanyagunk mind alaptulajdonságaiban, mind pedig gazdasági megfontolások alapján is kiemeltebb figyelmet érdemelhet a közeljövőben.

A projekt ötletgazdája és menedzsere, dr. Horváth Norbert elmondása szerint a kutatómunka a Simonyi Károly Kar intézeteinek és a hazai erdőgazdaságok együttműködésével megvalósuló projekt, melyben prof. dr. Divós Ferenc, dr. habil Csiha Csilla, dr. Kánnár Antal és Papp Éva Annamária kutatók is részt vesznek. Ígérete szerint a Magyar Asztalos és Faipar olvasóközönségét is informálni fogják a projekt eredményeiről.

**A projekt résztvevői**



## Nanovegyületek a faanyagban?

Dr. Bak Miklós, a Simonyi Károly Kar Faanyagtudományi Intézetének munkatársa 3 évre szóló (2015–2018) posztdoktori pályázatot nyert (OTKA PD 116635), melynek keretében nanovegyületekkel kezeli a faanyagokat a fontosabb műszaki jellemzők javítása érdekében.

A faanyagok hasznosítása, felhasználása világszerte növekvő tendenciát mutat, köszönhetően a faanyag kedvező tulajdonságainak. A faanyagok felhasználása során azonban örök probléma a gombaállóság, a színtartósság, valamint a nedvességfelvétel kérdése.

A faanyagvédelem területén a hagyományos védőszerek egyre korlátozottabban felhasználhatók, így folyamatos az igény az új, környezetbarát faanyagvédő szerek iránt is, melyek nem terhelik a környezetet.

Ennek megfelelően a kutatás célja, hogy különböző nanovegyületek felhasználásával javítsa a faanyag-felhasználás szempontjából fontosabb jellemzőit, mint például a dimenzió-stabilitást, a színtartósságot (UV-védelem) vagy a gombaállóságot. A faanyagokkal kapcsolatban az ilyen jellegű vizsgálatok jelenleg ritkák, azonban a műanyagok és a textilek esetében több példa is található a nanovegyületek sikeres alkalmazására, ami kisebb módosításokkal átültethető a faanyagokra is. Az eljárások hatékonyságának vizsgálata mellett a hatásmechanizmus vizsgálata is szükséges, melyre különböző analitikai módszerek állnak rendelkezésre (SEM, FT-IR stb.). A nanovegyületek előnye, hogy nagyon alacsony koncentrációk-

kal elérhető kedvező hatás, így a védőszerek-felhasználás jelentős mérséklése által csökkenthető a környezetterhelés. Teljes keresztmetszetű védelem alakítható ki, melynek következtében csökken a nedvességfelvétel, növekedik a dimenzióstabilitás, a gombaállóság és az időjárás-állóság.

Az elért eredmények alapján új ipari eljárások kifejlesztésére is sor kerülhet a jövőben, amelyek által nő a faanyag versenyképessége más anyagokkal szemben. A tulajdonságok javításával továbbá bővíthet a faanyagok felhasználási területe, valamint kiválthatóvá válnak az értékes hazai és elsősorban trópusi faanyagok olyan, alacsony értékű faanyagokkal, amelyek eddig kedvezőtlen tulajdonságaik miatt nem voltak alkalmazhatók sok területen.

## Kiváló Oktató díjat nyert dr. Peszlen Ilona



A Society of Wood Science & Technology (SWST) évente egy embernek ítéli oda a Kiváló Oktató díjat. 2016-ban dr. Peszlen Ilona kapta ezt a kitüntetést, mellyel elis-

merték oktatói kiválóságát és a hallgatók mentorálásában végzett munkáját.

Dr. Peszlen Ilona karunk egyetemitanára, aki már hosszabb ideje az Amerikai Egyesült Államokban él és a North Carolina State University-n oktat.

Az elismerés odaítélését hosszas és sok kritériumot tartalmazó procedura előzi meg. Külön értéke, hogy a jelölést a tanszékvezető kezdeményezte

és számos, már végzett hallgató írt hozzá ajánlólevelet.

A Kiváló Oktató díj átadására az SWST nemzetközi konferenciáján került sor, melyet Curitiba-ban (Brazília) tartottak március 6–10-e között. Gratulálunk Peszlen Ilonának, akit hosszabb távolléte ellenére/mellett is első-sorban a NyME SKK professzorának tekintünk!

**Wesztergom  
Viktorné**



## Építészinvázió

Az idei tavaszi félévben is megrendezésre kerül az Építészinváziós előadás-sorozat a NyME Alkalmazott Művészeti Intézet hallgatóinak szervezésében. Ahogy a korábbi évadokban megszokottá vált, most is négy hazai építész fogja bemutatni munkásságát, a szakmában szerzett tapasztalatait. A félév során Keller Ferenc (március 16.), Lévai Tamás (április 5.), Bódey Attila (április 12.), és a Kortárs Építészeti Központ (KÉK) képviselői (április 27.) adnak elő a soproni Kulturális Örökségvédelmi Hivatal galériájában.

**Baranyai Kitti, Vass Orsolya**

## GÉP/SZERSZÁM

## [ erdészeti gépek ]

**FMG 611:** azonnal munkára fogható erdészeti közelítő +hólánccokkal. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-70/320-8450.

**FAHASÍTÓ** daraboló: eladó használt Tajfun RCA 320 fahasító daraboló! Lehetővé teszi farönkök vágását 32 cm átmérőig, a vágáshossz 25-50 cm. A hasítóban két nagyra méretezett henger 100kN (10t) nyomással nyomja át a fát a hasítókésen. A darabolóhoz szállítószalag is tartozik. Plusz tartozék a hidraulikus rönkfeladó, melynek ára 200 000 Ft. Ár: 1 800 000 Ft. Tel.: +36-20/344-6995.

**TÚZIFA-DARABOLÓ** automata: láncszőnyeges tűzifa-daraboló automata, hasított méteres tűzifából, telj. 30 m<sup>3</sup>/műszak, hengeresből 50-60 m<sup>3</sup>. Lásd mellékelt videó. Tel.: +36-30/418-5725.

## [ fa- és asztalosipari gépek ]

**EMCO Profi E A 31 2** műv.-es, 3 késes, 2,2 kW-os, 310-es újszerű gyalugép. Ár: 420 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**KONTAKTCSISZOLÓ:** OTTALPHA 1100-as, 1 aggregátoros, 13,3 kW-os kontaktcsiszoló gép eladó. Ár: 1 830 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**IMA** élzáró berendezés. Ipari gyémánt előmaró egység, ömledékragasztós, kétmotoros végvágófűrész, rádiuszmaró és végkerekítő egységek, rádiuszcitling, polír és lapcitling. Agép átállítása előfóliáról ABS-re a kezelőfelületről történik. Ár: 4 400 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.



**GATTER RP 50.2 M.** Cseh gyártmányú, új gép: 11 kW, 1600 kg, átvágás: 80-490 mm, min. rönkhossz: 1000 mm. (A berendezés Új, gyári ára 6,5 millió forint). Ár: 3 900 000 Ft. Érd.: Szegner Kft., Szegner Jakab, 2640 Szendehely, Váci út 27. Telefon: 06-30/274-3429.

**BAIONI PRESSE** vákuumprés, fóliaprés. Keveset használt, jó állapotban van! Adatai: 1999-es évszám, 19 kW, súlya: 7 tonna. Ár: 8 000 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**CASADEI K33C** élzáró gép: Casadei előfóliázó berendezés. Ömledékragasztós, végvágó fűrész, citling, polír. Ár: 1 650 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**SCM CONTURA** íves előfóliázó gép eladó. Ár: 980 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**TŐSGYALUGÉP:** TOS2 oldalas, 800-as gerendagyalugépeladó. Ár: 1 650 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**HAMMER 410-es** vastagsági gyalugép eladó. Ár: 880 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**GRIGGIO SC3000** lapszabász, 5,5 kW. Ár: 880 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**CSAVARKOMPRESSZOR+HÜTVE SZÁRÍTÓ:** ALUP VARIO TR csavarkompresszor+hűtveszárító: 11 kW, 8 bar, 500l-es tartály, 1650 l/min, megkímélt állapotban eladó. Ár: 1 080 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.



**MEMBRÁNPRÉS FELDER MVP300,** 3x400 V, 50 Hz, 525 kW, 8.3. Az ipari-kaucsukmembrán 3 mm, üzemi vákuum -09 bar-ig, specifikus munkanyomás 9000 kg/mg, üzemi hőmérséklet 50 Celsius-fokig, tömeg 360 kg, présfelület 3000x1500 mm, elhelyezési méret (LxBxH) 3050x1500x1600 mm. Ár: 2 200 000 Ft. Érdeklődni: Rozsnyoi Krisztina, HintHunt Unlimited Kft., 1034 Budapest, Bécsi út 100. Telefon: +36-70/908-3152.

**SCM** egyengető gyalugép: SCM Tecnomax Formula F1 egyengető gyalugép: újjal egyenértékű állapotban, 4 kW,

410-es, 4 késes, 2650 hosszú, 585 kg. Ár: 1 380 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**ÚJ Holzmann MS6000** gyalukészítő gép eladó. Ár: 78 000 Ft+afa. www.montir.hu. Tel.: +36-30/971-3848.

**FELSŐMARÓ,** kézi: Új Holzmann OBS1200 típusi kézi felsőmaró. Motortelj.: 1,2 kW, 230 V, 50 Hz. Állítható marási mélység. Fokozatmentes fordulatszám-szabályozás. Fordulatszám: 1100-3000 1/min. Fogóátm.: 8 mm, 6 mm. Párhuzamvezető, revolverrútközü. Vezetőhüvely, forgácsoló, elszívó adapter. Védelmi osztály: II. Hangerőszint: 99 dB. Vibrációs szint: 7,08 m/s<sup>2</sup>. Súlya: 3,1 kg. Ár: 19 900 Ft+afa. Új Holzmann 12 db-os felsőmaró szerszám készlet. Ár: 8500 Ft+afa. Tel.: +36-30/971-3848.

**SCM** Multiflex C ablakgyártó központ eladó. Ár: 3 400 000 Ft. Tel.: +36-30/935-5950, +36-30/274-3429.

**MOBIL** elszívó: Új Holzmann ABS 1080 típusú, 1 zsákos mobil elszívó berendezés. Elszívási teljesítmény: 1080 m<sup>3</sup>/h. Zsák méret: 100 liter. Motortelj.: 750 W, 400 V. Fémventilátor. Csatlakozás: 1 db Ø 100 mm. Súlya: 25 kg. www.montir.hu. Ár: 55 000 Ft. Tel.: +36-30/971-3848.

**KÖRFÜRÉSZ:** használt 500-as körfűrészgép. Munkaszal hosszsága: 1200 mm. Munkaszal szélessége: 1000 mm. Vágásmagasság: max. 130 mm. Fűrészlapmérete: max. Ø500 mm. Fűrészlap furata: Ø30 mm. Motortelj.: 4,0 kW. Fűrészlap emelhető és dönthető. Masszív öntvényváz. AKCIÓS ár: 350 000 Ft+afa. Tel.: +36-30/971-3848.

**PARAFA:** gumírozott parafa szalagok. Szélesség: 40 és 45 mm. Vastagság: 8 mm. www.montir.hu. Tel.: +36-30/971-3848.

**SOROZATVÁGÓ:** sorozatvágó körfűrész alkalmas lécek, deszkapadlók szélezésére, méretre vágására 10 m/perc előtolásra. Ár: 400 000 Ft. A GÉPEN ÉLMARÓ EGYSÉG IS VAN. Telj.: 36-20/251-9929, 36-30/618-9507.

**ELADÓ** Rover B 4.40 CNC megmunkáló központ, Levia 220 RK kontaktcsiszoló (900 mm széles) és Rekord 68-78-88 ablakgyártó, belsőajtó-gyártó és bútorajtógyártó kontraprofilos szerszám garnitúra. A CNC ablakgyártásra van konfigurálva. Ár: 79 000 €. Tel.: +36-23/530-480.

**WEINIG** többfejes gyalugép, ötféjes. Üzemképes, kipróbálható. Ár: 3 200 000 Ft. Tel.: +36-30/500-1764.

**TORWEGGE** páros csapozó: nagy teljesítményű ajtó, ablakgyártáshoz vagy bármilyen faanyag végmegmunkálására alkalmas, 3 m hosszú. Ár: 3 800 000 Ft. Tel.: +36-30/500-1764.

**PRÉSGÉP:** a présgép 45x500 cm faanyag ragasztására alkalmas. Gerendák, lépcsőknagy teljesítményű ragasztására alkalmas. Ár: 250 000 Ft. Tel.: +36-30/500-1764.

**SCHUKO** forgácsoló felváltó: többféle méretben, nagy teljesítményű, 22 és 44 kW-os villanymotortal. Ár: 450 000 Ft. Tel.: +36-30/500-1764.

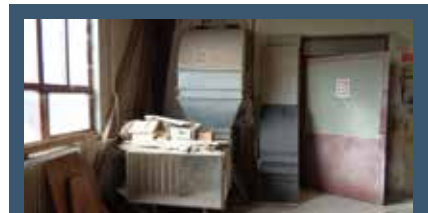
**GYALUGÉP-ADAGOLÓ** eladó. Ár: 900 000 Ft. Tel.: +36-30/500-1764.

**HIDRO** Weinig nagy teljesítményű, nyolcféjes gyalugép ELADÓ! Ár: 4 800 000 Ft. Tel.: +36-30/500-1764.

**HIDRAULIKUS** díszítő, mintázó hóprésgép. Ár: 250 000 Ft +afa. Egyedi gyártmány. Gyártás éve: 1991. Díszítő nyomat készítésére alkalmas. Fűtőbetét teljesítménye 6 kW. Befoglaló méret: 1320x1040x 1880 mm. Tel.: +36-34/316-233.

**FURNÉR** hasító-vágó eladó. Gyártó: PROBITAS. Ár: 390 000 Ft +afa. Befoglaló méret: 2800x1800x1700, súly: 1.6 t. Tel.: +36-34/316-233.

**8 fejes gyalugép, marógép.** Gyártó: WEINIG. Típ.: U 14 N. Gyalufelek száma: 8 db, befoglaló méret: 5000x1300x1600. Ár: 950 000 Ft+afa. Tel.: +36-34/316-233.



**DETE** 300-as szűrőfal. Üzemi meleg levegőt szív be, kétszákos szűrőn keresztül, majd paplanon keresztül fűjja a felületkezelő anyagra. Az elszívó fal előtt történő felületkezelés. Mérete 3 m széles, 2 m magas, benne szűrő paplan betéttel, az elszívó ventilátor 8 m magas kéménybe nyomja ki a levegőt. Évszáma: 1997. Ár: 720 000 Ft. Érd.: Juhász Bertalan, JU-GO Bútor Kft. 3900 Szerencs, Keleti Ipartelep 16. Telefon: 06-30/219-7837.

**FRIZ** kasztrozó, fóliázó, fóliaragasztó, faipari. Gyártó: Friz. Típ.: MR 30 FU. Munkaszélesség: 300 mm. Ár: 3 800 000 Ft+afa. Tel.: +36-34/316-233.

**ELADÓ** faipari kéttengelyes marógép. Befoglaló méret: 1500x1300x1700. Ár: 295 000 Ft+afa. Tel.: +36-34/316-233.



**RENNER RSDKF-ECN 11,0** csavarkompresszor hűtve szárítóval, 500 literes légtartályon, frekvenciaszabályozóval. p= bar, Q=0,45-1,50 m<sup>3</sup>/min. Elektromotor 11 kW, 1 db RF-M 0120 típusú standard mikrooszűrő, 1 db RF-A 0120 típusú aktív szén-szűrő. Ár: 1 500 000 Ft. Érdeklődni: Rozsnyoi Krisztina, HintHunt Unlimited Kft., 1034 Budapest, Bécsi út 100. Telefon: +36-70/908-3152.

**KUPER** furnérvarró, ragasztó gépeladó. Gyártó: KUPER. Típ.: FWO 1800. Max. munkahossz: 1900 mm. Min. munkahossz: 550 mm. Furnérvastagság: 0,4-2,5 mm, vill. telj.: 8 kW. Ár: 2 900 000 Ft+afa. Tel.: +36-34/316-233.

**KASÍROZÓ,** fóliázó, fóliaragasztó, faipari. Gyártó: BÜRKLE. Típ.: VKM 1400, munkaszélesség: 1400 mm. Gyártási év: 1985. Agyártó sor gépei: ABM-1400 Tisztító berendezés; AK-1400 Enyvező berendezés; VMK-1400 Kasírozó berendezés. Ár: 2 900 000 Ft+afa. Tel.: +36-34/316-233.

**BIESSE** Rover B CNC: eladó 1 db Biesse Rover B 4.40 CNC megmunkáló központ, ablakgyártásra konfigurálva, 2010-ben gyártott 1 db Biesse Levia 220 RK kontaktcsiszoló. Munkaszélesség: 950 mm, 1 henger és 1 kombi aggregát, a kombi aggregátban henger és papucs, 7,5 kW-os motor, 1 db Rekord 68-78-88 kontraprofilos ablakgyártó, 1 db kontraprofilos belsőajtó-gyártó, 1 db kontraprofilos bútorajtógyártó szerszám a CNC-vel történő gyártásra. Ár: 76 000 €. Tel.: +36-23/530-480.

**TÖBBFEJES** gyalugép: ÚJ FUTURA (olasz) 4-5-6 fejes gyalugépek. Kérje ajánlatunkat! www.montir.hu. Tel.: +36-30/971-3848.

**ÉLZÁRÓ ÉRDEKLŐDÉS:** info@vikingsbt.hu - anno 1996, norma CE - melegítő enyvtartály - tekercsadagoló, fólia-ABS - lécadagoló - kettős dönthető végvágó - szintbemarók, gyorskioldású motorokkal - dönthető szintbemarók - üres hely. Ár: 6000 €. Tel.: +36-30/946-7605.

**SOROZATFŰRÓ,** tiplifűrő. Gyártó: NOTTMEYER. Típ.: KOMET SUPER SPIN. Gyártási év: 1987. Ár: 1 950 000 Ft. Tel.: +36-34/316-233.

**MEINERT** lapfordító. Gyártó: Meinert. Típ.: DK/10. Gyártási év: 1987. A berendezés amunkadarabelforgatására alkalmas. Ár: 1 400 000 Ft. Tel.: +36-34/316-233.

**ÉLFÓLIÁZÓ** autom. gépsor. Gyártó: IMA. Típ.: COMBIMA. Gyártási év: 1987. Munkaállomások: - Elővágó, daraboló - Marófejek, finomélmarás - Gyantatartály, előfólia-adagoló, vágó, ragasztó - Lécezőegység, nyomóáron, újramelegítés (a 3.A munkapont inaktivitása esetén működik) - Élfólia vagy a léc maradék elvitelvéltása - ABS-felső előfólia-előmaró - Marószerszám (falcolás, nütölés), akár szakaszos vezérléssel is - Finommarás (0-45°) - Furnér/élléc csiszoló - Vastaglécsiszoló (citling)... Ár: 1 900 000 Ft. Tel.: +36-34/316-233.

**FAIPARI** lapadagoló, rakatoló, beadagoló. Gyártó: MEINERT. Típ.: HSD-V. Gyártási év: 1987. Ár: 1 900 000 Ft+afa. Tel.: +36-34/316-233.

**FAIPARI** körfűrész jó állapotban eladó. Ár: 200 000 Ft+afa. Tel.: +36-34/316-233.

**FURNÉRRAGASZTÓ** eladó. Gyártó: IUPSREGHIN. Típ.: MIFH. Ár: 145 000 Ft+afa. Tel.: +36-34/316-233.

4 fejes gyalugép eladó. Érdeklődés: info@vikingsbt.hu. Munkaméret: 230x120mm - alsó-jobb-bal-felső; komplett gyalufelekkel - CE-norma, felújított, kifogástalan állapot. Ár: 8500 €. Tel.: +36-30/946-7605.

**FÜRÉSZPOR** és porleszívó, elszívó levegő visszaforgatással. Hackemackelszívó berendezés. Méret: 1900x1800x2500x25 szekció, 5 db ventilátor. Súly: kb. 30 t. Ár: 4 900 000 Ft+afa. Tel.: +36-34/316-233.

**MARÓSZERSZÁM-ÉLEZŐ** eladó. Gyártó: WEINIG. Típ.: R930. Gyártási év: 1978. Ár: 1 950 000 Ft+afa/db. Tel.: +36-34/316-233.

**FURNÉRVÁGÓ** olló eladó. Ár: 300 000 Ft+afa. Gyártó: Cyklop. Vágási szél: 2300 mm. Befoglaló méret: 4100x1100x1500. Tel.: +36-34/316-233.

**SOROZATFŰRÓ,** tiplifűrő eladó. Ár: 195 000 Ft +afa. Tel.: +36-34/316-233.

**POLYMAC** élmaró eladó. Gyártó: POLYMAC. Befoglaló méret: 1000x1000x1400. Tel.: +36-34/316-233.

**FAIPARI** marógép eladó. Befoglaló méret: 900x1000x1200.



Ára: 150 000 Ft+áfa. Tel.: +36-34/316-233.

**ABLAKGYÁRTÁS:** eladó 1 db Biesse Rover B 4.40 CNC ablakgyártásra konfigurálva. Gyártás éve: 2010. 1 db Biesse Levia 220 RK kontaktcsiszoló. Munkaszélesség: 950 mm, 1 henger és egy kombi aggregát, motor 7,5 kW, 1 gt. kontraprofilos 68-78-88 ablakgyártó, 1 gt. kontraprofilos belsőajtó-gyártó, 1 gt. kontraprofilos bútorajtógyártó, Rekord szerszám. Ár: 76 000 € Tel.: +36-23/530-480.

**SZALAGFŰRÉSZLAP-ÉLEZŐ** gép. Ára: 1 850 000 Ft+áfa. Gyártó: VOLLMER. Típus: CANA/HG. Gyártási év: 1980, fesz.: 380 V. Súly: 600 kg. Tel.: +36-34/316-233.

**PÁROS** körfűrész faipari gépeladó. Ára: 295 000 Ft+áfa. Max. vágási szélesség: 2200 mm. Tel.: +36-34/316-233.

**SOROZATFŰRŐ** gép, tiplifűrő. Ára: 195 000 Ft+áfa. Gyártó: VEB ELLERFERDER. Típus: LB 60. Tel.: +36-34/316-233.

**FAIPARI** körfűrész eladó. Ára: 250 000 Ft+áfa. Befoglaló méret: 1200x1000x900. Ár: 250 000 Ft. Tel.: +36-34/316-233.

**TÁBLAFELOZTÓ** lappaszabász fűrész. Ára: 2 900 000 Ft+áfa. Gyártó: TEUTOMATIC. Típus: TM 1501. Gyártási év: 1974. Vill. telj.: 25 kW. Tel.: +36-34/316-233.

**KÉTTOLDALI** bútorlap-megmunkáló gépsor, IMA COMBINA II. Ára: 20 350 000 Ft+áfa. Agépsor összetétele: 1, MEINERT 2, IMA-NORTE3, MEINERT 4, IMA-NORTE5, NOTTMEYER 6, NOTTMEYER 7, MEINERT HSD-V típusú lapadagoló, Combina / II / 1175/V/SRL16 típusú kétoldali élmegmunkáló, DK/10 típusú lapfordító, Combina / II / 1220/V/SRL16 típusú kétdoldali élmegmunkáló, Komet super spin 17208 típusú sorozatfűrő, Komet super spin 17209 típusú sorozatfűrő, AM35 típusú laprakatoló. Tel.: +36-34/316-233.

**FURNÉRPÉRÉS** eladó. Ára: 4 900 000 Ft+áfa. Gyártó: WEMHÖNER. Asztalméret: 2200x3600. Préselési hőm.: 130 Celsius-fok, préselési idő: 2 perc, gőzfűtéssel működik. Hidr. hengerek száma: 12 hidr. Vill. telj.: 11 kW. Gyártási év: 1985. A berendezéshez tartozik a ragasztó- és tisztítóegység is!! Tel.: +36-34/316-233.

**FURNÉRRAGASZTÓ** eladó. Ára: 125 000 Ft+áfa. Gyártó: MIHOMA. Típus: FZM. Befoglaló méret: 1500x700x1800. Gyártási év: 1970. Tel.: +36-34/316-233.

**PNEUMATIKUS** prés, hidegprés. Ára: 180 000 Ft+áfa. Befoglaló méret: 3400x500x1900. Pneumatikus rendszer. Tel.: +36-34/316-233.

**KONTAKTCSISZOLÓ**, csiszoló. Ára: 230 000 Ft+áfa. Gyártó: BÖTTCHER, GESSNER. Tel.: +36-34/316-233.

**BRANDT** sarokkerékítő gépeladó. Külön telepíthető pedállal működtethető ABS végmár. Videóban a működés. Ár: 250 000 Ft. Tel.: +36-20/334-6990.

**BŰRKLE** enyvfelhordó festő, lakkbevonó berendezés. Ára: 250 000 Ft+áfa. Típus: VAL 1300. Befoglaló méret: 2100x2500x1500. Tel.: +36-34/316-233.

**ÉLFÓLIA-ENYVEZŐ** eladó. Ára: 150 000 Ft+áfa. Típus: BA 143. Gyártási év: 1970. Önsúly: 900 kg. Tel.: +36-34/316-233.

**DUPLA** gérvágó fűrész. Ára: 290 000 Ft+áfa. Gyártó: GRUM Schwensen. Típus: F 100. Ár: 290 000 Ft. Tel.: +36-34/316-233.



**PROFIH10** faipari CNC-marógép és a hozzá tartozó programok - 2 hardverkulcs - solid edge st 7 program - 10 db szerszámbe fogó - cca. 200 000 Ft értékű szerszám-géphez tartozó komplett felszívó berendezés. Alighasznált, újkori ár cca. 75%-a. Ár: 25 000 000 Ft. Érdeklődni: Rozsnyói Krisztina, Hint Hunt Unlimited Kft., 1034 Budapest, Bécsi út 100. Telefon: +36-70/908-3152.

**ASZTALI** maró: csapozókocsiasztali marógép, Megé FN 1000 típusú, eladó. Kitűnő állapotban, gépkönyvvél. Ár: 420 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30/971-3848.

**KOMBINÁLT** gyalugép eladó. Gyártó: MCO REX 2000. Ár: 125 000 Ft. Tel.: +36-20/551-1725.

**KONTAKTCSISZOLÓ**, csiszoló eladó. Ára: 290 000 Ft+áfa. Gyártó: DANCKAERT. Típus: E 716. Befoglaló méret: 2200x1900x2100. Hiányok: asztalemelő motor hajtóművel - kefézomotor hajtóművel - elszívó egység - elektromos szekrény, hiányos. Tel.: +36-34/316-233.

**ALTENDORF** lappaszabászgép, hiányos. Ára: 290 000 Ft+áfa. Tel.: +36-34/316-233.

**FAIPARI**, pneumatikus keretprés eladó. Ára: 250 000 Ft+áfa. Gyártó: V. GRUM SCHWENSEN. Befoglaló méret: 3200x400x1400. Tel.: +36-34/316-233.

**DUPLA** gérvágó fűrész. Ára: 350 000 Ft+áfa. Gyártó: MAWEG. Típus: FS 600. Gyártási év: 1989. Tel.: +36-34/316-233.

**FAIPARI** marógép eladó. Ára: 200 000 Ft+áfa. Tel.: +36-34/316-233.

**FAIPARI** marógép eladó. Ára: 195 000 Ft+áfa. Tel.: +36-34/316-233.

**BACCI** egyoldalas körscsapmaró. Ára: 250 000 Ft+áfa. Súly: 700 kg. Meghajtó motor hiányzik. Tel.: +36-34/316-233.

**500-ASK** körfűrész eladó. Ára: 250 000 Ft+áfa. Eladó marógép jó állapotban. Befoglaló méret: 1000x1000x1300. Tel.: +36-34/316-233.

**LAPSZABÁSZ-MARÓ**: ÉRDEKLŐDÉS: info@vikingsbt.hu. 1 db CASOLIN KÖRFŰRÉSZMARÓ - 3000 MM MOZGÁSZTALLAL, ELŐVÁGÓ, DÖNTHETŐ TENGYELY. Ár: 3200 €. Tel.: +36-30/946-7605.

**CSAPOZÓMARÓ: ÉRDEKLŐDÉS:** info@vikingsbt.hu. MARÓ HOSSZÍTOTT ADAGOLÓSZTALLAL, OLDALCSAPOZÓ KOCSIVAL, TENGYELDÖNTÉS ÉS -EMELÉS MOTORIZÁLT. Ár: 4200 €. Tel.: +36-30/946-7605.

**RADIÁL** körfűrész: Gyártó: OMGA. Típus: RADIAL 600 P3S. Dupla radiál körfűrész munkaszállal. Méret: 3800x1400x1500. Ár: 650 000 Ft. Tel.: +36-34/316-233.

**FURNÉRVÁGÓ** olló, FODDODA. Ára: 490 000 Ft+áfa. Gyártó: FOD DODA-I-240. Gyártási év: 1972. Befoglaló méret: 4000x1500x2000. Tel.: +36-34/316-233.

**FAIPARI** marógép, öntvényházas. Ára: 190 000 Ft+áfa. Gyártási év: 1965. Befoglaló méret: 1000x1000x1000 mm, súly: 400 kg. Tel.: +36-34/316-233.

**HIDRAULIKUS** prés faipari hajlított munkadarabok készítéséhez. Ára: 950 000 Ft+áfa. Gyártó: Siwo. Típus: UZ 300-1400-750. Gyártási év: 1978. Befoglaló méret: 4700x1500x3800. Szerszámméret: 1500x750. Tel.: +36-34/316-233.

**HIDRAULIKUS** prés faipari hajlított munkadarabok készítéséhez. Ára: 850 000 Ft+áfa. Gyártó: SIWO. Típus: OKP-240-1250/750. Befoglaló méret: 3500x1500x3300. Gyártási év: 1978. Asztalméret: 1250x750 mm. Ár: 850 000 Ft. Tel.: +36-34/316-233.

**KETTŐS** szabó és gérvágó faipari fűrész. Ára: 690 000 Ft+áfa. Gyártó: SCHELLING. Vágási hossz: 3600 mm, vágási szélesség: 600 mm / 90°, vágási mag: 100 mm, vill. telj.: 4 kW, fűrészlapátm.: 350 mm. Tel.: +36-34/316-233.

**HASZNÁLT** faipari gépek: Defém 3 műveletes kombinált gyalugép (E-V-H). Ár: 550 000 HUF. Tel.: +36-76/505-560.

**HASZNÁLT** lappaszabász: használt Robland lappaszabász eladó. Érdeklődni: 06-20/5599-629-es telefonon. Formázó fűrész. Tel.: +36-1/290-3666.

**PAOLONI270CL:** remek állapotban lévő ablakgyártó. Tel.: 06-20/5599-629, 06-1/290-3666.

**TECHNIKA** lappaszabász: további infó: 06-20/5599-629, 06-1/290-3666.

**HEGESZTŐK**, élezők, hajtógatók: új Viscat Fulgor szalagfűrészlap tompehegesztők, élezők, kézi és gépi foghajtógatók, lapvágó olló. KG 850 CE típusú gyalukészítő berendezés - élezési hossz: 850 mm. KG 650 CE típusú gyalukészítő berendezés - élezési hossz: 650 mm. www.montir.hu. Tel.: +36-30/971-3848.

**SOROZATVÁGÓ:** érdeklődés: info@vikingsbt.hu. Sorozatvágók - 350 mm láncszélességgel -120 mm vágásmagassággal - 60 LE/45 kW motor. Ár: 6500 €. Tel.: +36-30/946-7605.

**HASZNÁLT** 2,5x1,3 hőprések: érdeklődés: info@vikingsbt.hu. Furnérozó, hidraulikus hőprések - meleg víz, forró olaj fűtéssel - külső hőforrásból - lapméret: 2500x1300 mm; 1-2 etázs. Tel.: +36-30/946-7605.

**800-AS** tárcsás csiszológép eladó. Ára: 195 000 Ft+áfa. Tel.: +36-83/515-801.

**1200-AS** gyalukészítő-élező. Ára: 280 000 Ft+áfa. Tel.: +36-83/515-801.

**ELSZÍVÓ** és tartozékok: Új és használt elszívó berendezések. Légtechnikai idomok, igény szerint gyártva! PE gyűjtőzsák (90x150 cm, 80 mikron vastagság). Antisztatikus szűrőzsákok, igény szerinti méretekben! Elszívó tömlők, szűrke és átlátszó kivitel. Parafaszalagok, szélesség: 40-45-50 mm. www.montir.hu. Tel.: +36-30/971-3848.

**320-AS** vastagoló gyalugép: eladó a képen látható 3 kétes, 320 mm-es szélességű vastagoló gyalugép. Agégyári szírozású, eddig csak belet indítva, de még nem dolgoztak vele. Európai gyártmányú (nem kínai), öntvény felépítésű, ipari gép, mely 20 év múlva is géplez! Műszaki adatok: vastagoló szélesség: 320 mm, max. átengedési magasság: 180 mm, a vastagoló asztal hossza: 650 mm, 2,2 vagy 3 kW-os motorral is kérhető. A gép 3 fázisú, 400V-ról működik. Agépreto kmány és fűrészesport is szerelhető! Már csak 2 db ilyen gépünk van. Ár: 349 000 Ft. Tel.: +36-88/404-519.

**KOMBINÁLT** gép AKCIÓ! 5 műveletes kombinált gépek. A

gépek mind-mind európai gyártmányú, öntvény felépítésű, robusztus, ipari gépek, melyek 20 év múlva is gépek lesznek! Több infó: www.faipar.com. Ár: 959 000 Ft. Tel.: +36-88/404-519.

**AKCIÓS** flexibilis csövek: faipari, CNC és egyéb gépek por vagy forgács elszívásához. Antisztatikus, portaszűrő hatású, belül sima, kívül bordázott kivitel, ezáltal hulladék nem akad el. Merve, hajlékony és extra hajlékony, átlátszó vagy szürke kivitelben 20 mm-es átmérőtől egészen 550 mm-es átmérőig kapható műanyag vagy fémszálas merevítéssel. Postai utánvétellel is megrendelhető bármekkora méretben, max. 30 méteres egybefüggő szálal. Szállítás akár másnap! Érdeklődni és rendeléseket leadni: www.faipar.com. Tel.: +36-88/404-519.

**EGYENGETŐ-VASTAGOLÓ** körfűrész: műszaki adatok: gyalutengely szélessége 300 mm, gyalumotor teljesítménye 4 kW, előtoló motor teljesítménye 370 W, vastagoló átengedési magasság 180 mm. Gyalukétszáma 2 db. Motorok száma 2 db. Körfűrész tengely 30 mm. Körfűrész fordulatszám 3000 U/min. Max. körfűrész lap-átmérő 350 mm. Körfűrész szálal mérete 118x52 mm. Ár: 149 000 Ft. Tel.: +36-88/404-519.

**800-AS** vastagoló gyalu: eladó egy jó állapotú román vastagoló gyalugép. A gyalugép munkaszélessége: 800 mm, motorteljesítmény: 11 kW. Megtekinthető: Veszprém. Érdeklődés: 06-30/969-6415. Ár: 350 000 Ft. Tel.: +36-27/345-292.



**SAOMAD** operátor: eladó egy olasz, felső kategóriás, 680 üzemórás (alig van bejáratva), CNC-vezérelt ablakgyártó központ. A gép szinte full extrás felszereltségű. Automatizálógéprendszer, CNC-vezérelt porelszívás. A csapozó oldalon fokozatmentesen szabályozható a csapozókocsi és a végvágó fűrész is, motoros hosszútűző. Pneumatikus anyagelosztás és fokozatmentesen előtolás a profilozó oldalon. A gép könnyen kezelhető, a tokkilművet beírva elkészíthet egy ablakot! Évjárata: 2004. Termék állapota: új. Nagyon kedvező áron eladó. Ár: 320 000 € (~9 934 400 Ft). Érd.: Troll Tamás egyéni vállalkozó, 7530 Kadarkút, Nagy utca 33. Telefon: 06-30/743-0224.

**EXTRACT** por- és forgácselzívó: hazai fejlesztés az Extract névre keresztelt modulrendszerű helyi por-forgács elszívó család, amely 3 kivitelben - Extract UNO, Extract DUO, Extract TRIO - érhető el. Az Extract forgács- és porelszívók legnagyobb tagja a három gyűjtőzsákos Extract TRIO por- és forgácselzívó, amely 9 kW-os teljesítményű, 6000 m<sup>3</sup>/h az elszívott légmennyiség. Extract UNO elszívó: 4 kW, 3500 m<sup>3</sup>/h. Extract DUO elszívó: 5,5 kW, 4260 m<sup>3</sup>/h. Extract TRIO elszívó: 9 kW, 6000 m<sup>3</sup>/h. Tel.: +36-27/345-292.

**PROTOOL** kisgépek. Profi minőség az ácsipar és a belsőépítészek részére. Rendkívüli akciók! Tel.: +36-76/505-560.

**HASZNÁLT** szikraoltó berendezés: INFRA-STOP szikraoltó rendszer porelszívó rendszerhez vezérléssel és komplett gépesszettel. Ár: 800 000 Ft. A fenti ár szerelési és szállítási díj nélkül értendő. Tel.: +36-76/505-560.

**CSISZOLÓGÉP:** Új Houfek (cseh) élcsiszoló, szalagcsiszoló, kontaktcsiszoló. Többféle kivitelben, műszaki tartalommal kérhetőek. Kérje ajánlatunkat! www.montir.hu. Tel.: +36-30/971-3848.

**ÉLEZŐGÉP** eladó. Ára: 80 000 Ft+áfa. Tel.: +36-83/515-801.

**ELSZÍVÓ** ventilátor+motorok. Ára: 80 000 Ft+áfa. Villanymotorok 20 000 Ft+áfa/db. Tel.: +36-83/515-801.

**ENYVVELHORDÓ.** Ára: 80 000 Ft+áfa. Tel.: +36-83/515-801.

**EGYENGETŐ** gyalugép maróopcióval 105 000 Ft+áfa. Tel.: +36-83/515-801.

**KUPER** furnérvarró gép eladó. 100 000 Ft+áfa. Tel.: +36-83/515-801.

**SZALAGCSISZOLÓ** 195 000 Ft+áfa/db. Tel.: +36-83/515-801.

**PÁROS** gérvágó. Ára: 650 000 Ft+áfa. Tel.: +36-83/515-801.

**FURNÉRVARRÓ** gép, bemutatótermi: bemutatótermi, új állapotú, pár üzemórát használt, 0,4-2 m vastag furnér varrásához alkalmas CASATI Z 1000 furnérvarró gép kedvező áron eladó! Megtekinthető váci telephelyünkön. Technikai adatok: konzoltávolság: 1000 mm. Furnérvastagság: 0,4-2 mm. Előtolási sebesség:

8-18 m/1'. Teljesítmény: 0,5 kW. Zajszint: 73,5 dB. Súly: 200 kg. Gép méretei kicsomagolva: 1350x500x1300 mm. Gép mérete csomagolással: 1500x620x1500 mm. Ár: 5000 €. Tel.: +36-27/345-292.

**MEINERT** rakatoló, laprakatoló. Ár: 1 900 000 Ft+áfa. Gyártó: AM 35. Gyártási év: 1985. Tel.: +36-34/316-233.

**SOROZATFÚRÓ**, tiplifúró. Ár: 1 950 000 Ft+áfa. Gyártó: NOTTMEYER. Típus: KOMET SUPER SPIN. Gyártási év: 1987. Tel.: +36-34/316-233.

**ÉLFÓLIÁZÓ** automata gépsor. Ár: 5 900 000 Ft+áfa. Gyártó: IMA. Típus: COMBIMA. Gyártási év: 1987. Tel.: +36-34/316-233.

**AUTOMATA** csapozó gép: eladó HEMAG speciális, automata csapozógép jó állapotban! Megtekinthető: Csót. Érdeklődés: 06-30/969-6415. Ár: 1 200 000 Ft. Tel.: +36-27/345-292.

**KOMBINÁLT** faipari gép: Németországból származó bolgár gyártmányú körfűrészmaró, hosszlyukfúró kombinált faipari gép. Extra fékes motorok 4+5 kW. Maró 30 mm-es tengely. Körfűrészmax. 300 mm-es lap. ELŐTOLÓNÉLKÜL!!!! Gép megtekinthető: 8500 Gyarmat. Érdeklődni: (06) 30969 6415. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-27/345-292.

**EUR** raklapszegező: ird.: info@vikingsbt.hu. EUR-EPAL raklapszegező, alternáló asztallal. CAPE CCA típusú szegezőgépe a 4 utas raklapok és lábazatának szegezésére, 2 szegőtípus egyidejű használatá ugyanabban a tartályban. Munkaszélesség 800-1300 mm. Ujnakohossz 800-1400 mm. Színezapintóképernyős elektronika. Tel.: +36-30/946-7605.

**POR-** és forgácselzívő: IMAS 3 zsakos forgács- és porélszívő berendezés jó állapotban eladó! Szállított légmennyiség 3200 m<sup>3</sup>/h. Ár: nettó 150 000 Ft. Megtekinthető: Veszprém. Érdeklődés: 06-30/969-6415. Ár: 190 500 Ft. Tel.: +36-27/345-292.

**PAOLONI** lapszabás eladó! PAOLONI P300 lapszabászép jó állapotban eladó! Munkaszál mérete: 1150x680 mm. A szán mérete: 3200x400 mm. Maximális vágáshossz elővágóval: 3200 mm. Vágásszélességpárhuzamvonalzóval: 1300 mm. Maximális fűrészlapátmérő/furat: 400/30 mm. Elővágólap átmérője: 125/20 mm. Fűrészlap dönthetősége: 0-45°. Főmotor teljesítménye: 4 kW/5,5 LE. Elővágómotor teljesítménye: 0,55 kW/0,75 LE. A gép megtekinthető: 8263 Badacsonytördemic, F6 u.1. A gép nettó ára: 1 000 000 Ft. Érdeklődés: 06-30/969-6415. Ár: 1 270 000 Ft. Tel.: +36-27/345-292.

**KOMBINÁLT** 260-as gyalu eladó! Elektra Beckum 260-as kombinált gyalugép jó állapotban eladó! Egyengető asztal méretei: 1030x280 mm. Vastagsági asztal méretei: 260x400 mm. Max. munkaszélesség: 260 mm. Max. fogásvastagság: 3 mm. Gyalutengely: átm. 63 mm. Szállított anyagok száma: 2. Gyalutengely fordulatszáma: 6500 ford./perc. Előtolási sebesség: 5 m/perc. Motor teljesítmény: 50 Hz, 2,0 kW/230 V. Megtekinthető: 8263 Badacsonytördemic, F6 u.1. A gép nettó ára: 230 000 Ft. Érdeklődés: 06-30/969-6415. Ár: 292 100 Ft. Tel.: +36-27/345-292.

**ASZTALOS** marógép eladó! Elektra Beckum marógép - TF 100 M - jó állapotban eladó. Tengelyátmérő: 30 mm A gép megtekinthető: 8263 Badacsonytördemic, F6u.1. Agép nettó ára: 180 000 Ft. Érdeklődés: 06-30/969-6415. Ár: 228 600 Ft. Tel.: +36-27/345-292.

**UNIONE** csapozó marógép. További információ: 06-20/5599-621, +36-1/290-3666.

**VITAPRC91** szintbemaró. További információ: 06-20/5599-629, +36-1/290-3666.

**GERBER** maró és gravír CNC: nagy sebességű betű- és grafikai tervezéshez megbízható és rugalmas. Egyszerű kezelhetőség és minimális karbantartás. Megmunkálható anyagok: szivacsok, műanyagok, fa, kompozitok, non ferro fémek stb. Aktív megmunkálási terület: 1350x2565 mm. Átlagos méret: 1750x3120 mm. Max. anyagvastagság: 110 mm. Max. anyagszélesség: 1500 mm, Z axis: 190 mm, X, Y előtolási ráta: 250 mm/mp, Z előtolási ráta: 125 mm/mp. Max. pozicionálási ráta: 550 mm/mp, Visszatérési pontosság: 0,0019 mm. Tel.: 06-20/5599-621, +36-1/290-3666.

**SCM** P64 4-fejes gyalugép: max. gyal. méret: 180x105 mm, előtolás 6/12 m/min, egyengető asztal 2200 mm hosszú, motoros előtölgőeseg-emelés kézi finomállítással, tengelyállítós horizontális és vertikális irányban/profilozáshoz, zajvédő burkolat, motorfék,.... Méretei: 3500x1100x1700 mm (hxsxzm), ca. 1100 kg. Azonnal üzembe helyezhető. A gép ÚJSZERŰ állapotú! 3 HÓNAP visszavásárlási garanciát adok! Sopronban megtekinthető és kipróbálható. Tel.: +36-70/214-9654.

**LAKKELSZÍVŐ** fal (LBH, Schuko) hasznos filterfelület ca. 3000x2000 mm. ANDREA papírlabirint előszűrő, poliészterfilc finomszűrő. Ventilátor EXE II / ATEX 3500-8000 m<sup>3</sup>/h. Csővezeték és levegőbetáplálás megegyezés szerint. Vételárat telefonon történő egyeztetés alapján adok. (Függ a csővezeték hosszától, nyomvonalától, a ventilátor elhelyezésétől, teljesítményétől stb...). Tel.: +36-70/214-9654.

**FESTO** 4-fejes gyalugép: max. gyalulási keresztmetszet 170x100 mm. Valamennyi tengely 0-45 fokig állítható. Előtolás fokozatmentes. Cca. 2800 kg. A védőburkolatok a jobb áttekinthetőség érdekében lettek eltávolítva, rendelkezésre állnak. Ár: 620 000 Ft. Tel.: +36-70/214-9654.

**LAKKELSZÍVŐ** fal (LBH, Schuko): száraz leválasztású lakkelszívó fal eladó. Hasznos filterfelület 2000x1000 mm, Andra papírlabirint előszűrő, poliészterfilc finomszűrő. Elszívó ventilátor 3000 m<sup>3</sup>/h-tól. Meleg levegő betáplálás, csővezeték... További infók telefonon vagy e-mailben. Tel.: +36-70/214-9654.

**SAMCO** Unilev élciszoló gép eladó. Öntvény gépváz, pneumatikus oszcillálás, külső/belső fvciszolás, egyenes felület, furnérsciszolás... Kategóriájában az egyik legjobb konstrukció!! Tel.: +36-70/214-9654.

**WEINIG** Univar 10 falcolóautomata eladó. Azonnal üzembe helyezhető. Sopronban megtekinthető. Tel.: +36-70/214-9654.

**SCHEER** furnérillesztő fűrészgép integrált elszívó ventilátorral eladó. Vágható hossz 3000 mm. Kézi leszorítással. Ár: 325 000 Ft. Tel.: +36-70/214-9654.

**SCMBASIC** 2 élzáró gép, Ömledékragasztós - 2 db véglevágó körfűrész - 2 db szintbemaró (rádiuszos marókéssel) - 2 db polír. Irányár: 1 290 000 Ft+áfa, www.montr.hu. Tel.: +36-30/971-3848.

**SCM** Record 120 CNC-központ: használt, 1998-bangyártott, teljesen működőképes SCM Record 120 CNC megmunkáló központ megkímélt állapotban eladó. A CNC ára: 3 990 000 Ft + áfa. Tel.: +36-27/345-292.

**GIBEN** használt táblafelosztó: használt, de működő, közel 10 éves táblafelosztó 3200x3200 mm-es munkaszállal, háromszákos elszívóval, becsövezve eladó. A táblafelosztó megtekinthető Kecskeméten és januártól elvihető. Ár: 5,5 millió forint + áfa. Érdeklődni: Szarka László, 06-30/474-1294. Tel.: +36-27/345-292.

**JÓ** állapotban lévő Busellato Junior faipari CNC, CNC-fűrőközpont eladó. Érdeklődni: Szarka László, 06-30/474-1294. Ár: 3 746 500 Ft. Tel.: +36-27/345-292.

**STEMAC** kontaktcsiszoló: használt, de karbantartott Stemac kétágregátos, tisztítóhengerral felszerelt kontaktcsiszoló eladó. A kontaktcsiszoló megtekinthető Hajdúbozórnyében, a csiszológép kikiáltási ára: 1 100 000 Ft+áfa! Érdeklődés: Szarka László, 06-30/474-1294. Ár: 1 397 000 Ft. Tel.: +36-27/345-292.

**VITAP** gépek bevezető áron! VITAP Blitz CNC fűrő-tiplibelővő, VITAP Point Acoustic CNC fűrőgép, VITAP Eclipse ives élzáró gép most bevezető áron érhető el a Planet kínálatában! Részletek: <http://www.faiparigepek.szerszomok.hu>. Tel.: +36-27/345-292.

**SCHRÖDER** csapozókocsis marógép, 6sebességgel, 4/5kW-os dahlander motorral, két db 30-as tengellyel, kitámasztóval, szögben forgatható csapozókocsival, hosszütközővel, két oldalon állítható fogásmélységű, forgószámos anyagvezetővel, gépnyúlvelel. Ár: 580 000 Ft. Tel.: +36-30/911-0951.

**OKOMA** Uf 3 csapozó marógép 40-es tengellyel, 7,5 kW-os csapozó motorral, 2,5 kW-os körfűrészmotorral, dupla pneumatikus leszorítással, szögben állítható asztallal, 40x60 cm-es asztallal, 2,8 méteres hosszütközővel eladó! Nem célgép, akár szűnyogháló, bútorvázkeret is készíthető vele! Azonnal használható, jó állapotban, egyszerűes műhelyből! Ár: 680 000 Ft. Tel.: +36-30/911-0951.

**KOMPRESSOR+** hűtve szárító eladó. ALUP 11 kW-os csavar-kompresszor. Hűtve szárítóval, 500l-es tartállyal, 8 bar, 1650 l/min, kiváló állapotban eladó. Ár: 1 080 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. Telefon: +36-30/274-3429.

**SCM** Tecnomax Formula F1 410-es, 4 késes, 4 kW-os egyengető gyalugép. Újjal egyenértékű állapotban eladó. Ár: 1 380 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. Telefon: +36-30/274-3429.

**BIFI 2500** - aszszalagcsiszoló. Masszív, iparigép eladó. Ár: 380 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. Telefon: +36-30/274-3429.

**IMAS** kétzsákos por- és forgácselzívő eladó. Ár: 230 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. 2640 Szendehegy, Váci út 27. Telefon: +36-30/274-3429.

**MARTIN** körfűrészgép eladó. Masszív, német gyártmány. Ár: 470 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. 2640 Szendehegy, Váci út 27. Telefon: +36-30/274-3429.

**SCM** Tecnomax ST5 elite lapszabászmaró eladó. Ár: 2 480 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. 2640 Szendehegy, Váci út 27. Telefon: +36-30/274-3429.

**TOS** 2 oldalas , 800-as gerendagyalugép eladó. Ár: 1 650 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. 2640 Szendehegy, Váci út 27. Telefon: +36-30/274-3429.

**HOLZ-HER** Triathlon élzáró berendezés. Patronos ragasztó-felhordás, kétmotoros végvágvő fűrész, szintbemaró egységek, rádiuszmaró egységek, végkerékítő egység. Rádiuszcitling, polír és lapcitling. A gép átállítása előlíról ABS-re a kezelőfelületről történik. Ár: 3 980 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. 2640 Szendehegy, Váci út 27. Telefon: +36-30/274-3429.

**IMA** élfiázó, élzáró gép. Ömledékragasztós, kétmotoros végvágvő fűrész, rádiuszmarók. Német gyártmány. Aképeken látható kiváló állapotban van. Ár: 1 980 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. 2640 Szendehegy, Váci út 27. Telefon: +36-30/274-3429.

**BACCI** kerítéselém-másoló marógép, lengőfejes ipari gép eladó. Ár: 780 000 Ft. Érdeklődni: Szegner Kft. 2640 Szendehegy, Váci út 27. Telefon: +36-30/274-3429.

**ÚJPESTI** gyártmányú asztali marógép eladó helyhiány miatt. Cserélhető 30-as és 25-ös tengellyel, külön előtoló csatlakozás van rajta. Ár: 199 999 Ft. Elérhetőség: 06-20/452-5691.

**ELSZÍVŐ** kizárólag porhoz, csiszológéphez. Ezen kívül eladó 380-as köszűrőgép 35000 Ft, ablakgyártó-szerszámgarnitúra 88-98 mm profihoz 1 000 000 Ft. Lapszabászép géphez fűrészlap főlé védő + elszívó burkolat 15 000 Ft. Érdeklődni: Fekete Gábor, Fenyő Bt. 6000 Kecskemét, Nyíri út 44. Telefon: 06-30/447-2868.

**FAIPARI** konvekciós szárító beltől technológiája, ventilátorok, szellőzők, elektronika, fűtőtestek, szelepek, elektromos rendszer, kapcsolószekrényen nedvesítő rendszer, számitógép stb. Ár: 1 000 000 Ft. Érdeklődni: Fekete Gábor, Fenyő Bt. 6000 Kecskemét, Nyíri út 44. Telefon: 06-30/447-2868.

**ROMÁN** asztalos marógép, 2 sebességes dönthető tengellyel csapozókocsival két sebességes előtolóval eladó. Ár: 450 000 Ft. Érd.: 20 382 80 45

**ELADÓ** gyári felsőmaró. Ár: 165 000 Ft. Érd.: Bakony-Hoz Kft. Tel.: 20/382-8045.

**WAGNER** Cobra 40-10 dupla membrános Aircoat pumpa tömlőcsomaggal, GM4700AC pisztollyal eladó. A berendezés új, demó gép. Ár: 600 000 Ft. Telefon: +36-20/555-0709.

**WAGNER** EvoMotion 40-15 pumpa, GM4700AC pisztollyal, 7,5 méter tömlőcsomaggal eladó. A berendezés új, bemutatógép volt! Ár: 399 000 Ft. Érdeklődni: 2336 Dunavarsány. Telefon: +36-20/555-0709.

**700-AS** német szalgfűrész eladó. Gyártó: Németország. Tárcsaátmérő: 700 mm. Villany motor teljesítmény: 3 kW. Irányár: 240 000 Ft. Érd.: 06-30/299-1597.

**LENGYELLÁNCSMARÓ** eladó. Villany motor teljesítmény: 2,2 kW. Irányár: 290 000 Ft. Érd.: 06-30/360-0222.

**CSELÉNYI** gyári öntvény gyalugép, 400-as tengellyel, egyengető, vastagoló, hosszlyukfűrőfunkciókkal, stellerrel, 4 kW-os motorral, motorvédő kapcsolóval, új késekkel, jó, egyből munkára fogható állapotban eladó. Ár: 355 000 Ft. Tel.: 06-20/252-0945.

**MAFELL** körfűrész jó állapotban eladó. 380 W, emelhető lap vezető vonalzóval (nem lemez)! Ár: 65 000 Ft. Érd.: 30/2261-148.

## [ fűrészüzemi gépek ]

**SZALAGGATTER:** szalgfűrész, 1300-as kerékátmérő, 120 széles fűrészlappal, gyári előtolóval. Üzemképes állapotban van. Ár: 1 990 000 Ft. Tel.: +36-30/500-1764, 06-30/901-2685.

## [ szerszámok ]

**MARÓSZERSZÁMOK:** új Pilona 120x60x30 marófej, csapággal: 62000 Ft+áfa. 60-as profilkések: 3100 Ft/db+áfa. 60-as forgácsrók: 2900 Ft/db+áfa. - 120x40x30 marófej: 17 000 Ft+áfa. - 100x40x30 marófej: 15 000 Ft+áfa. www.montr.hu. Tel.: +36-30/971-3848.

**MARÓSZERSZÁMOK:** használt Holzmann marószerszám 125x50x30, z=2, V=+2. Ár: 40 000 Ft+áfa. - Új marószerszám. Átmérő: 120x30 mm, 75 fokok. Ár: 30 000 Ft+áfa. - Új, Leitz marókés HMXZ 14 fordulatos. 18 000. Ár: 9000 Ft+áfa/db. - Új, Stehle marókés, 50x20x16 mm fordulatos. 12 000. Ár: 7000 Ft+áfa/db. www.montr.hu. Tel.: +36-76/505-560.

**HASZNÁLT** faipari szerszámok: - Guhdo 12 db-os HM felsőmaró klt. Ár: 8000 Ft+áfa. - HSS rádiuszmaró átm. 140x40x50. Ár: 10 000 Ft+áfa. - Használt faipari szerszámok (marók, körfűrész, láncmarók, folt- és folt helymarók, gyalukések nagy választékban. Ár: 2000 Ft-tól 10 000 Ft-ig. Ár: 50 000 Ft. Tel.: +36-76/505-560.

**HASZNÁLT** faipari szerszám: Leitz cserélhető betétkéses ablakgyártó csap-rés szerszám. Tel.: +36-76/505-560.

**AKCIÓS** vídiás felsőmarók. Ipari minőségű vídiás felkormaró, 45 fokos maró, cinkelómaró, féltábaró, holker maró, multiprofil maró, panelmaró, MDF-maró, profilmaró, stab maró, tisztítómaró, szappanmaró, plotolómaró, kontraprofil maró, lambériamaró, nütmaró, falcmaró és számos egyéb felsőmarók és moatkációs bevezető áron kapható 2000 Ft-tól! Postaútvételrel is megrendelhető, szállítás akár másnap! Érdeklődni az alábbi telefonszámon lehet: 06-88/404-519. Web: www.faipar.com.

**PLATOLÓ-** és kontraprofilozett: Figyelem! Kiváló ipari minőségű, HSS váltólappkás plotolómaró és kontraprofilmaró

szerzőkészlétérkezzetraktárunkba, mely postai utánvétellel is megrendelhető! A szerzőszám mérete: kontraprofil: 120x40x30 mm, platológómaró szerzőszám: 180x30x30 mm. Postai utánvétellel is rendelhető! A készlet AKCIÓS ára most csak: 65 900 Ft. Más mintázzattal, illetve vídiás lapkával az ár ettől eltérhet! Csak a készlet erejéig! Tel.: +36-88/404-519.

**KONTRAPROFIL**, keret-összeépítő: Figyelem! Kiváló ipari minőségű, váltólapkás kontraprofil, keret-összeépítő szerzőszám érkezett raktárunkba. A szerzőszám különböző profilú lapkák is befoghatóak, így különféle mintázattal bútoraftókat készíthetünk. Választható 120 mm-es és 150 mm-es átmérőben is, 21 500 Ft-tól. Csak a készlet erejéig! Postai utánvétellel is megrendelhető, szállítási akár másnap! Érdeklődni, illetve rendeléseket leadni az alábbi telefonszámon lehet: 06-88/404-519. Több információ: www.faipar.com/weboldalunkon!

**MINŐSÉGI** gyalukés: német gyártmányú minőségi gyalukés! Hagyományos, HSS, 18%-os volfrámtartalmú (mely a hagyományos gyalukéséknél 3-szor éltartóbb), 2 élű vídiás, terminus és trimetall gyalukés különböző méretekből kaphatók 1200 Ft-tól! Csak a készlet erejéig! Postai utánvétellel is megrendelhető, szállítási akár másnap! Érdeklődni, illetve rendeléseket leadni az alábbi telefonszámon lehet: 06-88/404-519. Több információ: www.faipar.com/weboldalunkon! Tel.: +36-88/404-519.

**VÁLTÓLAPKÁS** platológómaró: Figyelem! Kiváló ipari minőségű, váltólapkás platológómaró szerzőszám érkezett raktárunkba. A szerzőszám különböző profilú lapkák is befoghatóak, így különféle mintázattal betéteket készíthetünk. Választható alsó, balos és felső, jobbos kivitelben is 18 500 Ft-tól. Csak a készlet erejéig! Postai utánvétellel is megrendelhető, szállítási akár másnap! Érdeklődni, illetve rendeléseket leadni az alábbi telefonszámon lehet: 06-88/404-519. Több információ: www.faipar.com/weboldalunkon! Tel.: +36-88/404-519.

**VÍDIÁS** előválogós nűtmarók: ipari minőségű, forrasztott lapkás, vídiás előválogós nűtmarók többféle méretben most hihetetlenül kedvező, bevezető áron kaphatók 25 100 Ft-tól, amíg a készlet tart! Részletekért látogasson el a www.faelephant.hu weboldalra. Tel.: +36-88/404-519.

**AKCIÓS** vídiás rádiuszmarók: új, kiváló ipari minőségű, forrasztott lapkás vídiás rádiuszmaró szerzőszám, fenyőhöz, keményfához, bútort-, illetve MDF-laphoz is egyaránt használható. Aszerszám balos, 3 és 4 kékes kivitelű, 30 mm-es belső furatú. Az alábbi rádiuszban rendelhető: negyedkör: 6, 8, 10, 12, 15, 17, 5, 20, 22, 25, 30, 32, 35, 40, 45, 50. Félkör: 9, 10, 12, 5, 15, 18, 25. Postai utánvétellel is megrendelhető. Szállítási akár másnap! Érdeklődni és rendeléseket leadni az alábbi elérhetőségeken: tel.: +36-88/404-519.

**AKCIÓS** vídiás hosszitoldó: a szerzőszám átmérője: 125 mm, teljes vastagsága: 5 mm, fogak hossza: 15 mm, a vídiás élek száma: 4 db, belső furata: 30 mm. A különálló szerzőszámokt hazagóly gyűrűk nélkül egymásra fűzhetjük a tengelyre, így például, ha 60 mm szélességű anyagot akarunk használtani, akkor 12 db ilyen 5 mm-es marószerszámot kell a marótengelyre felfűzni. Postai utánvétellel is megrendelhető. Szállítási akár másnap! Érdeklődni és rendeléseket leadni az alábbi elérhetőségeken: tel.: 9900 Ft. Tel.: +36-88/404-519.

**AKCIÓS** vídiás platológómaró: új, gyári, 6-féle különböző profilú, kiváló ipari minőségű, forrasztott lapkás vídiás szerzőszám, fenyő, keményfa, illetve MDF konyhabútorok és belső ajtók gyártásához egyaránt használható. A szerzőszám jobbos kivitelű, átmérője: 175 mm, a vídiás élekszám: 3 db, belső furata: 30 mm. Postai utánvétellel is megrendelhető. Szállítási akár másnap! Érdeklődni és rendeléseket leadni az alábbi elérhetőségeken: tel.: +36-88/404-519, info@faelephant.hu, www.faipar.com (3).

**ÚJ** faipari szerzőszám: új faipari gatterlapok (Witox), új faipari felsőmarók (Klein), gatterlapok és marószerszámok az új ár 50-60%-ért. Tel.: +36-76/505-560.

## [ Kéziszerszámok ]

**BOSCH** fűrész: a gép tökéletes állapotban van, melyhez tartozik egy párhuzamvonalzó is. Rendkívül erős nyomaték motor, melynek erősségét a keményfa sem tudja befolyásolni. 1800 W-os. Fordulatszám: 5000 1/perc. Vágási mélység (90°): 65 mm. Vágási mélység (45°): 48 mm. Gépsúly: 5,20 kg. Postáznai tudom. Ár: 24 800 Ft. Tel.: +36-30/893-9328.

**PREBENA** kartonzáró: eladó Prebena kartonzáró tűzőgép kiváló állapotban. Kipróbálható. Ár: 75 000 Ft. Tel.: +36-30/936-5246.

**VIRUTEX** gumihelymaró. RA17D Tömítéshelymaró gép. Fa nyílászárók utólagos szigeteléséhez lett kifejlesztve. Alkalmazásával csökkenthetjük a téli fűtés költségeket. Használata rendkívül egyszerű. A marógépet újonnan vásároltam, egyszerű volt használni, 4 ablak utólagos szigeteléséhez használtam. Jelenlegi bolti ára: 105 000 HUF. Ár: 80 000 Ft. Tel.: +36-20/336-3173.

## [ PVC-ALU megmunkáló gépek ]

**MŰANYAG** nyílászárós gépek: műanyag nyílászáró gyártás gépei eladók. Kaban vasalathelymaró gép, Heboe vasalathelymaró gép, Kaban sarokmegmunkáló gép, Kaban egyfejes hegesztőgép, Heboe automata sarokmaró, Heboe üveglécvágo gép, Powasert csavarozó gép, Horstkemper görgőszállító pálya, műanyagablakprofilélműgép. Tel.: 06-20/912-9086, 06-29/662-202.

## [ egyéb gépek, szerzőszámok ]

**HASÍTÓGÉP** munkahenger: hibátlan hasítógépmunkahenger garanciával eladó! Akár futárszolgálattal is tudom küldeni! Az ár méretenként változó, bővebb információ telefonon. Ár: 25 000 Ft. Tel.: +36-20/466-8726.

**VENTILÁTOROK** műhelybe: faipari műhelyekbe 230 voltos, újszerű, 550-es alumíniumlapátos ventilátorok kihasználhatóság miatt, lehetőleg egyben, utánvétellel is eladók. 3 db van. Tel.: 06-35/380- 954, 06-20/444-9290. Ár: 11 000 Ft/db.

**PILANA** 225381-26WZ. Körfűrészlap: Pilana 225381-16WZ. Körfűrészlap eladó, 2 db, új, Pilana 16WZ N HW. Méretek: 160x2,5x20 (bolti ár 7500/db). Ár: 6000 Ft/db, kettő darabvétel esetén 11 000 Ft. Érdeklődni e-mailben: horvath.csalad1207@gmail.com. Telefon: 06-30/3775-129, csak délután 5 óra után tudom felvenni este 9-ig. Tel.: +36-30/577-2327.

**LEITZ** nűtmaró: Leitz állítható, előválogós nűtmaró. 1 db 4-7,5 mm-ig, 1 db 8-15,5 mm-ig, 30-as tengelyre 25 000 Ft/db. Érd.: +36-20/394-4182. E-mail: herr.tamas@gmail.com.

**GYÁRTSA** le saját tüzelőjét! Akció! Szenzációs áron papírrikettpréskapható, hívjon, írjon! Végfelhasználhatja a folyamatosan képződő papír hulladékát, a papírrikettpréss papír, újság, csomagolópapír, kartontermékekkel gyártja a papírrikett téglákat Önnek. A gyártás mechanikus történik. A papírrikett téglák fűtőértéke: 17,2 MJ/kg, a hengeres fabrikett fűtőértéke: 17,9 MJ/kg, gyártsa le tüzelőjétegyen tavaszról ősziig! A papírrikettgyártó gép, a papírrikettpréss bevezető ára: 63 800 Ft! Tel.: +36-70/342-6451, 06-20/629-2687.

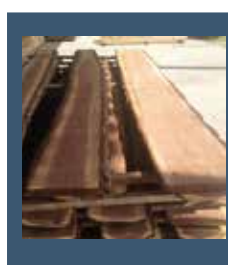
**BRIKETTPRÉSSHEZ** kopó alkatrész: brikettlógóphéz alkatrészcsomagok eladók, az alkatrészek: csiga, nyomófej, fűtőszál, kétféle csomag van: kisebb méretű alkatrészcsomag 224 000 Ft eredeti ára, most 124 000 Ft-ért vihető, nagyobbik típusúhoz 240 000 Ft csomag eredeti ára, most 140 000 Ft-ért vihető! Utolsó csomagok rolvanszám, mert cégünk profilváltása miatt már nem fogalmazza tovább ezeket! Ön is adhat ajánlatot az árakra, meghallgatunk mindenkit! Házhoz is visszküldjük üzemanyagunk országosan. Tel.: +36-70/342-6451.

**DOBKÁLYHA** eladó! Eladó egy 120 cm magas, 50 cm átmérőjű, 10 mm falvastagságú fűrészporos dobkályha. Ár: 20 000 Ft. Tel.: +36-70/609-4941.

**NYÍLÁSZÁRÓ FESTŐÜZEM**: nyílászáró felületkezelő rendszer berendezés (2 db motoros előtöltős konvektor pálya 40x40 traverz; 1 db locsolófal; 2 db elszívó fal) eladók. A berendezésekel bent állapokban vannak. A bent állító személyek igény esetén tudnak segíteni az összeállításban. Igény esetén további képeket küldök. Tel.: 06-20/912-9086, 06-29/662-202.

## ALAPANYAG

### [ fűrészáru/ faanyag ]



**ÉGER**, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, körte stb. fűrészáru széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088. Mobil: 06-30/939-1500, 06-30/639-1500.

**LUC** fűrészáru: szárított luc 600 cm hosszú, 5 cm vastag, különböző széles 11, 13, 15, 17, 20 cm nedv. 8-12% asztales minőségű. Asztaleszűrt, könnyűszerkezetes építményekhez, belsőépítészeti munkákhoz ajánlom. Ár: 76 200 Ft/m<sup>3</sup>+áfa. Raktakévdv-5%, kamionmennyiség-8%. Ár: 76 200 Ft. Tel.: +36-20/933-2444.

**FINN** borovi: sűrű szálú FINN borovi alapanyag érkezett a következő méretekből: 50x200, 75x200, http://www.alfoldfa.hu/termek/finn-asztales-fureszarul/. Tel.: +36-30/360-2046.

**VÖRÖSFENYŐ** gyalt fűrészáru: szibériai vörösfenyő gyalt fűrészáru 32, 36, 44 mm vastagságban a készlet erejéig. http://www.alfoldfa.hu/termek/vorosfenyogyalt-fureszarul/. Tel.: +36-30/360-2046.

**VÖRÖSFENYŐ** járó hajópadló: szibériai vörösfenyő alapanyagból gyártott járó hajópadló. Műszárított, azonnal elvihető! Erősen igénybe vett helyiségek burkolására ajánlom. Színe vörösesbarna és csiszolt felülettel van ellátva. Vastagsága 19 mm, szélessége 145 mm, hossza 4, 5, 1 méter. Akciós ára - a készletig 5490 Ft/m<sup>2</sup>. Tel.: +36-30/360-2046.

**LAMBÉRIA**, hajópadló-nagyker: több mint 100 parterem várja hívásodat az ország különböző pontjain. Műszárított csomagolt lambéria, hajópadló lucfenyőből és boroviból 12,5, 14, 15, 19 mm vastagságban kapható, telephelyre szállítva. Profilok: trapéz, softline, főzött hajópadló, járó hajópadló. Vörösfenyő járó hajópadló, vörösfenyő teraszprofil, vörösfenyő gyalt deszka. Termékeinkhez ajánljuk a szárított, egalizált, méretpontos léceket. Tel.: +36-30/360-2046.

**LAMBÉRIA**, luc, B minőség, -15%: 12,5x96 mm, 3 m, 3,6 m, 3,9 m és 4 m hosszú luclambéria. Árlista 15% kedvezménnyel a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119.

**VÖRÖSFENYŐ** deszka: 25x100/120/150 mm szelvényben, 3,0-4,0 m, III. osztályban, akészleterejéig, 42 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: 06-45/541-110. Fax: 06-45/541-119. Ár: 42 000 Ft.

**LUC-BOROVI** deszka: 23-25x75-150 mm, 1,0-2,0 m építő minőségben, a készlet erejéig, 23 000-26 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa Tuzsérben. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119. Ár: 23 000 Ft.

**LUC-BOROVI** deszka: 28x120/175/195 mm, 3,0-4,0 m, I-III. osztály, akészleterejéig, 50 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: 06-45/541-110. Fax: 06-45/541-119. Ár: 50 000 Ft. Tel.: +36-45/541-110.

**BOROVI** palló: 50x150 és 63x150 mm, 3,0-4,0 m, III-IV. osztály, friss, ill. légszáraz, a készlet erejéig, 41 900 Ft/m<sup>3</sup>+áfa. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: 06-45/541-110. Fax: 06-45/541-119. Ár: 41 900 Ft.

**LUC-BOROVI** deszka: 22x100 mm, 3,0-4,0 m, építő minőségű deszka, 34.000. Ft/m<sup>3</sup>+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110. Fax: 34 000 Ft.

**LUCPALLÓ**: 50x150 mm, 3,0-6,0 m, III. osztály, 42 500 Ft/m<sup>3</sup>+áfa. Akészleterejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110. Fax: 36-45/541-119. Ár: 42 500 Ft.

**BOROVI** deszka: 18x150 mm, 1,9/3,6/3,9 m, III. osztály, 41 500 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, akészleterejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119. Ár: 41 500 Ft.

**ASZTALOS** fűrészáru: asztales minőségű fűrészáru: szárított borovifenyő 90 000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>-től. Szárított lucfenyő 90 000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>-től. Vörösfenyő 150 000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>-től. Cseresznye 198 000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>-től. Gőzölt bükk 80 000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>-től. Fehér bükk 80 000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>-től. Tölgy 220 000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>-től. Ár: 1 Ft. Tel.: 06-20/931-6801.

**FENYŐ** fűrészáru: 13-75x75-150 mm, 1,0 m-től, III-IV. osztályban, a készlet erejéig, 20 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfatól! ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: 06-45/541-110. Fax: 06-45/541-119. Ár: 22 000 Ft.

**BOROVI** deszka: 25x100/120/150 mm, 4,0 m, I-III. osztály, 58 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: 06-45/541-110. Fax: 06-45/541-119. Ár: 58 000 Ft.

**VÖRÖSTÖLGY**: széleztelen, légszáraz vöröstölgy fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Érd.: 06-30/639-1500, 06-85/336-088.

**CSOMOROS NYÁR FÜRÉSZÁRU**: légszáraz és friss, széleztelen csomoros nyár fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088. Mobil: 06-30/939-1500, 06-30/639-1500.

**PAPPEL**: Luftgetrocknete und frische, umbesaemte Pappel zum Verkauf, direkt vom Hersteller, per LKW/Ladung. Preislist. Vereinbarung. Saegewerk, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 0036-85/336-088, 0036-30/939-1500, 0036-30/639-1500.

**NYÍR FÜRÉSZÁRU**: légszáraz, széleztelen, nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088. Mobil: 06-30/939-1500, 06-30/639-1500.

**ERLE**, Birke, Pappel, Akazie : Erl, Birke, Pappel, Akazie, Linde, Esche, Eiche, Roteiche, Ahorn, Kirsch, Garten Nuss, Schwarzer Nuss etc. Schnittware verkaufen, direkt vom Hersteller. Saegewerk, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 0036-85/336-088. Mobil: 0036-30/639-1500, 0036-30/939-1500.

**FEKETE DIÓ FÜRÉSZÁRU**: széleztelen, friss, fekete dió fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088. Mobil: 06-30/939-1500, 06-30/639-1500.

**CSOMÓMENTES** borovi deszka érkezett Finnországból az alábbi méretekben: 25x100/150x4200/4500. Többi méretek: 50x150; 50x200; 75x200. Ár: 190 000 Ft. Tel.: +36-30/360-2046.

**SZÁRÍTOTT**, méretpontos tetőléc: szárított lécezt importálunk Ausztriából a vevő telephelyére szállítva. Ezeket a léceket gipszkartonozáshoz és szárazépítéstechni kivitelezésekhez ajánljuk. Lucegalizált-méretpontoslécek. Méretek: 23x48, 28x48, 48x48. Tel.: +36-30/360-2046.

**FINN** borovi szárított fűrészáru: finn borovi szárított-szeleztett asztalos fűrészáru készletről Szolnokon, a Nagysándor J. úti raktárunkból akár kis mennyiségben is! Körfűrész vágás. Méretpontos vastagság. 14% nedvességtartalom. Méretek: 50x150, 50x200. Vizszeladók részére nagyobb mennyiség rendelése esetén gyári szállítással biztosítom a folyamatos ellátást. Ár: 139 000 Ft. Tel.: +36-30/360-2046.



**BOROVI** szeleztelen 0-1. osztályú szárított palló 50 mm vastagságban eladó. Rakatár bruttó 101 600 Ft/m<sup>3</sup>. Országos házhoz szállítást vállaljuk rakat- és kamiontételben. Ár: 101 600 Ft/m<sup>3</sup>. Bővebb információ a weboldalamon található. www.fureszaru.net. Tel.: 06-20/979-3910.

**KVH RAGASZTOTT GERENDA**: szárított, gyalt, hosszoltott gerenda. A Hasslacher a világon jelenleg egyedüli gyártóként minden egyes KVH-GLT gerendáját 36 tonnás terjedő húzóerővel terhelve ellenőrzi. Ennél fogva a Hasslacher által így ellenőrzött KVH-GLT sokkal nagyobb biztonságot nyújt, mint az egy darabból álló építőgerenda. Mérettartó, egyenes, a mesterséges szárításnak köszönhetően max. 18% nedvességtartalommal - minimális deformáció... Tel.: +36-30/360-2046.

**VÖRÖSFENYŐ** gyalt deszka: szibériai vörösfenyő lécs, gyalt deszka, fűrészt deszka, gerenda, teraszburkolat, járó hajópadló és diagonális aluzozonnakészletről. Méretek: 28x44, 30x55, 45x45, 19x116, 20x140, 24x140, 34x140, 90x90x4000. Érdeklődjön telefonon a készletről és árazáról! Tel.: +36-30/360-2046. Ár: 170 Ft.

**LAMBÉRIA**: hajópadló-nagyker.: üdvözlöm Leendő Partnerem! Szilágyi Attila vagyok, az Alföldfa Kft. cégvezetője. Ön is egyetért azzal, hogy nem könnyű ma jó és megbízható faipari beszállító választani? Faburkolatgyártókat képviselünk Magyarországon. Osztrák, cseh, svéd partnerkapcsolatoknak köszönhetően Önnek egyszerűen ügymentet biztosítok a gyár és a vásárló között. Személyesen keressem fel Önt telephelyén vagy irodájában, hogy bemutassam a képviselt gyártó cégek termékpallétáját. Tel.: +36-30/360-2046.

**LUC** szárított asztalos fűrészáru 25x150x4000; 50x150x4000; 50x200x4000 kapható telephelyünkön, válogatás lehetőséggel. Ár: 105 000 Ft. Készletről érdeklődjön: +36-30/360-2046.

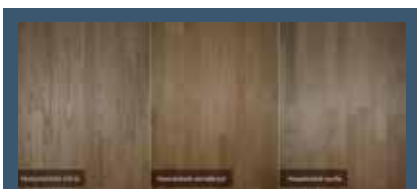
**GYALULT** termékek: a Nyír-Fa Impex Kft. kínálja Önnek a térség legjobb minőségű gyaltárúit, kedvező áron. Hajópadló, lambéria, NORDIC (svéd) típusú lambéria, luc, ill. borovi fajfajtákból. Minták: fózolt, járó, trapézmintás, softline. Árunkon nyílfóliával vannak ellátva, a jó minőség megőrzésének érdekében. Cím: 4551 Nyíregyháza-Oros, Diákutca 33/B. Tel./fax: 06-42/481-083. Mobil: 06-30/651-5060, 06-30/218-8702. E-mail: info@nyirfaimpex.hu. Web: www.nyirfaimpex.hu.

## [ lap / lemezanyagok ]

**OSB-LAP-NAGYKERESKEDELEM.** Az ország minden részére - vizszeladókhoz leszállítva biztosítom az OSB-lapokat 6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 25 mm vastagságban x 1250 x 2500 mm. Nütfédes kivitelben is 12, 15, 18, 22 mm x 675 x 2500 mm. http://www.alfoldfa.hu/termek/osb-lap. Tel.: +36-30/360-2046.

## [ tömbösített, táblásított anyag ]

**TÁBLÁSÍTOTT** fenyőlap nagyker.: borovi és lucfenyő táblásított fenyőlap folyamatosan kapható Szolnokon, a Nagysándor J. úti raktárunkban. Luc 18 mm 11 500 Ft/tábla, borovi 18 mm 12 600 Ft/tábla, luc 27 mm 16 200 Ft/tábla, borovi 24 mm 15 800 Ft/tábla. Borovi AA 18 mm 16 500 Ft/tábla. Vizszeladónak gyári szállítással tudom biztosítani a folyamatos ellátást. http://www.alfoldfa.hu/termek/tablasi-tott-fenyo-lap2. Tel.: +36-30/360-2046.



**MUNKALAPOK:** gözölt, ill. fehér bükk, tölgy, gözölt akác, kőris, nyír, vörösfenyő konyhai munkalap, lépcsőlap különböző vastagsági méretekkel az M0-s mellett. Gözölt akác 5000x700x40 mm 28 900 Ft/m<sup>2</sup>; Tölgy 5000x670x40 mm 23 900 Ft/m<sup>2</sup>; Kőris 5000x650x40 mm 24 900 Ft/m<sup>2</sup>; Gözölt bükk 5000x650x40 mm 19 900 Ft/m<sup>2</sup>; Nyír 5000x650x40 mm 17 500 Ft/m<sup>2</sup>; Tölgy TM 1500 mm-ig 670x40 mm 23 900 Ft/m<sup>2</sup>; Tölgy 2200x500x18 mm 9000 Ft/m<sup>2</sup>; Vörösfenyő 5000x600x40 mm 16 000 Ft/m<sup>2</sup>. Érd.: KELLEL 2233 Ecsér. Telefon: 06-70/521-1015.

## [ ragasztó és felületkezelő anyagok ]

**ÉLZÁRÓ** géphez ömledékragasztók és patronok! 2016-ban cégünk kiemelt ipari szakterekedőjeként továbbra is szuper áron biztosítja a Henkel-termékeket jelenlegi és leendő Partnereink! Várjuk jelentkezését Budapesten, a X. kerületben! info@dekorshopkft.hu, www.dekorshopkft.hu. Bp. X. ker., Szacsavay köz 41. Tel.: +36-70/945-3548.

**3M** kétoldali ragasztószalag: 3M-es kétoldali ragasztószalagok 6 vagy 10 mm x 33 m / tekercs - 1500 Ft/db. Vastagság: 1,1 mm, szín: szürke, hőállóság: -40 foktól +150 fokig, rövid idejű +230 fok, 4611 VHB habosított (akrilát) ragasztószalag. Ár: 1500 Ft. Tel.: +36-30/516-9142.

## [ egyéb anyagok ]

**GYALULT** termékek B min. -10%: lambéria, fózolt hajópadló, íves faházlem különböző méretekben, luc-borovi fajfajban, közvetlenül a gyártótól vagy Facentrumaitól, árlista 10% kedvezményrel, akasztólerejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119.

**MINŐSÍTETT** pellet: EN+A1 tanúsítással rendelkező pellet értékesítünk kis és nagy tételben, legkedvezőbb áron! ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. E-mail: info.tuzser@erdert.hu, tel.: 06-45/541-110.

**BOROVI** deszka: 25x150 mm, 3,0-4,0 m, borovi fajfa, IV. osztály, 32 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: 06-45/541-110. Fax: 06-45/541-119. Ár: 32 000 Ft.

**FABRIKETT** keményfából: egészítsd ki téli forgalmadat keményfabrikettal! Afabrikett elnye: - Raklapos mozgató - Kicsi befektetés - Nagy árrés - Megbízható termék - Téli hónapokban folyamatos forgalom. Amit a fabrikettől tudni kell: bükkfából préselt, kocka alakú fabrikett. Minősítve van! Ez minden termékben látható. Ezt az írást keresd. RUF. 1 csomag 10 kg. 1 raklap 96 csomag (azaz 960 kg/raklap). 1 kamion 23 raklap. Raklapdíj nincs és nem kell visszaadni! Csak vizszeladókhoz országos szállítással! Tel.: +36-30/360-2046.

## KELLÉKEK

### [ ajtó-, ablakvasalatok ]

**MACO** nyílászáró-vasalat: cégünk Maco nyílászáró-vasalatok értékesítésével foglalkozik. A kiváló minőségű, osztrák gyártmányú biztonsági vasalatot raktárkészletről, rövid szállítási határidővel, az ország egész területére eljuttatjuk. Kérje ajánlatunkata 06-30/459-3635-ös telefonszámon vagy a lajter.gergo@lajter.hu e-mail címen. www.lajter.hu.

**AJTÓKITÁMASZTÓ** elektromágnes: füstgátló ajtókhöz 3 db fali és 9 db padlóra szerelhető GEZE 24 V-os ajtókitámasztó elektromágnesellendárbokkaleadó. Tel.: +36-30/940-5942. Ár: 5000 Ft. Tel.: +36-30/990-2615.

### [ bútortipari vasalatok ]

**BÚTORSZERELVÉNYEK:** minőségi bútortipari szerelvények, vasalatok kereskedelme megbízható, alacsony áron. Többek között fióksúszók, fogantyúk, bútórészáraknyílászatokban kaphatók. Nézzem be hozzánk és győződjön meg róla Ön is! Webáruházunk: www.zabofaiparbolnatanen.hu. Megkeresésüket, további kérdéseiket várjuk személyesen, e-mailben vagy telefonon az elérhetőségeinken. Tel./fax: 06-96/243-701. E-mail: zabo.faipar97@gmail.com.

**ELADÓ** 400-as fióksín: eladó 400 mm hosszú fióksín, utánvétel, posta megoldható. Ára: 350 Ft/szett. Tel.: 06-30/286-6777, 06-30/933-7286.

## [ frontok, párkányok, kiegészítők ]

**HAJLÍTOTT** és sík tömörfa bútorajtók: tisztán tömör tölgy, cseresznye, kőris és fekete dió fa ajtófrontok közvetlenül a gyártótól! Több marás mintával, hajlított kivitelben is. Akár egyediszínbén, festetten, antikoltan, egyediszínezéreméretben is, rövid határidővel. Kérjük, látogasson honlapunkra vagy személyesen üzemünkbe, bemutatótermünkbe! http://www.PFIFFERBUTOR.hu. Tel.: +36-22/406-780.

## SZOLGÁLTATÁS

### [ egyéb szolgáltatás ]

**FAIPARI ÜZEM ELADÓ:** folyamatosan bővülő ügyfélkörrel, növekvő árbevételrel adnánk faipari cégünk. Tehermentes, saját tulajdonú ingatlanokkal, készletekkel, gépekkel, üzleti kapcsolatokkal. Telephely: 8706 Nikla, Petőfi u. 42. (M7-es autópálya folyódíj leágazásától 25 km-re D-re, Budapesttől 1,5 óra járányira). Tevékenység: fűrészárugyártás, rönk és fűrészáru bel- és külkereskedelme. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012. évi árbevétel: 156 millió Ft. Ár: helyszíni megegyezés szerint. Tel.: +36-30/639-1500

## KAPACITÁS

### [ gyártót keres ]

**EGYEDI** bútor: vállalom üzemének egyedi bútor munkával való ellátását. Tel.: +36-20/248-8682.

**GYÁRTÓI** kapacitást keresünk: 500-1500 E Ft termelési érték/ hó kapacitású műhelyeket keresünk egyedi és típus fenyőbútorok készítésére. Számlaképes műhelyek jelentkezését várjuk. Cégünk egyedi és típus fenyőbútorok tervezésével és forgalmazásával foglalkozik. Elérhetőségeink: 1134 Budapest, Lehel u. 4/b. E-mail címünk: szigedi@szigedi.hu. Mobil: +36-30/9517-110. Honlapunk: www.szigedi.hu. Ár: 1 500 000 Ft. Tel.: +36-1/237-0510.

**NYÍLÁSZÁRÓCSERE:** házigyári panellakás bejárati ajtajának gyártása és cseréje - 1 db, valamint 2 db 210x150 cm Teschauer ablak helyett, új gyártása és helyszíni cseréje - 2 db. Ár ajánlat helyszíni felmérés alapján. Tel.: +36-30/383-8784.

## [ szabad kapacitás ]

**FAESZTERGÁLÁS:** félautomata faesztergára keresek sorozatmunkát. Tel.: +36-30/688-5218.

**CNC-BÉRMUNKA:** SCM Rekord CNC-re szabad kapacitás kitöltésére keresünk bérmunkát. Fűrész lapba, élbe, élprofilmarás, élprofilcsiszolás, alakos marások, perforálómárasok, fűrások, Nesting-marás, sablongyártás. Tel.: +36-30/956-2069.

**ASZTALOSIPARI** vállalkozás! Asztalosipari vállalkozás különböző típusú és méretű, szabvány- és egyedi bútorok készítését vállalja kis és nagy tételben, bel- és külföldre. Minőségi munka gyorsan és precízen! Ár: 3000 Ft. Tel.: +36-20/805-9622.

**SZABAD** faipari CNC-kapacitás: felajánljuk 2 db Holz-Her faipari CNC megmunkáló központunk szabad kapacitását. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-20/981-0925.

**BÚTORLÉC** gyártása bérmunkában: cégünk vállalja bérmunkában bútorléc és egyéb lécs gyártását deszkából és pallóból 550-5000 mm hosszban és 70 mm vastagságú sorozatvágón! A készterméket tudjuk válogatni minőségi előírások alapján, majd rakatolni, pántolni és fóliázni is. Napi 3 köbméter lecsomagolt késztermékkapacitással. Ármérettől és mennyiségtől függően 10 000 Ft/m<sup>2</sup>-től, megegyezés szerint! Tel.: +36-30/860-1594.

## ÁLLÁS

### [ állást keres ]

**ASZTALOS** bedolgozás: önállóan dolgozó (saját műhelybe, saját gépekkel) bútorasztalos bármilyen faipari bedolgozást vállalna! Precíz és szép munka, amit tudok ígérni! Referenciáinkat tudok mutatni! Tel.: +36-70/984-1931.

**OKLEVELES** faipari mérnök több mint 10 éves bútortervezői, gyártás-előkészítői, bútorértékesítői gyakorlattal, alapos

egyedibútor-gyártási ismeretekkel állást keres (elsősorban Kecskeméten). E-mail: [allas\\_kereses@freemail.hu](mailto:allas_kereses@freemail.hu). E-mail: [allas\\_kereses@freemail.hu](mailto:allas_kereses@freemail.hu).

**[ állást kínál ]**

**HELYSZÍNI** szerelő: konyhabútor-szerelésben tapasztalattal rendelkező profimunkatársakat keresünk az általunk gyártott konyhák folyamatosa-beépítéséhez. Precíz, igényesszakkemberek jelentkezését várjuk. A pontos munkát teljesítményarányos, kiemelkedő díjazással honoráljuk. Jelentkezést papp.sandor@mobilan.hu címre kérem. Tel.: 06-1/299-0990.



**MAGAS** fizetésilehetőséggel, egy stabil, megbízható egyedibútor-gyártó cég, aki már 19 éve működik, hosszú távra jól képzett **BÚTORASZTALOST** KERES. Amit kínálunk: napi 8 óra munkavégzés, bejelentett munkahely, fizetett ünnep, fizetett szabadság, túlóra-lehetőség, változatos munkák, fejlődési lehetőség. Elvárások: B kat. jogosítvány, önállóság, elkötelezettség, igényesség, nyitottság a fejlődésre. Munkavégzés helye: Pomáz. Érdeklődni lehet: Dimel Bútor Kft. Tel.: +36-20/311-3244. E-mail cím: [dimel@dimelbutor.hu](mailto:dimel@dimelbutor.hu).

**FESTŐT** keres: nyergesújfalui faipari cég festő munkatársakat keres szórópisztolyos ismerettel. Mobil: +36-30/377-3019. E-mail: [kovesdi.zsolt@merantin.hu](mailto:kovesdi.zsolt@merantin.hu). Tel.: +36-30/385-3138.

**FESTŐ** segéd munkást keresünk: asztalosműhelyfelületkezelő üzemébe keresünk festő mellé segéd munkást, 1-3 éves tapasztalattal. Jelentkezni lehet: [mailbenazinfo@manufakt.hu](mailto:mailbenazinfo@manufakt.hu) címen vagy a 70/627-1838-as telefonszámon.

**BÚTORASZTALOS:** Pomázon működő egyedibútor-gyártó cég hosszú távra jól képzett, önállóan dolgozni tudó bútorasztalost keres. Jelentkezés e-mailben fényképes önéletrajzzal, fizetési igény megjelölésével. Próbaidő: 1 hónap. Munkaidő: 7.30-16.30-ig, ebben 1 óra szünet van három részre osztva. Előnyök: B kat. jogosítvány, 3-5 éves szakmai tapasztalat, elkötelezettség. Amit nyújtunk: bejelentett munkahely, fizetett ünnep, fizetett szabadság, biztos munkahely, igényes, változatos munkák. Ár: 180 Ft. Tel.: +36-20/311-3244.

**ASZTALOS:** szentgotthárdi faipari cég keres asztalosokat, valamint parkettagyártáshoz betanított munkásokat hosszú távra. Érdeklődni: 06-20/961-7352-es telefonszámon vagy [anpn.zsuzsa@gmail.com](mailto:anpn.zsuzsa@gmail.com) e-mail címen lehet. Ár: 129 000 Ft. Tel.: +36-20/961-7352.

**JÓ asztalos vagy?** Ha úgy érzed, jó szakember vagy, de nem kapsz elég megbecsülést, tegyél egy próbát nálunk! Mi megbecsüljük a jó munkaerőt! Jelenleg **HELYSZÍNI SZERELŐ CSAPATUNKBA** keresünk új kollégát. Nálunk az a lényeg, hogy szeresd a munkádát, legyél igényes rá, tudj és akarj is csapatban dolgozni. Tapasztalat, jogosítvány és saját autó előny, de nem követelmény. Ha pályakezdő vagy, de jó a hozzáállásod és szeretnél fejlődni, akkor is szívesen látunk. Várja jelentkezésedet a BútorCreator Csapata. Tel.: +36-30/974-8070.



**NYÍLÁSZÁRÓ-BEÉPÍTŐT** keresünk. Beépítésben jártas, munkájára igényes építészasztalost keresünk Budapest és környéki munkavégzéssel, vállalkozói vagy alkalmazotti jogviszonyba. B kategóriás jogosítvány szükséges! Jelentkezés: H-P: 8-16-ig. Tel.: 06-20/383-3672.

**ASZTALOS** szakembert keresek: cégünk keres faipari és asztalos szakmunkák kivitelezésére tapasztalattal rendelkező, munkájára igényes, precíz, önállóan dolgozni tudó és akaró asztalosokat, segéd munkásokat, azonnali munkakedzessel. Cégünk: üzletberendezések egyedibútorok gyártásával, beépítésével foglalkozik gyömrői telephelyre. Jelentkezni: 06-30/9198-716, Drén Róbert. E-mail: [edren@monornet.hu](mailto:edren@monornet.hu).

**ANGLIA,** asztalos: asztalosokat keresünk londoni munkavégzésre. Szállás megoldható, hosszú távú munka, teleshakmai kihívással. Érdeklődni e-mailben: [tamas.anek@gmail.com](mailto:tamas.anek@gmail.com). Tel.: 00447578258170.

**TERÜLETI** képviselőt keresünk: a Trap Wood belga faipari cégcsoport. Ozmánbük melletti gyárunkban (8998, Zala) parketta és fapanel gyártását végezzük több mint 20-féle fajtája feldolgozásával. Jelenleg területi képviselő (sales representative) pozícióba keresünk munkatársat. Feltétel: kommunikációs szintű angol- és/vagy németnyelv-ismeret, fa-/beltéri termékek ismerete, utazási hajlandóság belső és külső országokban. Jelentkezés: idegen nyelven, fizetési igény megjelölésével: [mariann@trap.be](mailto:mariann@trap.be). Céginfó: [www.trap.be](http://www.trap.be). Tel.: +36-92/571-000.

**BÚTORASZTALOS:** felvesszünk bútorasztalost, bútorszerelőt a Budapest XVIII. kerületi telephelyünkre. Feladat köre: egyedi bútorok gyártása, összeszerelése, helyszíni és műhelymunkák. Amit nyújtunk: - Korrekt és versenyképes kereseti lehetőség. - Hosszú távú alkalmazotti jogviszony. [gyulastyiborr@gmail.com](mailto:gyulastyiborr@gmail.com). Tel.: +36-20/935-0777.

**TERMELÉSVETŐT** keresünk: a Trap Wood belga faipari cégcsoport. Magyarországi telepünkön, Ozmánbük mellett (8998, Zalamegye) tömörfa és többféle parketta, valamint hosszított panelek gyártását végezzük, több mint 20-féle fajtája feldolgozásával. Jelenleg termelésirányító (production manager) pozícióba keresünk faipari gyakorlattal, kommunikációs szintű angol- és/vagy németnyelv-ismerettel faipari mérnök munkatársat. Jelentkezés: idegen nyelven, fizetési igény megjelölésével: [mariann@trap.be](mailto:mariann@trap.be). Céginfó: [www.trap.be](http://www.trap.be). Tel.: +36-92/571-000.

**GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ:** bútorgyártás területén tapasztalattal rendelkező, munkájára precíz, gyártás-előkészítő munkatársat keresünk. AutoCAD-, korpusz-, gyártás-előkészítő program használatában szerzett tapasztalattal. Az elkötelezett, precíz munkát versenyképes jövedelemmel honoráljuk. Tel.: 06-1/299-0990.

**EGYEDI** bútor: asztalos munkák előkészítésére, szervezésére és a szerelés irányításához keresek rajzismerettel rendelkező szakembert, változó munkahelyre. Kiemelt jövedelmet és szükség esetén lakhatást is biztosítok. Tel.: +36-20/248-8682.

**ASZTALOS** szakember: székesfehérvári telephelyű, üzletberendezések gyártásával, beépítésével foglalkozó cégünk keres önálló munkavégzésre képes asztalos szakembereket. Érdeklődni: 06-30/217-7233, [info@kalent-alba.hu](mailto:info@kalent-alba.hu).

**ASZTALOS:** belsőépítészeti és kiállításkivitelező cég munkatársat keres. Tel.: +36-20/926-7183.

**NAGYTARCSAI** műhelyünkbe keresünk munkatársat akril anyagokból készített pultok gyártásához. Asztalos végzettség előny, de nem feltétel. Tel.: 06-30/914-5747.

**ASZTALOS** állás: fiatal, dolgozni akaró asztalost keresünk Bugyira, színházdiszletek készítésére. Előny épület- és bútorasztalos ismeretek. Részletekért hívj bátran! Tel.: +36-20/368-6137.

**FAIPARI CNC OPERÁTOR** állás: FAIPARI CNC OPERÁTOR munkakörbe munkatársat keresünk. Előny: CNC-gépkészítésben (esetleg fémparban) - műszaki téren szerzett tapasztalat - Mór környéki lakhely - ELSŐDLEGESEN E-MAILBEN! Elsődlegesen fényképes önéletrajzt várunk (motivációs levéllel) az [ajalabbie-mailcimre:allas@pifferbutor.hu](mailto:ajalabbie-mailcimre:allas@pifferbutor.hu) vagy telefonon a 06-30/322-0763-as számra lehet jelentkezni. Tel.: +36-22/562-091.

**BÚTOR-ÖSSZÉÁLLÍTÓ** asztalos: konyhabútorgyártással foglalkozó cég munkájára igényes, dinamikus, pontos, szakmájában fejlődni akaró asztalos munkatársat keres. Szakmai önéletrajzot a [papp.sandor@mobilan.hu](mailto:papp.sandor@mobilan.hu) címre kérem. Tel.: 06-1/299-0990.

**ASZTALOST** keresünk: megbízható, precíz asztalos, beszerelő kollégát keresünk azonnali kezdéssel, versenyképes jövedelemmel. Ár: 200 000 Ft. Tel.: +36-20/280-0062.

**BÚTORGYÁRTÁS:** felvesszünk gyártás-előkészítőt, CAD-rajzoló, Budapest, XVIII. kerületi telephelyünkre. Feladat köre: célszoftverek segítségével egyedi bútorok rajzolása, 3D-s látványtervek készítése, gyártás-előkészítés, anyagrendelés. Elvárások: Windows, AutoCAD, esetleg bútoripari szoftverek ismerete vagy CNC-programozás. Amit nyújtunk: - Korrekt és versenyképes kereseti lehetőség. - Hosszú távú alkalmazotti jogviszony. [asztalosallasok@gmail.com](mailto:asztalosallasok@gmail.com). Tel.: +36-20/935-0777.

**MŰSZAKVEZETŐT** keresünk! Egy dinamikus fejlődő dél-somogyi parkettagyártó cég műszakvezetőt keres faipari mérnök vagy faipari technikus végzettséggel. Amit kínálunk: egy műszakos munkarend, kiemelt bérezés, előrelépési lehetőség. Érdeklődni: 06-70/942-1942, [info@mardegenlegno.com](mailto:info@mardegenlegno.com). Tel.: +36-70/322-8347.

**ASZTALOS** szakembert keresünk! 22 éve a piacon lévő munkáltató, Komárom-Esztergom megyei munkahelyre (Sárisáp) keres bútorasztalos gyakorlatlalt és B kategóriás jogosítvánnyal rendelkező fiatalembereket. 1-2 főnek tudjuk a munkahelyét biztosítani, akár hosszabb távon is! **MUNKAERŐ-KÖZVETÍTŐK KÍMÉLJENEK!** Jelentkezni lehet: +36-20/256-5527.

**FAIPARI** mérnököt keresünk: soproni telephelyű cégünk gyártás-előkészítő állás munkakör betöltésére faipari mérnököt keres. Csapatunk egyedi és kisszeriás bútorok

készítését, sorozatgyártástívvállal. Pályakezdők jelentkezését is várjuk. Teljes munkaidős állás. Amennyiben felkeltettük érdeklődését, várjuk fényképes szakmai önéletrajzát az alábbi elérhetőségen: E-mail: [info@lignoshop.hu](mailto:info@lignoshop.hu). Tel.: +36-30/371-1710.

**A Mobita Kft.** témafelelőst keres: amit elvárunk: faipari vagy egyéb műszaki végzettség, számítógépes ismeretek, projektszervezésben szerzett tapasztalat, bútor-előkészítésben való jártasság, B kategóriás jogosítvány. Amit kínálunk: főállású munkaviszony, változatos feladatok, teljesítményarányos jövedelem, önálló munkavégzés, csapatmunka egy jó hangulatú, dinamikus cégnél. Amennyiben állásajánlatunk felkeltette érdeklődését és Ön megfelel a feltételeknek, küldje el fényképes önéletrajzát a következő címre: [fl@mobita.hu](mailto:fl@mobita.hu). Tel.: +36-1/489-5040.

**ASZTALOS** állás: **ÖNÁLLÓAN** dolgozni tudó asztalos, asztalos segéd munkást azonnali kezdéssel felveszek. Tel.: +36-20/937-8281.

**SAZKAMUNKÁST** keresünk: 2 hónapra asztalost, Bp.X.ker., Maglódi út. Elvárás: 1-2 év borovifenyővel való gyakorlat, alapgépek készésszintű használata (szalagfűrész, gyalugép, asztalos maró), ne legyen lánckedőhánys, LEGYEN: kiegyensúlyozott, pozitív személy. Munkaidő: 7.45-től 16.15-ig. A munka egyszerű, barátságos légkör, pontos fizetés. Jelentkezni: [artexportasztalos@gmail.com](mailto:artexportasztalos@gmail.com). Tel.: 06-70/593-4046.

**LIGNO Art Kft.**: dinamikus an fejlődő cégünk műhelyvezetőt keres főállású munkakörbe. Asztalosműhely feladatainak koordinálása, minőség-ellenőrzés, hatékony munkavégzés megszervezése. Amennyiben hirdetésünk felkeltette érdeklődését, kérjük, küldje el fényképes önéletrajzát a [sales.lignoart@gmail.com](mailto:sales.lignoart@gmail.com) e-mail címre. Tel.: +36-70/426-8046.

**ASZTALOST** keresünk: faipari és asztalos szakmunkák kivitelezésére tapasztalattal rendelkező, munkájára igényes, önállóan dolgozni tudó asztalos keresünk azonnali munkakedzessel. Tel.: +36-20/921-8912.

**EGYÉB**

**[ szakirodalom ]**

**GÉPKÖNYVEK:** az összes Kiskőrösi gyártású faipari gép gépkönyveit, kezelési utasításait tudom biztosítani. Pl. 800-as, 600-as szalagfűrészgép, 300-as, 500-as körfűrészgép. Vastagsági gyalugép, hosszlyukfúró gép, faeszterga. Ár: 5000 Ft. Tel.: 06-20/371-9962.

**[ egyéb hírdetések ]**

**ZALA** megye: Zala megyében működő fafeldolgozó üzem alapgépekkel, irodáépülettel, lakhatással és teljes infrastruktúrával 1 hektár területen eladó. Ár: megegyezés szerint. Tel.: +36-30/947-2512.

**FŰRÉSZÜZEM:** Nyírcsádon Vécsey-kúria, 800 m<sup>2</sup>, az egész alatt boltívcs pince, fűrészüzettel, 6 boxos löstállóval, 10 ha erdő, szántó, rét. 220 ha természetvédelmi terület mellett csodás környezetben. Eladó, cserélhető budapesti ingatlanra. Tel.: 06-70/331-1883. Ár: 90 000 000 Ft. Tel.: +36-52/207-000.



**ELADÓ** fűrészüzem, Eladó fatelep céggel, gépekkel, telephellyel együtt. Részletekben nem kívánjuk eladni. Nagy csarnok: 1290 m<sup>2</sup>, forgács-fűrészpor elszívóval, kazánházal, irodákkal, tárgyalóval, iltözóvel, mosdóval. Kisebb csarnok: 907 m<sup>2</sup>, jelenleg raktárhelyiségként üzemel. Továbbá: 710 m<sup>2</sup>-es, brikettgyártásárahasználó létesítmény, raktárhelyiségek. 100 légm<sup>3</sup>-esszártókamra. 2 db gatter. 1 db sorozatvágó, 2 db brikettáló, asztalosipari, 4 db targonca. Szabadon használható, kültéri tárolásra alkalmas területek. Ár: 160 000 000 Ft. Érdeklődni: Nagy Nikolett - Simgarter Kft. 7081 Simontornya, Gyár ú. 1-5. Telefon: +36-30/960-3786.

**ERDŐ,** telephely eladó Dél-Somogyban, erdő 1/1-es, 27 ha éger, nyír. E-mail: [dergez@citromail.hu](mailto:dergez@citromail.hu). Tel.: +36-30/235-0488.



## Nem találnak képzett dolgozókat a cégek

Egyre több a betöltetlen álláshely, miközben 400–500 ezer ember munkanélkülinek tartja magát Magyarországon.

Egyre több a betöltetlen álláshely, miközben 400–500 ezer ember munkanélkülinek tartja magát Magyarországon. Közülük majdnem 200 ezren semmilyen ellátást nem kapnak. Már harmincezer álláshelyre nem találtak dolgozót a vállalatok a tavalyi év végén, ami egyre súlyosabb munkaerő-piaci problémákra utal. A munkaerőpiac további strukturális problémáit jelzi, hogy az alulfoglalkoztatottak száma megközelíti a 75 ezret: ők azok, akik szívesen dolgoznának többet, de csak részmunkaidős állásuk van.

A faipart is aktívan érinti a munkaerőhiány, közvetlen és közvetett módon egyaránt. Előbbi az utánpótláshiány okán, utóbbi a beruházási aktivitások csökkenésével hat negatívan a piacra. A kérdéssel épp ezért aktívan foglalkozik az Ipartestületek Országos Szövetsége (IPOSZ) és a Magyar Kereskedelmi és Iparkamara is: közösen lépnek fel a minőségi szakképzés erősítése és az ipari tanulók számának növekedése érdekében.

**Forrás: Világgazdaság**

## Új vámkodeks május 1-jétől

2016. május 1-jétől új Uniós Vámkodeks váltja fel a már 20 éves Közösségi Vámkodeks rendelkezéseit. Az új szabályokat minden tagállamnak alkalmaznia kell.

A kodeks főszabályként kötelezővé teszi, hogy a vámügyekben az adatok cseréje és tárolása elektronikusan történjék, ugyanakkor egyszerűsíti a vámeljáráásokat, hatékonyabbá teszi a kockázatkezelést. Az Európai Unió álláspontja szerint az egységes szabályok várhatóan az egész unióban erősítik a versenyképességet, a növekedést, az uniós és tagállami költségvetési érdekek védelmét és az uniós polgárok biztonságát, továbbá növelik a foglalkoztatást.

Ráadásul kedvezményben részesülnek a jogsértést önként felfedő

és a jogszerű állapot helyreállításában proaktívan tevékenykedő vállalkozások. Az első hibázásnál gyakorlatilag csak figyelmeztet a Nemzeti Adó- és Vámhivatal (NAV), hiszen az új vámkodeks mentesíti a bírságkiszabástól a hatóság ellenőrzésének megkezdése előtt önellenőrzést végző vállalkozót. A vámhivatal az új szabályok alapján az ellenőrzés megkezdése után is előnyben részesíti a tisztességes gazdálkodókat, hiszen együttműködésük esetén az eredetileg kiszabható bírság felét kell csak megfizetniük.

**Forrás: Adózóna**

## A Nemzeti Fejlesztési Stratégiai Intézet kezeli a lakossági pályázatokat

A Nemzeti Fejlesztési Minisztérium (NFM) és a jogelődjei által hazai forrásból kiírt valamennyi lakossági pályázat kezelését a Nemzeti Fejlesztési Stratégiai Intézet Kft. vette át április elsejétől – a hatékony, egységes és gyors ügyintézés érdekében.

A változtatással nem módosulnak a támogatói szerződések vagy a támogatói okiratok. Az érintett lakossági pályázatok között szerepel egyebek mellett az Otthon melege program három alprogramja (homlokzati nyílászárócseré, kazáncseré és mosógépcseré), a társasházak energetikai felújítása alprogram, továbbá a 2002 és 2008 között kiírt Panel programok is. **Forrás: MTI**





# JAF Holz - partner a kiegészítő termékekben

## Kiegészítő termékek minden termékcsoporthoz:

- Asztalos fűrészáru, furnér – Remmers felületkezelő anyagok
- Épületfa – Remmers favédőszerek, felületkezelő anyagok
- Teraszburkolatokhoz – teraszcsavarok, teraszolajok
- Rétegelt lemezhez – csavarok, rögzítőelemek, felületkezelő anyagok
- Bútorasztalosoknak – Häfele bútorvasalatok, Remmers felületkezelő anyagok
- Épületasztalosoknak – épületvasalatok, Remmers felületkezelő anyagok



**HÄFELE**  
PARTNER SHOP

[www.jafholz.hu](http://www.jafholz.hu)

**2330 Dunaharaszti**  
Jedlik Ányos u. 28. T: +36 24 520 000

**9081 Győrújbarát**  
Vállalkozók útja 13. T: +36 96 543 400

**3434 Mályi**  
Pesti út 2. T: +36 46 529 000

**6750 Algyő**  
Mol Ipartelep, Pf.:22. T: +36 62 517 770

**8904 Zalaegerszeg**  
Reptéri út 9-11. T: +36 92 564 100

**7634 Pécs,**  
Nagyberki u. 11. T: +36 72 552 170



VISION<sup>2015</sup>

# LAMINÁLT FORGÁCSLAP



 **kastamonu**

[www.kastamonu.ro](http://www.kastamonu.ro) / [sales@kastamonu.ro](mailto:sales@kastamonu.ro)

**EMHO-BAUDERMANN Kft.**

5700 Gyula, Henyei u. 19.  
Tel.: 06 66 463 640  
E-mail: [emhoestarsa@mail.globonet.hu](mailto:emhoestarsa@mail.globonet.hu)

**FRONTALIT Kft.**

Nyiregyházi út 1; 4800 Vásárosnamény  
Tel.: +36 45 570 333  
E-mail: [frontalit@namenynet.hu](mailto:frontalit@namenynet.hu)

**ER-FA 2000 FAIPARI Kft.**

8060 Mór, Asztalos u.3  
Tel.: +36 22 563 750  
E-mail: [info@erfa.hu](mailto:info@erfa.hu)

**LIGNEUS FAIPARI Kft.**

2051 Biatorbágy, Rozália park 6.  
Tel.: +36 23 530 800  
E-mail: [rendeles@ligneus.hu](mailto:rendeles@ligneus.hu)

**ER-FA 2000 FAIPARI Kft.**

8000 Székesfehérvár, Zámolyi u.  
Tel.: +36 22 512 000  
E-mail: [bemutatoterem@erfa.hu](mailto:bemutatoterem@erfa.hu)

**REGISPAN Kft.**

4002 Debrecen; Balmazújvárosi u.10  
Tel.: 06 52 249 167  
E-mail: [rendeles@regispan.hu](mailto:rendeles@regispan.hu)