

# magyar

26. ÉVFOLYAM

OKTÓBER

Magyar Asztalos és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma

# asztalos





# SLIDO CLASSIC

tolóajtórendszerek a Häfelétől!



## MAJDNEM FELHŐTLEN A HELYZET

A lakás- és családiház-építés területén a kilátások nagyon jónak tűnnek. Az idei első félév is már statisztikailag mérhető elmozdulást mutatott: az első félévben 3420 új lakás épült meg, ami 11%-kal magasabb érték a tavaly ugyanezen időszak alatt használatba vett 3083 db új lakás számánál. De igazán a jövőt előreléző lakásépítési engedélyek az új lakóépületek építésére vonatkozó egyszerű bejelentések együttes száma – 13 236 tervezett építés – az izgalmas, ami közel 240%-os piaci volumen növekedést prognosztizál a következő időszakra.

A piaci szereplők is tapasztalják a növekvő érdeklődést, a könnyűszerkezetű házakat építő vállalkozások már tavaly is látták, hogy élénkül a piac. Vannak olyan vállalkozások, amelyek 2015-ben anynyi szerződést kötöttek meg, hogy csak 2017-ben tudják vállalni a kivitelezést. De általában elmondható, hogy az érdeklődések és az ajánlatkérések száma is többszöröse az elmúlt időszak lanyha piaci aktivitásának.

A készházépítés aranykorában évi 2200 készház épült Magyarországon, de a válsággal ez a szám a töredékére esett vissza. A visszaesés következtében az akkori becsült 110 ezer foglalkoztatott közel fele elment más iparágakba, más országokba dolgozni. Aki picit is tudott németül, az talált munkát a környező országokban.

A szakma szereplői ezen a területen is a fejlődés, az élénkülő piac normális kiszolgálásának elsőrendű gátjaként a szakember-, a munkáshiányt jelölik meg, a munkaerőhiány egyértelműen a termelés gátja. De ez ma már nem csak a készházépítés területén jelentkező probléma, tulajdonképpen majd' minden kapcsolódó szakterület – ácsipar, bádогоzők, szigetelők – érintett. A munkaerő visszacsábításának egyik eszköze lenne a béremelés. Bizonyos bérájanlat felett az elvándorolt munkaerő egy része hazajönne, és újra beállna a hazai munkaerőpiacra, viszont a megnövekedő költségek miatt az egyes készházak is drágulnának ennek következtében, egyes becslések szerint akár 2–3 millió forinttal is. Tehát rövid távon úgy tűnik, hogy a most felfutóban lévő piac kiszolgálása magasabb árszinten és magasabb bérköltségek figyelembevételével lesz csak megoldható, vagy hozzá kell szokni, hogy várni kell a kivitelezőre, a kivitelezés elkezdésére.



- 7 Törőcsik Jolán, az intarziás
- 10 Csiszolók átlag felett
- 12 AKE-kupa – 2016
- 14 Gyász hír
- 15 Prémium felület a faépítészetben
- 20 Töretlenül a növekedés útján
- 22 Tároló galériák és állványcsarnokok az OHRA-nál
- 23 HERA – új modell
- 24 Nélkülözhetetlen segítőtárs, vagy a boldogulás gátja?
- 26 **IRODAI PROJEKTEK A MEGBÍZHATÓSÁG JEGYÉBEN**
- 27 **MESTERGERENDA MELLÉKLET**
- 28 Újdonság a Festool termékínálatában
- 30 **EXTRÉM NYOMATÉK FÚRÓ – CSAVAROZÁSI MUNKÁK ESETÉBEN**
- 32 Egy megdönthető munkatárs – DeWalt DWS780
- 33 Keményfacsapos (ács) szerkezetek
- 36 Ahol a fa és a fantázia találkozik





30

- 39 Tartószerkezeti faanyagok minősítése
- 42 Megoldás a faépítészet minden részletére
- 44 ESSETRE ácsipari CNC-központok
- 45 Egy innovatív csarnoképület a '70-es évekből
- 48 A mestergerenda
- 52 **FÁBÓL BICIKLIT?**
- 56 Padlótól a padlásig
- 58 A sikerhez vezető út alázattal van kiköveztve
- 62 Rostirányra merőleges tömörítés
- 65 Gazdaság
- 67 Egyetemi hírek



52

# HIRDETŐI INDEX

# IMPRESSZUM

**ALAPANYAG**

Alföld-Fa Kft. 79.,  
Holz Schiller GmbH. 11.,  
Ochmann 11.,  
Sapiro-Transz Kft. 23.,  
Tajga-Depo Kft. 23.

**EGYÉB**

JG-Max Bt. 66.,  
OHRA Regalanlagen GmbH 55.,

**FELÜLETKEZELÉS**

FÉNYLAKK Kft. 17.,  
IFBG Kft. 66.,  
M.L.S. Magyarország Kft. 8., 47.

**GÉP-SZERSZÁM**

AKE Hungária Kft. 35.,  
Formance Kft. 9.,  
Hildebrand 64.,  
Leitz Hungária Szerszám Kft. 15.,  
Paliszander Kft. 10., 16., 24., 51.,  
Toboz-2000 Kft. 25.

**KELLÉK**

Demos-trade a.s. 1.,  
ELZETT Sopron Felületkezelő Kft. 47.,  
Hafele GmbH Kereskedelmi Képviselő 2.,  
Kastamonu 19.,  
Rozmaring Hungária Kft. 11.

**Magyar Asztalos- és Faipar, az Országos  
Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos  
fóruma.**

**KIADÓ:** X-Meditor Lapkiadó, Oktatás-  
és Rendezvényszervező Kft.

9023 Győr, Csaba u. 21. Tel.: 96/618-075.

Fax: 96/618-063. E-mail: faipar@xmeditor.hu

**FELELŐS KIADÓ:** Pintér-Péntek Imre

**EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET:**

Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség

**FELELŐS SZERKESZTŐ:** Baudentiszt Ferenc

**MEGBÍZOTT FŐSZERKESZTŐ:** Hőbör Tamás

**SZERKESZTŐ:** Szurok Anikó

**KÜLSŐ CIKKÍRÓK:** Ábrahám József, Elek

László, Gerencsér Kinga, Hantos Zoltán,

Schlosszer Máttyás, Szabó Zoltán, Szemerey

Tamás, Tóta József

**TÖRDELŐSZERKESZTŐ:**

Bognár Anna, Takács Anita

**ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL:**

Ódor Eszter; tel.: 06-30/453-7796,

e-mail: odor.eszter@xmeditor.hu

**NYOMÁS:** Palatia Nyomda és

Lapkiadó Kft. • Példányszám: 3000 db

**ÚJSÁGMEGRENDELÉS/TERJESZTÉS:**

X-Meditor Kft.; 9002 Győr, Pf.156 •

www.faipar.hu • Információ: Pozsgainé

Németh Szilvia, tel.: 06-96/618-067.

E-mail: penzogy@xmeditor.hu • ISSN 2063-

1138 • Ára előfizetéssel 1050 Ft (12 600 Ft/év).

A kiadó a hirdetések tartalmáért felelősséget  
nem vállal.

Lapunkat rendszeresen szemlézi az

**IMEDIA**, az üzleti élet médiafigyelője

# KIÁLLÍTÁSOK, RENDEZVÉNYEK

**Október 12–16.**

Pozsony, Szlovákia  
MODDOM  
BÚTORKIÁLLÍTÁS  
www.incheba.sk

**Október 20–22.**

Prága, Szlovákia  
PRAGOLIGNA / TOOLTEC  
FAIPARI GÉP, SZERSZÁM,  
ALAPANYAG  
http://www.pragoligna.cz

**November 8–13.**

Furniture Fair  
Belgrád, Szerbia  
bútor, lakberendezés, gépek és  
szerszámok  
www.eventseye.com

**Október 12–16.**

Zágráb, Horvátország  
AMBIENTA  
BÚTORKIÁLLÍTÁS  
www.eventseye.com

**Október 20–23.**

Moszkva, Oroszország  
HOLZHAUS MOSCOW FAIPARI  
KERESKEDELMI KONFERENCIA  
www.tradefairdates.com/Holz-  
haus-M9484/Moscow.html

**November 9–13.**

Ambient Ljubljana  
Ljubljana, Szlovénia  
bútorvásár  
www.ljubljanafair.com

**Október 14–23.**

Kortrijk, Belgium  
BIENNALE INTERIEUR  
BELSŐÉPÍTÉSZET  
www.interieur.be

**Október 20–26.**

Isztambul, Törökország  
INTERMOB, WOOD PROCES-  
SING MACHINERY BÚTORIPARI  
BESZÁLLÍTÓI ÉS FAFELDOLGOZÓ  
IPARI VÁSÁR  
www.intermobistanbul.com/en

**November 18–20.**

Woodworking Show  
Harrogate UK  
faipari kiállítás és vásár  
www.skpromotions.co.uk

**Október 15–17.**

Madrid, Spanyolország  
OFITEC NEMZETKÖZI  
IRODABÚTOR-VÁSÁR  
www.expoes.all.biz/en/of-  
tec-expo5292

**Október 23–26.**

Casablanca, Marokkó  
MADECOR EXPO BÚTOR- ÉS  
LAKBERENDEZÉSI KIÁLLÍTÁS  
www.madecorexpo.com

**November 21–24.**

The big 5 show  
Dubai, Egyesült Arab Emírségek  
Építési vásár  
www.thebig5.ae

**Október 17–20.**

Riyadh, Szaúd-Arábia  
WOOD-TEC ÉPÍTÉSI VÁSÁR  
www.eventseye.com/fairs/f-sau-  
di-build-5522-1.html

**Október 24–27.**

Moszkva, Oroszország  
LESDREVMASH  
FA- ÉS BÚTORIPARI VÁSÁR  
www.lesdrevmash-expo.ru

**November 23–27.**

Heim und Handwerk  
München, Németország  
kézművesség, lakáskultúra kiállítás  
www.heim-handwerk.de

**Október 18–21.**

Pordenone, Olaszország  
SICAM BÚTORIPARI  
BESZÁLLÍTÓK VÁSÁRA  
www.exposicam.it

**Október 25–29.**

Köln, Németország  
ORGATEC NEMZETKÖZI  
IRODATECHNIKAI KIÁLLÍTÁS  
www.orgatec.de

**November 24–26.**

Window& Doors  
Ho Chi Minh City, Vietnám  
nyílászárók kiállítása  
www.vietnammanufacturers.vn

**Október 19–22.**

Bologna, Olaszország  
SAIE NEMZETKÖZI ÉPÍTŐIPARI  
ÉS ABLAK-AJTÓ VÁSÁR  
www.saie.bolognafiere.it/en/  
home/4279.html

**November 7–9.**

IFFT Tokyo  
Tokyo, Japán  
bútorkiállítás  
www.worldfurnitureonline.com

**November 30– december 4.**

World Skills versenyek  
Göteborg  
szakmák versenye  
www.skillshungary.hu

## 51. FAGOSZ FAKONFERENCIA

**Október 26–27-én rendezik meg Vásárosnaményban az 51. FAGOSZ Fakonferenciát, melynek fő témái: OSB hazai gyártása, az alkalmazkodó erdők, a természetközeli tölgygazdálkodás, valamint az akác feldolgozás.**

A program első állomásaként a SWISS KRONO üzemlátogatással egybekötve bemutatja az új OSB-gyárát, majd Seregi Barnabás ügyvezető igazgató egy előadás keretében szóban is elmondja a gyártással kapcsolatos legfontosabb információkat, különös tekintettel az alapanyagigényre. Dr. Borovics Attila, a NAIK-ERTI igazgatója „Alkalmazkodó erdők, alkalmazkodó erdőgazdálkodás” címmel tart előadást, majd a Nyírerdő Zrt. részéről Szalacsi Árpád vezérigazgató beszél a természetközeli tölgygazdálkodásról, annak a fahozamra gyakorolt várható hatásáról. (Másnap az érdeklődők számára e témakörben tanulmányutat szerveznek.) Ruzsa János, a RUZSA Kft. ügyvezetője az akác feldolgozásáról, a piachoz történő alkalmazkodásról tart előadást, majd „desszertként” Kiss B. Zoltán, a rendezvény színhelyéül szolgáló Hotel Hunor tulajdonosa számol be a Kanadában szerzett vadászati élményeiről.



## TÖRŐCSIK JOLÁN, AZ INTARZIÁS

Nem mindenkinek adatik meg az alkotás képessége és kényszere, az újdonság és egyben az értékállóság létrehozásának talentu- ma és terhe, az időtlenség tudat- talattija finom manipulálásának a képessége. Nyomot hagyni az idő rojtos szövetén, életérzéseket, hangulatokat tárgyakba, alkotá- sokba rejteni, gyönyörködtetni, elgondolkodtatni, irányt mutatni másoknak, irányt mutatni az utá- nunk jövőinek.

**Az intarziásnak sikerülhetett,** amikor 2007-ben a könyvét ké- szítettük elő a nyomda számára, egy pillanatra sem volt kérdés, hogy a róla szóló könyv címe nem lehet más, mint „Az intar- ziás”, Törőcsik Jolán egykori műszaki rajzoló, cipőtervező, énekes-zenész és rajzfilmes talán mindig is intarziás volt, csak az út volt picit girbegurba az elején. De hát sokunkkal van ez így.

**És, hogy miért is lett ő ennek a területnek az egyik legjobbja, válaszolja meg ő maga!**

„Sokszor kérdezik tőlem: hogy a csudába lesz valakiből „intarziás”? A válaszom most is bizonytalan: talán azért jutottam el ehhez a mű- fajhoz, mert hagytam magam sod- ródni, talán csak ez az elmélyülést igénylő munka volt az egyetlen kapaszkodóm, ami megtartott, ta- lán a fa anyaga vont körém olyan fészket, amelynek melegében az élet nagy koccanásait és pofonjait túl tudtam élni, talán a jó Isten adta ezt a komplex művészetet mankó- nak, hogy ember maradhassak? Talán. Valószínűbb azonban, hogy a felsoroltak együttvéve sem adják meg az igazi választ. Egy azonban biztos. A fától kapott menedéket nem kaptam ingyen. Elvett tőlem mindent, ami voltam, és igényt tartott szinte mindenre, amivé telt. Ebben az „üzletben” azonban az a jó, hogy nem érzem magam ki- fosztottnak.”

Törőcsik Jolán intarziái össze- tettek, nem alapvetően technikai értelemben, bár faiparosként is és főképp, lenyűgöző az anyagisme- ret, a kreativitás és a kidolgozás pontossága. Az intarziaképek összetettsége, a különböző je- lentésrétegek egymásra épülése nemcsak időtállóvá, de minden- kor élvezhetővé is teszik képeit, alkotásait, kanapéból nézeget- ve borgőzősen, vagy a Soproni Egyetem dékáni szobájában rápillantva, ügyintézés közben. Joli néni ma már nem vállal több megbízást, életlen az udvari mű- helyben a fiókban heverő furnér- vágó szike, a tanya kamrájának polcán zavartan és értetlenkedve érik tovább az ágyaspálinka. Joli néni most már egy másik dimen- zióban válogatja a furnért, tervez- geti a kompozíciókat. Ha furnéreselébbe botlanál várat- lan helyen, biztos tudhatod, hogy megint valami csodán dolgozik.

**Hóbbör Tamás ■**



Bársonyos tapintású  
poliuretánrendszer.

**Kifinomult megjelenés,  
a színekben melegség.  
Ez a különbség!**



**milesi**

fafelületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.  
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.  
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari  
vizsonteladók:

**Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre**  
E-mail: milesi@mls.hu • www.milesi.hu

ASZÓD	<b>VÖRPI BT.</b> Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	<b>SZÍN-FA-LAKK</b> Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	<b>SZÍN-FA-LAKK</b> Kétegyházi út 7.	66/325-255	KESZTHELY	<b>EUROFA 2000 KFT.</b> Sömögye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	<b>HERBAVIT KFT.</b> Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	<b>FRITZ KFT.</b> Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	<b>PB COLOR KFT.</b> Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	<b>ER-FA 2000 KFT.</b> Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	<b>SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT.</b> Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	<b>JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA,</b> Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	<b>FEFA – Milesi szakkereskedés</b> Maglódi út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	<b>SZINKRÓN KFT.</b> Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	<b>KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT.</b> Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	<b>GYURASICS KFT.</b> Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	<b>KÖRÖS-COLOR BT.</b> Alszegei u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	<b>MÜLLER ÉS TÁRSA BT.</b> Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	<b>MORUS 21 BT.</b> István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	<b>METOR 92 KFT.,</b> Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	<b>DOSZÉNKER KFT.</b> Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKŐHIDA	<b>MOSER TIBOR EV.,</b> Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	<b>KEMI-KER KFT.</b> Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	<b>SZÍN-FA-LAKK,</b> Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	<b>KEMI-KER KFT.</b> Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	<b>ER-FA 2000 KFT.,</b> Zámolyi út	22/512-000
EGER	<b>NBN KERESKEDŐHÁZ</b> Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATHELY-SÉ	<b>WÉBERKER KFT.</b> Hétvezér u. 8.	94/352-836
GYÖNGYÖS	<b>COLOR FESTÉKUDVAR KFT.</b> Pesti út 32.	37/312-189	TAKSONY	<b>FABULI STYLE KFT.</b> Fő út 2/b.	24/510-510
GYŐR	<b>HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT.</b> József A. út 47.	96/436-692	TAPOLCA	<b>PÁLFFY ÉS PAPP KFT.,</b> Nyárfa u. 3.	87/414-665
HEREND	<b>ÁRKOSSY KFT.</b> Külterület (Shell-kút)	88/513-630	TÁT	<b>POLIFORG 2000 KFT.,</b> József Attila u. 27.	33/504-920
KECSKEMÉT	<b>GALIGNUM BT.</b> Kadarka u. 15.	76/505-886	VÁC	<b>BÍBOR KFT.,</b> Magyar u. 5.	27/316-417
			ZALASZENTGRÓT	<b>MILVER TRADE KFT.,</b> Várrét u. 21.	83/360-000





 **BIESSE**

Képviselet:



Inside

 **BIESSE**

October 13-15, 2016 Pesaro, Italy

 **FORMANCE**

2051 Biatorbágy, Vendel ipari park, Tormásrét út 4.  
Tel.: 23/530-480, 23/530-530. Fax: 23/530-481.  
E-mail: [formance@formance.hu](mailto:formance@formance.hu), [www.formance.hu](http://www.formance.hu)

SPECIÁLIS  
CSISZOLÓK

## Többhengeres dobcsiszológ



- Kontaktcsiszolóhoz hasonló előnyök.
- Kevesebb mint a kontaktcsiszoló árának feléért

## Élcsiszológ minden méretben



- Egyenes és döntött csiszológ.
- Akár furnércsiszoláshoz is.
- Állítható etetőoldali asztal-állítás.

## Kefézőgép



- A jövedelmező dizájn munkákhoz.

Speciális csiszológ a faiparban

CSISZOLÓK  
ÁTLAG FELETT

## HENGERCSISZOLÁS

A hengercsiszoló beruházási költsége lényegesen alacsonyabb, mint egy kontaktcsiszoló esetében. Ezeknél a korszerű berendezéseknél már nincs szükség speciális csiszolópapírra és a papírcsere is gyors és problémamentes művelet. A megmunkált felületi minőség nem hagy kivetnivalót maga után. A csiszológ henger speciális kiképzésének köszönhetően nincs többé papírgyűrődés és szakadás sem. A masszív konstrukció megbízható és problémamentes működést ga-

rantál fém és nem-fém csiszolásra. A csiszológépek tervezésénél fontos szempont volt a gép optimális méretezése és helykihasználása. Így a műhelyben minimális helyet foglal el. A Paliszander kínálatában egy és kétszalagos kivitel is rendelkezésre áll többféle méretben. A kétszalagos kivitel esetében a csiszológ hengerek pozíciója mikrometrikusan szabályozható. A speciálisan kialakított öt nyomóhenger garantálja a csiszolási művelet maximális biztonságát és stabilitását.

## ÉLCSISZOLÓ

A Paliszander kínálatában számos verzió megtalálható akár oszcilláló kivitelben is. Változatos asztalmérettel kínálunk kisebb és nagyobb berendezéseket. Az asztalmagasság állítása 80 mm és 220 mm között választható, típustól függően. A csiszol-

ógységet akár 45°-ban is lehet dönteni, megkönnyítve ezzel a speciális alakú munkadarabok csiszolását. A szalag sebessége 960 m/perc és 20 m/másodperc között változik. A nagyobb berendezések motorteljesítménye eléri a 3 kW-ot is.

## KEFÉS CSISZOLÓ

Ha antikolt felület a feladat, akkor a legjobb megoldás egy kefés csiszológ. Ideális 560 mm-es megmunkálási szélességgel kiválóan alkalmas kis és közepes méretű munkadarabok megmunkálására.

A henger sebessége 1440 fordulat/perc, így a megmunkálási felület minősége egyenletes, nem változik. Többféle kefehengert is lehet választani a munka típusától függően.

# ÚJ ÜZEM A GRABOPLASTNÁL



Átadták a Graboplast kecskeméti gyárának új, a Talent Plan Kft. által tervezett, 760 négyzetméteres parkettalakkozó és megmunkáló üzemét.

A 640 millió forintból megvalósult (175 millió forintos ingatlan-, és 465 millió forintos technológiai) beruházással olyan új felületkezelési technológiát vezettek be a gyárban, amelynek köszönhetően új típusú fa padlóburkolók készülhetnek, lehetőséget nyitva ezzel újabb piaci szegmensekben történő megjelenésre a Graboplast számára. Az új egységben 50 új alkalmazott állt munkába, és a termelés felvételét követően 10 százalékkal bővíthet a győri székhelyű cégcsoport árbevétele.

A gyárfejlesztés keretében a Graboplast bemutatóteremként is működő outletet is nyitott, ahol a lakossági és a közületi érdeklődők egyaránt gyári áron vásárolhatnak a cég parkettakínálatának széles köréből. A bemutatóteremben a Graboplast folyamatosan megújuló alapkinálatát képező, első osztályú, de már csak kisebb mennyiségben rendelkezésre álló, valódi fából készült szalagparkettái érhetőek el gyártói áron.

A kecskeméti beruházás része annak a 8,7 milliárd forintból megvalósuló programnak, melyhez a magyar kormány egyedi kormánydöntés (EKD) keretében 3 milliárd forintos vissza nem térítendő támogatást nyújtott. A fejlesztések célja a győri székhelyű vállalat exportpiacainak bővítése. A speciális padlógyártás területén meghatározó, jelenleg három városban négy gyárral (Győr, Kecskemét, Tatabánya) rendelkező Graboplast beruházási programjának legnagyobb eleme a Tatabányán felépült Grabo Design Padlógyár, melyben olyan új technológiával előállított különleges padlóburkolók készülnek, melyek piaca világszerte 10 százalék feletti növekedést mutat. Kecskeméten 1997-ben kezdte el a vállalat fából készült parketta gyártását, amit 2002-ben és 2005-ben több beruházás követett.

Forrás: [fataj.hu](http://fataj.hu) MTI. Fotó: Ujvári Sándor

## Keressen meg minket árajánlatával!



### Holz Schiller-előnyök:

- az erdeifenyő geszt a homlokzati oldalon használva rendkívül tartós és időjárásálló
- hőszigetelt megoldás is lehetséges
- akár **alrotherm** **hybridtherm** **flexitherm** megoldással
- kész alkatrészméretre szabva is rendelhető



## Tömbösített ablak-, ajtófrízek

- hosszított - toldásmentes
- fa-alu szerkezetekhez



### Méretek:

72/84/96 x 87/97/105/115/127/  
145 mm, egyedi méretben is.  
Fajok: luc-, borovi-, vörösfenyő,  
meranti, tölgy, hőkezelt luc,  
hőkezelt borovi, duó frízek.

## accoya ablakfrízek

Acetilezett ültetvényi faanyag együtt a hazai erdők fáival - a legmagasabb időtállóság.

### Előnyök:

- kültérben jelentősen csökken az **accoya** dagadása és zsugorodása, így jelentősen kevesebb a repedési probléma is
- 50 év időjárás-állóság - jobb nem lehet
- a duó alkalmazás miatt optimális ár/teljesítmény arány
- jól munkálható, felületkezelhető
- fenntartható erdőgazdálkodás
- ökológiailag biztonságos (100%-ban újrahasznosítható)
- hőszigetelt megoldás is lehetséges

**alrotherm** **hybridtherm** **flexitherm**



## -ablakfrízek

- H0.06-hoz engedélyezett
- fenntartható erdőgazdálkodás
- tartóssági osztálybesorolás 3
- az ablakgyártáshoz kiválóan alkalmas
- könnyen megmunkálható és felületkezelhető
- mindig azonos minőségi tulajdonság és garantáltan homogén szín egy eredetminősítéssel ellátva



Orovecz Péter  
Magyarországi képviselő  
Tel.: 0036-20/578-3605.  
Fax: +49 (0) 9921/807547  
E-mail: [peter.orevecz@holz-schiller.de](mailto:peter.orevecz@holz-schiller.de)  
[www.holz-schiller.hu](http://www.holz-schiller.hu)



**ROZMARING HUNGÁRIA**  
SZIGETELŐANYAG NAGYKERESKEDELMES  
www.rozmaring.hu

... a főkeletet érintő kiválasztás

9027 GYŐR - Ipari park - Körösi utca 6.  
Tel./Fax: 96 / 528 896, 528 298  
E-mail: [rozmaring@rozmaring.hu](mailto:rozmaring@rozmaring.hu)

Kereskedelmi iroda:  
2600 VÁC - Tóperini Ipari Park - Avar utca 5.  
Tel./Fax: 27 / 512 283, 512 264  
E-mail: [rozmaring@mail.tpvac.net](mailto:rozmaring@mail.tpvac.net)

**24** HÓNAP GARANCIA

**VERTELENÍTETT SZALAGOK**  
MINDEN MÉRETBEN

**CELSZOLOPAPÍR ÉS VÁSZN**  
fára, fémre, üvegre, műanyagra

**3M Imperial**

**GYEMANT- ÉS KÖBÖS BORNITRID SZEMCSÉS ELEZŐKÖRÖNGÖK**

## HASZNÁLT FAIPARI GÉPEK ADÁS-VÉTELE



OCHMANN Holzbearbeitungsmaschinen GmbH  
Ernst-Bauer-Str. 3 + 5, D-97941 Tauberbischofsheim  
Tel.: 0049 9341 1776 Fax: 0049 9341 1777  
[www.ochmann-maschinen.de](http://www.ochmann-maschinen.de)  
[info@ochmann-maschinen.de](mailto:info@ochmann-maschinen.de)



## AKE-KUPA – 2016

Az AKE Hungária Kft. 2016-ban tizedik alkalommal rendezte meg az AKE-kupát, amelynek keretében a fakupa átadására is sor került. A vállalat egyedülálló módon hosszú évek óta vállalja magára ennek a teljes iparágat átfogó sport- és családi rendezvénynek a teljes szervezését, lebonyolítását és finanszírozását. Az AKE Hungária Kft. ezzel is szeretné kifejezni az iparág és a társadalom iránti felelősségvállalását, a profi és amatőr sport szponzorálása melletti elkötelezettségét, az iparágban tevékenykedő családok, valamint a szakma iránt érdeklődő fiatalok iránti tiszteletét, megbecsülését.

**Az AKE-kupa 2016. szeptember 3-án került megrendezésre, ahol az AKE Hungária Kft. ismét rendkívül gondos házigazdának bizonyult.** A faiparban tevékenykedő vállalatok sportnapját ebben az évben is maguk a vállalat munkatársai hosszú hetek fáradságos előkészítő munkájával szervezték meg. A rendezvényre az Erdődy grófok egykori birtokán, a Szombathelytől 10 km-re

fekvő Vépen került sor. Ebben az évben 17 focicsapat nevezett a focibajnokságra, míg a tekére 11 csapat adta le nevezését. A horgászverseny, amely negyedik alkalommal szerepelt a programban, egyre népszerűbb a sportversenyek között. Az idei évben összesen 24 fő vett részt a versenyben.

Szintén egyre nagyobb népszerűségnek örvend az AKE-kupa mára



már elválaszthatatlan részét képező főzőverseny is. Ezen 16 csapatot—köszönhetünk idén. 2016-ban egy új elem is bekerült a programok közé. A rendezők ugyanis már nemcsak a focicsapatok fizikai erejére, ügyességére voltak kíváncsiak, hanem a vállalkozó versenyzők a focikvíz-sátorban a sportággal kapcsolatos elméleti tudásukat is összemérhették.

A rendezvényt Vépen röviddel fél tíz előtt Oliver Schliesser úr, az AKE Hungária Kft. ügyvezető igazgatója nyitotta meg. Ezt követően négy focipályán, a tekepályákon, a tó mellett, valamint az AKE Hungária Kft. családi napjának keretében a gyermekek számára felállított rendezvénysátrakban is kezdetét vették az események.

Az AKE Hungária Kft. családi napi programjain – a korábbi évekhez hasonlóan – a versenyző csapattagok családtagjait is vendégül látták a szervezők. Ebben az évben is sok vidám program várta a családokat, többek között kézműves foglalkozások, íjászat, pingpong, falmászás, ládatorony-építés, buborékfoci, és a legnépszerűbbnek mutakozó bungee trambulin.

Az AKE Hungária Kft. nagy örömmel szolgált, hogy a rendezvénynek 2016-ban több külföldi résztvevője is volt, köztük egy lengyel faipari vállalat focicsapata is. Szintén fontos megemlíteni, hogy a rendezők évek óta nagy hangsúlyt fektetnek arra, hogy az iparág iránt elkötelezett fiatalokat is meghívják a rendezvényre, így a szombathelyi Hefele Menyhért Építő- és Faipari Szakképző Iskola focicsapata ebben az évben is ott volt a focikupa résztvevői között, és az előkelő negyedik helyen végzett.

Az AKE Hungária Kft. szeretettel gratulál valamennyi díjazottnak és résztvevőnek! ■

### FŐZŐVERSENY

A főzőversenyre 3–4 fős csapatok jelentkeztek, akik főként vad- és marhahúsból készítettek ételeket. Összesen 16 bográcsban főttek a finomabbnál finomabb ételek. Mindegyiknek nagy sikere volt, és a tíztagú zsűri is lelkesen pontozta az üstökben készült finomságokat.

#### Eredmény:

- I. helyezett: LIGNOMAT Kft. csapata
- II. helyezett: GTO Holz Kft. csapata
- III. helyezett: AKE Polska SP Z.O.O. csapata (Lengyelország)

### FOCI

Az idei évben 17 csapat mérkőzött meg, hogy elnyerje az évek óta legrangosabb hazai faipari focibajnokságon a fakupát, illetve az AKE-kupát. A versenyek párhuzamosan négy füves pályán zajlottak, a kispályás foci szabályai szerint. A csapatok először csoportmérkőzéseket játszottak, amelyeket a középdöntő, majd végül a döntő követett. A bronzérmes 2016-ban a Bástya Bútorlap Centrum Sopron Kft. csapata szerezte meg, ezüstérmes lett a Lap-Land Bútorlap Szabászat csapata, míg a bajnoki címet és egyben a fakupát az Erdért Tuzsér Faipari Zrt. csapata vitte el.

#### Eredmény:

1. helyezett: Bástya Bútorlap Centrum Sopron Kft.
2. helyezett: Lap-Land Bútorlap Szabászat
3. helyezett: Bástya Bútorlap Centrum Sopron Kft.

### FOCIKVÍZ

A 2016-ban első alkalommal megrendezésre került elméleti sportvetélkedő sok érdeklődőt vonzott. Sokan ragadtak papírt és tollat, hogy ilyen formában is megmérkőzhessenek egymással.

#### Eredmény:

1. helyezett: Banitz Tamás – Ricco Mobili Kft.
2. helyezett: Péntek Zsuzsanna – IKEA Industry Magyarország Kft. és Antal Géza – Ricco Mobili Kft.
3. helyezett: Bakó Gábor – FALCO Zrt.

### TEKE

A jelentkezők nagy létszáma miatt 60 gurítás eredménye alapján alakult ki a végeredmény az egyéni és csapatversenyben egyaránt. 2016-ban is a férfi tekézők uralták a mezőnyt, de a rendezők nagy öröme idén is neveztek hölgy versenyzők.

#### Eredmény:

##### Teke csapatverseny:

- I. helyezett: IKEA Industry Magyarország Kft.
- II. helyezett: Csercsics Faipari Kft.
- III. helyezett: ADA Hungária Kft.

##### Teke férfi egyéni verseny:

- I. helyezett: Pegán Péter – Bowling Bears csapata
- II. helyezett: Kocsis Gyula – IKEA Industry Magyarország Kft.
- III. helyezett: Csercsics Balázs – Csercsics Faipari Kft.

##### Teke női egyéni verseny:

- I. helyezett: Domján Viktória – FALCO Zrt.
- II. helyezett: Füstné Takács Andrea – AKE Hungária Kft.
- III. helyezett: Lajos Anikó – Csercsics Faipari Kft.

### HORGÁSZAT

A rendezvénynek a vépi szakképző iskola területén található halastó biztosította a helyszínt, amelyet a Vépi Sporthorgászklub bérel az iskolától. A tó mérete 0,8 hektár, jellemző mélysége 1,2–2,0 méter közötti. A halállomány: ponty, keszeg, amur és ragadozó halak. A versenyzők csak úszós horgászmodszerral horgászhattak, és a jelentkezők nagy száma miatt egyszerre egy időben minden versenyző csak egy bottal horgászhatott. A verseny időtartama alatt folyamatos volt a mérlegelés.

#### Eredmény:

- I. helyezett: Veszelovszki Róbert – Vertex Bútor Kft.
- II. helyezett: Gecse László – FALCO Zrt.
- III. helyezett: Lévai Mihály – Kunfa Kft

**A legnagyobb halat fogta: Karvalics László – König Maschinen Kft. (3,72 kg-os amur)**

Elhunyt **Dieter Brucklacher**, a Leitz cégcsoport ügyvezetője, a VDMA elnöke

## GYÁSZHÍR

**Prof. H. C. dr. Dieter Brucklacher, több évtizede ügyvezetője és elnök-igazgatója a Leitz GmbH & Co. KG-nak (Oberkochen), 2016. szeptember 27-én rövid, súlyos betegség után elhunyt. 77 éves volt.**



Felesége Monika Brucklacher és lánya dr. Cornelia Brucklacher, a Leitz tanácsadó testület elnöke, az ügyvezetők és az összes alkalmazott a Leitz vállalatcsoportban, a Leitz GmbH & Co. KG (Oberkochen), a Boehlerit GmbH & Co. KG (Kapfenberg / Ausztria) és a Bilz GmbH & Co. KG (Ostfildern) és leányvállalatai, gyászolnak egy különleges embert és kiemelkedő személyiségű munkaadót.

Dieter Brucklacher 1939-ben, Oberkochenben született, 1959–1965 között a stuttgarti és karlsruhe-i egyetemeken végezte tanulmányait fizika szakon. 1966–1974 között tudományos munkatársa volt a karlsruhe-i Anyag- és Szilárdtestkutatási Intézet Nukleáris Kutatási Társaságának.

1975-ben nevezték ki Brucklacher urat a Leitz GmbH & Co. KG ügyvezetőjének, párhuzamosan a menedzsmentfeladatokkal, ekkor koronázta meg akadémiai karrierjét a mérnöki doktori cím megszerzésével a gépészmérnöki karon, a Karlsruhe-i Egyetemen.

1982-ben dr. Brucklacher átvette a Leitz-menedzsment elnöki posztját és stratégiai előrelátását felhasználva, a tradicionális vállalkozást felváltva kiépítette a fa- és műanyag megmunkálásához szükséges bel- és külföldi leányvállalatokat és gyárat, az 1990-es években pedig a fémipari területet lefedő vállalatcsoportokat. A 2000-es években Brucklacher úr égisze alatt a vállalatcsoportok: a Leitz és az LMT globális szereplőkké fejlődtek, ahol a Leitz egyértelműen világvezetővé vált szegmensében.

Dr. Brucklacher mindvégig aktív volt a vállalatcsoportok vezetésében, világszerte ismert volt önkéntességéről iparágában: már 1997-ben elnökké választották a Német Gép- és Berendezésgyártó Baden-Württembergi Szövetségében (VDMA), 2007-ben kinevezik Frankfurtban a VDMA Német Szövetség elnökének és egyúttal felveszik a Német Iparszövetség Tanácsának (BDI) és a Német Munkaadók Szövetségének (BDA) elnökségébe Berlinben.

A sikeres vállalkozó tudása és tapasztalata keresett volt belföldön és külföldön egyaránt: 2002-ben dr. Brucklacher úr tiszteletbeli professzora lett Nanjing Erdészeti Egyetemének, Kínában. Neves vállalatok felügyeleti szerveinek volt a tagja. 2008-ban megkapta a Német Szövetségi Köztársaság „Bundesverdienstkreuz 1. Klasse” érdemrendjét. Ezen kívül számos országban munkáját kitüntetésekkel honorálták. Brucklacher úr 2014-ben elnyerte a „Német Szerszámgép Ipar” Életműdíjat és szülővárosa, Oberkochen díszpolgári címet adományozott neki.

Dr. Brucklacher országának határain kívül is ismertté vált, mint a zene és a vizuális művészetek nagy barátja és támogatója. A jazz iránti szeretete jegyében életre hívta a Nemzetközi Zenei Fesztivált: „Jazz Lights” néven, ami a következő tavasszal immáron 27. alkalommal kerül megrendezésre. ■

# PRÉMIUM FELÜLET A FAÉPÍTÉSZETBEN

Az ácsiparban és a faházgyártásban egyaránt egyre magasabb igény mutatkozik a megmunkálás felületi minőségére. A Leitz ezen a területen is prémium kategóriás szerszámot kínál az iparágban dolgozóknak.

A HeliCut marófej nagy keresztmetszetek megmunkálásakor is a bútorgyártásnál elvárt felületi minőséget biztosít. Legyen szó kereszt- vagy hosszirányú marásról, a felület minden esetben kifogástalan, utómunka nélkül is. A HeliCut további előnye, hogy a négy vágó éllel rendelkező karbid lapkák fordíthatók, így hosszú ideig használhatók.

A szerszám kifejlesztésénél egyaránt figyelembe vették a vezető faiparigépgyártók és a felhasználók ta-

pasztalatait. Az eredmény felülmúlta várakozásukat. A maráskép kitűnő, a szerszám a kilépő oldalakon is épp éleket és sarkokat képez, a felület kiszakadásmentes.

A HeliCut vágófej ötvözi a gazdaságos használat és a könnyű kezelhetőség előnyeit. Az alumínium szerszámtest egy nagyon ellenálló bevonatot kapott, így az kiválóan védi a hordozót a napi igénybevételktől. A kis súly precízebb kiegyensúlyozhatóságot, biztosabb futást és kisebb terhelést jelent az orsók csapágyazására.

A marószerszám változatos méretben kapható, választható 85–400 mm-es szerszámátmérő és 18–120 mm-es szerszámvastagságban



egyaránt. Sőt 85–140 mm-es átmérőjű másolómaró fejek is készülnek belőlük, így a HeliCut marószerszámok számos faipari technológiába könnyedén beépíthetők. ■

Leitz Hungária Szerszám Kft.

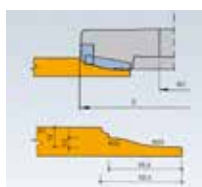
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: 23/521-900. [www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

## Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában



## REDDOT AWARD 2016 DÍJAS PROFILCUT Q PRÉMIUM SZERSZÁMOK HIHETETLEN AJÁNLATA

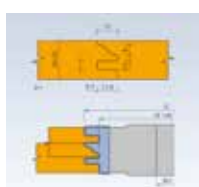


ProfilCut Q Prémium váltólapkás betétmaró

D	SB	BO	BO <sub>max</sub>	Z	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm

190	40	30	50	2/2	168133841
-----	----	----	----	-----	-----------

Fordulatszám:  $n_{max} = 9000 \text{ min}^{-1}$

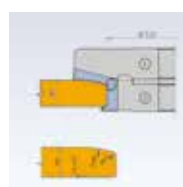


ProfilCut Q Prémium váltólapkás bútorrajtó konter profilozó

D	SB	BO	BO <sub>max</sub>	Z	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm

150	40	30	50	2	168133843
-----	----	----	----	---	-----------

Fordulatszám:  $n_{max} = 11400 \text{ min}^{-1}$

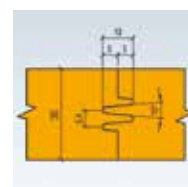


ProfilCut Q Prémium váltólapkás szappanmaró

D	SB	BO	BO <sub>max</sub>	Z	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm

185	10-38	30	50	2	168133845
-----	-------	----	----	---	-----------

Fordulatszám:  $n_{max} = 9200 \text{ min}^{-1}$



ProfilCut Q Prémium váltólapkás bútór szélesség toldó

D	SB	BO	BO <sub>max</sub>	Z	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm

135	30	30	50	2	168133848
-----	----	----	----	---	-----------

Fordulatszám:  $n_{max} = 12700 \text{ min}^{-1}$

Akciós árainkról érdeklődjön elérhetőségeink egyikén!

## Leitz Hungária Szerszám Kft.

Keressen megújult honlapunkon: [www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

2030 Érd, Kis-Duna u. 6  
Tel.: 23/521-900  
E-mail: [leitz@leitz.hu](mailto:leitz@leitz.hu)

Északnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-004

Közép-  
Magyarország  
70/33-44-003

Délnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-002

Északkelet-  
Magyarország  
70/33-40-098

6000 Kecskemét,  
Békéscsabai u. 2/A  
Tel.: 76/481-942

Délkelet-  
Magyarország  
70/33-44-005

CNC  
MINDENKINEK

## LASERTECH 1315



- Egy indítással kombinált gravírozás, - vágás is megoldható.
- Plexi folyamatos vágásához.
- Kiváló felbontás a legapróbb részletek gravírozásához.
- Növelt teljesítményű, 80 W-os CO<sub>2</sub> lézer.
- Visszatérési pontosság, folyamatos szériagyártás.
- Automata füst-levegő elszívás.
- Ingyenes vezérlő szoftver.

## MINITECH 3030



- Marás, fúrás, vágás, szélmarás, fózolás.
- Optimalizálható gyártási idő.
- Gyors szerszámposícionálás.
- Német és japán alkatrészekkel.
- Anyagok: tömörfa és forgácslap, akril,
- PVC, mk, plexi, puhafémek, epoxy gyanta stb.

MINDEN, AMIT A  
KÜLPIACRA JUTÁSHOZ  
TUDNI ÉRDEMES!

A Sopron Városi Kereskedelmi és Iparkamara a Győr-Moson-Sopron Megyei Kereskedelmi és Iparkamrában működő Enterprise Europe Network (EEN) Győrrel közösen, az InnoLignum Sopron Erdészeti és Faipari Szakvásár és Rendezvény-sorozat helyszínén, a Novomatic Arénában tájékoztató és tanácsadó nyílt napot tartott szeptember 9-én. A szakvásár három napja alatt tájékoztató anyagokkal, a Nyílt Napon, a standon tanácsadókkal, a konferenciateremben tájékoztatókkal, a legfrissebb információkkal találkoztak az érdeklődők.

Félhelyesené Zubonyai Judit, a megyei Kereskedelmi és Iparkamrában működő Enterprise Europe Network Győr regionális vezetője tájékoztatót a hálózatról, amely a világ legnagyobb támogató hálózata mindazon kis- és középvállalkozások számára, akiknek nemzetközi ambíciói vannak. Világszerte több mint 60 országban több mint 600 iroda munkatársai adnak friss információt és segítik az üzleti kapcsolatok kialakítását. Elmondta, hogy a tanácsadások, az üzletkötések száma és az ügyfél-elégedettség is mutatja a hálózat sikerességét. A résztvevőkkel megosztott konkrét üzleti sikert is, láttatva, hogy érdemes a nemzetközi üzleti tevékenységre érett vállalkozásoknak megtenni az első lépéseket, számíthatnak a támogatásra.

Ubrankovics Pál, egy helyi faipari vállalkozás vezetője szerint hat év bebizonyította, hogy olyan segít-

séggel, mint az EEN, lehet Ausztriában szabályosan, nyereségesen vállalkozni. Ehhez persze kellenek a minőségi alapanyagok, a szerkezetek precíziós elkészítése és az összeszerelésnél a nagy pontosság. Ausztriában a jól elvégzett munka hozza a következő megbízást.

Mautner Márk, Magyarország Bécsi Nagykövetségének vezető külgazdasági attaséja cégek külföldi munkavállalásához adott alapos információkat mind az alapfogalmakról, a joganyagról. Utalt a magyaroszátrák szabályozás különbségeire, amelyekre érdemes nagyon odafigyelni, nehogy szabályszegés miatt a vállalkozások komoly üzleti hátrányt szenvedjenek. Elmondta, hogy több, mint 80 szabályozott szakma van, ahol szigorú iparüzési feltételeket kell teljesíteni. Rámutatott, hogy napjainkra az ellenőrzések száma és a szigor is nőtt. Tanácsokat és webes információforrást is adott, hogy mire ügyeljen, mit ismerjen egy vállalkozásvezető, aki sikeres szeretne lenni Ausztriában.



Üzletifejlesztés Áramváltóprogram

Fontosabb tájékoztató honlapok:  
**Magyarország Nagykövetsége /Bécs**  
[www.mfa.gov.hu/kulkepvisolet/AT/hu/](http://www.mfa.gov.hu/kulkepvisolet/AT/hu/)  
**Kiküldetési információs platform:**  
[www.entsendeplattform.at](http://www.entsendeplattform.at)  
**Gazdasági Minisztérium BMFWF**  
[www.bmwfw.gv.at/Unternehmen/Gewerbe/Seiten/default.aspx](http://www.bmwfw.gv.at/Unternehmen/Gewerbe/Seiten/default.aspx) ■



# FÉNYLAKK

FAIPARI, VIZES FELÜLETKEZELŐ ANYAGOK



## Hazai fejlesztésű, hazai gyártású, nyugati alapanyagokból készült, vizes, faipari felületkezelő anyagok

- Fényes, selyemfényű, mattselyem, matt
- Szintelen, lazúr- és fedőszínek
- Számítógépes színkeverés
- Kiváló minőség, kedvező ár

### ■ FÉNYLAKK B

Vizes-diszperziós **belső téri falakk**. Alkalmos bútorra, **fa-gyermekjátékokra**. Gyorsan szárad, jól csiszolható, kemény.

### ■ FÉNYLAKK KT

Kifejezetten **külső térre**, faházakra, nyílászárókra, **játszóterei faszerkezetekre** készült falakk. Nagy rugalmasságú, időjárásálló, hosszú élettartamú.

### ■ FÉNYLAKK KPA

Vizes-diszperziós **kültéri padló**lakk. Kiváló kopásállóságú, időjárásálló, kemény, szívós bevonatot ad.

### ■ FÉNYLAKK LA

Vizes-diszperziós **belső téri lambré** lakk. Belső téri fafelületek bevonására (faburkolatok, lambrék stb.) alkalmas és egyéb fafelületekre, ahol rakásolás, illetve összecsu-kódás nem igény.

### ■ FÉNYLAKK PA

Vizes-diszperziós **parkett**lakk. Kemény, szívós, szagtalan. Gyorsan szárad, gyorsan átvonható. Bármilyen **belső téri fajárófelület** (parketta, lépcső, parafa-alizat stb.) lakkozására alkalmas.

### ■ FÉNYLAKK AK

Vizes-poliuretán **faanyagvédő és impregnáló mélyalapozó**. Megelőző faanyagvédőszer fenyő- és lombos faanyagok kékpenész és farontó gombák elleni tartós védelmére, külső- és belső térre.

### ■ FÉNYLAKK AB

Vizes-poliuretán **impregnáló mélyalapozó**. Fenyő- és lombos faanyagok belső téri impregnáló és rosttelítő mélyalapozására szolgál.

### ■ U.V. STABILIZÁLT FÉNYLAKKOK

**A legkorszerűbb U.V. abszorberek felhasználásával készült FÉNYLAKK szintelen lakkok külső térre történő alkalmazása is lehetővé vált.**



**KÖRNYEZETKIMÉLŐ!  
NEM TÜZVESZÉLYES!  
(VOC tartalom: 0)**



Kiszerezés: 1 kg műanyag flakonban, 5, 10 és 20 kg műanyag kannában.

**Termékeink hosszú évek óta változatlan áron kaphatóak.**

FÉNYLAKK Kft. mintabolt:

1038 Budapest, Dűne u. 19. • Tel./Fax: (1) 245-3904, (30) 570-2000

Nyitva tartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft.

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész-kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38  
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791

[www.fenylakk.hu](http://www.fenylakk.hu)



## Natürliche Massivholzmöbel...

... nachhaltig produziert! Wimmer Wohnkollektionen entwickelt und vertreibt hochwertige und langlebige Massivholzmöbel für die Bereiche Wohnen, Essen und Schlafen.

Dabei verstehen wir uns als elementares Glied in einem großen Netzwerk. In enger Kooperation mit Industriepartnern, Dienstleistern und Handwerkern verfolgen wir ein ehrgeiziges Ziel: Die Ausarbeitung einzigartiger und hochwertiger Möbelstücke. Dabei spielt gegenseitiges Vertrauen eine große Rolle. Aus der gemeinschaftlichen Arbeit bilden sich effiziente Synergien, die in eine funktionierende Wertschöpfungskette münden. Die daraus resultierenden Wettbewerbsvorteile sind für den gemeinsamen Erfolg maßgeblich verantwortlich.

In der Unternehmenszentrale in Waldkirchen arbeiten 55 Mitarbeiter. Hier entstehen die Ideen zu unseren Möbeln, außerdem wird die gesamte Verwaltung abgewickelt. Die Produktion erfolgt in Partnerbetrieben im europäischen Ausland, insbesondere in Ungarn.

Unsere Möbelkollektionen sind vielfältig und individuell. Die Natürlichkeit des Holzes in unseren Möbeln widerzuspiegeln liegt uns besonders am Herzen. Dabei liegt der Fokus immer auf Funktionalität, geschmackvollem Design und einer nachhaltigen Wirtschaftsweise. Zudem stellen wir hohe Ansprüche an die Qualität unserer Erzeugnisse, um die Erwartungen unserer Kunden zu erfüllen und unsere Marktposition zu erhalten und zu stärken.

**Zur Verstärkung unseres Teams  
suchen wir ab sofort in Vollzeit:**

### **QUALITÄTSTECHNIKER LIEFERANTENMANAGEMENT SCHWERPUNKT UNGARN (W/M)**

#### **Ihre Aufgaben**

- Nachhaltige Sicherstellung der Lieferqualität und Einhaltung von Qualitätsstandards
- Begleitung des Produktentstehungsprozesses bis zur Serienfertigung
- Ansprechpartner für qualitätsrelevante Fragen und Aufgaben
- Qualitative Produktionsfreigabe für Serienfertigungen
- Serienbegleitende Betreuung unserer europäischen Industriepartner, vorwiegend in Ungarn
- Schnittstelle zwischen Einkauf, Entwicklung und Produktion

#### **Ihr Profil**

- Studium oder Ausbildung im Bereich Holztechnik
- Erfahrung im Produktentstehungsprozess
- Affinität zu qualitätsrelevanten Fragestellungen
- Ausgeprägte Team- und Kommunikationsfähigkeit sowie Hands-On-Mentalität
- Flexibilität und Reisebereitschaft

#### **Wir bieten**

- Einen vornehmlich selbständigen Tätigkeitsbereich, flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege
- Ein angenehmes Arbeitsklima in teamorientierter Umgebung
- Umfangreiche Gestaltungsmöglichkeiten und die Chance, mit eigenen Ideen und Erfahrungen Entwicklungen voranzutreiben
- Firmenwagen und Office-Ausstattung, auch zur privaten Nutzung
- Unbefristeten Arbeitsvertrag

In dieser Position sind Sie überwiegend bei unseren Industriepartnern vor Ort unterwegs, arbeiten im Home Office und kommen zu regelmäßigen Abstimmungsgesprächen in unsere Firmenzentrale nach Waldkirchen.

#### **Haben wir Ihr Interesse geweckt?**

Dann freuen wir uns über Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe des frühestmöglichen Eintrittstermins sowie Ihrer Gehaltsvorstellung, bitte per E-Mail an:

Frau Angelika Ammerl  
bewerbung@wimmer-wohnkollektionen.de  
Wimmer Wohnkollektionen e.K.  
Frischeck 56 \ D- 94065 Waldkirchen  
Tel +49 8581 98939-0  
[www.wimmer-wohnkollektionen.de](http://www.wimmer-wohnkollektionen.de)

**NEOTOP**

# MUNKALAPOK

**ÚJ!**



 **kastamonu**

[www.kastamonu.ro](http://www.kastamonu.ro) / [sales@kastamonu.ro](mailto:sales@kastamonu.ro)

**EMHO-BAUDERMANN Kft.**

5700 Gyula, Henyei u. 19  
Tel.: +36 66 463 640  
E-mail: [emhoestarsa@mail.globonet.hu](mailto:emhoestarsa@mail.globonet.hu)

**FRONTALIT Kft.**

4800 Vásárosnamény, Nyíregyházi u. 1  
Tel.: +36 45 570 333  
E-mail: [frontalit@namenynet.hu](mailto:frontalit@namenynet.hu)

**ER-FA 2000 FAIPARI Kft.**

8060 Mór, Asztalos u. 3  
Tel.: +36 22 563 750  
E-mail: [info@erfa.hu](mailto:info@erfa.hu)

**LIGNEUS FAIPARI Kft.**

2051 Biatorbágy, Rozália park 6  
Tel.: +36 23 530 800  
E-mail: [rendeles@ligneus.hu](mailto:rendeles@ligneus.hu)

**ER-FA 2000 FAIPARI Kft.**

8000 Székesfehérvár, Zámolyi u.  
Tel.: +36 22 512 000  
E-mail: [bemutatoterem@erfa.hu](mailto:bemutatoterem@erfa.hu)

**REGISPAN Kft.**

4002 Debrecen, Balmazújvárosi u. 10  
Tel.: +36 52 249 167  
E-mail: [rendeles@regispan.hu](mailto:rendeles@regispan.hu)



# TÖRETLENÜL A NÖVEKEDÉS ÚTJÁN

Mikor sikeres, jól működő vállalatokról esik szó, sokunkat foglalkoztat a kíváncsiság, hogy vajon mi állhat a siker hátterében? A JAF Holz Ungarn Kft., Magyarország legnagyobb faipari vállalatának történetében mindig is a folyamatos fejlődés állt a középpontban és úgy látszik, ez a jövőben sem lesz másképp. A cég újabb beruházás előtt áll. Egy újabb mérföldkő, amelyet nem is lehetne örömelebben átélni, mint megosztani másokkal is. 2016. szeptember 23-án a cég egy ünnepélyes alapköltétel keretén belül osztotta meg ügyfeleivel, beszállítóival, illetve dolgozóival a jövőbeli terveket és tette meg a bővülést jelképező első lépéseket az új raktár építéséhez. Az esemény megnyitóján Ézsiás Miklós és Horváth András cégvezetők a vendégek köszöntését követően méltán büszkén számoltak be a faiparban eddig elképzelhetetlennek vélt online értékesítés felfelé ívelő üzletágáról, a weboldal várható megújulásáról és a webshopon igénybe

vehető szolgáltatások bővüléséről. Az innováció mellett a cég emberi erőforrásában történt fejlődésekről is szó esett. A központi kirendeltség egyik oszlopos tagját, Kosaras Zoltánt, mint új értékesítési vezetőt köszöntötték.

A rendezvényen többek között érdekes szakmai előadásokon vehettek részt a jelenlévők, amelyek az ismeretek bővítésén túl, a különböző termékcsoportokért felelős munkatársak személyes bemutatkozását is jelentették a vendégek számára. Hiszen a JAF Holz Ungarn Kft. széles körű és innovatív termékínálatával, valamint professzionális szolgáltatásával folyamatosan arra törekszik, hogy a tökéletes partner legyen az ügyfelei szemében. Az előadásokon jórészt a JAF Holz által forgalmazott termékekről (ajtók, padlók, teraszburkolatok, kompakt lemezek, furnér, faipari bevonatok, vasalatrendszerek) és technikai újításokról számoltak be. Ezt követően az új beruházás kulisszatitkiba engedtek betekintést.

## A BERUHÁZÁS

A vállalat idei legnagyobb beruházásáról, a Dunaharaszti megvalósuló vadonatúj és egyben a legmodernebb technológiákat alkalmazó raktárcsarnokról Reiter Zsolt projektvezető beszélt. A csarnok több szempontból is különleges jegyekkel bír. Alapterülete 3000 m<sup>2</sup>, amelyhez egy 1000 m<sup>2</sup>-es fedett előtető kapcsolódik. A tudatosság és a természet védelme az új raktár tervezésénél is elsődleges szempont volt, és minden részletében jól beilleszkedik a vállalat eddigi környezetbarát fejlesztéseibe. Energiatakarékos és egyéb szempontokat figyelembe véve nagyméretű felülvilágítók, elektromos targoncák, solar panelrendszer, illetve rétegelt-ragasztott fa tartószerkezet jellemzik az új raktár kialakítását. A kiszolgálás és az áru összekészítésének időtartamában az ún. emelt munkaszintű (Platform) elektromos targoncáknak köszönhetően jelentős csökkenés várható. A targoncákat betonba épített indukciós vonal segíti ráállni



a sorra és vezetni a soron belül. A raktározás karos fémállványokon fog történni, melyek magassága eléri a 8,5 métert, így összesen 1840 rakatot lesznek képesek tárolni. Az épület szerkezetét illetően a már említett rétegelt-ragasztott fatartókat használják majd, amelyek olyan előnyökkel járnak, mint a gyors szerelhetőség, az alacsony karbantartási igény, korrózióállóság, jobb tűzálló képesség (acél- és vasbeton szerkezetekhez képest) és esztétikailag is egy szebb látványt nyújtanak. A csarnok tervezője Sziklai Kornél, akinek tervezői munkássága a JAF Holz számára

már a korábbi évekből ismert volt. A raktár tervezett megnyitója 2017 májusában lesz. Az új raktár építésével párhuzamosan egy CNC megmunkáló részleg is kialakításra kerül majd, ami annyit jelent, hogy a jövőben furatolást, íves élzárást, speciális marásokot is képesek lesznek kiszolgálni.

Ahogy azt a JAF Holz korábbi eseményein már megszokhatták a résztvevők, a számos izgalmas programmal tarkított alapkövetélen is a vendégek maximális elégedettsége és a felhőtlen szórakozás volt a legfőbb cél. Nem mindennapi

extrém show-műsorral kápráztatt el mindenkit a Stihl Timber-sport, nemzetközi fakitermelő versenysorozat élmezőnyébe tartozó magyar csapata. Az izasztó munka látványa után Kóhalmi Zoltán stand-up előadása csempészett mosolyt és némi könnycseppet a vendégek arcára. Az est záró momentuma pedig egy nyereményjáték volt, ahol számos értékes ajándékutalvány talált gazdára. A pozitív visszajelzések magukért beszélnek és remélhetőleg még számos alapkövel fog gazdagodni a JAF Holz Ungarn története. ■





## TÁROLÓ GALÉRIÁK ÉS ÁLLVÁNYCSARNOKOK AZ OHRA-NÁL

A németországi, kerpeni központú OHRA Regalanlagen GmbH állványrendszereket gyártó és forgalmazó vállalat a karos és raklapos állványrendszerek mellett tároló galériákat is gyárt. A tároló galériák nagy előnye, hogy nagy belmagasságú épületeknél a magasság kihasználásával akár meg is duplázhathatja a tárolókapacitást. Az OHRA tároló galériáinak a megszokott melegen hengerelt acélból készült szerkezete akár 12 m-es áthidaló gerendázattal és 1000 kg/m<sup>2</sup> teherbírással is rendelkezhet. A német cég remekül kombinálja állványrendszereit a galériákkal, akár maga a karos vagy raklapos állvány helyettesítheti a tartószerkezetet. Hasonló szerkezeti kivitel-

el készülnek a tároló csarnokok, ahol az egyedi igényeknek megfelelő karos vagy raklapos állvány a tartószerkezet, így elkerülhető a külön csarnoképítés költsége. A

tároló csarnokok egyedi kivitele, az OHRA állványok megszokott megbízhatósága és minősége garantálja a vevő elégedettségét. ■



# HERA – ÚJ MODELL

A Kastamonu Romania ajtólemez- és ajtókollektívája augusztus hónapban egy új modellel gazdagodott: HERA. Az új típus továbbviszi a SARA és PATRAS ajtólemez által megkezdett sorozatot, melyekre az egyszerű és elegáns tervezés a jellemző. A modern megjelenést a függőleges vonalak és a sima struktúra adja.

Modern formatervezésének köszönhetően az új, minimalista berendezésekre alkalmas. Az új ajtólemezmodell 1700x2150-es méretben kapható. ■



www.tajgadepo.hu  
**TAJGA**  
 DEPO Kft.



**EGYEDI GYÁRTÁSOK  
 MEGRENDELÉS SZERINT!**

**Luc-, borovi-, vörösfenyő**  
 Minden méretben · Raktáron 2000 m<sup>3</sup>

22, 25, 28, 30, 32, 36, 40, 46,  
 50, 56, 63, 75 mm vastag  
 100-300 mm széles



**Tajga-Depo Kft.** 6500 Baja, Szegedi u. 94.  
 Tel.: 79/428-228 · Tel./fax: 79/322-989  
 Mobil: 06-30/953-4457, 06-30/318-8821,  
 06-20/574-1014  
 E-mail: [tajga@tajgadepo.hu](mailto:tajga@tajgadepo.hu)

**SAPIRO - TRANSZ Falparl Kft.**  
 ASZTALOS FŰRÉSZÁRU műszáritva és gatterfrissen!

<b>Tölgy:</b>	27-es	0. oszt	160.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	140.000 Ft/m <sup>3</sup>
	50-es	0. oszt	170.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	140.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Borovifenyő:</b>	27-es	0. oszt	105.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	80.000 Ft/m <sup>3</sup>
	50-es	0. oszt	110.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	100.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Vörösfenyő:</b>		0. oszt	130.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	100.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Juhar, Kőris:</b>		0. oszt	135.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	140.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Cseresznye:</b>	27-es	0. oszt	170.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	140.000 Ft/m <sup>3</sup>
	50-es	0. oszt	180.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	150.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Gőzölt Bükk:</b>		0. oszt	130.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	110.000 Ft/m <sup>3</sup>
<b>Amerikai Dió:</b>		0. oszt	350.000 Ft/m <sup>3</sup>
		I. oszt	250.000 Ft/m <sup>3</sup>

Kapható továbbá még: Éger, Akác, Gőzölt Akác, Gőzölt Cseresznye...

Áraink nettó telephelyi árak, műszáritott, szélézetlen anyagra vonatkoznak!

- Toldásmentes Tölgy és Fenyő ablakfríz gyártás  
 - Egyedi Bútorgyártás (tömör fa, furnérozott)  
 - Tömör fa és furnérozott bútorfront gyártás

Th.: Nagykálló, Császárszállási út 6. Tel.: +36-30/955-1909  
 Iroda: Nyíregyháza, Fábrián Z. u. 18. Tel.: +36-42/595-509  
 E-mail: [info@sapiro-transz.hu](mailto:info@sapiro-transz.hu) Fax: +36-42/262-987



# NÉLKÜLÖZHETETLEN SEGÍTŐTÁRS, VAGY A BOLDOGULÁS GÁTJA?

A jó szalagfűrész messziről felismerhető, csendes járásáról és termelékenységről.

Egy jó gép garanciája a minőségi vágásnak, egy rosszal csak megszakadni lehet a munkában és szó szerint értve, szaggatja a fűrészlapokat és a pontatlan vágásnak kö-

szönhetően növeli a hulladék mértékét. Érdemes átvizsgálni a gépet, mielőtt vásárlásra kerül sor. A zárt gépváz már komolyabb súlyt jelez, de a legfontosabb tényező az acélszerkezet és az acél vagy öntvény centírozott szalagtárcsák. Érdemes alsó-felső szalagvezetéssel rendel-

kező gépet választani a biztos szalagfutás érdekében, nem beszélve az automata szalagfeszítéséről. Számos modellen már elérhető a szalagfeszesség-visszajelző. Fontos a lehetőleg minél nagyobb öntvényasztal, a biztos munkadarab-alátámasztás érdekében.

A Paliszander által forgalmazott MEBER cég azon ügyfelek speciális igényeinek kielégítésére is gondol, akik nagyméretű fa és egyéb anyagokat vágnak (habosított anyagok, PVC, műanyag, karton, kompozit panelek). A MEBER 3 VOL 6 szalagfűrész a

hagyományosnál nagyobb vágási kapacitás jellemzi. A felső fűrészszalag vezető elektromos emelősű, és a 2 sebességes motornak köszönhetően kitűnő teljesítményt és mindig optimális fűrészszalag-sebességet garantál. ■



## NÉLKÜLÖZHETETLEN TÁRSÁK



**25** év  
1991-2016

■ Robusztus duplacsapágyas szalagvezetés.

■ Erős öntvényasztal.  
■ 45 fokos dönthetőség.

■ Mobil kerékrendszer a helyszíni munkákhoz.



JUBILEUMI ÁRON!



**CoMatic**

Szalagfűrész-előtoló





# ÁRENGEDMÉNNYEL ÉS GARANCIÁVAL ELADÓ

TÍPUSA:  
SMPA 500.1 ED

GYÁRTÁSI IDŐ:  
2015. 10. hónap

GYÁRTHATÓ RAKODÓLAPMÉRET:  
700 mm–1500 mm x 700 mm–1200 mm

KÜLÖNBÖZŐ MÉRETŰ  
SZEGTÍPUSSAL HASZNÁLHATÓ,  
AUTOMATA SZEGTOVÁBBÍTÁSSAL.

PONTOSSÁG:  
+1 mm, 25 mm-es távolság

TELJESÍTMÉNY:  
500 –550 db/műszak

**A GÉP AZONNAL SZÁLLÍTHATÓ!**

## 1 DB CSEH GYÁRTMÁNYÚ, STÖRI MANTEL AUTOMATA RAKODÓLAP-SZÖGEZŐ GÉP!

- teljesen új
- használva még nem volt
- beüzemelés előtt áll
- jelenleg a legmodernebb konstrukció



Cím: Toboz-2000 Kft. Szeged, Külterület 4.  
Tel./fax: 62/421-034  
E-mail: toboz2000@invitel.hu

# IRODAI PROJEKTEK A MEGBÍZHATÓSÁG JEGYÉBEN

A lengyel Mila Design szakterülete a modern és funkcionális acéllábak tervezése és gyártása, legyen az akár irodai, éttermi vagy szállodai bútor. Ezzel együtt kifejezetten a nagy projektek specialistái. Termékeik kiváló minőségű acélprofilokból és lemezekből, illetve porszórt finomszerkezetekből állnak.



## MINDENRE VAN MEGOLDÁS

A Mila Design kibővített ajánlata tartalmaz acéllábakat bútorokhoz, asztalvázakat és lábzatokat mechanikus vagy elektromos magasságállítási lehetőséggel, lábakat íróasztalokhoz és asztalokhoz, valamint központi asztalvázakat és lábzatokat. A meglehetősen széles választékban további elemek: kábelcsatornák, számítógéptartók és speciális rögzítő panelek találhatóak.

## EGYRE ELISMERTEBB A MÁRKA

A cég folyamatosan jelen van a legelismertebb lengyel és nemzetközi

szakkiállításokon, ahol előben is bemutatják az új megoldásokat. A termékekre igen nagy az érdeklődés a legtöbb európai országban.

A dinamikus fejlődésnek köszönhetően mindig a legmodernebb műszaki megoldásokkal állnak elő, a termékek precíziós gyártását világszínvonalú csapat és tapasztalt személyzet segíti elő. A magas minőségbiztosítási követelményeknek köszönhetően a márka egyre elismertebb az irodabútor-gyártók körében, évről évre egyre többen szavaznak neki bizalmat.

## ÚJDONSÁGOK ÉS INNOVÁCIÓK

A nyitott térbe tervezett bútorok új

rendszerei acéllábakkal MOBILAR és MOBI-Q néven érhetőek el a múlt évtől. Az Interzum kiállításon mutatkozott be a dupla pult elektromos magasságállítással – LINEAR TWIN néven, amelyben minden lap külön-külön mozgatható –, ez a további fejlesztése a kínálatban a LINEAR elektromos lábaknak 2012 óta érhető el. Projektekkel kapcsolatos tanácsadásért, egyedi kéréseivel, kérdéseivel kapcsolatban keresse fel Démos-partnerét. ■

Démos Trade, a.s.

Telefon: +36-80/018-726  
(mobil- és vezetékes számról  
egyaránt ingyenesen hívható)  
[www.demos-trade.hu](http://www.demos-trade.hu)



# MESTERGERENDA

*Nyitóképkünkön a Festool HKC 55 kézi akkumulátoros billenőburás körfűrész látható.*



# ÚJDONSÁG A FESTOOL TERMÉKKÍNÁLATÁBAN

**Bemutkozik a HKC 55 kézi akkumulátoros, billenő burás körfűrész és a keresztvágásokhoz is alkalmas FSK vezetősín**

A Festool tovább bővíti a 18 voltos akkumulátoros gép választékát a HKC 55 billenő burás kézi körfűrészrel, mellyel a munka precíz, hatékony, gyors és áramforrástól független. A nagy teljesítményű 5,2 Ah akku, a kiegyensúlyozott súlyelosztás és az FSK keresztvágó vezetősín használata is hozzájárul a gép mobilitásához. A szénkefe mentes EC-TEC motor kombinálva a 18 voltos, lítium-ionos akkumulátorral garantálja a maximális vágási teljesítményt és a gyors munkafo-



## FSK SÍN TECHNIKAI ADATOK

	FSK 250	FSK 420	FSK 670
Vágási hossz*	250 mm	420 mm	670 mm
Szögben végzett vágás	-45° – +60°	-60° – +60°	-60° – +60°
Súly	0.97 kg	1.25 kg	1.64 kg

\* 50 mm-es anyagvastagságnál

lyamatokat. Mindent egybevetve, a HKC 55 akkumulátoros, billenő burás kézi körfűrész az ideális társ, dolgozzék használója akár állványzaton, akár a tetőn.

### **Egyszerűen vigye magával a munkadarabhoz, pozícionálja és élvezze a pontos, gyors, tiszta vágásokat**

Az akkumulátoros körfűrész és a keresztvágó sín ötvözi a függetlenséget, a precizitást és a hatékony munkavégzést a rendkívül felhasználóbarát, egyszerű kezeléssel és a kiváló ergonómiával. A gyors zár lehetővé teszi, hogy a HKC egy szempillantás alatt csatlakoztatható vagy leválasztható legyen a vezető-sínről, attól függően, hogy Ön sínnel vagy anélkül kíván dolgozni. A fix pozícionáló tüske és az állítható ütköző lehetővé teszi a szögben végzett vágások precíz ismétlését 0° és 60° között – mindkét irányba. Ezen kívül a leggyakrabban használt szögbeállítások bejelölhetők a sínen. A visszahúzó funkció gondoskodik a folyamatos működtetésről – beépített visszahúzó rugó a fűrész mindig a kezdő pozícióba húzza vissza. Így a fűrész azonnal készen áll a következő vágásra, keresztvágásra. Az új FSK vezető-sín 3 különböző hosszúságban érhető el. A HKC 55 a vezető-sínnel kombinálva bizonyítja sokoldalúságát – például, amikor hőszigetelő paneleket kell méretre vágni.

### **Kifinomult, egészen a legapróbb részletekig**

Köszönhetően a milliméter pontossággal beállítható mélységbeállításnak és a merülő funkciónak, a merülő vágások egy előre beállított vágási mélységben könnyedén, pontosan és kényelmesen elvégezhetőek. A HKC 55 nyitott designjának köszönhetően, mindkét oldalon



### **HKC 55 TECHNIKAI ADATOK**

Akkumulátorfeszültség	18 V
Üresjárat fordulatszám (min <sup>-1</sup> )	4500 rpm
Fűrészlapátmérő (mm)	160 mm
Vágásmélység 0°, 90°	0–55 mm
Vágásmélység 45°/50°	42/38 mm
Szögtartomány	0–50°
Csatlakozás elszívás részére átmérő	27/36 mm
Li-ion akkukapacitás	5.2 Ah
Súly (akkuval)	4.1 kg

tiszta rálátást biztosít használójának, mind a vágási vonalra, mind a fűrészlapra. Ez a gyakorlatban azt jelenti, hogy a munka pontosan és egyszerűen elvégezhető a vezető-sín használata nélkül is.

### **Kényelmes és biztonságos**

A Festool-ra jellemző módon a HKC 55 fejlesztése során is kiemelt figyelmet tulajdonított az ergonómiának. Robosztus, ám mégis könnyű súlyú, a magnéziumöntvények révén. Továbbá a kiegyensúlyozott súlypont biztosítja a könnyed, erőfeszítések nélküli működtetést a mobil alkalmazások során, például építkezéseken. A nagyobb kényelem és biztonság érdekében a HKC 55 billenő burával van felszerelve. A billenő bura hátrahúzásával rálátás nyílik a fűrészlapra még gérvágásoknál is. A vezetőék biztosítja a biztonságos munkavégzést, integrálva van a billenő burába és segíti a könnyű irányítást is. A vezetőék megakadályozza a fűrészlap elakadását. A maximális vágási teljesítmény és a magas minőség érdekében a Festool 3 új különböző alkalmazáshoz ajánlott fűrészlapot kínál a HKC 55 akkumulátoros, billenő burás körfűrészhez. A FastFix gyorscsere rendszer gondoskodik a gyors, szerszám nélküli fűrészlapcseréről, mellyel jelentős időt takarít meg.

### **Még több függetlenség**

A HKC 55 bevezetésével a Festool tovább terjeszti 18 voltos, akkumulátoros gép választékát. Az 5,2 Ah teljesítményű akkumulátor és a szénkefementes EC-TEC motor biztosítja az optimális teljesítményt, a nagyobb hatékonyságot és a hosszabb gépelettartamot. Ráadásul a Festool a PowerSelect-rendszerén belül lehetővé teszi a korrekt, rejtett költségek nélküli, személyre szabott választás és vásárlás szabadságát is. Az új HKC 55 elérhető vonzó „starter set”-es változatban, mely tartalmazza az akkumulátorokat, a töltőt és a tartozékokat. Azok számára, akik már dolgoznak Festool akkumulátoros géppel, kiváló választás lehet a „basic” változat Systainer-ben, mely lehetővé teszi a már meglévő akkumulátorok és töltő használatát.

Természetesen az új HKC 55 körfűrészhez is jár a SERVICE all-inclusive szolgáltatás csomag, mely egyben kiterjed az akkumulátorra és a töltőkészülékre, abban az esetben is, ha utólag vásárolták. Az új HKC 55 akkumulátoros, billenő burás körfűrész már elérhető a Festool szakkereskedői hálózatában. További információ a [www.festool.hu](http://www.festool.hu) oldalon. ■



*A szakember rendkívül nagy erővel, akár 120 newton-méterrel (lággy) is dolgozhat csavarozáskor a PowerX3 magas forgatónyomatékú előtéttel és a BS 18 LTX Quick akkus fúró-csavarozóval.*

# EXTRÉM NYOMATÉK FÚRÓ- CSAVARÓZÁSI MUNKÁK ESETÉBEN

Számos faipari és főképp ácsipari munka esetén eljön az a pont, ahol vagy kevés a nyomaték fúrás-kor, csavarbehajtáskor, vagy az elektromos szerzőszám nem kontrollálható eléggé a megmunkálás-kor. A túl nagy nyomatékot nem könnyű uralni egy nem eléggé átgon-dolt elektromos kéziszerszám esetében.

Egy bizonyos ponton minden akkus fúró-csavarozó gép eléri teljesítő-képességének határát. A Metabo azonban kitágította ezeket a határokat: az akkus fúró-csavarozó gépekhez használható PowerX3 magas forgatónyomatékú előtéttel ezentúl az iparosok óriási erővel dolgozhatnak, egészen 120 newtonméterig (lágy). Fagerendák előfúrás nélküli felcsavarozása 12x600 mm-es csavarokkal, vagy előfúrással 16x800 mm nagyságú, végig menetes csavarok behajtása – mindezt egy iparos nehéz speciális csavarozó gép nélkül és távol egy elektromos hálózattól csak a Metabo akkus fúró-csavarozóval és a PowerX3 előtéttel tudja megvalósítani.

Háromszor nagyobb forgatónyomaték, háromszor nagyobb csavarozási erő: mindezt egy kompakt hajtómű teszi lehetővé, amit a felhasználó egyszerűen a fúró-csavarozó gépre felhelyez. A gyorszorítóval ellátott előtét biztonságosan és stabilan ül a gépen. Egy meghosszabbított kézi fogantyúval tudja a profi felhasználó ezt a mérhetetlen erőt kordában tartani.

Az alumínium présöntvényből

készült, robusztus hajtómű helytáll még a legkeményebb építkezésen is. Az előtét minden új Metabo LTX akkus-csavarozóhoz csatlakoztatható. Az előtét a hálózatról működtetett gépek erejét is – mint pl. a BE 75-16 gépét is – megháromszorozza.

## Tökéletes együttműködés a Quick gépekkel

Különösen a BS 18 LTX Quick fúró-csavarozó géppel mutatja meg a magas forgatónyomatékú előtét, hogy az akkus gépek ma már milyen erősek és sokoldalúak lehetnek, valamint milyen kényelmesen használhatóak. Az iparos szakember másodpercek alatt alakítja át gépét csavarozó készülékké, fúrógéppé, vagy akár rendkívül erős, magas forgatónyomatékú csavarozóvá. ■



Metabo Hungária

Szerszámforgalmazó Kft.

H-1103 Budapest, Noszlopy út 30.

Szerviz és vevőszolgálat:

+36-1/434-22-25

Tel.: +36-1/434-22-20

E-mail: info@metabo.hu

www.metabo.hu

**metabo**<sup>®</sup>  
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

Maximális erő, maximális komfort mellett: a BS 18 LTX Quick akkus fúró-csavarozó a PowerX3-mal tökéletes összhangban tud együtt dolgozni.



# EGY MEGDÖNTHETŐ MUNKATÁRS – DEWALT DWS780

Schlosser Mátyás  
okleveles faipari mérnök

▼

A kihúzható gérfűrészek kétségtelen előnye a magas vágásteljesítményben rejlik. Ez a funkció kétoldali dönthetőséggel kiegészítve olyan fűrészgépet eredményez, melyen a faiparban előforduló legtöbb keresztirányú vágás elvégezhető.

---

A DeWalt új DWS780 fűrészgépe a fent megjelölt csoportba tartozik, és képes akár 110x303 mm-es gerenda átvágására. Kisméretű lécek precíz vágására tökéletesen alkalmas, de joggal pályázik az ácsiparban dolgozó szakember kegyeire is.

A bevált XPS lézeres vágásvonaljelző nem igényel külön beállítást és nagyban megkönnyíti a munkát. Ahogy a beépített LED-es világítás is, amely kiválóan megvilágítja a munkaterületet. A két rendszer jól kiegészíti egymást, pontosabb és biztonságosabb szabást eredményez, mellesleg nagyon látványos és vagány.

A gérfűrészeknek a legtöbb esetben helyszíni munkáknál kell helytállniuk, ezért nagyon fontos a könnyű szállíthatóság és az egyszerű beállíthatóság. A DeWalt több évtizedes tapasztalattal rendelkezik az ilyen fűrészgépek tervezésében és gyártásában, így nem csoda, hogy kis méretre összehajtható a DWS780 szerkezete. A jól leolvasható skálák,

és a tág határok közötti beállítható szög tartományért (0°–60° jobbra és 0°–50° balra) további pluszpont jár. Nagy teljesítményű motorja (1675 W felvett teljesítmény) és magas munkadarab-támaszai már az első nagy keresztmetszetű alkatrész átvágásakor jól jön, a bronz csapágyas sínrendszere és a rozsdamentes acélból készült gérreteszei pedig hosszú távon garantálják a pontosságot.

A majd' 25 kg-os tömeg a gép teljesítményéhez képest már nem is tűnik soknak. A mellékelt 60 fogú vídiás fűrészlap általános építőipari felhasználásra alkalmas, finomabb munkákhoz természetesen érdemes beszerezni egy sűrűbb fogazású darabot is. A gép többi részén nem fog múlni az elvégzett munka minősége. ■

**Stanley Black & Decker**

1016 Budapest, Mészáros u. 58/b

Tel.: 06-1/214-0561

e-mail: hungary@stanleyworks.com



# KEMÉNYFACSAPOS (ÁCS)SZERKEZETEK

Szabó Zoltán építőmérnök,  
ácsmester

Rácsos tartókat régóta alkalmaznak az építészetben és ezen belül a fából készült rácsos tartók is régen megjelentek, mint tartószerkezetek. Az ácsipar szintén felfedezte ezen szerkezetek gyors és költségtakarékos alkalmazhatóságát, szeglemezes tetőszerkezettel épült például az elmúlt évtizedekben számos készház Magyarországon is.

De ezen szerkezeteknek a „hosszú evolúciója” ellenére maradt még olyan tulajdonsága, amit lehetett és érdemes volt továbbfejleszteni. Egy olyan magyar „szabadalmat”, fejlesztést szeretnénk bemutatni, mely lehetővé teszi nagy fesztávok lefedését fából készült rácsos tartószerkezetekkel úgy, hogy a kötések nem tartalmaznak fém kötőelemeket. Így teljesül a szerkezet homogenitása, a fa kedvező tulajdonságai maximálisan kihasználhatók és az alkalmazott tartók látszó felületei is vállalhatóak.

## A FATARTÓK KIALAKULÁSÁRÓL

A tömörfa „teljesítményének” határai viszonylag korán nyilvánvalóvá váltak, így az építők és a mérnökök folyamatosan keresték

a megoldást az egyre nagyobb fesztávolságok áthidalására. Hamar felismerték, hogy a faanyagot még jobban kihasználhatják, ha a tömörfa használata helyett a válogatott fűrészáruból tetszőleges tartókat, konzolokat építenek. Így ki lehetett ejteni a nem megfelelő részeket és biztosítani az azonos minőséget egy-egy szerkezeten belül. Az újraegyesítés történhet valamilyen méretezhető kapcsolóelem alkalmazásával vagy ragasztással. A másik fontos tényező az élőmunka csökkentése volt, hiszen a bérköltségek nagyban befolyásolják egy szerkezet gazdaságosságát. Ezért a helyszíni munka lerövidülése, a szerelő jellegű ácsmunka és a faanyag-takarékosság igénye maga után vonta a korszerű, méretezett fa fedélszerkezetek kialakítását.

## MÉRETEZETT SZERKEZETEK

A korszerű fedélszerkezetek síkbeli tartókból épülnek fel. A tartók – ált. rácsos tartók, keretszerkezetek – 0,9–1,5 m távolságra helyezkednek el egymástól. A tartók anyaga jellemzően palló méretű, gyártás előtt faanyagvédő szerrel kezelt fenyő fűrészáru. A tartók rúdjai a csomópontokban kötődnek egymáshoz. Az egyik legegyszerűbb síkbeli csomóponti kapcsolat a keményfacsapos kapcsolat.

A tartószerkezetek gyártását megelőzi a tetőszerkezetek tervezése. A tervezésnek ki kell terjednie a fedélszéktervre, minden egyes



Keményfacsapos tartószerkezetek üzemi gyártása



Nagy fesztávolságú csarnok tartószerkezete keményfacsapos megoldással

tartó faanyagának méretezésére és a tartók összes csomópontjának a méretezésére. A gyártók általában rendelkeznek olyan számítógépes programmal, melynek segítségével a gyártmánytervi szintig lemenő tervezés egyszerűen elvégezhető.

## A TARTÓK FELHASZNÁLÁSA

Az előregyártott elemeket az épületre általában daruval emelik be, de kisebb méretű és súlyú elemeknél a kézi beemelés is lehetséges. Az egyes tartóelemeket a fogadó szerkezethez megfelelő fém kapcsolóelemekkel kell rögzíteni. Ilyen fémelemek is többféle méretben és formában, különböző teherbírasi értékekkel kaphatók. A felépített tető térbeli merevítése rendkívül fontos, mivel a hagyományos tetőktől eltérően itt síkbeli elemek elhelyezéséről van szó. A korszerű, méretezett tetőtartók a legtöbb fedélszéknél alkalmazhatók. Előnyük az előregyártáson kívül a rendkívül gyors szerelhetőség.

Egy-egy bonyolultnak tekinthető családi ház tetőszerkezete akár egy nap alatt is felépíthető. Gya-



Látvány keményfacsapok a tartó felületén

korlott kivitelezők 60–80 m hosszú ipari vagy mezőgazdasági épület tetejét szintén 1–2 nap alatt építik fel. Mivel kis keresztmetszetű beépített faanyagról van szó, a faanyag-takarékosság elérheti egyes esetekben a 40%-ot is.

Kedvező az a tető, ahol az előregyártott tartók faanyagának fajlagos mennyisége vízszintes területre vonatkoztatva  $0,036 \text{ m}^3/\text{m}^2$  alatt marad. A tető bonyolultságával ez a mutató növekszik. A síkbeli tartókból felépíthető tetők fesztávolságának méretállománya 6–25 m közötti, de újabban a tartók fesztávolsága a 30 m-t vagy még az ennél nagyobb méretet is meghaladja. Nem célszerű alkalmazni előregyártott tartókat azoknál a tetőknél, ahol kevés csomóponti kapcsolat van és kicsi a fesztávolság. Ott a hagyományos, helyszíni ácsmunka gazdaságosabb. Ilyen például a legtöbb 6 m-nél kisebb szélességi méretű, térdfalas kialakítású, beépítetlen tetőterű épület tetőszerkezete.

## A FACSAPRÓL

A tartószerkezet lelke a 30 mm átmérőjű akácfa csap, mely a cso-

mópontokban az elemeket rögzíti. A gyártás során a csapot egy 30 mm-es furatba ragasztva üjtük be, ahol a D4-es ragasztó hatására és a környezetből felvett nedvesség miatt bedagad a furatba és vízálló kötést hoz létre. Az akác

ideális a feladatra, könnyen beszerezhető, megfelelő a szilárdsága, ellenálló.

## A TARTÓK GYÁRTÁSA, ELHELYEZÉSE

A keményfacsapos faszerkezetek gyártása olcsóbb a rétegragasztott és szeglemezes tartókhoz képest, mert nem igényel drága gépeket, gyártási know-how-t, és gyorsabb, mert a gyártás során nem kell kü-

25 m, több támasz esetén, a korlátlan toldásoknak köszönhetően, az ésszerűség szab határt. Nagyobb igénybevételnél általában a fő- vagy éltartóknál a tartók keresztmetszetét meg lehet duplázni. Ha valamilyen okból a tartó egy eleme megsérül, lehetőség van a sérült rész vagy részek kicserélésére, akár a beépítés helyszínén is! A tartók szállítása általában fektetve történik, de kisebb magasság ese-



Mezőgazdasági épület teljes szerkezete keményfacsapokkal, gyorsan, gazdaságosan

lönböző technológiai időket (pl. ragasztásnál) betartani. A gyártás történhet üzemi körülmények között és a helyszínen is, ezt a gyártó cég körülményei és a gyártandó tartó méretei határozzák meg. A szerkezetet 95%-ban előregyártva készítjük, így minimális a helyszíni munka hely- és időigénye. A keményfacsapos tetőszerkezet esetében minden beépítendő elemről gyártmányterv készül, ennek és az üzemszerű gyártásnak köszönhetően a hulladék minimális (pallókból még a 15 cm-eseket is fel tudjuk használni). Lehetőség van üzemi körülmények közötti sorozatgyártásra is. A tartók max. fesztávolsága két támasz esetén kb.

tén történhet állítva is. A 15 m-nél hosszabb tartókat több darabban szállít(hat)juk a helyszínre, ahol csak össze kell illeszteni őket. Lehetőség szerint az egész gyártást helyben is el lehet végezni.

## TERMÉKFEJLESZTÉS

A szerkezet fejlesztése folyamatos. A csapok teherbírására, valamint a csomópontok erőjátékára nézve jelenleg is intenzív kísérleti munka folyik a Debreceni Egyetem Építőmérnöki Tanszékén. ■

**Bővebb információ:**  
„ÉP-FARM” Építőipari  
és Szolgáltató Bt.  
[www.facsapostetok.hu](http://www.facsapostetok.hu)

## A perfekt megoldás



## Ablakgyártó szerszámok

### A termék

- ▶ szerszámgaritúrák asztali marókhöz, CNC- és ablakgyártó központokhoz
- ▶ intelligens váltólapka megoldások
- ▶ könnyen kezelhető, felhasználóbarát konstrukció
- ▶ igény esetén CE-minősítéssel

### Gazdaságos megoldás

- ▶ kiváló végtermék minőség, szabványoknak megfelelő megoldások
- ▶ könnyű szerelhetőség, csökkenő kiesési idők
- ▶ kedvező szerszámgazdálkodás (standard lapkák magas aránya)
- ▶ igény szerint, lépcsőzetesen bővíthető szerszámgaritúra

**AKE Hungária Kft.**  
H-9700 Szombathely  
Vásártér u. 12.

Tel: +36 30 3030 520  
Fax: +36 94 513 299  
E-mail: [akehungaria@ake.hu](mailto:akehungaria@ake.hu)  
Web: [www.ake.hu](http://www.ake.hu)



# AHOL A FA ÉS A FANTÁZIA TALÁLKOZIK

Dr. habil Gerencsér Kinga  
c. egyetemi tanár

▼

A Fox Wood Design Műhelynél hisznek abban, hogy ahol fa és fantázia találkozik, ott varázslatos otthonok születnek. Készházaik, bútoraik, faszerkezeteik és szauzáik tökéletes tervezés és megvalósítás eredményei. A használt alapanyagok az erdő békéjét sugározzák, míg a design modern eleganciát kölcsönöz minden, műhelyükből kikerülő alkotásnak. Céljuk, hogy a vevő által megálmodott faművet úgy teremtsék meg, hogy a folyamat nyugalmat és elégedettséget, míg a végeredmény hosszú évekig szépséget, harmóniát és biztonságot nyújtson.

A műhelyt az a közös gondolat hívta életre, hogy meg kell őrizni a jó iparos munka szellemiségét és hagyományait a bútorgyártásban és a faépítészetben. Kombinálni kell a modern technológiai megoldásokat és az aktuális trendeket a műhelymunka kínálta aprólékos odafigyeléssel és személyre szabott kiszolgálással, ahol cél a megrendelővel való folyamatos együttgondolkodás, az elképzelések minőségi formába öntése.

A céget a zalaegerszegi műhelyben, a 30 év működés után, a tevékenység befejezése miatt megszüntetett családi vállalkozás helyén, a meglévő asztalosüzem gépeit és üzemegységét átvéve alapították. A két alapító, Kovács Gábor faipari mérnökként, Szabó Gábor erdőmérnökként és közgazdászként hagyta el az egyetemet a 2000-es évek első felében. Az immár másfél évtizedes barátságuk a soproni egyetemi tanulmá-



Szabó Gábor és Kovács Gábor – Construma 2016

nyaik végzése során indult azóta is töretlen útjára. A készházyártásban szerzett majd' egy évtizedes tapasztalat és a faanyagvédelemmel és a felületkezeléssel eltöltött 3–4 év, valamint a kereskedelmi és gazdasági vezetői tapasztalat jó alappal szolgál saját cégük alapításához. Korábbi tevékenységeik révén szerteágazó beszállítói és partnerkapcsolati tőkével rendelkeznek, tevékenységüket emiatt napról napra egyre jobban optimalizálni tudják mind az alapanyag-ellátás, mind a felvevőpiac kiszolgálása terén.

Cégük fő tevékenysége alapvetően négy különálló tevékenységre tagolódik. Ezeket külön üzletágakként működtetik: készházyártás, bútorgyártás, szauna és egyéb faszervezetek, kereskedelem. Jelenleg a cég 3 fő menedzsmentvezetéssel (műszaki, pénzügy, kereskedelmi), valamint 3–4 fő fizikai alkalmazottal dolgozik. A fizikai állományt asztalos-ács szakemberek vegyesen alkotják. Mindemellett foglalkoztatnak alvállalkozásban különböző szakterületek szakembereit a kivitelezési munkák elvégzéséhez (16–18 fő). Nagy problémát jelent náluk is, hogy a hozzáértő szakembergárda az elmúlt években külföldön vállalt munkát, így most a megnövekedett igényeket a kialakult szakemberhiány mellett lényegesen embert próbálóbb megoldaniuk.

## FOX WOOD KÉSZHÁZAK

Napjainkban a könnyűszerkezetes minősített készházyártás és faépítészeti térhódítása töretlen növekedésnek örvend. A speciális, természetes alapanyagok felhasználásával létrehozott energiata-  
datos falszerkezetnek, fűdém- és tetőszerkezeteknek köszönhetően kiváló hő-gazdálkodású, ökológikus szemléletű, fokozottan energiatakarékos otthonokat építenek A++,

illetve „Passzívház” minőségben, kulcsrakész kivitelben. Lakóházaik tervezése és gyártása során nagy hangsúlyt fektetnek a nagypane-

legmodernebb házaikat. Rendkívül gyors kivitelezés, modern építészeti formákkal, lényegesen szabadabb építészeti gondolkodásmódot meg-



*Klasszikus formavilágú egyedi készház változatos homlokzatképzéssel*

les technológia adta lehetőségek legmagasabb minőségben történő kiaknázására. Épületeik gyártását szoftveres gyártmánytervezést követően, milliméteres pontossággal végzik. Hisznek abban, hogy a műszakilag tökéletesen tervezett, a felhasznált anyagok terén kizárólag magas minőséget megengedő készházyépítés során a technológiai előírásokat betartó gondos kivitelezés időtálló, fenntartható épületet, otthont teremt tulajdonosának.

Kizárólag műszárított, hosszoldott, illetve RRT-szerkezetek felhasználásával, prémium alapanyagokból gyártják készházaikat. Speciális prémium cellulóz, illetve farost hőszigetelő anyagokkal dolgoznak, csak prémium fa nyílászárókat építenek be, ezek szintén saját gyártásúak. Felületkezelésre a Remmers gyár termékeit használják.

Idén májustól már rendelhetőek CLT-technológiával készülő készházak is, tömörfa panelekkel, Steico farost szigeteléssel prémium kategóriában. Ezzel egy Magyarországon még szinte ismeretlen építészeti technológiával készítik

engedő modern technológiával, mely várhatóan bővíti a faházak iránt érdeklődők körét is.

## FOX WOOD BÚTOROK, FUNKCIÓ ÉS FORMA HARMÓNIAJA

Bútoraik gyártásához válogatott alapanyagokat használnak, előnyben részesítik a tömör faanyagokat, főként tölgy, kőris, dió, juhar és bükk alapanyagot használnak. Ezeket a bútorokat olajozott felületképzéssel látják el, megőrizve ezzel a természetes fa szépségét, egyediségét. Felületkezelt, színre festett bútoraikat lucfenyő táblásított alapanyagokból készítik, java-részt vizes akril és poliuretán felületkezeléssel, MDF-felületek festésére poliészterbevonatokat fognak hamarosan bevezetni. A Modern Metal' designbútorok a rozsdamentes acél nemességét és a tömörfa rusztikusságát kombinálják kreatív megoldásokkal. E két anyag nemcsak jól megfér egymással, hanem egyedi és szemet gyönyörköd-



Tölgy bútortcsalád hagyományos stílusban

tető kombinációk hozhatók létre szinte minden bútortípus esetében.

## SAUNAGYÁRTÁS

Kiemelt figyelemmel foglalkoznak beltéri szaunák, kültéri szaunaházak tervezésével és gyártásával. Termékpalettájuk teljes e tekintetben: gyártanak finn szaunákat, infrakabinokat, kombinált szaunákat, kültéri szaunaházakat, fatüzelésű szaunákat és gőzkabinokat is. Mindemellett forgalmazzák az összes szükséges szauna alapanyagot, faanyagokat, elektromos és fatüzelésű kályhákat, gőzgenerátorokat és szaunakiegészítőket teljes lefedéssel. Alapanyagaikat finn és svéd partnercégektől vásárolják.

## GARDEN STÚDIÓ RENDSZER

A Garden Stúdió hordozható előre gyártott moduláris kerti faépületrendszer, melyben bármely kerti funkció – tároló, otthoni iroda, hangstúdió, wellness és fitness – megvalósítható. Minden funkcióra megoldást kínálnak, hagyományos és modern design megjelenéssel egyaránt. Kerti épületeik fokozottan hőszigetelt kivittel, a lakóépületek használhatóságának praktikumait ötvözik a hagyományos helytakarékos funkciók,

egyedi igények figyelembevételével. Rendszereik variálhatósága és flexibilitása garanciát ad számukra, hogy minden egyes megrendelői igényt teljesíteni tudjanak.

## FAÉPÜLETEK, KERTÉPÍTÉSZET

Egyedi igények szerint gyártanak kocsibeállókát, kerti pihenőket, árnyékolókat és mérnöki faszervezeteket, klasszikus és modern kivitelben egyaránt. Letisztult formavilágú modern kerti pavilon szerkezeteik pihenést, kikapcsolódást szolgáló, időtálló épületek. Fateraszaik szintén gondtalan pihenést, wellness hangulatot biztosítanak használójuk számára. Legyen szó akár medence körüli

## NAGYKERESKEDELEM

Az általuk felhasznált alapanyagokat nagykereskedelmi formában is értékesítik. A felhasznált termékek javarészt külföldi beszerzésből származnak. A Németországból speciális hőszigetelő anyagokat, tetőrendszereket, szauna alapanyagokat, felületkezelő anyagokat, épületszigetelési rendszereket, kötőelemeket, nyílászárókat, belsőépítészeti – lépcsőlap, svédpadló – termékeket, bútorasztalos faanyagokat, szerkezetfákat, tetőfóliákat mind-mind be lehet szerezni tőlük a lehető legkedvezőbb piaci áron. Ügyfélből partnert, partnerből barátot szeretnének „faragni”, aki fával kapcsolatos kérdéseivel, fa munkákkal kapcsolatos terveivel bármikor megkeresheti Őket. A fa számukra olyan anyag, ami tiszteletet és odafigyelést igényel. Minden fafaj, minden egyes termék különleges precizitást és szakértelmet vár el a megmunkálójától. Örök értékű anyag, amely a precíz mozdulatokat, a



Modern, letisztult készház fiatalos lendülettel, natúr felületekkel

szegésről, önálló pihenőteraszról. Szibériai vörösfenyő, valamint thermo-kőris alapanyagok felhasználásával készítik ezeket a szerkezeteket, Remmers teraszolaj felületkezeléssel.

tökéletes megmunkálást, a hozzáértő kezelést semmi máséhoz nem hasonlítható – kizárólag a fára jellemző – természetességgel, melegséggel és különleges, egyedi megjelenéssel hálálja meg. ■



Osztályozott fenyő fűrészáru – forrás – [www.archiproducts.com](http://www.archiproducts.com)

# TARTÓSZERKEZETI FAANYAGOK MINŐSÍTÉSE

Dr. Hantos Zoltán  
okleveles faipari mérnök

▼  
Építési célra forgalmazott termékek – és ez alól a faanyagok sem kivételek – a 275/2013. (VII. 16.) Korm. rendelet értelmében csak teljesítményigazolással hozhatók forgalomba. Ezt várja el a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelete is.

Egy ideális világban a tervező kiválasztja azt az anyagminőséget, ami a leginkább illeszkedik a tervezett szerkezethez, a kivitelező pedig beszerzi azt, és csatolja hozzá a forgalmazó teljesítménynyilatkozatát. De vajon milyen dokumentumok járnak a faanyaghoz, ami rendszerint erdei rakodóról vagy keleti importból, kérges rönkként érkezik egy fatelepre, majd felfűrészelve, rakatokban várja a vásárlót?

A 2016-os év sok változást hozott az építőiparba, a rendeletek viharában formálódni látszik a kormányzati akarat arra, hogy a korábbi felelősségviszonyokat végérvényesen átrendezzék. A tervező már nemcsak azért felel, hogy darabra

meglegyenek a tervlapok, hanem bizonyos esetekben a 155/2016. (V. 13.) és a 156/2016. (VI. 13.) Korm. rendeletek értelmében már arra is kötelezhető, hogy személyesen gyakoroljon felügyeletet (ún. kötelező tervezői művezetés formájában) a kivitelezés során.

A megvalósult szerkezetért azonban továbbra is a kivitelező felelős, ebbe pedig a műszaki megoldásokon kívül a beépített anyagok teljesítménye is beleértendő. Leegyszerűsítve tehát a kivitelező – témánkhoz pontosítva az ács – felelős azért, hogy a beépített faanyag tudja-e azokat a műszaki paramétereket, amiket a tervező megfogalmazott. A nedvességtartalom,

a felületminőség, a faanyagvédelmi vagy tűzvédelmi kezelés megléte, a felületkezelés módja, anyagai viszonylag könnyen bizonyítható kritériumok. Az előírt szilárdság megléte azonban már nehezebb kérdés, hiszen azt csak összetett vizsgálatok alapján lehet meghatározni, gyakran olyan eszközök és ismeretek felhasználásával, amivel sem a forgalmazó fatelep, sem a beépítő ács nem rendelkezik.

A probléma áthidalására meg kell vizsgálnunk azokat a biológiai, szakmai és jogi jellegzetességeket, amelyek a faanyag szilárdságát „befolyásolják”. A biológiai jellegzetességek, úgy, mint a fafaj, a ter-

mőhely, az évgyűrűszélesség, a fahibák, különösen a göcsök mérete, aránya szinte minden szakember számára adnak információkat, de ezek alapján inkább csak különböző gerendákat lehet egymáshoz képest szétválasztani, számszerű adatokat ezek még nem szűnnek. Szakmai jellegzetesség már, hogy megfigyeléseket teszünk, majd mérésekkel összefüggéseket keresünk a fa jellegzetességei és a fizikai tulajdonságai között. A méréseket rendszerint egyetemek, kutatóintézetek végzik, eredményeiket publikációkba, szakkönyvekbe, és ami a legfontosabb, szabványokba gyűjtik össze. A szakkönyvekből is

szerezhetünk információkat, ilyenek pl. a fafajokhoz tartozó jellemző sűrűség, szilárdság, rugalmassági modulusz, vagy ezek változása a nedvességtartalom függvényében, de elfogadottabb megoldás a szabványok alkalmazása, mert ez már jogi alátámasztást is biztosít. A szabványok lehetővé teszik számunkra, hogy a fűrészárut osztályozzuk, és eszerint döntsünk a felhasználásáról. Az osztályozásnak a fatelep szemszögéből inkább hátrányai vannak, semmint előnyei: többletmunka, eszközberuházás, melynek a költségeit ráadásul nem is biztos, hogy meg tudja téríteni a piaccal. Számolni kell vele, hogy

#### SZEMREVÉTELEZÉSES VIZSGÁLAT ÉS BESOROLÁS A DIN 4074-1 SZABVÁNY SZERINT

Vizsgálati szempont	Gerendák esetében			Pallók és deszkák esetében		
	S7 (C18)	S10 (C24)	S13 (C30)	S7 (C18)	S10 (C24)	S13 (C30)
	≤ 1/4	≤ 1/4	≤ 1/5	≤ 1/3	≤ 1/3	≤ 1/4
<b>2. Göcsök (a keresztmetszet arányában)</b>						
egyedi göcsök	≤ 3/5	≤ 2/5	≤ 1/5	≤ 1/2	≤ 1/3	≤ 1/5
csoportos göcsök				≤ 2/3	≤ 1/2	≤ 1/3
élmenti göcsök				-	≤ 2/3	≤ 1/3
<b>3. Évgyűrűszélesség (mm)</b>						
általában (mm)	≤ 6	≤ 6	≤ 4	≤ 6	≤ 6	≤ 4
duglászfenyő (mm)	≤ 8	≤ 8	≤ 6	≤ 8	≤ 8	≤ 6
<b>4. Ferdeszálúság (mm/m)</b>	≤ 12	≤ 12	≤ 7	≤ 16	≤ 12	≤ 7
<b>5. Repedések</b>						
száradási repedések mélysége	≤ 1/2	≤ 1/2	≤ 2/5	bármekkora megengedett		
villámcsapás okozta repedés	nem megengedett					
gyűrűs repedés	nem megengedett					
<b>6. Elszíneződés, gombakár</b>						
kékülés	megengedett					
kemény revesedés	≤ 2/5	≤ 2/5	≤ 1/5	≤ 3/5	≤ 2/5	≤ 1/5
fehér vagy barna korhadás	nem megengedett					
<b>7. Nyomott fa</b>	≤ 2/5	≤ 2/5	≤ 1/5	≤ 3/5	≤ 2/5	≤ 1/5
<b>8. Erdei rovarok rágásnyomai</b>	2 mm átmérőig megengedett					
<b>9. Vetemedés (csak szárított fára)</b>						
hosszanti görbeség (mm/m)	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 12	≤ 8	≤ 8
csavarodás (mm/m/25 mm vastagság)	≤ 1	≤ 1	≤ 1			
csavarodás (mm/m/25 mm szélesség)				≤ 2	≤ 1	≤ 1
				≤ 1/20	≤ 1/30	≤ 1/50
<b>10. Bél</b>	megengedett	megengedett	nem megengedett	megengedett	megengedett	nem megengedett



a magasabb osztályú anyagot az érzékeny magyar építőipar nem hajlandó drágábban megvenni, míg az osztályon aluli anyagot egyáltalán nem lehet építőfaként értékesíteni. Ha az osztályozás költsége nem hárítható át teljesen, akkor az is belátható, hogy a fatelepnek nem érdeke a szilárdsági osztályozás. Ha ennek ellenére elvégzi, és a teljesítményigazolással áruja a termékeit, akkor korrekt munkát végez, de ha nem, akkor a kivitelező magára marad a megoldásban.

A faanyagok szilárdsági osztályozását vizuális és gépi módszerekkel, illetve ezek kombinációjával lehet elvégezni. A vizuális osztályozást az MSZ 10140-1986 szabvány kritériumai szerint lehet elvégezni. Az osztályozás során vizsgálni kell a fafajt, a göcsök területi arányát a keresztmetszetben, az évgyűrűk sűrűségét, a repedések mélységét és hosszát, a fa ferdeszálúságát, és a fűrészelés során kialakult fagömbösséget (tompaelűség). Ellenőrizni kell továbbá, hogy alakult-e ki kékülés a felületen. Mindegyik feltételhez tartoznak határértékek, és ha az adott elem teljesíti az adott kategória összes feltételét, akkor megkaphatja a kategória besorolását. Fenyő alapanyagok esetében az F56 (luc-, erdei- és jegenyefenyő), illetve F62 (vörösfenyő) fő kategóriát, azon belül pedig I., II. és III. alkatagóriát különítünk el. Az F betű a fenyőt, az 56 vagy 62 számjegy pedig a minősítési hajlítoszilárdságot jelöli, N/mm<sup>2</sup> mértékegységben. A faanyag figyelembe vehető szilárdsága ennél kisebb, hiszen ezek az értékek hibamentes próbatesteken születtek, de ezt a tartószerkezet-tervezőnek kell tudnia, a vizuális osztályozás so-

rán a szilárdság közvetlenül nem jelenik meg adatként. A szabvány értelmezi az osztályon felüli besorolást is, itt azonban a vizuális kritériumokon túl gépi vizsgálatot (rugalmassági modulusz mérést) is el kell végezni, tehát valamilyen eszközt, berendezést igényel.

Hazánkban 2010-ben végleg visszavonták az MSZ 15025 szabványt, ami a teherhordó faszervezetek statikai méretezését tartalmazta. A magyar szabványt felváltó harmonizált európai dokumentum, az MSZ EN 1995-1-1 már teljesen új szilárdsági osztályokat használ, így az F56, F62 stb. kategóriák már nem értelmezhetők. A harmonizált szabványokban is megjelenő anyagkategóriákat az MSZ EN 338-2010 szabvány fogalmazza meg, C betűvel látva el

Lehetőség van azonban a régi, szemrevételezéssel besorolt fákak az új szabvány kategóriáinak megfeleltetni, erre az MSZ EN 1912-2005 szabvány ad iránymutatást, ebben azonban csak a német, angol, amerikai és a skandináv kategóriák jelennek meg, a régi magyar kategóriákra nem ad iránymutatást. A megoldás abban rejlik, hogy megismerjük a német vizuális osztályokat, mert ezek már szerepelnek az említett 1912-es sorszámú dokumentumban. Szerencsére a DIN 4074 néven fellelhető német szabvány ugyanazokat a jellemzőket vizsgálja a vizuális osztályozás során, mint a magyar: a göcsök kiterjedését, az évgyűrűk sűrűségét, a repedések mélységét, a fagömbösség és a ferdeszálúság mértékét, valamint a kékülést

A szabványok lehetővé teszik számunkra, hogy a fűrészarut osztályozzuk, és eszerint döntsünk a felhasználásáról.

a fenyőket és a lágylombos fákat, majd szintén kétjegyű számmal megadva a hajlítoszilárdság értékét, pl. C20, C24. A szabvány nem tesz különbséget az egyes fenyőfajok között, csupán a szilárdság utal arra, hogy gyengébb vagy erősebb fáról van szó. Az osztályozás alapja a faanyag sűrűsége, hajlítoszilárdsága és rugalmassági modulusza. Ezek mindegyike olyan műszaki adat, amiket szemrevételezéssel nem lehet megállapítani, tehát immár csak műszeres vizsgálatokkal lehet kategóriákba sorolni a faanyagokat.

és egyéb fahibákat kell ellenőriznünk. A kapott szilárdsági osztály (S7, S10, S13) közvetlenül megfeleltethető az új szabvány osztályainak (C18, C24, C30).

A vizuális osztályozáshoz szükséges ismeretek bárki számára elérhetők, csupán a szabványok (jelen esetben a DIN 4074) tartalmával kell megismerkedni. A szabvány iránymutatói szerint elvégzett vizuális osztályozás persze nem helyettesítheti a gépi osztályozást, ám jelentősen csökkentheti annak költségeit, hiszen úgy elegendő szűrőpróbaszerű, roncsolásmentes vizsgálatokkal kiegészíteni az eredményeket. ■

# SEMA

## SOFTWARE

SEMA Faépítészeti és lépcsőtervező szoftver

## MEGOLDÁS A FAÉPÍTÉSZET MINDEN RÉSZLETÉRE

Dr. Elek László  
– egyetemi adjunktus

▼  
A SEMA faszerkezet-tervező program kategóriájában évek óta élen járó, dinamikusan fejlődő programrendszer. A szoftver különböző modulokból épül fel és folyamatos fejlesztésének, bővítésének köszönhetően tökéletes megoldás a CAD, szabászat, faépítés, lépcső, megjelenítés és egyéb fontos, faépítészettel kapcsolatos területek korrekt lefedésére és az ezeken belül speciális szakmai igények megválaszolására. A program sokoldalúsága miatt az alábbiakban csak egy rövid átfogó képet tudunk mutatni, további információkért látogasson el honlapunkra vagy közvetlenül vegye fel velünk a kapcsolatot.

### GERENDAHÁZ

A gerendaház az egyik legnagyobb múlttal rendelkező szerkezeti megoldás faházak építésére. A természetes anyaghasználat, az épület látképe és a kellemes belső klíma miatt hazánkban is egyre kedveltebb megoldás.



A szoftver egy terjedelmes gerendaház-specifikus építőelem és megmunkálás könyvtárral rendelkezik, amely igényre szabható és rugalmasan bővíthető. A nyers rönktől egészen az előremart, különböző profilozású gerendák széles választéka érhető el.

Egy gerendaház falszerkezetének kialakítása nagymértékben különbözik más faházak szerkezetétől, aminek köszönhetően a sarokkapcsolatok és az áthatolások kialakításának megnevekedett követelményei vannak. Fontos, hogy egy időtálló, zárt szer-

kezetet hozzunk létre. A tökéletes épület létrehozásának érdekében az „élő” építőanyagoknak előre megtervezett módon, pontosan kell találkozniuk a kiforrott szerkezeti részletekkel. A szerkezet iránti speciális követelmények a tervezésben maximális pontosságot és rugalmasságot

igényelnek. A SEMA az egyszerű építőelemek és gerendaház-specifikus megmunkálások definiálása mellett kellő automatizmust biztosít a falak racionális kiosztására, továbbá speciális automatika funkció segítségével akár kívánt hosszúságú hosszitoldás is kialakítható. A program nagyon hasznos és fontos funkciója, hogy minden építőelem az összes információt anyaglistába is továbbítja, így a rajzban megadott elemek száma, mennyisége mindig megegyezik az anyaglista végeredményével. Eredményként

szakmaorientált gyártmányterveket, anyaglistákat készíthetünk, de igény szerint gépvezérlési adatokat is nyerhetünk.

A mai készházigyártás alapvető követelménye az optimális és individuális tervezés, tehát a hatékony termelési folyamat és a minőségileg magas színvonalú gyártás egyidejű biztosítása. Ezek a követelmények a teljes tervezési és gyártási folyamatban optimális komponenseket és szerszámokat igényelnek, mert csak így biztosítható a szerkezeti részletek megfelelő minőségének állandó megőrzése.

Annak köszönhetően, hogy a SEMA-program moduláris felépítése a modern faépítés és készházigyártás teljes spektrumát lefedi, a kiforrott törzsadat- és építőelem-technika lehetővé teszi a SEMA szoftver cég-specifikus követelmények megfelelő alakítását és minden megszokott standard munkafolyamat messzemenő automatizálását. A felhasználó számára ez a program egyszerű kezelhetőséget biztosít az effektív és gyors tető-, fűdém- és falpanelosításhoz. Az automatikusan létrehozható gépadatok az esetlegesen vezérlendő gyártósorok és szabásgépek számára tökéletesítik a korszerű gyártási technológia adat-szükségletét.

## LÉPCSŐBEN IS PROFI

A mai modern épületek nyitott tervezési formájából adódóan a lépcső az eredeti szintkülönbségek áthidalása céljából egy fontos designelemmé alakult. A modern lépcsőépítés a különböző építőanyagok, mint például a fa, fém, üveg, beton vagy egyéb újszerű anyagok megjelenítésének összjátéka.

A szoftver hatékony törzsadat-technikája a benne található automatizálásokkal villámgyors, az ügyfél elvárásait kielégítő alaprajzú, illetve

formájú lépcső tervezését teszi lehetővé. A program az átlagos lépcsők megtervezését egy rugalmas építőelem-technikával teszi könnyen használhatóvá. A felhasználó számára mindkét adatbeviteli lehetőség az ajánlat és a látványterv fázisában is jelentős időmegtakarítást eredményez.

A lépcső formájához, kialakításához igazodva megmunkálási funkciók sokasága teszi lehetővé és egyben kényelmessé a komplex részletmegoldások megvalósítását. A SEMA szoftvercsomagba integrált lépcső-építőmodul a lépcsőt állandó háromdimenziós megfigyelés mellett helyezi az épületbe.

Az előzetesen megadott ideális lépésméret, valamint a szükséges fejmagasság összesítésével, a program segítségével automatikusan meghatározhatjuk a legoptimálisabb fellépő/emelkedés viszonyt. A különböző lépcsőelhúzási funkciók a minimális fellépő szélesség figyelembevételével tökéletes lépcsőt számolnak ki az adott helyre, illetve a meglévő fűdémlyukba.

Az előre meghatározott szerkezeti adatok mellett a programban megtalálható a lépcső- és pofafokok anyagára történő utalás is. Az olyan különleges formák, mint például a blokklépcsőfokok, paraméterekkel definiálhatók. A pofafokok csatlakozásának megváltoztatása is azonnal átszámolásra kerül. Már a készen kiszámolt 3D-s lépcsőben is a lépcsőfokok tetszés szerint megmunkálhatók és elhúzhatók. A különböző lécformáknak és anyagoknak köszönhetően a karfákkal, illetve a bordákkal együtt sokoldalú lépcső-design hozható létre. Az oszlopok helyzete, valamint a lécosztásra előírt adatok a teljes korlát automatikus kiszámolását teszik lehetővé. Utólagos változtatásoknál természetesen az összes építőelem újraszámolása



automatikusan megtörténik. A tervezett épületről és belső térről egy professzionális rendering program segítségével egyszerűen állíthatunk elő élethű látványterveket, ami nemcsak a leendő projekt bemutatására alkalmas, hanem a felhasználóknak megtekintésre, ellenőrzésre és a részletek kidolgozására is. A SEMA faszerkezet-tervező programhoz kapcsolódóan lehetőség van internetes frissítések letöltésére, illetve telepítésére, ami a legegyszerűbb és leggyorsabb módja, hogy a program mindig naprakészen álljon a felhasználók számára. A hagyományörző ácsoktól kezdve egészen a szabásgépekkel dolgozó készházigyárákig, már 11 nyelven, több mint 15 000 telepítéssel áll az ügyfelek szolgálatára. ■

### SEMA Magyarország

9795 Vaskeresztes, Rákóczi utca 41.

Tel.: +36-94/540-005,

+36-30/9795-641

E-mail: [forgalmazas.hu@sema-soft.com](mailto:forgalmazas.hu@sema-soft.com)

[www.sema-soft.hu](http://www.sema-soft.hu)

# ESSETRE ÁCSIPARI CNC-KÖZPONTOK

A faipari szerkezet gyártókat, az ácsipart is elérték már a CNC megmunkáló központok, és hazánkban is egyre többen használják ezen megoldásokat. Az előregyártathatóság, a pontosság, a számítógépes tervezhetőség és a gépvezérlés mind-mind olyan előnyei ezeknek a megmunkáló berendezéseknek, amelyek a versenyképesség oldaláról nyitottak teret elterjedésüknek.



Az egyik patinás megoldásszállítója a területnek az ESSETRE, amely nem csupán egy a tucatnyi frissen alakult gépgyártó palettáján. Az ESSETRE cég 1979 óta foglalkozik faipari gépek gyártásával, ezen belül kiemelten az intelligens, speciális ácsipari rendszerek fejlesztésével, tervezésével és gyártásával. A megmunkáló rendszerek fejlesztése során az innováció és a megbízhatóság a két legfőbb tervezési szempont. A cég a gyártási folyamat kialakításánál a lehető legoptimálisabban választja meg a saját gyártás és a beszállítók arányát. Ebből következik, hogy a gépek az elérhető legmodernebb hidraulikus, mechanikus és informatikai alrendszerekkel készülnek, ugyanakkor a gépek lelkét jelentő megmunkáló motor házon belül készül. Ez teszi lehetővé az általánosnál magasabb minőséget, a stabil, azonnal reagálni képes szervizhátteret, ezáltal a felhasználó kompromisszummentes kiszolgáltatását.

Az ESSETRE megmunkáló központok szoftvernyelve magyar és kivétel nélkül rendelkeznek CE-normával.

Az ESSETRE kínálatában számos típus megtalálható, amelyek felhasználási területek, felszereltségük, megmunkáló tengelyeik számában térnek el egymástól. Az ESSETRE kínálatában általában a 4 tengelyes gépektől találunk megoldásokat, a kínálat többsége 5 tengelyes, de természetesen magasabb szabadságfokú beren-

dezések is rendelkezésre állnak. A gépek között vannak kifejezetten az ácsipar komplex megmunkálására kifejlesztett berendezések, mint például a **Techno TURN** egyfejes, 6 tengelyes megmunkáló központ. A Techno TURN 6 tengelyes CNC ácsipari megmunkáló központ minden-egyben felépítéssel bír. A megmunkáló egység fix, de a mozgó munkadarab körül 360°-ban forgatható. Így a legspeciálisabb munkadarabok is egy menetben munkálhatók meg. Rendkívüli mértékben testre szabható gép, elérhető áron. Kisebb méretű, de speciális megmunkálást igénylő munkadarabok esetén kiemelkedően termelékeny.

A kínálat az ácsipar mellett a faházigyártókat is kényeztetni célberendezéseivel és természetesen a nagyüzemi megoldások mellett a kis- és középüzemi feladatokhoz tudnak hatékony és profeszionális megoldásokat ajánlani. Az **ESSETRE** berendezések magyarországi forgalmazója a **Csiba Kft.** A gépekről további információkat kaphat a [www.csibakft.hu](http://www.csibakft.hu) honlapon, vagy keressen minket személyesen Kőszegen. ■

**Csiba Faipari Szolgáltató Kft.**  
9730 Kőszeg, Kövecses dűlő 0201/91.  
Tel.: 94/562-050. Fax: 94/562-052  
E-mail: [info@csibakft.hu](mailto:info@csibakft.hu)  
Web: [www.csibakft.hu](http://www.csibakft.hu)



# EGY INNOVATÍV CSARNOKÉPÜLET A '70-ES ÉVEKBŐL

Schlosser Mátyás  
okleveles faipari mérnök

▼

Kápolnásnyék főutcáján, a rendezett kertvárosi környezetet egy már szebb napokat is megélt iparterület szakítja meg. A szürke portaépületet és a több hullámpala fedéses csarnokot túlnőtt fasor, öreg fenyőfák és elvadult bokrok takarják. Talán jobb is így, hiszen a nagy szürkeség nem valami felemelő látvány. Ki gondolná, hogy itt bármi különleges lehet?

.....

Pedig itt található hazánk első rétegelt-ragasztott háromcsuklós főtartókkal készült épülete. Nemcsak szerkezete okán, hanem a felhasznált alapanyagok tekintetében is egyedülálló, ugyanis az úgynevezett talpgerendák kivételével (melyek akácból készültek), csarnok tartóelemeinek anyaga nemesnyár. Az úttörő, modern szerkezetet a '70-es évek derekán a Faipari Kutató Intézetben alakították ki, Budapesten.

Az építő- és épületasztalos-ipar alapvetően fenyőfa anyagot használ, a kedvező mechanikai tulajdonságai miatt. A trianoni döntés óta viszont hazánk fenyő tekintetében gyakorlatilag teljes mértékben importra szorul. Ezért több kutatás folyt és folyik ma is, melyek témái olyan műszaki fejlesztések, amelyek a hazai erdőállományok fafaj szerinti megoszlását veszik alapul, és annak minél jobban történő kihasználását szolgálják. A

nemes nyarak fizikai-mechanikai tulajdonságainak első átfogó vizsgálatát hazánkban Erdélyi György és Wittmann Gyula végezte 1969-ben. Ezen kutatások folytatásakor igazolást nyert, hogy fenyők helyett rétegelt-ragasztott tartók alapanyagként általában jól felhasználhatók a nyárfajok is (Erdélyi és társai, 1976). A nyarak fontos ipari fa forrást nyújtanak, az erdőgazdasági jelentőségük Magyarországon ezért is igen nagy, ezen felül gyors növekedésük, rövid vágásfordulójuk (15–30 év) is rendkívül előnyös. A fűzfafélék családjába tartozó nyárnemzetségnek számos faja ismert. Az egyes nyárfajták anyagának jelentősen eltérő a sűrűsége, ennek megfelelően a mechanikai tulajdonságok is nagy szórást mutatnak. A '70-es években szerkezeti felhasználásra elsősorban az óriás-, a korai és a késői nyár jöhetett számításba, magasabb sűrűségük miatt, valamint e fafajokból voltak biztosíthatók



A csarnok állapota 2012-ben

a kellő hossz- és keresztmetszeti méretek is. (Mára viszont az akkor még nem létező Pannónia nyár fajta is jó esélyekkel indulna, kiváló mechanikai tulajdonságai miatt.) A kápolnásnyéki nyárfa csarnok szerkezete ezen kutatási eredmények felhasználásával készült.

Az első ragasztott fatartó a weimari Otto Hetzer ácsmester és vállalkozó nevéhez fűződik, aki 1906-ban szabadalmat kapott találmányára, a több lamellából összeragasztott fa építőelemre. Az eljárás során a lamellákat nyomás alatt illesztette elválaszthatatlanul egymáshoz. A 20. század második felében továbbfejlesztett technikával ma már akár ötvenméteres hosszúságú fatartók

is készíthetők. További előny, hogy több irányban ívesen hajlított vagy akár elcsavart formájú, különleges építőelemek is gyárthatók. Az ilyen, üzemi körülmények között előregyártott építőelemekből készített szerkezetek – legyen az készház, csarnok vagy akár híd – építési ideje jelentősen rövidebb a hagyományos építési technológiákkal szemben, és ez nyilvánvaló gazdasági előnyökkel jár. A Faipari Kutató Intézet – Magyarországon úttörőként – számos, gondosan dokumentált kísérletet végzett rétegelt-ragasztott tartókkal, az így szerzett tapasztalatok felhasználásával tervezték és valósították meg a kápolnásnyéki csarnok szerkezetét.



Az építkezés

Külső szemlélő számára rejtve marad az érdekes fa alapanyagú vázszerkezet, mely az építés alatt készített félig kész állapotot mutató fényképfelvételeken látható a leglátványosabb formában. Természetesen belülről már a szerkezet legtöbb titkára fény derül.

A 800 m<sup>2</sup>-es épület fesztávolsága 18 m, belmagassága kb. 3,9–7,4 m a főállások közötti szakaszon, a főtartók alatt pedig ennél mintegy 20–150 cm-rel alacsonyabb. A vázszerkezeti elemeket speciális acélszerelvényekkel építették össze – ez nemcsak a masszivitást, hanem az egyszerű és gyors összeállíthatóságot is garantálta. A gombakárosítókkal szemben a nyárfa kevésbé ellenálló, ezt a problémát a kor csúcsmínőségét képviselő nyugatnémet Pharmol HSL 1019 favédő szerrel és színtelen lakkal (Pharmol PVK 1085) oldották meg – sikerrel. Az épület határoló falait is rétegelt-ragasztott nyár faanyagból alakították ki. A héjalás a kornak megfelelő azbesztcement hullámlemez, a belső mennyezetburkolat cementkötésű fagyapotlemez. A külső falak az üzemeltető külön kérésére trapézalumínium lemezburkolatot kaptak.

A csarnokot többféle célra alkalmasnak tervezték. A természetes fényt adó ablaksor, a nagyméretű kapuzat és az ugyancsak nagy belmagasság miatt valóban nagyon jól ki is használható. Az épület hatalmas, összefüggő zárt teret nem osztják meg oszlopok, így raktárnak, üzemi csarnoknak vagy sportlétesítménynek is tökéletes. Kezdetben a Faipari Kutató Intézet közreműködése mellett az AGRO-KOMPLEX vállalat itt kezdte meg a rétegelt-ragasztott tartószerkezetek üzemszerű gyártását, később raktárként is funkcionált, 2012-es első látogatásom idején pedig teli

tenispályaként üzemelt. Tehát kiállta az idő próbáját és sokféle célt kiszolgált. Sajnos idén már kihasználatlanul találtam ezt – a legutóbbi információim szerint – banki tulajdonba került csarnokot.

A célszerű, de a maga módján mégis rendkívül esztétikus, és különleges kivitelű épület jövője kérdéses, de feladatát már elvégezte: bebizonyította, hogy a kor hazai körülményei között, az elérhető alapanyagokból is létrehozható a legkülönbébb céloknak megfelelő fa épületszerkezet, mely mind funkcionális, mind esztétikai, sőt gazdasági szempontokból egyaránt versenyképes a más építőanyagokból készített épületekkel. A tervezői és építői szaktudását több mint negyven éve demonstrálja. Innovatív szerkezetével és szokatlan anyaghasználatával példamutató alkotás a mai kutatók, építészek és a faiparosok számára. ■



Hőszigetelés cementkötésű fagyapot lemezzel

#### Felhasznált irodalom:

Erdélyi Gy., Wittmann Gy. (1969): Faipari Kutatások – A hazai természetű nemes nyaraló faanyagának fizikai-mechanikai tulajdonságai.

Wittmann Gy., Pluzsik A. (1975): Faipari Kutatások – A faanyagú rétegelt-ragasztott tartószerkezetek hazai alkalmazásának új eredményei.

Molnár S. (2004): Faanyag ismeret

Schlosser M., Horváth N., Bejő L. (2012): RR tartók hazai alapanyagokból. NyME–FMK Hallgatói Tudományos Konferencia.

#### Képek:

A szerző saját felvételei, 2012, 2016.

#### Archív képek:

Faipari Kutató Intézet közleményei 1974, 1975.

**ELZETT SOPRON**  
a kapocs - mi összeköt!

9400 Sopron, Csepel út 3./a  
Telefon: 99/513-551  
Tel./fax: 99/311-597  
www.elzett-sopron.hu

Space Q  
design Alessandro Mendini

Minerva  
design Franco Sargiani

Diana  
design Studio Olivari

**Lépjen be az Olivari világába,**

Total  
design Rodolfo Dordoni

**OLIVARI**

Infovonal: 24/525-400, <http://www.olivari.hu>, e-mail: [olivari@milesl.hu](mailto:olivari@milesl.hu)

# A MESTERGERENDA

Szemerey Tamás  
a NyME ny. mestertanára

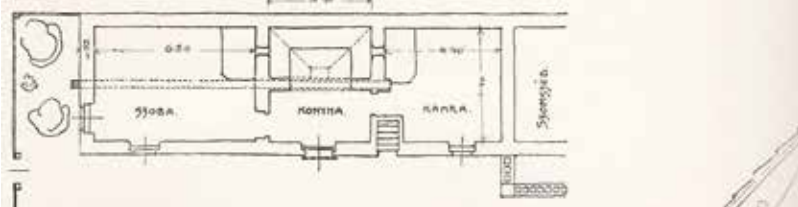
Sokat felejtő korunkban a felnőttek – s főleg a falun élők – még ma is pontosan tudják, hogy mi a mestergerenda. Nem asztalos gyártmány, hanem inkább ács- és faragó munka – a ház fontos része. Öreg falusi házakban máig sem ritka.

Szerepe az épület, az építés felől nézve világos: a ház hossztenge-lyében, az első vagy tisztaszobá-  
ban lévő, a főfalakra támaszkodó nagy, erős gerenda, ami a földemet tartja. Néha átnyúlik a konyhába is. Rajta nyugszanak a rá keresztben fektetett normál vastagságú kötő- vagy földémgerendák, s azokon a padlat vagy deszkázat, azaz maga a földém. Az Értelmező Szótár szerint: „födémszerkezetekben az a gerenda, amely a terhet a földémgerendáktól át-  
véve a főfalakra, vagy oszlopokra hárítja. Falusi házban a mennyezet közepét tartó hosszanti erős gerenda”. A padláson raktározott gabona – az élés – súlya miatt szükség is volt rá!

Ez a lakótéren átnyúló, jól látható, szembeötlő, központi helyzetű építőelem megkívánta az igényes kidolgozást: a sima, rendes felületet, a díszes faragást, a mintás kigyalulást az éleken, esetleg a festést is. Rend-



Mestergerendás parasztszoba  
(Csököly, Somogy vm./ Malonyay)



Parasztház és alaprajza, benne a konyhába átnyúló mestergerendával.  
(Ete, Komárom vm./Kertész-Schváb)

szert megjelenik rajta a házépítő gazda és asszonya neve, s az építés dátuma. Gyakoriak rajta a vallási, felekezeti jelképek és a hálaadás, a családra „mondott” jókívánság is. Elhelyezéséből és méreteiből következően uralja a teret és rangot ad a háznak, szobának.

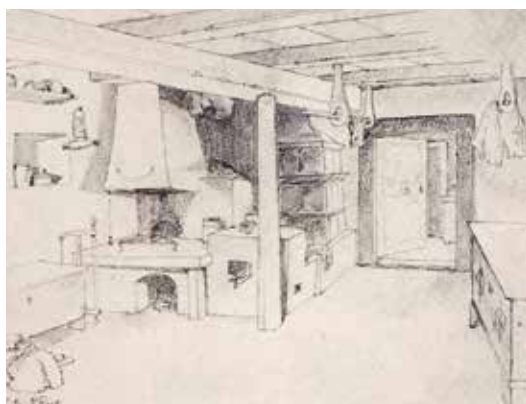
A mestergerenda a már a földszíne fölé épült, többsejtű lakóház viszonylag késői, a középkor és az újkor határán megjelenő része, ezért nem kötődnek hozzá ősi hiedelmek vagy pogány gondolatok. Magát a szót a Régi Magyar Glosszárium még nem ismeri. A glosszárium az 1604 előtti nyelvemlékeinkben szótárszerűen összeállított anyagot gyűjti egybe – hét és fél ezer szócikkbe rendezve több tízezer(!) szóadatot. A könyvet forgatva, a mai kutatónak már könnyű a honfoglalás utáni évszázadok eseményeit, a szakmán belüli fejlődést – azok nyelvi vetületét – átte-



kinteni, követni, majd ezek, s más technológiai részletek segítségével korszakot vagy időrendet megállapítani.

Más nyelvtörténeti adatok viszont beszédesen vallanak a mestergerenda megjelenéséről, alkalmazásáról: „Fy gherenda, mester gherenda, zelemen, agas...” (1546), „Biro vram es a Tanach akarattiabol eo Kegk hattak vala megh hogy a Scolaban egy pusztá kamarat fel epitsunk... az kamaraba vonattunk egy Mester gerendat be es megh is padaltatuk az felet...” (1585), „Eppültre valo barona vagjon ötven szál faragatlan... Ittem egi faragot mester Gerenda...” (1647), „Egy gerendának való fenyőfa 24 denár, Egy mestergerenda 1 frt...” (1669), „ennek az Palota Haznak... Mester Gerendaja es az keresztül allo Gerendai mind hornyoltak...” (1694), „Ezen palota... Négy szegeletre faragott, hornyolt szélyü tizenkilenc szál keresztgerendákkal, és hasonló formájú, csak vastagabb egy mester gerendával gerendáztatott, és deszkákkal padolatott...” (1761).

A mestergerendának való fatörzs, lám, méretmegjelölés nélkül is sokkal drágább a normál ácsolatban szokásos szálaknál. A mestergerenda kidolgozása, megfaragása nem a többivel együtt történt, hanem azt föltehetően egy átlag feletti, nagyobb tudású mesterre bízták.



Lakószoba mestergerendával és boldoganyával (Nyitra vm./ Kertész-Schváb)

Az élén hornyolt kifejezés itt profilozást jelent, ami profilhúzást, faragást vagy esetleg cifrázó gyalut kívánt. Egyszerűbb, olcsóbb munkánál nem profiloztak, hanem megelégedtek a gerendaélek letörésével, „fózolásával”.

A mestergerenda vizsgálatakor a szokásos nagyságú falusi házra, annak nagyságára, s az abba illő födém beosztására, megszerkesztésére gondolunk – hiszen ilyen máig sok áll (és sajnos düledezik) körülöttünk, jól ismerjük őket. A palóc ház leírásában erről bővebben is olvashatunk (1906): „A mestergerenda rendszeren kinyúlik a falból az utca felől, s a véget szépen fűrészelték és díszítették... nagy szerepet játszik a házban. Findura Imrének 1885-ben írt tanulmánya szerint a mestergerendák fölírásai igazolják, hogy két-háromszáz éves házak is voltak. Maconkán... 1587-ben csináltatta Szabó Bálint és Orosz Menyhért... Különösen az erdős Gömörben hatalmas a mestergerenda; ékesen kifaragták valóságos műdarabnak... mindig szem előtt van, a családi ünnepélyeknél is jut szerepe, illik tehát, hogy díszes legyen... a mestergerenda oldalára bemetélt léceket szegeznek, ebbe dugdossák a késeket, hogy a kisgyermek hozzá ne férközhessék. Fölötte áll a gazda pénztára, ott az asszony imádságos könyve. A had között kimért gabonáról rovas-pálcikát tartott a gazda, itt-ott a mestergerenda fölött találunk még ilyen számrovást. Bél Mátyás versben magasztal egy... földművest, aki papjának evangéliumát rovásra rötta és tíz év után is

onnan olvasgatta... A mestergerendáról rendszeren egy kis üvegedény lóg le, amelyben vízkeresztkor a templomban merített szentelt víz van... A bódoganya, tölgyfából való hasábos vagy hengeres oszlop, mely a szoba közepén áll, a mestergerenda alatt.”

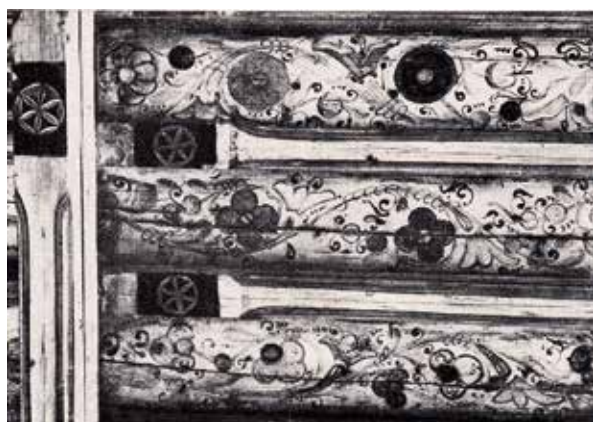
A mestergerendás födém a korábbi századokban, a városi polgárházakban is általános volt, s ugyanígy a kúriákban, udvarházakban, földesúri kastélyokban is. A kutatók szerint nagyon valószínű, hogy alkalmazása a városi polgárházakban fejlődött ki, s onnan származott át később a falusi építkezésekre, a parasztházba. Azok – s különösen a kúriák, kastélyok – nagyobbak voltak a parasztháznál. Ha nagyobbak voltak, akkor több fa is kellett az ottani födémekhez. Nem csak több; nagyobb és hosszabb gerendára volt szükség, hanem változhatott maga a kiosztás is. Valamely nagyobb teremben – pl. ebédlő paltában – akár két-három mestergerendára is szükség lehetett a tér lefedéséhez, az erős födémhez. Így volt ez más nagyobb épületeknél is,



Az egykori Kornis-udvarház „királyok laka” c. terme. XVII. sz. (Szentbenedek, Szolnok-Doboka vm./Voit P.) A II. vh. után megsemmisült.

pl. Sopron-Bánfalván, a volt pálos rendház közös.

A mestergerendák anyaga szinte kizárólag az ácsmunkáknál általános



A Kornis-udvarház fafödémének festése XVII. sz.



A kolostor fafödéme, a helyreállítás után (a szerző felvétele)

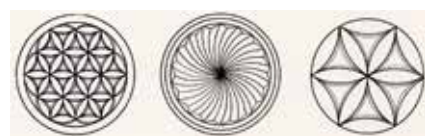
fenyőféle volt. Az egyébként sokra becsült tölgyfa erre a célra nem jó. Szabadon lebegő gerendának még a nemes tölgyek (kocsányos

mesen megtartotta, másrészt a konyha fölötti füstös, kormos kürtöt a belépőtől, a pitvartól jól elválasztotta. A keményfa gerendát az esetleg magasra csapó lángoktól sem kellett félteni. A mestergerendának alkalmas nagyméretű törzsek összegyűjtése és szállítása a fakereskedelmen belül figyelmet érdemlő, fontos feladat volt.

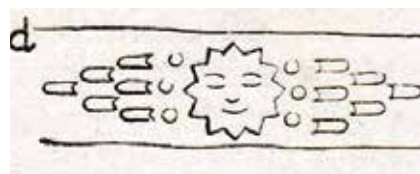
A gerendák díszítése szinte kötelező volt. Az építő házaspár már említett neve és az évszám a legjobban látható – ablak felőli – oldalon, középen olvasható, az egyéb díszítő motívumok a gerenda alsó, esetleg a hátsó oldalára is kerülhettek.

A feliratok mellett leggyakoribb díszítőelem az ősi rozetta, a gerenda két végén magában vagy körben – mindhárom oldalon. Gyakori az íves élű, ún.

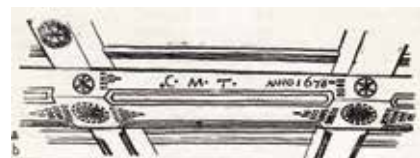
hanem a szoba után következő, s annál kisebb konyhában, ahol a szobainál rövidebb és jóval vastagabb tölgygerenda egyrészt a szabadképmény súlyának rá támaszkodó részét kényel-



M. gerendán talált rozetták (M. Műemlékvédelem 1973–74)



Díszítő faragás 1812 (Csikmenaság/Kós-Szentimrei-Nagy)



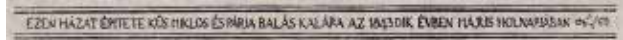
Mestergerendás födém rajza 1678 (Kászon vm./ Kós-Szentimrei-Nagy)

faragások mintázata gyakran erőteljes, még a középkort idézi, a későbbiek – a festett mintázat is – erőtlen, jelképes, gyenge, csupán a közösség elvárásainak kívánnak megfelelni...

A mestergerendás fafödém lassan-lassan kiment a divatból. Végül, három és fél évszázadnyi szereplés után, a XIX. sz. második felére-végére rangját veszítette. Már nem volt „módi”, s építéskor, átépítéskor már csak legfeljebb megunt, idejét múlt elemként került szóba. A meglévők sorsa vagy bedesz-kázás, nádazás, majd vakolás és meszelés, vagy kibontás és födémcsere lett. Az előző megoldásnak köszönhetően, régi házak felújításakor még fölbukkanhat egy-egy korábban eltakart s elfeledett, több évszázados fafödém... Az épületből kivágott mestergerenda pedig szerepét veszítve, mint egy vastag gerenda újra alapanyaggá vált s felfűrészelve újra felhasználásra került.



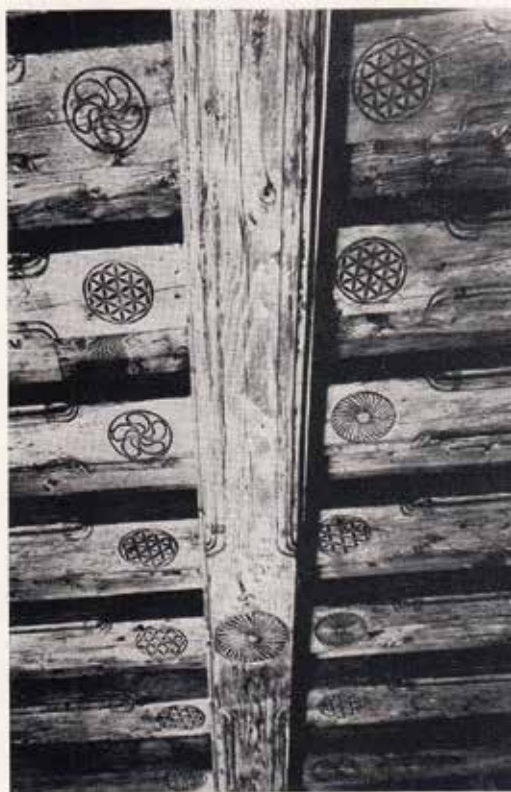
Mestergerenda főoldala 1751 (Hunyad vm./Kós-Szentimrei-Nagy)



Mestergerenda főoldala 1843 (Székelyföld/Kós-Szentimrei-Nagy)

és kocsánytalan ~) sem alkalmasak, mert a fenyőhöz hasonló vastagságú-hosszúságú törzsek, szegletesre faragva, már a saját súlyuktól is meggörcsülnek. Alkalmazásuknak így is volt helye – tekintünk vissza megint a parasztházakra –, de nem a szobában,

körömminta is. A legkorábbi darabok faragása bemélyített, ahogyan azt a faanyag természetesen kívánja. Később, a XIX. sz.-ban divattá vált a minta mélyített háttér előtti domború kifaragása, majd pedig a faragást pótló festés. A bemélyített



Épület-felújításkor kibontott fafödém XVI. sz. (Sopron/M. Műemlékvédelem 1973–74)

Sopronban, a közel hatvan éve tartó – hullámzó lendületű – műemlékkutatás és -felújítás során több jelentős kora újkori és újkori fafödém került elő. Ezek bőven kínálnak e tárgyban bemutatható anyagot. A mestergerendás fafödém nemcsak Magyarországon, hanem szerte a világon ismerték és alkalmazták. Bizony, tekintélyesek és szépek voltak, s ezen a lakás felújításakor vagy új ház tervezésekor/építésekor ma is elgondolkozhatunk!

**Felhasznált irodalom:**  
 Zolnai-Szamota: Magyar Oklevél-szótár (Bp., 1902–06), Szabó T. Attila: Erdélyi Magyar Szótörténeti Tár IX. (Bp.–Kolozsvár, 1997), Régi magyar glosszárium (szerk.: Berrár J. és Károlyi S. Bp., 1984), K. Csilléry Klára: A magyar nép bútora (Bp., 1972), Voit Pál: Régi magyar otthonok (Bp., 1993), Magyar Néprajzi Lexikon 3. (1980); Kós-Szentimrei-Nagy: Kászoni székely népművészet (1972); Magyar Értelmező Kéziszótár (1972); Malonyay D.: A magyar nép művészete IV–V. (1912–1922); Ház és ember 19. 22. (2006, 2012); Magyar műemlékvédelem 1973–74 (1977); Barabás-Gilyén: Vezérfonal népi építészetünk kutatásához (1979); Kertész-Schváb: A magyar parasztház (1906–8).

## PONTOSSÁGOT KÍNÁLUNK MINDEN GÉPHEZ



**DIGITÁLIS KIJELEZŐ** Régi a faipari gépe és nincs rajta digitális kijelző? Körülményes beállítani a gyaluvastagságot? Nem tudja pontosan belőni a lapszabász párhuzamvonalzóját?

Az asztalosiparban a pontosság alapvető elvárás. Az új DIGITÁLIS KIJELEZŐ bevezetésével a Paliszander megkönnyíti az iparosok munkáját. Egy mozdulattal leolvasható a beállított érték. Nincs több selejtes munkadarab, időrabló állítgatás.

**FONTOS!** Ez az eszköz minden géptípusra felszerelhető! Gyalugéptől a többtengelyes megmunkálókig. Akár 40 éves gépeknél is tökéletesen használható. A Paliszander áruházban bemutatott több mint 100 éves gépen ki is próbálható.

Felszerelése gyors és egyszerű, a mágneses lineáris enkóder és a digitális kijelző segítségével. A digitális mérő kis helyen elfér, alacsony a beruházási költsége és roppant egyszerű működtetni. Kis költséggel a régi gépét is komfortossá teheti.

**Megoldást nyújtunk Önnek a pontossághoz! MOST KÜLÖNLEGES AKCIÓVAL!**



25 év  
1991–2016

www.paliszander.hu

Tel.: 06-1/290-3666

## KORSZERŰSÍTSE GÉPÉT!

### DIGITÁLIS KIJELEZŐ

Bármely öreg gépre felszerelhető!

OLCSÓ ■ PRAKTIKUS ■ GAZDASÁGOS



**25%-os AKCIÓ**  
a 25 éves Paliszandertől!

Hívja a **06 20 55 99 620** telefonszámot, mondja be, hogy **MAGYAR ASZTALOS** és Öné a **25%-os** kedvezmény.

Figyelem csak NOVEMBER 1-jéig!



25 év  
1991–2016

www.paliszander.hu

Tel.: 06-1/290-3666



Beszámoló a Bringológia kiállításról

## FÁBÓL BICIKLIT?

Tóta József



Talán még ma is furcsának tűnik, hogy egy biciklikiállításról írjunk az Asztalos hasábjain, de ahogy telik az idő, biztosan egyre kevésbé lesz az. Az elmúlt években egyre több magyar fabringával találkozunk, lassan már szokványos darabja lesz a vizsgamunka-kiállításoknak is. Visszatérni látszik az az időszak is, amikor közvetlenül és őszintén viszonyultunk a tárgyakhoz.

Gyerekkorunkban, ha a pedál elkopott és leesett, rendületlenül tapostuk a csupasz pedáltengelyt. Faluhelyen egyszerűen tömték be ezt a takarékosági okokból vagy a hiánygazdálkodás miatt támadt űrt. Az ügyes kezű mester fából készült hasábot fúrt át, majd helyezte a tengelyre, nagy kanyival alátétellel biztosítva a darabot leesés ellen. Igényesebb kivitelben átlósan be is irdalta fém fűrészlapal a fapedált, hogy ne csússzon annyira. Semmi ellentmondás nincs a fa és a mechanika között – soha nem volt, csupán mai gondolkodásunk tehetetlensége, hogy ha valami mozog, akkor az fém. Aligha van nagyszerűbb gépezet egy malomnál, és ne felejtsük el, hogy fából készült a kerékpár és az autó őse.

Ezért is szép felütés a kiállítótérbe belépve elsőként szembeötlő holland Sandwichbikes rétegelt lemez bicikli. A kiállítás egyik fő erénye, hogy megvillantja a történelmet, de nem törekszik történelmi magyarázatokra. A konstrukció 2014 óta több nemzetközi díjat nyert, az ötletet a lapos csomagolás elve adta, a kerékpár ugyanakkor szép tisztelgés Karl Friedrich Drais von Sauerbronn báró

1817-ben bemutatott futógépe – a kerékpár ősképe – előtt. A szerkezetet a feltaláló neve után akkoriban draisin-nek nevezték, nyilván Magyarországra is eljutott, hiszen magyar neve is született: drezinának keresztelték el. A kiállított darab szépen foglalja egységbe a múltat és a jövőt, szemlélteti azt a nagy kört, amit a kerékpár leírt az idők folyamán, miközben a kerékpár az emberi kultúra elválaszthatatlan részévé vált. Jelzés is, hogy a tárgyak keletkezése ismét nem elszigetelt folyamat – a kevesebb, mint ötven alkatrészből álló kerékpárt a vevő maga állítja össze. A gyártók

szint, aki egy szendvicset el tud készíteni, az ezt a bringát is össze tudja rakni. Az Asztalos átlagolvasójának joggal juthat eszébe, hogy neki elég csak a szerelvényeket tartalmazó egységcsomagot megvennie, vázát ő is tud csinálni. Hasonlóképpen válhatunk saját bambuszbiciklik konstruktőrivé is. A készen kapható fém csomópontokat műgyanta segítségével összedolgozni a bambusszal alig bonyolultabb, mint egy horgászbot elkészítése, és miképp nincs két egyforma bambusz, nincs két egyforma bambuszbicikli sem – az egyediség garantált, egyúttal szükségszerűen kerül ezekbe a kerékpárokba némi egészséges véletlenfaktor is.



Basten Leih, Hollandia: Sandwichbikes



Isabel Quiroga: „The urban nomad revisited” kerek asztal



Alexander Bergner, Ausztria, Uganda: City Bike Boori

A kiállítás egyébként számos példát hoz az egyedi kerékpárgyártásra. A dán XYZ cargo nyitott forráskódú teherjárgányát bárki elkészítheti egy barkácsáruház alumíniumidom-készletéből akár otthon a konyhaasztalon, fúrással és csavarozással. Ki tudja, a következő bringakiállításon talán már fűrészáruból készült tricikli is felbukkan.

Ha más nincs is fából, a kerékpárkosár még mindig lehet egy fadoboz, ami egyedivé teheti a kerékpárunkat, mint arra egy hazai termék felhívja

élését mutatja a holland Isabel Quiroga íróasztala. A kerékpárke-

a figyelmünket. A Maacraft autizmus-sal élők számára biztosít megélhetést és sikerélményt azzal, hogy általuk elkészíthető tárgyakat gyárthatnak. A termék a design és a marketing segítségével jut el a vásárlókhoz, valós piaci körülmények között, versenyben. Nem száanalomból vásárol a vevő, hanem terméket vesz – erre a Maacraft határozottan büszke. Szintén fából készült bringakosarat kínál a Verebet design, mely kizárólag újrafelhasznált fanyagból dolgozik. Kerékpár és bútor

rékkel kiegészített íróasztal nemcsak különös szoborszerűségével hat, de mobilitást is ad a tárgynak. Más fogyasztói réteget céloz meg a német Mikili cég, amely kimondottan drága biciklit kis lakásban tartók számára alkotta meg Tian fali tartóját. A kis fiókot tartalmazó konstrukció ugyan praktikus, ám nyilvánvaló a szándék, hogy az egyszerű kampós tartószerkezet formáját és funkcióját a bútor rangjára emelje, bútorrá tegye a tárgyat, ezáltal a kerékpárt is. Néhány tárgyat a bútorral való távoli rokonság miatt érdemes megemlíteni, hiszen ezek a lakberendezés kategóriájába tartoznak, de már csak az analógiák és az ötlet miatt is érdemes rájuk vetni egy pillantást. Ungár Fanni Kosfali fogasa korábbi kiállításokon is felbukkant, Kis Balázs kerékpárkerékből készült elegáns Recyclock faliórája frissebb darab. A használt alkatrészekből készült lakberendezési tárgyak elitje kétségtelenül a Lolo Palazzo design studio kerékpárláncokból



Ungár Fanni, Magyarország: Kos fogas

készült tükörkerete és egy hatalmas csillár, melyet a múzeum előterében függesztettek be. Érdemes talán itt megemlíteni, hogy a kerékpárral kapcsolatos innováció és a recycling érezhetően erős a kerékpárt hagyományosan elterjedten használó országokban. Szép kínálatot talál a téma az utcabútor területén is. Itt már kissé bevadul a bringa. Az osztrák Walking Chair mobil kerékpártartókat fejlesztett ki, melyek kisebb daruval könnyen elhelyezhetők egy-egy nagyobb esemény alkalmával köztereken, viszont – különösen a hozzá lakatolt kerékpárokkal együtt – eszköz nélkül nem mozgathatók. Koppenhága és New York utcaképét eléggé radikálisan formálja a biciklis közösség, olyan gerillataktikákkal, melyek megkönnyítik a bringások életét, miközben másokét nem zavarják. Ezek egyik jellegzetes formája a szeretetkapaszkodó, a leselejtezett alkatrészekből készülő kiegészítő, melyet gyalogos-átkelőkhöz, kereszteződésekhez

helyeznek el a kerékpáron ülők számára elérhető magasságban, hogy a bringások a piros lámpánál leszállás nélkül meg tudjanak állni, és mihamarabb továbbindulhassanak a zölddel. A kerékpár nem csak tárgy: fogalom, közös nyelv, közösség is. Szerte a világon működnek kerékpáros közösségek, melyeket a közös barkácsolás, javítás, reparálás közös nyelve és célja tart egyben. Vannak közösségek, melyek kimondottan az elhagyott kerékpárok felújítására szakosodnak. A kiállítás installációjában külön fejezetet érdemelnek a Studio Nomad objektjei, melyek nagyban hozzájárultak a kiállítás sikeréhez. Múzeumpedagógiai bravúr, ahogy a Csepel kempingbringán egy kilométer letekerésével célba juttathatunk egy pingponglabdát, hiszen a szerkezet egyúttal a kerékpárátétel rendszerét is látványosan és egyszerűen szemlélteti, bemutatva, hogy hogyan tesz meg az egyik kerék egy métert, a másik tízet, a harmadik százat, az utolsó pedig egy kilométert. Egy másik szerkezetük a szobabicikli tekerésével kis forgók vidám tömegét forgatja meg, amivel hűthetjük tekerésben kimelegedett testünket. Öncélú tevékenység, de vidám, látványos, és ez is egyfajta jutalom. Tekerni a pusztá forgásért – a kerékpározásnak ez az élménye örök.

**A kiállítás megtekinthető november 27-ig az Iparművészeti Múzeumban.** ■

*Maacraft, Magyarország: Kubikle kerékpárkosár*





**Több mint 30 éve a faanyagtárolás specialistája.**



**Növelje meg kapacitását a megfelelő tárolási megoldással. Felejtse el az állandó átrakodást, instabil tárolási megoldásokat. Találja meg az Önnek megfelelő megoldást az OHRA-val.**

- **Karos Állványok**
- **Nagy teherbírású raklapos állványok**
- **Tároló galériák**
- **Tároló csarnokok**
- **Automatizált rendszerek**



Gyártói képviselet:  
**OHRA Regalanlagen GmbH**  
 Alfred-Nobel-Str. 24-44  
 50169 Kerpen

Mobil: +36 70 386 1978  
 Fax: +36 1 951-9178  
 e-mail: [krencsey@ohra.de](mailto:krencsey@ohra.de)

**[www.ohra.hu](http://www.ohra.hu)**



## PADLÓTÓL A PADLÁSIG

**„Aktualitások a faragaszásban 2016” címmel szeptember 9-én rendeztek konferenciát a faragaszás szakterületén az InnoLignum Erdészeti és Faipari Szakvásáron.**

A már hagyományos ragasztási konferencia keretében gyűltek össze a faragaszással foglalkozó szakemberek és érdeklődők Sopronban, az InnoLignum Erdészeti és Faipari Szakvásár rendezvény kapcsán. A konferencián a ragasztógyártók, a forgalmazók és a felhasználók egyaránt képviseltették magukat, azzal a céllal, hogy a konferenciasorozat második eseményén az eltelt időszakban megjelent újdonságokat, a faragaszás szakterületén fellelhető trendeket megvitassák, megbeszéljék. A konferencián 11 előadás hangzott el, melyekben a felhasználók és a gyártók szemszögéből is megismerhette a ragasztás

szépségét a közel 100 fős vendégsereg. A program része volt a két évvel ezelőtt meghirdetett és azóta létrehozott „Minőségi Ragasztók Klubja” (MRK) eddigi tevékenységének bemutatása dr. Fehér Sándor részéről, többek között a már csatlakozott – a Szolvegy Kft., a Henkel Kft. és a Lenkei Bútorszerelvény Kft. – tagokon keresztül. A konferencián a ragasztógyártók, a felhasználók és a ragasztással foglalkozó egyetemi oktatók, kutatók tartottak érdekes előadásokat. A programban most feltűntek olyan előadások is, amelyek a „hagyományos” faragaszási területeken túlmutatva a faszerkezetek ragasztásával is foglalkoztak.

A ragasztógyártók és -forgalmazók közül a Szolvegy Kft., a Henkel Magyarország Kft., a Greenteam Kft., valamint a Borsodchem Zrt. mutatkozott be egy-egy előadással. A Szolvegy Kft. képviselőjében dr. Daku Lajos a D3-as és a D4-es ragasztók tulajdonságait ismertette. A Henkel Magyarország Kft. részéről pedig Ottlik Szabolcs az ömledékragasztók élezésében betöltött szerepéről tartott előadást. A faragaszás egyik fontos szeglete a tartószerkezeti ragasztás. A poliuretánragasztók, mint tartószerkezeti ragasztókról beszélt előadásában Kuti Krisztián a Greenteam Kft. részéről. Dr. Béres Attila a Borsodchem Zrt.





képviselőjében ismertette az MDI-ben rejlő lehetőségeket. A konferenciasorozat ez évi rendezvényén a felhasználók részéről a nagy faipari cégeket, felhasználókat szólaltatták meg a szervezők. A nyílászárók gyártásának szakterületén is nagyon fontos szerepe van a faragásztásnak. A VELUX Magyarország Kft. ablakgyártásban betöltött szerepe vitathatatlan, így a faragásztás itt megjelenő vonatkozásait a gyár képviselője, Werdnik Csaba ismertethette a legjobban. A magyarországi faipar másik óriása az IKEA Industry Magyarország Kft. A cég részéről Ferecskó Gábor tartott előadást a faragásztás bútorgyártásban való fontosságáról, a művelet és a minőség kapcsolatáról. A mai modern parkettagyártás velejárója a ragasztás, melynek kapcsán a Szalai Kft.-től Krisztián András számolt be tapasztalatairól a hallgatóságnak a ragasztási művelet jellemzőiről. Különös jelentősége van a faragásztásnak a rétegelt-ragasztott tartók gyártásában, ahol nagyon szigorúak a követelmények. A szakterületen a minőségi ragasztás elengedhetetlenül fontos. A

területén a gyártók, a felhasználók és a kutatók vitatták meg gyakorlati tapasztalataikat az érdeklődőkkel, ill. látványos gyakorlati bemutatókat tartot-

ragasztásnak az RR-tartók gyártástechnológiájában betöltött szerepéről Kovács Tibor műszaki menedzser beszélt, ill. osztotta meg tapasztalatait a konferencia résztvevőivel. Az előadások sorából a tu-

domány művelői sem maradhattak ki. Dr. habil. Csiba Csilla egy érdekes előadásban számolt be kutatásairól, az élőnedves faragásztás területéről. A Nyugat-magyarországi Egyetem tanüzemének vezetője, Tóth György pedig az egyetemen folyó ragasztási gyakorlatokon szerzett tapasztalatait osztotta meg.

Az előadásokat követően bemutatókkal egybekötött workshop vette kezdetét. A program tak a faragásztók vizsgálatáról. A workshop részét képezte egy ragasztógyártó-felhasználó meeting is, ahol a Henkel Kft., a Szolvegy Kft., a Greenteam Kft., a Lenkei Bútorszerelvény Kft. és a Vodicska Kft. képviselői fogadták az érdeklődőket. A konferencia zárásaként részt vevő vendégek és előadók egyetértettek abban, hogy a faragásztás területén szükség van a hasonló rendezvényekre, melyek közelebb hozzák egymáshoz a gyártókat és a felhasználókat. A szakmai eszmecsere lehetőséget biztosított arra, hogy a megjelentek tudásukkal, tapasztalataikkal hozzájáruljanak a faipari ragasztás megbízhatóságának, minőségének a javításához, a faipar jövőjének alakulásához.

A szervezők ezúton is köszönetüket fejezik ki a Henkel Magyarország Kft., a Szolvegy Kft., a Fagosz és a Magyar Asztalos partnereiknek, hogy támogatá-



**MRK**  
Minőségi Ragasztók Klubja

**Folyamatos**  
**minőségellenőrzés!**

Termék megnevezés	Vízállósági osztály*	Gyártó
„D3”	D3	Lenkei Bútorszerelvény Kft.
„Technobond 1kD4”	D4	Szolvegy Kft.
„Technobond D3”	D3	Szolvegy Kft.
„Technobond D4” (2K)	D4	Szolvegy Kft.
„Patex Palma Fa Vízálló”	D3	Henkel Magyarország Kft.
„Ponal Super 3”	D3	Henkel Magyarország Kft.
„Ponal Super 3 + Ponal D4 Edző”	D4	Henkel Magyarország Kft.

\*MSZ EN 204:2001 szerint

gyártók biztonsága - felhasználók bizalma

**minosegirasztok.hu**

NYUGAT-MAGYARORSZÁGI EGYETEM  
**NYME KVL**  
KÖZPONTI VIZSGÁLÓLABORÁTORIUM

sukkal hozzájárultak a rendezvény létrejöttéhez és széles körű megjelenítéséhez. ■

MRK; minosegirasztok.hu

# A SIKERHEZ VEZETŐ ÚT ALÁZATTAL VAN KIKÖVEZVE

Baudentisztl Ferenc



A nyergesújfalui bécsi lépcső ugyan nem veheti fel a versenyt a római spanyol lépcsővel, de nem is ilyen céllal készült, hanem egy osztrák megrendelő kérésére házának egyik elemeként szolgálja a család életét. A gyártó számára a személyre szabott tervezés, az egyediség, az élhető elegancia, a megbízhatóság és persze a magas minőség természetesen minden esetben kiemelten fontos – ennek köszönhetően a vállalkozás ismertsége és elismertsége folyamatosan növekszik. Ismerkedjünk meg a Pálfalvi Bútor Design Kft. ([www.palfalvibutor.hu](http://www.palfalvibutor.hu)) ügyvezetőjével – az élettörténetével és a filozófiájával.



Ahogy Pálfalvi Péter, úgy a vállalkozás története is éppen harmincéves. 1986-ban az édesapa döntött úgy, hogy búcsút int a gyári munkarendnek és ezzel a mechanikai műszerész szakmának, s vállalkozóként a saját kezébe helyezi a sorsát. Hobbiszinten a fával addig is foglalkozott, ám onnantól kezdve ez már a megélhetést szolgálta. Műhelyében eleinte csakis faesztergálással foglalkozott, zömében helyi asztalos vállalkozók számmegrendeléseinek eleget téve. Közben autodidakta módon elsajátította az asztalosszakmát, melyet később hivatalosan is a magáénak mondhatott. Bátorítást szóban és a már általa nem használt gépek átadásával az ugyancsak Nyergesújfalun dolgozó Mihályi Károlytól kapott. A Mihályi Műhely Kft. tulajdonosával folytatott barátság szakmai értelemben is segítséget jelentett, s hozzájárult ahhoz, hogy Pálfalvi János az asztalosipari piacon új szereplőként megjelenve érvényesülhessen és nevet szerezhessen. Ehhez persze kellett

a szorgalma, a kitartása, s persze munkájának minősége, amely a sikeres vállalkozók sorába emelte. No meg kellett az a sok-sok lemondás, ami miatt a fia gyerekkorában csak alig-alig látta az édesapját. – Valamilyen szinten talán ez is szerepet játszhatott abban, hogy gyerekként kategorikusan elutasítottam az asztalosságot – fogalmaz Pálfalvi Péter, aki azért édesapja kérésének eleget téve gyakorta megfordult a műhelyben és segített, amiben csak tudott. – Így legalább találkozhattam az édesapámmal – teszi hozzá mosolyogva, ám a 14 éves kora körül kapott érdekesebb feladatok sem tántorították el a kitűzött céljától. – A helyi Irinyi János Gimnáziumban tanultam tovább, mert a Rendőrtiszti Főiskolára készültem és a testőri pályára. Ebben az időszakban mindent ennek rendeltem alá, ezért is szereztem németnyelv-vizsgát és ezért tanultam harcművészetet. Aztán mégsem vettem fel a főiskolára – és ez bennem 18 évesen olyan törést okozott, hogy ezzel többet nem is próbálkoztam. A továbbtanulásnál

második helyen megjelölt Testnevelési Főiskolával viszont igen, ám alig fél év kellett ahhoz, hogy rájöjjenek arra: élsportolói múlt nélkül sportmenedzserként sokra nem vihetem. Abbahagytam a főiskolát, amit addig levelezőn végeztem, így folyamatosan volt időm édesapámnak segíteni, s bevallom, egyre inkább tetszettek a feladatok, szép lassan



*Pálfalvi Péter*

magával ragadott az asztalosság. Ami persze a családban hatalmas örömet okozott.

Laminált bútorokkal kezdett, azokat rakta össze, feladat volt az élzárás, magtanult gyalulni, dolgozott szalag- és körfűrészsel – s közben édesapjától folyamatosan megtanulta az asztalosság minden fortélyát. – A mai napig nagyon büszke vagyok arra, hogy a szakmában messze a legtöbbet tőle tanultam, amit ezúton is köszönök neki. Az így megszerzett alaptudásra aztán már bátran lehetett építeni a fejlődéssel együtt járó technikai és technológiai újdonságokkal összefüggő ismereteket. De, hogy mielőbb papírt is szerezzek az asztalos tudományomról, az OKTÁV Továbbképző Központ budapesti szaktanfolyamára jártam. S közben 20 évesen tűzoltónak is felszereltem...



*Férfias elegancia*

Az újságíró döbbsétek tekintetét látva elmesélte, hogy a családi vállalkozásba annak idején néhanap tűzoltók is besegítettek, akiktől olyan történeteket hallott, amely felkeltette az érdeklődését. S mivel úgy gondolta, hogy a tűzoltói tevékenység nem áll távol a rendőrtisztától, felvállalta ezt a szolgáltatást. A C

vállalkozást, melyet időközben át is vett az édesapjától. – Húszéves korom óta célirányosan tevékenykedek, azért dolgozom, hogy minél gyorsabban előre jussak. A céloom egy jól működő, megfelelő referenciákkal rendelkező vállalkozás, melynek híre szakmai szinten mindig jó visszhangra találjon, s amely

szabott tervezés során nagy súlyt helyezünk az élhető eleganciára, hogy az a bizonyos használati tárgy ne csupán szép legyen, hanem funkcióját tekintve is megfeleljen a megrendelők igényeinek. S ami ugyancsak nem elhanyagolható: az egyediséghez a prémium termékek is hozzátartoznak!

A Pálfalvi Bútor Design Kft. jelenleg két munkatárssal és két tanuló foglalkoztatásával működik. A diákok az esztergomi Kolping Katolikus Szakképző Iskola asztalos tanulóinak közül kerülnek ki, ahol Pálfalvi János szakoktatóként tart foglalkozásokat, s közben azért be-besegít a vállalkozásba, melynek sikere büszkeséggel tölti el. – Az édesapám nem olyan ember, aki mindennap megsüvegel, nem könnyen mutatja ki az érzéseit, de az így is érezhető, hogy nagy örömmel tölti el, ahogy a kft. sorsa alakul. A mai napig emlékszem arra, hogy az első dicséretet akkor kaptam tőle, amikor egy magassfényű, fekete-fehér színekből álló gardrób és konyha tervezésére és szerelésére vonatkozó projektet



*Stilizált természet*

kategóriás teherautós jogosítvány megszerzése után a megkülönböztető járművek vezetésére szóló vizsgát is letette – s már be is állhatott a helyi tűzoltóság kötelékébe. – Immáron tíz éve szolgálom az egységet, s bár nem egyszerű a kettős feladatot kivitelezni, hiszen a tűzoltói munka három naponta 24 órás szolgáltatást jelent, ha az ember mindkét tevékenységet nagyon szereti, akkor ez nem okozhat problémát.

A történetben a következő jelentős dátum 2010. Életének fordulópontja ez egyrészt olyan értelemben, hogy az idő tájt ismerte meg a későbbi feleségét, aki két évvel ezelőtt életet adott kislányának, Dominikának. Ám a vállalkozást tekintve is sorsdöntő volt a hat évvel ezelőtti esztendő: egy tehermentes kft. megvásárlásával komolyabb szintre emelte a

megteremtse a család anyagi biztonságát.

Ezen cél érdekében Péter 2014-ben a Stílusház Kreatív Művészeti Magániskolában lakberendező és bútortervező végzettséget szerzett. – Életem egyik legjobb döntése volt – teszi hozzá. – Az már külön szerencsém, hogy az iskola tulajdonosa, Láng Beatrix volt az osztályfőnököm. Úgy gondolom, hogy az ott megszerzett témérdek ismeretanyaggal valóban több lettem, s többet is tudok nyújtani a megrendelőknek. A tervezéseknél már nem csupán a bútorkoncentrálok, gondolatban már a kiegészítőkkel együtt teljesen berendezett helyiség képe jelenik meg előttem, amit aztán fotorealistikus módon elkészített látványtervek alapján meg is tudok mutatni a megrendelőnek. A személyre



*Legénylakás személyre szabva*



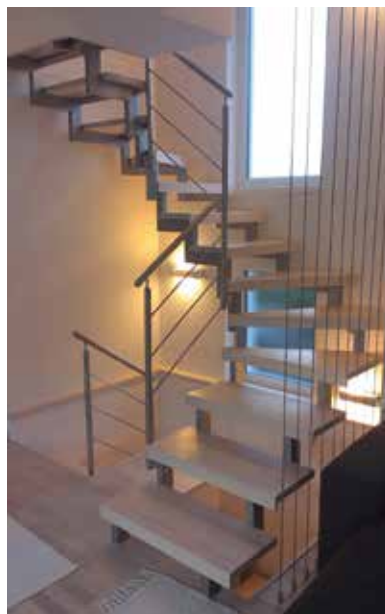
Tatai családi ház fiatalosan

egyedül végigvittem. Szép munka! – ezt mondta, s tudtam, hogy ez tőle hatalmas elismerés.

Arra a felvetésre, hogy ha az édesapa három évtizede nem dönt a váltás mellett, s nem lesz beosztott munkatársból asztalos vállalkozó, valószínűleg a fia sem talál rá erre az útra. – Ebben biztos vagyok, de szerencsére így alakult az életünk. Az nem is kérdéses, hogy a vállalkozás sikerességét illetően édesapámnak köszönhetem a legtöbbet. Sokat köszönhetek a munkatársaimnak, akik nálam tapasztaltabbak és remek meglátásaik vannak. Kiemelném még a helyi asztalos társadalmat, mert mi egymásban nem a konkurenciát látjuk, hanem, ha az élet úgy hozza, segítjük egymás munkáját. Higgyék el, ez is sokat jelent. Aztán persze köszönöm a feleségemnek, aki könyvelőként is segíti a vállalkozásunkat. S még egy nevet említenék: a 2013-ban az Év lakberendezőjének választott Andruk Mariannával sokat dolgozunk együtt, vele egy ritmusra jár az agyunk.

A beszélgetés vége felé néhány

szóban kitérünk a jövőre, a cég előtt álló következő öt esztendő terveire. Mint megtudom, a Nyergesújfaluban épülő Ipari Park felparcellá-



Bécsi lépcső

zása kapcsán bejelentkeztek egy telekre, ahol szeretnének felépíteni egy korszerű, a jelenleginél nagyjából kétszer nagyobb, mintegy 800 négyzetméteres üzemcsarnokot. – S bár az édesapám által beszerzett gépek mind a mai napig meg-

bízhatóan működnek, bizonyos fejlesztések elkerülhetetlenek. A géppark fiatalításán túl szeretnék fejleszteni is, a hajlított frontok és bútorok gyártását célul kitűzve már jó ideje szemezek egy membrános vákuumpréssel. Fontos a fejlesztés, de nem csupán az ingatlanok vagy a berendezések szintjén, hanem a tudást illetően is, ezért aztán folyamatosan figyelemmel kísérem a legújabb trendeket, stílusirányzatokat, hogy miként lehet új piacokat teremteni. Ha sikerül a bővítés, akkor minden bizonnyal még két végzett asztalosra szükségünk lesz. E tekintetben nem vagyok nyugodt, nem vagyok ugyanis biztos abban, hogy lesz megfelelő szakmai utánpótlás. Azt tapasztalom, hogy a mai fiatalokat – kevés kivételtől eltekintve – nem igazán érdekli az asztalosság, és a gondolkodásuk sem célirányos. Nekem ahhoz, hogy sikeres vállalkozó legyek, amit csakis a visszajelzések alapján merek kijelenteni, sok lemondásra volt szükségem és végtelen alázatra! ■

# ROSTIRÁNYRA MERŐLEGES TÖMÖRÍTÉS

Ábrahám József

– intézeti munkatárs Faanyagtudományi Intézet, NYME, Sopron

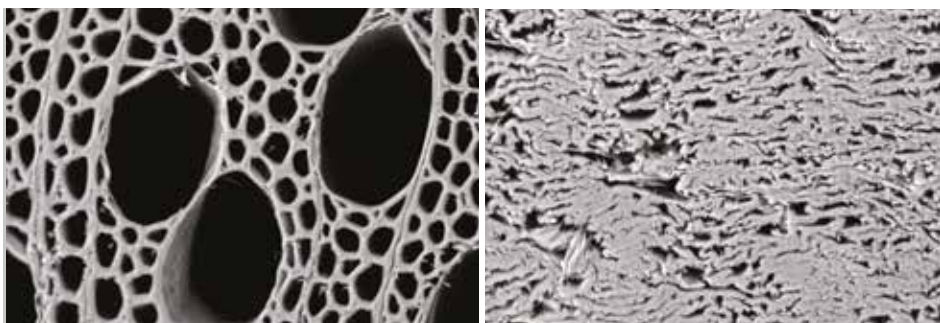


**A famodifikálási eljárások célja a faanyag tartósságának, mechanikai tulajdonságainak, méretstabilitásának, színének, színtartósságának javítása, és a nedvességre való érzékenységének csökkentése. Sorozatunk ötödik részében a termo-higromechanikus modifikációval (THM) foglalkozunk – s azon belül a rostirányra merőleges tömörítéssel.**

## AZ ELJÁRÁSRÓL

A faanyag THM-kezelésének két fő változata ismeretes, a rostirányú és a rostirányra merőleges préselés. A rostirányú tömörítés könnyen és nagymértékben hajlítható faanyag eredményez. A rostokra merőleges tömörítés, mellyel a cikk foglalkozik, magasabb sűrűségű végterméket eredményez, melynél a felület vagy akár a teljes keresztmetszet tulajdonságai változtathatóak.

A termo-higromechanikus modifikáció egyszerűen fogalmazva a faanyag összenyomása magas hőmérsékleten, nedvesség jelenléte mellett. A faanyagban lévő víz a hőmérséklet hatására fellazítja a sejtek közti kötőszövetet, illetve a sejtfalakat. A fellazult sejtes szerkezet így kevésbé tud ellenállni a tömörítésnek és a sejtek összelapulnak. Tö-



*Mikroszkópos felvétel kezeletlen és tömörített nyár faanyagokról.*

mörítés után a faanyag még őrzi rugalmas tulajdonságait és csak a keresztmetszet lehűlése után rögzülnek a szerkezeti elváltozások, ezért a technológiában a fűtés mellett fontos szerepe van a hűtésnek is.

Az eljáráshoz többféle technológiai megvalósítást dolgoztak ki. Az alkalmazott közeg alapján megkülönböztetünk nyitott (légköri nyomás) és zárt (túlnyomásos gáz környezetben) rendszerű technológiákat, illetve

ezek kombinációját. A tömörítés iránya alapján egy- vagy többirányú, a tömörítés mértéke alapján felületi vagy teljes keresztmetszetű tömörítésről beszélhetünk. Ez a modifikálási mód nagyon érzékeny a faanyag minőségére; egyenletes szövetszerkezetű és károsodásoktól mentes alapanyag szükséges. Az eljáráshoz általában szórtlikacsú lombos fafajokat és fenyőket használnak, az egyenletesebb szöveti szerkezetük miatt.

### A rostirányra merőlegesen tömörített faanyag tulajdonságai

A tömörített fa esetén a legjellemzőbb változás a sűrűség növekedése, mely a tömörítés mértékével arányosan növekedik. Egyes technológiákkal fenyők esetén elérhető akár az  $1300 \text{ kg/m}^3$  sűrűségérték, mely közel háromszorosa a kezdeti értéknek. A sűrűség növekedése mellett a mechanikai tulajdonságok javulnak. A faanyag merevsége és hajlítószilárdsága növekszik, de legjelentősebb mértékben a keménység és a kopásállóság értékei növekednek.

A sejtfal fizikai elváltozása mellett az alkalmazott magas hőmérséklet hatására a sejtfal kémiai szerkezete is módosul. Ezen változások a hőkezelt faanyagoknál tapasztaltakkal hasonlóságot mutatnak. A sejtfal kémiai szerkezetének átalakulása egyre jelentősebb a hőmérséklet, illetve a kezelési idő növekedésével. A magasabb hőmérséklet alkalmazása segít a szöveti szerkezet fellazításában a tömörítést megelőzően, hatására javul a faanyag nedvességgel szembeni ellenálló képessége (kevésbé dagad, méretstabilabb), a színe megváltozik, ugyanakkor a mechanikai tulajdonságai romlanak, rideggé válik. A tömörítéssel viszont a mechanikai tulajdonságok javíthatók, így fontos a kezelési paraméterek optimális összehangolása.

### IPARI ELTERJEDÉS

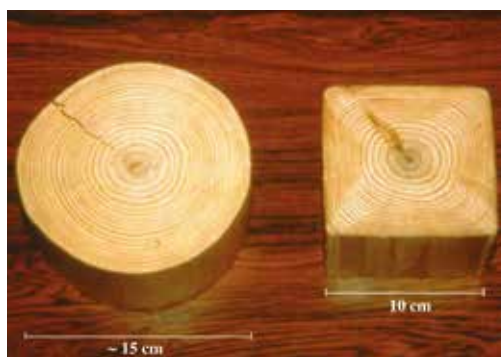
Az eljárással sokféle terméket készítenek. Az 1900-as évek közepén kezdték el a gyártását és a mai napig a legnagyobb mennyiségben előállított THM-termék a nagysú-

rúságú rétegelt lemez. A nagykeménységű anyag felhasználása széles körű: a lemeztermékektől a profil idomokig, a transzformá-



Golyóálló rétegelt lemez (forrás: Delignit AG)

tor-alkatrészekről a járműiparig (autó-, vonat-, repülőgépgyártás), sokféle terméket készítenek, de léteznek különleges tulajdonságú lemezek, akár „golyóállóak” is. A 2000-es évek környékén kezdtek ismét behatóbban foglalkozni faanyagokból készített tömörített



Hengeresfa négyzetögesítése (forrás: Kyoto University & Gifu University)

termékek gyártásával. Mára több cég foglalkozik tömörített fenyő fűrészárak gyártásával és forgalmazásával. Komoly fejlesztések folynak tömörített anyagokból készített üreges oszlopok félipari-ipari körülmények között történő gyártásával, de kidolgozták a hengeresfa tömörítéssel történő négyzetögesítését is.

### FELHASZNÁLÁS

A tömörített faanyagok használata a nagysűrűségű rétegelt lemezekon kívül még nem túl elterjedt, de jól mutatja a technológiában rejlő lehetőségeket az elmúlt közel húsz évben kifejlesztett, tömörített fából készített termékek és technológiák egész sora.

A minőségi faanyagok iránti kereslet növekedése miatt előtérbe kerül a gyengébb mechanikai tulajdonságokkal rendelkező faanyagok

tömörítéssel történő „feljavítása”. Ezzel olyan fafajok is alkalmazhatók lesznek, amelyeknek szerkezeti tulajdonságai eddig nem feleltek meg az adott felhasználási körnek. A tömörített termék legnagyobb előnye, hogy azonos mechanikai tulajdonság biztosításához ki-

sebb keresztmetszet szükséges. A keménység és a kopásállóság növekedése pedig a burkolatként történő felhasználásnál előnyös.

### ÉRDEKES KUTATÁSOK

Az ipari alkalmazásokkal párhuzamosan a témában történő kutatások, fejlesztések is folyamatosak – kezdve a

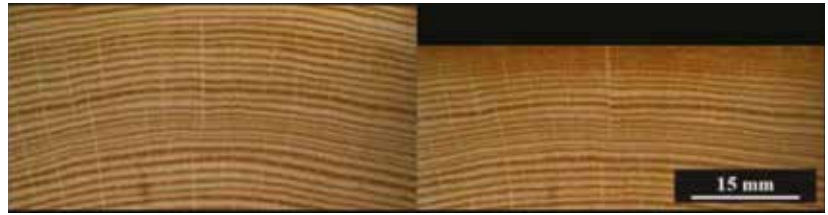
meglévő technológiák más fafajokra történő optimalizálásától, egészen az új termékek és technológiák kifejlesztéséig. A külföldi kutatóhelyek mellett a soproni Simonyi Károly Kar Faanyagtudományi Intézetében is folynak ilyen irányú kutatások. Vizsgálatainkban megállapítottuk, hogy nyár faanyag 20%-os tömörítésével a hajlítási-

lárdság és a hajlító rugalmassági modulusz 10–15%-kal növekedett, míg a felületi keménység közel 60%-kal. A kezelési paraméterek változtatásával a felületi keménység értékét 130%-kal tudtuk növelni.

Talán a legfontosabb terület, hogy a termék párával/vízzel szembeni ellenálló képességét úgy növeljük, hogy közben a mechanikai tulajdonságok ne csökkenjenek. De előnyös lenne olyan technológia fejlesztése, amivel csak a keresztmetszet adott részét (felületet) tömörítjük. A gyártási folyamatok egyszerűsítése, gyorsítása nagymértékben növelné a termelékenységet, ezáltal a gazdaságosabb előállítás, mely segíthetné a termékek szélesebb körű elterjedését.

### ÖSSZEGZÉS

A faanyag rostirányra merőleges THM-kezelésének célja, hogy javít-



Felületi tömörítés (forrás: Aalto University)

suk a faanyag mechanikai tulajdonságait, ezáltal a faanyag szélesebb körben legyen felhasználható. A gyártási technológiák összetettek



ban egyre több olyan termék jelenik meg a piacon, mely a háztartásokat célozza meg.

*A tömörített termék legnagyobb előnye, hogy azonos mechanikai tulajdonság biztosításához kisebb keresztmetszet szükséges.*

és jó minőségű alapanyagot igényelnek, ezért az így készült termékek ára viszonylag magas. Emiatt egyelőre a felhasználása legtöbb esetben csak speciális területekre korlátozódik. Az utóbbi időben azon-

Az eljárással kapcsolatos kérdések felmerülése esetén forduljanak hozzánk bizalommal a nemeth.robert@nyme.hu e-mail címen vagy a +36-99/518-152-es telefonszámon. ■

## HILDEBRAND® LUMBER DRY KILNS

<p>Vitathatatlan tapasztalat a világszerte felszerelt több mint 15.000 szárítótól</p>	<p><b>GREENKILN</b> szárítók, a legenergiatakarékosabb szárítók a világon</p>	<p>Piacvezető a <b>HIGH<sup>®</sup>VAC</b> vákuum szárítók gyártásában</p>	<p>Kétvágányú <b>FOLYAMATOS SZÁRÍTÓK</b> kizárólagos gyártója</p>
 <p>Green Kilns See video at: <a href="http://www.Brunner-Hildebrand.com/GREENKILNS">www.Brunner-Hildebrand.com/GREENKILNS</a></p>	 <p>Continuous Kilns See video at: <a href="http://www.Brunner-Hildebrand.com/CONTINUOUSKILNS">www.Brunner-Hildebrand.com/CONTINUOUSKILNS</a></p>	 <p>Conventional Kilns</p>	 <p>HIGH<sup>®</sup>VAC</p>
 <p>Kronseder vacuum kilns</p>		 <p>Pallet Kilns with ISPM</p>	

**HILDEBRAND INTERNATIONAL**  
 Str. Santaului nr. 20  
 445300 Tasnad  
 Tel: +40 261 827597 Mobil: +40 730 107941  
 Email: [alex@hildebrand.ro](mailto:alex@hildebrand.ro)  
[www.brunner-hildebrand.com](http://www.brunner-hildebrand.com)

**HILDEBRAND**

**BRUNNER**



## AZ ELADÓSODÁS ÚTJÁRA LÉPTEK A MAGYAROK

Sokkal több hitelt vesznek már fel Magyarországon a háztartások, mint amennyit visszafizetnek. Augusztusban a lakosság csaknem 22 milliárd forinttal több hitelt vett fel, mint amennyit törlesztett, ezzel immár negyedik hónapja nettó hitelfelvevőnek számít. Kis túlzással ismét sorban állnak a magyarok a bankokban a hitelért: havonta 40 milliárd forintnyi új lakáshitelt és 20 milliárd forintnyi személyi kölcsönt folyósítanak a hitelintézetek.

(Forrás: Világgazdaság)

## FELÉLEDT A MAGYAR IPAR

Augusztusban magára talált a magyar ipar, ez azonban nem a termelés felfutásának, mind inkább a tavalyinál hárommal több munkanapnak köszönhető. A 3,5 százalékos bővüléssel azonban mégiscsak megtört az a kedvezőtlen trend, amely júniusban és júliusban az ipari termelés kismértékű csökkenését eredményezte. A következő hónapokra is növekedést prognosztizálnak, így az év végére 3 százalék körüli éves bővülés várható, ami azonban jócskán elmarad a tavalyi 7 százalék feletti növekedéstől.

(Forrás: Világgazdaság)

## MAGYARORSZÁG A FEJLETT VILÁG 4. LEGKORRUPTABB ORSZÁGA

A World Economic Forum által – 15 ezer gazdasági vezető megkérdezésével – készített felmérés szerint Magyarország a fejlett gazdaságok sorában a 4. legkorruptabb – csak Mexikó, Szlovákia és Olaszország előzi meg. A versenyképességi felmérést tekintve Magyarország a 63. helyről a 69. pozícióba csúszott vissza, ami minden idők legrosszabb helyezése.

(Forrás: Népszava)

## MAGYARORSZÁG LEMARAD

A régióban Magyarország nem csupán a versenyképességi listán sereghajtó, hanem a felsőoktatási és innovációs rangsorban is – ráadásul egy lassuló világgazdasági környezetben, ahol még nehezebb lesz a felzárkózás. Egy konferencián nagyvállalati vezetők korszerűbb hazai képzést, adóváltozásokat és kiszámítható gazdasági környezetet javasoltak. Úgy vélik, hosszabb távon a felsőoktatás teremthet egy olyan képzett munkaerő-kínálatot, amely vonzóvá teheti Magyarországot.

(Forrás: Népszava)

## KÉTSZÁMJEYŰ BÉREMELÉST SÜRGETNEK

Elkezdődtek a bértárgyalások a jövő évi minimálberről és a garantált bérminimumról. A szakszervezetek célja továbbra is az, hogy a minimálbér nettó értéke érje el a létminimum összegét, a munkaadók pedig elsősorban a munkáltatókat érintő járulékcsoökkentés fontosságára hívták fel a figyelmet. A szakszervezetek kétszámjegyű bérfeljlesztést is szorgalmaznak, ám a kormány a már elfogadott jövő évi költségvetésben csak 5 százalék körüli bértárcsökkentéssel számol, amibe nem fér bele az érdekképviseletek célja.

(Forrás: Magyar Nemzet)

## ÖT SZÁZALÉK ALATT A MUNKANÉLKÜLISÉG

A rendszerváltás óta nem volt olyan kevés munkanélküli Magyarországon, mint június és augusztus között: az állástalanok száma 227 ezerre csökkent, így a munkanélküliségi ráta 4,9 százalékra esett vissza. A Központi Statisztikai Hivatal adataiból az is kiderül, hogy – döntő részben a versenyszféra bővülésének köszönhetően – a foglalkoztatottak létszáma 4 millió 386 ezerre emelkedett. Ebben az eddiginél jóval kisebb szerepet játszott a közfoglalkoztatottak táborának bővülése, ám a létszámuk így is magas, hiszen elérte a 230 ezret. Közben csupán 1600 fővel bővül a külföldön dolgozók létszáma, ami jelentős lassulás az előző hónapokhoz képest.

(Forrás: Világgazdaság)

## EZT GONDOLJÁK MAGYARORSZÁGRÓL AZ ÜZLETI DÖNTÉSHOZÓK

A Young & Rubicam (Y&R) által – több mint 16 ezer döntéshozó véleménye alapján – készített országmárka-kutatásban Németország végzett az élen, Kanadát és az Egyesült Királyságot megelőzve. Magyarország a 60 országot felvonultató listán a 44. pozícióig jutott, de néhány kategóriában a végső helyezésnél jobb eredményt ért el, így a startup-nemzetek sorában a 8., a legjobb befektetési célpontok között a 19., míg az innovációt, a vállalkozó szellemet és az életminőséget mutató rangsorban egyaránt 28. lett.

(Forrás: Kreatív Online)

**IFBG FILTER**  
Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

2234 Maglód, Wodiáner Ipari Park. Tel.: 06-29/526-100. Fax: 06-29/526-110.  
Mobil: 30/977-8094, 30/378-9906, web: www.ifbg.hu, e-mail: ifbg@ifbg.hu

ISO 9001  
DIN EN 18252

**Szűrőt közvetlenül  
a kizárólagos forgalmazótól!**

Felületkezelő üzemekben használatos papírlabirint szűrők,  
üvegszálás szűrők, zsákos szűrők, plafon szűrők,  
aktív szén szűrők egyedi igények szerint is!

**incomac**

- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZÖLÓKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HŐKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDENZÁCIÓS TECHNOLÓGIA,  
ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.

Incomac képviselő: **JG-MAX BT.**  
H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.  
Tel./fax: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387  
E-mail: info@jgmax.hu ■ www.incomac.hu

## MÉLYBEN A CSŐDKOCKÁZAT

A világgazdasági válság kitérése óta nem volt annyira biztonságos Magyarország, mint most: nyolc éve volt ilyen alacsony a magyar államcsőd valószínűsége. A csődkockázati mutató azt követően kezdett el süllyedni, hogy a Standard & Poor's hitelminősítő a befektetésre ajánlott kategóriába emelte a hosszú lejáratú magyar devizaadósságot, s ezzel az ország már két cégnél került ki a bővliből. A folyamatos és nagymértékű javulás ellenére a szűken vett régióban a piac még mindig Magyarországot tartja a legkockázatosabbnak.

(Forrás: Világgazdaság)

## SEMMI JÓ NEM NÉZ KI JÖVŐRE

Az elemzők azt várják, hogy jövőre csökken az export növekedésének üteme, de a kivitel továbbra is erős marad, a külkereskedelmi mérleg pedig 2017-ben is pozitív lesz. A GDP 2,6 százalékkal erősödhet, mert nőnek a magánfogyasztások, egyben újra felpörögnek az állami beruházások, ám a növekedés nem éri el a kormány által várt mértéket, s a régiós országok gazdaságai is nagyobb mértékben nőnek majd a magyarnál. A magyar államháztartás legnagyobb gyengesége a külső adósság mértéke, amely 2015-ben magasabb volt, mint a GDP 100 százaléka. A kedvező folyamatok ellenére Magyarország továbbra is sebezhető a befektetői hangulat változásaival és a devizakockázatokkal szemben.

(Forrás: Piac&Profit Online)

# UNILIGNUM INTERNATIONAL CONFERENCE



## SZAKMAI KIÁLLÍTÁS ÉS KONFERENCIÁK SZEPTEMBERBEN

### INNOLIGNUM

Szeptember 8-án, csütörtökön megnyitotta kapuit a 8. innoLignum Sopron Erdészeti és Faipari Szakvásár és Rendezvénysorozat Sopronban, a Novomatic Arénában. Több mint 80 kiállító, valamint számtalan szakmai program és kipróbálni való látványosság várta a látogatókat egészen szombat késő délutánig.

Az idén közel 8500 négyzetméteren felvonuló kiállítás megnyitóján, csütörtökön jelen volt Ugron Ákos Gábor, a Földművelésügyi Minisztérium, állami földekért felelős helyettes államtitkára, dr. Simon István, Sopron alpolgármestere, prof. dr. Faragó Sándor, a NyME rektora és Nagy Zsolt, a rendezvényt szervező

Sopron Holding Zrt. vezérigazgatója köszöntötte a megjelenteket és hangsúlyozták, hogy alkalmas és egyben az évek száma is arra ösztönzi a szervezőket, hogy a vásár itt, a legélhetősebb városban minél nagyobb szakmaiságot, érdeklődést, látogatottságot és nem utolsósorban elégedettséget jelentsen mind a kiállítók, mind a látogatók számára.

A rendezvényen több díj is kiosztásra került, az innoLignum Vásárdíjat az Ohra

Regalanlagen GmbH, a Hyab Daruszerviz és a Tempel Kft. nyerte el, Sopron Megyei Jogú Város különdíját a Mátyás Fa-



kereskedő Kft. kapta, a Kereskedelmi és Iparkamara különdíját a Stoki Bútormanufaktúra Kft. vehette át, majd az innoLignum 2016 közönségszíj kiállítója a

Földművelésügyi Minisztérium lett. A Simonyi Károly Kar standját ipari termék- és formatervező mérnöki szakos hallgatók – Csoma Sarolta, Domokos Áron, Erdei Nóra Virág,

Horváth Máté, Horváth Réka, Németh Dóra, Németh Jácint, Pupp Dávid, Szabó-Thomka Sámuel és Takács Tünde – munkái ékesítették.

## UNILIGNUM KONFERENCIA

A Nyugat-magyarországi Egyetem és partnerei szervezésében idén először került megrendezésre az UniLignum nemzetközi konferencia, „Fenntartható erdőgazdálkodás, megújuló anyagok, intelligens technológiák és környezeti nevelés a klímavédelem szolgálatában” címmel. A konferencia 2016. 09. 08–10. között számos tudományos előadással és szakmai programmal várta a résztvevőket. A rendezvény fővédnöke dr. Áder János köztársasági

elnök, résztvevői pedig négy kontinens neves kutatói és szakemberei voltak. Az innoLignum szakkiállítás megnyitójával egybekötve volt az UniLignum konferencia megnyitója és a plenáris előadások is. A megnyitón üdvözlőt mondott prof. dr. Faragó Sándor, a NyME rektora, előadást tartott prof. dr. Mátyás Csaba (NyME), prof. dr. Alfred Teischinger (BOKU Bécs), Kárpáti Béla (EESZT), dr. Andreja Kutnar (COST Action FP1407) és dr. Gus

Verhaeghe (InnovaWood). A konferencia plenáris ülése szervesen kapcsolódott az innoLignum erdőszeti és faipari szakvásár megnyitójához, hiszen számos területet felölelt, mint a fenntartható erdőgazdálkodás, a fenntartható faipar, a klímavédelem, a faanyagok szerepe a feltörekvő biogazdaságokban, új környezetbarát eljárások kidolgozása, megújuló alapanyagok nagyobb elterjesztése, illetve az oktatás-kutatás-ipar elengedhetetlen együttműködése.

## LOMBOSFA-KONFERENCIA

Hetedik alkalommal került megrendezésre Sopronban a lombos fafajok hatékony és környezettudatos felhasználásával foglalkozó nemzetközi konferencia, a Lombosfa Konferencia (Hardwood Conference) a Nyugat-magyarországi Egyetem, a bécsi BOKU University és az ERFARET Nonprofit Kft. szervezésében. A kétnapos esemény témájában és időpontjában kapcsolódik a COST Action FP1407 soproni rendezvényéhez, mely a klímavédelem szempontjából az erdőszeti szerepvállalással, a megújuló anyagokkal és a környezetkímélő technológiákkal, valamint a téma oktatási kérdéseivel foglalkozik. A megnyitón köszöntőt mondtak a konferencia főszervezői: prof. dr. Alfred Teischinger (BOKU Bécs) és prof. dr. Németh



Róbert (NyME, tudományos és külügyi rektorhelyettes). A kétnapos rendezvényen mintegy 76-an vettek részt, összesen 18 különböző országból (4 kontinensről). A program gyümölcse 37 előadás és 15 posz-

ter volt tudományos, illetve szakmai témakörökben, valamint számos jövőbeli projekt, együttműködés és kapcsolatrendszer kiépítése a megjelent egyetemek, kutatóintézetek és cégek között.

## AKTUALITÁSOK A FARAGASZTÁSBAN

Szeptember 9-én, a Minőségi Ragasztók Klubja szervezésében ismét megrendezésre került a Ragasztási Konferencia. Az „Aktualitások a faragaszásban 2016” című konferencia a NyME Központi Vizsgálólaboratóriumának, a Faanyag-tudományi Intézetnek és a Bútor- és Épületasztalosipari Tanszéknek a szervezésében, hazai tudományos és iparági szereplők részvételével

valósult meg. A kétévente megrendezett konferencián elhangzott előadások a faiparban alkalmazott ragasztóanyagok széles spektrumát ölelik fel, a diszperziós ragasztóktól kezdve egészen a tartószerkezeti ragasztókig. Valamennyi megjelent egyetemi, illetve faipari munkatársak, valamint faipari mérnök szakos hallgatók átfogó képet kaphattak az aktuális trendekről és újdonságok-

ról a faragaszás témakörében. Az MRK-tagokon kívül 10 cég is képviseltette magát a rendezvényen. ■

**Forrás:**  
cyberpress.hu,  
nyme.hu, minosegiragasztok.hu

**Fotók:**  
Szeles Péter, Elek László,  
Pozsgayné Fodor Fanni



## SZAKMAI ELŐKÉSZÍTŐ HÉT

A Simonyi Károly Kar oktatói és vezetőisége fontosnak tartják, hogy a hallgatók már elsőéves korukban könnyen beilleszkedhessenek, megismerjék oktatóikat és szaktársaikat, beelássa-nak választott szakmájuk rejtelseibe, valamint átfogó képet kapjanak a szakma valamennyi részterületéről. Ezért mielőtt az újonnan felvett elsőéves hallgatók belekezdtek volna idei tanulmányaikba, egy úgynevezett „Szakmai előkészítő program”-on vettek részt, melyre a tanév első hetében került sor, vagyis 2016. szeptember 5–10. között.

A faipari mérnök hallgatókat végzettség szerint különválasztották. A gimnáziumban végzetek hétfőn megismerkedtek a faipari kéziszer-számokkal, kisgépekkel, illetve a tanműhellyel, kedden a lap-, illetve tömörfa-megmunkálási technológiákkal, szerdán a CNC-megmunkálással és -technológiával, majd csütörtökön a lapgyártási technológiákkal. Azok, akik már rendelkeztek szakmai előképzettséggel, azoknak hétfőn bemutatták a laboratóriumokat és az eszközparkot, kedden a

rétegelt-ragasztott tartószerkezet vizsgáló laboratóriumot tekinthették meg, szerdán a faenergetikai, bútor- és ablakvizsgáló laboratóriumot látogatták meg, csütörtökön pedig a ragasztási, felületkezelési, kompozit és papíripari laboratóriumokat nézték meg. A csoportok 3 külön csapatra oszlottak, és forgószínpadszerűen vettek részt egy-egy foglalkozáson. Mindkét csoport számára közös elfoglaltságot jelentett a program kezdetén, hétfőn a dékáni, szakfelelősi köszöntést kö-

vetően a Ligneum Látogatóközpont megtekintése, továbbá a program befejezéseként, a pénteki napon a TAEG Fűrészüzemének és az IKEA Industry Kft. bútorgyár megtekintése. Az elsőéves gazdaságinformatikusok a délutánonkénti matematikai felkészítő foglalkozások előtt délelőttként a szakon folyó oktatásról, a szakma főbb irányairól, a szakmai és a személyes lehetőségekről is képet kaptak. Hétfőn előadást hallottak a szak sajátosságairól, a mentorokról, a mentorrendszeréről, illetve megismerkedtek a szak oktatóival. Kedden az önálló labor tantárgyról, a programozásról és

a szak részterületeiről kaptak széles körű tájékoztatást, szerdán az egyetemmel, az egyetemi élettel, a szokásokkal és a kihívásokkal ismerkedhettek meg, csütörtökön pedig részletes tájékoztatást kaptak a szakma elméleti és gyakorlati hátteréről, a vállalatirányítási rendszerekről, a gazdasági tárgyokról és az infrastrukturális témaköréről. Ezek mellett, kedden szülői fórumot is tartottak az elsős hallgatók szülei, családtagjai számára. Az elsőéves mechatronikai mérnök hallgatók az informatikus hallgatókhoz hasonló előkészítő héten vettek részt. Hétfőn a hall-

gatók megismerkedhettek a szak sajátosságaival, oktatóival és laboratóriumaival, kedden meglátogatták az egyetem épületeit, fontos hivatalait, szerdán bejárták Sopron város főbb helyszíneit és nevezetességeit, csütörtökön pedig felkészítést kaptak az első hetekre és átfogó információt a duális képzésről.

A szakmai előkészítő hetet a szakok szakfelelősei szervezték: dr. Fehér Sándor, dr. Bacsárdi László és Tatai Sándor. ■

Kép: Soós Sándor



## TANÉVNYITÓ ÜNNEPI TANÁCSÜLÉS

A Nyugat-magyarországi Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyag-tudományi és Művészeti Karának 2016/2017. évi Tanévnyitó Nyilvános Tanácsülésére 2016. 09. 17-én került sor a Közgazdaságtudományi Kar aulájában.

Dr. Alpár Tibor, az SKK dékánja elmondta, hogy 1962, a kar meg-

alapítása óta több új képzési területtel bővült a kar képzési palettája, melynek gyümölcse számos sikeres faipari, papíripari, ipari termék- és formatervező mérnöki, gazdaságinformatikus és tervezőművész diploma lett. A legújabb képzés a mechatronikai mérnöki képzés, mely idén szeptemberben indult Sopronban,

az Autoliv Kft. támogatásával. A multidiszciplinárisra fejlődött karra az idei felvételi eljárásban 161 hallgatót vettek fel – felsőfokú szakképzésre 10 főt, alapképzésre 112 hallgatót, mesterszakokra pedig 39 főt –, valamint doktori képzésre 13 főt. A kar idén 18 külföldi hallgatót fogadott be Stipendium Hungaricum ösztöndíj-

jal, közülük hárman PhD-hallgatók. Az egyetemi oktatás és kutatás alappillérei az oktatók és kutatók, így folyamatosan gondoskodni kell a megújulásról, az utánpótlásról. A 2016-os esztendőben a kar doktori iskolájában négyen védtek meg sikeresen doktori téziseiket, és hárman habilitáltak sikerrel. Dr. Csóka Levente elnyerte a professzori kinevezést, mely a Magyar Közlönyben szeptember 1-jén vált nyilvánossá. A dékán méltatta a kar oktatóinak sikereit, közülük prof. Bariska Mihályt, aki Fazekas miniszter úrtól az Életfa emléklapett ezüst fokozatát vehette át, és Soltra E. Tamást, aki immáron negyedszer tervezhetett arany forintot a Magyar Nemzeti Banknak, ezúttal Zsigmond király érméje alapján. A köszöntő beszéd végén pedig az aranydiplomás mérnökökhöz szólt, akiknek megköszönte az elmúlt évtizedek alatt végzett munkájukat, a kar hírnevének öregbítését, és gratulált az aranydiplomájukhoz. Ezután következett a kitüntetések, illetve díjak átadása. Dr. Patkó István okleveles gépészmérnök, műszaki tanár, az Óbudai Egyetem Rejtő Sándor Karának korábbi dékánja részére a NyME szenátusa Nyugat-magyarországi Egyetemért Emlékérem kitüntetést adományozott, elismerve és nagyra becsülve dékánként és intézetigazgatóként végzett munkáját a közös könnyűipari mérnök képzésben, valamint a két kar együttműködésének fejlesztésében. A kitüntetéssel a Cziráki József Faanyagtudomány és Technológiák Doktori Iskola is köszönetét fejezte ki külső tagként, előadóként és témavezetőként végzett tevékenységéért. Az első Molnár Sándor Emlékdíjat Eső István faipari mérnök hallgató kapta a faipar fejlesztéséért végzett tudományos tevékenysége – TDK-helyezés, OTDK-különdíj, 2016. évi Új Nemzeti Kiválósági Program nyertes pályázat, OTKA – K-116216 azonosítójú

projektmunkában való részvétel – elismeréseként.

A Roller Kálmán Ösztöndíjat, melyet az egykor Kanadában végzett soproni erdőmérnökök alapítottak, a 2016/17-es tanévben Kálnai Levente faipari mérnök hallgató nyerte el.

Az Ipar 4.0 jelentőségének rohamos növekedését figyelembe véve, a soproni gazdaságinformatikus képzés e területen elért eredményeinek elismerésére és fejlődésének elősegítésére a NETvisor Zrt. összesen 5 millió forintos támogatást ajánlott fel, amelyet az SKK Ipar 4.0 rendszerek és alkalmazások fejlesztése témakörbe eső informatikai hallgatói ösztöndíjakra fordíthat. Az ösztöndíjat Erdei Imre, Pintér László Tamás és Szőke Péter gazdaságinformatikus alapszakos hallgatók nyerték el.

A tehetséges ipari termék- és formatervező mérnöki szakos hallgatók elismerésére és támogatására jött létre a Tari Attila-díj, melyet a szak oktatóinak javaslata alapján 3 fő kaphat meg. Idén ezt a díjat Tálósi Andrea Katalin mesterszakos, Németh Jácint és Timár István alapszakos hallgatók vehették át.

Sarolta ipari termék- és formatervező mérnöki alapszakos hallgatónak, Horváth Máté ipari terméktervező mérnöki mesterszakos hallgatónak, Kálnai Levente faipari mérnöki alapszakos hallgatónak, Pintér László Tamás gazdaságinformatikus alapszakos hallgatónak, és Sánta Dóra Barbara építőművész alapszakos hallgatónak. Immár ötödik alkalommal került sor az aranydiplomák átadására, melyeket dr. Alpár Tibor dékán és prof. dr. Faragó Sándor rektor adott át. A 22 fős évfolyam valamennyi tagja át tudta venni oklevelét: Auerbach József, Bóna Zsuzsanna (dr. Ádámfi Tamásné), Bukovi István, Csizmadia Gabriella, Gáldonyi László, Gyenis László, Hegyi János László, Horváth Ferenc, Kiss Imre, Kulcsár Gábor, Lázár István, dr. Márkus István, Mátrai Ferenc József, Mihalovszky Tibor, Módos Vilmos, dr. Molnár László, dr. Orbay László, Pásztor Péter, dr. Szabó Miklós, Takáts László, dr. Várallyay Csaba és Vernes István. Az évfolyam nevében dr. Molnár László címzetes egyetemi docens, az évfolyam valétaelnöke mondott beszédet.



Balog Zoltán úr, az Emberi Erőforrások minisztere az SKK 5 hallgatójának kiemelkedő tanulmányi eredményük, szakmai területen végzett példaértékű munkájuk elismeréséül a 2016/2017-es tanévre Köztársasági Ösztöndíjat adományozott, név szerint Csoma

Gratulálunk kitüntetettjeinknek, díjazottjainknak, és gratulálunk és további jó egészséget kívánunk aranydiplomás mérnökeinknek! ■

**Képek:**

Vas Zsigmond, Mócsényi Miklós

## GÉP/SZERSZÁM

### [ erdészeti gépek ]

**LÁNCZÖNYEGES** tűzfifa-daraboló automata, hasított méteres tűzfából, telj. 30 m<sup>3</sup>műszak, hengereseből 50-60 m<sup>3</sup>. Tel.: 06-30/939-5514, +36-30/418-5725.

**KRETZER** Herkules II, tűzfahasító, automata. 52 cm-ig vágásátmérő. Ár: 5 000 000 Ft. Tel.: +36-70/392-9470.

**ÚJ** Posch Pack Fix 1.0 csomagológép eladó. Érd.: 06-20/414-5085. Ár: 780 000 Ft. Tel.: 0036-89/352-563.

**KICSÍ**, de bikaerős profi Icar Bazzoli rönkfogó kanál. Ideális kisebb darukra, rönksztortózásra. Minőségi cromax csapok és zsírgyújtós bronzperselyek, hardox acél. 1 m nyitással, erősített verzió, súlya: 60 kg, 1 év garancia. Ár: 198 000 Ft + áfa = 251 460 Ft. 1239 Budapest, Ócsaiút 1-3. Elérhetőség: info@forestdepo.net, 06-30/430-1033, www.forestdepo.net.

**AKCIÓ!!!** Ára 3 tonnás végtelenített Finn-Rotor rotátorral együtt: 280 500 Ft + áfa = 356 235 Ft. Ár: 198 000 Ft. Tel.: +36-30/430-1033.

**ELADÓ** egy kitűnő állapotban lévő ágdaráló gép. Vontatható, 55 LE. Max. 25 cm ágátmérő. No stressz (vészleállító) funkcióval. Kevés üzemóra, vadonatúj tartalékkecsék. Ár: 2 400 000 Ft. Tel.: +36-20/932-7888.

### [ fűrészüemi gépek ]

**SZALAGFŰRÉSZ**, 1300-as kerékátmérő, 120 széles fűrészlappal, gyári előtűlővel. Üzemképes állapotban van. Tel.: 06-30/901-2685. Ár: 1 990 000 Ft. Tel.: +36-30/500-1764.

**ELADÓ** öntvény 800-as és 700-as szalagfűrész, motor nélkül. Szürke 700-as 218 E Ft. Zöld 800-as 198 E Ft. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 700 kg és 900 kg. Érdeklődni: 06-70/505-4225 (mindennap 08-22-ig). Tel.: +36-70/505-4225.

**ELADÓ** kiskőrösi és budapesti (újpesti) öntvény gyári 800-as szalagfűrész bontott ALKATRÉSZEK!!! Lemez védőburkolat elszívó csomos nyíló ajtóval, új, komplett 100 E Ft. Hagyományos 50 E Ft. Alsó-felső görgős lapvezető 25-25 E Ft és hagyományos 30 E Ft is kapható. Rönkvágó sín kocsi, asztal lapjához fogatható + lábakon áll is kapható 1,2 m-es; 2,2 m-es; 6,5 m-es 45-100-150 E Ft. Gépkönyv 4,5 E Ft. Postai utánvét is megoldható 10 E Ft-tól. Érd.: 06-70/505-4225 (mindennap 08-22-ig). Komplet is van, eladó 298 E Ft-tól.

**ELADÓ** 600-as horizontális szalagfűrészgép. 12 m-es sínnyalával, 10 m-es vágási hosszal. A sín 4 darabból áll, rövidebb hosszra is telepíthető. Főmotor 7,5 kW-os, frekvenciaváltós gépmozgatás, motoros emelés + finomhangolás. Vízűtés kialakítva. Elővágóval szerelve, ami levehető. Szállításban tudok segíteni. Eger-től 18 km-re található. Érdeklődni: 06-70/505-4225 (csak ezen a számon). Ár: 1 580 000 Ft. Tel.: +36-70/213-0575.

**8 darab CN 80 szegezőpisztoly eladó.** info@wood2000.hu. Ár: 55 000 Ft. Tel.: +36-30/953-5471.

**ELADÓ** kiskőrösi 800-as öntvény szalagfűrész, gépkönyvvel. Nyíló elszívó csomos, műanyag és lemezburkolat, nyomógombos indítás, 5,5 kW-os villanymotor. Munka közben megtekinthető, kipróbálható. Kiváló ipari gép, csak dolgozni kell vele. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 850 kg. Érdeklődni: 06-70/505-4225 (mindennap 07-22-ig), Egertől 18 km-re. Ár: 578 000 Ft. Tel.: +06-70/505-4225.

**OLASZ** Viscat Fulgor gyári szalagfűrészlap tompaheszító berendezés, kifogástalan állapotban eladó! Paraméterei: VC6 típus - fűrészlappaszélesség: 20-60 mm. Fűrészlappvastagság: 0,6-1,2 mm. Elektromos teljesítmény: 6 kW, 400 V. A készülék saját anyagával hegeszt, hegesztés után visszahagyítás következik. Lágyítás után varratoldolgozás. Bizonyos fókú szakértelmet és hozzáértést igényel üzemeltetése! A beüzemelés után a készülék azonnal munkára fogható! Érd.: 06-20/949-1418.

**SZÁRÍTÓKAMRA** elektromos alkatrészek: 5,5 kW-os motorok. Motorvédő relék. Kapcsolók. Erősáramú szekrények eladók. Ár megegyezés szerint. Ár: 50 000 Ft. Tel.: +36-30/951-8255.

**2015-BEN** újonnan vásárolt, WALTER WD 250/350 KBA duplatengelyes sorozatvágó, pár száz üzemórát eladó. Ár: 4 500 000 Ft + áfa. A gép Szolnok mellett található, a szállításhoz tudunk segíteni. Leszniczyk Ákos, 06-70/371-1731, akos.leszniczyk@holzfabrik.hu.

**EGYEDI** méretben, megrendelésre gyártja az Abo-Szol Kft. Billenő konténer, teherbírás: 600 kg-tól,

úrtartalom: 500 liter-től. Méret: (Sz:H:M) igény szerint. Anyagvastagság: teherbírásnak megfelelően. Szükség szerint kerek kivételben, a bevételi igényének megfelelő színben, méretben, kioldó mechanikával. Könnyű rakodás, egyszerű ürités. Számlával, garanciával. Közvetlenül a gyártótól! Bővebb információ, képek, videó: www.aboszol.5mp.eu, www.aboszol.hu, www.facebook.com/aboszol, aboszol@gmail.com. Ár: 115 000 Ft. Tel.: +36-30/350-3379.

**ELADÓ** szalagfűrészgép hagyományos lapvezető 30 E Ft. Támasztó görgő 16 E Ft + görgős lapvezető kiskőrösi szalagfűrészhez, de egyéb más típushoz is alkalmazható. 20-as átmérőjű az excenteres. Az asztal alá is tehető hosszú excenterrel +4 E Ft. Excenteres állítás, 4 db új csapággal, lapvezető 27 E Ft. Excenter 3 E Ft. burkolat komplett 98 E Ft. Érdeklődni: 06-70/505-4225 (csak ezen a számon), mindennap 08-22-ig. Postai utánvét megoldható. Ár: 25 000 Ft. Tel.: +36-70/505-4225.

**ELADÓ** alig használt Lignum JP 4 típusú daraboló. Gyártási év: 2015. Teljesítmény: 5,5 kW. Fűrészlapp mérete: 500 mm. Méretek: 0,85x0,85x1,55 m. Súlya: 450 kg. Vágható kocka mérete: 75-145 mm. További részletes információkat nyújtunk érdeklődés esetén. Megtekinthető a LI Pack Kft. telephelyén: 2911 Mocska, Küherület 012/9. Ár: 2 660 000 Ft. Tel.: +36-70/409-2218.

**ELADÓ** 27 db Freud körfűrészlap sorozatvágóra, 70-es tengelyre való, átmérő 300-as, vastagság 3,4-es. Fogszám 20. Egyszer használt fűrészlapok. Gép eladása végett feleslegessé vált. Ár: 15 000 Ft. Tel.: +36-30/936-4756.

**ELADÓ** egy WraVor 1100 vízszintes rönkhasító fűrész (24 000 EUR) és teljes kiszolgáló egységei. Rönkfeldadó egyenként 11 600 EUR, deszkalehordó silon szalagkefével (1500 EUR), motorosan hajtott görgős anyagtovábbító oldalra ledobóval (10 800 EUR), kétlapos sorozatvágó és az ehhez tartozó görgősorok (13 500 EUR). A gép másfél szezonot ment, kb. 600 m<sup>3</sup> rönk lett elvágyva vele. Az új ára: 133 700 euró. A használt berendezés ára 61 400 EUR, egyben 60 000 EUR. Gépegységekre bontott ár a gép neve mögött zárójelben. Ár: 60 000 €. Tel.: +36-20/571-5948.

**ÚJ** és használt, felújított rönkhasító szalagfűrészek 600-1000 mm kerékátmérőig, 40-120 mm lappaszélesség, programozható vágósvastagság-állítással és előtűlővel. Teljes hidr. kiszolgálással, 1+2 év garanciával, lizing már 10 % öneréssel 60 hónap futamidőre is. FYFA egyéni cég, CE-minősítés. Továbbá eladó egy jó állapotú Primultini laphengerlő is. Tel.: +36-30/939-5514.

**SZALAGFŰRÉSZRE** szerelhető szeleltető automata és egy precíziós varratkösöző, szalagfűrészlap hegesztővarrat pontos letisztításához. Újak, garanciával. Raktárkészletből eladók. 680 000, ill. 175 000 Ft. Alkuképes. Tel.: +36-30/939-5514.

**KOMPLETT** vertikális keretfűrész-berendezés eladó! Használt. Új ára: 600 000 €! Primultini gyártmány, SIC 1600-as típus. Gyártási év: 2005. Bogie típus CFK, 5 hidraulikus kaszpakozó bordával, max. vágóhossz 14 m. Vezérlés Microtec, típusa Optiline. Görgős szállítópálya 20 m. További infó és ár kéreésre! Tel.: +36-21/252-7290.

**IPARI** porzsák eladók. Ár: 120 000 Ft. Tel.: +36-20/936-9957.

**ELADÓ** szegező automata gép. 6 db Bostitch pisztoly szerelhető rá. A gép két éve lett felújítva. Tanítható, egyszerűen kezelhető. Az asztalra egyszerre 3 db 800x1200-as méret helyezhető. Magyarországon lett programozva, így bármikor javítható. Ár: 2 500 000 Ft. Tel.: +36-44/312-174.

**ELADÓ** egy PRIMULTINI 1300-as típusú hidraulikus, négybefogópofás komplett technológia. Ár: 675 000 Ft. Tel.: +36-30/903-8234.

**ELADÓ** egy INCOMAC típusú, háromcellás szárító, komplett gépészettel együtt, üzemképes állapotban. Ár: 13 500 000 Ft. Tel.: +36-30/903-8234.

**800-AS** gyári szalagfűrész, 10 m-es vágóasztallal, 5,5 kW-os motorral ELADÓ! (Csapágycserére szorult!!!). Csak számkijelzéssel hívjon! Ár: 540 000 Ft. Tel.: +36-70/334-5500.

**SSAIS** típusú szalag- és körfűrészlező automata kihalálatlanság miatt eladó. A feltüntetett ár áfa nélküli nettó ár. Ár: 85 000 Ft. Tel.: +36-30/935-9745.

**SZALAGFŰRÉSZ-ÉLEZŐ** automata, minden fogtípushoz, folyadékhűtéses, a beállított fogszámú automatikusan megáll. Fogszámláló nélkül 270 000 Ft+áfa. Fogszámlálóval 310 000 Ft+áfa. Tel.: 06-30/939-5514, 06-30/418-5725.

**DIGITÁLIS** méretre állított utólagos beszerelése különböző faipari gépekre, programozható, érintőképer-

nyős, automatikus és kézi vezérlésű üzemmóddal is, egytized mm pontossággal. Tel.: 06-30/939-5514, 06-30/418-5725.

**KÉTTENGELYES** sorozatvágót keresek! Tel.: +36-70/453-7287.

**PUSZTAI** Paletta Kft.: Wanderlo típusú raklappszegező gépsor újszerű állapotban eladó. Raklappszegező, sütő, fózoló, sarkaló, fordító rakatoló, automata tökevévágóval eladó. Ár: 1 Ft. Tel.: 06-44/310-179.

**PUSZTAI** Paletta Kft.: Costa kéttengelyes sorozatvágó kitűnő állapotban eladó. Új lapokkal, továbbá egytengelyes sorozatvágó eladó. Ár: 1 Ft. Tel.: 06-44/310-179.

**PUSZTAI** Paletta Kft.: 1100-as lengyel rönkhasító, rönktároló treppel eladó vagy cserélhető tűzfára. Ár: 1 Ft. Tel.: 06-44/310-179.

**RAKODÓLAP** gyártásához használt kéttengelyes előfózoló, 2,2 kW-os vill. motorral eladó. Ár: 70 000 Ft. Tel.: +36-30/228-2660.

**SCM** M3 sorozatvágó eladó hiányos állapotban. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-30/495-0749.

**VÍZSZINTES** szalagvágó: Pálya hossza 6 m, de könnyen bővíthető. Befogható rönkátmérő: 75 cm. Kézi és elektromos magasságállítás, kézinél 1 tengerés 5 mm. A gép masszív, erős, nem rázkódik, pontos szalagvezetés, egyenes vágáskép, precíz összeszállított fűrészgép. Az előtűlő kézi, de könnyen, nehézség nélkül működik. Már 3 db került eladásra, idáig csak pozitív visszajelzés érkezett. Kérem, csak komoly vevő érdeklődjön, ne az jönjön, aki le akarja mértezni a gépet, megértésüket köszönöm. Ár: 900 000 Ft. Tel.: +36-30/282-9472.

**SERRA** S12 szalagfűrész: motor: 11 kW, 3x230/400. Max. vágáshossz: 6 m. Max. vágási magasság: 1210 mm. Max. v. szélesség: 900 mm. Vágási sebesség: 2-40 m/min. Lappaszélesség: 80 mm. A szalagfűrész gyulai telephelyen található. Hidraulikus emelőkarokkal és rögzítővel felszerelt. Onhordó - közüton saját kerekén szállítható. Ár: 6 985 000 Ft. Tel.: +36-20/402-8232.

### [ fa- és asztalosipari gépek ]

**ÚJ** Holzmann MTY-8-70 HM körfűrészlap-élező. Ár: 78 000 Ft+áfa. ÚJ Holzmann MS6000 gyalukészítő gép. Ár: 78 000 Ft+áfa, www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577.

**CB** 1100-as kontaktcsiszológép. 12 kW, 26 A, 2 aggregátor. Olasz gyártmány. Kiváló állapotban eladó. Ár: 2 380 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**GRIGGIO** PSA 530-as, 4 kW-os, 4 sebességű, motoros asztalemeléssel vastagoló gyalugép eladó. Ár: 1 380 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**STROMAB** TR 600 alsó vágású körfűrész. Nagyméretű, ipari berendezés. Ár: 2 380 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**SCM** TOP 35 Plus sorozatfűrő újszerű állapotban eladó. Ár: 1 850 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**ADOLF** Aldinger 700-as vastagsági gyalugép eladó. Ár: 730 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.



**KÉTOLDALI** bútorlap-megmunkáló gépsor, IMA COMBINA II. A gépsor összetétele: 1. MEINERT, 2. IMA-NORTE, 3. MEINERT, 4. IMA-NORTE, 5. NOTTMEYER, 6. NOTTMEYER, 7. MEINERT HSD-V típusú lapadagoló, Combina / II / 1175V/SRL16 típusú kétoldali élmegmunkáló, DK/10 típusú lapfordító, Combina / II / 1220V/SRL16 típusú kétoldali élmegmunkáló, Komet super spin 17208 típusú sorozatfűrő, Komet super spin 17209 típusú sorozatfűrő, Am35 típusú laprakatoló. Kitűnő állapotú, 1987-es évjáratú. ÁRA: 11 900 000 Ft + áfa. Érd.: Telkes András, Telkes Gép Kft. Tel.: +36-34/316-233, +36-20/298-4198.

**CORAL** elszívó fal, nagyméretű, horgonyzott és rozsdamentes anyagokból. + a hozzá tartozó elszívó ventilátor. Ár: 590 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.



**LIGMET** marógép csapozókocsival eladó. Ár: 590 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**ROJEK** CPF 18/4, 4 fejes gyalugépeladó. Ár: 1580 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**BULGÁR** gyártmányú marógép csapozókocsival eladó. Ár: 350 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.



**PROFI H10** faipari CNC-marógép és a hozzá tartozó programok - 2 hardverkulcs - solid edge st 7 program - 10 db szerszám - cca. 200 000 Ft értékű szerszám - géphez tartozó komplett elszívó berendezés. Alig használt, újkori ár cca. 75%-a. Ár: 25 000 000 Ft. Érd.: Debreceni Kálmán. Telefon: +36-70/419-4486.

**PAOLONI** hosszlyukfúró gép eladó. Ár: 330 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**400-as** egyengető gyalugép eladó. Ár: 240 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**ROMÁN** gyártmányú, 2 műveletes kombinált gyalugép eladó. Ár: 590 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**DEFÉM** 400-as vastagsági gyalugép eladó. Ár: 390 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429.

**GUMIROZOTT** parafa szalag. Vastagság: 8 mm. Szélesség: 40 mm-es: 1000 Ft/m + áfa. 45 mm-es: 1200 Ft/m + áfa, www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577.

**KÖRFÜRÉSZMÁROK:** további információ: 20/5599-629, +36-1/290-3666.

**ÚJ FUTURA** (olasz) 4-5-6 fejes gyalugépek. Kérje ajánlatunkat! www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577.

**NÉMET** Widma szalagfűrészlap-élező gép, 700-as gyalukésélezővel. Woodmizer lapot is élezi! Ár: 450 000 Ft+áfa, www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577.

**ÚJ** Holzmann OBF1200 típusú kézi felsőmaró. Motor teljesítmény: 1,2 kW, 230 V, 50 Hz. Állítható marási mélység. Fokozatmentes fordulatszám-szabályozás. Fordulatszám: 1100-3000 1/min. Fogóátmérő: 8 mm, 6 mm. Párhuzamvezető. Revolverűtköző. Vezetőhüvely. Forgácvédő. Elszívó adapter. Védelmi osztály: II. Hangerőszint: 99 dB. Vibrációs szint: 7,08 m/s². Súly: 3,1 kg. Ár: 19 900 Ft+áfa. ÚJ Holzmann OFS12 típusú, 12 db-os felsőmaró szerszám készlet. Ár: 8500 Ft+áfa. Tudjuk utánvétellel is küldeni! www.montir.hu. Ár: 19900 Ft. Tel.: +36-30/949-9577.



**TOS** többfejes gerendagyalugép kitűnő állapotban eladó. 2 fejes, alsó-felső, 2x4 késes, osztott behúzó hengeres. Ár: 1 950 000 Ft. Érd.: Szegner Jakab, Szegner Kft. 2640 Szendehely, Váci út 27. Telefon: +36-30/274-3429.

**LÉZERVÁGÓ** és gravírozó. További információ: 20/5599-621, 1300x1500 mm munkafelület, 80 W-os teljesítményű lézer. Tel.: +36-1/290-3666.

**TÖBBTENGELYES** gyalu: 4+1 fejes használt profilozó gyalugép. További információ: 20/5599-629, +36-1/290-3666.

**DEFÉM** 3 műveletes kombinált gyalugép (E-V-H). Ár: 550 000 HUF. Tel.: +36-76/505-560.

**TECHNIKA** lapszabász: További infó: 20/5599-629, +36-1/290-3666.

**HASZNÁLT** 2,5X1,3 HŐPRÉSEK: ÉRDEKLŐDÉS: info@vikingsbt.hu. FURNÉROZÓ, HIDRAULIKUSHŐPRÉSEK-MELEGVÍZ, FORRÓOLAJFŰTÉSSEL-KÜLSŐ HŐFORRÁSBÓL - LAPMÉRET: 2500X1300 MM; 1-2 ETÁZZSAL. Tel.: +36-30/946-7605.

**SOROZATVÁGÓK:** ÉRDEKLŐDÉS: info@vikingsbt.hu. SOROZATVÁGÓK - 350 MM LÁNC SZÉLESSÉGGEL - 120 MM VÁGÁSMAGASSÁGGAL - 40 LE/32 KW MOTOR. Tel.: +36-30/946-7605.

**ÚJ** Viscat Fulgor szalagfűrészlap tompahegesztők, élezők, kézi és gépi foghajtogatók, lapvágó olló. Gyalukésélező berendezések - élezési hossz: 850 mm és 650 mm. www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577.

**INFRA-STOP** szikraoltó rendszer porszivó rendszerhez, vezérléssel és komplett gépesszettel. Ár: 800 000 Ft+áfa. A fenti ár szerelési és szállítási díj nélkül értendő. Tel.: +36-76/505-560.



**RENNER RSDKF-ECN** 11.0 csavarkompresszor hűtve szűrővel, 500 literes légtartályon, frekvenciaszabályozással. p=bar, Q=0,45-1,50 m³/min. Elektromotor 11 kW, 1 db RF-M 0120 típusú standard mikroszűrő, 1 db RF-A 0120 típusú aktív-szénszűrő, 2014-es évjáratú, kitűnő állapotú. Ár: 1 500 000 Ft. Érd.: Debreceni Kálmán, Hint-Hunt Unlimited Kft. Telefon: +36-70/419-4486.

**TANDEM** RAKLAPSZEGEZŐ SOR: ÉRD.: info@vikingsbt.hu - 1500-2000 db /MŰSZAK, EUR raklap legyártására alkalmas sor - 2 DB SZEZEGŐGÉP; 4-6 raklap/perc; CE-norma, létszámszükséglet: 3-5 fő. Tel.: +36-30/946-7605.

**EUR-EPAL** raklapszegező, alternáló asztallal. CAPE CCA típusú szegezőgépe a 4 utas raklapok és lábazatainak szegezésére, 2 szegítővel egyidejűleg használata ugyanabban a tartályban. Automatikus a 9 db tuskó adagolása a lábazathoz. Automatikus adagolása a 3 db alsó összekötőnek. Hasznos munkaszélesség 800-1300 mm. Hasznos munkahossz: 800-1400 mm. Hidraulikatartály: 220 liter. Színes tapintóképernyős elektronika. Érd.: info@vikingsbt.hu. Tel.: +36-30/946-7605.

**VITAP** RC91 szintbemaró: további információ: 20/5599-621, +36-1/290-3666.

**UNIONE** csapozó marógép: további információ: 20/5599-621, +36-1/290-3666.

**ABLAK** SAROKCENTRUM: érd.: info@vikingsbt.hu. SCM modell METHOD K: - normál ütköztetők csapoláshoz - végvágó fűrész - 1 csapozó tengely H=620 mm - 2 db profilozó tengely H=320 mm - 1 vasalathelymaró H=130 mm - léckinyerő egység. A gép igen jó műszaki állapotú. Tel.: +36-30/946-7605.

**SCM BASIC** 2 élzáró gép - ömledékragasztós - 2 db végvágó körfűrész - 2 db szintbemaró (rádiuszos marókéssel) - 2 db polír. Irányár: 1 190 000 Ft+áfa, www.montir.hu. Ár: 1 190 000 Ft. Tel.: +36-30/949-9577

**HOSSZÚ TENGYELŰ CSAPOZÓTENGYELYHOSZS:** 620 MM. MOTOR: 17 KW, CE-NORMA. Tel.: +36-30/946-7605.

**ÚJ** csapozókocsi. Irányár: 140 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30/949-9577.

**NÉMET**, kitűnő állapotú másoló maró. Irányár: 250 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30/949-9577.

**NÉMET** gyártmányú, nagyelszívási teljesítményű aprító elszívó. 7,5 kW-os motor. Irányár: 220 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30/949-9577.

**ROVER B** 4.40 CNC + Blesse Levia kontaktcsiszoló + Rekord szerszámok eladók. A gép ablakgyártásra konfigurált. X = 3390 mm, Y = 1342 mm, 6 db gerenda, 18 db papucsütőközök: 3x6 db a gerendákon, 3-3 db oldalsó, kivehető központi ütköző, 4 db kiemelő gerenda, 250 m³/h vákuum, 9 kW Peak Power főorsó, „C”-tengely. Fűrőegység BH 23 L. Szerszámtár: 12+24 hely. Vízszintes fix maró 3,5 kW, 3 db aggregát, Uniclamp készlet ablakgyártáshoz, Rekord kontraprofil szerszámok: 68-88 mm ablak - belső ajtó - bútorajtó. Ár: 75 000 €. Tel.: +36-23/530-480.

**ÚJ** Utensilegno maróláncok vezetővel vagy külön. Használt, jó állapotú maróláncok vezetővel vagy külön. Méret miatt hívjon minket! www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577.

**HASZNÁLT** Robland lapszabász eladó. Érdeklődni: 06-20/5599-629-es telefonon. Formázható fűrész. Tel.: +36-1/290-3666.

**ÚJ** Holzmann mobil elszívó. Elszívási teljesítmények: 2480/3000/3880/4000/4560/5000/5340 m³/h. www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577.

**ÚJ** gép fél áron! Eladásra kínáljuk SUPERFICI COMPACT SPRAY festőautomata sorunkat. Bemutató géppünkt, mely csupán csak 100 órát üzemelt - az új gép árának feléért kínáljuk megvételre. Főbb paraméterek: munkaszélesség: 1300 mm, kapacitás: 250 m²/óra. Érdeklődni az alábbi telefonszámon lehet: +36-30/938-1090. Ár: 58 000 €. Tel.: +36-30/938-1090.

**ÚJ** ablakgyártó szerszámkészlet (68-78-88-as profilhoz, CE-minősítéssel) eladó. 1,9 M Ft + áfa. Tel.: +36-76/504-103.

**ÚJPESTI**, később kiskörösi hosszlyukfúró, 1,7 kW-os motorral, új kapcsolókkal, gördülő asztalcsapágyazással, állítható mélységűtőközökkel, azonnal munkára fogható, jó állapotban eladó! Tel.: +36-30/911-0951.

**KOMBINÁLT** gyalugép eladó: magyar gyártmányú (debreceni), öntvényvázas, 400-as, 3 késes, 380-as motorral, egyengető, vastagoló, hosszlyukfúró funkciókkal eladó. Jó állapotú, esetleg gyári hosszlyukfúró szupport is van hozzá. Érdeklődni lehet a 06-30/590-4641-es telefonszámon. Ára: 485 000 Ft. Tel.: +36-30/358-9164.

**SOROZATFÚRÓ** 230 000 Ft-ért, gyalugép 350 000 Ft-ért eladó. Kiskunhalas. Tel.: +36-30/290-6783.

**MARÓGÉP** 260 000 Ft-ért, felsőmaró 100 000 Ft-ért eladó. Kiskunhalas. Ár: 100 000 Ft. Tel.: +36-30/290-6783.

**ÚJSZERŰ** állapotú, 4 fejes SCM SINTEX marógép, igény szerint számaival eladó! Novemberig leterhelt! Érdeklődni: Nász István, 06-20/938-9387-es telefonon! Szállítástan tudok segíteni! 950 000 Ft. Tel.: +36-30/466-9624.

## [ szerszámok ]

**LEITZ** cserélhető betétkéses ablakgyártó csap-rés szerszám. Tel.: +36-76/505-560.

**GUHDO** 12 db-os HM felsőmaró-klt. Ár: 8000 Ft+áfa. HSS rádiuszmaró átm. 140x40x50. Ár: 10 000 Ft+áfa. Használt faipari szerszámok (marók, körfűrészek, láncmarók, folt és felhelymarók, gyalukés nagy választékban. Ár: 2000 Ft-tól 10 000 Ft-ig. Ár: 50 000 Ft. Tel.: +36-76/505-560.

**ÚJ** faipari körfűrészlapok (Witox), új faipari felsőmarók (Klein), gatterlapok és marószerszámok használt árában a készlet erejéig. Tel.: +36-76/505-560.

**ÚJ** faipari gatterlapok (Witox), új faipari felsőmarók (Klein), gatterlapok és marószerszámok az új ár 50-60%-áért. Tel.: +36-76/505-560.

**LEITZ** 68 mm-es hőszigetelt ajtó-ablak gyártó készlet eladó kompletten, egy darabja sem hiányzik!!! Jó állapotban, nemrég volt élezve (kb. 4 db ablak lett vele azóta készítve), 30 mm-es tengelyátmérő. Leitz-minőség, nincs leélve, nincs szétkopva!!!! Kérésre küldök további képeket is!!! Ár: 320 000 Ft. Tel.: +36-20/227-1735.

**EGYEDIT**, újdonságot keres? Valami különlegeset, egyedit szeretne gyártani, kitalált valami újat? Méretezze le, ha megoldható, mi legyártjuk Önnek a szerszámot. Ha van egy famintája, nekünk az is elég a gyártáshoz. Minden újra, minden egyedire nyitottak vagyunk. Minőségi faipari gépi szerszámok minden természetes puha és kemény fához, közvetlenül a magyar gyártótól, gyorsan, garanciával! Tel.: +36-1/217-7349.

**ÚJ** állapotú, levegős fűrőgép eladó. Tokmány 10 mm-ig befog. Csavarbehajtásra is használható. Érdeklődni a megadott telefonon lehet. Posta megoldható. Ár: 15 000 Ft. Tel.: +36-20/577-4603.

**PÁROS** marógéphez tartozó Leuco szerszámok eladók! Ár: 15 000 Ft. Tel.: +36-70/327-9621.

**JUKON** ajtófront (YS 101 AZM) és beltéri ajtó-gyártó szerszám (YS 112 AZM) kitűnő állapotban eladó. Ár: 125 000 Ft. Tel.: 06-30/521-2605.

**TÖBB** mint 20 éves tapasztalattal importálunk felsőmarókéseket. Márkánk a Massive Tools, mely az ország második legnépszerűbb ipari marókésze. Kis- és nagykereskedelmi tevékenység, kiterjedt viszonteladói üzlethálózat. Ár/minőség tekintetében a legjobb. Bővebb információ: www.felsomarokes.hu és www.botex.ro. Tel.: +36-70/378-8393.

**ELADÓ** egy használt, cserélhető lapkás Ghudo 140x50x30 szélességtoldó szerszám. Ár: 10 000 Ft. Tel.: +36-20/223-8806.

**MARÓKÉSEK** párnabon eladók, 50x5 mm, ill. 40x4 mm, egyben 42 000 Ft. Tel.: +36-70/778-8997.

**ATRO 93/22** kapcsoló eladó, kb. 1-1 doboznyi, 14 mm-es és 22 mm-es kapocsal (4,8 mm hátszéles kapocs). Ár: 15 000 Ft. Tel.: +36-30/270-4196.

**HOL** keresse? Nem találja az Önnek megfelelő szerszámot? Miért nem a gyártónál keresi? A műhelyünkben 1982 óta több ezer szerszám készült. Természetes (puha és kemény) fához hosszú élettartamú, minőségi, egyedül igény szerinti szerszámokat gyártunk, szabvány szerinti garanciával. www.facebook.com/faipariszerszam, http://faipariszerszam.hu. Tel.: +36-1/217-7349.

**GYALUFEJEK**, profilmaró fejek, lambériamarók, hajópadlómarók, profilécmarók eladók! Oertli, Leitz, Weinig, TSS gyártmányok. Gyalufelek: furat 40x122x50 (2 db)-130 (2 db)-150-180-210-230 (2 db). Profilmaró fejek: furat 40x122x100. Hajópadló-, svédpadló- és lambériamarók cserélhető keményfém lapkás kivitelben. Diszléc-, ajtószegő-, 20-as, 30-as rúdmarók forrasztott lapkás kivitelben. Hajópadlómaró forrasztott lapkás kivitelben. Ár: 15 000 Ft. Tel.: +36-30/638-8846.

**BELTÉRI** ajtó 30 000-40 000, betétmáró 15 000, bútorajtó 20 000, ablakgyártó 250 000, nűtmáró 5000, falcmaró 10 000 hss és vialapok, acéltesten 4 beforsztott lapka (mindenfajta mártóval) a megrendeléstől rövid határidőre. Ár: 20 000 Ft. Tel.: +36-20/590-9933.

**NEM**, nem tévedés! Nálunk a 78-as ablakgyártó garnitúra alapár csak 690 000 Ft. Minőségi alapanyagból, minőségi szerszámok. Már 4500-as fordulaton szép felület, mérettartóság, garancia. Faipari gépi szerszámok a gyártótól, minden természetes (puha és kemény) fához, szabvány szerinti, kézi és gépi előtoláshoz is. http://faipariszerszam.hu, https://www.facebook.com/faipariszerszam/. Tel.: +36-1/217-7349.

**KÜLÖNFÉLE** profilú marószerszámok és váltólapkák eladók. Srégelő, falcoló, nűtozó szerszámok stb. Ár megegyezés szerint. Érdeklődés esetén küldök képeket és árat. Utánvételre is elküldhetem. Tel.: +36-30/270-4196.

**PLATOLÓMARÓ**, WP-HW: alu. testes, platolómaró szerszám, keményfém lapkás. 1 db lapkával, sajna a másik eltört, de lehet utánrendelni. 180 mm átmérőjű szerszám, 30 mm-es tengelyre. Ár: 30 000 Ft. Tel.: +36-70/322-8386.

**ALTO** (német) ipari porszívó eladó. Ár: 40 000 Ft. Tel.: +36-20/577-0907.

**GARNICA** 68-as ablakgyártó garnitúra eladó. Bővíthető 78-88-ra. Fűzhető, váltólapkás. CE-minősítéssel rendelkezik. Varío szerszám. Ár: 700 000 Ft. Tel.: +36-20/577-0907.

**SZOMBATHELYEN** eladó 78-88 mm vastag ablakok gyártására alkalmas 14 db-os fűzött, cserélhető lapkás szerszámkészlet. Az összes profilos lapkához váltólapka is tartozik. Kérésre PDF-fájlba tudok küldeni műszaki rajzot az ablakról. Az ár irányár. Érdeklődni a 06-70/336-5810-es telefonszámon és az info@nyugatablak.hu e-mail címen lehet. Ár: 1 500 000 Ft.

**14 db 400x35x3-as gyalukés eladó.** 2000 Ft/db. Érdeklődni lehet: 06-30/957-6912. Ár: 2000 Ft.

**ELADÓ** három pár 410-es gyalukés. Két pár kés használt, egy pár kés vadonatúj. Ugyanitt eladó 250-es körfűrész lapok+elővágók, laminált lap vágására használtam. Gyalukések ára 15 000 Ft/3 pár, körfűrészlap ára 10 000 Ft/db. Tel.: +36-70/200-8517.

**ELADÓ** jó állapotban lévő 4 db Weinig, 2 db Leitz fűzőtt, 40-es tengelyre való marószerszámok. Egyben 200 000 Ft, 40 000 Ft/db. Érd.: 06-20/972-5319, +36-20/317-2420.

## [ kéziszerszámok ]

**KERESEK** Mafell DD40 G Midi MAX párositástól elfogadható áron. Tel.: +36-30/928-3460.

**VIRUTEX** sínes merülő körfűrész eladó, pár alkalommal használt. Az ár tartalmazza a koffert, a sín és a szorítókat is. Ár: 85 000 Ft. Tel.: +36-20/419-5899.

**EINHELLT** B-3 900 típusú, 900 W-os lamellázógép eladó. Ár: 14 900 Ft. Tel.: +36-30/913-0680.

**SZALAGCSISZOLÓ:** műszaki adatok: elektromos hálózat 230 V ~ 50 Hz. Teljesítményfelvétel 850 W. Szalagsebesség 300-400 min<sup>-1</sup>. Csiszolószalag mérete 75x533 mm. Csiszolófelület 75x140 mm. Tápkel 3 m. Termék súlya 3,3 kg. Szélesség 414 mm. Magasság 175 mm. Mélység 17 mm. Súly 3,8 kg. Ár: 19 720 Ft. Tel.: +36-52/541-323.

**GÉRVÁGÓ:** Üzemi feszültség: 230 V / 50 Hz. A motor teljesítménye: 2,0 kW. Alapjáratú fordulatszám: 5000 ford./perc. Keményfém fűrésztrácsa: 255x30x2, 8 mm.

Fogak száma: 40 Mitre vágott: 0-45° balra. Vágási kapacitás 0°/90°: 305x78 mm. Vágási kapacitás 45°/90°: 205x78 mm. Vágási kapacitás 0°/45°: 305x42 mm. Vágási kapacitás 45°/45°: 205x42 mm max. Fogásmélység: 78 mm. Súly: 20 kg. A készlet erejéig! 24 hónap gyártói garancia! Ár: 58 900 Ft. Tel.: +36-52/541-323.

**DUNA** számláló. Tel.: +36-30/385-9431.

## [ anyagmozgatás gépei ]

**BILLENC** MINI DÖMPER: 300 kg-ig terhelhető billencs, önjáró, összerakékhajtásos dömper hibátlan állapotban eladó. Pécelen kipróbálható, szállításban tudok segíteni! Ár: 222 000 Ft. Tel.: +36-30/925-9000.

**LINDE** 4 T DÍZELTARGONCA: 4 t teherbírású, 3,25 m emelési magasságú, Perkins-motorral szerelt LINDE H40D dízelargonca eladó. Villa oldalmozgató kiépíthető (3 szekciós vezérlőtömb), szervokormány, munkalámpa, biztonsági öv, jó állapotú tömör gumik. 950 000 Ft + áfa. Tel.: +36-30/277-1252.

**mitsubishi** 7 T DÍZELTARGONCA: 7 t (600 mm) teherbírású, elnyúlhatatlan dízel MITSUBISHI FD70 típusú argonca, 4 m emelési magassággal, villa-oldalmozgatóval, elől dupla fűvott gumikkal, 1800 (!) mm-es villákkal. Ár: 3 950 000 Ft + áfa. Tel.: +36-30/277-1252.

**ELADÓ** Balkancar 2 t-s dízel jó állapotú argonca. Emelési magasság: 330 cm. Emelési súly: 2000 kg, de a 2500 kg-ot is könnyedén megemeli (önsúly 3,6 t), Egertől 18 km-re. Érdeklődni: 06-70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Ár: 798 000 Ft.

**DÍZELTARGONCA**, terpes eladó. Típus: DVHM 322ZL. Gyártási év: 1985. Motor: Zetor. Terhelhetőség: 3200 kg. Teljesítmény: 44 kW. Emelési magasság: 3,3 m. Ár: 950 000 Ft. Tel.: +36-20/511-5304.

**CÉGBEZÁRÁS** miatt 2,5 t-s, dízelmotoros argonca eladó. Ár: 1 100 000 Ft. Tel.: +36-70/321-5625.

**LINDE** argonca, gázüzemű. Ár: 1 350 000 Ft. Tel.: +36-20/923-7147.

**KÉT** darab nagyon erős felépítésű anyagszállító kézikocsi csapágyazott kerekekkel eladó. A kerekek átmérője 200 mm, duplán csapágyazott, gumírozott. Nagy segítség lapszabáztatokban, asztalosműhelyekben, raktárakban. A két kocsi együtt is használható. Jól fordul és könnyen áthúzható egyenetlen talajon is. Mérete: 100x72 cm. Ára darabonként 48 ezer forint. Tel.: +36-30/910-8840.

**ÚJ** gyalogkísérőtt argonca: típus: WWP WS24-14. Teherbírás: 1400 kg. Emelőoszlop: 3300 mm, duplex rendszerű. Emelővillák: 1150 mm. Motor: 1 kW menetmotor, 3 kW emelőmotor. Kerekek: vulkolan. Egyéb: CURTIS 1243 elektronika. Az ár nem tartalmazza az akkumulátort és a töltőt! Ár: 880 000 Ft. Tel.: +36-30/600-3559.

**ÚJ** billenő konténer, közvetlenül a gyártótól! Teherbírás: 600 kg-tól, úrtartalom: 500 literől. Mindenféle ömlesztett és darabos áru rakodásához, tárolásához. Egyszerű ürtés, könnyű rakodás. Anyag: 2-3 mm acéllemez. Szükség szerint kerek kivitelben, a vevő igényének megfelelő színben, méretben, akár fedéllel is. Számlával, garanciával. Szükség esetén szállítást megoldható. Keresse honlapunkat, információt és videót is láthat a működéséről. www.aboszol.5mp.eu, www.facebook.com/aboszol. Ár: 115 000 Ft. Tel.: +36-30/350-3379.

**CATERPILLAR** lánctalpashomlok rakodó. Ár: 1200000 Ft. Tel.: +36-70/392-9470.

## [ egyéb gépek, szerszámok ]

**HASZNÁLT** hasítógép munkahengerek 3 hónap garanciával eladók! Az ár méretenként és típusonként változik! Bővebb infó telefonon! Ár: 25 000 Ft. Tel.: +36-20/466-8726.

**H5** kontraprofil készletet rendkívül jó áron, jó állapotban kínálok. A készlet hiánytalan és hozzá adom mind a két körkéses befogató fejet is. A szerszám még nem volt felújítva. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-70/882-6992.

**FORGÓ** DARU: 270 fokban fordítható oszlopos daru. Kapacitás: 125 kg. Kar hossza: 5000 mm (csökkenthető). Oszlopmagasság: 5500 mm (csökkenthető). Talpméret: 400x400 mm. Össztömeg: 350 kg. FIX ár (nettó): 400 000 Ft. Tel.: 06-20/912-9086. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-29/662-202.

**ÚJSZERŰ** ÁLLAPOTBAN LÉVŐ SENCŐ AKKUMULÁTOROS SZÖGBELŐVŐ 2 db AKKUMULÁTORRAL ÉS

TÖLTŐVELELADÓ! AKSIK CELLÁI CSERÉLENDŐEK! Ár: 60 000 Ft. Tel.: +36-20/912-9086, +36-29/662-200.

**BREVETTI** HULLÁMKAPCSOZÓ ELADÓ! A GÉP APRÓ JAVÍTÁSRA SZORUL. Tel.: 06-20/912-9086. Ár: 90 000 Ft. Tel.: +36-29/662-200.

**WEINIG** Rondamat 960: gyalu- és profilkés-élező, hidro- és hagyományos gyalufelekhez 0,005 mm pontossággal. Keményfém-élezési csomag (élezőtengely ford. szám frekvenciaszabályzóval 1500-3000 ford./perc) - hidro, élezőkorong-befogó-sablonygártási csomag (projektor, axiális előtoló motor, rajz és mintadarab utáni sablonkészítés) - gyalufej nélküli készítés (automata) - 400 bar nyomású hidro zsírzó, rondor, élezőkorong-befogó (3 db) - max. 240 mm élezési hossz, szerszámátérő 100-300 mm-ig. Ár: 14 000 €. Tel.: +36-30/638-8846.

**KIÁLLÍTÁSI** száraz leválasztású, E2416 típusú festőfal, robbanásbiztos ventilátorral használt áron. A vezérlést, a levegő-betáplálást és az egyéb kiegészítőket nem tartalmazza! Telepítés, vezérlés, kiegészítőket külön megegyezés alapján. Munkafelület: 2400x1600 mm. Robbanásbiztos villanymotor teljesítménye 2,6 kW. Kifűjtő levegő csatlakozó csönkj 300 mm. Ár: 876 300 Ft. Tel.: +36-30/694-3232.

**ÖNBEÁLLÓ** kerék, 150 mm: cikkszám: 12434. Kerékátmérő: 150 mm. Futófelület szélessége: 46 mm. Felső lap mérete: 135x110 mm. Furattávolság: 105x80 mm. Súly: 1,60 kg. Teherbírás: 250 kg. Termékünket megrendelheti a http://www.szerszamorigo.hu honlapján vagy a http://www.szerszamorigo.hu honlapján. Tel.: +36-30/123-6957.

**ALUMÍNIUMLETRA**, 7 fokos: cikkszám: 10357. Leírás: 3425 mm-es munkamagasság. A talpazat csúszásálló műanyaggal felszerelt! Az alumíniumletra elérhető még számos más kivitelben is! A munkamagasság értelemszerűen a felhasznált magasság szerint változik! Az alumíniumletrák műbizonylatáért kérjük, forduljon hozzánk bizalommal! Termékünket megrendelheti a http://www.szerszamorigo.hu honlapján vagy a http://www.szerszamorigo.hu honlapján. Tel.: +36-30/123-6957.

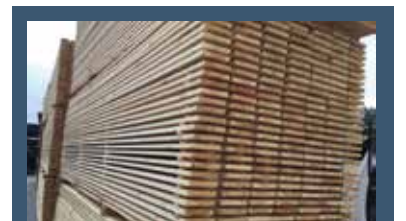
## ALAPANYAG

### [ fűrészáru/ faanyag ]

**LÉGSZÁRAZ**, széleztetlen éger fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől, 55 000 Ft/m<sup>3</sup>-től... Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088. Mobil: 06-30/939-1500, 06-30/639-1500.

**ÉGER**, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, körte stb. fűrészáru széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 0036-85/336-088. Mobil: 0036-30/639-1500, 06-30/939-1500.

**JUHAR** fűrészáru, széleztetlen, légszáraz és friss eladó, közvetlenül a termelőtől, már 65 000 Ft/m<sup>3</sup>-től. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088. Mobil: 06-30/939-1500, 06-30/639-1500.



**LAMBÉRIA ALAPANYAG** Műszáritott borovifenyő lambeeria alapanyag (medveességtartalom 12-14%) kapható rakattételben a szigetalmi telephelyünkön. Kamiontétel vásárlása esetén leszállítjuk az Ön telephelyére. Mérete: 20x96x4000 mm és 20x140x4000 mm. Ára: 58 900 Ft + áfa/m<sup>3</sup>. Érd.: Dorimpex Kft. 2315 Szigetalm, Fekete utca 5. Telefon: +36-30/277-8000, +36-30/382-3597.

**LÉGSZÁRAZ**, széleztetlen, nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088. Mobil: 06-30/939-1500, 06-30/639-1500.

**SZÉLEZETLEN**, friss, fekete dió fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088. Mobil: 06-30/939-1500, 06-30/639-1500.

**LÉGSZÁRAZ** és friss, szélezzetlen nyár és csomoros nyár fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088. Mobil: 06-30/939-1500, 06-30/639-1500.

**SZÉLEZZETLEN**, légszáraz vöröstölgyfűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Érd.: 06-30/639-1500, 06-85/336-088.

**MŰSZÁRÍTOTT** borovi deszka: 30x170 mm, 3-4 m hosszban, III. osztályban, 45 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119.

**MŰSZÁRÍTOTT** borovi deszka: 25x100 mm, 3-4 m hosszban, I-III. osztályban, 50 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119.

**MŰSZÁRÍTOTT** borovi deszka: 25x100 mm, 3-4 m hosszban, III. osztályban, 43 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110, fax: +36-45/541-119.

**MŰSZÁRÍTOTT** borovi deszka: 32x100/120/150 mm, 3,0-4,0 m, III. osztály, 48 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110, fax: 36-45/541-119.

**MŰSZÁRÍTOTT** borovi, szélezzetlen: 50 mm vastag, műszárított, borovi, szélezzetlen, 3-4 m hosszban, III. osztályban, 46 000-50 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110, fax: +36-45/541-119.

**MŰSZÁRÍTOTT** borovi palló: 50x110/150/200 mm, 3,0-4,0 m, III. oszt., a készlet erejéig, 48 000-52 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119.

**FENYŐPELLET** EN Plus A1 certifikációval rendelkező, 100% fenyőpellet kis és nagy tételben a térségben a legkedvezőbb áron a gyártótól eladó. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT: 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119.

**MŰSZÁRÍTOTT** luc deszka: 18/125 mm, 5,0-6,0 m, III. osztály, a készlet erejéig, 45 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, Tuzsér-on. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119.

**MŰSZÁRÍTOTT** borovi deszka: 28x120/150 mm szelvényben, 3,0-4,0 m, III. osztályban, a készlet erejéig, 48 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT: 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119.

**LAMBÉRIA** luc-8-10%: 12,5x96 mm, 2,5-4,0 m; 16x96 mm, 2,9-4,0 m lambéria. Min. árlista-10%. 16x96 mm, 3,0-4,0 m lambéria. A min. árlista 8% kedvezménnyel a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. tuzséri, békéscsabai, budakeszi és debreceni telepein. Tel.: +36-45/541-110.

**MŰSZÁRÍTOTT** borovi fűrészáru 48x140x4000 mm és 48x96x4000 mm méretben 58 900 Ft/m<sup>3</sup>+áfa áron kapható (nedvességtartalma 10-12%). Kamiontétel vásárlása esetén a vevő telephelyére leszállítva, rakattétel esetén a szigethalmi vagy a hatvani telephelyünkön érvényes az ár. Ár: 58 900 Ft. Tel.: +36-30/277-8000.

**MŰSZÁRÍTOTT** borovifenyő lambéria alapanyag (nedvességtartalom 12-14%) kapható rakattételben a szigethalmi telephelyünkön. Kamiontétel vásárlása esetén leszállítjuk az Ön telephelyére. Mérete: 20x96x4000 mm és 20x140x4000 mm. Ár: 58 900 Ft +áfa/m<sup>3</sup>. Tel.: +36-30/277-8000.

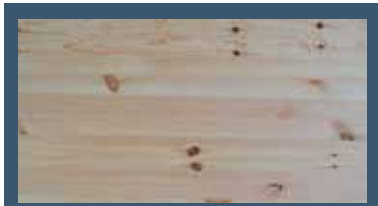
**LAMBÉRIA** 16 mm vastag, 110 mm bruttó széles, 4 fm-es, AB minőség, eladó nagyobb mennyiségben is. Ár: 1850 Ft. Tel.: +36-20/511-5304.

## [ lap / lemezanyagok ]

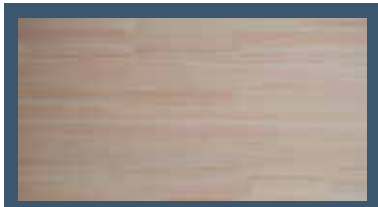
**ELADÓ** 18 mm-es natúr forgácslap 275x31 cm 100 db, 151x62 cm 100 db. Ár: 600 Ft/db. Tel.: +36-20/585-8401.

## [ tömbösített, táblásított anyag ]

**AJTÓ- ÉS ABLAKFRÍZEK:** hosszoltott borovi frízek 6 méteres hosszúságban kaphatók a szigethalmi és a hatvani telephelyünkön. 72x86 RAD 2,75 EUR/fm+áfa, 72x86 FL 2,60 EUR/fm+áfa, 72x115 4,05 EUR/fm+áfa, 48x115 3,85 EUR/fm+áfa. Az árak rakattétel vásárlása esetén érvényesek. Ár: 3 €. Tel.: +36-30/277-8000.



**TÁBLÁSÍTOTT** borovifenyő AKCIÓ viszonteladók és nagyfelhasználók részére közvetlenül az importőrtől. Méretek: 18, 24, 32 mm. Minőségek: AA, AB, BB, BC, CC, CD toldásmentes. Árak: BC/BC 2590 Ft/m<sup>2</sup>+áfa, CC 2270 Ft/m<sup>2</sup>+áfa. Az árak kamiontétel rendelése esetén a vevő telephelyére leszállítva, rakattétel esetén a szigethalmi vagy a hatvani telephelyünkön értendők. Érd.: Dorimpex Kft. 2315 Szigethalom, Fekete utca 5. Telefon: +36-30/277-8000, +36-30/382-3597.



**TÁBLÁSÍTOTT** borovifenyő akció viszonteladók és nagyfelhasználók részére az importőrtől. Méretek: 16, 18, 24, 32, 40x1200x2500-3000 mm. Minőség: A/A hosszoltott. Árak: 2500x1200x18 mm A/A hosszoltott, radiál 3290 Ft/m<sup>2</sup>+áfa, 2500x1200x18 mm A/A hosszoltott, MIX 2890 Ft/m<sup>2</sup>+áfa. Az árak kamiontétel vásárlása esetén a vevő telephelyére leszállítva, rakattétel esetén a szigethalmi vagy a hatvani telephelyünkön értendők. Érd.: Dorimpex Kft. Telefon: +36-30/277-8000, +36-30/382-3597.

**RAGASZTOTT GERENDA BOROVIÓBÓL:** borovifenyő hosszoltott, rétegragasztott gerenda szigethalmi és hatvani telephelyünkön 6 méteres szálakban nagy választékban kapható. Méretek: 100x100, 120x120, 140x140, 80x140 mm. Ár: 139 900 Ft/m<sup>3</sup>+áfa. Az ár rakattétel vásárlása esetén érvényes. Tel.: +36-30/277-8000.

**TOLDÁSMENTES BOROVI TÁBLA:** táblásított borovifenyő AKCIÓ viszonteladók és nagyfelhasználók részére közvetlenül az importőrtől. Méretek: 18, 24, 32 mm. Minőségek: AA, AB, BB, BC, CC, CD toldásmentes. Árak: BC/BC 2590 Ft/m<sup>2</sup>+áfa, CC 2270 Ft/m<sup>2</sup>+áfa. Az árak kamiontétel rendelése esetén a vevő telephelyére leszállítva, rakattétel esetén a szigethalmi vagy a hatvani telephelyünkön értendők. Tel.: +36-30/277-8000.

**TÁBLÁSÍTOTT** lucfenyő akció viszonteladók és nagyfelhasználók részére közvetlenül az importőrtől. Méret: 2500x1000x18 és 27 mm 18 AA HT RAD 3450 Ft/m<sup>2</sup>+áfa, 18 AA HT FL 2890 Ft/m<sup>2</sup>+áfa, 27 AA HT RAD 5200 Ft/m<sup>2</sup>+áfa, 27 AA HT FL 4350 Ft/m<sup>2</sup>+áfa. Az árak a szigethalmi vagy a hatvani telephelyünkön rakattételben értendők. Tel.: +36-30/277-8000.

**TÁBLÁSÍTOTT** borovifenyő akció viszonteladók és nagyfelhasználók részére az importőrtől. Méretek: 16, 18, 24, 32, 40x1200x2500-3000 mm. Minőség: A/A hosszoltott. Árak: 2500x1200x18 mm A/A hosszoltott radiál 3290 Ft/m<sup>2</sup>+áfa. 2500x1200x18 mm A/A hosszoltott MIX 2890 Ft/m<sup>2</sup>+áfa. Az árak kamiontétel vásárlása esetén a vevő telephelyére leszállítva, rakattétel vásárlása esetén a szigethalmi vagy a hatvani telephelyünkön értendők. Tel.: +36-30/277-8000.

**KONYHAI MUNKALAP, LÉPCSŐLAP:** gőzölt, ill. fehér bükk, tölgy, fekete dió, gőzölt akác, kőris, nyír, vörösfenyő konyhai munkalap, lépcsőlap különböző vastagsági méretekkel az MO-s mellett. Fekete dió 5000x670x40 mm 39 900 Ft/m<sup>2</sup>; Gőzölt akác 5000x700x40 mm 24 900 Ft/m<sup>2</sup>; Tölgy 5000x670x40 mm 23 900 Ft/m<sup>2</sup>; Tölgy 5000x670x27 15 900 Ft/m<sup>2</sup>. Bővebb info: www.kemenyfa.hu. Tel.: +36-70/521-1015.

**IDOMPRESZT** bútorkalkitreszek: több száz alkatrészes olcsón eladó. A megjelölt ár darabszámban értendő. Ár: 200 Ft. Tel.: +36-20/360-0837.

**TÁBLÁSÍTOTT** tiplifa: táblásított fenyőtáblák egyedi méretekben is! Tel.: +36-20/952-5341.

**RAGASZTOTT** gerendák gyártása. 12 m hosszba hajlítva és nagy teherbírással gyártunk boronafal-as faházakat. Tervrajz alapján tudok ajánlatot adni, szeglemez, rácsos tartók gyártása, szerelése. Weblap: fahazmegoldasok.hu. Tel.: +36-30/928-7233.

**TÖLGY** lépcsőlapok, rusztikus, 12% alatti nedvességtartalom. Vastagság: 3 cm, szélesség: 28 cm, hosszúság: 80 cm-től 140 cm-ig. Egyedi méreteket is tudok. Ár: 16 000 Ft/m<sup>2</sup>. Tel.: +36-30/927-5814.

**EGYEDI** lapok gyártása lépcső- és bútorkalkitresznek. 20-40 mm-es méretezésben. Tel.: +36-20/923-7147.

**TÁBLÁSÍTOTT** anyagok, akác, tölgy, bükk 18 mm, 30 mm, 40 mm vastagságban, közvetlen a gyártótól. Elérhetőség: Akác Kft., Tóth Imre, www.akackft.hu, e-mail: info@akackft.hu. Tel.: +36-20/944-4598.

**LÉPCSŐLAPOK,** homloklapok, korláttelemek akác, bükk, tölgy, fenyő anyagokból, közvetlen a gyártótól. Elérhetőség: Akác Kft., Tóth Imre, www.akackft.hu, e-mail: info@akackft.hu. Tel.: +36-20/944-4598.

**152X152** cm, 4,8 mm-es rétegelt lemez műhely megszűnése miatt eladó. Tel.: 06-70/217-6750. Ár: megegyezés szerint. Tel.: +36-96/618-060.

**KERESEK** 20-astáblásított fenyőt. Szélesség 120 cm, hossz 200-300 cm, aminek a minősége c/c vagy b/bis, megfelelő kaptárgyártáshoz! 200-as táblából 25 db-ra lenne szükségem. Tel.: +36-20/473-3594.

**EGYRÉTEGŰ, HOSSZTOLDÁSMENTES TÁBLÁSÍTOTT FENYŐ** közvetlenül a gyártótól többféle minőségben, nagy méretválasztékkal, szibériai alapanyagból+ egyrétegű, hosszoltott táblák. Többretegű, táblásított borovi szinten raktárkészleten. Tel.: +36-29/382-220.

**RÉTEGRAGASZTOTT** szibériai lucfenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 140x140; 160x160; 80x160; 100x200; 120x200; 160x240 mm, hossz 12,3, illetve 13,5 méter 150 000 Ft +áfa/m<sup>2</sup>; hosszoltott, tömbösített borovifenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 80x140; 140x140 mm, hossz 6 méter 170 000 Ft +áfa/m<sup>2</sup>. Bővebb információ: www.kemenyfa.hu. Tel.: +36-70/521-1015.

**TÁBLÁSÍTOTT** tölgylapok 20 és 30 mm-es vastagságban, eltérő hosszúságú és szélességű méretekben. Kb. 12-12 m<sup>2</sup> eladó. Tel: 06-30/376-3651, Sopron.

**LUC** 18x1200x5000/BK tábla, 2650 Ft + áfa/m<sup>2</sup>, BOROVI 18x1220x5000/B tábla, 3590 Ft + áfa/m<sup>2</sup>, az ár a készlet erejéig érvényes! Tel.: +36-20/3561-691, +36-70/2030-456.

## [ ragasztó és felületkezelő anyagok ]

**PROJEKTOLAJ:** univerzális, szintelen olaj, amely módosított természetes gyantából készül, minden típusú fafelület, akár fűrészszobai, akár kerti fabútorok fafelületének kezelésére és ápolására. A projektolaj belülről szárad meg, és egyetlen védelmet biztosít. A felületet ez rendkívül ellenállóvá (foltokkal szemben is), vízlepergetővé, páraáteresztővé teszi. Elérhető még hűtőfény (UV-sugárzásnak ellenálló) szín. 1 l: 6r. 5261 Ft. Tel.: +36-70/414-1910.

**KEMÉNYVIAZOLAJ:** a termék az olaj és a viasz egy különleges kombinációja belső fafelületek felszíni kezelésére. Míg az olaj mélyen beivódik a fába, a viasz a fafelületen marad, selyemfényt eredményezve, amelyet polírozással tovább fokozhatunk. Az így kezelt felületet könnyű tisztítani, ellenáll a szennyeződésnek és a nedvességnek, anélkül, hogy eltömitené a fa pórusait. Így a fa továbbra is szellőzik. 1 l: 6r. +36-70/414-1910.

**TERMÉSZETES** olajok és olaj-viasz keverékek kül- és beltérre, bútorra, padlóra, teraszra. Tel.: +36-70/414-1910.

## [ csomagolóanyagok ]

**RAKLAPGYÁRTÁS:** cégünk vállalja különböző méretű és típusú raklapok gyártását kis, ill. nagy tételben. speciraklap@gmail.com. Tel.: +36-30/226-3223.

**HASZNÁLT MÁV-**raklapot, farestet, faladát felvásárolunk. Tel.: +36-70/948-5152.

**ÚJSZERŰ** állapotú egyutas raklapok eladók. 890x1600 mm, már csak 42 db van belőle. Ár: 1000 Ft. Tel.: +36-20/573-4923.

FÉLAUTOMATA pántoló újszerű állapotban eladó.  
 Ár: 100 000 Ft. Tel.: +36-20/944-4598.

## [ egyéb anyagok ]

**MŰSZÁRÍTOTT** borovi deszka: 25x150 mm, 3,0-4,0 m borovi fafaj, I-III. osztály, 53 000 Ft/m<sup>3</sup>+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119.

**ÍVES** faházprofil 22x146 mm, 2,5-4,5 m, min. borovi, árlista 15% kedvezménnyel a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. tuzséri, békéscsabai, budakeszi és debreceni telepein. Tel.: +36-45/541-110.

**FŐZŐLUC** hajópadió 19x96x2,5-5,9 m, min. árlista -8%, 19x96x2,5-4,5 m, min. 10% kedvezménnyel, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. tuzséri, békéscsabai, budakeszi és debreceni telepein. Tel.: +36-45/541-110.

**FACSAVAROK**, lemezcsavarok, alátétek eladók. A csavarok 1 Ft/db, az alátétek 5 Ft/db áron. Tel.: +36-70/327-9621.

**TÖLGY** szélezési hulladék 32 €/m<sup>3</sup> + áfa áron eladó Sopronban. Ár: 13 000 Ft. Tel.: +36-30/951-8255.

**HAJÓCSKA**, göcsök, Lamello: cseh importból 8%-ra száritott kiváló minőségű hajócska és göcsök különböző fajtákból. Bővebb információ: www.botex.ro. Tel.: +36-70/378-8393.

**HAJÓCSKA**, GÖCSFOLT: hajócska alakú javítófolt, csónakfolt, minispot (luc, borovi, vöröstölgy, bükk) és göcsfolt (10-35 mm), állandó raktárkészlet, legolcsóbban a gyártótól. Postai utánvétellel vagy a helyszínen. Tel.: +36-20/288-3585.

**HM** váltólapkák és javítófoltok: akciósan eladó Leitz váltólapkák 470 Ft/db áron. Hajócska alakú javítófolt bükk fajtából 7 Ft/db áron. Fajpári marószerszámok és asztalos kéziszerszámok. 20 liter lenolajkence, 8 liter matróz csónaklakk, 16 doboz Remmers festéklemaró paszta. PVC-élfólia tölgy színben. Szállítás megegyezés szerint. Használt fajpári gépek! Tel.: +36-30/383-8784.

**SZÁRAZFORGÁCS** eladó. Tel.: +36-70/384-7924.

**SZÁRAZ** fűrészpör: 200 literes műanyag zsákokban tiszta, száraz fűrészpör eladó. Összesen 500 db zsák, melyet alkalmas lehet pl. talajtakarásra használni, hogy megvédje a termést a talajról felverődő sártól. Az ár megegyezés szerint! Tel.: +36-70/331-3237.

## KELLÉKEK

### [ ajtó-, ablakvasalatok ]

**CÉGÜNK** Maco nyílászáró-vasalatok értékesítésével foglalkozik. A kiváló minőségű, osztrák gyártmányú biztonsági vasalatot raktárkészletről, rövid szállítási határidővel az ország egész területére eljuttatjuk. Kérje ajánlatunkat a 06-30/459-3635-ös telefonszámon vagy a lajter.gergo@lajter.hu e-mail címen. www.lajter.hu. Tel.: +36-30/459-3635.

### [ bútorigazítók ]

**WC-válaszfal-vasalatok** eladók, érdeklődni e-mailben: konyajani@gmail.com, www.forcop.hu. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-72/587-017.

### [ frontok, párkányok, kiegészítők ]

**VISSZATÉRO** vevőinknek FELÁR NÉLKÜL kínálja egyedi méretű tömörfa ajtóinkat! http://piffferbutor.hu/udorajtok-ujdonasagok.php. Tisztán tömör tölgy, cseresznye, kőris és fekete diófa ajtófrontok közvetlenül a gyártótól! Több marásintával, hajlított kivitelben is. Akár egyedi színben, festetten, antikoltan, egyedi és szériaméretben is, rövid határidővel látogasson el honlapunkra vagy személyesen üzemünkbe, bemutatóterünkbe! http://www.PFIFFERBUTOR.hu, 06-22/406-780.

**HOSSZÚ**, csiszolt furnéros vagy festhető MDF-koronák, 6-féle standard koronalec + egyedi! Raktárról, házhoz szállítva! Környező országokba is szállítunk! www.furneros.hu; daniel.furnerozott@gmail.com. Ábrahám Műhely Kft., Ecser, Ady u. 2., MO-Kelet. Tel.: 06-70/393-0120, Kis Dániel. Tel.: +36-20/575-0647.

**LÁBAZATOK** és padlószegély: furnéros / fóliás / festhető bútorlábazati lécek! Padlószegélyek furnérozva, csiszolva! Sok típus, 14 cm magas padlószegélyek is! Hosszú, gazdaságos szálméretű, kedvezményes házhoz szállítás! Gyors gyártás, kiváló minőség, nagy választék + egyedi! Viszonteladók is várunk. Weblapunkon árgenerátor talál: www.furneros.hu. Ábrahám Műhely, Kis Tivadar, info@furnerozott.hu; 06-20/9386-788; Ecser, Ady u. 2. (MO-kelet).

**BÚTOR** profilécek! Szabjon korpuszt + ragasszon rá profiléceket = MOSSA LE A KONKURENCIÁT! Gyártson profittal klasszikus bútor! Furnéros/fóliás/ festhető kész profilécek: - Koronák; Pilaszterek; - Asztallap, polc és tetőlap éllecek; - Lábazatok; Padlószegélyek; - Keretfrízek. A lécekhöz 100 klasszikus bútor katalógusa, gyártási terve INGYEN (weboldalába illeszthető!)! Jelentkezzen partnernek, még ma! www.klasszikusbutorok.hu; Ábrahám Műhely, Ecser, Ady u. 2. MO-kelet; Kis Tivadar: 06-20/9386-788.

**TÖMÖRFA** frontok a gyártótól. Minden, ami fa. 25 éves családi vállalkozás magas technológiai felszereltséggel (4 fejes Weinig gyalugép, lézervézérelt kontaktsziszoló gép, CNC+digitális... stb.) vállalja fajpári termékek gyártását.

## [ csiszolóanyagok ]

**MINŐSÉGI** csiszolószivacsok Angliából. 2 oldalas, puha és 4 oldalas, kemény szivacs. Szemcsék: P36, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220. Bővebb információ: www.botex.ro. Tel.: +36-70/378-8393.

## SZOLGÁLTATÁS

### [ lapszabászat, élzárás ]

**EGGER**-Kastamonu bútorlapok szabva nm-re! Nálunk mindent megtalál, ami a bútorhoz kell! Részletekről érdeklődjön elérhetőségeinken! Tel.: +36-70/945-3480. E-mail: info@dekorshopkft.hu. Web: www.dekorshopkft.hu. Tel.: +36-70/945-3548.

### [ furnérozás, préselés ]

**INTARZIÁS** terítékek készítését vállalom, a minta tervezésétől a terítékek kivitelezéséig. Tel.: 70/625-0844. www.intarziastudio.hu.

**EXTRA** méretű furnérozás, dekoráció az Ábrahám Műhelyben, Budapest mellett! Teljes tábla, 280x207 cm, 4 méteres asztallapok, 8 méteres pultok - méretkorlát NÉLKÜL tudunk furnérozni, dekorozni sík, íves, hajlított alkatrészeket. Komplet talanyagyas gyártással, intarziás terítékekkel is. www.furneros.hu; info@furneros.hu; Ecser, Ady u. 2., Kis Tivadar 06-20/9386-788, +36-20/575-0647.

**BÉRFURNERÓZÁS** és furnéros termékek gyártása, MO-s mellett, Ecseren, az Ábrahám Műhelyben. www.furneros.hu. Sík, hajlított, 3D-s elemek, bútorok, recepciós pultok, túlméretes alkatrészek gyártása, furnérozása, dekorozása. Furnéros profilécek, bútor- és beltéri ajtók, házhoz szállítással. www.furneros.hu; daniel.furnerozott@gmail.com. Tel.: +36-20/575-0647.

**FURNERÓS** tokborítások, tokmagok, 2x platolt betétek, beszögezők az Ábrahám Műhelytől! Stabil, csiszolt, színazonos! 6-féle típusborítás, + EGYEDI! Komplet furnéros ajtógyártás, falcos, síkban záródó, intarziás, klasszikus 3D - csak nálunk! www.furneros.hu; Ábrahám Műhely, MO-kelet, info@furneros.hu; 06-70/393-0120, Kis Dániel.

**EGYEDI** profilécek gyártása, bérfurnérozása az Ábrahám Műhelyben! Csiszolt kivittel, házhoz szállítás! Az egyedi lécek mellett több mint 50 standard furnéros profilécek: tokborítók, pilaszterek, koronák, lábazatok, padlószegők, keretlecek, rátételek, tetőlap, asztallap élprofilok. Festhető és fóliás felülettel is. Ábrahám Műhely, Ecser, Ady u. 2.; MO-kelet; Kis Dániel, 06-70/393-0120; www.furneros.hu; daniel.furnerozott@gmail.com. Tel.: +36-20/123-4578.

**FURNERÓZOTT** és festett beltéri ajtók és tokok különböző készütséggel. - Tokprofil gérvágása, összehúzó vasalathelyek kiralítása - Pánthely-marás, fúrás - Zárhellyemelés - Üzletünkben az ajtógyártáshoz szükséges összes vasalat raktárról azonnal elérhető. www.ajtolapok.hu. Tel.: +36-70/364-5206.

## [ jogi / gazdasági szolgáltatás ]

**FAIPARI**, környezetvédelmi mérnökként vállalom cégek minőség-, környezet-, energiagyártási, FSC-, PEFC- és EUTR-rendszereinek kiépítését, működtetését, auditálását, cégek teljes körű környezetvédelmi ügyintézését. Tel.: +36-30/231-9001.

**UNIÓS ÜZLETKÖZVETÍTÉS 23 ÉVE:** németországi, valamint Benelux államokbeli piacukatását, üzleti partner közvetítését, cégekpiacletét bízza a mentalitást és a piacot ismerő anyanyelvi üzletkötőinkre! Profitáljon Ön is cégünk több mint 23 éves tapasztalatából és szerteágazó kapcsolatrendszerünkéből. • Üzletkötvetítés • VIP Tárgyalási service • Piackutatás • Cégekpiaclet • Profi Irodaszerviz • Tolmács- és fordítói szolgáltatás • Telemarketing német nyelvetületen. www.eurobusinesspartner.de. Ár: 1 €. Tel.: +36-30/598-8989.

## [ egyéb szolgáltatás ]

**FAIPARI ÜZEM ELADÓ:** folyamatosan bővülő ügyfélkörrel, növekvő árbevétellel eladnánk fajpári cégünket. Tehermentes, saját tulajdonú ingatlanokkal, készletekkel, gépekkel, üzleti kapcsolatokkal. Telephely: 8706 Nikla, Petőfi u. 4.2 (M7-es autópálya fonódói leágazásától 25 km-re D-re, Budapesttől 1,5 óra járársnyira). Tevékenység: fűrészügyártás, rönk és fűrészáru bel- és külkereskedelme. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012. évi árbevétele: 156 millió Ft. Ár: helyszíni megegyezés szerint. Tel.: +36-30/639-1500.

**KEGYELETI** termékek: koporsó, faurna gyártása, forgalmazása. Ár: 32 000 Ft. Tel.: +36-30/650-3744.

**ELADÓ** egy lapszabásztervező program. Táblásítás, élzárásjelölés, méterszámlálás, készletigysűjtés. Ár: 15 Ft. Tel.: +36-70/609-4941.

**RÖNKHÁZ** 40 000 Ft/m<sup>2</sup>-től: rönkház alapanyagait elsősorban vörösfenyőből gyártjuk, mert a vörösfenyő rönk kitűnő tulajdonságait tudjuk párosítani a kedvező áron való gyártással. Az általunk kész méretre legyártott és előzetesen összeállított rönkszerkezetet szinte bármilyen ügyes helybéli asztalos össze tudja állítani. Körátmérő szerint rendelhető 15-40 cm-ig. Árjajánlatot e mailben tudunk adni, tervezzék küldése esetén. Ár: 40 000 Ft. Tel.: +36-20/350-2194.

**CÉGÜNK** épület- és bútorasztalos munkák tervezésétől a kivitelezéséig vállal egyedi és sorozatgyártásban: beltéri, illetve kültéri fajpári munkákat! E-mail: gergely.balabas@designbutor.hu. Tel.: +36-70/627-3204.

**ABLAKOK, AJTÓK, BÚTOROK JAVÍTÁSÁT VÁLLALOM RÖVID HATÁRIDŐVEL KAPOSVÁRON ÉS KÖRNYÉKÉN.** MOBIL: 06-20/217-7847.

**CÉGÜNK** vállalja bútorok gyártását, egyedi méretek és elképzelések alapján is. Az ár függ a fa fajtájától és a mérettől is. Eddigi munkáinkat megtekintheti az alábbi link segítségével: http://simgatter.com/category/galeria/butorok-galeria/. Tel.: 06-30/973-1590. E-mail: csaszar.zoltan@t-email.hu. Címünk: Sim-Gatter Kft. 7081 Simontornya, Gyár utca 1-5. Tel.: +36-30/973-1590.

**KÜLÖNLEGES** ácsszerkezetek híd, kilátó, stég építése. Érdeklődni: Illés Fa Kft., Baja. Tel.: 30/912-4228, +36-30/924-3159.

**BÉRFŰRÉSZELÉST** és rönkfeldolgozást vállalom Baján. Érdeklődni: Illés Fa Kft. Tel.: 06-30/924-3159, 06-30/912-4228.

**RAGASZTOTT** technológiával készült szánok (Robland, SCM, Minimax stb.) kopásból, helytelen beállításból, szakszerűtlen javításból eredő hibáinak javítása, teljes szán felújítása garanciával 1 munkanap alatt az Ön telephelyén. www.woodservice.hu, info@woodservice.hu. Tel.: +36-30/276-1537.

**SZERKEZETKÉSZ** faablakok gyártását vállalkozunk, 68 mm-es profilal. Üvegvastagság 24 mm. 1654 Ft/fm+áfától. Kérjen ingyenes árjajánlatot az info@bartfa.hue-mailcímen, vagy 06-70/421-7753-as telefonszámon. Kérjük, töltsesse fel az egyéb kiegészítőket: - dupla gumitömítés - pánthely, illetve zárhellyemelés készítése - ív- és felületkezelés - P120 vagy P180-as csiszolás - vasalat (bukó, ONY, BNY, KNY, KNYBNY...). Tel.: +36-20/962-1314.

**BUDAPESTI**, fajpári üzem CNC-bérmunkát vállal, a legmodernebb CNC-vezérelt gépparkkal és 20 éves szakmai tapasztalattal. Az alábbi feladatokat vállaljuk: • fajpári CNC-marás (max. 6 m x 2 m), laminált és furnéros bútorlapba, MDF-lapba, rétegelt lemezbe, tömörfa • kontúrmarás, alakos marás,

falcmárás, nűtmárás, ablakmárás • sablongyártás, CNC-fúrás, sorozatfúrás. Sorozattermékeknek vállalkozás a szériaelemek komplett szabászatát, CNC-marását, elzárását is. Tel.: +36-20/914-5175.

**ASZTALOS** OKJ-tanfolyam: az egyik legszebb és legkreatívabb szakma az ASZTALOS. Szívesen foglalkoznál bútorok és más faipari termékek készítésével vagy már van tapasztalatod, és szeretnél ehhez végzettséget is szerezni? Nálunk megtalálod a számitásod: Asztalos (OKJ 35 543 02) tanfolyamunk elvégzésével államilag elismert bizonyítványt kapsz, és akár saját vállalkozásba is foghatsz! Részletek és jelentkezés itt: <http://www.matrxoktatás.hu/asztalos.html>. Nyilvántartásba-vételi szám: E-000188/2014/A009. Ár: 320 000 Ft. Tel.: +36-70/424-2307.

## KAPACITÁS

### [ gyártót keres ]

**NYILÁSZÁRÓ-BEÉPÍTÉS:** fa nyílászárók gyártásával foglalkozó vállalkozás nyílászárók beépítéséhez kollégákat keres (vállalkozók jelentkezését is várjuk)! Tel.: +36-20/912-9086, +36-70/779-8780.

**NYILÁSZÁRÓCSERE:** konyhabútorgyártáshoz keresek vállalkozót. Tel.: +36-30/383-8784.

### [ szabad kapacitás ]

**AJTÓ,** ablak: Szentendré és Pest megyében vállalom beltéri és kültéri nyílászárók gyártását és beépítését. Szerkesztéskészen és felületkezelten is. A nyílászárók 68x82 szelvényméretű, hosszitoldott és toldásmentes borovi- és vörösfenyő, illetve tölgyfa alapanyagból készülhetnek. Kérje ajánlatunkat az alábbi telefonszámon vagy e-mail címen! Tel.: +36-70/421-5053. E-mail: [balumotorsz@gmail.com](mailto:balumotorsz@gmail.com).

**VÁLLALUNK** CNC-gépeinkkel fa, plexi, alu. stb. megmunkálásokat Gyömrőn. Kérjen ajánlatot! [www.mdfajto.5mp.eu](http://www.mdfajto.5mp.eu). Ár: 2600 Ft. Tel.: +36-70/216-5888.

**CNC-bérmunka:** SCM Rekord CNC-re szabad kapacitás kitöltésére keresünk bérmunkát. Fúrás lapba, élbe, élprofilmarás, élprofilcsiszolás, alakos marások, perforáló marások, fúrások, nesting marás, sablongyártás. Tel.: +36-30/956-2069.

**ASZTALOSMŰHELYÜNK** szabad kapacitást kínál. Széles tevékenységi körrel rendelkezünk. A farönk feldolgozásától, az egyedi bútorok, lépcsők, nyílászárók, féltetők, kerítéselemek, fal- és teraszburkolatok készítésével foglalkozunk. Tel.: +36-20/952-5341.

**VÁLLALOM** szerkesztéskész és kész ablak-ajtó gyártását. Metner h5 típusú kontraprofilos szerszámmal, 68-as, dupla gumis profilvastagsággal, 4-16-4 üvegosztással. Alapanyag borovifenyő, hosszitoldott, rétegragasztott ablakfríz 1600 Ft/m-től. Igény esetén egyéb fatajpól is. Minden esetben egyedi ajánlatot kérése javasolt. Tel.: +30/509-5923.

A Hunnibau Bt. aszdi faipari telephelyén SCM Record 121 CNC-vel vállalja bérmárásokat, CNC-bérmunkák elvégzését bármire, ami technikailag kivitelezhető. Cégünk Budapesttől 30 km-re található, Gödöllő szomszédságában. Heinzinger Márk. Tel.: 06-70/321-1163, e-mail: [h.k.frontdesign@gmail.com](mailto:h.k.frontdesign@gmail.com). Tel.: +36-70/948-0193.

**RAKLAPGYÁRTÁST,** valamint rönkfeldolgozást vállalkozunk, szélezett vagy szélezetlen kivitelben, puha vagy kemény lombosfából, kiváló minőségben, kedvező áron, Pest megyében. Légszárzó tölgy fűrészáru, tűzifa, fűrészhulladék kapható! 5000 Ft/KALODA. Amíg készlet tart! [www.valortb.hu](http://www.valortb.hu). Tel.: +36-30/931-8453.

**FŰRÉSZÜZEM** szabad kapacitása lekötött. Tel.: 06-70/331-1883, +36-52/207-000.

**CÉGÜNK** készre gyártott, illetve szerkesztéskész ajtó, ablak gyártásával foglalkozik. Kettős, illetve kettős és feles ollós csapos kötéssel, Leitz szerszámmal. Profilok: 68, 78, 90 mm, Softline. Alapanyag: borovi-, luc-, vörösfenyő, meranti, és tölgy. Egyéb hőkezelt és acetilazott anyagok kérésre. Minden esetben egyedi ajánlatot készítendő. E-mail: [tbutorkft@gmail.com](mailto:tbutorkft@gmail.com). Tel.: +36-30/7468-127. Ár: 1600 Ft. Tel.: +36-88/495-506.

**HAJLÍTOTT** korlát, pofafa: térgörbe korlát, pofafa, íves lépcső melletti falburkolás? Most már elvállalhatja az ilyen munkát! Felmérjük, elkészítjük, besze-

reljük Ön helyett a hajlított korlátot, pofafát, falburkolatot, 16 év gyakorlatával! Keressen az árajánlattal kapcsolatban: Kis Tivadar, Abraham Műhely; [info@furnerozott.hu](mailto:info@furnerozott.hu); 06-20/9386-788. Képek munkáinkból: [www.furnerozott.hu](http://www.furnerozott.hu); [www.hajlított-fakorlat.hu](http://www.hajlított-fakorlat.hu); <http://kics.it/H5wpEw>.

**TÖMÖRFA**-megmunkálás (lambéria, hajópadló, díszlécek, kerítéselemek és egyéb) Weinig profizáló géppel. Érdeklődni: +36-30/6370-593, +36-66/282-409.

**BÉRSZÁRÍTÁS:** fűrészüzem szabad kapacitásának kihasználása érdekében, 3x50 m<sup>3</sup> teljesítményű szárítóval, bérmunkában, faanyag szárítással vállalja. Minimális mennyiség: 1 kamionnyi tétel. Ár: 8000 Ft/m<sup>3</sup>. Tel.: +36-30/903-8234.

**CNC**-megmunkálás, asztalosmunka: Budapest-Rákospatotán CNC-megmunkálás-bérmárást vállalkozunk! Fúrás lapra, élre - 2D-s síkmarás, alakos lapok marása, NYÁK marás! 3D marás - továbbá az Ön képzeletének és gépeink fizikai paramétereinek határáig bármít... Ugyancsak vállalunk hagyományos faipari munkákat: konyhabútorok, Kerrock-Corion munkalapok, laminált bútorok, furnéros bútorok, különféle belsőépítészeti elemek - és még sok minden mást... Várjuk érdeklődését! [designora@upcmail.hu](mailto:designora@upcmail.hu). Tel.: +36-20/556-0538.

**ASZTALOSÜZEM** szabad kapacitását ajánlja fel, főtevékenységünk kert és park, illetve játszótér gyártás. 20 éve alakult cégünk, rengeteg referenciával, csak minőség munka! Kérem, keressenek bizalommal. [www.fafirma.hu](http://www.fafirma.hu), [info@fafirma.hu](mailto:info@fafirma.hu). Tel.: 06-70/410-8284, 06-48/479-455.

**CNC**-gépeinkkel vállalkunk bérmegmunkálásokat! Fotó, rajz alapján szinte mindent! Sík marás, lapmegmunkálás, furatozás, sablongyártás, 3D-s marás. PROFILLÉC GYÁRTÁSA! Keresztmetszeti profilrajz alapján legártunk egyedi profizolt koronát, díszléceket stb. (nem kell drága marófejet vásárolnia). Perforált lemez kért gyártása, falpanelek gyártása, kerítéselemek, LED-es reklámfeliratok stb... Áraink: 2600 HUF/m<sup>2</sup>-től. **HAMAROSAN GYÖMRŐN IS ELÉRHETŐ!** Tel.: +36-70/216-5888.

**MŰEMLÉK** ABLAKOK GYÁRTÁSA: szerkesztéskész műemlék jellegű ablakok gyártása, egyedi LEITZ szerszámmal, műemlékvédelem által elfogadott profillal, rövid szállítási határidővel! Árajánlat kérése: [vargaholz@gmail.com](mailto:vargaholz@gmail.com), telefon: 30/400-7735.

**SZERKESZTÉSKÉSZ** nyílászárók gyártása LEITZ CLIMATREND profillal: 68, 78, 90 mm-es méretekben, rövid szállítási határidővel! Vállaljuk továbbá belső ajtók és bejárati ajtók gyártását is! Árajánlat kérése: [vargaholz@gmail.com](mailto:vargaholz@gmail.com), telefon: 30/400-7735.

**IV 68-as** nyílászárók nagy mennyiségű gyártására alkalmas kapacitásunkat kínáljuk - nyílászárók készítése több készütségi fokozatban, egyenes és íves kivitelben (félkör  $r=1,3$  m-ig, kisebb ívek akár többméteresen) - méreter vagyva, csapozva - keretkész - festve - szerelvényezve - üvegezve. Műszaki paraméterek: - dupla ollós csapozás - 24-38 mm-es üvegméret - 4 rög - a kerettel azonos - dupla gumi - felületkezelés 4 rög - melegperemes üveg-szárnytakaró. Tel.: +36-30/786-0102.

**SZABAD** gyártói kapacitás: 40 éves gyártói tapasztalattal rendelkező dunaujvárosi asztalosműhely fa- és bútorlapbútorok gyártását vállalja havi 4 millió forintig. Elérhetőség: Fa-Lak-Fa Kft. Gózon Gábor, 06-30/345-7659. E-mail: [fa-lak-fa.kft@freemail.hu](mailto:fa-lak-fa.kft@freemail.hu), web: [fa-lak-fa.fw.hu](http://fa-lak-fa.fw.hu).

**SZERETNE** spórolni fűtésszámláján? Minőségi, hőszigetelt nyílászárók egyenesen a gyártótól! Ne fizeszen bemutatótermeknek, viszonteladókknak, így olcsóbban juthat hozzá új, egyedi ablakaihoz, ajtóihoz. Egyedi méretű, mintájú ablakok, ajtók elkészítése. Ingyenes felmérés és ajánlatkészítés. Teljes csere kivitelezése, akár utólagos kőművesmunka nélkül! Felületkezelés, ablakpárkány, takaróléc, borítás gyártása. Új faablak már nettó 16 460 Ft-tól! Tel.: +36-20/962-1314.

**FA** csomagolóanyagok, ládák, valamint raklapok gyártását rövid határidővel vállalkozunk. [speciraklap@gmail.com](mailto:speciraklap@gmail.com). Tel.: +36-30/226-3223.

**BŰTORKÉSZÍTÉS**, bedolgozást saját műhellyel vállalunk, egyedi konyhabútorok, gardróbszekrények gyártását, beszerelését. Tel.: +36-30/401-5334.

## ÁLLÁS

### [ állást keres ]

**NYUGDÍJAS** asztalos-faipari technikus asztalos állást keres, nagy szakmai és irányítási gyakorlattal. Főbb munkák, amiket általában gyártottunk: nyílászárók, műemléki munkák, lépcsők, de beépített bútorok is. Érdeklődni: 06-20/268-5355.

**OKLEVELÉS** faipari mérnök több mint 10 éves bútortervezői, gyártás-előkészítők, bútorértékesítők gyakorlattal, alapos egyedibútor-gyártási ismeretekkel állást keres (elsősorban Kecskeméten). E-mail: [allas\\_kereses@freemail.hu](mailto:allas_kereses@freemail.hu). Tel.: +36-30/123-4567.

**BŰTORTERVEZŐ,** műszaki rajzoló, gyártás-előkészítő munkát keresek. Átfogó alapanyag-ismerettel rendelkezem. Solidworks, KitchenDraw, 3ds max programokat ismerem, használom. Amit kínálok: bútorok, bútorcsaládok parametrikus tervezése. Automatikus alkatrészlista kinyerése Excel formátumban. Alkatrészrajzok, robbantott ábrák, összeállítási rajzok. Fotó minőségű látványtervek, helyszíni bejárás videók. Megkereséseket a [faiparirajz@gmail.com](mailto:faiparirajz@gmail.com) címre várnk. Tel.: +06-30/394-9522.

**MUNKAHELYET** keresek: bútorasztalos, bútorfényező, CAD rajzgyakorlattal, felmérés, kalkulációkészítés, anyagkigyűjtés, CNC-programgyakorlattal (CAM), CNC-kezelői gyakorlattal, B kat. jogosítvánnyal, lapszabászat gyakorlattal (Felder), több mint 10 éves egyedi és sorozat bútorkészítési, tervezési gyakorlattal, angol nyelv gyakorlattal, 10 éves külföldi gyakorlattal munkahelyet keresek elsősorban Szegeden vagy biztosított lakással vidéken is. Tel.: 06-30/286-6777, +36-30/123-4570.

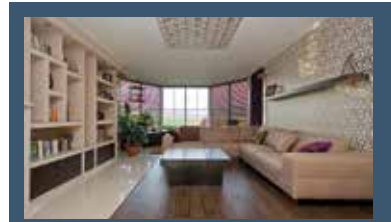
### [ állást kínál ]

**ÖNÁLLÓAN** dolgozni tudó, munkájára igényes, fa nyílászáró gyártásban jártas asztalost kiemelt bérezéssel kaposvári munkahelyre felveszünk. Tel.: +36-70/379-0663.

**BUDAPEST IX.** kerületi üzemünkbe keresünk józan életű, munkájára igényes lapszabászt, ill. asztalosüzemi tapasztalattal rendelkező kisegítőt főállásban. Jelentkezni a 06-20/0433-09-56-os telefonszámon lehet. 9-16 óra között. Tel.: +36-1/299-0990.

**GYÖMRŐI** asztalosműhely asztalos munkatársakat keres. Gyakorlattal rendelkező, önálló, munkájára igényes, dolgozni akaró személyeket keresünk. Elsősorban műhelymunka, esetenként külső szerelések országsszerte. Elvárás: asztalos szakmunkás, minimum 3 éves, szakmában eltöltött gyakorlat, kreativitás, terhelhetőség. Bérezés szakmai gyakorlattól, megegyezés szerint, alkalmazotti jogviszonyban. Drén Róbert, 06-30/919-8716.

**ÚJSÁGÍRÓI** keresünk: FELADATOK: szakmai cikkek írása, hírek, infók gyűjtése napi rendszerességgel, szövegek lektorálása. ELVÁRÁSOK: faiparivégzettség, kiváló íráskészség, számítógépes, online ismeretek, NÉMETNYELV-TUDÁS, önálló gondolkodásmód. PÁLYAKEZDŐK jelentkezését is várjuk! ELŐNY: online újságírói, szerkesztői tapasztalat, angolnyelv-tudás, B kategóriás jogosítvány. Jelentkezés feltétele: egy szakmai cikk (min. 1500 karakter) megírása. Munkavégzés helye: GYŐR. Jelentkezés: [faipar@xmeditor.hu](mailto:faipar@xmeditor.hu). Tel.: +36-96/618-060.



**MAGAS** fizetési lehetőséggel egy stabil, megbízható egyedibútor-gyártó cég, aki már 19 éve működik, hosszú távra jól képzett bútorasztalost keres. Amit kínálunk: napi 8 óra munkavégzés, bejelentett munkahely, fizetett ünnep, fizetett szabadság, túlóra-lehetőség, változatos munkák, fejlődési lehetőség. Elvárások: B kat. jogosítvány, önállóság, elkötelezettség, igényesség, nyitottság a fejlődésre. Munkavégzés helye: Pomáz. Tel.: +36-20/311-3244. E-mail cím: [dime@dimebutor.hu](mailto:dime@dimebutor.hu).

**ZALAEGERSZEGI** faipari cég ASZTALOS szakembert keres telephelyére. Juttatások: kiemelt fizetés, ingyenes szállás, útiköltség-térítés. Érdeklődni: 06-30/946-1965. Ár: 220 000 Ft.

**PELLÉRDI** asztalosműhelyünkbe gyártás-előkészítőt és munkájára igényes asztalos felvennénk. Keresseti lehetőség: 140 000 Ft-tól 220 000 Ft-ig. Érdeklődni: Aszmanné Tóth Ildi, 06-20/9473-173, Aszmann Bútor Kft. Tel.: +36-20/515-4199.

**HELYSZINI** bútorserelés: elvárások: német társalgási szint, legalább alapfok - asztalos, bútorasztalos végzettség - helyszíni beépítésben szerzett tapasztalat - fizikai terhelhetőség - jogosítvány, C-jogosítvány előny - büntetlen előélet, erkölcsi bizonyítvány. Munkavégzés helye: Ausztria, Burgenland, Niederösterreich. Elérhetőség: keszimi@outlook.hu. Tel.: +4368860343412, +36-20/528-6050. Jelentkezés: kérem fényképes német és magyar nyelvű önéletrajzt a keszimi@outlook.hu e-mail címre küldeni. Tel.: +36-20/528-6050.

**SEZTGGTTHÁRDI** faipari cég keres rajzolót-gyártás-előkészítőt hosszú távra. Érdeklődni a 06-20-9617352-es telefonszámon vagy az npn.zsuzsa@gmail.com-on lehet. Tel.: +36-20/9617352.

**FA** nyílászárók gyártásával foglalkozó vállalkozás önállóan dolgozni tudó, józan életű, terhelhető, gyakorlatilag rendelkező asztalos keres szentmártonkátai telephelyére üzemi munkavégzéshez hosszú távra (bejelentett munkaviszony és útiköltség-térítés). Szállás megoldható! Bér: megegyezés szerint. Tel.: +36-70/779-8780.

**GYŐR** melletti asztalos állás: kétfős asztalosműhelybe keresünk harmadiknak asztalos kollégát. Tömörfás gyakorlat szükséges! 90%-ban műhelyes munkák. Munkavégzés helye: Rábapatoná. Jelentkezni a ferenc@drevo.hu címen, rövid szakmai önéletrajzzal. Pályakezdő jelentkezését várjuk elsősorban. Tel.: +36-30/465-7166.

**MOSONMAGYARÓVÁRI** asztalosipari cég gyakorlatilag rendelkező asztalos szakembert keres. Jelentkezni a allas@szaunaking.hu e-mail címre megküldött fényképes önéletrajzzal lehet. Tel.: +36-70/646-3329.

**CSALÁDIAS** környezetben működő szigetalmi kis asztalosműhelybe keresek asztalos, pályakezdő is lehet. Jelentkezni telefonon és e-mailben is egyaránt lehet. Tel.: +36-20/470-6261.

**DEFRETO** - üzletkötőt keres: faipari végzettséggel, B kat. jogosítvánnyal BUDAPEST és környékére keresünk üzletkötő kollégát. Fizetés: fix+jutalék. Céges autót és mobiltelefont biztosítunk. Jelentkezés: viktorina1004@gmail.com (önéletrajzzal). Tel.: +36-96/618-060.

**FAIPARI** mérnököt keresünk: zalaegerszegi telephelyre keresünk faipari területen gyakorlati tapasztalattal rendelkező, felelősségteljes munkatársat. Elvárások: minimum 5 éves szakmai gyakorlat, terhelhetőség, önálló munkavégzésre és csapatmunkára való képesség. Előnyként: faipari vezetői gyakorlat. Feladatok: szakmai irányítás, munkatársak koordinációja, kimutatások készítése, rendelések szervezése, minőség-ellenőrzés, képzés. Juttatások: kiemelt fizetés, ingyenes szállás, útiköltség-térítés. Jelentkezni lehet: 06-30/946-1965.

**GYÁRTÁS**-előkészítőt keresünk: gyermekbútorokat gyártó cégünk újszentiváni telephelyére keressük munkatársunkat. Felhasználói szintű programismeret (AutoCAD, kiadványszerkesztő programok) révén támogatni fogod a gyártás mindennapi munkáját. Legyen szó jelleg- és alkatrészrész elkészítéséről, vagy a heti gyártásindításban való közreműködéséről. Precíz munkádért cserébe egy összetartó, professzionális csapat megbecsült tagja lehetsz! Érdekel az állás? Jelentkezés a faktum@faktumbutor.hu e-mail címen lehetséges! Tel.: +36-30/974-8844, +36-30/689-8126.

**SZÉKESFEHÉRVÁRI** telephelyű asztalosműhelybe keresünk munkájára igényes, önállóan dolgozni tudó bútorasztalos, kiemelt kereseti lehetőséggel! Érdeklődni e-mailben: info@szekfahutor.hu vagy telefonon: 06-20/662-8724, +36-20/662-8725.

**MEGAHOLZ** Kft. KARRIER: a Megaholz Kft. Budapest, X. kerületében található telephelyeire az alábbi munkakörökben várja leendő kollégák jelentkezését: faipari mérnök projektvezető - Asztalos - Betanított munkás. A pozíciókkal kapcsolatos bővebb felvilágosítás a www.megaholz.hu weboldal KARRIER menüpontja alatt megtalálható. Amennyiben hirdetésünk felkeltette érdeklődését, fényképpel ellátott önéletrajzát a megpalyazott pozicio megjelölésével küldje el a job@megaholz.hu e-mail címre. Tel.: +36-1/492-1705.

**EGYEDIBÚTOR**-gyártással foglalkozó cég keres tapasztalt gyártás-előkészítőt. Elvárás: a jó kommunikációs készség, minimum középfokú faipari végzettség.

AutoCAD-, KitchenDraw-, Excel-programok magas szintű ismerete. Fizetés teljesítmény és megegyezés szerint! Jelentkezni fényképes önéletrajzzal a frontdesign@t-online.hu címen lehet. Tel.: +36-30/978-7162.

**A Pfiffer Bútor Mór Kft. GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ** és CNC-GÉP-KEZELŐ munkatársat keres. Elvárások: Mór közeli lakhely vagy költözési hajlandóság, CAD-, CAM-és irodai programok magas szintű ismerete, gyakorlat, önálló, igényes munkavégzés. Ha szeretnél kiemelkedő munkakörülmények között, tömörfa bútorok gyártásában, fiatalos, innovatív csapatban dolgozni, gyere közénk! JELENTKEZÉS: KIZÁRÓLAG E-MAILBEN! A motivációs levelet és szakmai önéletrajzt az allas@pfifferbutor.hu címre várjuk. Tel.: +36-22/406-780.

**BÚTORGYÁRTÓ** vállalkozás PROJEKTVEZETŐT keres. Elvárás: min. középfokú faipari végzettség, AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Érdeklődni személyesen: AP-Faktúra Kft. - Kiskunfélegyháza, Szegedi út 64. címen vagy az info@ap-faktura.hu címre fényképes önéletrajzzal megküldésével. Tel.: +36-30/938-1090.

**BÚTORASZTALOS** keresünk. Budapest, XIV. kerületi munkahelyre keresünk konyhabútorok és más korpuszbútorok gyártásában és szerelésében tapasztalattal rendelkező, munkájára igényes, precíz bútorasztalos kollégát. Ugyanitt pályakezdők jelentkezését is várjuk. Azonnali kezdési lehetőséggel. Amit kínálunk: jó kereseti lehetőség, jó munkahelyi légkör, változatos munka. Jelentkezni fényképes önéletrajzzal, bérigény megjelölésével az alábbi e-mail címen lehet: info@tdesign.hu. Tel.: +36-70/948-6233.

**BÚTORGYÁRTÓ** vállalkozás keres kiskunfélegyházi telephellyel működő üzembé ÜZEMVEZETŐ munkatársat. Elvárás: faipari mérnöki végzettség, min. 5 év gyakorlatban eltöltött idő, AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Önéletrajzokat bérigény-megjelöléssel az info@ap-faktura.hu címre várjuk. Tel.: +36-30/938-1090.

**DERECSKEI** telephelyű, bútorgyártással foglalkozó cégünk faipari mérnök végzettséggel és gyakorlatilag rendelkező munkatársat keres. Önéletrajzokat várjuk: kiss-iskolabutor@t-online.hu e-mail címre, valamint telefonon: 06-30/479-8378.

**CÉGÜNK** keres konyhabútorok kivitelezésére tapasztalattal rendelkező, munkájára igényes, precíz, önállóan dolgozni tudó és akaró ASZTALOSOKAT, azonnali munkakezddéssel. Cégünk: konyhabutor beszerelésével foglalkozik. Önéletrajz: boinpex@gmail.com, Szőke Zsolt 0036-20/573-5009. Ár: 250 000 Ft.

**PRÉMIUM** minőségű tömörfa és konyhabútorok gyártásához keresünk rátermett, dolgozni akaró asztalosokat. Előnyt jelent a munkatapasztalat és az önálló munkavégzés, de pályakezdők jelentkezését is várjuk. **TELJESÍTMÉNYARÁNYOS**, teljes munkaidős beosztás, bérézés megegyezés szerint! Jelentkezni a frontdesign@t-online.hu címen vagy a 06-30/978-7162-es telefonszámon lehet.

**KIÁLLÍTÁSI** standok kivitelezésével foglalkozó vállalkozás keresi asztalos munkatársát. Feladatok: standok és standelemek gyártása, standok építése, az elemek helyszíni összeszerelése (külföldi tartózkodást igényelhet). Elvárások: 2-3 év szakmai tapasztalat és/vagy asztalos végzettség, rugalmasság, önálló munkavégzés. Előny: angol/német nyelv ismerete, jogosítvány megléte. Jelentkezni rövid önéletrajzzal a tunde.kiss@fotimpex.hu címen lehet, a megpályázott pozíció feltüntetésével (asztalos). Tel.: +36-30/559-3884.

**FELVESZÜNK** bútorasztalos, bútorserelőt a Budapest XVIII. kerületi telephelyünkre. Feladatkör: egyedi bútorok gyártása, összeszerelése, helyszíni és műhelymunkák. Amit nyújtunk: - korrekt és versenyképes kereseti lehetőség. - Hosszútávú alkalmazotti jogviszony. gulyastiborr@gmail.com. Tel.: +36-20/935-0777.

**ÖNÁLLÓ**, dolgozni akaró ASZTALOST keresünk zalaszentgróti üzemünkbe, azonnali kezdéssel. Elsősorban műhelymunka, esetenként külső szerelések országsszerte. Bérézés szakmai gyakorlattól függően, megegyezés szerint, alkalmazotti jogviszonyban. Jelentkezni a zalaszentgrotasztalos@gmail.com e-mail címen lehet. Tel.: +36-30/400-7735.

**A Hunnibau Bt.** aszódai üzemébe bútorok és bútorajtók gyártásához 1 fő asztalos és 1 fő asztalossegédet keres. Pályakezdők is jelentkezhetnek. Önéletrajzokat a h.k.frontdesign@gmail.com címre várjuk. Tel.: 06-70/321-1163. Ár: 200 000 Ft. Tel.: +36-70/948-0193.

**15** év működő, egyedi bútorokat gyártó cég keres asztalos kollégát. Amit kínálunk: hosszútávú bejelentett munkahely, versenyképes fizetés, napi 8 óra munka, változatos feladatok. Elvárások: asztalosiparban

szerzett gyakorlat, önálló munkavégzés, rugalmasság. Munkavégzés helye: Budapest, XX. Jelentkezéseket e-mailben várjuk az info@bertolt.hu címre.

**A Komplet Kft.** (www.komplet.hu) asztalos keres 2000 m<sup>2</sup>-es üzembé. Gyakorlattal rendelkező, önálló, dolgozni akaró személyt keresünk. Elsősorban műhelymunka, esetenként külső szerelések országsszerte. Elvárás: asztalos szakmunkás, minimum 3 éves, szakmában eltöltött gyakorlat, B jogosítvány, kreativitás, terhelhetőség. Bérézés szakmai gyakorlattól, megegyezés szerint, alkalmazotti jogviszonyban. Bp. XV., Tahó utca 97-101. Munkaidő: 8-17 óráig. Fényképes önéletrajzát info@komplet.hu-ra várjuk. Tel.: 1/320-9899.

**A Komplet Kft.** (www.komplet.hu) gyártás-előkészítőt keres 2000 m<sup>2</sup>-es üzembé. Tervezi, szervezi, irányítja és felügyeli az asztalosüzem területén lévő és külső helyszíni munkáit. Alválalkozók munkáját összehangolja. Faipari, szakirányú felsőfokú végzettség. Angolnyelv-tudás, 3-5 éves szakmai tapasztalat. Számítógépes ismeret, jogosítvány. Szervezőkészség, kommunikációs képesség. Bérézés szakmai gyakorlattól függ, megegyezés szerint, alkalmazotti jogviszonyban. Munkaidő: 8-17 óráig. Önéletrajzát az info@komplet.hu-ra várjuk. Tel.: 1/320-9899.

**BUDAPESTI** cég XVII. ker. (Rákoshegy) asztalos szakembereket keres állandó vagy bedolgozási munka lehetőségekkel. Jelentkezni: +36-30/350-4867.

**RÁKOSHEGYEN**, Lőrinci úton lévő asztalosműhelybe keresünk asztalosokat azonnali munkakezddési lehetőséggel. Tel.: +36-30/350-4867.

**MAGAS** fizetési lehetőséggel egy stabil, megbízható egyedibútor-gyártó cég, aki már 19 éve működik, hosszú távra jól képzett bútorasztalos keres. Amit kínálunk: napi 8 óra munkavégzés, bejelentett munkahely, fizetett ünnep, fizetett szabadság, túlóra-lehetőség, változatos munkák, fejlődési lehetőség. Elvárások: B kat. jogosítvány, önállóság, elkötelezettség, igényesség, nyitottság a fejlődésre. Munkavégzés helye: Pomáz. Tel.: +36-20/311-3244. E-mail cím: dimel@dimelbutor.hu.

**BEÉPÍTÉS** BEN jártas, munkájára igényes épületasztalos keresünk Budapest és környéki munkavégzéssel vállalkozói vagy alkalmazotti jogviszonyba. B kategóriás jogosítvány szükséges! Jelentkezés: H-P: 8-16-ig 06-20/239-9441, +36-20/269-8177.

**PRÉMIUM** színvonalú belsőépítészeti projektek irányítása. A cég asztalosműhelyében készülő egyedibútor-gyártás ellenőrzése. Kapcsolattartás megrendelőkkel, alvállalkozókkal. Alvállalkozói teljesítések megrendelése, koordinálása, segítése, ellenőrzése. Helyszíni szerelés irányítása. Projektmenedzment szoftver naprakész kezelése. Aktív közreműködés az átdadás-átvételi eljárásokban. Munkák teljes körű dokumentálása. Önéletrajzát a csily30@gmail.com e-mail címre várjuk! Tel.: +36-70/426-8046.

**VESZPRÉMI** telephelyű faipari cég - önállóan dolgozni tudó - asztalosokat keres, azonnali kezdéssel! A jelentkezéseket az alábbi e-mail címre várjuk: asztalosallas2016@gmail.com. Tel.: 06-88/424-311.

**DEBRECENI** székelyű bútorgyártó cég keres termelésirányító munkakörbe faipari technikus, faipari mérnök végzettséggel munkatársat. A munkakör betöltéséhez min. 10 év szakmai gyakorlat szükséges. Jelentkezéseket fényképes önéletrajzzal az allas@sellaton.hu e-mail címre várjuk. Tel.: +36-52/501-440.

## EGYÉB

### [ egyéb hirdetések ]

**TELEPHELY:** Veszprém megyében, Bakonybélben jelenleg is működő faipari vállalkozás gépekkel, kiszolgáló konyhékkel, lakóházzal, garázzsal, gondozott, szép környezetben, betegség miatt sürgősen eladó. Érd.: +36-20/345-0140. Ár megegyezés szerint.

**ELADÓ** műhely az M7-es mellett: Sósúton, az autópálya-lejárótól 5 percre jól felszerelt asztalosműhely gépekkel (CNC-maró, lapszabásgép, éffilázó, simító-maró stb.). Jelenleg is üzemel. A műhelyterület 389 m<sup>2</sup>, ebből 47.7 m<sup>2</sup> iroda. A telek 13 776 m<sup>2</sup>. Különálló prészház 24 m<sup>2</sup>, sósúti kőből épített pince. Központi fűtés, Toyas3 kazánnal. Tel.: +36-30/954-8798.

**TELEPHELY** eladó Somogyban, Lábodon, a 68-as főút mentén. Ár: 12 000 000 Ft. Tel.: +36-30/235-0488.

# SZIBÉRIAI BOROVI FŰRÉSZÁRU AZ IMPORTŐRTŐL

MÉRETEK:  
25x100, 25x150, 50x150, 50x200, 50x250

## alföldfa

5000 SZOLNOK, NAGYSÁNDOR JÓZSEF ÚT 31.  
[www.alfoldfa.hu](http://www.alfoldfa.hu)



**OSZTÁS ROLAND**  
telepvezető  
+36 20 916 8122



**KÁRPÁTI ZOLTÁN**  
értékesítő  
+36 30 577 3866



**SZILÁGYI ATTILA**  
cégvezető  
+36 30 360 2046

# Látni és látaszani



## Készüljön fel a télre!



**Ellenőriztesse látását és  
gépjárműve műszaki állapotát!**

**[www.latnieslatszani.hu](http://www.latnieslatszani.hu)**



TUNGSRAM



OSRAM

