

asztalos

Gépbemutatók 2000 m²-en!



25% JUBILEUMI kedvezmény

- > üzemelő gépek
- > több mint 200 ipari gép
- > több ezer szerszám és faipari kiegészítő
- > vendéglátás

JÖN! JÖN! JÖN!

Magyarország LEGNÉPSZERŰBB házivására



25 év
1991-2016

**ÍRJA BE MOST
A NAPTÁRÁBA**

2016. november 24-25-26.

csütörtök
péntek
szombat

MEGÚJULT WEBSHOPUNK!



A teljes kínálatunk megújult formában, pár kattintással, a nap 24 órájában!

Megújult, immár mobileszközökre is optimalizált webshopunk révén könnyedén, akár otthonából is áttekintheti teljes kínálatunkat. A részletes termékleírásokkal, adatokkal, a különböző keresési és szűrési lehetőségekkel, illetve a számos egyéb hasznos funkcióval reméljük, megkönnyítjük mindennapi munkáját.

SZÁMOS ELŐNYT TARTOGAT PARTNEREINKNEK:

IDŐ

- ▲ A nap 24 órájában elérhető.
- ▲ Gyors keresési lehetőségek.

INFORMÁCIÓ

- ▲ Mintegy 5.000 termék pontos leírással.
- ▲ Immár Häfele kínálatunk zöme is elérhető webshopunkban.
- ▲ Képek és rengeteg adat minden termékről.
- ▲ Hasznos funkciók, mint számlatörténet, árlista és ajánlat készítés, illetve nyitott rendelések státusza.

FUNKCIONALITÁS

- ▲ Számos szűrési lehetőség a gyors kereséshez.
- ▲ Mindig aktuális árak és raktárkészlet.
- ▲ Az áru a rendelést követően azonnal foglalás alá kerül.
- ▲ Aktuális híreink és akciónk első kézből.

www.jafholz.hu



UTÁNPÓTLÁSKÉPZÉS

Évtizedek óta slágertéma a kollégák között és a szakmai szervezetek rendezvényein is az oktatás, a képzés és az utánpótlás kérdése. Így volt ez már a '90-es évek elején is és ma, egy negyedszázad elteltével még mindig akut a probléma, még mindig forró ez a téma, színezve a ténnyel, hogy az utóbbi időben számos új aspektusával is kénytelenek vagyunk szembesülni.

Jelenleg az egyik nagy problémája az ágazatnak – és nem csak a faiparban – a munkaerőhiány. Rövid távon szakmunkásokra, technikusokra, sőt mérnökökre is égető szükség mutatkozik, de ha perspektívában gondolkodunk, akkor az ágazat fejlődéséhez, a versenyképesség növeléséhez, a hála Isten a faiparban is egyre inkább megjelenő high-tech technológiák kezeléséhez, a nemzetközi piacokon való helytálláshoz már több kellene: idegennyelv-ismerettel, számítástechnikai tudással, és biztos, friss szakmai ismeretekkel rendelkező szakemberekre lenne szükség. És itt az új minőségi elvárások mellett jelenleg a mennyiségi igényeket is ki kellene tudni elégíteni.

Nemrég Szombathelyen egy sikeres rendezvényt tartottak a témában (bővebben az újság 11. oldalán), ahová a megye 60 iskolájának diákjai, pedagógusai mellett a faipari szakmai szervezetek képviselői is meghívást kaptak. Itt elhangzott:

„A képzők sem középfokon, sem felsőfokon nem tudják kiszorgálni a cégek munkaerőigényét. Nincs annyi tanuló, hallgató, amennyire az iparnak szüksége lenne.”

Ez pedig, ha így van, nagy baj, mert akkor ágazatszinten és persze az egyes vállalkozások szintjén sem lehet majd teljes körűen kihasználni a piaci lehetőségeket, a munkák egy részét más országok viszik majd el, legyen szó nemzetközi vagy a hazai piacról.

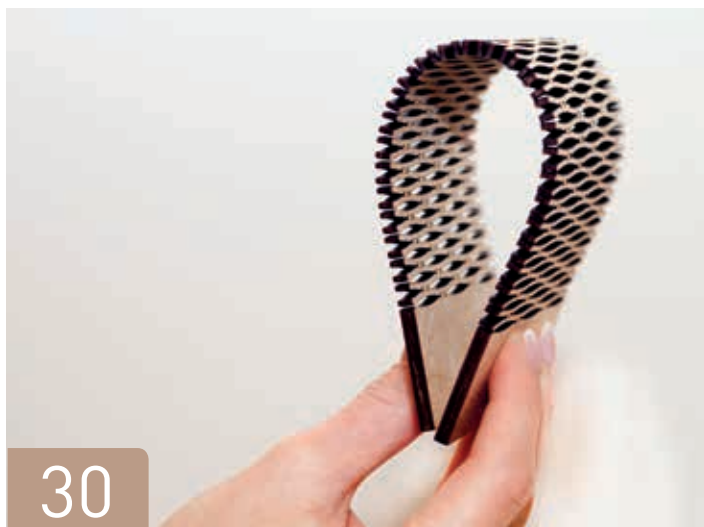
Jó indikátor lehet ezen helyzet megítéléséhez a hamarosan kezdődő, a Nyugat-magyarországi Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyag-tudományi és Művészeti Kara és a szakmai szövetségek által közösen szervezett állásbörze, ahol a munkaerő-piaci kereslet és kínálat közvetlen kapcsolatot teremthet egymással, tapasztalatot cserélhetnek és megismerkedhetnek egymás terveivel, elvárásaival, megoszthatnak projektötleteket és projekteket generálhatnak.

És elvileg, mivel komoly a munkaerőhiány a szakmában, most egy pezsgő, sok szereplős, nagy érdeklődéssel kísért állásbörzére készülhet, aki december 7-én ellátogat Sopronba.



- 10 OHRA állványok Magyarországon
- 11 Megfelelő mennyiséget és minőséget!
- 14 In memoriam Rózsa Sándor
- 15 Európai ács bajnokság 2016 - Bázél
- 18 Roto Patio Alversa
- 21 FELÜLETKEZELÉS MELLÉKLET**
- 22 Olajmentes kompakt Power kompresszorok a Metabo-tól
- 24 Új lehetőség a magasnyomású membrán szivattyúnál
- 25 Újdonságok a BIOPIN-től
- 26 Újdonságok kültérben és beltérben
- 28 BÚTORPOLÍTÚROZÁS**
- 30 **TERMÉKTERVEZÉS LÉZERVÁGOTT RÉTEGELT LEMZBŐL**
- 34 Leitz RazorCut
- 36 Szakmai nap a JAF Holz-nál





30

- 38 A szél éneke – Új színtrendek a Renolittól
- 40 Kéziszerszám-katalógusok
- 44 MRK. És ön mivel ragaszt?
- 46 Új EGGER dekoratív kollekción
- 48 A kihagyhatatlan HOMAG Treff premierekkel
- 52 Akik szeretik a kihívásokat
- 56 **A FAANYAGOK MODIFIKÁCIÓJA IMPREGNÁLÁSSAL – FURFURILEZÉS**
- 61 Gazdaság
- 63 Egyetemi hírek



56

HIRDETŐI INDEX

ALAPANYAG

AR Furnér Kft. 20.,
Axo-Mobili 75.,
Falco Forgácslapgyártó Zrt. 45.,
Holz Schiller GmbH. 7.,
Jaf-Holz Ungarn Kft. 2., 6.,
Renolit 43.,
Salix-Lignum Kft. 55.,
Sapiro-Transz Kft. 39.,
Tajga-Depo Kft. 20.

EGYÉB

JG-Max Bt. 39.,
Ochmann 62., OHRA
Regalanlagen GmbH 23.

FELÜLETKEZELÉS

FÉNYLAKK Kft. 59.,
IFBG Kft. 62.,
Kálmán Bútoripari Kft. 17.,
M.L.S. Magyarország Kft. 8.,

GÉP-SZERSZÁM

AKE Hungária Kft. 13.,
Formance Kft. 9.,
Leitz Hungária Szerszám Kft. 35.,
Paliszander Kft. 1.

KELLÉK

ELZETT Sopron Felületkezelő Kft. 35.,
Hafele GmbH Kereskedelmi Képviselet 51.,
ROTO ELZETT

IMPRESSZUM

Magyar Asztalos- és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma.

KIADÓ: X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft.
9023 Győr, Csaba u. 21. Tel.: 96/618-075.

Fax: 96/618-063. E-mail: faipar@xmeditor.hu

FELELŐS KIADÓ: Pintér-Péntek Imre

EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET:

Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség

FELELŐS SZERKESZTŐ: Baudentiszt Ferenc

MEGBÍZOTT FŐSZERKESZTŐ: Hőbör Tamás

SZERKESZTŐ: Szurok Anikó

KÜLSŐ CIKKÍRÓK: Bak Miklós, Csiha Csilla,

Elek László, Gerencsér Kinga, Hantos Zoltán,

Pagonyiné Mezősi Marietta, Pauló Tamás,

TÖRDELŐSZERKESZTŐ:

Bognár Anna, Takács Anita

ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL:

Ódor Eszter; tel.: 06-30/453-7796,

e-mail: odor.eszter@xmeditor.hu

NYOMÁS: Palatia Nyomda és

Lapkiadó Kft. • Példányszám: 3000 db

ÚJSÁGMEGRENDELÉS/TERJESZTÉS:

X-Meditor Kft.; 9002 Győr, Pf.156 •

www.faipar.hu • Információ: Pozsgainé

Németh Szilvia, E-mail: penzugy@xmeditor.hu

• ISSN 2063-1138 • Ára előfizetéssel 1050 Ft

(12 600 Ft/év).

A kiadó a hirdetések tartalmáért felelősséget

nem vállal.

Lapunkat rendszeresen szemlézi az

IMEDIA, az üzleti élet médiafigyelője

IFBG FILTER
Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

2234 Maglód, Wodiáner Ipari Park. Tel.: 06-29/526-100. Fax: 06-29/526-110.
Mobil: 30/977-8094, 30/378-9906, web: www.ifbg.hu, e-mail: ifbg@ifbg.hu

Szűrőt közvetlenül a kizárólagos forgalmazótól!

Felületkezelő üzemekben használatos papírlabirint szűrők, üvegszálás szűrők, zsákos szűrők, plafon szűrők, aktív szén szűrők egyedi igények szerint is!

ROZMARING HUNGÁRIA
CSISZOLÓANYAG NAGYKERESKEDELS

www.rozmaring.hu

9027 GYŐR - Ipari park - Körösi utca 6.
Tel./Fax: 99 / 528 890, 528 298
E-mail: rozmaring@rozmaring.hu

2600 VÁC - Tóperini Ipari Park - Avar utca 5.
Tel./Fax: 27 / 512 253, 512 264
E-mail: rozmaring@mail.tpvac.net

CSISZOLÓPAPÍR ÉS VASZON
fára, fémre, üvegre, műanyagokra

3M Imperial



A budapesti Jászai Mari tér legszebb platánja lett az Év Fája, a Hős Fa címet a Városliget hős platánja nyerte el, az Országos Erdészeti Egyesület különdíját pedig a ragályi öreg tölgy kapta.

A hat hétig tartó online megmértetésen idén összesen mintegy 18 ezer szavazat érkezett az Év Fája döntőseire, ebből a Jászai Mari téri platán 3545 vokssal szerezte meg az első helyet, és ezzel a verseny hétéves történetében először győzött budapesti fa. Az Év Fája egy speciális kezelésre fejlesztő utalványt kapott, a Hős Fa jutalma pedig egy állapotfelmérő szakmai vizsgálat és kezelési javaslat. Az Országos Erdészeti Egyesület különdíjasa a szervezet ajándécsomagját kapta, valamint minden döntős fának jutott madárodú és etető is.

A Jászai Mari téri platán – melyet 1936–1938 körül ültettek el a téren – jövő év elején részt vesz az európai versenyben is, amelynek győztese az Európai Év Fája címet nyeri el. A nemzetközi megmértetésen eddig háromszor nyert magyar fa, legutóbb tavaly a bátaszéki molyhos tölgy, két alkalommal pedig második helyezést értek el a magyar versenyzők.

(Forrás: MTI)

JAF Holz Ungarn Kft. dunaharaszti
BELSŐ ÉRTÉKESÍTŐ (fűrészáru)

A főbb feladataid ezek lesznek:

- ügyfelek fogadása/tájékoztatása
- területi képviselők munkájának támogatása
- ügyfelekkel való kapcsolattartás telefonon/személyesen/e-mailben
- kapcsolattartás a vállalat egyéb részlegeivel

Te vagy az ideális jelöltünk, ha

- legalább faipari technikai végzettség van
- kiváló kommunikációs és kapcsolatteremtő készséggel bírsz
- toleráns vagy és képes vagy könnyen ráhangolódni az ügyfelek igényeire
- alapvető tulajdonságod a pozitív kiszolgálói hozzáállás
- kreativitás, jó problémamegoldás és talpraesettség jellemző
- felhasználói szintű számítástechnikai ismeretekkel rendelkezel

Előnyvel indulsz a pályázók között, ha

- faipari mérőként végeztél
- dolgoztál már értékesítőként
- szerztél faipari tapasztalatot
- beszélsz németül és/vagy angolul

És mit kínálunk mi?

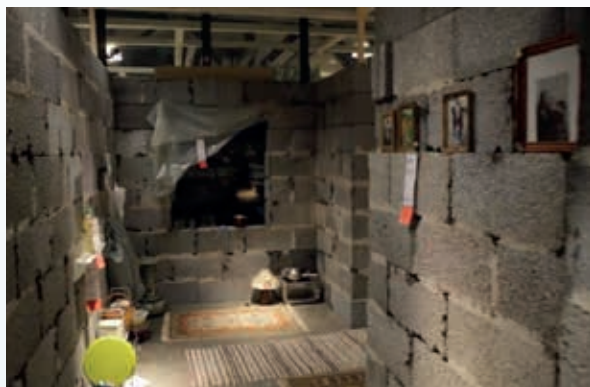
- havi fix alapbért
- értékesítési jutalékok
- étkezési utalványt
- folyamatos szakmai fejlődési lehetőséget
- kellemes munkahelyi környezetet
- hosszú távú munkalehetőséget egy stabil, nemzetközi hátterű cégnél
- barátságos, támogató közösséget, emberközpontú vezetőséget

Amennyiben felkeltettük az érdeklődésedet, és a kiírási feltételeknek is megfelelsz, kérjük, küldd el fényképes, fizetési igényeddel is tartalmazó önéletrajzodat a **human@jafholz.hu** e-mail címre.

Ismerj meg jobban bennünket!
www.jafholz.hu

JAF
A FA A MI VILÁGUNK

FELÉPÍTETTEK EGY SZÍR LAKÁST AZ IKEA-BAN



Egy norvég reklámügynökség, a POL kreatívigazgatóját saját, őt mélyen megrázó élményei sarkallták arra, hogy nem hagyományos úton, mondjuk egy poszterrel hívja fel a figyelmet a szíriai polgárháború áldozataira az IKEA-val és a Vöröskereszttel közös jótékonyági akcióban.

Egy, a valóságban is létező damaszkuszi lakás másolatát építették fel a norvégiai Slepden városában található IKEA-ban. A szebbnél szebb lakásbelső között így egyszer csak feltűnt egy ostromvert, járólappal és vakolat nélküli, szomorúságot sugárzó minilakás is. De a külsőségek ellenére a lakásbelső mégis csak illeszkedett a többi, pihe-puha, barátságos showroom közé, mert egyértelműen egy családé volt, kis képekkel a falon, macival az ágyon.

Az ügynökség még az olyan részletekre is figyelt, hogy a tárgyakra „igazi” IKEA-címkéket is rakott, amelyen most nem a tárgy paraméterei voltak olvashatóak, hanem, hogy hogyan lehet támogatni polgárháborúban rekedt embereket.

A jótékonyági akció két hétig, október 17–31-e között futott, ez idő alatt heti 40 ezer látogatója volt az üzletnek, és a kampány révén 22 millió euró (csaknem hétmilliárd forint) támogatás érkezett a Vöröskereszt számlájára.

(Forrás: kreativ.hu)

Keressen meg minket árajánlatával!



Holz Schiller-előnyök:

- az erdeifenyő geszt a homlokzati oldalon használva rendkívül tartós és időjárásálló
- hőszigetelt megoldás is lehetséges
- akár **alrotherm** **hybridtherm** **flexitherm** megoldással
- kész alkatrészméretre szabva is rendelhető



Tömbösített ablak-, ajtófrízek

- hosszított - toldásmentes
- fa-alu szerkezethez



Méretek:

72/84/96 x 87/97/105/115/127/
145 mm, egyedi méretben is.

Fafajok: luc-, borovi-, vörösfenyő,
meranti, tölgy, hőkezelt luc,
hőkezelt borovi, duó frízek.



accoya ablakfrízek

Acetilezett ültetvényi faanyag együtt a hazai erdő fáival - a legmagasabb időtállóság.

Előnyök:

- kültérben jelentősen csökken az **accoya** dagadása és zsugorodása, így jelentősen kevesebb a repedési probléma is
- 50 év időjárás-állóság - jobb nem lehet
- a duó alkalmazás miatt optimális ár/teljesítmény arány
- jól munkálható, felületkezelhető
- fenntartható erdőgazdálkodás
- ökológiailag biztonságos (100%-ban újrahasznosítható)
- hőszigetelt megoldás is lehetséges

alrotherm **hybridtherm** **flexitherm**



-ablakfrízek

- H0.06-hoz engedélyezett
- fenntartható erdőgazdálkodás
- tartóssági osztálybesorolás 3
- az ablakgyártáshoz kiválóan alkalmas
- könnyen megmunkálható és felületkezelhető
- mindig azonos minőségi tulajdonság és garantáltan homogén szín egy eredetminősítéssel ellátva



Orovecz Péter
Magyarországi képviselő
Tel.: 0036-20/578-3605.
Fax: +49 (0) 9921/807547
E-mail: peter.orovecz@holz-schiller.de
www.holz-schiller.hu



Állásbörze

LEHETSÉGES MUNKAADÓKÉNT VAGY POTENCIÁLIS MUNKAVÁLLALÓKÉNT VÁRJUK RENDEZVÉNYÜNKREI

A NYUGAT-MAGYARORSZÁGI EGYETEM SIMONYI KÁROLY KARA,
A MAGYAR BÚTOR ÉS FAIPARI SZÖVETSÉG,
AZ ORSZÁGOS ASZTALOS ÉS FAIPARI SZÖVETSÉG,
A FAGOSZ ÉS A PANFA AKKREDITÁLT INNOVÁCIÓS KLASZTER
TÁMOGATÁSÁVAL

HELYSZÍN
KRASZNAI FERENC SPORTCSARNOK
(9400 SOPRON, ADY ENDRE ÚT 5.)
VALAMINT A LIGNEUM NYME LÁTOGATÓKÖZPONT
(9400 SOPRON, BAJCSY-ZS. U. 4.)

IDŐPONT
2016. 12. 07. (SZERDA)
10.00-14.00

JELENTKEZÉSI HATÁRIDŐ:
2016.12.01. (CSÜTÖRTÖK)
16:00 ÓRA

A RENDEZVÉNYEN VALÓ RÉSZVÉTEL INGYENES!

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK
Pakainé dr. Kováts Judit,
tanszékvezető, egyetemi docens
30/969-36-20
pkj@inf.nyme.hu



Bársonyos tapintású
poliuretánrendszer.

**Kifinomult megjelenés,
a színekben melegség.
Ez a különbség!**



milesi

fafelületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari
vizszonteladók:

Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre
E-mail: milesi@mls.hu • www.milesi.hu

ASZÓD	VÖRPI BT. Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	SZÍN-FA-LAKK Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	SZÍN-FA-LAKK Kétegyházi út 7.	66/325-255	KESZTHELY	EUROFA 2000 KFT. Sömögye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	HERBAVIT KFT. Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	FRITZ KFT. Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	PB COLOR KFT. Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	ER-FA 2000 KFT. Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT. Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA, Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	FEFA – Milesi szakkereskedés Maglódi út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	SZINKRÓN KFT. Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT. Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	GYURASICS KFT. Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	KÖRÖS-COLOR BT. Alszegei u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	MÜLLER ÉS TÁRSA BT. Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	MORUS 21 BT. István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	METOR 92 KFT., Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	DOSZÉNKER KFT. Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKŐHIDA	MOSER TIBOR EV., Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	KEMI-KER KFT. Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	SZÍN-FA-LAKK, Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	KEMI-KER KFT. Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	ER-FA 2000 KFT., Zámolyi út	22/512-000
EGER	NBN KERESKEDŐHÁZ Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATHELY-SÉ	WÉBERKER KFT. Hétvezér u. 8.	94/352-836
GYÖNGYÖS	COLOR FESTÉKUDVAR KFT. Pesti út 32.	37/312-189	TAKSONY	FABULI STYLE KFT. Fő út 2/b.	24/510-510
GYŐR	HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT. József A. út 47.	96/436-692	TAPOLCA	PÁLFFY ÉS PAPP KFT., Nyárfa u. 3.	87/414-665
HEREND	ÁRKOSSY KFT. Külterület (Shell-kút)	88/513-630	TÁT	POLIFORG 2000 KFT., József Attila u. 27.	33/504-920
KECSKEMÉT	GALIGNUM BT. Kadarka u. 15.	76/505-886	VÁC	BÍBOR KFT., Magyar u. 5.	27/316-417
			ZALASZENTGRÓT	MILVER TRADE KFT., Várrét u. 21.	83/360-000



 **BIESSE**

Képviselet:

 **FORMANCE**

2051 Biatorbágy, Vendel ipari park, Tormásrét út 4.
Tel.: 23/530-480, 23/530-530. Fax: 23/530-481.
E-mail: formance@formance.hu, www.formance.hu

A Biesse megmunkáló központ megújult

A **Rover B G** ötvözi az automatikus pozicionálású munkaasztal nyújtotta termelékenységnövekedést a portális vázszerkezet kialakításnak köszönhető precizitással és stabilitással. A gépre szerelhető megmunkáló egységek széles skálája alkalmassá teszi a legsokoldalúbb feladatok elvégzésére is. A berendezés ideális választás azoknak a cégeknek, akik széles termékpalettával rendelkeznek, illetve azoknak is, akik speciális nagyméretű vagy különböző típusú, nagy bonyolultságú alkatrészeket gyártanak.

OHRA ÁLLVÁNYOK MAGYARORSZÁGON

Beszámolunk a németországi kerpeni központú OHRA Regalanlagen GmbH állványrendszereket gyártó és forgalmazó vállalat legutóbbi magyarországi sikereiről.

A bajai fenyő fűrészáru nagykereskedelemmel foglalkozó Tajga-Depo Kft.-nél a rendszeres



Tetővel ellátott kültéri karos állvány a Tajga-Depo Kft.-nél



Karos állvány az Introwood Kft.-nél

éves fejlesztésbe került be a 6 m feletti fenyő fűrészáru kültéri raktározásának megoldása OHRA állvánnyal. A 14 m hosszú és 4,5 m magas tetővel ellátott kültéri karos állvány, a Tajga-Depo Kft. színeiben, ez év októberében került felállításra.

Baja közelében, Pécsen, a speciális nagy értékű bambusz bútoralapanyagokkal kereskedő Introwood Kft.-nél egy újonnan elkészült csarnokba került felállításra egy 4,5 m hosszú és 3,5 m magas OHRA karos állvány. Az állvány egyoldalú, de a későbbiekben kétoldalúvá bővíthető, így rugalmas lehetőséget biztosít a terjeszkedésre. A karos állvány mellé egy kétrekeszes lapállvány is felállításra került, a kényes anyagokat rendszeresítve, a megfelelő minőségben történő tárolás érdekében.

Minőségi áruhoz minőségi állvány való – mondta a cég ügyvezető igazgatója.

A főként építőanyag-kereskedelemmel foglalkozó Lambda System Kft. a kecskeméti telephelyen az alumíniumprofilok tárolására keresett megoldást. Itt került felállításra a kerítés mellett egy 24 m hosszú és 3,5 m magas karos állvány. Így, az eddigi tömbösített raktározással szemben, egyszerűbbé vált a többféle profil elhelyezése, aminek következtében a kiszolgálás is felgyorsult.

„A megfelelő OHRA állvány alapfeltétele a hatékony termelésnek” – mondta egy elégedett soproni ügyfelünk.

Reméljük, hamarosan Önt is a partnereink között köszönhetjük! Elképzeléseinek megvalósításához forduljon magyarországi képviselőnkhez. – www.ohra.hu – ■



Alumíniumprofilok tárolása a Lambda System Kft. telephelyén

Összefogás a faipari ágazatért, a munkaerő-utánpótlásért

MEGFELELŐ MENNYISÉGET ÉS MINŐSÉGET!

Pagonyné Mezősi Marietta
ötletgazda, szervező munkatárs



2016 október elején egyre több médium adta közre a faipart sújtó munkaerőhiányról szóló híradást. Cselényi Krisztinától, a Bútorszövetség főtítkáráról, és Wilhelm Gábortól, Magyarország vezető bútorgyártójának ügyvezető igazgatójától, a szövetség elnökétől megtudhattuk, hogy több ezer emberre lenne szükség az ágazatban. Elfogyott a munkaerő, nagy igény volna asztalos és kárpitos szakmunkásokra. Hiányoznak a felső- vagy középfokú szakképesítéssel rendelkező mérnökök, technikusok is.

A hír ugyan sokak számára új lehetett, a szakmabelieknek azonban ez a robbanás várható volt. Nem túlzás azt mondani, hogy időszerrű is, azonnali hatékony cselekvésre, beavatkozásra késztető. A faipar léte, szükségessége nem kérdéses, ezzel együtt a munkaerő-utánpótlást biztosító faipari szakoktatás és felsőoktatása sem. „Sokkal több kiváló szakmunkásra és technikusra van szükség a magyar gazdaság fejlődéséhez, mint amennyit a jelenlegi oktatási rendszer képez” – állapította meg Varga Mihály nemzetgazdasági miniszter a EuroSkills magyar nyerteseit köszöntő rendezvényen, 2014. október 20-án.

A faipar sorsáért aggódó és tenni akaró szakemberek, a létszámában és minőségében egyaránt romló beiskolázási tendenciát

látva, az elmúlt években megkezdtek a válság elkerülésére irányuló munkát. A faipari képzés fellegvára, a tudományok, az innováció központja, a soproni Nyugat-magyarországi Egyetem

Simonyi Károly Kara 2015 februárjában A Faipari szakemberképzés vertikális összehangolása címmel rendezett konferenciát. A rendezvény összefoglaló zárszavában, az előadások és a hozzászólások



A munkáltatók és a szakmai szervezetek képviselői

alaján megállapításra került, hogy a faipari ágazatban és az azt támogató képzésekben azonnali beavatkozásra van szükség. Az összefogás és az együttműködés stratégiája, megvalósítása szükséges. A magyar faipar fejlődése csak és kizárólag akkor lehet hatékony és eredményes, ha az szakszerű és összehangolt együttműködésen alapszik.

rekasztal” rendezvényével arra vállalkozott, hogy színteret biztosít a képzés és a munkaerőpótlás összehangolására, az életpályamodell bemutatására. A megye 60 iskolájának diákjai, pedagógusai kaptak meghívást a rendezvényre, azzal a szándékkal, hogy még több információval rendelkezzenek a képzésekről, az elhelyezkedési lehetőségekről, a karrierépítésről

A rendezvény moderátora dr. Szalai Péter, a Szombathelyi Műszaki Szakképzési Centrum tagiskolájának, a Hefele Menyhért Építő- és Faipari Szakgimnázium és Szakközépiskolájának igazgatója volt. A munkáltatók, szakmai szervezetek felé feltett kérdései: hogyan ítélik meg a gazdaságban betöltött szerepüket, hogyan látják jelenlegi helyzetüket és



Pályaválasztás előtt álló diákok és szülei

A konferencia óta eltelt másfél év alatt jó néhány közös program valósult meg. A beiskolázási és a pályorientációs projektek óriási kihívást jelentenek. A jövő munkaerejének megszerzéséhez az oktatásba, képzésbe történő becserkészés stratégiája gyökeresen megváltozott. Másként kell az Y generációs szülőket, a Z generációs gyerekeket megszólítani. Új technikákkal, módszerekkel lehet megközelíteni őket.

A hagyományos beiskolázási stratégiáktól eltérő módon szólította meg a pályaválasztás előtt álló tanulókat a Szombathelyi Műszaki Szakképzési Centrum Hefele Menyhért Építő- és Faipari Szakgimnáziuma és Szakközépiskolája. Az iskola a „Nyitott ke-

és a munkáltatói elvárásokról. A rendezvényen a szombathelyi Agora Művelődési és Sportházban a terem zsúfolásig megtelt. A meghívott beszélgetőpartnerek a munkáltatók, a szakmai szervezetek és a képzők közül kerültek kiválasztásra.

A nyitott kerekasztal beszélgetőpartneri szerepét a munkáltatók, a szakmai szervezetek részéről Schmidt Katalin, a LIGNOMAT Kft. ügyvezetője és a Pannon Fa- és Bútoripari Klaszter elnöke, Árkossy Tamás, az Árkossy Bútor Kft. ügyvezetője, egyben az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség elnöke és Bene Tibor, az A. H. UNIVERSAL-BAU Fa-üzem, Faipari és Kereskedelmi Kft. oktatásvezetője vállalta.

a jövőképeket? A jövőképekből eredően milyen rövid és hosszú távú munkaerő-szükséglete van az ágazatának számokban, ill. képzettségi eloszlásban? Milyen elvárásaik vannak a leendő munkavállalóikkal szemben, és „cserében” mit nyújtanak számukra a biztos megélhetés, a hazai jövőkép megteremtésében?

A nyitott kerekasztal beszélgetőpartnerei a képzők részéről a felsőoktatásból a Nyugat-magyarországi Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kar képviselőjében dr. Alpár Tibor dékán, dr. Magoss Endre oktatási dékánhelyettes, dr. Fehér Sándor faipari mérnök BSc szakfelelős. A középfokú oktatás-képzés részéről Szentgyörgyvári Róbert a

Szombathelyi Műszaki Szakképzési Centrum főigazgatója volt.

A képzők felé feltett kérdések: a jelenlegi tanulólétszám alapján a faipari ágazatban tanulmányi szintenként (szakmunkás, technikus, mérnök) milyen munkaerő-utánpótlási veszély fenyegeti a munkáltatókat? Milyen képzési lehetőségeket kínál a középfokú oktatás – a szakközépiskola, a szakgimnázium – az általános iskolában tanuló diákoknak, a gimnáziumban érettségizett tanulóknak, ill. a felnőtteknek? Milyen végzettségű diákokat vár a faipari felsőoktatás, és milyen képzési lehetőséget kínál?

Meghívott vendégként Kovács Vince, a Vas Megyei Kereskedelmi és Iparkamara elnöke, és Fodor István KLIK-igazgató is megtisztelte a rendezvényen résztvevőket.

A kérdésekre kapott válaszok színesek és sokrétűen megközelítettek voltak. A munkáltatók, szakmai szervezetek a faipari ágazat fejlődését a piaci kereslet növekedésében látják. Erre a tendenciára a faanyag, mint megújuló alapanyagkészlet, a fenntartható fejlődés alapja jótékony hatással bír. A faiparban a haitec technológia előretörése biztos jövőképet vetít előre a fiatalok számára. Az ágazat fejlődéséhez az idegennyelv-tudással, számítástechnikai ismeretekkel és biztos szakmai tudással rendelkező szakemberekre van, lesz szükség. Szakmunkásokból, technikusokból és mérnökökből egyaránt hiányt szenved a faipar.

A szakma iránt érdeklődők szorgalmukkal, kitartásukkal, a kialakuló szakmai elkötelezettségükkel biztos jövőt építhetnek. Az elsődleges faiparnak, a kis-közép vál-

lalkozásoknak, a nagyobb termelő cégeknek óriási szükségük van a jó szakemberekre. Az a szívóerő, ami az Európai Unióba csábítja a fiatalokat, csökkenőben van, a megoldás felé közeledik az iparág. A képzők sem középfokon, sem felsőfokon nem tudják kiszolgálni a cégek munkaerőigényét. Nincs annyi tanuló, hallgató, amennyire az iparnak szüksége lenne.

A középfokú oktatásban az új szakképzési rendszer rugalmasabb, jobban szolgálja a változatos tanulási útvonalakat. Bárki számára elérhetővé teszi a szakma tanulást különböző szinteken, és minden életkorban. Lehetőség van asztalosnak, kárpitosnak, faipari technikusnak tanulni.

Az NYME SKK, mint a hazai faipari képzés egyetlen felsőoktatási intézménye, versenyképes diplomát biztosít a hallgatóknak. A specializáció lehetővé teszi a klasszikus faipari technológia, a faépítészet-technológia, valamint a logisztika és folyamatmérnök szakirányok választását.

A faanyag a legősibb anyag, amely a XXI. század embere számára is különleges, fantasztikus anyag. Ismerni és szeretni kell. Rettentés a szakemberhiány a faiparban, a szakmunkástól a technikuson keresztül a tervezőmérnökig, a kutató szakemberig.

Megfelelő mennyiséget és minőséget! Ez annak a sikeres „Nyitott kerekasztal” rendezvénynek az üzenete, amelyet a munkáltatók, a szakmai szervezetek és a képzők összefogása, együttműködése eredményezett. A pályaválasztás előtt álló diákok és a szülők a leghitelesebb szakemberektől szereztek információkat a képzésekről, az elhelyezkedési lehetőségekről, a karrierépítésről és a munkáltatói elvárásokról. ■

A perfekt megoldás



Ablakgyártó szerszámok

A termék

- ▶ szerszámgarbiturák asztali marókhöz, CNC- és ablakgyártó központokhoz
- ▶ intelligens váltólapka megoldások
- ▶ könnyen kezelhető, felhasználóbarát konstrukció
- ▶ igény esetén CE-minősítéssel

Gazdaságos megoldás

- ▶ kiváló végtermék minőség, szabványoknak megfelelő megoldások
- ▶ könnyű szerelhetőség, csökkenő kiesési idő
- ▶ kedvező szerszámgazdálkodás (standard lapkák magas aránya)
- ▶ igény szerint, lépcsőzetesen bővíthető szerszámgarbitúra

AKE Hungária Kft.
H-9700 Szombathely
Vásártér u. 12.

Tel: +36 30 3030 520
Fax: +36 94 513 299
E-mail: akehungana@ake.hu
Web: www.ake.hu



IN MEMORIAM RÓZSA SÁNDOR

Rózsa Sándor 1940-ben Nemesnádudvaron született. Már gyermekként is megmutatkozott későbbi pozitív tulajdonságai, főleg talpraesettsége, határozottsága és kemény munkabírása. Az általános iskola után politikai okokból nem mehetett tanítóképzőbe, így a falubeli asztalosmesternél ismerkedett meg a szakma rejtelmeivel. Amikor 18 évesen felszabadult, Pécs környékére költözött, az Állami Áruházban karbantartó asztalosként dolgozott.

Sándor 1968-ban lehetőséget kapott, hogy a pátyi TSZ melléküzemágában asztalos csoportvezetőként dolgozhasson, így a kis család Pátyra költözött. Mindössze két évet töltöttek itt, mivel az új munka az ÉLKISZ-ben a fővárosba szólította őket és a Városliget közelében, a Kínai Múzeum épületében vettek szolgálati lakást.

Saját lakásra vágytak, ezért 1978-ban meghozta a döntést, és alkalmazottból önálló vállalkozó lett. A Bimbó úti 9 lakásos társasházba – melynek összes asztalosmunkáját el kellett készítenie ahhoz, hogy az új otthonuk lehessen – 1985-ben költözhetek. Ebben

az évben vállalkozásában is új lehetőség jött, Pilisszentivánon vettek telket, nagy kerttel, ahol asztalosműhelyt lehetett felépíteni, kis hétvégi házzal. 1989-re a műhely készen állt, majd a Bimbó úti 10 év után, 1995-ben a család is költözhetett – és Sándornak nem kellett már naponta ingáznia.

Az asztalosműhely nem egyszerűen egy műhely volt, hanem közel 30 embernek adott rendszeres munkát és majd' ugyanennyi családnak ezzel együtt megélhetést. Nemcsak csodálatos munkák kerültek ki ebből a műhelyből, hanem fiatalkori pedagógusi indíttatásával sok fiatalnak is átadta tudását, megismertette velük a szakma szépségeit.

Mert ez egy gyönyörű szakma, amelynek ő elismert mestere volt. Az ország legjobbjai között tartották számon, megrendelői rendszeresen visszajártak hozzá. Keze munkáját dicséri többek között a győri Big Ben kaszinó, a Váci úti Hilton recepciójánál látható hatalmas fali famontázs és egyéb berendezések, számos középület és magánlakás.

Alapító tagja volt az Országos Asztalos- és Faipari Szövetségnek, azzal a nem titkolt

céllal, hogy a szakmán belül párbeszéd alakulhasson ki a mesterek között és tudásbázist teremtsenek a szakmának a helyi viszonyok között.

Aki csak ismerte, tapasztalhatta, hogy kiváló szervező-készséggel volt megáldva, precíz, rendszerető, intelligens személyiségével motiválta, tartotta össze kollégáit. Nagyon jó emberismerő volt, munkatársait mindig jó érzéssel választotta ki.

62 évesen úgy döntött, hogy itt az ideje a pihenésnek, és nyugdíjba vonult, de tanácsadóként még több évig segítette a műhelyét átvevő vállalkozást.

Tavaly októberben azonban súlyos betegséget diagnosztizáltak nála. Egyvalamire nem volt ereje: legyőzni a betegséget és a halált. Így május 23-án az ő számára is kinyílt az az ajtó, amelyen át csak egyfelé vezet az út: a csend és béke birodalmába.

Távozásával óriási űrt és hiányt hagyott maga után, amit pótolni nem lehet. ■

(Részlet a temetésen elhangzott búcsúbeszédéből.)

EURÓPAI ÁCS BAJNOKSÁG 2016 – BÁZEL

Dr. Hantos Zoltán
az ácsszakma delegált zsűritagja



A WorldSkills váltóéveiben rendezzi meg az Európai Ácsszövetség (Europäischen Vereinigung des Holzbaus – EVH) a fiatal ácsok Európa-bajnokságát, kifejezetten azzal a céllal, hogy a következő évi WorldSkills lehetséges versenyzői lehetőséget kapjanak élesben kipróbálni magukat.

A szabályok szerint minden ország három fiatal ácsot indíthat az Európa legjobbja címért, így nemcsak országok között, hanem a csapatokon belül is folyik a versengés. Több szövetségi tagország az itteni legjobb eredményt elért fiataalt nevezi automatikusan a világbajnokságra, tehát nagyon sok múlik a versenyen.

Az idei verseny volt minden idők legnagyobb Európa-bajnoksága: még az utolsó napokban visszalépő angol csapat nélkül is 10 tagország 26 versenyzője jött el, hogy megmérettesse magát. A rendszeresen teljes csapattal részt vevő Ausztria, Franciaország, Németország, Olaszország és Svájc mellett Csehország, Dánia, Hollandia, Luxemburg és Magyarország nevezett versenyzőket. Immár évek óta rendeztek a belépő országoknak olyan versenyszámot, ahol kicsit könnyebb feladattal kell megbirkózni a versenyzőknek. Ez az úgynevezett meghívásos kategória lassacskán önálló versenyszámmá nőtte ki magát, ahová az



Piltman Gábor a kész makettel

egy-egy országok olyan fiatalokat neveznek, akik még túl fiatalok a fő versenyszámhoz, de gyakorlásképpen részt vesznek a versenyen. Ezt az engedményt annak reményében hozták a szervezők, hogy ugyanezek a fiatalok két év múlva már a fő versenyszámban méretik meg

magukat. Tulajdonképpen csak így lehetséges, hogy valaki kétszer vegyen részt a versenyen. Idén már akkora volt az érdeklődés a meghívásos verseny iránt, hogy a versenyzők fele ebben a kategóriában nevezett – nem kis bonyodalmat okozva ezzel a zsűrinek. Két versenyszám = két fel-

adat, kétféle alapanyag, két idő-beosztás, két pontozás. Akkora területet igényelt a rendezvény, hogy a Bázeli Faipari Kiállításon két standot is lefoglalt. Persze senki sem bánta, hogy ilyen szép létszám jött össze, mert a hangulatnak, a versenynek mindig jót tesz a tömeg.

Magyarországról két fiatal nevezett a versenyre: Piltman Gábor és Zakariás Gergely – mindketten 3 éve vizsgázott ács-állványozó szakmunkások. Gábor jelenleg a győri Hild József Építőipari Szakközépiskola magasépítő technikumában, míg Gergely a franciaországi Les Compagnons du Devoir mesteriskolában folytat tanulmányokat. A versenyen a korhatár 21 év, így nem csak végzősök indulhatnak, sőt, szinte minden országban szükséges némi (országoként változó, hogy mennyi) továbbtanulás ahhoz, hogy a versenyen sikerrel szerepeljen valaki. A geometriai feladatok,

A feladatot csak a verseny napján kapták meg, majd egy óra tervtanulmányozás után elkezdhatték a munkát. A 19 óra versenyidő felében nem történt más, mint a fiúk térdeltek a 6 m²-es rajztáblákon, és keszekuszának tűnő vonalak között megpróbálták felszerkeszteni az összes alkatrész műhelyrajzát. A 19 fából álló makett 19 különböző alkatrészt jelent, így felrajzolásal, kimunkálással és összeépítéssel együtt összesen 1–1 óra jutott minden elemre. Figyelembe véve, hogy az elemek felét nem téglalap, hanem trapéz vagy paralelogramma szelvényvel kellett elkészíteni, tehát gyalulni is kel-



Zakariás Gergely munka közben

ponosság, hézagmentesség és összbenyomás szerint. A pontozás így értelemszerűen nemcsak a verseny végén, hanem már közben is folyik. De az eredmények csak a verseny utáni napon, az eredményhirdetésen derülnek ki. Itt főleg azok számíthatnak jó hírre, akiknek minden alkatrész a helyére került, és a helyére is illik. Ez nagyon komoly kihívás – figyelembe véve, hogy még csak össze sem szabad próbálni az egyes alkatrészeket menet közben. Az egyetlen kontroll az összeépítés, de ekkor már nemcsak rájavítani nem szabad az egyes vágásokra, de még a szerszámokat is el kell zárni a szerszámosládákba. Hogy pontosan fogalmazzunk: rá szabad javítani, sőt, még faelemeket is szabad cserélni, de ezekért nagyon komoly pontlevonások járnak, és hirtelen, az izgalomtól és a stressztől beszűkülött aggyal kell döntenie, hogy mi legyen a megoldás: összeépíteni a rossz elemeket, vagy időt és pontot veszítve kicserélni, hátha utána jobb lesz. Az ilyen szituációk miatt nehéz a verseny: nincs más, csak az ember és a saját

Becsülettel, minden erejüket és tudásukat bevetve küzdöttek.

szerkesztések mindenképp extra felkészülést igényelnek, ezek nélkül a versenyfeladatok még a könnyebb, meghívásos kategóriában sem készíthetők el. Szerencsére mindkét fiatalnak volt alkalmuk készülni a versenyre: előbb külön-külön – kisebb makettek elkészítésével –, majd a nyár folyamán együtt is, a korábbi versenyek feladataival. Persze más országok sem tétlenkedtek, így a verseny igazán kiélezett küzdelemmé vált.

lett, ez feszített tempót jelentett a verseny mindhárom napján. A napról napra stresszesebbé váló hangulatot oldotta kissé, hogy a második versenynapon a Tető Építők Egyesülete 20 fős drukkercsoporttal meglátogatta a rendezvényt – újabb lendületet adva a fiúknak.

A zsűri pontozza a rajzot (a méreteket és a külalakot egyaránt), majd a feljelölést és a megmunkálást is külön-külön, végül pedig a kész szerkezetet méret-



A zsűri először pillantja meg az összesített eredményeket

elkövetett hibája, amit ki kell javítania. A döntést nem beszélheti meg senkivel, nem jöhet ki, nem nézhet utána az interneten, ott, akkor, és azokkal az eszközökkel kell megoldania a problémát, ami a kezében van.

szakember – akár itthon, akár külföldön találta meg a szerencsését. Nem lesz ez másképp Gábor és Gergely esetében sem. Becsülettel, minden erejüket és tudásukat bevetve küzdöttek, és bár jó néhány ellenfél elébük furakodott,

Komoly próbatétel ez mindenkinek. Van, aki ezen a versenyen válik – jó értelemben – felnőtté. Aki bármilyen szakmai versenyen részt vett az elmúlt években, mind örömmel és büszkeséggel emlékezik meg az ott átélt órákról, napokról. Ma már mindegyik volt versenyzőnk önálló munkáját végző

a megszerzett élményeket és tapasztalatokat senki nem veheti el tőlük. Az Európai Ács Bajnokság egy állomás a WorldSkills felé. Egy fontos állomás, mert itt lehetőség van külső bírálók által megítéltetni az eddigi felkészülés sikereit, hibáit. Két héttel a verseny után a fiúk már a következő versenyre fenik a fogukat, és már a korábbinál is nehezebb feladatokkal tréningeznek. A versenyen nem vehettünk volna részt a támogatók segítségével. Köszönettel tartozunk a Dörkennek, a Bramacnak, a Rotho-Blaasnak, a Grandisnak és a Tető Építők Egyesületének az anyagi és szakmai támogatásért. Külön köszönet illeti meg Piltman Miklóst, aki mindezt összefogta, helyszínt biztosított a felkészülésnek és megszervezte az utazást. A nevükben is gratulálunk a fiúknak a versenyen való helytállásukért! ■

LAKKOK, PÁCOK, RAGASZTÓANYAGOK, CSISZOLÓANYAGOK

ÜZLET:
1154 Budapest,
Szentmihályi út 54.
telefon/fax:
06 1 306-4941

www.kalmankft.hu

KÁLMÁN
ANNO 1913

HEIDELBERGER
LAKK, PÁC, FESTÉK

CONCORDE
RAGASZTÓANYAGOK

NAPOLEON
CSISZOLÓANYAGOK

QuickWood
csiszolástechnika



Egy vasalatcsalád | Négy kivitel

ROTO PATIO ALVERSA

Különösen a gyártási politikában egyértelmű a vásárlói előnyök pozíciójának prioritása. Ennek alapvető feltétele a teljes önállóság a fejlesztés, a gyártás és a szállítás során. Ugyanis csak ebben az esetben lehetséges a változó piaci és vásárlói igényekre adott rugalmas és gyors válaszok technikai potenciáljának teljes kihasználása. Ezen stratégiai bázis alapján a Roto új korszakot nyit a 'Sliding' termékcsoportjának életében, ugyanis 2016. november 15-étől vásárolható meg az új Roto Patio Alversa vasalatcsalád.



**A Roto Patio Alversa termékcsaládba
négy különböző kivitelű vasalat tartozik:**

- Roto Patio Alversa | KS: bukó-toló vasalat bukó szellőztetéssel 160 kg szárnytömegig
- Roto Patio Alversa | PS: párhuzamosan toló vasalat résszellőztetéssel vagy résszellőztetés nélkül 200 kg szárnytömegig
- Roto Patio Alversa | PS Air: párhuzamosan toló vasalat bukó szellőztetéssel 160 kg szárnytömegig
- Roto Patio Alversa | PS Air Com: párhuzamosan toló vasalat komfort bukó szellőztetéssel 200 kg szárnytömegig.

A Patio Alversa legfontosabb előnye a vásárlók számára a gyártási, raktározási és logisztikai ráfordítások tartósan minimálisra történő csökkentése. Az innováció eredménye a mind a négy elérhető változatnál alkalmazott központi zárásból, univerzális kilincsből és moduláris toló rendszerből összeálló kombináció.

Ágazati újításnak tekinthető, hogy a különféle kivitelekhez mindig ugyanazt a központi zárást alkalmazzuk. Ehhez a Roto NT (fa és műanyag), illetve a Roto AL (alumínium) alkatrészek állnak rendelkezésre. Ezek gyors feldolgozást tesznek lehetővé a gyártás során és nem teszik szükségessé a gyártósori átállást, illetve a vasalat cseréjét. Mindemellett – hasonlóan az egész rendszerhez – lényegesen csökkentik az alkatrészek sokféleségét és ezzel leegyszerűsítik a raktározást.

Ugyanez érvényes az univerzális kilincs programjellemezőre is. Az összes elérhető színben rendelhető „Line” és „Swing” sorozatok használata tovább csökkenti az adminisztrációs költségeket a törzsadat-kezelési folyamat le-

egyszerűsítésével. Egyébiránt ez a plusz pont vonatkozik az egész termékcsaládra is.

A Patio Alversa harmadik márkajellemzője a moduláris toló rendszer. A rendszer az 'NT' és az 'AL' vasalatprogramot, így a rúdzárakat és a sarokváltókat köti össze a 'Patio'-program speciális alkatrészeivel: futóművekkel, csúszóollókkal és sínkészletekkel. Az egymásra épülő részegységek és a munkavégzés egységes lépései egyszerű és gyors vasalatszerelést tesznek lehetővé. Az egyes alkatrészek rugalmas cserélhetősége a gyártás folyamán biztosítja a párhuzamosan toló és bukó-toló rendszerek közötti gyors átállást, beleértve a különböző szellőztetési módokat is.

Az újdonság emellett az alkalmazási területek tekintetében is rászolgál az „univerzális” jelzőre. Alkalmos – ablakként vagy erkélyajtóként – teraszokra vagy erkélyekre, téli kertekbe vagy üvegházakba, irodákba, dolgozószobákba vagy konyhákba. Az igény szerint beépíthető biztonsági alkatrészek – pl. biztonsági záródarabok, zárható kilincsek, nyitászérkékelők – hatékony betörés

Ez az innováció biztosítja a szükséges függetlenséget, mivel az eddig külső beszállítótól vásárolt termékportfóliót váltja fel fokozatosan, azonban ez a termékváltás nem az eddigi vállalati partnerekkel szembeni intézkedés, hanem kizárólag a saját vállalati stratégia logikus következménye. Ezen felül a Roto természetesen továbbra is a mostani „Sliding”-rendszerek felhasználóinak megbízható partnere marad, és garantálja az új generációra való problémamentes átállást.



elleni védelmet biztosítanak. A párhuzamosan toló változatoknál a Roto külön hangsúlyt fektet a kényelmes használatra. Ennek alapja a hagyományos bukó-nyíló ablakokéval megegyező intuitív kilincsműködtetés, a speciális nyitó- és zárómechanizmusnak köszönhető csendes működés, illetve a tokba történő optimális be-, ill. kifizetés a különleges csillapító elemek eredményeképpen. ■



Roto Elzett

Vasalatkereskedelmi Kft.

www.rot.hu

facebook.com/RotoMagyarország

Erősítőelemmel ellátott futómű, amelyet 100 kg feletti szárnytömeg esetén stabilizáló összekötő elemként kell alkalmazni.

ALPI

Színfurnérok, ALPI kétszerkéselt furnérok, füstölt furnérok, éllecek, élfurnérok, késeselékek

Furnérok A-Z-ig

**FURNÉR
SZAKKERESKEDÉS**

A Profik partnere - a profi partner

AR

Furnér Kft.
Veneers Ltd.

H-1222 Budapest, Háros u. 7.
(az egykori Furnérművek területén)
www.arfurner.hu
Tel.: (1) 424 6209
Miszlai József (20)953 4318

www.tajgadepo.hu

TAJGA
DEPO Kft.



**EGYEDI GYÁRTÁSOK
MEGRENDÉLÉS SZERINT!**

Luc-, borovi-, vörösfenyő

Minden méretben · Raktáron 2000 m³

22, 25, 28, 30, 32, 36, 40, 46,
50, 56, 63, 75 mm vastag
100-300 mm széles



Tajga-Depo Kft. 6500 Baja, Szegedi u. 94.

Tel.: 79/428-228 · Tel./fax: 79/322-989

Mobil: 06-30/953-4457, 06-30/318-8821,

06-20/574-1014

E-mail: tajga@tajgadepo.hu



FELÜLLETKEZELÉS



OLAJMENTES KOMPAKT POWER KOMPRESSZOROK A METABO-TÓL



A Metabo tavaly ezen családon belül teljesen átdolgozta Power osztályának kompresszorait: a négy új olajmentes modell – a

Power 180-5 W OF, a Power 200-10 W OF, a Power 280-20 W OF és a Power 400-20 W OF – tartályai 5–20 literesek és mindegyik

A Metabo az építő- és a faiparban dolgozó professzionális felhasználóknak egy rendkívül átfogó, rendszermegoldásokat is magában foglaló sűrített levegős szerszámprogramot kínál különféle alkalmazásokra, ami számos kompresszort, sűrített levegős szerszámokat és az ezekhez használható tartozékokat jelent.



Kompakt sűrített levegős Power kompresszorok professzionális felhasználók számára: az ácsok, az asztalosok, a burkolók, a festők, a fényezők, a gipszkartonszerelők, a szerkezetépítésben és az ablakok beépítésénél dolgozó szakemberek számára.

különösen kompakt, mobilis és robusztus gép. Megbízhatóan szállítják a sűrített levegőt a tűzőkapcsoláshoz, szegezéshez, lakkozáshoz, felületkezeléshez, véséshez, kifúváshoz és tisztításhoz vagy csővezetékek nyomáspróbájához. Az 1,1–1,7 kW teljesítményű légsűrítőket nem kell kenni és nincs szükségük olajra, ezért a kompresszorok minden pozícióban szállíthatók. Így az olajszivárgás már a múlté.

vagy építési állványzatra kell a gépeket felvinni, akkor a három nagy teljesítményű kompresszort a felszerelt emelő fölékkel egyszerűen és biztonságosan lehet rögzíteni egy darun.

Egy stabil csőkeret védi mind a négy kompresszort a sérüléstől és a felhasználó az erős fémborítást rakodófelületként is használhatja. A Power 400-20 W OF nagyon halkan működik és ezért különösen alkalmas zárt



A Power 280-20 W OF és a Power 400-20 W OF kompresszorokat a kihúzható fogantyú segítségével könnyen el tudja húzni a munkavégzés helyére. Mindkét modellen rögzíthető a Metabo MetaLoc rendszerkoffere, valamint további, a piacon használatos kofferek és boxok.

Ezeket a gépeket a kis súlynak és a kompakt építési módnak, valamint a kiegyensúlyozott elhelyezésű markolatnak köszönhetően egyszerűen és erőteljes energiát spórolva lehet a munkavégzés helyszínére szállítani. Ezen felül beférnek egy személyautóba is. A Power 280-20 W OF és a Power 400-20 W OF modellt a felhasználó kényelmesen elhúzhatja az építkezésen keresztül a munkavégzés színhelyére, a teljes gumírozású kerekeken a kihúzható fogantyúnál fogva. Mindkét modellhez hozzáerősíthető a Metabo MetaLoc rendszerkoffere, valamint további, a piacon kapható szokásos kofferek és boxok. Ha tetőre

terekben vagy lakóépületekben történő alkalmazásra. A gépnek alacsony áramfogyasztás mellett nagy levegő-leadási teljesítménye van. Ezen kívül kevés karbantartást igényel, kivételes módon terhelhető, és éppen ezért folyamatos munkavégzésre ajánlott.

**Metabo Hungária
Szerszámforgalmazó Kft.**

H-1103 Budapest, Noszlopy út 30.

Szerviz és vevőszolgálat:

+36-1/434-22-25

Tel.: +36-1/434-22-20

E-mail: info@metabo.hu

www.metabo.hu





Több mint 30 éve a faanyagtárolás specialistája.



Növelje meg kapacitását a megfelelő tárolási megoldással. Felejtse el az állandó átrakodást, instabil tárolási megoldásokat. Találja meg az Önnek megfelelő megoldást az OHRA-val.

- **Karos Állványok**
- **Nagy teherbírású raklapos állványok**
- **Tároló galériák**
- **Tároló csarnokok**
- **Automatizált rendszerek**



Gyártói képviselet:
OHRA Regalanlagen GmbH
 Alfred-Nobel-Str. 24-44
 50169 Kerpen
 Mobil: +36 70 386 1978
 Fax: +36 1 951-9178
 e-mail: krencsey@ohra.de

www.ohra.hu

ÚJ LEHETŐSÉG A MAGASNYOMÁSÚ MEMBRÁNSZIVATTYÚNÁL

A DE TE Dr. Tettenborn GmbH egy új Faltenbalg szivattyút fejlesztett ki, amely jó alternatívát kínál a klasszikus 3:1 membránszivattyúhoz.



Az új UVfix04 HVPA bővítette a saját fejlesztésű UVfix Faltenbalg szivattyúsorozatot egy 4:1 nyomásáttételű modellel. A nevében a „HVPA” jelzi, hogy ez a szivattyú valamiben különleges. A „HochVolumig-PulsationsArm” rövidítés konkrétan azt jelenti, hogy a szivattyú szállítási teljesítménye 250 cm³ dupla löketenként, amit extrém csökkentett nyomásingadozásnál teljesít. Az UVfix04 HVPA ezzel a tulajdonsággal a 3:1 típusú membránszivattyúknál használható. A festékellátás területén lehetővé teszi a Faltenbalg-technika minden előnyének használatát a hidraulikánál, alacsony anyagvesztés mellett. A pulzáció elkerülése érdekében a Faltenbalg szivattyúnál a 4:1 modelnél egy speciális anyagvezetést alakítottak ki.

A nagy szállítási teljesítmény gondoskodik arról, hogy a membránszivattyúkkal összehasonlítva ugyanolyan szállítási teljesítmény esetén egyértelműen kevesebb löket szükséges, így az anyagáramlás pulzációját tovább csökkentették. A kopásállóságot nézve az UVfix04 HVPA-t egy membránszivattyú nem közelí-

ti meg. A kombinált polírozott és Al₂O₃-Keramia anyagból készült hidraulikadugattyú magas teljesítményű tömítésekkel UHMW-PE anyagból biztosítja az extrém hosszú élettartamot, különösen például az abrazív Isocyanat edzőknél.

A többi teljesítményadat is a szivattyú előnyeit mutatja: max. 204 dupla löketnél percenként a szivattyú 50 liter feletti szállítási teljesítményt ér el, max. 23 bar anyagkimeneti nyomásnál. A levegőszelep kialakítása biztosítja, hogy a levegőmotor nem áll le. Az anyaggal érintkező részek anyaga rozsdamentes, UHMW-PE és Wolframcarbíd.

Az UVfix04 HVPA kialakítása felhasználóbarát, extrém kevés karbantartást igényel. Mind a négy visszacsapó szelep teljesen szétszerelhető, ugyanaz a tömítéskészlet van mindegyikénél. Az egész hidraulikát egy egységként lehet kiszerezni, ezáltal a karbantartás is egyszerűbb és hatékonyabb.

A fejlesztés, gyártás, alkatrészellátás közvetlenül a DE TE-től! Német minőség, megbízhatóság, kedvező ár!

DE TE Surface Technology Group
Szórás technika Kft.

Csányi József
Tel.: +36 30 984 7289
info@dete.hu



áramlás pulzációját tovább csökkentették. A kopásállóságot nézve az UVfix04 HVPA-t egy membránszivattyú nem közelí-

ÚJDONSÁGOK A BIOPIN-TÓL

A hagyományost a hagyományossal ötvözve új termékcsaláddal bővült a BIOPIN palettája BIOPIN NATUR néven. A régi bútorok felújítása a „ne dobjuk ki” elvet követve újra a középpontba került, hiszen manapság nagyon is trend az „új-régi”, de a „rég-új” bútorok iránt is egyre nagyobb az igény. A BIOPIN erre építve, a hagyományos, de már a mai kor elvárásainak megfelelően nemcsak a felületkezelés, hanem az ápolás tekintetében is bővítette palettáját.



A BIOPIN NATUR Gyorsalapozó gyorsan száradó, alacsony viszkozitású, pórustömítésre alkalmas anyag. Jól alkalmazható az ezt követő BIOPIN NATUR sellak olaj vagy szintetikus bevonat alapozásához. A BIOPIN NATUR Sellak tisztán természetes nyersanyagokból készül. Minden típusú fafajhoz alkalmas beltéri használatra. A kész felület testes, fényes és tartós, fiziológiailag ártalmatlan, szagtalan és nem mérgező. A durva fafelületeket 180-as csiszolópapírral csiszolja át és portalanítsa. Ezután a BIOPIN NATUR Sellakkal alapozzon és egy éjszakát hagyja száradni, majd 240-es csiszolópapírral csiszolja át és portalanítsa. Ecsettel még egy vékony réteget vigyen fel. A felület 14 nap alatt keményedik át.

A BIOPIN NATUR Zongoralakk magas minőségű, viaszmentes sellak bevonat. Karc- és alkoholrezisztens. A BIOPIN NATUR Zongoralakk feldolgozáskész. Ecsettel vagy labdázva vihető fel több rétegben a felületre. Minden réteg labdázás előtt érdemes a felületre csepegtetni pipettával néhány csepp polírozó olajat. Legalább három réteget kell felvinni.

A BIOPIN NATUR Munkalapolaj egy oldószermentes olaj, tömörfából (lucfenyő, fenyő, bükk) készült konyhai munkalapok kezelésére. Az olaj adja a fa ellenállását a nedvességgel szemben. Légzésaktív. A szín a felületet elmélyíti.

A BIOPIN NATUR Faszappan alkalmas a fafelületek intenzív és univerzális tisztításához és előkészítéséhez a BIOPIN NATUR Padlóápolótejjel történő továbbkezelés előtt. Nagyon kiadós, erős hatású tisztítás. Tisztán növényi, meg-

újuló nyersanyagokból. Általános tisztítás fa járófelületek, különösen olajozott járófelületek számára. Lakkozott fafelületekre, továbbá laminált, csempe és kőfelületekre egyaránt alkalmazható.

A BIOPIN NATUR Padlóápolótej természetes összetevőkből ápoláshoz és karbantartáshoz. Viaszolt és olajozott járófelületekhez és bútorokhoz. Véd a szennyeződés és a mechanikai igénybevételek ellen. Sima, fedett bőrköz (hasított bőrköz nem) és más felületekhez is alkalmas. Viaszolt és olajozott járó- és bútorfelületek ápolásához és védelméhez. Rövid száradási idő után, polírozás nélkül selyemfényűvé válik a felület. A kezelt, felújított felületbe diffundálni képes, így válik szennytasztóvá. Ezen kívül a felület jellemzően csúszásmentes. Sima kő járófelületre csak nagyon vékonyan, takarékosan alkalmazzuk. Hosszú időszakon keresztül való alkalmazásnál felépül egy igazán kellemes, kopásálló viaszfelület. A rendszeres tisztítás és ápolás jelentősen meghosszabbítja a járófelület élettartamát. A BIOPIN NATUR Padlóápolótejet száradás után tovább lehet polírozni.

A BIOPIN NATUR Padlóápoló egy természetes, oldószermentes és légzésaktív ápoló és tisztítókoncentrátum beltéri olajozott vagy viaszolt padlókhöz. Egyaránt véd a víztől és a szennyeződésektől. A viaszolt padlók szépsége és selyemfényük frissessége hosszú távon megmarad és a felújítási időközök is meghosszabbodnak. ■

ORANGE 6 Természetes Otthon Kft.

1163 Budapest, Cziráki utca 26–32.

Telefon: +36 1 403 1683

www.orange6.hu



Nanoanyag fényképe (Ezüst és TiO_2)

Faanyagok felületkezelése

ÚJDONSÁGOK KÜLTÉRBE ÉS BELTÉRBE

Dr. habil Csiha Csilla
tanszékvezető egyetemi docens

▼
A fafelületek védőbevonattal való kezelésének általában kettős célja lehet: védelem és/vagy valamilyen esztétikai elvárás teljesítése. Az igények és az elvárások egészen különbözőek, attól függően, hogy beltéri vagy kültéri körülmények között kell a felületkezelésnek helytállnia.

Általában igaz, hogy minden kültéri rétegeképző/felületkezelő alkalmas beltéri felhasználásra, míg fordítottn ez nem lehetséges. A kültérbe szánt bevonatokat a magyar nyelvben igyekszünk is külön névvel megnevezni (nem így az angolok), hogy ezáltal is kifejezzük, megfelel a kültéri feladatra, azt, hogy rendelkeznek azzal a szükséges plussszal, ami alkalmassá teszi őket az abszolút kültéri környezetben való helytállásra. Lazúr megnevezéssel azokat a kültéri felületkezelő anyagokat illetjük, amelyek kellően rugalmasak ahhoz, hogy repedés nélkül bírják a nagy kültéri hőingadozást, megfelelő molekulamérettel rendelkeznek ahhoz, hogy engedjék a párat

diffundálni a rétegen keresztül, de a vizet kizárják, illetve, tartalmaznak UV-szűrőt, annak érdekében, hogy megvédjék a faanyagot a napsugárzás hatására bekövetkező elszürküléstől. Azért is kapták a nevüket, mert ez utóbbi következtében a lazúrok pigmentáltak, és bár engedik látszani a faanyag rajzolatát, ugyanakkor a jelen lévő pigmentek is látszanak bizonyos mértékben (ugyan nem festékként, de takarnak). Az utóbbi évek egyik nagy meglepetése az áttetsző lazúrok kifejlesztése volt. Megjelenésüket az az ötlet tette lehetővé, hogy a fehér TiO_2 pigment nano méretben és szerencsés arányban adagolva a lazúr kötőanyagát képező műgyantához, az emberi

szem által nem érzékelhető. Bár az ily módon elért UV-védelem nem 100%-os, de a legtöbb környezetben kielégítő.

A beltérbe szánt réteggépzőket lakkoknak vagy festékeknek nevezzük. A festékek főként pigment-tartalmukkal térnek el a lakkoktól. A lakkokkal szemben számos elvárás támasztunk, egy magyar szabvány bútorfelületek kapcsán értelmezi a mechanikai ellenállás fogalmát: a kopás-, ütés-, karcálló-ságra vonatkozóan a víz- és vegy-

számítanak az antibakteriális hatású lakkbevonatok, amelyek elsősorban nanoezüst-tartalmuk folytán tudnak kifejteni antibakteriális/fungicid hatást, hosszú időn keresztül. A tűzrendészeti szabályok szigorodása kapcsán egyre növekvő igény jelentkezett a lángálló, illetve égésgátló, égésleltető anyagok iránt. Miközben a bútorszövetek jelentős fejlődésen mentek keresztül, a lakkok/festékek is lépést tartottak ezzel, mára már több égésgátló lakk is

már automatizált gépsorba illesztve is megjelent és lehetővé teszi 3D-s termékeken is az UV lakksszáritást. Az eljárás lényege, hogy zsilipekkel szakaszolt az UV-lámpák környezete, ahol szén-dioxidban gazdag teret hoznak létre, így a kibocsátott sugár szinte veszteség nélkül terjed, és a különböző távolságban lévő pontokig és egyenlő mértékben fejti ki hatását. Érdekes kísérletek folynak UV LED-ekkel a hagyományos sugárzók kiváltására, azonban ez idáig csak az



szerállóság fogalmát, a hőállóság fogalmát, továbbá a beltéri klímaállóság fogalmát. A fenti követelmények alapján hosszú időn keresztül minősítést nyertek a különféle lakkok, öt különböző ellenállási fokozatban, így nagy újdonságnak számított a rendkívüli karcállósággal rendelkező parkettalakkok megjelenése. Ezek a lakkbevonatokon fémdörzsivel dörzsölve sem keletkeznek karcnyomok. Hasonlóan nagy újdonságnak

elérhetővé vált. A beltéri lakkok között szerves oldószer mentességük, valamint jó minőségük okán még ma is nagyon korszerűnek számítanak a néhány másodperc alatt készre száradó ún. UV-lakkok. Nagy hátrányuk, hogy főként lapalakú termékek lakkozását lehet ily módon megoldani, mivel az UV-fény intenzitása levegőben, a távolsággal négyzetesen csökken. 2004-ben került bemutatásra az a kísérleti technológia, amely mára

előgésítését sikerült megoldani, a teljes kikeményedéshez továbbra is szükség van a hagyományos UV-lámpákra. Mindenkor és mindenképpen említésre méltóak még a bio felületkezelő anyagok azzal a töretlen teljesítményükkel, hogy gyártásuk és felhasználásuk során semmilyen veszélyt nem jelentenek az emberi szervezetre. ■

Fotó:

www.tipe.com.cn



BÚTORPOLITÚROZÁS

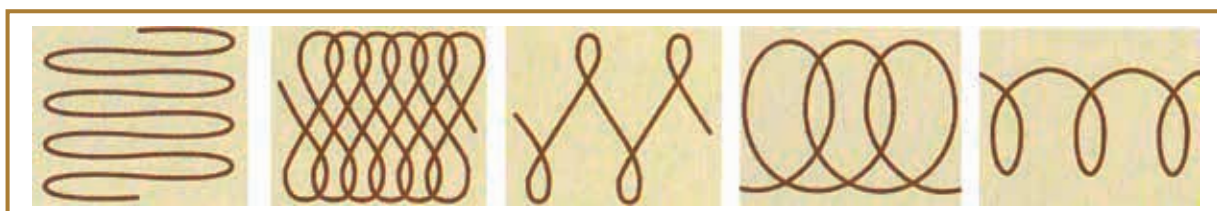
A korszerű felületkezelő anyagok ellenére a politúr még ma is a fa legigényesebbnek mondható bevonata. Munkaigényes eljárás, de ha egy régi bútordarabot szeretnének felújítani, ahhoz bizony csak politúrt használhatunk. Átala minden fa nemesebb, melegebb tónusú és nagyon kellemes tapintású lesz. Ismerkedjünk meg ezzel a kimondottan klasszikus felületkezelési eljárással.

A politúrozást a felületkezelés magasiskolájának is nevezik. Alapelve, hogy fényes felületet alakítsunk ki vékony, átlátszó sellakpolitúr-rétegek felvitelével. Ennek a felületkezelési módnak az az előnye, hogy a bevonat nemcsak ráakódik a felső rétegre, mint a lakk vagy a festék, hanem beépül a felszínbe. A helyes magyarsággal fényezésnek nevezett összetett eljárás évszázadok alatt tökéletesedett.

A politúrozó-felszerelés lényeges elemei (sellak: egy állati eredetű gyanta, denaturált szesz, lenolaj, polírozó labda) évszázadok alatt alig változtak, habár a bútorpholitúr eredeti formája a felalálóiival együtt került feledésbe a 18. században. Bútorpolitúr használatakor az a cél, hogy ne hagyjunk nyomokat – ezért a polírozó labda úgy van kialakítva, hogy egyenletesen ossza el a sellak és a denaturált szesz keverékét a lenolajjal nedvesített felületen.



Sellak lapkák



A polírozó labda mozgása

FELÜLETEK

A bútropolitúrozáshoz a legtöbb faanyag alkalmas. Leginkább a mahagónival társítjuk, mert a fa sűrű erezete kiválóan alkalmas a felületkezelésre, szép rajzolatát pedig nagyszerűen kiemeli a politúr élénkítő hatása. A dió, rózsafa, hegyi juhar és pácolt fenyő szintén politúrozásra alkalmas felületek. A tölgyön kevésbé tetszetős, ehhez a fafajhoz inkább viaszos felületkezelést alkalmaznak.

ELŐKÉSZÜLETEK

A bevonat minőségét eleve a fafelület minősége határozza meg. Ahhoz, hogy egy versenyzongora csillogó tükörsimaságát elérjük, hibátlan előkészítésre van szükség. Ha a teljes erezetet láttatni szeretnénk, be kell tömni a pórusokat pórustöltő pasztával, és különböző finomsági fokozatú csiszolóanyagokkal át kell csiszolni, gondoskodva arról, hogy a rostok felhúzósa után azokat simára csiszoltuk. A bútropolitúr különösen érzékeny vízre és alkoholra, így ellenőrizni kell, hogy nem nedves-e a felület. Ha pácolni akarjuk az anyagot, nem szabad megfélekednünk arról, hogy a politúrban lévő denaturált szesz valószínűleg visszaoldja a szeszpácokat, ami hatással van a színre.

Készítsünk politúrlabdát a sellakpolitúr felvitelére. A folyadékot át kell itatni a labda belső részét, de nem szabad átcsöpögnie a külső részén. Akkor jó, ha kicsit csepeg, amikor megcsavarjuk. Ha véletlenül túl sok politúr került a párnába, csavarjuk ki,

amíg már nem folyik folyamatosan. Használat után légmentesen záródó dobozban tároljuk (de soha ne fémdobozban) a következő alkalomig.

SZÁRADÁSI IDŐK

Az első politúrréteg általában egy óra alatt megszárad. Mindaddig folytatjuk a munkát, amíg a felület (mivel elkezdett száradni) ragadóssá válik, ekkor hagyjuk egy éjszakát állni, mielőtt hozzálátunk a következő réteg felviteléhez. A legjobb, ha a második réteget is hagyjuk állni egy éjszakát, mert az hajlamos a beesésre.

Néhány politúrréteg felvitele után úgy érezhetjük, hogy a labda felülete ragadóssá vált. Ekkor dörzsöljük be a labda alsó részét kis mennyiségű lenolajjal. Ezután folytassuk tovább a politúrozást.

A POLITÚROK FAJTÁI

Az egységesen bútropolitúrozásnak nevezett technikához többféle elnevezésű anyagot használnak; az egyes típusok más-más felületekre alkalmazhatók.

Bútropolitúr: barna színű (barna politúrnak is hívják), és főleg mahagónihoz használják.

Húzógombpolitúr: aranybarna színű.

Gránátpolitúr: sötétbarna színű és régi felületek javításához ajánlják.

Fehér politúr: olyan sellakból készül, amelyet fehérítőszerrel kezeltek és tejfehér színű. Könnyű

JÓ TANÁCSOK:

- A labda mindig alaposan át legyen itatva politúrral, de soha ne legyen benne túl sok anyag.
- Takarékoskodjunk a lenolajjal. A kulcsszavak: keveset és gyakran.
- A labdát egyenletes nyomással használjuk!
- A munkakörnyezet legyen pormentes!
- Politúrozáshoz a 18 °C a kedvező műhelyhőmérséklet. A hideg vagy a nedves környezet „megdermeszti” a felületet, ami hatásában azokhoz a fehér körökhöz hasonló, amelyeket a forró víz vagy alkohol okoz.
- Az egyenlőtlen labdanyomás barázdákat hozhat létre a felületen.

faanyaghoz használják, pl. hegyi juhar vagy magas kőris.

Átlátszó politúr: fehérítőszerrel kezelt sellakból áll, melyet viaszmentesítettek.

A leírtakból kiderül, hogy ez a klaszikus fényezési eljárás valóban nagyon munkaigényes, ám még a rosszul sikerült politúrozás is sokkalta szebb, mintha a munkadarabot egyszerűen lelakkoznánk. ■

Forrás:

Mick Allen:

Fafelületek kezelése

Bp., 2006., Cser Kiadó



2. ábra: a saját tervezésű minta hajlítás közben

TERMÉKTERVEZÉS LÉZERVÁGOTT RÉTEGELT LEMEZBŐL

Dr. Elek László
– egyetemi adjunktus, NYME SKK



Tálosi Andrea Katalin soproni ipari termék- és formatervező mérnökhallgató tanulmányait lezáró szakdolgozatának olyan újszerű terméktervezési témát választott, amelyben a kitűzött céloknak megfelelően konstruktóri szemlélettel különféle alapanyagok felhasználása, összekapcsolhatósági kérdései mellett kutatással és kísérletezéssel is foglalkozhatott. Az egyedi designtermékek megtervezése mellett nagyon fontos volt a termékek prototípusainak elkészítése is.

INSPIRÁCIÓ...

Kata inspirációját elsősorban a korábbi terméktervezős tantárgyakból merítette, amelyek kapcsán munkájáról az egyetemen kívülről is pozitív visszajelzéseket kapott. Szakdolgozatában a lézervágást alkalmazva, az egyediségre törekedve általános használati tárgyakat tervezett át és azok újszerű megjelenítésére törekedett. A saját tervezésű órával és hangulatlámpával azt szerette volna elérni, hogy ezek a mindennapos használatban ne veszítsék el értéküket, hogy ezeket a tárgyakat ne csak a funkciójuk miatt vegyük meg, hanem otthonunk szerves részei, dísz tárgyai is legyenek. A termékeket elsősorban a fiatalos korosztálynak ajánlja, illetve mind-

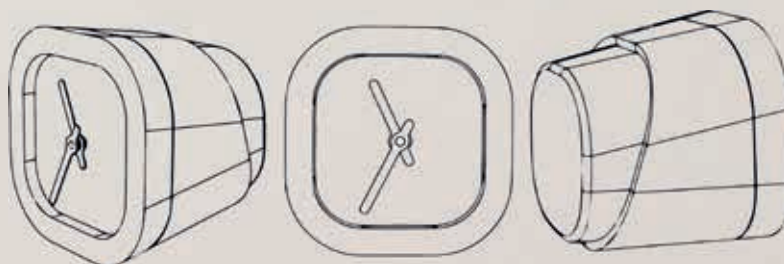
azoknak, akik kedvelik az egyediséget, a rusztikusabb, szokatlan formákat, anyaghasználatot.

TERVEZÉS...

A módszeres terméktervezés során a szükséges előírások betartása mellett a legnagyobb hangsúly mind anyaghasználatban, mind technológiában az újszerűsége, az igényes megjelenésre irányult, hogy a termékek minél inkább megfelelhessenek a leendő felhasználói igényeknek. A klasszikus terméktervezési folyamat során az órából és a lámpából is több termékötlet készült (pl. 1. ábra), amelyek közül végül kiválasztottuk a legjáratandó változatokat.

Hangulatlámpáknál az átengedett, kiszűrődő fény mennyisége nagyon lényeges. Az anyaghasználat véglegesítésénél ügyelni kell, hogy az anyag, illetve a ki- és bekapcsoló gomb se tudjon átforrósodni a fényforrás hőjétől. A szerkezet egészét tekintve fontos a karbantarthatóság, a tömeg, a súlypont és természetesen az összhatás.

Az órák esetében a legfontosabb igény a gyors és szükség szerint pontos leolvashatóság, az esetleges késés esetén a könnyű, gyors állíthatóság, valamint a könnyű elemcsere az óraszerkezetben. Ezek mellett díszítő funkciója is nagyon fontos, hogy



1. ábra: az óra egyik koncepcióváltozata

az óra jól mutasson akár a falon, az asztalon vagy a szekrényen, tehát egyben dekorációs eleme is legyen a helyiségnek.

Az említett termékek fő alapanyaga a beton, illetve az egyedi mintájú, lézervágással hajlíthatóvá tett rétegelt lemez (2. ábra).

A sokféle paraméter miatt nehéz és időigényes feladat volt működképes, új és egyben esztétikus saját mintát tervezni. Kata a vágni kívánt mintát CorelDraw grafikai programban rajzolta meg, ami az általunk választott rétegelt lemez vastagságával együtt lett összehangba hozva a lézervágó gép vágási teljesítményével, valamint sebességével. A sikeres hajlítás nagyban függ még a minta kiosztásától, elhelyezésétől, a rétegelt lemez fafajától, a rétegek számától és vastagságától, és természetesen az alkalmazni kívánt hajlítási sugártól.

MŰHELYMUNKA...

A betontalp és az óratest öntőformája a 3D-s SolidWorks modell alapján CNC-megmunkálással, több lépcsőben került ki-maráásra sárga modulán anyagból (3. ábra). Az elkészült öntőformák szilikonszírral kerültek kikenésre, amely után a megfelelő arányban



3. ábra: a betontalp öntőformája

vízzel összekevert, egészségre káros anyagokat nem tartalmazó beton került öntésre. A száradást követően a felületre tapadt zsír eltávolítása, illetve az egységesebb felületek elérése érdekében csiszolás következett. A beton ezek után további megmunkálást nem igényelt.

A lámpabura fémtartói 2 mm-es vastagságú, rozsdamentes acélból lézervágással készültek, majd a lámpabura palástjához pontosan igazodó szögben lettek meghajlítva. A meghajlított tartók, mivel rozsdamentes acélból készülnek, felületkezelést nem igényelnek, csupán a felület került felpolírozásra, hogy a hajlításhoz szükséges jelölések eltűnjenek, valamint, hogy a felülete egységes, sima és tiszta legyen.

A lámpabura és az óra díszítő rétegelt lemez palástjának gyártása a faiparban használatos lézervágó géppel történt, a minta palástra történő megfelelő kiosztása után. A minták kiosztására egymáshoz képest adott távolságban, valamint a palást íves és egyenes szakaszai közötti szögben került sor. Ebből adódóan a minta kiosztása a lámpabura felső részén sűrűbb, az alsó részen ritkább, ami azzal van

összefüggésben, hogy felül kisebb ívet kell meghajlítani, mint alul. Az optimális lézerteljesítmény és sebesség megtalálása nagyon fontos és időigényes művelet, tized milliméter eltérésekről is lehet szó, amely az esetünkben nagyon sokat szá-



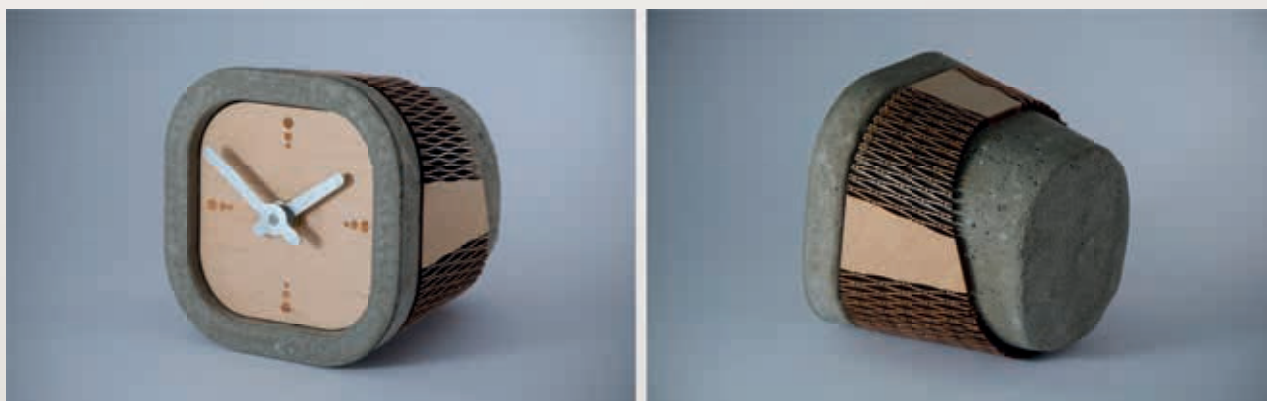
4. ábra: a lámpabura palástjának összeillesztése fecskefarkú fogazással

mított. Ezek az eltérések azt is eldönthetik, hogy a minta a hajlítás során eltörik-e. Nagyobb sebesség esetén a kimeneti oldalon túl kicsi lesz a keletkező rés, így a minta nem tud megfelelően meghajolni. A palástok a kivágás után fecskefarkú fogazással kerültek összeillesztésre (4. ábra), ahol szintén jelentősége volt a legkisebb eltéréseknek is.

Az esetlegesen megmaradó égésnyomok csiszolással lettek eltávolítva, majd a megfelelően letisztított és portalaníttott felületek impregnáló olajjal lettek felületkezelve. A hangulatlámpa esetében a beton, fém és rétegelt lemez alkatrészek összekapcsolása szerkezeti ragasztóval történt. Az esztétikusabb megjelenés miatt a lámpához egy élénk kék színű Tilka textilkábel párosult.

PROTOTÍPUS...

A szakdolgozat során legyártott termékeket (5–6. ábra) a Nyugat-magyarországi Egyetemen megrendezett 2016-os szakmai napon, a soproni Liszt Konferenciaközpontban tartott WAMP designvásáron és a Kutatók Éjszakájáról készített televíziós



5. ábra: az óra prototípusának elől- és oldalnézete

riportban is láthatta a nagyközönség. A prototípusokat kézbe fogva és kipróbálva minden érdeklődő számára megelevenedhetett a tervező kifinomult anyaghasználata, egyéni látásmódja és tehetsége.

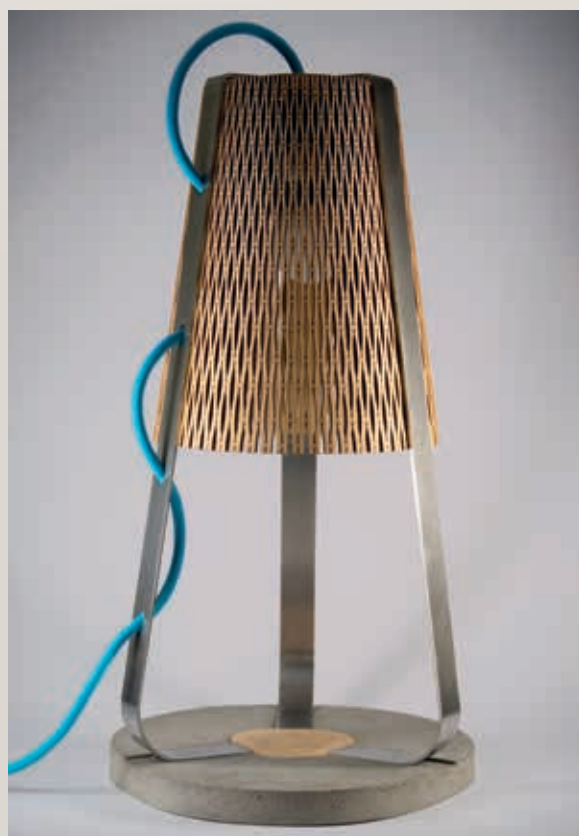
TAPASZTALATOK...

A pontosan legyártott elemeknek köszönhetően a lámpa és az óra összeszerelése is könnyedén kivitelezhető. A megfelelő beállításokkal a lézeres megmunkálás gyors és egyszerű. Tiszta és jó minőségű termékek hozhatók létre, azonban a vágandó minta részleteitől nagyban függ a gyártási költség. A rétegelt lemez ilyen típusú hajlításánál problémát jelenthet például, ha a belső rétegei rossz minőségűek vagy éppen hiányosak, ezért célszerű jobb minőségű rétegelt lemezt vásárolni vagy lehetőség szerint saját lemezeket készíteni.

A szakdolgozat konzulenseként azt mondhatom, hogy Kata kiváló konstruktóri szemlélettel, profi módon vezette végig gondolatainak termékké alakulását. A visszajelzések és az eddigi megrendelések alapján a befektetett kemény és céltudatos munka rögtön elkezdett megtérülni.

KÖSZÖNET- NYILVÁNÍTÁS...

Ezúton is köszönjük a Faipari Egyetemi Kutatásért Alapítvány támogatását, amelynek köszönhetően be tudtuk szerezni a lézervágó géphez szükséges kiegészítőt. Továbbá köszönet illeti meg Egresits Tamást külső konzulensi tevékenységéért, aki mindvégig szívén viselte a munka alakulását, valamint Pásztor Attilát az ízléses termékfotók készítéséért. ■



6. ábra: a lámpa prototípusa

A bemutatott termékekkel kapcsolatban forduljanak bizalommal a tervezőhöz.

Tálosi Andrea Katalin

tkata93@gmail.com

www.facebook.com/laserandconcrete

arthungry.com/talosi.andreakatalin



Könnyedén a nehézsúllyal

LEITZ RAZORCUT

Az MDF vagy rétegelt lemez hordozóra ragasztott HPL dekorok nagy igénybevételnek teszik ki a szabást végző fűrészeket. Erre nyújt professzionális megoldást a Leitz RazorCut körfűrészlapcsaládja.

Ha ezen lemezeket hagyományos keményfémlapkás fűrészszel szabják, akkor élettartama cca. 75%-ra csökken a kemény, dekorozott fedőréteg miatt. A RazorCut speciális élkialakítása azonban megbirkózik a nagyobb igénybevétellel és kipatogzásmentes alkatrészeket szabhatunk a fűrészünkkel. A TR/TR fogalak könnyedén vágja át a kemény fedőréteget, illetve a kilépő oldalon sem csipkézi ki a felületet. Nem mellékesen speciális lézeres metszésű, hatékony rezgéscsillapítás a kiellensúlyozottabb lapfutástól alacsonyabb zajszintet is eredményez. A szerszámtest speciális bevonata pedig a felrakódásokat csökkenti a fűrészlapon.

A magas minőség mellett a termelékenységre is jótékony hatással



vannak a lapok. Tapasztalatok szerint elérhető a 60 m/perces előtolás használata, és akár 220 mm vastagságú lapköteg átvágására is alkalmazhatók.

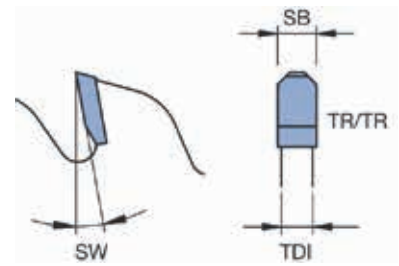
Néhány technológiai érv, ami a RazorCut használatának előnyét támaszolja alá. A feladatra alkalmas fűrészlapok egyik fontos kritériuma a nagy forgácsterek kialakítása, mert

Ennél a lapnál ultra finomságú keményfém szemcséket alkalmaznak, ahol a szemcseméret 0,2–0,5 µm, ami igazán éles szerszámot eredményez. A rezgéscsillapítás eredménye

A Leitz cégcsoport múltja és jelene

A Leitz egy családi vállalkozás, tulajdonosa a Brucklacher család negyedik és ötödik generációja. 1876-ban alapították Oberkochenben. A Leitz csoport jelenleg a világ egyik vezető gyártója a fa- és faalapú anyagok, valamint a műanyagok és a többkomponensű anyagok megmunkálásához használt professzionális szerszámoknak. Napjainkban a Leitz vállalatcsoport mintegy 4000 alkalmazottat foglalkoztat, beleértve a Boehlerit GmbH & Co. KG-t (Kapfenberg / Ausztria) és a Bilz GmbH & Co. KG-t (Ostfildern), forgalma nagyságrendileg mintegy 400 millió euró.

a rendkívül hosszú fűrészelési íven nagy mennyiségű forgács képződik. Az utánélezések során ugyanakkor a rendelkezésre álló folyamatosan csökken. A körfűrészlapok forgácsterei különleges kiképzésűek, amelyek többszöri utánélezést követően is garantálják a maximális teljesítményt, és a vágásrészből való kilépéskor biztosítják a forgácstér teljes kiürítését. Ezen túlmenően a fogalak egyharmadával csökkenti a forgácsoló erőt, ami a gép által igényelt energiát is csökkenti. Ennek köszönhetően a meghajtó motor energiaigénye is csökken. A körfűrészszel kialakított felületek alkalmasak melamin anyagok felragasztására is.



a jelentős, akár 7 decibeles zajcsökkenés és a magas hatékonyság. Ezen tényezők összességének köszönhetően olyan vágási felületeket kapunk, amelyek nem igényelnek feltétlenül további megmunkálást. ■

Leitz Hungária Szerszám Kft.

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: 23/521-900.

www.leitz.hu

Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

leitz

Prémium minőségű körfűrészek ÉV VÉGI AKCIÓJA

- Tömörfa és lapanyagok formatizáló szabásához IDNR: 156018166
303x3,5x30 Z=96 WZ AS-OPTICUT
- Műanyag lapok formatizálásához IDNR: 161006 300x3x30 Z=96 FZ/FA
GlossCut
- Alumíniumszabáshoz IDNR: 59886 300x3,4x30 Z=72 FZ/TR
- Laminált lapanyagok vágásához táblafelosztó gépre IDNR: 69114
380x4,8x60 Z=72 TR/TR RazorCut
- Laminált lapanyagok vágásához asztali gépre IDNR: 58963 303x3,5x30
Z=60 DZ/HZ elővágó nélkül használható
- Akkumulátoros kézi gépbe univerzális vágáshoz IDNR: 156018147
160x1,8x20 Z=48 WZ Akkuline



A speciális fűrészek kedvezményes áráiról érdeklődjön elérhetőségeinken!

Leitz Hungária Szerszám Kft.

Keressen megújult honlapunkon: www.leitz.hu

2030 Érd, Kis-Duna u. 6
Tel.: 23/521-900
E-mail: leitz@leitz.hu

Északnyugat-
Magyarország
70/33-44-004

Közép-
Magyarország
70/33-44-003

Délnyugat-
Magyarország
70/33-44-002

Északkelet-
Magyarország
70/33-40-098

6000 Kecskemét,
Békéscsabai u. 2/A
Tel.: 76/481-942

Délkelet-
Magyarország
70/33-44-005

Space Q
design Alessandro Mendini

Minerva
design Franco Sargiani

Diana
design Studio Olivari


Total
design Rodolfo Dordoni

Lépjén be az Olivari világába,

OLIVARI 

Infovonal: 24/525-400, <http://www.olivari.hu>, e-mail: olivari@mlési.hu

ELZETT SOPRON
a kapcsolás - mi összeköt!



9400 Sopron, Csepel út 3./a
Telefon: 99/513-551
Tel./fax: 99/311-597
www.elzett-sopron.hu

Corian®, a fél évszázados elegancia

SZAKMAI NAP A JAF HOLZ-NÁL

HT



A belsőépítészetben 1967-ben úttörőként bemutatkozó új akril alapanyag, a Corian®, kiváló tulajdonságainak, eleganciájának és könnyű feldolgozhatóságának, alakíthatóságának köszönhetően komoly karriert futott be az egész világon. Megjelenését követően számos gyártó jelent meg a piacon hasonló termékkel, mégis, még ma is a piac igazi prémium megoldásának a DuPont™ ezen nagyon eltalált alapanyaga számít.

A Corianban® lévő piaci potenciált jobban kiaknázandó, a JAF Holz

MI AZ A CORIAN®?

A DuPont™ Corian® egy kompozit, rendkívül szilárd, nem porózus, homogén felületű, kifejezetten elegáns anyag. Felépítését tekintve egyharmad részt akril gyantából (PolyMethylMethAcrylate-ként vagy PMMA-ként is ismert) és kétharmad részt különböző ásványi anyagokból áll. Legfőbb ásványi összetevőjét Aluminium TriHydrate-nak hívják és az alumínium alapanyagából, a bauxitból nyerhető ki.

A Corian® színes egyéniség, ma már 4 színkategóriában közel 100-féle színben érhető el. A Corian® lapok felépítésüknek köszönhetően könnyen színezhetőek, mintázhatóak, izgalmas felületi struktúrájuk a hozzáadott ásványi anyagok kombinációival majdnem tetszőlegesen variálható.

A CORIAN® SZÍNKATEGÓRIÁI

A Corian® akril lap család jelenleg többféle színkategóriában áll rendelkezésre, illetve a gyártó megjelölése alapján beszélhetünk konyhai felhasználásra, kültéri felhasználásra stb. kifejlesztett és ajánlott lapokról is.

A homogén színek – a Solid sorozat, mely sok homogéne színezett lapot takar.

Homogén felépítés, egyenletes színvilág és széles felhasználási terület jellemzi a Corian® ezen színsoportját.

lási terület jellemzi a Corian® ezen színsoportját.

Apró mintás színek – Metallic sorozat. A kisebb ásványi összetevők az anyag felületén finom mintázatot mutatnak.

A mintázat a teljes keresztmetszeten azonos, de mint a tömörfánál vagy a furnéroknál, a lapok meghatározott „száliránnyal” rendelkeznek, így összeállításnál összeforgatni szükséges, hogy a sűrűfényben se legyen probléma a termék megjelenésével.

Kőmintás színek – Terra sorozat

Az anyag nagyobb ásványi összetevőket tartalmazva, markánsabb felületi megjelenést biztosít. Fontos tudni, hogy ezen színcsalád esetén a keresztmetszetben nem azonos a szemcseeloszlás és a lap két oldala nem azonos mintázatú.

MÉLYEN SZÍNEZETT LAPOK – DEEPCOLOR™ TECHNOLOGY SOROZAT

A DeepColor® sorozat esetében a lapban lévő ásványi összetevők is színezettek, így ez a sorozat a többi sötét Corian® színhez képest még nagyobb színmélységet és megnövelt tartósságot biztosít.

Átvilágítható színek – Illumination sorozat

Az Illumination sorozat lapjai speciális kialakításuknak köszönhetően



Ungarn Kft. győriújbaráti és mályi telephelyén októberben szakmai napot tartottak, ahol a cég kiemelt partnerei, belsőépítészek, asztalos vállalkozások kaptak részletes bepillantást az anyag tulajdonságaiba, lehetőségeibe és a gyakorlati bemutatón az anyag precíz megmunkálását is végigkövethették az érdeklődők.



en fényáteresztők, így egy ledes háttérvilágítással speciális hatások érhetőek el, legyen szó bútorról, vásári standról vagy akár reklámfelületekről. A Corian® a versenytárs lapoknál hatékonyabban oldotta meg az egyenletes fényáteresztést, főképp a világos színek tekintetében, így az alkalmazhatóságot tekintve egy szélesebb területről beszélhetünk.

A CORIAN® FIZIKAI TULAJDONSÁGAI

A Corian® számos előnyös tulajdonságának köszönhetően nagyon sok helyen és nagyon sok célra alkalmazható, sőt bizonyos feladatokra talán az egyik legideálisabb anyag.

A DuPont™ Corian® egy nem porózus, zárt felületű, tökéletesen illeszthető alapanyag. A nemzetközi vizsgálatok szerint a baktériumok és gombák számára abszolút nem ideális környezet, így a hivatalos besorolás szerint is az anyag higiénikus anyagnak számít. A higiéniai elvárások sorában fontos, hogy a felület könnyen és hatékonyan tisztítható és a felületi roncsolódásokat is könnyen ki lehet javítani a lap cseréje nélkül.

Az anyag másik fantasztikus előnye a feldolgozhatósága, hiszen asztalosipari eszközökkel könnyen megmunkálható és a tetejébe még hőre is formálható, így 2 vagy akár 3 dimenzióban, présabszolonban, ellenőrzött hőmérsékleten tetszőlegesen alakítható.

A CORIAN® FELDOLGOZÁSA

A feldolgozással kapcsolatban az előadók elmondták, hogy az anyag faipari gépekkel könnyedén és pontosan megmunkálható. A két legfontosabb megmunkálás a fűrészelés és a marás, ahol egyedüli követelmény a pontosság, a stabil, rezgésmentes megmunkálás. Ez a követelmény a lapok illesztésénél, összeragasztásánál különösen fontos, hiszen egy munkalap látszó illesztései nagyban



ronthatják a termék esztétikáját, amit a vevők ma már semmilyen szegmensben nem akceptálnak.

Ha hajlításról van szó, úgy az anyag 165 Celsius-fokon lágyul meg, tehát ezen a hőmérsékleten már présabszolon segítségével kiválóan formázható, hajlítható. Fontos tudni, hogy a DuPont™ akril termékcsaládján belül a DuPont™ Basic Surfaces termékcsalád nem alkalmas hőre való hajlításra.

A szakmai bemutatón elhangzott még az is, hogy nincs annyi fajta ragasztó, mint ahány szín, oda kell figyelni a helyes és passzoló ragasz-

tó kiválasztására is. A bemutatón a DuPont™ szakembere két világos lap élmegmunkálását, majd egyszerű eszközök igénybevételével szakszerű ragasztását prezentálta az érdeklődőknek. A részletesen bemutatott munkafolyamatok és a relatív hosszú kikötési idő alatt a résztvevőknek alkalmuk volt szakmai részletekben is elmerülni, kérdéseket feltenni az előadónak, a bemutatót végző szakembereknek.

A CORIAN® AKRIL TERMÉKCSALÁD

A DuPont™ az akril anyagok, akril lapok családjában a Corian® mellett további megoldásokat is kínál a felhasználók számára.

Az egyik ilyen termékcsoport a 12,3 mm vastagságban rendelkezésre álló DuPont™ Montelli® lapcsalád,

amely ugyan a Corianhoz® képest egy szűkített színpalettával (21 szín) érhető el, de hajlítható, és nagyon jó ár/érték aránnyal rendelkező termék.

Abban az esetben, ha a lap meghajlítása, hőformázása nem követelmény, akkor a feladatra jó választás lehet a DuPont™ Basic Surfaces lapanyagcsalád 24 színű, amely jó ár/érték arányával, egyszerű felhasználhatóságával, megfelelő, 12,3 mm-es vastagságával versenyképes megoldást eredményezhet.

A SZÉL ÉNEKE – ÚJ SZÍNTRENDEK A RENOLITTÓL

Minél kiszámíthatatlanabbak és mulandóbbak a világ történései, annál jobban vágyunk az állandóra, az értékesre, az átláthatóra. A Renolit A szél éneke motívóval ezt a látszólagos ellentmondást választotta új színpalettája témájának.

Miért találjuk lenyűgözőnek a szelket? A levegő mozgása állandó változást jelent: a viharos szél felhőket kerget az égen, a szélfuvallat a víz felszínét borzolva a színek ragyogó játékát hozza létre, a szél kitartó ereje az évezredek folyamán bizarr felületeket alakít ki.

Ahogy a szél megváltoztatja a formákat és a felületeket, úgy játszik a divat is a színekkel, anyagokkal, struktúrákkal. A felhasznált anyagnak legyen felismerhető az eredete – ez az irányzat régóta megfigyelhető a művészetben, a kézművesség-

ben, sőt a fogyasztásban is.

A Renolit – ezt a trendet véve alapul – három különböző színvilágot álmódott meg, összesen 13 színnel.

Cement Supermatt



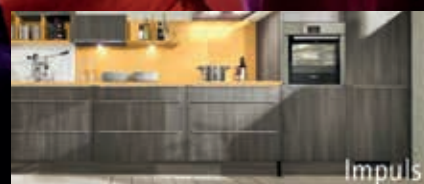
IRRESISTIBLE MOVEMENT: A SZÉL KIMERÍTHETETLEN EREJE

A szél ereje egyik helyről a másikra juttatja a tárgyakat. A szél segítette Közép-Amerika felfedezését, virágpont hord, üzeneteket továbbít, szagokat és zajokat visz. A felületeket, amelyeket maga után hagy, gazdag és impozáns struktúrák jellemzik. Ez a sokszínűség tükröződik a divattrendekben: durva és finom anyagok ugyanolyan színben, csillogó és matt felületek váltakozása. Ilyen változatosághoz a színek visszafogottsága illik: meleg bézs, barna és szürke árnyalatok jellemzik ezt a témát. A téma színei egymással és a világos vagy éppen szürkés tölgyszínnel is remekül variálhatók. A tökéletesen matt felület finom tapintást eredményez.

SILENT TRANSFORMATION: FINOM, DE KITARTÓ VÁLTOZÁS

A szél kitartó. Évezredek munkájával a legszilárdabb kőzetet is erodálja, a fák megváltoztatják növekedésük irányát súlya alatt. A bizarr kőzetformációk új, markáns színeket hoznak napvilágra. Ugyanilyen erősek, intenzívek és hangsúlyosak a téma színei is. A ragyogó, tiszta vörös és a szárított gyümölcsök hangulatát idéző árnyalatok nagyszerűen egészítik ki a világos tölgy vagy vintage dekorációt, a szürke szilfát vagy éppen a meleg diószínt.

Smoked Liberty Elm 18



TEMPORARY REFLECTION: A TERMÉSZET SOKSZÍNŰSÉGE

A szél kitarító és legalább ennyire változékony is. A víz a szél hatására megváltoztatja színét és felületét – a tükrösímától, mélyéktől a tajtékosig, koszoszürkéig. A falevelek a legváltozatosabb zöldekben játszanak a szellőben. Változások – de csak ideiglenesek. A téma színei a természetet tükrözik: a kékek és a zöldek széles skáláján mozognak. A tenger mélykékje vagy éppen a sugárzóan világos kék, amely a napfényben csillogó jégre emlékeztet. Az intenzív zöld, amely az óceán mélyének ismeretlen vegetációjára emlékeztet. A meleg tölgyszín vagy a világos, csíkos szilfa varázslatosan egészíti ki a színkontrasztokat.

Gladstone Oak Dark Grey SC



Alno

A Renolit-csoport kiváló minőségű műanyag fóliákat és kiegészítő termékeket gyárt. A független családi vállalkozás 70 éve játszik meghatározó szerepet a minőség és az

innováció terén. Több mint 30 telephelyen és értékesítési társaságban 4500-an dolgoznak a vállalatnál. A vállalatcsoport 915,8 millió eurót forgalmazott 2014-ben. ■

RENOLIT Tábor s.r.o.

Farského 888/15

390 02 Tábor, Csehország

e-mail: tabor@renolit.com



- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZLŐKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HŐKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDENZÁCIÓS TECHNOLOGIA, ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.



Incomac képviselő: **JG-MAX BT.**
 H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.
 Tel./fax: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387
 E-mail: info@jgmax.hu ■ www.incomac.hu



SAPIRO - TRANSZ Faipari Kft.
 ASZTALOS FŰRÉSZÁRU műszáritva és gatterfrissen!

Tölgy:	27-es	0. oszt	160.000 Ft/m³
		1. oszt	140.000 Ft/m³
	50-es	0. oszt	170.000 Ft/m³
		1. oszt	140.000 Ft/m³
Borovifenyő:	27-es	0. oszt	105.000 Ft/m³
		1. oszt	80.000 Ft/m³
	50-es	0. oszt	110.000 Ft/m³
		1. oszt	100.000 Ft/m³
Vörösfenyő:		0. oszt	130.000 Ft/m³
		1. oszt	100.000 Ft/m³
Juhar, Kőrös:		0. oszt	135.000 Ft/m³
		1. oszt	100.000 Ft/m³
Cseresznye:	27-es	0. oszt	170.000 Ft/m³
		1. oszt	140.000 Ft/m³
	50-es	0. oszt	180.000 Ft/m³
		1. oszt	150.000 Ft/m³
Gőzölt Bükk:		0. oszt	130.000 Ft/m³
		1. oszt	110.000 Ft/m³
Amerikai Dió:		0. oszt	350.000 Ft/m³
		1. oszt	250.000 Ft/m³

Kapható továbbá még: Éger, Akác, Gőzölt Akác, Gőzölt Cseresznye...

Áraink nettó telephelyi árak, műszáritott, szélezetlen anyagra vonatkoznak!

- Toldásmentes Tölgy és Fenyő ablakfríz gyártás
- Egyedi Bútorgyártás (tömör fa, furnérozott)
- Tömör fa és furnérozott bútorfront gyártás

Th.: Nagyálló, Császárszállási út 6. Tel.: +36-30/955-1909
 Iroda: Nyíregyháza, Fábán Z. u. 18. Tel.: +36-42/595-509
 E-mail: info@sapiro-transz.hu Fax: +36-42/262-987

KÉZISZERSZÁM-KATALÓGUSOK XXIII. RÉSZ

Pauló Tamás
faipari mérnök-tanár



A faipari kéziszerszám-katalógusokat bemutató sorozat első részeiben a 18. század végi és a 19. század eleji kiadványok ismertetése történt meg. Ebben az időben a szerszámokat még vagy a mesterek maguk készítették, vagy erre specializálódott kisebb-nagyobb szerszámgyártó vállalkozások, műhelyek állították elő.

Az 1700-as évek végére szinte az összes faipari gépet már szabadalmaztatták és innen kezdve gyártották is, de az abban az időben kizárólagosan rendelkezésre álló gőz energiaforrás nehézkes és nem veszélytelen használata miatt a 19. század folyamán szinte csak kéziszerszámokat használtak a kor asztalosai.

A 19. század első felétől, az ipari forradalom felgyorsuló időszakában, a vasúthálózat európai, majd amerikai kiépülése és a

német DASTRA Werkzeugfabrikot, mely kiemelkedő minőségben és választékban gyárt vésőket, késeket. A cég neve frappáns

A katalógusban a faszobrászat és fafaragás, a modellezés, a linó- és fametszés, a hegedű- és mintakészítés, valamint a bőrművészet művelői találnak munkájukhoz számos, jó minőségű szerszámot.



Borító a '60-as évek stílusában

világ korszerű nagyvárosainak születése idején tömegével jöttek létre azok a kéziszerszámgyártó cégek, amelyek esetenként 100–150 évig, sőt akár a mai napig készítették a kiforrott, egyre jobb minőségű kéziszerszámokat a faipar minden területére.

Ebben az időben, 1835-ben alapították a mai napig jól működő

kombináció az alapító kovácsmester, David Strasmann nevéből.

A több mint 180 éves vállalkozás ma is ugyanabban a wuppertali „fachwerk” műhelyben működik, melyben a gyártás indult. A jelenlegi tulajdonosok már a hatodik generáció az alapítás óta. A módszerek alapjaiban nem változtak. A hagyományosan kézi kovácsolás-



Modellész és gipszmegmunkáló szerszámok

sal készült szerszámok minőségét a korábbi évszázadok tapasztalatai garantálják.

A cég logójában szereplő hagyományos facsavar az alapítás időszakában vált általános, a kereskedelemben beszerezhető kötőelemmé.

Jelen katalógus a hatvanas évek elején került kiadásra. Ez a cég alapítása óta a 11. kiadvány. A belül található egyszerű (írógéppel írt, majd stencillezett) árjegyzék viszont 1981-es dátumú.

Az 1800-as évek első felében kialakult gyártmány szerkezet és az évtizedek során létrejött termékpaletta nem igényelte a gyakori változtatásokat, így egy-egy katalógus akár 15–20 évig is betöltötte funkcióját, mindössze az árakat kellett esetenként aktualizálni.

Már a címlapon is jelzik azt a széles skálát, amely területeken gyártanak szerszámokat: így a faszobrászat és fafaragás, a modellezés, a linó- és hegedű- és mintakészítés, valamint a bőrművesség művelői találhatnak munkájukhoz számos, jó minőségű szerszámot.

A fafaragók és szobrászok vésőiből készül a legtöbb fajta és a legnagyobb méretválaszték.

Az egyenes élűtől az enyhe, majd erősebb ívű holker vésőig 10 fő típust találunk,

minden típusban 1 mm-től 40 mm-ig terjed az élek hossza.

Természetesen a szobrászok által gyakran használt V-forma, a kecskelábvéső is képviselteti magát 3 különböző szögállásban és 1-től 30 mm-ig terjedő élhosszban.

A kezdő szobrászoknak, fafaragóknak 18 db-os alap-, valamint 32 db-os kibővített készletet kínálnak. Ez elég soknak tűnik, de ha figyelembe vesszük azt, hogy egy jól felkészült szobrász 100–120 vésővel dolgozik, ezek a készletek va-

lóban csak alapnak számítanak. A szobrászvésőket jellemzően nyél nélkül forgalmazzák, de természetesen kínálnak hozzá fehérbükk vagy kőrisnyeleket is a szobrászok által jó használható nyolcszögletes keresztmetszetben.

Bár már kevesen használnak hosszú nyelű faragókést (amit vállkésnek is neveznek a vállon való megtámasztás miatt), de a palettán 2 típust is találunk 3–3 különböző méretben.

A szobrászok a formák kialakításakor gyakran használnak íves végű, ún. fazonrászpolyokat. Ebből a kézzel vágott szerszám típusból a DASTRA 8 fajtát kínál.

A szobrászok fontos segédeszközei a faragványokat biztosan rögzítő speciális csavarok. Ebből a katalógusban 3 különböző formát találunk.

Hasonló segédeszközök a különböző mérőeszközök is, melyekből szintén 3 különböző fajtát rendelhetünk.

A modell után mintázó szobrászok jellemzően agyaggal dolgoznak. A mintázáshoz a DASTRA sokféle dróthurkot, mintázót kínál. Az agyagminta gipsz alapanyagba való átültetéséhez és a gipsz megmunkálásához közel 20 különböző mintázóvas kapható, gipszfaragó, reszelő, spatula és speciális alakító szerszám közül válogathatunk.

A kisméretű faragóanyagokhoz 11 db ún. mikrovéső áll az igényes vásárlók rendelkezésére.

Természetesen a faragás másik fő típusa, az ékfaragás sem maradhat jó szerszám nélkül. A cég a világ egyik legszélesebb választékát kínálja az általános és speciális faragókéseknek, melyek mindegyikét más és más típusú, az évtizedek alatt a legjobban használható ergonomikus nyéllal látták el.



Mikrovésők és faragókések



Faragókészletek kezdőknek

A késes és finomvésős faragókból különböző szintű, 4–12 db-ból álló komplex készleteket kínálnak, megkönnyítve ezzel a faragók munkáját. 12 db-ból áll a speciális él- és nyélkialakítású fa-, illetve linómetsző vésőkészlet, melyet minden, a témát érintő metszéshez fel lehet használni.

Természetesen a bőrmegmunkálók sem maradnak ki a sorból. Ők elsősorban árakat, finomkéseket, lyukasztókat és jelölőszerszámokat találhatnak szép számmal a katalógusban.

A hegedűkészítők 7 különleges vésője 10 különböző méretben teszi

lehetővé a vonós hangszerek fedlapjainak megfelelő előmunkálását. A vésők sorát egy igen speciális terület, a jégszobrászat különleges kialakítású szerzsámai zárják. Kevés gyártó foglalkozik a fegyvergyártók szokatlan kialakítású, a tus megmunkálásához szükséges véső és poncoló szerzsámaival. A DASTRA termékei között 4 ilyen is találunk.

A több mint 180 éves, a mai napig jól működő német szerszámgyártó cég termékeit a faszobrások, fafaragók az egész világon elismerik.

Több ezer különböző, kézi kovacsolású szerzsámaikat a 10 legismertebb és legjobb márka között tartják számon.

Katalógusuk borítója jellegzetesen a '60-as évek grafikai stílusában készült, de a kiadvány belső részében található ábrák a 19. század



Bőrmegmunkáló szerzsámok.

második felének rendkívül precíz, finomvonalú metszetei, amik a hosszú évtizedek alatt semmit sem veszítettek információtartalmukból és esztétikai értékükből.

A három nyelven, németül, angolul és spanyolul kiadott katalógus jelzi, hogy a világ igen nagy területét látják el termékeikkel.

A DASTRA vésői Magyarországon a „cseresznyés” vésők mellett a szobrások körében igen kedveltek és egyre többen használják ezeket. ■



Linómetsző vésőkészlet

COLOUR
ROAD | 16
17

Follow the
signs of
trends
and colours

Friss szelek az új színek által – a RENOLIT trendszerviztől

Mi mozgatja az idej trendeket? A Colour Road 16/17 utánament a kérdésnek és egy természeti jelenségre lelt – a szélre. Szárnyán eljutottunk oda, ahol felhőket kerget az égen, bizarr közetformákat varázsol vagy éppen a víz felszínét borzolva a színek ragyogó játékát hozza létre. Ahol a szél és a világ összetalálkozik, csodálatos dinamikájú színek keletkeznek. A RENOLIT trendszerviz friss impulzusokat kínál, ezzel együtt erős hátszéllel segíti a kreatív döntéseket. Használja fel az információkat, amelyeket trendkutatókkal és vezető trendkutató intézetekkel állítottunk össze.

Többet szeretne megtudni?

Küldjön egy e-mailt a tabor@renolit.com címre
vagy keresse fel honlapunkat: renolit.colourroad.com



Rely on it.

MRK. ÉS ÖN MIVEL RAGASZT?

Mindannyian ragasztottunk már. Ha felragasztottuk a rágógumit az asztallap alsó peremére, ha ráhúztunk egy matricát a szekrény oldalára, akkor már azt is elmondhatjuk, hogy fára is ragasztottunk. De mégis, milyen messze esik mindez attól a biztos tudástól, ami akár a teherviselő tömörfa tartószerkezetek ragasztásához kell. Aki már használt D1-es és D4-es PVAC ragasztót, megtapasztalhatta, hogy kinézetre semmi különbség nincs közöttük, az érdem valahol belül van. Hasonlóan néznek ki, csak hogy a D1-es nem bírja a vizes áztatást,

ragasztó? Nem. Egyrészt azért nem, mert a ragasztó vízállósági tesztelése során nem elvárás az, hogy a vízben ázás, illetve főzés

sük A1-től A5-ig történik az erre a célra összeállított EN szabványsorozat alapján. A Minőségi Ragasztók Klubja vállalja a tar-

Teherviselő tartószerkezetek ragasztására tartószerkezeti ragasztót kell alkalmazni.

után megőrizze eredeti (szárazon tesztelt) ragasztási szilárdságát,

tartszerkezeti ragasztók tesztelését, minősítését is. Ha független szervezet által minősített vízálló vagy tartószerkezeti ragasztásra alkalmasnak minősített faragasztót keres, nézzen szét a Minőségi Ragasztók Klubjának honlapján (www.minosegiragasztok.hu) és vesse össze az ott található ragasztók sorát azzal, hogy Ön milyen ragasztót használ. Hogy milyen célra ragaszt, magas vízállóság vagy teherviselés és vízállóság egyben a cél, azt Önnek kell tudnia, de azt, hogy a szükséges ragasztó valóban megfelel-e a célnak, a független MRK garantálja. ■

Termék megnevezés	Vízállósági osztály*	Gyártó
„D3”	D3	Lenkei Bútorszerelvény Kft.
„Technobond 1kD4”	D4	Szolvey Kft.
„Technobond D3”	D3	Szolvey Kft.
„Technobond D4” (2K)	D4	Szolvey Kft.
„Patex Palma Fa Vízálló”	D3	Henkel Magyarország Kft.
„Ponal Super 3”	D3	Henkel Magyarország Kft.
„Ponal Super 3 + Ponal D4 Edző”	D4	Henkel Magyarország Kft.

*MSZ EN 204:2001 szerint

gyártók biztonsága - felhasználók bizalma
minosegiragasztok.hu

NYUGAT-MAGYARORSZÁGI EGYETEM
NYME KVL
KÖZPONTI VIZSGÁLÓLABORATÓRIUM

a D4-es pedig főzésálló. De vajon az-e? Két év óta azok a ragasztók, amelyek tagjai a Minőségi Ragasztók Klubjának, független vizsgálaton is megfelelték, így biztosan kijelenthető, hogy igen. De vajon mit jelent és mire elég a főzésállóság? Teherviselő tartószerkezet gyártásához, mint pl. a rétegragasztott gerenda, használható-e a D4-es főzésálló

másrészt egy szemmel nem látható belső tulajdonság: a terhelés hatására bekövetkező jelentős mértékű kúszás miatt sem. A főzésálló D4-es ragasztó ajánlható minden olyan akár kültéri ragasztás céljára, ahol teherviselésre a szerkezet nem lesz igénybe véve. De teherviselő tartószerkezetek ragasztására a tartószerkezeti ragasztók ajánlottak. Minősíté-

MRK;
minosegiragasztok.hu

A FALCO Zrt. tovább folytatva az előre eltervezett program szerinti fejlesztéseit, 2015 év elején megkezdte az új felületkezelő üzem beruházását Szombathelyen a Zanati úti telephelyén, amely most 2016. november 22-én kerül átadásra.

A szombathelyi székhelyű FALCO Zrt. a Zanati úti telephelyén létesített új felületkezelő üzemét saját finanszírozással, illetve a Kronospan támogatásával valósította meg.

A FALCO ZRT. LAMINÁLÓ PRÉSTECHNOLÓGIÁJÁNAK KORSZERŰSÍTÉSÉRE IRÁNYULÓ KOMPLEX FEJLESZTÉS ÖSSZÉRTÉKE 6.200.000.000 FORINT, MINTEGY 20.000.000 EURO.

A beruházás során az eddigi négy lamináló sort fokozatosan felváltja a most átadásra kerülő két modern lamináló sor, amely jelenleg a legkorszerűbb felületkezelő prés-technológiának számít a piacon.

A bevezetésre kerülő technológia jellemzője, hogy az új sor 8 mm-től 40 mm vastagságig forgácslapot és MDF-lapot tud laminálni. Mindezt az eddigi alkalmazott legjobb lamináló gépsor termelékenységéhez viszonyítva közel négyszeres gyorsasággal teszi meg. Az egész technológiai folyamatot, a lap, illetve papír beadásától kezdve, a termék csomagolásával bezárólag, számítógépes rendszer irányítja. A gyors préselési ütem, a korrekt hibafeltárás szükségessé tette, hogy a minősítési folyamatot ne ember, hanem egy speciális lapszkenner végezze.

A kész felületkezelt lapok éltisztítása, méretrevágása, hűtése és csomagolása is a technológiai folyamat integrált részét képezik, mindezeket teljesen automatikusan végzik a sorok.

A technológiai folyamat végén a megrendelő kívánsága szerint legyártott, készre csomagolt, szállításra kész terméket, ún. egységgrakatot kapunk.

Ennek köszönhetően az új technológia lehetővé teszi a további termékfejlesztéseket, gyorsaságának köszönhetően növelni tudja a termelés és ezáltal az értékesítés volumenét is, így a FALCO Zrt. reménye szerint a cég további piacokat tud meghódítani.

Projektinformációk:

Tárgya: A FALCO Zrt. lamináló prés-technológiájának korszerűsítésére irányuló komplex fejlesztés.

Bekerülési összeg: 6 200 000 000 Ft, közel 20 000 000 EURÓ.

Kapacitásadatok: 46 000 000 m²/év



FALCO ZRT. ÚJ FELÜLETKEZELŐ ÜZEM ÁTADÁSA



FALCO ZRT.
Zanati u. 26. • 9700 Szombathely, Hungary
T +36 94 516-600 • F + 36 94 516-693
office@falco-woodindustry.com

ÚJ EGGER DEKORATÍV KOLLEKCIÓ

Hivatalosan 2017 januárjában vezeti be az EGGER az új Dekoratív Kollekciónak. Ebből 3 stílusvilágba már most bepillanthatunk.

Living Nature, Loft Living, Handcrafted – három, az EGGER új Dekoratív Kollekciónak kilenc inspiráló stílusvilágából. A bútortipari és belsőépítészeti alapanyagokat gyártó cég ízelítőként bepillantást enged a dekor- és struktúrakínálatába a www.egger.com/dekorativ oldalon. Az új kollekciónak 2017 január elejétől lesz elérhető, premierjét a müncheni BAU 2017 kiállításon (január 16–21.) tartják.

KÖZÉPPONTBAN A VEVŐ

Az új koncepciót a vevői igények ihlették. „Különböző tanulmányokból, személyes tapasztalatokból és a mindennapi kapcsolatokból ismerjük a vásárlóink elvárásait. Ezért hoztuk létre a stílusvilág kollekciónak, mely könnyebb eligazodást és inspirációt nyújt partnereink számára.” – mondja Hubert Höglauer, az EGGER csoport marketingvezetője. A fogalom aktuális trend-témái az egész belsőépítészeti berendezésben megjelenhetnek. A Living Nature, a Loft Living és a Handcrafted stílusvilágok ízelítőt nyújtanak abból, hogy az EGGER hogyan kapcsol össze dekorokat és felületeket.

AZ EGGER INSPIRÁL

„Partnereink tele vannak kreatív ötletekkel, amit szeretnének a

vevőiknek is megmutatni. Dekoratív Kollekciónk segítséget nyújt nekik abban, hogy az első ötlettől



Living Nature stílusvilág


*Loft Living*

az utolsó simításig megvalószítják azokat.”– mondja Hubert Höglauer.

A legújabb technológiával kifejlesztett átfogó dekorkínálat, és a felületi struktúrák kiegészítik egymást, így hatásuk összeadódik. Ezzel az EGGER olyan általános megoldást kínál, amelyet a kivitelezők és a tervezők a mindennapi munkájuk során felhasználhatnak. A Dekoratív Kollekciónak megoldás a gyorsan változó trendekre, az egyre növekvő kínálati komplexitásra és az egyes termékek egyre rövidülő élettartamára.

A bútorigipari és belsőépítészeti alapanyagokat gyártó cég a 300 dekorról, a szervizorientált termékínálatról, az EGGER színazonos rendszerrel és a megszozott EGGER minőséggel továbbra is gyors, megbízható és sikeres kíván lenni. Azt a sikertörténetet

vinne tovább, mely a ZOOM-kollekcióval elkezdődött. ■

Fotó: EGGER Holzwerkstoffe
www.egger.com

*Handcrafted*



A KIHAGYHATATLAN HOMAG TREFF PREMIEREKKEKEL

Az évente ősszel, a németországi Schopflochban megrendezésre kerülő HOMAG szakmai találkozó és házivásár egyre fontosabb szerepet játszik a világ és Európa faiparosainak, bútorgyártóinak életében, ha nem akarnak lemaradni a technológiai újdonságokról, a legújabb gépipari trendekről, a hatékony gyártás- és üzemszervezési megoldásokról. Idén 24. alkalommal nyitotta meg kapuit a HOMAG Treff és ez az idei házivásár a HOMAG egyik legeredményesebb ilyen jellegű rendezvényeként 4000 látogatót, potenciális érdeklődőt látott vendégül, rekordszámú és összegű megrendelést biztosítva a cégcsoport technológiai szállítói számára. Az érdeklődés idén is nemzetközi volt, a német nyelv-

területen kívül olyan távoli országokból is érkeztek látogatók, mint például Kína, az Egyesült

Államok, Oroszország, Kanada, Ausztrália, Izrael, Finnország, Dánia.



A HIGH-TECH BERENDEZÉSEKTŐL A VILÁGPREMIERIG

A bemutatott technológiák meggyőzték a publikumot: több mint 10 000 m² kiállítási terület, konkrét egyedi vevői megrendelésekre készült gépek bemutatásával, amelyek nemrég kerültek le a gyártósorról. Természetesen beüzemelve, és felvértezve a korszerű szoftveres megoldásokkal. A legkülönbébb összeállítások szerepeltek a kínálatban, a kis- és közepes technológiáktól a nagyipari gyártósorokig, bútór-, nyílászáró- és parkettagyártók számára egyaránt. A kisebb üzemek képviselői sem érkeztek hiába: világpremierjét ünnepelte a nullfugas technológiát tovább tökéletesítő új airTec-aggregát, a kis helyszükségletet előtérbe helyező, rendkívül rugalmas, belépő kategóriás CNC-technológiák, továbbá az univerzális csiszolók is. Az érdeklődés középpontjában álltak idén látogatói oldalról a szoftveres, illetve ezzel összefüggő szervizmegoldások, és a már régóta keresett téma, a „hálózatba szervezett gyártás”. A rendezvény sikerét Alexander Prokisch, a vállalat marketingigazgatója így összegezte: „A Homag Treff

ma már az iparág kiemelt fontosságú találkozóhelye. Nagy előnye, hogy itt, Schopflochban komplett gyártó-

a formában és ilyen sokrétűen nincs lehetősége. A trend egyértelműen a nagy rugalmasságú, hálózatba szer-



sorokat tudunk bemutatni a bútór-, nyílászáró- és parkettagyártóknak egyaránt. Sok vevőnk azért jön, mert itt olyan előadásokat hallgathat végig, amire más vásárokon ebben

vezett gyártás irányába mutat, melyel összefüggésben egy újdonság található, a technológiai sorok virtuális üzembevitelének bemutatása.”

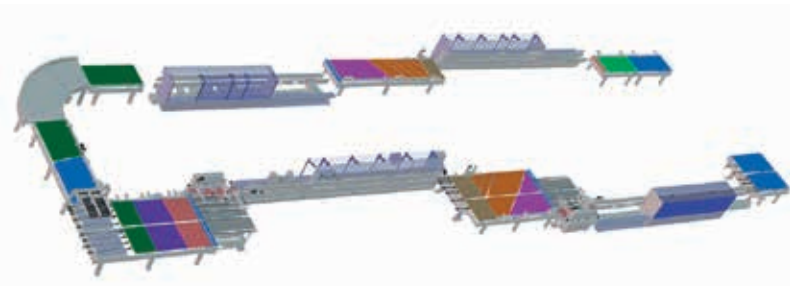
ÚJDONSÁG: A GÉPEK ÉS A TOVÁBBÍTÓ EGYSÉGEK VIRTUÁLIS ÜZEMBE HELYEZÉSE

A vevőnek összeállított technológiai sort a szállítás előtt virtuálisan üzembe helyezik, mely folyamat valós vezérlőkomponensekkel zajlik. Ez a lehetőség számtalan előnyt kínál:

- gyors átfutási és szerelési idők,
- javított szoftvertulajdonságok,
- gyors és biztos üzembe helyezés a vevő telephelyén,

- teszt virtuális alkatrészekkel,
- valós termékadatokkal,
- az összes egységre kiterjedő

mechanikus és elektronikus vizsgálat.

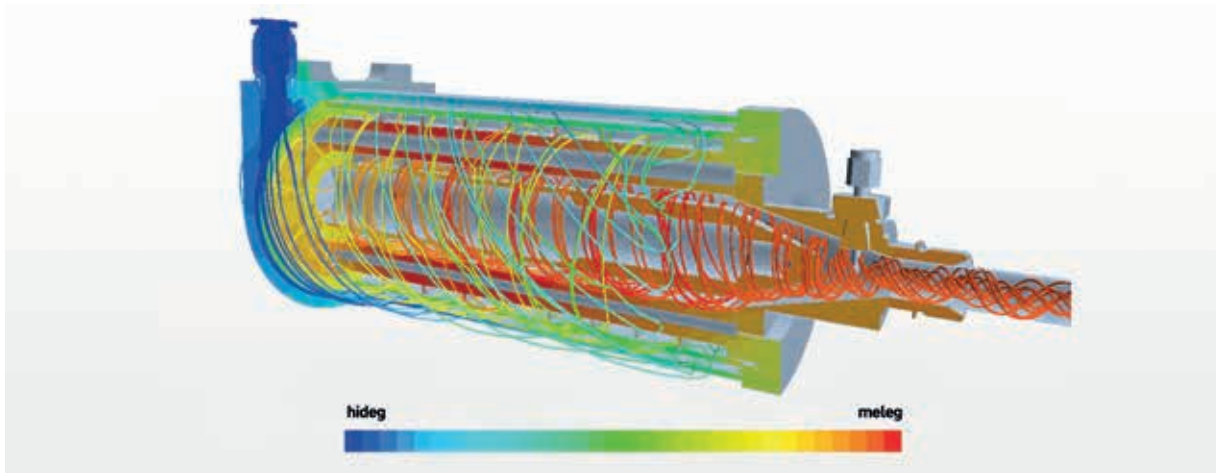


VILÁGPREMIER: ÚJ AIRTEC NULLFUGÁS MEGOLDÁS

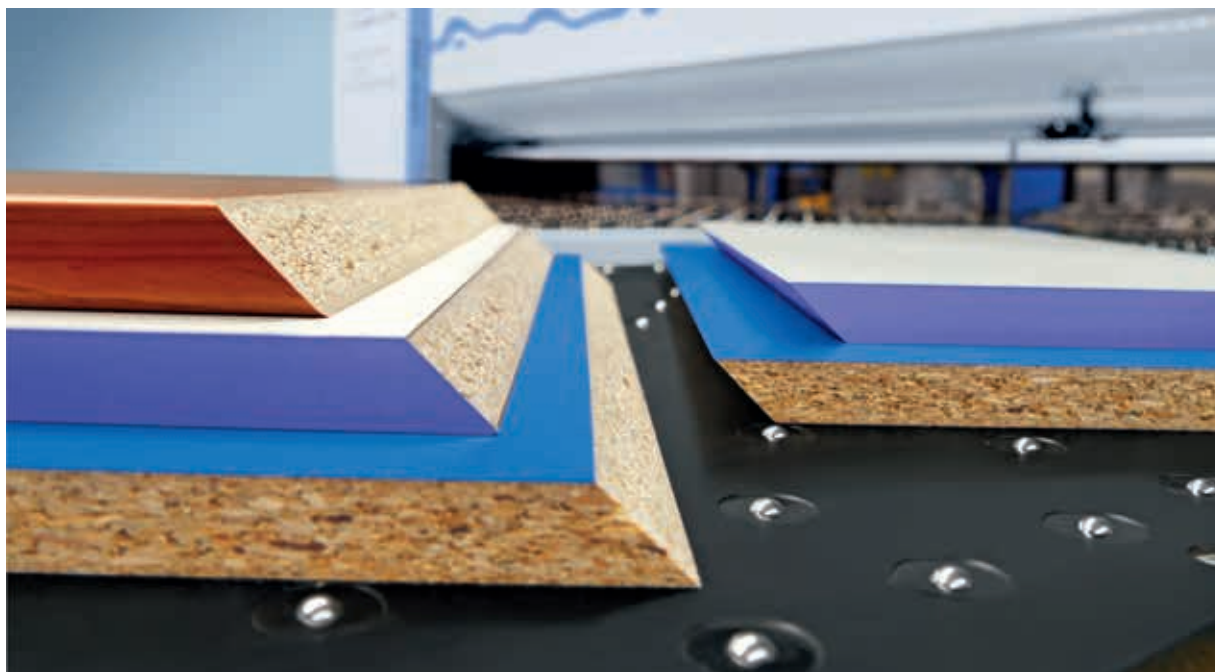
A Homag az Ambition és a KAL 370 profilLine élzáró gépeken egy új nullfugas megoldást mutatott be.

Legfontosabb előnyei: csökkentett zajszint, hatékonyabb üzemeltetés, azonos légáram mellett magasabb

minőség, könnyű kezelés a power-Touch érintőképernyős vezérléssel.



VILÁGPREMIER: PRECÍZ SZÖGVÁGÁS TÁBLAFELOSZTÓKON



Ezzel a technikai innovációval a táblafelosztók könnyedén alkalmasak szögvágások elvégzésére. Gyors és fokozatmentes fűrészlapdöntés. Sok helyen erre a célra külön formatizáló körfűrészgépet alkalmaznak, mely a helyszükséglet és a költségek szempontjából

kevésbé gazdaságos megoldás. A module45 egység ezeket a hátrányokat küszöböli ki.

Előnyei:

- utólagosan is felszerelhető,
- csekély beruházási költség,
- szögvágásokhoz nincs szükség egyéb fűrészre,

- egyszerű kezelés,
- kevesebb sérülés rakodáskor.

Lignomat Kft.

9700 Szombathely, Vépi út 12.

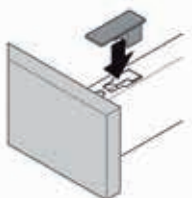
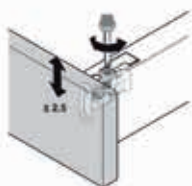
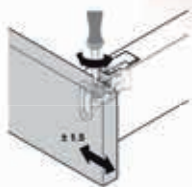
Tel.: 94/900-050.

www.lignomat.hu



Häfele fiórendszer: MOOVIT MX

- széles méret és színválaszték
- sokoldalú felhasználhatóság
- egyszerű szerelhetőség





Az Ertl család

AKIK SZERETIK A KIHÍVÁSOKAT

Dr. habil Gerencsér Kinga
c. egyetemi tanár



Az Ertl Faipari Kft. 20 éve kis családi vállalkozásként indult, mára Magyarországon és Európa-szerte elégedett, visszatérő megrendelőknek dolgoznak. Pontosság, igényesség, rövid határidők, jó árak és rugalmasság jellemzi munkáikat. Bútoroznak szállodákat, áruházakat, egészségügyi és közintézményeket, apartmanokat és lakóházakat.

Gyártóüzemükben a mai csúcstechnológiás gépekkel büszkélkedhetnek. Kapacitásuk lehetővé teszi nagy projektek vállalását, szériagyártást, de az egyedi mives termékek előállítására is megfelelő szakmai háttérrel rendelkeznek. A termelés a legújabb generációs számítógép-vezérlésű CNC-lapszabász, élzáró gépeken folyik. A legmagasabb technológiát képviselő felületkezelő és furnérmegmunkálókkal a magasfényű vagy extra felületek kivitelezése is saját műhelyükben történik. Gyártóüzemükben a minőségbiztosítás kiemelt feladat, ezért válhattak beszállítójává komoly nemzetközi hálózatoknak. Ma 150 munkatárs dolgozik a cégcsoportban – 4500 négyzetméter gyártóüzem, 5300 négyzetméter alapanyag- és készáru-raktár, 1600 négyzetméter kiskereskedelmi üzlet és iroda biztosítja a tökéletes munkafeltételeket. Munkatársaik és faipari szakmér-

parkkal rendelkeznek. Szabászgépekkel, CNC megmunkáló központokkal, kontaktcsiszoló

egységei szervomotoros beállítással szereltek, így az egyik fajta élanagról a másikra az át-



géppel, CNC-vezérlésű szalagrendszeres felületkezelő géppel. Legújabb élzáró berendezésük vékonyfugás PU-technológiájú ragasztóegységgel felszerelt. Ez a tökéletes esztétikai megjele-

állítás – akár a ragasztó színét is kicserélve – egyetlen perc alatt megoldható.

Évtizedes tapasztalattal rendelkeznek a hotelberendezés területén, jelen vannak az osztrák, a német és a magyar piacon. Legyen szó kis családi panzióról vagy több száz szobás luxusszállodáról, képesek rövid határidővel a kivitelezésre. Az Ertl Bútor olyan kiemelkedő szállodaprojektekben is jelen van, mint a Ramada Hotel, a Buddha Bar vagy a Le Meridien, az Ibis Szálló berendezése. Bármilyen egyedi igénynek képesek megfelelni, büszkék, hogy olyan étteremláncok tisztelték meg bizalmukkal és választották az Ertl Bútort, mint például a Vapiano vagy a Pad Thai gyorsétteremlánc.

Az egészségügyi intézmények, klinikák és laborok berendezése komoly szakmai felkészültséget igénylő feladat. Itt az egyediség mellett speciális előírásoknak is meg kell felelni. Az Ertl Bútor ebben az ágazatban is megtalálható.

"Vallják : ott születik eredményes csapat, ahol a tudás, a tehetség és az új szemlélet egymást erősítik."

növeik a szériagyártás mellett az egyedi igények megtervezésére és kivitelezésére is szakosodtak. Mind lakossági, mind vállalati megrendelők részére gyártanak bútorokat, a tervezéstől a megvalósításig, a legegyszerűbb megoldásoktól a csúcstechnológiáig. A faiparra jellemző teljes gép-

nés mellett a víz- és hőállóságot biztosítja. A gép teljesítménye a legnagyobb ipari gépekhez van kalibrálva, mivel sokszor kisseriás, sőt teljesen egyedi munkákat kell élzárni – ezért fontos a rugalmas beállítás lehetősége. Ez az egyik ok, ami miatt a gép megmunkáló

Jó referenciákkal rendelkeznek kórházak, magánklinikák és fogorvosi rendelők berendezésének elégedett megrendelőitől. Faipari szakmérnökeik és munkatársaik szem előtt tartva a megbízó egyedi kívánásait, bútorokkal minőségi és időtálló otthont teremtenek. Vallják: a jó irodaberendezés elengedhetetlen feltétele a kifogástalan munkának.

Az Ertl Faipari Kft. 1990 óta a magyar és a külföldi megrendelők korrekt és megbecsült üzleti partnere. Több mint 20 országba szállítottak bútorokat – az Európai Unió országain kívül többek között az Egyesült Államokba, Szaúd-Arábiába, Új-Zélandra, Thaiföldre, Dél-Afrikába, Izraelbe, Hongkongba, Japánba, Kínába és Malajziába.

Az ER-FA 2000 Kft. minden évben két alkalommal rendezi meg a „Szakmai napot”, mely rendezvényük immáron 10 éves múltira tekint vissza, kiemelten magas látogatottság mellett.

A vállalat mindig fontosnak tartotta a partnereivel való kapcsolat építését, illetve ápolását.

Cégük fontosnak tekinti támogatni a fiatal tehetségek útját a siker felé. Vallják: ott születik eredményes csapat, ahol a tudás, a tehetség és az új szemlélet egymást erősítik. Az üzem több mint 20 éves tapasztalatával a fiatalok szinte minden elképzelését kész megvalósítani.

Az Ertl Faipari Kft. 2016-ban csatlakozott a Simonyi Károly

Műszaki, Faanyag-tudományi és Művészeti Karának faipari duális képzéséhez. Úgy gondolják, hogy a gyakorlatorientált képzés lehetőséget nyújt arra, hogy gyakorlati tapasztalatokat is szerezzenek a mérnöki készségek fejlesztése mellett. Kiváló szakemberek fogják segíteni a hallgatókat, akik nagy szakmai tapasztalattal rendelkeznek. Céljuk, hogy a képzési idő lejártá



tán a technikumot is ott végezte, majd a faipari egyetemet is. Ertl Katalin intézi a cégcsoport pénz-



után a csapatuk tagjává válnak, amennyiben megfelelő és hatékony volt az együttműködés. Ertl Ferenc nem titkolt vágya, hogy a jövőben egy tanműhelyt hozzon létre, segítve ezzel a magyar asztalosok új generációjának fejlődését. Az üzem azt is lehetővé tenné, hogy a fiatal designerek terveit, munkáit náluk valósítsák meg.

Ertl Ferenc már kiskorától kezdve asztalos szeretett volna lenni, ennek megfelelően Sopronban tanult szakközépiskolában, az-

ügyeit és a lakossági projekteket. Az Ertl család új generációja Ertl Kata és ifj. Ertl Ferenc, akik születésük óta benne élnek a cég mindennapjaiban. Kata az egyetemi tanulmányai mellett marketingesként kezdte el építeni a vállalati brandet. Ferenc egyetemi tanulmányait a bécsi közgazdasági egyetemen végzi, ahonnan hazatérve tudását jól tudja majd kamatoztatni a vállalatnál. Nem titkolt vágyuk, hogy aktív résztvevői legyenek a családi vállalkozásnak. ■



Szibériai borovi-, luc- és vörösfenyőből gyártott toldásmentes, hossztoldott, és radiál vágású táblák, ajtó- és ablakfrízek, fűrészárúk, valamint teraszburkolatok kis- és nagykereskedelme

KIVÁLÓ MINŐSÉG, REMEK ÁRAK!

(Az árak az áfát nem tartalmazzák!)

HT TÁBLÁSÍTOTT GŐZÖLT AKÁC, GŐZÖLT BÜKK, CSERESZNYE, KÖRTE, TÖLGY (MUNKALAPNAK, LÉPCSŐLAPNAK RAKTÁRRÓL)

TÖLGYÁRAK:

- 20X650X2500/5000 MM A/C 9.990 FT / M²-TŐL
- 40X650X2500/5000 MM A/C 2R 19.900 FT / M²-TŐL

ÚJ SZIBÉRIAI LUC HOSSZTOLDOTT RÉTEG RAGASZTOTT GERENDA /BSH/ TÖBBFÉLE KERESZTMETSZETBEN

- 12,0-13,5 m hosszban raktárról azonnal kapható. Ár 140.000 Ft / m³-től.
Viszonteladónak 130.000 Ft / m³-től.

MŰSZÁRÍTOTT GŐZÖLT FEKETE DIÓ

- 26 MM, 50 MM VASTAGSÁG
- 390.000 FT / M³ -TŐL

TOVÁBBRA IS KAPHATÓ RAKATTÉTELBEN MŰSZÁRÍTOTT BOROVI 2" 1-2 OSZT. 56 000 FT/M³



Telephely: H -2030 Érd, Külterület 098/10 hrsz. ■ Tel.: +36-23/520-855. Fax: +36-23/520-855.
Nyitva tartás: hétfő-péntek: 08.00-16.00 ■ E-mail: salix@salixlignum.hu

Áraink, és teljes termékkínálatunk megtalálható a www.salixlignum.hu weboldalon!



Furfurilezett erdeifenyő faanyag (forrás: kebony.com)

Famodifikálás

A FAANYAGOK MODIFIKÁCIÓJA IMPREGNÁLÁSSAL – FURFURILEZÉS

Dr. Bak Miklós

kutatómérnök, Faanyagtudományi Intézet, NyME, Sopron



A famodifikálási eljárások célja a faanyag tartósságának, mechanikai tulajdonságainak, méretstabilitásának, színének, színtartósságának javítása, és a nedvességre való érzékenység csökkentése. Sorozatunk hatodik részében a faanyagok impregnálással történő modifikációjával, azon belül is a furfuri-
lezéssel foglalkozunk.

AZ ELJÁRÁSRÓL

A faanyagok telítõ eljárásokkal történõ modifikációja során valamilyen telítõ anyagot juttatunk be a faanyagba vákuum és túlnyomás segítségével, ahol ezek az anyagok fixálódnak valamilyen módon. Az ilyen eljárások alapelve, hogy eltömítse a faanyag mikro- és/vagy makropórusait, ezáltal javítva a kívánt faanyagjellemzőket. Az egyik lehetőség a fixálódásra a polimerizáció. Ennek során jellemzően valamilyen monomer vizes diszperzióját juttatjuk be a faanyagba, ahol az végül térhálósodik (pl. műgyanták, furfural alkohol, szilikonvegyületek). A másik lehetőség a fixálódásra, hogy a bejuttatott anyag csupán halmazállapotot vált a faanyagban, mégpedig folyékonyból szilárra. Ez utóbbi jellemző az olajjal és a különböző viaszokkal végzett telítõ eljárásokra (az olaj beszáradása, ill. a megolvasztott viasz megszilárdulása által). A különböző telítõ eljárásokat passzív modifikációnak hívjuk, mivel a faanyag kémiai összetételét nem változtatják meg közvetlenül, és az impregnáló anyagok nem lépnek kémiai reakcióba a faanyaggal.

Faanyag-modifikációval foglalkozó sorozatunk legújabb részében a fenti lehetőségek közül a furfural alkohollal történõ modifikációval

Az alkalmazott impregnáló anyagok sokfélék lehetnek:

- műgyanták (pl. epoxi, melamin-formaldehid, fenol-formaldehid)
- olajok (elsősorban növényi olajok)
- viaszok (természetes viaszok, paraffinok)
- szilikonvegyületek (pl. vízüveg)
- furfural alkohol.

(furfurilizés) foglalkozunk. Ennek az eljárásnak a külön kezelését indokolja, hogy a telítõ eljárások közül ez a legelterjedtebb, és ipari alkalmazással is rendelkezik. Maga az eljárás nem új keletű, az első próbálkozások az '50-es években történtek. Ezt követően azonban egészen a '90-es évekig kellett várni a módszerrel foglalkozó szélesebb körű kutatásokra és az ipari alkalmazásra. Az eljárás nagy előnye, hogy természetes alapú anyagot használ. A furfural alkoholt jellemzően kukoricatorzsából vagy a cukornádgyártás melléktermékéből, a kisajtott cukornádból állítják elő. Ezek az anyagok a bioetanol-gyártás melléktermékei is, így gyakran a bioetanol-gyártás mellékfolyamataként állítják elő.

A faanyag furfurilizése alapvetően egy hagyományos telítõ eljárás, melynek során első lépésként vákuumot alkalmaznak a fa pórusaiban lévõ levegõ eltávolítására. Ezt követi egy túlnyomásos szakasz, melynek során a furfural alkohol vizes diszperzióját bejuttatják a faanyagba. Záró lépésként a bejuttatott furfural alkoholt polimerizálják a faanyagban, magas hőmérséklet (100 °C felett) alkalmazásával. Az utolsó lépéssel egyúttal a faanyag száradása is megtörténik. Ezt követően a faanyag furfurilizése késznek tekinthetõ, és a faanyag továbbfeldolgozható.



A furfurilizés szemléletes ábrája (forrás: kebony.com)

A FURFURILEZETT FA-ANYAG TULAJDONSÁGAI

A többi modifikációs eljáráshoz hasonlóan a furfurilizés is több faanyagjellemzőre van hatással. A változások nagyságát leginkább a furfurilizés mértéke határozza meg, amit legegyszerűbben a tömegnövekedéssel adhatunk meg. A faanyag furfurilizéssel járó tömegnövekedése általában 30–90% közötti. Minél nagyobb mértékű a tömegnövekedés, annál nagyobb fokú furfurilizettségről beszélhetünk, és ezzel párhuzamosan a faanyag tulajdonságainak változása is egyre nagyobb lesz. Mindenképp figyelmet érdemel, hogy a faanyag térfogata is megnõ a furfurilizés hatására. Ez a tömegnövekedés abból adódik, hogy a faanyag megdagad a sejtfalba juttatott furfural alkoholtól, és mivel

ott rögzül a polimerizáció révén, a faanyag duzzadt állapotban marad a kezelés után is.

A mechanikai tulajdonságok többnyire nem változnak vagy kismértékben növekednek. Ez alól kivétel a dinamikus hajlítószilárdság, amely jelentősen, akár 50–60%-kal mérséklődik. További fontos változás, hogy a faanyag ridegebbé válik. Előnyös tulajdonságként jelentkezik azonban, hogy a keménység 50–100%-kal megnő. A vízzel szembeni viselkedés is jelentősen javul a kezelés hatására. A zsugorodás/dagadás mértéke 40–80%-kal csökken, az egyensúlyi nedvességtartalommal együtt. Szembetűnő változás, hogy a faanyag színe jelentősen sötétedik, ami a legtöbb esetben esztétikai értéknövekedést is jelent. Az eljárás egyik elsődleges célja a tartósság növelése. A furfurilezés eredményeként a faanyag ellenálló képessége jelentősen megnő farontó gombák, rovarok és tengeri károsítókkal szemben is. Néhány természetfajjal szemben azonban csak mérsékelt ellenálló a furfurilezett faanyag.

IPARI ELTERJEDÉSE

A furfurilezés technológiájának ipari termelésbe emelése nem tekint vissza nagy múltra. Az első termelőegységet 2000-ben indították Norvégiában, mindössze néhány ezer köbméteres éves termeléssel. A teljes volumenű termelés 2009-ben indult el 15 000 m³ éves termeléssel, de a gyártóegység kapacitása 25 000 m³. Azóta már tervezik egy újabb berendezés telepítését is, amely kedvező feltételek mellett néhány éven belül megvalósulhat. A termelés kizárólag Norvégiában történik, de a furfurilezett faanyag megjelent a legtöbb európai ország és az USA piacain is. Sajnos azonban az eljárásnak mindmáig



Mobil pavilon furfurilezett elemekből (forrás: <http://www.arch2o.com/kreod-kebony>)

ez az egyetlen megvalósult ipari termelőegysége, így a legelterjedtebb modifikációs eljáráshoz, a hőkezeléshez képest jóval kisebb volumenben található meg a piacon a furfurilezett faanyag. A leggyakrabban felhasznált fajok az erdeifenyő, a radiátafenyő és a juhar.

FELHASZNÁLÁSA

A furfurilezett faanyagok felhasználási területe elsősorban a kültéri alkalmazásokra terjed ki. Ezek közül a leggyakoribbak a különböző teraszburkolatok, homlokzatburkolatok, kerti/kültéri bútorok, kerítés-elemek. Gyakran készítenek belőle mindezek mellett zajvédő falakat, pergolákat, virágládákat, játszótéri elemeket. Felhasználják különböző talajjal, illetve édes vagy sós vízzel érintkező szerkezetek építéséhez. Különleges felhasználási területe a csónakok és vitorlások gyártása. Mindezek mellett azonban beltéri alkalmazásai is ismertek. Leggyakrabban parkettákat készítenek belőle kiemelkedő keménysége, valamint nyílászárókat a fokozott méretstabilitása miatt. A bútorgyártás területén a magas keménysége és kopásállósága, valamint sötétbarna színe miatt kedvelt alapanyag. Emellett felhasználják szerkezeti anyagként is.



Furfurilezett erdeifenyő teraszburkolat (forrás: www.jaf-imholz.de)

ÖSSZEZÉS

A furfurilezés hatékony alternatívája lehet az elterjedt modifikációs eljárásoknak. Segítségével homogén, kedvező tulajdonságokkal rendelkező faanyag állítható elő. Többek között a fokozott dimenzió-stabilitás és a kiemelkedő biológiai tartósság, valamint a jelentősen megnövelt keménység emelhető ki. A technológia nagy előnye, hogy természetes alapú reagenst használ, amely mezőgazdasági melléktermékekből, hulladékokból állítható elő. A furfurilezett faanyag ennek köszönhetően nem jelent környezeti vagy egészségügyi kockázatot a felhasználás és a megsemmisítés során sem. A technológia szélesebb körű terjedése esetén az előállítás költségei jelentős mérséklődése várható.

Amennyiben kérdése lenne, forduljon hozzánk bizalommal a [nemeth.robert@nyme.hu](mailto:robert@nyme.hu) e-mail címen vagy a +36-99/518-152-es számon. ■

FÉNYLAKK

FAIPARI, VIZES FELÜLETKEZELŐ ANYAGOK



Hazai fejlesztésű, hazai gyártású, nyugati alapanyagokból készült, vizes, faipari felületkezelő anyagok

- Fényes, selyemfényű, mattselyem, matt
- Szintelen, lazúr- és fedőszínek
- Számítógépes színkeverés
- Kiváló minőség, kedvező ár

■ FÉNYLAKK B

Vizes-diszperziós **belső téri falakk**. Alkalmos bútorra, **fa-gyermekjátékokra**. Gyorsan szárad, jól csiszolható, kemény.

■ FÉNYLAKK KT

Kifejezetten **külső térre**, faházakra, nyílászárókra, **játszóterei faszerkezetekre** készült falakk. Nagy rugalmasságú, időjárásálló, hosszú élettartamú.

■ FÉNYLAKK KPA

Vizes-diszperziós **külséri padló**lakk. Kiváló kopásállóságú, időjárásálló, kemény, szívós bevonatot ad.

■ FÉNYLAKK LA

Vizes-diszperziós **belsőtéri lambéria** lakk. Belsőtéri fafelületek bevonására (faburkolatok, lambériák stb.) alkalmas és egyéb fafelületekre, ahol rakásolás, illetve összecsu-kódás nem igény.

■ FÉNYLAKK PA

Vizes-diszperziós **parkett**lakk. Kemény, szívós, szagtalan. Gyorsan szárad, gyorsan átvonható. Bármilyen **belső-téri fajárófelület** (parketta, lépcső, parafa-aljzat stb.) lakkozására alkalmas.


FÉNYLAKK AK

Vizes-poliuretán **faanyagvédő és impregnáló mélyalapozó**. Megelőző faanyagvédőszer fenyő- és lombos faanyagok kékpenész és farontó gombák elleni tartós védelmére, külső- és belső térre.

FÉNYLAKK AB

Vizes-poliuretán **impregnáló mélyalapozó**. Fenyő- és lombos faanyagok belső ten impregnáló és rosttelítő mélyalapozására szolgál.

U.V. STABILIZÁLT FÉNYLAKKOK

 A legkorszerűbb U.V. abszor-berek felhasználásával készült **FÉNYLAKK** szintelen lakkok külső térre történő alkalmazása is lehetővé vált.



**KÖRNYEZETKÍMÉLŐ!
NEM TŰZVESZÉLYES!
(VOC tartalom: 0)**



Kiszerezés: 1 kg műanyag fiakonban, 5, 10 és 20 kg műanyag kannában.

Termékeink hosszú évek óta változatlan áron kaphatóak.

FÉNYLAKK Kft. mintabolt:

1038 Budapest, Dűne u. 19. • Tel./Fax: (1) 245-3904, (30) 570-2000

Nyitva tartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft.

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791

www.fenylakk.hu

Látni és látszani



Készüljön fel a télre!



Ellenőriztesse látását és
gépjárműve műszaki állapotát!

www.latnieslatszani.hu



TUNGSRAM



OSRAM



TOLLVONÁSSAL 7-10 SZÁZALÉKOS BÉREMELÉS

A bérhez kapcsolódó – nyugdíj- és egészségügyi – járulékok jelentős csökkentésének lehetőségéről beszélt Varga Mihály nemzetgazdasági miniszter, annak mértékét illetően egyeztetést kezdeményeznek a piaci szereplőkkel. Elemzők szerint a költségvetés nagyjából akkora járulékcsökkenést bírna el, amely – ha a munkaadók a csökkentést valóban átadják a munkavállalóknak – egy csapásra 7–10 százalékos béremelést eredményezne.

(Forrás: MTI)



2031-BEN JÖHET A MAGYAR EURÓ

Legkorábban 15 év múlva, azaz 2031-ben vezetheti be Magyarország az eurót – nyilatkozta Matolcsy György, a Magyar Nemzeti Bank elnöke a Frankfurter Allgemeine Zeitungnak. Hozzátette: az egy főre jutó GDP-t tekintve Magyarország 68 százalékon áll, s nagyjából 15–20 év még kell ahhoz, hogy elérje a 100 százalékot – és akkor jöhet az euró. A jegybankelnök szerint valamennyi tagállam közül Magyarország profitál leginkább az uniós pénzekből, s az EU-tagság létfontosságú is az országnak, de ez nem jelenti azt, hogy az Európai Unió eljárása mindig helyes.

(Forrás: HVG Online)

ENNYI LESZ A JANUÁRI NYUGDÍJEMELÉS

A kormány – a jövő évi költségvetésbe foglaltakkal egyezően – 0,9 százalékbán határozta meg a nyugdíjak 2017. január 1-jétől történő emelését. Miközben a Magyar Nemzeti Bank előrejelzése szerint a következő esztendőben az árak 2,3 százalékkal emelked-

nek – vagyis igazából ekkora nyugdíjemelésre lenne szükség már februárban. Ilyen esetben garantálható, hogy 2017 novemberében visszamenőleges hatályú kiegészítő nyugdíjemelésre lesz szükség.

(Forrás: Napi)

ELKÉPZELHETŐ A SZEMÉLYI JÖVEDELEMADÓ CSÖKKENTÉSE

A járulékcsökkenés mellett a személyi jövedelemadó további mérséklését sem veti el a kormány. A magasabb bérek érdekében egy hosszabb távú, 5–6 éves program kidolgozása a cél, amellyel a



kabinet, a munkaadók és a szakszervezetek is egyetértenek. Lázár János kancelláriaminiszter reálisnak tartja, hogy 5 év alatt 40 százalékkal nőjenek a keresetek. Hozzátette: a bérnyomás miatt jövőre minden vállalkozásnak muszáj bért emelnie.

(Forrás: Magyar Idők)

40 SZÁZALÉKOS BÉREMELÉS

György László, a Századvég Gazdaságkutató Intézet vezető közgazdásza reálisnak tartja, hogy Magyarországon öt év alatt 30–40 százalékkal nőjenek a reálbérek. Szerinte ekkora bérnövekedéssel megugrana az életszínvonal, ráadásul itthon maradnának a magyar munkavállalók, nem mennének Nyugat-Európába dolgozni.

(Forrás: Magyar Idők)

HASZNÁLT FAIPARI GÉPEK ADÁS-VÉTELE



OCHMANN Holzbearbeitungsmaschinen GmbH
Ernst-Bauer-Str. 3 + 5, D-97941 Tauberbischofsheim
Tel.: 0049 9341 1776 Fax: 0049 9341 1777
www.ochmann-maschinen.de
info@ochmann-maschinen.de

A MOODY'S 10 MILLIÁRD FORINTOT SPÓROLT MAGYARORSZÁGNAK

A Moody's döntését követően immár mind a három nagy hitelminősítőnél a befektetési kategóriába került Magyarország, ezért el lehet gondolkodni egy ambiciózusabb adósságcsökkentési pályáról – jelentette ki a nemzetgazdasági miniszter. Varga Mihály szerint azzal, hogy az ország visszakerült a befektetésre ajánlott kategóriába, mintegy 10 milliárd forinttal csökkenhet az elkövetkező egy-másfél évben az adósságfinanszírozás költsége a költségvetésben, ám ennél jóval fontosabb, hogy a döntés tovább javítja Magyarország tőkevonzó képességét.

(Forrás: Portfolio)

IPAR 4.0

Lepsényi István, a Nemzetgazdasági Minisztérium gazdaságfejlesztésért és -szabályozásért felelős államtitkára szerint az Ipar 4.0 program nem pusztán egy új projekt a tárca részéről, hanem egyfajta új termelési filozófia is. A kormány célkitűzése, hogy 2020-ra a GDP harminc százalékát az ipar adja, ennek érdekében a rendelkezésre álló forrásokat hatékonyabban és nagyobb mértékben kell az ipar szolgálatába állítani. Hozzátette: a magyarországi járműgyártás ténylegesen versenyképes, emellett több területet is fejleszteni kívánnak, így az egészségipart és -turizmust, az élelmiszeripart, a zöldgazdaságot, az infokommunikációs szektort és a védelmi ipart.

(Forrás: Magyar Hírlap)

SZIGORÚ ELLENŐRZÉSEK A MUNKA VILÁGÁBAN

A Nemzetgazdasági Minisztérium jövőre kiemelten ellenőrzi majd a munkavédelem és a munkaügyi szabályainak betartását. Előbbi esetén kiemelten vizsgálják az építőipart, a kereskedelmet, valamint a megváltozott munkaképességű munkavállalók foglalkoztatását, míg az utóbbinál többek között a megszűnő munkaügyi jogviszonyt, a munkavállalói jogviszonyok rendezettségét helyezik előtérbe.

(Forrás: Népszava)



2019-IG MARADHATNAK A LAZA KONDÍCIÓK

Matolcsy György, a Magyar Nemzeti Bank elnöke szerint még akár három évig is maradhat a jegybank monetáris politikája, mivel berendezkedtek egy hosszú távon működőképes alapkamatszintre. Hozzátette: a felzárkózás folytatása érdekében Magyarországnak versenyképességi és strukturális reformokra van szüksége, a költségvetési mozgásteret pedig ki kell használni az élénkítésre. Ígéretet tett arra, hogy a jegybanki alapítványok megválnak az állampapírjaiktól.

(Forrás: Világgazdaság)

NÉGYÉVES MÉLYPONTON A MAGYAR IPAR

A magyar ipar szeptemberben éves alapon 3,7 százalékkal esett vissza, ami négyéves negatív rekordot jelent, ennél gyengébb teljesítmény ugyanis legutóbb 2012 novemberét jellemezte. A KSH havi összevetése szerint az ipari kibocsátás 2016 augusztusához mérten is 3 százalékos mínuszt mutat. A korábbi hónapok adatai alapján az látszik, hogy az eddigi zászlóshajó, vagyis a feldolgozóipar harmadát kitevő járműgyártás idén nem tündökölt.

(Forrás: Menedzser Fórum)

NÉPSZERŰ VOLT A KUTATÓK ÉJSZAKÁJA

Szeptember utolsó péntekén ismét kitárták kapuikat a Nyugat-magyarországi Egyetem épületei, laboratóriumi és a Ligneum Látogatóközpontja a Kutatók Éjszakáján, összesen közel 50 különböző program várta az érdeklődőket.

Együtt ünnepeltek Európa kutatói a kutatás iránt érdeklődő közönséggel: az idei már a tizenegyedik alkalom volt, hogy a tudomány sokszor titokzatosnak vagy a hétköznapiaktól távolinak tűnő világa megmutatta szórakoztató oldalát. A látogatók bepillanthattak a különleges, máskor nem látogatható helyszínekre, megismerkedhettek a kutatókkal és a folyamatokkal, ahogy „az élet, a világmindenség meg minden” titkait megfejtik.

A Nyugat-magyarországi Egyetem 2007-ben kapcsolódott be először a rendezvénysorozatba, idén 10. alkalommal tárultak fel a csodák az egyetem korszerű laboratóriumaiban, a botanikus kertben, és a Ligneum Látogatóközpontban.

Prof. dr. Németh Róbert tudományos és külügyi rektorhelyettes a megnyitón elmondta: a Kutatók Éjszakája fontos küldetése, hogy megismertesse a fiatalokkal a kutatói pályát, annak szépségeivel és nehézségeivel együtt, népszerűsítse a természettudományokat, és megmutassa, hogy kutatónak lenni izgalmas hivatás.

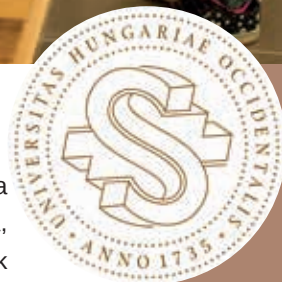
A Ligneumban közel 1300 fő ismerkedhetett meg a tudomány titokzatos világával, a látogatókat többek között Leonar3Do háromdimenziós bemutató, fafelismerés, műszeres fázisvizsgálat és erőpróba, természet-

fotó kiállítás, a kicsiket arcfestés és játszóház várta. Esti tárlatvezetésre hívták mindenkit az ország legregébbi gerinces állattani gyűjteménye, munkába állt a minigatter, akusztikai bemutatón is részt vehettek az érdeklődők. Megszólt a fában élő zene a Horváth József Alapfokú Művészeti Iskola növendékeinek a segítségével.

A Simonyi Károly Kar idén 10 programmal várta a kis kutatókat az egyetem több épületében. Óriási érdeklődés övezte a lézerfényes akadálypályát és a lézervágót, ahol a nagyobbak készíthettek névre szóló ajándéktárgyat, valamint a terméktervezés nélkülözhetetlen eszközének számító 3D nyomtatót is, amelynél az elkészült apró modellekért nagy volt a türekedés. A mikrovilágba kalauzolt a pásztázó elektronmikroszkópos bemutató, a faanyagtudományok népszerűsítését szolgálta a töréstan és a módosított faanyagok ismertetése. Az ülés kényelmét testtömegeloszlást mérő rendszerrel szemléltették, a bútorok szilárdságát szabványos terheléssel tesztelték.

A soproniak lelkes kíváncsisága alátámasztja a program hasznosságát, illetve bizonyítja a kutatói, termékfejlesztői tevékenységek iránti fokozott figyelmet.

A Kutatók Éjszakája kari programjainak osztatlan sikeréhez hozzájárultak



az oktatók – Antal Mária Réka, Agoston Gabriela, Bencsik Balázs, Börcsök Zoltán, Dénes Levente, Horváth Norbert, Horváth Péter György – és a hallgatók – Boós Veronika, Csák Vince, Kopacz Gyöngyvér, Németh Hajnalka – egyaránt. Önzetlen és lelkes munkájukat nagyon köszönjük! ■

Írta:
Iszak Noémi,
Dénes Levente

HORGÁSZAT A KUTATÓK ÉJSZAKÁJÁN

A Kutatók Éjszakáján a Perfect Innovation Bt. soproni székhelyű, horgászcikket gyártó innovatív kisvállalkozás is részt vett, „Kapás van” címmel. A vállalkozás tulajdonosai 22 éves szakmai múlttal, saját gyártóbázison készítenek fa horgászúszókat, etetőanyagokat, különféle horgásztermékeket. Magyar Szilárd és Magyar Gábor tulajdonosok, országos és világbajnok horgászok is egyúttal.

A Perfect Innovation Bt. GINOP-projekt keretében együttműködést kötött a NYME SKK Faanyagtudományi Intézet intézetigazgatójával, prof. dr. Németh Róbert egyetemi tanárral, és szakmai csapatával új típusú, balsafából készülő versenyúszók kikísérletezésére, a prototípusok (minta-

példányok) elkészítésére. A projekt keretében, annak társadalmisítása érdekében, a Kutatók Éjszakája

lokat, családokat a botanikus kerti NRRC épületében. A programon kb. 280–300 fő vett aktívan részt,



2016 tudománynépszerűsítő programsorozaton önálló standdal várta a tudomány/faanyagtudomány iránt érdeklődő gyerekeket, fiatal

ami rendkívüli sikernek számít. A programban több foglalkozás is helyet kapott, mint a:

- Horgászúszók festése – gyermek kézműves foglalkozás
- Horgászúszó története – a parafadugótól a világbajnokságig
- Mire harapnak a halak? – csalik, úszók, horgásztitkok
- A csodálatos balsafa – faanyagtudomány és a horgászat
- Melyik a nagyobb, melyik a súlyosabb? – fakockák és tömegek. ■



További információk a szervezőkről:
NYME SKK Faanyagtudományi Intézet: faanyag.skknyme.hu
Perfect Innovation Bt.: www.perfectinnovation.hu

AZ ÚJ NEMZETI KIVÁLÓSÁG PROGRAM ÖSZTÖNDÍJASAI

Az Új Nemzeti Kiválóság Program (a továbbiakban: ÚNKP) Magyarország Kormánya által a nemzeti felsőoktatási kiválóság támogatására alapított ösztöndíjprogram.

Az ÚNKP célja, hogy támogassa a hazai kutatói és alkotóművészi utánpótlást, a tudományos és művészeti pályán való elindulást majd pályán tartást, valamint a

fiatal kiválóságok támogatásával segítse a nemzetközi szinten is kiváló, tapasztalt kutatók és alkotók munkáját. Az ÚNKP ösztönzi a kimagasló kutatási és alkotói

tevékenységet, a kiváló teljesítményt nyújtó, magyarországi felsőoktatási intézménynél kutatást és alkotó tevékenységet folytató – alapképzésben, mesterképzésben vagy doktori képzésben részt vevő – hallgatók, doktorjelöltek, 40 év alatti oktatók, kutatók támogatásával.

Az ÚNKP a kutatói életpálya egyes szakaszaiban nyújtott nemzetközi színvonalú támogatással a kutatás és az innováció területén elősegíti a jövő nemzedék kutatói, művészeti életpályára vonzását, illetve a már pályán lévő kutatók, művészek kutatói, alkotói tevékenységének megvalósulását. A kiválóság támogatása serkenti a versenyt, a kutatói, alkotói korfa kiegyensúlyozottabbá válását, a felhalmozott tudás

Az ÚNKP a kutatói, alkotói kiválóságot minden tudomány- és művészeti területet figyelembe véve kívánja elősegíteni a tudományos kutatásokat és az innovációt. A Nyugat-magyarországi Egyetemen összesen 24 fő részesült az Új Nemzeti Kiválóság Program által támogatott ösztöndíjban:

- 4 fő alapképzéses hallgató: Erdei Imre, Horváth Réka, Könye Dóra, Molnár Ferenc
- 6 fő mesterszakos hallgató: Bánó Zoltán, Eső István, Keszei Fruzsina Piroska, Korózs József, Kőrös Barbara, Somogyi Tímea
- 2 fő doktori hallgató: Major Balázs, Pozsgayné Fodor Fanni
- 7 fő doktorjelölt: Gludovátz Attila, Gulyás Krisztina, Nedelka Erzsébet, Pozsgai Andrea, Sass Vivien, Szabó Piroska, Tari Tamás
- 5 fő posztdoktor: dr. Elek László, dr. Horváth Bálint, dr. Gálos Borbála, dr. Halász Katalin, dr. Kolozsár László

Magyarországon történő hasznosulását. Az ÚNKP közvetve erősíti a felsőoktatási alapkutatásokat, a kiemelkedő kutatói, alkotói munka támogatásával példaértékű mintát biztosít a kiválóság elismerésére,

elősegíti, hogy a magyar intézményekben felhalmozódott szakmai ismeretek, kutatási, alkotói eredmények hozzáférhetővé és felhasználhatóvá váljanak a tudományos, művészi közösség számára. ■

ERDÉLYI DELEGÁCIÓT FOGADOTT A PANFA SOPRONBAN

Sopronban fogadta a Pannon Fa- és Bútoripari Akkreditált Innovációs Klaszter 2016. szeptember 21–22-én a kolozsvári faipari klaszter, a Cluster Mobilier Transilvan delegációját.

A delegáció tagjai Románia piacvezető bútorgyártó cégeinek vezetői, bútoralkatrész-gyártók, valamint a kolozsvári Műszaki Egyetem és a klaszter menedzsment szervezet képviselői. Emellett a fogadáson részt vettek a PANFA mellett a társszervező Zala Megyei Vállalkozásfejlesztési Alapítvány és a klasztertag: Nyugat-magyarországi Egyetem képviselői is.

Az első napi program keretében a delegáció ellátogatott a Ligneum Látogatóközpontba, ahol először

meghallgathatták dr. Alpár Tibor dékán köszöntőjét. A dékán úr elmondta, hogy a Ligneum Látogatóközpontot a fa és az erdő dicsőítésére hozták létre. A látogatóközpont helyén korábban egy uszoda volt, ezért a központot egyetlen fa kivágása nélkül építhették fel. A látogatóközpont elsődlegesen a faipari fenntarthatóság bemutatását szolgálja. Az épület alsó szintjén Magyarország legnagyobb madártani gyűjteménye található, amelynek többségét Selmecbányáról menekítették a Soproni Egyetemre.

A második emeleten pedig egy interaktív teret alakítottak ki, ahol fából készült játékokat és hangszerket próbálhatnak ki az érdeklődők. A dékán úr ezek után beszélt

az egyetem történetéről és nevének a megváltozásáról. Az erdélyi delegáció megtudhatta, hogy a Simonyi Károly név felvételével az egyetem az európai hírű tudós-tanár előtt tiszteleg, akinek a tudományterületeken átívelő tudása híven tükrözi az egyetem sokrétűségét. A Nyugat-magyarországi Egyetem Simonyi-karán ugyanis a formatervező, a faipari mérnök, a művészeti és a műszaki képzési területek, valamint az informatikusképzés is megtalálható.

Dr. Magoss Endre oktatási dékánhelyettes a duális képzés fontosságáról beszélt a delegációnak, és kiemelte, hogy az első évfolyam idén kezdhetette meg duális formában a mechatronikai mérnök képzést. A

duális képzés előnye, mint elmondta, hogy a hallgatók idegennyelv-tudást szerezhetnek vállalati környezetben, és az egyetem elvégzését követően használható szakmai tapasztalattal fognak rendelkezni. A szabadidejük kevesebb, de az ösztöndíjuk mértéke a 7. félév végére eléri egy kezdő mérnök fizetését. A dékánhelyettes úr kitért arra is, hogy az egyetem és a cégek között szorosabb együttműködés alakult ki az utóbbi időben, mivel szeretnék növelni a képzések minőségét, hogy a mérnöképzés valóban a piaci igényeknek megfelelően alakuljon. Ezért a cégek képviselői is tartanak órákat a hallgatóknak, hogy naprakész tudást biztosítsanak számukra.

A Lignum Látogatóközpont megtekintése után a delegáció az NRRC-be is ellátogatott a külügyi és kutatási dékánhelyettes, dr. Dénes Levente kíséretében. A delegáció meg-



tudhatta, hogy az épület uniós támogatásból épült, és hogy az új épület helyén eredetileg régi műhelyek voltak. Az új tanműhelyek a fa feldolgozásának széles skáláját vonultatják fel, kezdve a fa kiszárításától, egészen a 3D-s és 5D-s

gépektől a lézernyomtatásig.

A szerdai programot a felújított soproni Várkerület és a belváros megtekintése, valamint egy kötetlen hangulatú közös borozás zárta.

Forrás: PANFA

ELHUNYT KUBINSZKY MIHÁLY

Nyolcvankilencedik életévében elhunyt professzor dr. Kubinszky Mihály, Sopron város díszpolgára, Ybl Miklós-díjas építész, egyetemi tanár, szakíró, a városszépítő egyesület korábbi elnöke.

Dr. Kubinszky Mihály 1927. szeptember 17-én született Sopronban. Jeles építész szakíró, építéstudomány-kutató, Sopron város hűségese polgára, a bencés gimnáziumokban végzett tanulmányai után 1950-ben szerzett építésmérnöki oklevelet a Budapesti Műszaki Egyetemen. 1950 és 1957 között a Soproni Magasépítő Vállalatnál, majd a jogutód Győr Megyei Állami Építőipari Vállalatnál építésvezető, ahol fontos épületek, épületegyüttesek kivitelezési munkáit szervezte és irányította.

Munkáihoz sorolható többek között a

Soproni Asztalosárugyár, a Petőházi Cukorgyár, a fertői laktanya építése és a soproni Hunyadi János Általános Iskola újjáépítése is. Diplomája megszerzése után közel 15 évig dolgozott együtt Rados Jenő professzorral a fertői Esterházy-kastély felújításán. Ezt követően 38 évet töltött oktató- és kutatómunkával a mai Nyugat-magyarországi Egyetemen és annak jogelőd intézményeiben, ahol 1976 és 1995 között az Építéstan Tanszék vezetője. 1974-ben „A századforduló építészelmélete” című akadémiai doktori értekezésével elnyerte a műszaki tudomány doktora tudományos fokozatot. 1996-ban a NYME „Professor Emeritus” címet adományozott az elismert szak tekintélynek. 1998-ban nemzetközileg elismert munkássága, széles körű szak-

irodalmi és közéleti tevékenysége, mérnökgenerációk mérnökké válásában végzett magas

színvonalú oktató munkássága, a Soproni Egyetem szakmai, tudományos és nemzetközi elismertetésében szerzett kiemelkedő érdemei, egész életműve elismeréseként a Soproni Egyetem tiszteletbeli doktorrá avatta.

Dr. Kubinszky Mihály tevékenységével nemcsak magának az építészszakmának és az egyetemnek, hanem Sopron városnak is jó hírnevet, elismertséget szerzett. Sopron Megyei Jogú Város 2002-ben elismerése jeleként „Sopron Város Díszpolgára” címmel tüntette ki.

Forrás: Kisalföld, sopronmedia.hu



GÉP/SZERSZÁM

[erdészeti gépek]

ÁGDARÁLÓ: kardán hajtású ágdaráló eladó. Ár: 490 000 Ft. Tel.: +36-30/901-2685. (X)

KRETZER tűzifa-hasító automata, Kretzer Herkules II, tűzifa-hasító automata. 52 cm-ig vágásátmérő. Ár: 5 000 000 Ft. Tel.: +36-70/392-9470.

[fűrészüzemi gépek]

ADAGOLÓBERENDEZÉSEK: gyalugépek, fűrészgépek, anyagtovábbító és anyagadagoló gépek. Ár: 230 000 Ft. Tel.: +36-30/901-2685. (X)

ELADÓK forgács és fűrészpor elszívására alkalmas ventilátorok többféle méretben. Ára: 350 000-600 000 Ft-ig. Tel.: +36-30/901-2685. (X)™

SZALAGFŰRÉSZ, 1300-as kerékátmérő, 120 széles fűrészlappal, gyári előlétlappal. Üzemképes állapotban van. Ár: 1 590 000 Ft. Tel.: +36-30/901-2685. (X)

ELADÓ kiskörösi és budapesti (újpesti) öntvénygyári 800-as szalagfűrész bontott ALKATRÉSZEK!!! Lemez védőburkolat elszívócsonkos nyíló ajtóval, új, komplett 100 E Ft. Hagyományos 50 E Ft. Alsó-felső görgős lapvezető 25-25 E Ft és hagyományos 30 E Ft is kapható. Rönkvágó sín kocsival asztal lapjához fogatható + lábakon áll is kapható 1,2 m-es; 2,2 m-es; 6,5 m-es. 45-100-150 E Ft. Gépkönyv 4,5 E Ft. Postai utánvét is megoldható 10 E Ft-tól. Érd.: 06-70/505-4225 (mindennap 08-22-ig). Komplet is van eladó 298 E Ft-tól. Tel.: +36-70/505-4225.

BIHARNAGYBAJOM: eladó 1 db Wood-Mizer LT70-es típusú fekvő rönkhasító egy db gyári élelézőjével és indikátorás laphajtógójával, Wood-Mizer lapokkal. A gép kapacitása prizmázáskor 15-25 m³/8 óra, számítógép-vezérelésű, ülve is kísérhető. A géphez tartozik egy 4 m-es gyári toldó, mellyel 12,5 méter hosszú lesz az asztalhossz, egy előkészítő, egy lehorodó szalag, görgősorral. A gépen van automata lehúzó. A gép megtekinthető a www.imrelajos.hu weboldalon. Ár: 8 400 000 Ft. Tel.: +36-70/620-3034.

FŰRÉSZKERÉK szabályozása: bombírozást vállalok széles szalagos fűrészgépek kerekein helyszínen. Tel.: +36-30/233-6301.

ELADÓ kiskörösi 800-as öntvény szalagfűrész, gépkönyvvel. Nyíló elszívó csonkos műanyag és lemezburkolat, nyomógombos indítás, 5,5 kW-os villanymotor. Munka közben megtekinthető, kipróbálható. Kiváló ipari gép, csak dolgozni kell vele. Narancs 578 E Ft. Zöld 298 E Ft. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 850 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig), Egertől 18 km-re.

ELADÓ 600-as horizontális szalagfűrészgép. 12 m-es sín pályával, 10 m-es vágási hosszal. A sín 4 darabból áll, rövidebb hosszra is telepíthető. Fő motor 7,5 kW-os, frekvenciaváltós gépmozgatás, motoros emelés + finomhangolás, vízűtés kialakítva. Elővággóval szerelve, ami levehető. 1580 E Ft. Szállításban tudok segíteni. Egertől 18 km-re található. Érdeklődni: 70/505-4225 (csak ezen a számon). Ár: 1 580 000 Ft. Tel.: +36-70/213-0575.

ELADÓ egy Paul sorozatvágógép 30 kW-os motorral, hidraulikus magasságállítás, fokozatmentes előlétlappal, 16 cm fűrészelési vastagságig. A géphez még tartozik 2 db rövid gyári görgősor. A gép rendelkezik magyar nyelvű kezelési karbantartási utasítással. Ár: 2 850 000 Ft. Tel.: +36-30/241-0323.

SZALAGFŰRÉSZ-élező gépet keresek. Tel.: 06-70/331-1883, +36-52/207-000.

20 m³-es szárítókamra eladó, csomagolóanyag hőkezeléshez, TERMOCON műszer is van hozzá. Tel.: +36-30/897-7588.

OPTIMALIZÁLÓ: 2003-as évjáratú Dimter OptiCut S50 optimalizáló, hibakiejtő, hosszdaraboló kitűnő állapotban eladó. Működés közben megtekinthető. Teljes német nyelvű dokumentációval, 500 mm-es körfűrészlappal. Ár: 4 900 000 Ft. Tel.: +36-20/465-3000.

TIBORSZÁLLÁS: eladó egy új építésű, PLC-vel vezérelt pneumatikus raklap tuskódaraboló körfűrészgép. Max. vágási hossz: 155 mm. Max. vágáshőszélesség: 155 mm. Max. vágásmagasság: 85 mm. Motorteljesítmény: 7,5 kW. Ár: 1 850 000 Ft. Tel.: +36-30/938-8452.

TIBORSZÁLLÁS: eladó Telesi TMP-6100-as amerikai Pinstamp. Ipari gravírozógép fémre +

osztókészülék, bővebben a neten megtalálhatók az adatai. A berendezést TMC 470-es kontrollerral lehet működtetni. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-44/312-174.

ELADÓ kiskörösi 800-as szalagfűrészgép nyíló burkolat 98 E Ft és görgős lapvezető. Kiskörösi szalagfűrészhez és egyéb más típusúhoz is, az asztallap alá is tehető. Hosszú excenterrel. Excenteres állítás, 4 db. Új csapággal lapvezető 25 E Ft. Excenter 3-5 E Ft. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Postai utánvét megoldható. Ár: 98 000 Ft. Tel.: +36-70/213-0575.

FŰRÉSZÉLEZŐ automata: SSA1S típusú szalag- és körfűrész-élező automata kihasználhatatlanság miatt eladó. A feltüntetett ár áfa nélküli nettó ár. Ár: 85 000 Ft. Tel.: +36-30/935-9745.

ESTERER egy tg-s. sorozatvágó: vágási szélesség: 650mm. Vágásmagasság: 90/110mm (250/350mm-es lappal). Gépszám: 2975. Hidraulikus működtetésű. 5 db fűrészlappal, leszerelve. Páros szélezőként is használható, azonban a hidraulika javítandó. Fix tengelyes, az asztal mozgatja az anyagot. Ár: 950 000 Ft. Tel.: +36-70/328-6913.

ELADÓ szalagfűrészgép hagyományos lapvezető 30 E Ft. Támasztó görgő 16 E Ft + görgős lapvezető. Kiskörösi szalagfűrészhez, de egyéb más típusúhoz is alkalmazható. 20-as átmérőjű az excenteres szár. Az asztallap alá is tehető hosszú excenterrel +4 E Ft. Excenteres állítás, 4 db új csapággal, lapvezető 27 E Ft. Excenter 3 E Ft. Burkolat komplett 98 E Ft. Érdeklődni: 70/505-4225 (csak ezen a számon), mindennap 08-22-ig. Postai utánvét megoldható. Ár: 25 000 Ft. Tel.: +36-70/505-4225.

PÁROS körfűrész. Gyártó: Lengyelország. Típus: REMA. Villanymotor-teljesítmény: 4 kW. Elővágó funkcióval rendelkezik. Elektromos hosszmetérelállítás. Irányár: 320 000 Ft. Érd.: 06-30/599-8959. Ár: 320 000 Ft. Tel.: +36-30/361-3232.

EGYEDI faipari célgépek tervezése, kivitelezése, meglévő gépek átalakítása, automatizálása, garanciával. Tel.: 06-30/939-5514, +36-30/418-5725.

8 darab CN 80 szegezőpisztoly eladó. info@wood2000.hu. Ár: 55 000 Ft. Tel.: +36-30/953-5471.

ELADÓ egy Wravor 1100 vízszintes rönkhasító fűrész (24 000 EUR) és teljes kiszolgáló egységei. Rönkfeladó egyenként 11 600 EUR, deszkalehordó silon szalag keféllével (1500 EUR), motorosan hajtott görgős anyagtovábbító, oldalra ledobóval (10 800 EUR). A gép másfél szezon ment, kb. 600 m³ rönk lett elvágva vele. Az új ára: 133 700 euró. Használt berendezés ára 47 900 EUR, egyben 46 000 EUR. Gépegységekre bontott ár a gép neve mögött zárójelben. Ár: 24 000 €. Tel.: +36-20/571-5948.

[fa- és asztalosipari gépek]

WEINING ötfejes gyalugép kipróbálható, üzemképes állapotban. Ár: 2 399 000 Ft. Tel.: +36-30/901-2685. (X)

ELADÓ présgép 45 cm sz, 5 m hosszú faanyag ragasztására alkalmas: gerendák, lépcsők stb. Ár: 230 000 Ft. Tel.: +36-30/901-2685. (X)

WEINIG gyalugépváz négy tengelyes és bontott gépváz. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-30/901-2685. (X)

TÓTH-féle 400-as, 3 késes egyengető gyalugép eladó. Ár: 240 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

ROMÁN kombinált gyalugép. Egyengető, vastagoló funkcióval. Ár: 590 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

VASTAGSÁGI GYALUGÉP: DEFÉM 400-as gyalugép, 2-képes. Ár: 390 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

STEFANI ipari körfűrész. Olasz gyártmány. 4,5 kW. Ár: 470 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

KOMÁROMI radiál-asztali körfűrész eladó. Ár: 580 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

GERENDA GYALU: TOS FTC50 2 X 4 késes, 500-as 2 fejes gyalugép eladó. Ár: 1 680 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

SAMCO marógép, több fordulattal. 2,2 kW. Ár: 370 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

FELDER K700S lapszabász 320-as asztal, külön elővágó. Ár: 1 280 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

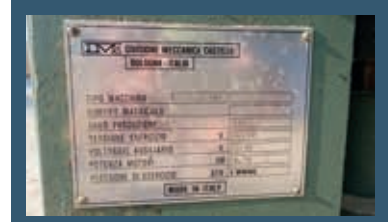
LEADTECH 400-as kontaktcsiszoló. 5,6 kW. Ár: 780 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

COSTA 500-as vastagoló gyalugép, 3 késes, kiváló állapotban. 220 mm magasságig. Ár: 680 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

KISKÖRÖSI 800-as, 5,5 kW-os, újszerű, fémburkolatos szalagfűrészgép eladó. Ár: 690 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

PAOLONI TC900 3kW, 30-as tengely, többfordulat, asztal: 900x700. Ár: 780 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)

DEFÉM 400-as, 2 műveletes, 3 késes kombinált gyalugép eladó. Ár: 480 000 Ft. Tel.: +36-30/274-3429. (X)



ELADÓ DMC 1100-as kontaktcsiszoló gépi. Érdeklődni h-p.: 8.00-16.00-ig. Tel.: +36-20/260-7722.



RENNER RSDKF-ECN 11,0 csavarkompresszor hűtve szárítóval, 500 literes légtartályon, frekvenciaszabályozóval eladó. p = bar, Q = 0,45-1,50 m³/min. Elektromotor 11 kW, 1 db RF-M 0120 típusú standard mikroszűrő, 1 db RF-A 0120 típusú aktív szén-szűrő. Ár: 1 500 000 Ft. Érd.: Debreceeni Kálmán, Hint-Hunt Unlimited Kft. Telefon: +36-70/419-4486.



PROFI H10 faipari CNC-marógép - profi H10 faipari marógép és a hozzá tartozó programok - 2 hardverkulcs - solid edge st 7 program - 10 db szerszámbelfogó - cca. 200 000 Ft értékű szerszám - géphez tartozó komplett elszívó berendezés. Alig használt, újkori ár cca. 75%-a. Ár: 25 000 000 Ft. Érd.: Debreceeni Kálmán, Hint-Hunt Unlimited Kft. Telefon: +36-70/419-4486.

ÚJ Utensilegno maróláncok vezetővel vagy külön. Használt, jó állapotú maróláncok vezetővel vagy külön. Méret miatt hívjon minket! www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

HASZNÁLT Robland lapszabász eladó. Érdeklődni: 20/5599-629-es telefonon. Formázó fűrész. Tel.: +36-1/290-3666. (X)

HASZNÁLT, jó állapotú gyalukésélező gép. Max. élezési hossz: 500 mm. Ár: 220 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

ÚJ Holzmann mobil elszívó. Elszívási teljesítmények: 2480 /3000 /3880 /4000 /4560 /5000 /5340 m³/h. www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

ÚJ Holzmann MTY-8-70 HM körfűrészlap-élező. Ár: 78 000 Ft+áfa. ÚJ Holzmann MS6000 gyalukésélező gép. Ár: 78 000 Ft+áfa. www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

GUMIROZOTT parafa szalag. Vastagság: 8 mm. Szélesség: 40 mm-es: 1000 Ft/m + áfa. 45 mm-es: 1200 Ft/m + áfa. www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

KÖRFŰRÉSZMARÓ: további információ: 20/5599-629, 06-1/290-3666. (X)

TÖBBFEJES gyalugép: ÚJ FUTURA (olasz) 4-5-6 fejes gyalugépek. Kérje ajánlatunkat! www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

NÉMET Widma szalagfűrészlap-élező gép, 700-as gyalukésélezővel. Woodmizer lapot is élez! Ár: 450 000 Ft+áfa. www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

KÉZI felsőmaró: ÚJ Holzmann OBF1200 típusú kézi felsőmaró. Motor teljesítmény: 1,2 kW, 230 V, 50 Hz. Állítható marási mélység. Fokozatmentes fordulatszám-szabályozás. Fordulatszám: 1100-3000 1/min. Fogóátmérő: 8 mm, 6 mm. Párhuzamvezető, revolvőrútköz, vezetőhüvely, forgácsvédő, elszívó adapter. Védelmi osztály: II. Hangerőszint: 99 db. Vibrációs szint: 7,08 m/s². Súly: 3,1 kg. Ár: 19 900 Ft+áfa. ÚJ Holzmann OFS12 típusú, 12 db-os felsőmaró szerzős készlet. Ár: 8500 Ft+áfa. Tudjuk utánvéttel is küldeni www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

LÉZERVÁGÓ és gravírozó, további információ: 20/5599-6211. 300x1500 mm munkafelület. 80W-os teljesítményű levegő. Tel.: +36-1/290-3666. (X)

TÖBBTENGELYES gyalu: 4+1 fejes használt profizelő gyalugép. További információ: 20/5599-629, +36-1/290-3666. (X)

HASZNÁLT faipari gépek: Defém 3 műveletes kombinált gyalugép (E-V-H). Ár: 550 000 Ft+áfa. Tel.: +36-76/505-560. (X)

TECHNIKA lapszabász: további infó: 20/5599-629, +36-1/290-3666. (X)

ÚJ Viscat Fulgor szalagfűrészlap tompahegesztők, élezők, kézi és gépi foghajtógatók, lapvágó olló. Gyalukésélező berendezések - élezési hossz: 850 mm és 650 mm. www.montir.hu. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

HASZNÁLT szikraoltó berendezés: INFRA-STOP szikraoltó rendszer porszivó rendszerhez vezérléssel és komplett gépesszettel. Ár: 800 000 Ft. A fenti ár szerelési és szállítási díj nélkül értendő. Tel.: +36-76/505-560. (X)

VITAP RC91 szintbemaró: további információ: 20/5599-629; +36-1/290-3666. (X)

UNIONE csapozó marógép: további információ: 20/5599-621, +36-1/290-3666. (X)

SCM BASIC 2 élzáró gép - ömledékragasztós - 2 db véglevegő körfűrész - 2 db szintbemaró (rádiuszos marókéssel) - 2 db polír. Irányár: 1 190 000 Ft+áfa. www.montir.hu. Ár: 1190000 Ft. Tel.: +36-30/949-9577. (X)

KOMBINÁLT gyalugép, 500-as: eladói igen jó állapotú kombinált gyalugép. 500-as 3késes késtengely, nyomógombos indítás + csillag-delta kapcsoló, szögben állítható vezető steller, késtengelyvédő, 20,5 cm-ig vastagol, 220 cm-es asztallap, hosszlyukfűrészlelleszerelhető. Helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Nagyon masszív német öntvény gyalugép. Szállításban tudok segíteni. Gépsúly: 1200 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 hétfőig is 07-22-ig. Ár: 638 000 Ft.

ELADÓ 2 db gyalugép. Működés közben megtekinthető, kipróbálható. Szürke 380 V, 2,2 kW, 2880 ford./min motorral szerelve. 200-as 2késes gyalutengely, frissen élezett késekkel. Bordázott, síkbanart asztalokkal, melyek állíthatóak. Kiegészítő állítható körfűrész asztallal. 70 E Ft. Zöld, gyári, 200-as, 3késes késtengely gyári asztalgyalokkal, melyek megletek hosszabbítva. 380 V-os motorral 60 E Ft. Érd.: 70/505-4225 (mindennap 08-22-ig).

KOMBINÁLT gyalugép 310-es: igen jó állapotú kombinált gyalugép. 310-es, 4késes késtengely, nyomógombos indítás + vészleállító gomb, 3 kW-os motor, szögben állítható vezető steller, 20 cm-ig vastagoló rész, elszívó burkolat. Helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Szállításban tudok segíteni. Érdeklődni: csak 70/505-4225 hétfőig is 07-22-ig. Ár: 438 000 Ft. Tel.: +36-70/505-4225.

KISKÖRÖSI hosszlyukfűrő, csapágyazott asztallal, 1.75kW-os motorral, jó állapotban eladó! Ár: 180000 Ft. Tel.: +36-30/911-0951.

KOMÁROMI négykerekes előtölő, dahlander motorral, váltógombokakkal, új gyorsrögzítőkkel, új bronzperselyekkel, új gumigörgőkkel, azonnal munkára fogható állapotban eladó! Ár: 135 000 Ft. Tel.: +36-30/911-0951.

[szerszámok]

HASZNÁLT faipari szerszám: Leitz cserélhető betétkéses ablakgyártó csap-résszerszám. Tel.: +36-76/505-560. (X)

HASZNÁLT faipari szerszámok: - Guhdo 12 db-os HM felsőmaró klt. Ár: 8000 Ft+áfa. HSS rádiuszmaró átm. 140x40x50. Ár: 10 000 Ft+áfa. Használt faipari szerszámok (marók, körfűrészek, láncmarók, folt- és foltlyemlőmarók, gyalukés nagy választék-

ban. Ár: 2000 Ft-10 000 Ft-ig. Ár: 50 000 Ft. Tel.: +36-76/505-560. (X)

ÚJ faipari körfűrészlapok (Witox), új faipari felsőmarók (Klein), gáttelapok és marószerszámok használt árában a készlet erejéig. Tel.: +36-76/505-560. (X)

ELADÓ egy Bosch GAS 35 M AFC ipari porszivó. Bármit lehet szívni a porszivóval, legyen az csiszolatorp, forgács, víz, cement, gipsz, építési törmelék, bármi. A hirdetésben szereplő porszivó a következő linken látható működés közben: https://www.youtube.com/watch?v=dJLTF0LHZW8. Továbbá adom mellé a többször üríthető filc porzsákat. A gépen még van kicsit több mint 2 év garancia. Gyulán, Budapesten személyesen is átvehető vagy DPD-futárral küldöm, előre utalást követően. Ár: 150 000 Ft.. Tel.: +36-30/893-9328.

KÉTSZER használt szélességtoldó maró eladó. Ár: 45 000 Ft. Tel.: +36-20/424-3292.

ELADÓ forstner fűrő, pánthelyfűrő keményfém-lapkával! Méretei: 22 mm 2200 Ft, 24 mm 2400 Ft, 26 mm 2600 Ft, 30 mm 3000 Ft, 35 mm 3500 Ft, 45 mm 4500 Ft, 50 mm 5000 Ft. Tel.: +36-70/611-8317.

LEITZ 68 mm-es hőszigetelt ajtó-ablakgyártó készlet-eladó kompletten, egy darabja sem hiányzik!!! Jó állapotban, nemrég volt élezve (kb. 4 db ablak lett vele azóta készítve), 30 mm-es tengelyátmérő. Leitz minőség, nincs leélve, nincs szétkopva!!!! Kérésre küldök további képeket is!!! Ár: 320 000 Ft. Tel.: +36-20/227-1735.

MORSE kúpos fűrők, használtak eladók méretek: 24,5; 27; 28; 28,5; 29; 30; 33; 35; 36; 37; 37,5; 38; 39; 40; 43; 49. Sima szárú: 27; 40. Fűrők ára darabonként 3000 Ft/db, egyben az összes 2500 Ft/db. Morse kúp átalakító 4000 Ft. Tel.: .06-30/355-4625, +36-30/913-0680.

VALAMI különlegesen, egyedül szerelne gyártani, kitalált valami újat? Méretezze le, ha megoldható, mi legyártjuk Önnek a szerszámot. Van egy famintája, nekünk az is elég a gyártáshoz. Minden újra, minden egyedire nyitotok vagyunk. Minőségis faipari gépi szerszámok minden természetes puha és kemény fához, közvetlenül a magyar gyártótól, gyorsan, garanciával! Tel.: +36-1/217-7349.

ÚJ, levegős fűrőgép eladó. Tokmány 10 mm-ig befog. Csavarbehajtásra is használható. Érdeklődni a megadott telefonon lehet. Posta megoldható. Ár: 15 000 Ft. Tel.: +36-20/577-4603.

JUKON ajtófront, YS 101 AZM és beltéri ajtó gyártó szerzős, YS 112 AZM kítőnő állapotban eladó. Ár: 125 000 Ft. Tel.: 06-30/521-2605.

TÖBB mint 20 éves tapasztalattal importálunk felsőmarókéseket. Márkánk a Massive Tools, mely az ország második legnépszerűbb ipari marókészei. Kis- és nagykereskedelmi tevékenység, kiterjedt viszonteladói üzlethálózat. Ár/minőség tekintetében a legjobb. Bővebb információ: www.felsomarokeshu és www.botex.ro. Tel.: +36-70/378-8393.

ELADÓ egy használt, cserélhető lapkás Ghudo 140x50x30 szélességtoldó szerzős. Ár: 10 000 Ft. Tel.: +36-20/223-8806.

MARÓKÉSEK párban eladók 50x5 mm, ill. 40x4 mm, egyben 42 000 Ft. Tel.: +36-70/778-8997.

ATRO 93/22 kapcszó eladó, kb. 1-1 dobonyi, 14 mm-es és 22 mm-es kapocszal (4,8 mm hátszéles kapocs). Ár: 15 000 Ft. Tel.: +36-30/270-4196.

NEM találja az Önnek megfelelő szerszámot? Miért nem a gyártónál keresi? A műhelyünkben 1982 óta több ezer szerszám készült. Természetes (puha és kemény) fához, hosszú élettartamú, minőségi, egyedi igény szerinti szerszámokat gyártunk, szabvány szerinti, garanciával. www.facebook.com/faipariszerszam, http://faipariszerszam.hu. Tel.: +36-1/217-7349.

[kéziszerszámok]

MAKITA csavarbehajtó eladó! Eladó két-garnitúra Makita 14,4 / 3 AH és akkus csavarbehajtó. Egyfős műhelyembe 2015. decemberben vásároltam. Napi 2 órát használtam. Típusváltás miatt eladó a hozzá tartozó kofferben 2 db akkuval, töltővel, érvényes garanciával. Az ár 1 garnitúrára vonatkozik. Ár: 44 900 Ft. Tel.: +36-70/609-4941.

KERESEK Mafell DD40 G MidiMAX páros tiplizőt elfogadható áron. Tel.: +36-30/928-3460.

VIRUTEX sines merülő körfűrész eladó, pár alkalommal használt. Az ár tartalmazza a koffert, a sít és a szűrőkat is. Ár: 85 000 Ft. Tel.: +36-20/419-5899.

EINHELL BT-BJ 900 tip. új 900 W-os lamellázógép eladó. Ár: 14 900 Ft. Tel.: +36-30/913-0680.

MŰSZAKI adatok: elektromos hálózat 230 V - 50 Hz. Teljesítményfelvétel 850 W, Szalagebesség: 300-400 min-1. Csiszolószalag mérete: 75x533 mm. Csiszolófelület: 75x140 mm. Táp kábel 3 m. Termék súlya 3,3 kg. Szélesség 414 mm. Magasság 175 mm. Mélység 176 mm. Súly 3,8 kg. http://www.szerszamnetshop.hu/index.php/keziszerszam/maras-csiszolas/csiszolo/einhell-szalagcsiszolo-rt-bs-75-detail. Ár: 19 720 Ft. Tel.: +36-52/541-323.

GÉRVÁGÓ: üzemi feszültség: 230 V / 50 Hz. A motor teljesítménye: 2,0 kW. S6 25%. Alapjáratú fordulatszám: 5000 ford. / perc. Keményfém léztárcsák: 25x30x2, 8 mm. Fogak száma: 40. Mítré vágott: 0-45° balra. Vágási kapacitás 0° / 90°: 305x78 mm. Vágási kapacitás 45° / 90°: 205x78 mm. Vágási kapacitás 0° / 45°: 305x42 mm. Vágási kapacitás 45° / 45°: 205x42 mm. Max. fogásmélység: 78 mm. Súly: 20 kg. A készlet erejéig! 24 hónap gyártói garancia. Ár: 58 900 Ft. Tel.: +36-52/541-323.

[anyagmozgatás gépei]

ELADÓ Balkancar 2 t-s dízel, jó állapotú targonca. Emelési magasság: 330 cm. Emelési súly: 2000 kg, de a 2500 kg-ot is könnyedén megemeli. Önsúly 3,6 t. Egertől 18 km-re. Érdeklődni: 70/50-4225 (mindennap 07-22-ig). Ár: 798 000 Ft. Tel.: +36-70/505-4225.

LINDE 4 T DÍZELTARGONCA: 4t teherbírású, 3,25 m emelési magasságú, DEUTZ-motorral szerelt LINDE H40D dízeltargonca eladó. Villa oldalmozgató kiépíthető (3 szekciós vezérlőtömb), szervokormány, munkalámpa, biztonsági öv, jó állapotú tömör gumik. 890 000 Ft + áfa. Tel.: +36-30/277-1252.

MITSUBISHI 7 T DÍZELTARGONCA: 7 t (600 mm) teherbírású, elnyúlhatetlen dízel MITSUBISHI FD70 típusú targonca, 4 m emelési magasságú, villa oldalmozgatóval, elől dupla fűvott gumikkal, 1800 (!) mm-es villákkal. 3 950 000 Ft + áfa. Tel.: +36-30/277-1252.

DÍZELTARGONCA, terpesz, eladó. Típus: DVHM 322L. Gyártási év: 1985. Motor: Zetor. Terhelhetőség: 3200 kg. Teljesítmény: 44 kW. Emelési magasság: 3,3 m. Ár: 850 000 Ft. Tel.: +36-20/511-5304.

DÍZELTARGONCA: cégbezárás miatt 2,5 t-s dízelmotoros targonca eladó. Ár: 1 100 000 Ft. Tel.: +36-70/321-5625.

TARGONCA. 3 t-s takraft targonca eladó. Kisebbit javítást igényel. Üzembiztos, jó technika. Kihaznátlanlanság miatt eladó. Ár: 520 000 Ft. Tel.: +36-52/207-000.

ANYAGSZÁLLÍTÓ kocsi eladó: két darab nagyon erős felépítésű kézikocsi csapágyazott kerekekkel eladó. A kerekek átmérője 200 mm, duplán csapágyazott, gumirozított. Nagy segítség lapszabászatokban, asztalosműhelyekben, raktárakban. A két kocsi együtt is használható. Jól fordul és könnyen áthúzható egyenetlen talajon is. Mérete: 100x72 cm. Ára darabonként 48 ezer forint. Tel.: +36-30/910-8840.

ÚJ gyalogkiséretű targonca: típus: WWP WS24-14. Teherbírás: 1400 kg. Emelőoszlop: 3300 mm. duplens rendszerű. Emelővillák: 1150 mm. Motor: 1 kW menetmotor, 3 kW emelőmotor. Kerekek: vulkolan. Egyéb: CURTIS 1243 elektronika. Az ár nem tartalmazza az akkumulátort és a töltőt! Ár: 880 000 Ft. Tel.: +36-30/600-3559.

ÚJ billenő konténer, közvetlenül a gyártótól! Teherbírás: 600 kg-tól, úrtartalom: 500 liter-től. Mindenféle ömlesztett és darabos áru rakodásához, tárolásához. Egyszerű ürtítés, könnyű rakodás. Anyag: 2-3 mm acéllemez. Szükség szerinti kerekes kivitelben, a vevő igényének megfelelő színben, méretben, akár fedéllel is. Számlával, garanciával. Szükség esetén a szállítást megoldható. Keresse honlapunkat, információit és videót is látható a működéséről. www.aboszol.smp.eu, www.facebook.com/aboszol. Ár: 115 000 Ft. Tel.: +36-30/350-3379.

CATERPILLAR lánctalpas homlokrakodó eladó. Ár: 1 200 000 Ft. Tel.: +36-70/392-9470.

[egyéb gépek, szerszámok]

TEVÉKENYSÉG felszámolása: asztalos-és fűrészipari eladók, 5 fejes gyalugép, lambériagyártásra alkalmas, forgácselszivók, körfűrészgépek, darabológépek,

5 funkciós kombinált gép, keretprés, marószerszámok, kézi gépek, csiszolók, lamellózók stb., 1,5 t. dízelargonca stb. rönkhasító szalagfűrész (új), 2 tengelyes sorozatvágó (új). Ár: 1 Ft. Tel.: +36-30/299-7254.

PORELSZÍVÓ blokk 10 000 m³/óra: az ipari porleválasztó AFP – 80/10000 típusú. A zárt felépítményben 80 db filterzsák található. Teljesítménye 10 000 m³/óra. 6 db lábra szerelhető a berendezés. A tetején 2 db motor. A különálló elszívómotor 11 kW teljesítményű. Gyárt. év: 1999. Ár: 1 100 000 Ft. Tel.: +36-20/581-3652.

HASZNÁLT hasítógép munkahengerek 3 hónap garanciával eladó! Az ár méretenként és típusonként változó. Futárral tudom küldeni. Ár: 25 000 Ft. Tel.: +36-20/466-8726.

TAMÁSI: kitűnő állapotú fóliázógép, egy tekeres fólia lett vele elhasználva! Ár: 420 000 Ft. Tel.: +36-20/541-7015.

ELADÓ egy felújított fémipari gyorsdaraboló. Ár: 65 000 Ft. Tel.: +36-20/424-3292.

HOLLAND HB-100-as kondenzációs mobil szárító automata vezérléssel eladó. Bujdosó, 6346 Sükösd, Rózsa u. 94. Tel.: 06-70/563-148, 06-30/742-7748, árról kérem, telefonon érdeklődjön. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-96/618-060.

ELADÓ Bioláng 200kW-os légbefúvós faforgács-tüzelésű, automata vezérlésű kazán, füstgázventilátorral, pernyeleválasztóval, thermovalentátorral. Bujdosó, 6346 Sükösd, Rózsa u. 94. Tel.: 06-79/563-148, 06-30/742-7748. Az ár felől érdeklődjön telefonon! Ár: 1 Ft. Tel.: +36-96/618-060.

TÁBLÁSÍTÓ készlet: 12 db acélsín + 10 pár szorítópofo. 25-50 mm táblásításhoz, akár 120 cm-es szélességben. Ár: 40 000 Ft. Tel.: +36-706372-6936.

850 kW-os fatüzelésű aut. kazán: automata fatüzelésű kazán, vezérléssel, beadagoló csigával, füstgázvezetéssel, kettős hamukitároló csigával. Bármikor megtekinthető pomázi raktárunkban. Teljesítmény: 950 kW égéstér, 850 kW hőcserélő. Vízmennyiség a kazánban: I: 3950, automata beadagolás, automata hamukitárolás, melegvizes kazán előremeneti víz hőmérséklet: 95 Celsius-fok. Működési elv: alsó betárolásos rendszerű (FU-rendszer). Gépszám: 22256. A kazánt lebontott állapotban lehet megtekinteni. Tel.: +36-70/328-6913.

1,2 MW telj. kazánház: profilváltás miatt eladó 2 db 600 kW-os fatüzelésű, meleg vizes kazán (Calor 600 kW és Bano Caldaie 600 kW hatalmas tüztérrel), teljes gépészettel, valamint egy csigás betárolású és hidraulikus kitárolású aprítékátoló egység. Jelenleg lebontott állapotban megtekinthető bármikor, előzetes időpont-egyeztetés alapján. Kérésre további képeket küldünk. Tel.: +36-70/328-6913.

VADONATÚJ, háromsebes Makitaszerszámotáska eladó. Ár: 7000 Ft. Tel.: +36-70/609-4941.

VADIÚJ, sosem használt Metabo fűrészlárcsa eladó. Átmérő: 216 mm. Vastagság: 2,4 mm. Furat: 30 mm. Fogság: 40. Ár: 6800 Ft. Érdeklődni: +36-30/282-6830, Debrecen.

HÖSTOP függöny: energiamegtakarítás és egészségvédelem = hőstop függöny! Teherkapukra és térelválasztásnak is használható. Egyedi méretek készíthetők 3 év garanciával és pénzvisszafizetési garanciával! Tel.: +36-1/246-8393.

TEGYE hatékonyabbá termelését! Ön is szeretné gyorsabbá és hatékonyabbá tenni a termelését? Mindez a Niko szállítópályarendszerek használatával a műhely területénél is egyszerűen megoldható. Tegye hatékonyabbá termelését és érjen el nagyobb profitot! Ön is a faajtók és ablakok felületkezelésének optimalizálásával! Tel.: +36-1/246-8393.

FORGÓDARU: 270 fokban fordítható oszlopos daru. Kapacitás: 125 kg. Kar hossza: 5000 mm (csökkenthető). Oszlopmagasság: 5500 mm (csökkenthető). Talméret: 400x400 mm. Össztömeg: 350 kg. FIX ár (nettó): 400 000 Ft. Tel.: 20/912-9086, +36-29/662-202.

ÚJSZERŰ ÁLLAPOTBAN LÉVŐ SENCŐ AKKUMULÁTOROS SZÖGBELÖVŐ 2 db AKKUMULÁTORRAL ÉS TÖLTŐVEL ELADÓ! AKSIK CELLÁI CSERÉLENDŐEK! Ár: 60 000 Ft. Tel.: +36-20/912-9086, +36-29/662-200.

BREVETTI HULLÁMKAPCSOZÓ ELADÓ! A GÉP APRÓ JAVÍTÁSRA SZORUL. TEL.: 20/912-9086. Ár: 90 000 Ft. Tel.: +36-29/662-200.

WEINIG Rondamat 960: gyalu- és profilkéslemez, hidro- és hagyományos gyalufejekhez 0,005 mm pontossággal. Keményfém-élezési csomag (élezőtengely ford. szám frekvenciaszabályzóval 1500-3000 ford./perc.) hidro, élezőkorong-befogás-sablonyártási csomag (projektor, axiális eltöltő

motor, rajz és mintadarab utáni sablonkészítés) - gyalufej nélküli késelés automatá - 400 bar nyomású hidroszűrő, rondor, élezőkorong-befogó (3db) - max. 240 mm élezési hossz, szerszámátérő 100-300 mm-ig, +50 db profil. Ár: 4 000 000 Ft. Tel.: +36-30/638-8846.

KIÁLLÍTÁSI száraz leválasztású E2416 típusú festőfal, robbanásbiztos ventilátorral, használt áron. A vezérlési, a levegő-betáplálást és az egyéb kiegészítőket nem tartalmazza! Telepítés, vezérlés, kiegészítők külön megegyezés alapján. Munkafelület 2400x1600 mm. Robbanásbiztos villanymotor teljesítménye 2,6 kW. Kifújít levegő csatlakozó csomjka 300 mm. Ár: 876 300 Ft. Tel.: +36-30/694-3232.

HAPPEL HGK1900 típusú használt légszűrő berendezés, fagyvédelmi zsaluval, zsalamozgató motorral, fagyvédelmi termosztáttal. Evjárát 1980. Légteljesítménye 1900 m³/h. Villamos motor teljesítménye 7,0 kW. Méretei: Szélesség x Magasság x Mélység 2850x1300x1550 mm. Igény esetén vezérléssel, légszűrővel, elszívó falakkal külön megegyezés szerint. Ár: 762 000 Ft. Tel.: +36-30/694-3232.

50 m³-es szárítókamra: egyedi építésű szárítókamra, 50 m³ kapacitású. Lignocelautomata vezérlés, 200 kW kazán fűrészpordagolóval. Hibátlan állapotban, 1 évet üzemelt. Természetesen komplett gépészet, és a kamra tartozékai, hőcserélő, ventilátor, szellőző szelepek. Csere, építőanyag érdekelhet. Ár: 22 000 €. Tel.: +36-30/979-2695.

FÉNYEZŐKABIN sürgősen eladó: svájci gyártású (LÜEM), 4x7 m belméretű autófényező kabin olajtűzelésű kazánal, teljes felületű alsó elszívással sürgősen eladó! Tel.: +36-30/940-5942. Ár: 1 600 000 Ft. Tel.: +36-30/990-2615.

ELADÓ Vanicek gyártmányú faipari nedvességmérő. Állítható hőmérsékleti adat és a faanyag fajtája. Külön beütő szerkezet a vastagabb keresztmetszetű faanyaghoz. Érdeklődni: +36-30/6370-593. Ár: 100 000 Ft. Tel.: +36-66/282-409.

MAWEG, német gyártmányú hidraulikus keretprés. Legnagyobb szorított méret 3150x2000 mm. Tel.: +36-30/560-5709.

A frissen festett készterméket a kampókra akasztva biztosítható azok zavartalan száradása, ugyanakkor mozgathatók is maradnak. Főként ablakgyártásban használt, de egyéb feladatra is megfelel. Teljes készlet, mely tartalmazza a 23 méter hosszú sínt és a hozzá tartozó 50 db kampót. E-mail: ferko.igor@gmail.com. Ár: 250 000 Ft. Tel.: +36-70/646-0472.

ÜVEGEZŐ prés ELADÓ! Maximálisan összeépíthető méret: 2300x2700 mm. Sűrített levegő betáplálás igénye: 6 bar, 40 L/min. FIX ár (nettó): 400 000 Ft. TEL.: 06-20/912-9086. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-70/779-8780.

ÖNBEÁLLÓ kerék 150 mm: cikkszám: 12434. Kerékátmérő: 150 mm. Futófelület szélessége: 46 mm. Felsőlap mérete: 135x110 mm. Furattávolság: 105x80 mm. Súly: 1,60 kg. Teherbírás: 250 kg. Termékünket megrendelheti a <http://www.szerszamo-rigo.hu> szerszám-webáruházunkból is. Ár: 3270 Ft. Tel.: +36-30/123-6957.

ALUMINIUMLÉTRA, 7 fokos: cikkszám: 10357. Leírás: 3425 mm munkamagasság. A talpazat csúszásgátló műanyag felismerel! Az alumíniumlétra elérhető még számos más kivitelben is! A munkamagasság értelemszerűen a felhasznált magassága szerint változik! Az alumíniumlétra műbizonylatért kérjük, forduljon hozzánk bizalommal! Termékünket megrendelheti a <http://www.szerszamo-rigo.hu> szerszám-webáruházunkból is. Ár: 14 665 Ft. Tel.: +36-30/123-6957.

LAKKELSZÍVÓ falak: eladó 2 db használt, NOPPEL gyártmányú elszívó fal. Mérete: 300x200 cm. Száraz leválasztású (filter-papír labirintus). Teljesítmény 5000 m³/óra. Motor teljesítmény: 2,5 kW. Ár: 320 000 Ft + áfa/db. Ár: 812 800 Ft. Tel.: +36-30/983-1354.

ALAPANYAG

[fűrészáru/ faanyag]

ÉGER FÜRÉSZÁRU: légszáraz, szélezzetlen éger fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől, 55 000 Ft/m³-től... Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088, 06-30/939-1500, 06-30/639-1500. (X)

ÉGER, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, körte stb.

fűrészáru széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088, 0036-30/939-1500, +36-30/639-1500. (X)

JUHAR fűrészáru, szélezzetlen, légszáraz és friss eladó, közvetlenül a termelőtől, már 65 000 Ft/m³-től. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088, 06-30/939-1500, 06-30/639-1500. (X)

NYÍR FÜRÉSZÁRU: légszáraz, szélezzetlen, nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088, 06-30/939-1500, 06-30/639-1500. (X)

FEKETE DIÓ FÜRÉSZÁRU: szélezzetlen, friss, fekete dió fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088, 06-30/939-1500, 06-30/639-1500. (X)

NYÁR FÜRÉSZÁRU: légszáraz és friss, szélezzetlen nyár és csomoros nyár fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85/336-088, 06-30/939-1500, 06-30/639-1500. (X)

VÖRÖSTÖLGY szélezzetlen, légszáraz vöröstölgy fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Erd.: 06-30/639-1500, 06-85/336-088. (X)

MŰSZÁRÍTOTT borovi deszka: 30x170 mm, 3-4 m hosszban, III. osztályban, 45 000 Ft/m³+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119. (X)

MŰSZÁRÍTOTT borovi deszka: 25x100 mm, 3-4 m hosszban, I-III. osztályban, 50 000 Ft/m³+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119. (X)

MŰSZÁRÍTOTT borovi deszka: 25x100 mm, 3-4 m hosszban, III. osztályban, 43 000 Ft/m³+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119. (X)

MŰSZÁRÍTOTT borovi deszka: 32x100/120/150 mm, 3,0-4,0 m, III. osztály, 48 000 Ft/m³+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119. (X)

MŰSZÁRÍTOTT borovi, szélezzetlen: 50 mm vastag, műszárított borovi, szélezzetlen, 3-4 m hosszban, III. osztályban, 46 000-50 000 Ft/m³+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119. (X)

MŰSZÁRÍTOTT borovi palló: 50x110/150/200 mm, 3,0-4,0 m, III. osztály, a készlet erejéig, 48 000-52 000 Ft/m³+áfa. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119. (X)

EN Plus A1 certifikációval rendelkező, 100% fenyőpelt kis és nagy tételben a térségben a legkedvezőbb áron a gyártótól eladó. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119. (X)

MŰSZÁRÍTOTT luc deszka: 18/125 mm, 5,0-6,0 m, III. osztály, a készlet erejéig, 45 000 Ft/m³+áfa Tuzséron. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119. (X)

MŰSZÁRÍTOTT borovi deszka: 28x120/150 mm szelvényben, 3,0-4,0 m, III. osztályban, a készlet erejéig, 48 000 Ft/m³+áfa. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119. (X)

LAMBÉRIA luc -8-10%: 12,5x96 mm, 2,5-4,0 m; 16x96 mm, 2,9-4,0 m lambéria, min. árlista -10%. 16x96 mm 3,0-4,0 m lambéria, min. árlista 8% kedvezménytel, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. tuzséri, békéscsabai, budakeszi és debreceni telepein. Tel.: +36-45/541-110. (X)

BOROVI, MŰSZÁRÍTOTT: műszárított borovifűrészáru 48x140x4000 mm és 48x96x4000 mm méretben 58 900 Ft/m³+áfa áron kapható (nedvességtartalma 10-12%). Kamiontétel vásárlása esetén a vegtőlephelyére leszállítva, rakattétel esetén a szigetalmi vagy a hatvani telephelyünkön érvényes az ár.. Tel.: +36-30/277-8000. (X)

LAMBÉRIA ALAPANYAG: műszárított borovifenyő lambéria alapanyag (nedvességtartalom 12-14%) kapható rakattételben a szigetalmi telephelyünkön. Kamiontétel vásárlása esetén leszállítjuk az Ön telephelyére. Mérete: 20x96x4000 mm és 20x140x4000 mm. Ára: 58 900 Ft+áfa/m³. Tel.: +36-30/277-8000. (X)

AKÁCDESZKA eladó: nagyon szép, 2-3 méter hosszú, szélezzetlen akácdeszka eladó Hernádon! Ár: 100 000 Ft/m³+áfa. Ugyanitt vállaljuk rönkök bérfűrészelését Wirex C2/1zm típusú fekvő szalagfűrészünkkel! Ár: 100 000 Ft. Tel.: +36-30/910-4758.

BOROVI padló eladó! Nagyon szép, 4,5 méter hosszú, II. osztályú, szélezzetlen, műszárított borovi padló

eladó Hernádon rakatos tételben! Ár: 58 000 Ft /m²+áfa. Ugyanitt vállaljuk rönkök bérfűrészszelését Wirex Cz1/zm típusú fekvő szalagfűrészünkkel! Tel.: +36-30/910-4758.

IPARI parketta eladó. Tölgy, cser, bükk, kőrté, juhar, hárs, kőris, éger, gőzölt akác. Összesen 750 m². 250x18-22x160-200-250-300. Kérésre a készletről pontos fafaj szerinti méret- és mennyiségi jegyzéket küldök. Ár 1000 Ft/ m². A fenti ár kizárólag a teljes készlet egyben történő értékesítése esetén érvényes. A készletet 1-1 m²-enként nem értékesítjük, kizárólag nagytételű vásárlás esetén, lehetőleg a teljes készletet egyben! Steiner András. Telefon: +36-30/204-4957. E-mail: stefi111@freemail.hu. Ár: 750 000 Ft. Tel.: +36-20/439-7092.

AKÁC fűrészáru eladó 2,0-2,5-3,0 méteres hosszban, ugyanitt akácoszlop 2,0-8,0 méter és 6-24 cm átmérőben, kéregben vagy kérgezve. Tel.: +36-70/600-9673.

VÖRÖSFENYŐ eladó: eladó hosszitoldott, rétegragasztott vörösfenyő különböző méretekből. Szélesség 77 mm-125 mm. Vastagság 65 mm-95 mm. Hosszúság 1,5-3 méterig 0,65 köbméter nagyjából. Csak egyben eladó! Ár: 65 000 Ft. Tel.: +36-30/365-3626.

UKRÁN kőris: szélezett ukrán kőris fűrészáru szállítunk a vevő által megrendelhető minőség és méretek figyelembevételével: 06-30/948-7062, +36-70/623-3629.

UKRÁN borovi/luc épületfát szállítunk ukrán állami fűrészüzemektől a vevő által megrendelt méretek alapján. Tel.: 06-30/948-7062. Ár: 155 Ft. Tel.: +36-70/623-3629.

AKÁCRÖNK, oszlop kamiontételben eladó! Bővebb infó telefonos elérhetőségen! Tel.: +36-30/575-9273.

LUCFENYŐ deszkát kínálunk! 22x100 mm x 3-4-5 m. Ár: 150 EUR/m², leszállítva a vevőhöz! Kamiontételben! Kb. 35 m³. Származás: Ausztria! Palló, gerenda! Ár: 138 Ft. Tel.: +421-905-609697.

ELSŐ osztályú kőris fűrészáru eladó, rendelhető. Tel.: 06-70/331-1883, +36-52/207-000.

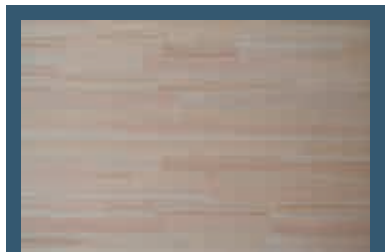
[lap / lemezanyagok]

BÚTORLAP akció! Nagyon kedvező áron kínáljuk Önnek laminált és natúr forgácsoljainkat. Legyen az tábla, rakat- vagy kamionmennyiség, keressen bennünket bizalommal! www.swisspanbutorlap.hu. Tel.: +36-30/459-3635.

RÉTEGELT lemez eladó! 35 tábla 2000x1250 mm táblaméretű bükk rétegelt lemez eladó. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-20/537-4555.

Eladó 18 mm-es natúr forgácsolap 275 cm x 31 cm 100 db, 151 cm x 62 cm 100 db. 600 Ft/db. Tel.: +36-20/585-8401.

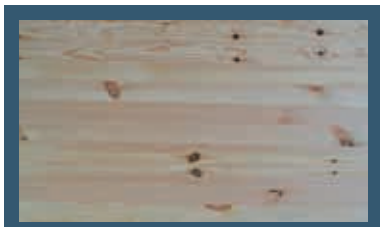
[tömbösített, táblásított anyag]



TÁBLÁSÍTOTT borovifenyő AKCIÓ viszonteladók és nagyfelhasználók részére közvetlenül az importortól. Méretek: 18, 24, 32 mm. Minőségek: AA, AB, BB, BC, CC, CD toldásmentes. Árak: BC/BC 2590 Ft/m²+áfa, CC 2270 Ft/m²+áfa. Az árak kamiontétel rendelése esetén a vevő telephelyére leszállítva, rakattétel esetén a szigethalmi vagy a hatvani telepünkön értendők. Erd.: Dorimpex Kft., 2315 Szigethalom, Fekete utca 5. Telefon: +36-30/277-8000, +36-30/382-3597.

AJTÓ- ÉS ABLAKFRÍZEK: hosszitoldott borovi frízek 6 méteres hosszúságban kaphatók a szigethalmi és a hatvani telepünkön. 72x86 RAD 2,75 EUR/fm+á-

fa, 72x86 FL 2,60 EUR/fm+áfa, 72x115 4,05 EUR/fm+áfa, 48x115 3,85 EUR/fm+áfa. Az árak rakattétel vásárlása esetén érvényesek. Ár: 3 €. Tel.: +36-30/277-8000. (X)



TÁBLÁSÍTOTT borovifenyő akció viszonteladók és nagyfelhasználók részére az importortól. Méretek: 16, 18, 24, 32, 40x1200x2500-3000 mm. Minőség: A/A hosszitoldott. Árak: 2500x1200x18 mm A/A hosszitoldott radiál 3290 Ft/m²+áfa, 2500x1200x18 mm A/A hosszitoldott MIX 2890 Ft/m²+áfa. Az árak kamiontétel vásárlása esetén a vevő telephelyére leszállítva, rakattétel vásárlása esetén a szigethalmi vagy a hatvani telephelyünkön értendők. Erd.: Dorimpex Kft., 2315 Szigethalom, Fekete utca 5. Telefon: +36-30/277-8000, +36-30/382-3597.

RAGASZTOTT GERENDA BOROVIBŐL: borovifenyő hosszitoldott, rétegragasztott gerenda szigethalmi és hatvani telepünkön 6 méteres szaklakban nagy választékban kapható. Méretek: 100x100, 120x120, 140x140, 80x140 mm. Ár: 139 900 Ft/m²+áfa. Az ár rakattétel vásárlása esetén érvényes. Ár: 139 900 Ft. Tel.: +36-30/277-8000. (X)

TOLDÁSMENTES BOROVITÁBLA: táblásított borovifenyő AKCIÓ viszonteladók és nagyfelhasználók részére közvetlenül az importortól. Méretek: 18, 24, 32 mm. Minőségek: AA, AB, BB, BC, CC, CD toldásmentes. Árak: BC/BC 2590 Ft/m²+áfa, CC 2270 Ft/m²+áfa. Az árak kamiontétel rendelése esetén a vevő telephelyére leszállítva, rakattétel esetén a szigethalmi vagy a hatvani telepünkön értendők. Ár: 2270 Ft. Tel.: +36-30/277-8000. (X)

TÁBLÁSÍTOTT lucfenyő AKCIÓ viszonteladók és nagyfelhasználók részére közvetlenül az importortól. Méret: 2500x1000x18 és 27 mm 18 AA HT RAD 3450 Ft/m²+áfa, 18 AA HT FL 2890 Ft/m²+áfa, 27 AA HT RAD 5200 Ft/m²+áfa, 27 AA HT FL 4350 Ft/m²+áfa. Az árak a szigethalmi vagy a hatvani telephelyünkön rakattételben értendők. Ár: 2890 Ft. Tel.: +36-30/277-8000. (X)

TÁBLÁSÍTOTT borovifenyő AKCIÓ viszonteladók és nagyfelhasználók részére az importortól. Méretek: 16, 18, 24, 32, 40x1200x2500-3000 mm. Minőség: A/A hosszitoldott. Árak: 2500x1200x18 mm A/A hosszitoldott radiál 3290 Ft/m²+áfa, 2500x1200x18 mm A/A hosszitoldott MIX 2890 Ft/m²+áfa. Az árak kamiontétel vásárlása esetén a vevő telephelyére leszállítva, rakattétel vásárlása esetén a szigethalmi vagy a hatvani telephelyünkön értendők. Tel.: +36-30/277-8000. (X)

LETTORSZÁGI gyártó a második legjobb alapanyag-nak elismert balti borovifenyőből készíti ablak- és ajtófrízeket, bútorlapokat hosszitoldott és toldás nélküli kivitelben, széles méretválasztékban, szuper minőségben, kedvező árakon és fizetési feltétellel. Szerződő és szállító partner közvetlenül a gyártó, amelynek a képviselőjét látjuk el. Kérésre árjegyzéket tudunk küldeni. Elérhetőség: 06-70/268-9071 vagy hargitawood1@yandex.ru címen. Tel.: +36-70/268-9071.

KONYHAI MUNKALAP, LÉPCSŐLAP: gőzölt, ill. fehér bükk, tölgy, fekete dió, gőzölt akác, kőris, nyír, vörösfenyő konyhai munkalap, lépcsőlap különböző vastagsági méretekkel az M0-s mellett. Fekete dió 5000x670x40 mm 39 900 Ft/m²; Gőzölt akác 5000x700x40 mm 24 900 Ft/m²; Tölgy 5000x670x40 mm 23 900 Ft/m²; Tölgy 5000x670x27 15 900 Ft/m². Bővebb infó: www.kemenyfa.hu. Tel.: +36-70/521-1015.

IDOMPRESZELT bútoralkatrészek: több száz alkatrész olcsón eladó. A megjelölt ár darabszámban értendő. Ár: 200 Ft. Tel.: +36-20/360-0837.

TÁBLÁSÍTOTT fenyőtáblák egyedi méretekben is! Tel.: +36-20/952-5341.

RAGASZTOTT gerendák gyártása. 12 m hosszba hajlítva és nagy teherbírással gyártunk boron falas faházakat. Tervrajz alapján tudok ajánlatot adni. Szeglemez, rácsos tartók gyártása, szerelése. Weblap: fahazmegoldasok.hu. Tel.: +36-30/928-7233.

BALATONFÖLDVÁR: tölgy lépcsőlapok, 12% alatti nedvességtartalom. Vastagság: 3 cm, szélesség:

28 cm, hosszúság: 80 cm-től 140 cm-ig. Egyedi méreteket is tudok. 16 000 Ft/négyszetméter. Tel.: +36-30/927-5814.

TÖLGY, bükk, kőris: egyedi lapok gyártása lépcsős és bútoralkatrészek. 20-40 mm méretezésben. Tel.: +36-20/923-7147.

TÁBLÁSÍTOTT anyagok, akác, tölgy, bükk 18 mm, 30 mm, 40 mm vastagságban, közvetlen a gyártótól. Elérhetőség: Akác Kft., Tóth Imre. www.akackft.hu. E-mail: info@akackft.hu. Tel.: +36-20/944-4598.

LÉPCSŐLAPOK, homloklapok, korlátlemek akác, bükk, tölgy, fenyő anyagokból, közvetlen a gyártótól. Elérhetőség: Akác Kft., Tóth Imre. www.akackft.hu. E-mail: info@akackft.hu. Tel.: +36-20/944-4598.

152X152 cm, 4,8 mm-es rétegelt lemez műhely megszűnése miatt eladó. Tel.: 06-70/217-6750. Ár: megegyezés szerint. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-96/618-060.

KERESEK 20-as táblásított fenyőt. Szélesség 120 cm, hossz 200-300 cm, aminek a minősége c/ vagy b/b és megfelelő kaptárgyártáshoz! 200-as táblából 25 db-ra lenne szükségem. Tel.: +36-20/473-3594.

EGYRÉTEGŰ, HOSSZTOLDÁSMENTES TÁBLÁSÍTOTT FENYŐ közvetlenül a gyártótól többféle minőségben, nagy méretválasztékkal, szibériai alapanyagból + egyrétegű, hosszitoldott táblák többretegű, táblásított borovi szintén rakatkészletben. Tel.: +36-29/382-220.

RÉTEGRAGASZTOTT szibériai lucfenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 140x140; 160x160; 80x160; 100x200; 120x200; 160x240 mm hossz, 12,3 illetve 13,5 méter 150000 Ft+áfa/m³; hosszitoldott tömbösített borovifenyő gerenda, standard méretek: 100x100; 120x120; 80x140; 140x140 mm, hossz 6 méter 170 000 Ft+áfa/m³. Bővebb információ: www.kemenyfa.hu. Tel.: +36-70/521-1015.

RENDELJEN üzemenktől tömörfa telelapot szélesség- és hosszitoldott kivitelben, egyedi mérethez gyártva, akár 2500 mm hosszban is! AKCIÓK, ÚJDONSÁGOK, ÁRLISTÁK megtekintéséhez kérjük, kattintson ide! http://piffiberbutor.hu/butorajtok-ujdonsagok.php. Tel.: +36-22/562-091.

TÁBLÁSÍTOTT tölgy lapok 20 és 30 mm-es vastagságban, eltérő hosszúságú és szélességű méretekben. Kb. 12-12 m² eladó. Tel.: 06-30/376-3651, Sopron.

[ragasztó és felületkezelő anyagok]

UNIVERZÁLIS, szintelen olaj, amely módosított természetes gyantából készül minden típusú fafelület, akár fürdőszobai, akár kerti fabútorok fafelületének kezelésére és ápolására. A projektolaj belülről szárad meg és egyenletes védelmet biztosít. A felületet ez rendkívül ellenállóvá (foltokkal szemben is), vízlepergetővé, páraáteresztővé teszi. Elérhető még hétféle (UV-sugárzásnak ellenálló) szín. 1 l: br. 5261 Ft. Tel.: +36-70/414-1910.

A termék az olaj és a viasz egy különleges kombinációja belső fafelületek felszíni kezelésére. Míg az olaj mélyen beivódik a fába, a viasz a fafelületen marad selyemfényt eredményezve, amelyet polírozással tovább fokozhatunk. Az így kezelt felület könnyű tisztítani, ellenáll a szennyeződéseknek és a nedvességnek anélkül, hogy eltömítené a fa pórusait. Így a fa továbbra is szellőzik. 1 l: br. 6766 Ft. Tel.: +36-70/414-1910.

TERMÉSZETES olajok és olaj-viasz keverékek kül- és beltérre, bútorra, padlóra, teraszra... Tel.: +36-70/414-1910.

[csomagolóanyagok]

CÉGÜNK vállalja különböző méretű és típusú raklapok gyártását kis, ill. nagy tételben. speciraklap@gmail.com. Tel.: +36-30/226-3223.

FA csomagolóanyag felvásárlás: használt MÁV-raklapot, farest. faladát felvásárolunk. Tel.: +36-70/948-5152.

ÚJSZERŰ állapotú egyutas raklapok eladók. 890 mm x 1600 mm, már csak 42 db van belőle. Ár: 1000 Ft. Tel.: +36-20/573-4923.

FÉLAUTOMATA pántoló újszerű állapotban eladó. Ár: 100 000 Ft. Tel.: +36-20/944-4598.

[egyéb anyagok]

MŰSZÁRÍTOTT borovi deszka: 25x150 mm, 3,0-4,0 m borovi fafaj, I-III. osztály, 53 000 Ft/m²+áfa, a készlet

erejég. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel.: 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119. (X)

ÍVES faházprofil 22x146 mm, 2,5-4,5 m, min. borovi, árlista 15% kedvezménnyel a készlet erejég. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. tuzséri, békéscsabai, budakeszi és debreceni telepein. Tel.: +36-45/541-110. (X)

FÓZOLT luc hajópadló 19x96x2,5-5,9 m, min. árlista -8%, 19x96x2,5-4,5 m, min. 10% kedvezménnyel, a készlet erejég. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. tuzséri, békéscsabai, budakeszi és debreceni telepein. Tel.: +36-45/541-110. (X)

SIMON Attila: tölgy szélezési hulladék 32 €/m³ + áfa áron eladó Sopronban. Ár: 13 000 Ft. Tel.: +36-30/951-8255.

HAJÓCSKA, göcsök, Lamello: cseh importból 8%-ra szárított kiváló minőségű hajócska és göcsök különböző fajtákból. Bővebb információ: www.botex.ro. Tel.: +36-70/378-8393.

HAJÓCSKA alakú javítófolt, csónakfolt, minisport (luc, borovi, vörös, tölgy, bükk) és göcsfolt (10-35 mm), állandó raktárkészlet, legolcsóbban a gyártótól. Postai utvánnyel vagy a helyszínen. Tel.: +36-20/288-3585.

AKCIÓSÁN eladó Leitváltólapok 470 Ft/db áron. Hajócska alakú javítófolt bükk fafajtából 7 Ft/db áron. Faipari marószerszámok és asztalos kéziszerszámok. 20 liter lenolajkence, 8 liter matröz csónaklakk, 16 doboz Remmers festéklemaró paszta. PVC-élfólia tölgy színben. Szállítás megegyezés szerint. Használt faipari gépek! Ár: 1 Ft. Tel.: +36-30/383-8784.

SZÁRAZFORGÁCS eladó. Tel.: +36-70/384-7924.

SZÁRAZ fűrészpör: 200 literes műanyag zsákokban tiszta, száraz fűrészpör eladó. Összesen 500 db zsák, mely alkalmas lehet pl. talajtakarásra használni, hogy megvédje a termést a talajról felverődő sártól. Az ár megegyezés szerint! Tel.: +36-70/331-3237.

KELLÉKEK

[ajtó-, ablakvasalatok]

ÜVEG tolóajtó-vasalatok eladók, rejttet előlapos 37 000 Ft, látszó rozsdamentes sínes 65 000 Ft/sett, bruttó. Tel.: +36-72/587-017.

RETRO tolóajtó-vasalatok, fekete, pajtaajtó; 2 fajta, 2 m-es sínnel, komplett szett, számlával, olcsón eladó. Ár: 37 000 Ft. Tel.: +36-72/587-017.

NIKO toló- és harmonikaajtó-vasalatok széles választéka. Teherbírás: 30-3000 kg-ig, 3 év garanciával. Több mint 150-féle alkatrész raktárkészlettel elérhető! Tel.: +36-1/246-8393.

CÉGÜNK Maco nyílászáró-vasalatok értékesítésével foglalkozik. A kiváló minőségű, osztrák gyártmányú biztonsági vasalatok raktárkészlettel, rövid szállítási határidővel az ország egész területére eljuttatjuk. Kérje ajánlatunkat a 06-30/459-3635-es telefonszámon, vagy a lajter.gergo@lajter.hu e-mail címen. www.lajter.hu. Tel.: +36-30/459-3635.

[frontok, párkányok, kiegészítők]

AKCIÓS tömörfa front 16 990 Ft: 23 éves frontgyártó tapasztalattal rendelkező, jól felszerelt faipari vállalkozás kínálja eladásra tömörfa frontjait, már 16 990 Ft-tól. Többféle marással is akár, amit egy CNC teszt lehetővé. Natúrban vagy felületkezelve. Facebook-on: Szász Bútor, Törökszentmiklós, itt található többkép, árlista. <http://www.szasz-design.com/>. Tel.: +36-20/941-5635.

KÜLÖNLEGES faajtók: visszatérő vevőinknek **FELÁR NÉLKÜL** kínáljuk egyedi méretű tömörfa ajtóinkat! <http://piffferbutor.hu/butorajtok-ujdonsagok.php>. Tiszta tömör tölgy, cseresznye, kóris és fekete diófa ajtófrontok közvetlenül a gyártótól! Több marásintával, hajlított kivitelben is. Akár egyedi színben, festetten, antikoitlan, egyedi és szériaméretben is, rövid határidővel. Látogasson el a honlapunkra vagy személyesen üzletünkbe, bemutatóterünkbe! <http://www.PIFFFERBUTOR.hu>. Tel.: +36-22/406-780.

KORONÁK!!!: furnéros KORONÁK! Hosszú, csiszolt furnéros vagy festhető MDF-koronák, 6-féle standard koronalec + egyedi! Raktárról, házhoz szállítva is! A környező országokba is szállítunk! www.furneros.hu; daniel.furnerozott@gmail.com. Ábrahám Műhely Kft., Ecsér, Ady u. 2., M0-Kelet. Tel.: 06-70/393-0120. Kis Dániel. Tel.: +36-20/575-0647.

FURNÉROS és festhető bútorajtók, csiszolt vagy pácolt, lakkozott/festett, egyedi méret, kifogástalan minőség. Hajlított, széria vagy egyedi íves is. Sikfurnéros, szappanmart és 10-féle keretes típus. Házhoz szállítás itthon és az Uniába. Azonnali árak egyedi méretekre is: www.furneros.hu; info@furneros.hu; 06-70/393-0120 Ábrahám Műhely, M0-Kelet.

LÁBAZATOK és padlószegély: furnéros/fóliás/festhető bútorlábazati lécek! Padlószegélyek furnérozva, csiszolva! Sok típus, 14 cm magas padlószegélyek is! Hosszú, gazdaságos szálméretű, kedvezményes házhoz szállítás! Gyors gyártás, kiváló minőség, nagy választék + egyedi! Viszonteladók is várunk. Webárpontok árgenerátorát talál: www.furneros.hu. Ábrahám Műhely, Kis Tivadar, info@furnerozott.hu; 06-20/9386-788; Ecsér, Ady u. 2. (M0-Kelet). Tel.: +36-20/938-6788.

BÚTOR profilécek! Szabjon korpuszt + ragasszon rá profiléceket = MOSSA LE A KONKURENCIÁT! Gyártson profittal klasszikus bútor! Furnéros / fóliás / festhető kész profilécek: - Koronák; Pilaszterek; - Asztallap, polc és tetőlap éllecek; - Lábazatok; Padlószegélyek; - Keretfrízek. A lécekhez 100 klasszikus bútor katalógusa, gyártási terve INGYEN (weboldalába illeszthető!) Jelentkezzen partnernek, még ma! www.klasszikusbutorok.hu; Ábrahám Műhely, Ecsér, Ady u. 2. M0-Kelet; Kis Tivadar: 06-20/9386-788.

[csiszolóanyagok]

MINŐSÉGI csiszolószivacsok Angliából. 2 oldalas puha és 4 oldalas kemény szivacsok. Szemcsék: P36, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220. Bővebb információ: www.botex.ro. Tel.: +36-70/378-8393.

SZOLGÁLTATÁS

[furnérozás, préselés]

INTARZIÁS terítékek készítését vállalom, amint a tervezésétől a teríték kivitelezéséig. Tel.: 06-70/625-0844, www.intarziastudio.hu.

EXTRA méretű furnérozás, dekorozás Ábrahám Műhelyben, Budapest mellett! Teljes tábla, 280x207 cm, 4 méteres asztallapok, 8 méteres pultok - méretkorlát NÉLKÜL tudunk furnérozni, dekorozni sík, íves, hajlított alkatrészeket. Komplet alapananyag gyártással, intarziás terítékek is. www.furneros.hu; info@furneros.hu; Ecsér, Ady u. 2. Kis Tivadar 06-20/9386-788, +36-20/575-0647.

BÉRFURNÉROZÁS és furnéros termékek gyártása M0-s mellett, Ecséren, az Ábrahám Műhelyben. www.furneros.hu. Sík, hajlított, 3D-s elemek, bútorok, recepcióspultok, túlméretes alkatrészek gyártása, furnérozása, dekorozása. Furnéros profilécek, bútor- és beltéri ajtók, házhoz szállítással. www.furneros.hu; daniel.furnerozott@gmail.com. Tel.: +36-20/575-0647.

AJTÓTOK, betét, beszögező: furnéros tokborítók, tokmagok, 2x pialtot betétek, beszögezők az Ábrahám Műhelytől! Stabil, csiszolt, színezett! 6-féle típusborítás + EGYEDI! Komplet furnéros ajtógyártás, falcos, síkban záródó, intarziás, klasszikus 3D - csak nálunk! www.furneros.hu; Ábrahám Műhely, M0-Kelet, info@furneros.hu; 06-70/393-0120 Kis Dániel.

EGYEDI profilécek gyártása, bérfurnérozása az Ábrahám Műhelyben! Csiszolt kivittel, házhoz szállítás! Az egyedi lécek mellett több mint 50 standard furnéros profiléc: tokborítók, pilaszterek, koronák, lábazatok, padlószegők, keretlecek, rátételek, tetőlap, asztallap élprofilok. Festhető és fóliás felülettel is. Ábrahám Műhely, Ecsér, Ady u. 2.; M0-Kelet; Kis Dániel, 06-70/393-0120; www.furneros.hu; daniel.furnerozott@gmail.com. Tel.: +36-20/123-4578.

FURNÉROZOTT és festett beltéri ajtók és tokok különböző készütséggel. Tokprofil gérvágása, összehúzó vasalathelyek kiralitása - Pánthelymarás, fűrés - Zárhelymarás. Üzletünkben az ajtógyártáshoz szükséges összes vasalat raktárról azonnal elérhető. www.ajtolapok.hu. Tel.: +36-70/364-5206.

[jogi / gazdasági szolgáltatás]

FAIPARI, környezetvédelmi mérnökként vállalom cégek minőség-, környezet-, energiairányítási, FSC-, PEFC- és EUTR-rendszereinek kiépítését, működtetését, auditálását, cégek teljes körű környezetvédelmi ügyintézését. Tel.: +36-30/231-9001.

tését, auditálását, cégek teljes körű környezetvédelmi ügyintézését. Tel.: +36-30/231-9001.

[egyéb szolgáltatás]

FAIPARI ÜZEM ELADÓ: folyamatosan bővülő ügyfélkörrel, növekvő árbevételrel eladnánk faipari cégünket. Tehermentes, saját tulajdonú ingatlanokkal, készletekkel, gépekkel, üzleti kapcsolatokkal. Telephely: 8706 Nikla, Petőfi u. 42. (M7-es autópálya fonyódi leágazásától 25 km-re D-re, Budapesttől 1,5 óra járányira). Tevékenység: fűrészarúgyártás, rönk és fűrészáru bel- és külkereskedelmel. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012. évi árbevétele: 156 millió Ft. Ár: helyszíni megegyezés szerint. Tel.: +36-30/639-1500. (X)

FAKITERMELŐ OKJ, Sárbogárd: szeretnéd megismerkedni az erdei növények gondozásának folyamatával? Olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetesz? Jelentkezz Sárbogárdon induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítunk? Részletek a linken: <http://tanfolyamok.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-sarbogardon/>

FAKITERMELŐ OKJ, Kisbér: szeretnéd megismerkedni az erdei növények gondozásának folyamatával? Olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetesz? Jelentkezz Kisbérben induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítunk? Részletek a linken: <http://tanfolyamok.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-kisberen/>

FAKITERMELŐ OKJ, Szombathely: szeretnéd megismerkedni az erdei növények gondozásának folyamatával? Olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetesz? Jelentkezz Szombathelyen induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítunk? Részletek a linken: <http://tanfolyamok.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-szombathelyen/>

FAKITERMELŐ OKJ, Celdömölk: szeretnéd megismerkedni az erdei növények gondozásának folyamatával? Olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetesz? Jelentkezz Celdömölkön induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítunk? Részletek a linken: <http://tanfolyamok.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-celdomolkon/>

FAKITERMELŐ OKJ, Vasvár: szeretnéd megismerkedni az erdei növények gondozásának folyamatával? Olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetesz? Jelentkezz Vasváron induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítunk? Részletek a linken: <http://tanfolyamok.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-vasvaron/>

FAKITERMELŐ OKJ, Veszprém: szeretnéd megismerkedni az erdei növények gondozásának folyamatával? Olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetesz? Jelentkezz Veszprémben induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítunk? Részletek a linken: <http://tanfolyamok.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-veszpremben/>

FAKITERMELŐ OKJ, Zalaegerszeg: szeretnéd megismerkedni az erdei növények gondozásának folyamatával? Olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetesz? Jelentkezz Zalaegerszegen induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítunk? Részletek a linken: <http://tanfolyamok.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-zalaegerszegen/>

FAKITERMELŐ OKJ, Nagykanizsa: szeretnéd megismerkedni az erdei növények gondozásának folyamatával? Olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetesz? Jelentkezz Nagykanizsán induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítunk? Részletek a linken: <http://tanfolyamok.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-nagykanizsan/>

FAKITERMELŐ OKJ. Győr: szeretnél megismerkedni az erdei növények gondozásának folyamatával? Olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetsz? Jelentkezz Győrben induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítnak? Részletek a linken: <http://tanfolyamokj.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-gyorben/>

FAKITERMELŐ OKJ. Székesfehérvár: olyan Fakitermelő OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet kevesebb, mint 1 év alatt is elvégezhetsz? Jelentkezz Székesfehérváron induló Fakitermelő OKJ-s tanfolyamunkra és légy komoly szakember! Olyan mezőgazdasági OKJ-s tanfolyamot keresel, melyet akár az egész országban indítnak? Részletek a linken: <http://tanfolyamokj.hu/fakitermelo-okj-s-tanfolyam-szekesfehervaron/>

KAPACITÁS

[gyártót keres]

FA nyílászárók gyártásával foglalkozó vállalkozás nyílászárók beépítéséhez kollégákat keres (alvállalkozók jelentkezését is várjuk)! Tel.: +36-20/912-9086, +36-70/779-8780.

NYÍLÁSZÁRÓCSERE: konyhabútorgyártáshoz keresek vállalkozót. Tel.: +36-30/383-8784.

[szabad kapacitás]

ABLAK-ajtó gyártás: vállalom bejárati ajtó és ablak gyártását szerkezetkész, illetve beszerelésre előkészített festett vagy festetlen változatban. A nyílászárók 68x82 hosszitoldott borovifenyő, illetve egyedi kérésre tölgy alapanyagból készülnek. Üvegsztás: 4-16-4, dupla gumí szigetelés, tok szárny vízvető rendszer. Remmers négyrétegű felületkezeléssel. Kérje ajánlatunkat az alábbi e-mail címen vagy telefonszámon: kondorpetter89@gmail.com. Tel.: +30-30/509-5923.

NYÍLÁSZÁRÓ-műhely eladó: a Platán Faipari Kft. teljes mértékben eladó. Jól csengő név a fa nyílászárók körében már 25 éve! <http://platana.hu/> cegeladas.html. Minden felszerelés, engedélyes telephely, vevőkör, kapcsolatrendszer és gyártástechnológia átadásra kerül. Ár: 60 000 000 Ft. Tel.: +36-30/433-4694.

CNC-marógéppel bedolgozást-bérmunkát, bútordíszek készítését vállaljuk. www.kovasztales.hu. Tel.: +36-30/529-5732.

AJTÓ, ablak: Szentendrén és Pest megyében vállalom beltéri és kültéri nyílászárók gyártását és beépítését. Szerkezetkészben és felületkezeltben is. A nyílászárók 68x82 szelvényméretű hosszitoldott és toldásmentes borovi- és vörösfenyő, illetve tölgyfa alapanyagból készülhetnek. Kérje ajánlatunkat az alábbi telefonszámon vagy e-mail címen! Tel.: +36-70/421-5053. E-mail: balumotorsz@gmail.com.

VÁLLALUNK CNC-gépeinkkel fa, plexi, alu stb. megmunkálásokat Gyomrón. Kérjen ajánlatot! www.mdfajto.5mp.eu. Ár: 2600 Ft. Tel.: +36-70/216-5888.

SCM Record CNC-re, szabad kapacitás kitöltésére keresünk bérmunkát. Fűrész lapba, élbe, élprofilmarás, élprofilcsiszolás, almas marások, perforáló marások, fűrások, nesting marás, sablonygyártás. Tel.: +36-30/956-2069.

ASZTALOSMŰHELYÜNK szabad kapacitást kínál. Széles tevékenységi körrel rendelkezünk. A farönk feldolgozásától kezdve, az egyedi bútorok, lépcsők, nyílászárók, féltetők, kerítéselemek, fal- és teraszburkolatok készítésével foglalkozunk. Tel.: +36-20/952-5341.

A Hunnibau Bt. aszódai faipari telephelyén SCM Record 121 CNC-vel vállalja bérmunkák, CNC-bérmunkák elvégzését bármire, ami technikailag kivitelezhető. Cégünk Budapesttől 30 km-re található, Gödöllő szomszédságában. Heinzinger Márk. Tel.: 06-70/321-1163, e-mail: h.k.frontdesign@gmail.com. Tel.: +36-70/948-0193.

RAKLAPGYÁRTÁST, valamint rönkfeldolgozást vállalunk, szelézett vagy szelézetlen kivitelben, puha vagy keménylombos fából, kiváló minőségben, kedvező áron, Pest megyében. Légszáras tölgy fűrészáru, tűzifa, fűrészhulladék kapható! 5000 Ft/KALODA. Amíg a készlet tart! www.valorbt.hu. Tel.: +36-30/931-8453.

CÉGÜNK készre gyártott, illetve szerkezetkész ajtó, ablak gyártásával foglalkozik. Kettős, illetve kettő

és feles ollós csapos kötéssel, Leitz szerszámmal. Profilok: 68, 78, 90 mm Softline. Alapanyag: borovi, luc, vörösfenyő, meranti és tölgy. Egyéb hőkezelt és acetilezett anyagok kérésre. Minden esetben egyedi árajánlat készítenéd. E-mail: tburtkft@gmail.com. Tel.: +36-30/746-8127. Ár: 1600 Ft. Tel.: +36-88/495-506.

TÉRGÖRBE korlát, pofafa, íves lépcső melletti falburkolás? Most már elvállalhatja az ilyen munkát! Felmérjük, elkészítjük, beszereljük Ön helyett a hajlított korlátot, pofafát, falburkolatot, 16 év gyakorlatával! Keressen az árajánlattal kapcsolatban: Kis Tivadar, Ábrahám Műhely; info@furnerozott.hu. Képek munkáinkból: www.furnerozott.hu; <http://hajlitottkorlat.hu>; <http://kics.it/H5wpEw>. Tel.: +36-20/938-6788.

TÖMÖRFA-megmunkálás (lambéria, hajópadló, díszlécek, kerítéselemek és egyéb) Weinig profilozó géppel. Érdeklődni: +36-30/6370-593, +36-66/282-409.

MINŐSÉGI fenőbútorok közvetlen a gyártótól. Egyedi elkészítése, ill. lakása méreteihez igazodva megtervezzük, ill. kivitelezük bútorát. A termékek minőségi borovi fenőfából készülnek natúr, ill. pácolt kivitelben. Keresse üzletünket Szegeden (Dankó Pista u. 23.). Tel.: (62) 407-644. Mobil: (20) 210-0621. Web: www.mubanaturfa.com, www.facebook.com/NaturfaFenyobutorMintaterem. Üzletkötők, értékesítők, viszonteladók jelentkezését is várom piacbővítés céljából! Tel.: +36-20/210-0621.

ÉPÜLET- és bútorasztalos munkák: cégünk épület- és bútorasztalos munkák tervezésével a kivitelezésig vállalja egyedi és sorozatgyártásban: beltéri, illetve kültéri faipari munkákat! E-mail: gergely.balabas@designbutor.hu. Tel.: +36-70/627-3204.

BUDAPEST - Rákospalotán CNC-megmunkálást-bérmarást vállalunk! Fűrész lapra, élre - 2D síkmarás, alakos lapok marása, NYÁK marás! 3D marás - továbbá az Ön képzeltelésű és gépeink fizikai paramétereinek határáig bármít... Ugyancsak vállalom hagyományos faipari munkákat: - konyhabútorok, Kerrock-Corian munkalapok, laminált bútorok, furnéros bútorok, különféle belsőépítészeti elemek - és még sok minden mást... Várjuk érdeklődését! designora@upcmail.hu. Tel.: +36-20/556-0538.

ASZTALOSÜZEM szabad kapacitását ajánlja fel, fő tevékenységünk kert és park, illetve játszótér gyártás. 20 éve alakult cégünk, rengeteg referenciával, csak minőségi munka! Kérem, keressenek bizalommal. www.fafirma.hu, info@fafirma.hu. Tel.: 06-70/410-8284, 06-48/479-455.

ÁLLÁS

[állást keres]

NYÍLÁSZÁRÓK beépítését vállalom vállalkozói jogviszonyban, Budapest és környékén, valamint Heves megyében. Tel.: +36-70/384-2077.

NYUGDÍJAS asztalos faipari technikus állást keres, esetleg még külföldön is, sokéves szakmai gyakorlattal. Főbb munkák, amiket általában gyártótunk: főleg nyílászárók, műemléki munkák, lépcsők, de beépített bútorok és egyedi munkák is. Érdeklődni a 06-20/268-5355-ös számon lehet.

OKLEVELES faipari mérnök több mint 10 éves bútortervezői, gyártás-előkészítési, bútortértékítési gyakorlattal, alapos egyedi-bútor-gyártási ismeretekkel állást keres (elsősorban Kecskeméten). E-mail: allas_kereses@freemail.hu. Tel.: +36-30/123-4567.

BÚTORTERVEZŐ, műszaki rajzoló, gyártás-előkészítő munkát keresek. Átfogó alapanyag-ismerettel rendelkezem .Solidworks, KitchenDraw, 3ds max programokat ismerem, használok. Amit kínálok: bútorok, bútorcsaládok parametrikus tervezése. Automatikus alkatrészlista kinyerése Excel formátumban. Alkatrészrajzok, robbantott ábrák, összeállítási rajzok. Fotóminőségű látványtervek, helyszíni bejárás videók. Megkereséseket a faiparirajz@gmail.com címre várják. Tel.: +06-30/394-9522.

[állást kínál]

MŰSZAK vezető - Üzemvezető helyettes munkatársat keresünk. Feladatok: gyártási folyamatok előkészítése, a termelési folyamatok nyomon követése, berendezések felügyelete, dokumentáció létrehozása és folyamatos karbantartása, eszköz és alapanyag rendelés, selejt arány javítása, üzemi dolgozókkal és vezetőszéggel való kommunikáció.

Elvárások: felhasználói szintű MS Office, gyártáshoz kapcsolódó irányítói tapasztalat, eredményorientáltság és értékközpontúság, jogosítvány. Előny: AUTOCAD használata, nyílászárók gyártása területén szerzett tapasztalat, azok műszaki ismerete, probléma felismerő és megoldó képességi, jó kommunikációs készség. Jelentkezőket elsősorban Ceglédről és Szolnokról várunk! Utazás biztosított. Munkavégzés helye: Rugalmas Szolnok, Cegléd, Abony, ill. azok 20 km-es vonzáskörzete. Várjuk fényképes önéletrajzát és motivációs levelét a mindenablak@gmail.com címre.

GYÁRTÁS előkészítő. Országos kereskedelmi hálózattal rendelkező gyártó cég ajtó, ablak és redőny gyártáshoz előkészítő munkatársat keres. Feladatok: Beérkező megrendelések feldolgozása, megrendelő lap alapján gyártási lap elkészítése, leadása az üzemnek, gyártási folyamat felügyelete, közreműködés az alapanyag beszerzésében, beszállítókkal kapcsolattartás. Elvárások: középfokú végzettség, önállóság, nagyfokú precizitás, MS Office programok ismerete, használata, műszaki beállítottság. Előny: gyártás-tervezési tapasztalat, hasonló munkaköri tapasztalat, idegen nyelvtudás. Amit kínálunk: országos stabil háttér, hosszú távú munkalehetőség, átlagon felüli bérezés, jó munkakörülmények, utazás biztosított. Jelentkezés módja: fényképes önéletrajzzal az ezahelyed@gmail.com címen. Szükséges 1-3 év szakmai tapasztalat. Munkavégzés helye: rugalmas, Szolnok, Cegléd, Abony ill. azok 20 km-es vonzáskörzete.

GYÁRTÁS-előkészítő ajtó-, ablak- és redőnygyártáshoz. Feladatok: beérkező megrendelések feldolgozása. Gyártási lap elkészítése, leadása az üzemnek. Gyártási folyamat felügyelete. Közreműködés az alapanyag beszerzésében. Beszállítókkal történő kapcsolattartás. Elvárás: középfokú végzettség - MS Office ismerete, használata - Műszaki beállítottság. Jelentkezés fényképes önéletrajzzal az ezahelyed@gmail.com címen. Munkavégzés: Szolnok, Cegléd, Abony, ill. azok 20 km-es vonzáskörzete. Utazás biztosított. Tel.: +36-20/269-8177.

ÜZEMVEZETŐI ÁLLÁS: bútorgyártó vállalkozás keres kiskunfélegyházi telephelyen működő üzembe ÜZEMVEZETŐ munkatársat. Elvárás: faipari mérnöki végzettség, minimum 5 év, gyakorlatban eltöltött idő, AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Jelentkezni lehet személyesen: AP-Faktúra Kft. Kiskunfélegyháza, Szegedi út 64., vagy írásban: info@ap-faktura.hu e-mail címen, szakmai önéletrajz megküldésével. Tel.: +36-30/938-1090.

PROJEKTVEZETŐI ÁLLÁS: bútorgyártó vállalkozás PROJEKTVEZETŐT keres. Elvárás: min. középfokú faipari végzettség, AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Érdeklődni személyesen: AP-Faktúra Kft. - Kiskunfélegyháza, Szegedi út 64., vagy info@ap-faktura.hu e-mail címen, szakmai önéletrajz megküldésével. Tel.: +36-30/938-1090.

ÜZEMVEZETŐ-helyettes: feladatok: gyártási folyamatok előkészítése. A termelési folyamatok nyomon követése. Berendezések felügyelete. Dokumentáció. Eszköz-, alapanyag-rendelés. Elvárások • Felhasználói szintű MS Office • Gyártáshoz kapcsolódó irányítói tapasztalat • jogosítvány. Előny: • AUTOCAD használata • Nyílászárók gyártása területén szerzett tapasztalat • Jelentkezőket elsősorban Ceglédről és Szolnokról várunk! Utazás biztosított. Várjuk fényképes önéletrajzát a mindenablak@gmail.com címre. Tel.: +36-20/269-8177.

ASZTALOS kollégát keresünk: székesfehérvári asztaloműhelybe keresünk egyedi-bútor-gyártásban jártas, munkájára igényes, önállóan dolgozni tudó asztalost. Bérezés nettó 140 e-240 ezer Ft-ig. Amit ajánlunk: hosszú távú munkalehetőség, megbecsülés, kiemelt kereseti lehetőség, barátságos hangulat kis létszámú csapatunkban. Érdeklődni: 06-20/662-8724. Önéletrajz: e-mailben vagy személyesen. Ár: 200 000 Ft. Tel.: +36-20/662-8725.

ASZTALOSOKAT keresünk: épület-, bútorasztalos, beépítő, műanyag ablak gyártásban jártas szakembereket keresünk azonnali kezdéssel. Tel.: +36-30/915-0236.

AZONNALI kezdéssel keresek épület-, bútorasztalosokat, beépítésben jártas szakembereket. Műanyag üzembe előkészítőket, kézi anyagmozgatókat. Tel.: +36-30/915-0236.

ASZTALOS kollégát keresünk (pályakezdő jelentkezőt is szívesen várunk), jelenleg 2 fővel dolgozó műhelyünkbe. Egyedi prémium kategóriás fa nyílászárókat gyártunk! Jó munkakörülményt, kiemelkedő fizetést (!!!betanulás után!!!) és utazási hozzájárulást kínálunk, cserébe jó hozzáállást és tanulékonytágot

várunk! Nem lapszabászati segédet és/vagy bútor-szállító kollégát keresünk! Telephelyünk 13 km-re Győrftől, Rábapatonán található. Jelentkezni lehet: ferenc@derevo.hu címen. Tel.: +36-30/465-7166.

ASZTALOST keresünk! Téged keresünk! 2-3 önállóan dolgozni tudó, munkájára igényes, tapasztalt asztalost keresünk főnői műhelyünkbe. Ha van bátorságod kipróbálni magadat és/vagy minket, küldj önéletrajzot, jelentkezz próbanapra. Elérhetőségünk: 1047 Budapest, Baross u. 92-96., vagy info@kmparker.hu. Tel.: +36-20/528-0673.

HAJDÚBÖSZÖRMÉNYI asztalosüzemünkbe épület-és/vagy bútorasztalosokat és kisegítő munkásokat keresünk hosszútávra, kiemelt bérezéssel. További információ és jelentkezés a +36-30/546-6080, +36-30/342-1990-es telefonszámokon vagy a zsolts.molnar93@gmail.com e-mail címen. Tel.: +36-30/425-6497.

SZENTENDREI műhelybe önállóan dolgozni tudó, munkájára igényes épület- és/vagy bútorasztalost keresünk. Amit kínálunk: kellemes környezet, kiemelt bérezés. Jelentkezni a 06-20/886-1562-es telefonszámon vagy az info@szimfakt.hu e-mail címen lehet.

ÖNÁLLÓAN dolgozni tudó, munkájára igényes, fanyílászorogógyártásban jártas asztalost kiemelt bérezéssel kapcsolóvári munkahelyre felvesszünk. Tel.: +36-70/379-0663.

BUDAPEST, IX. kerületi üzemi munkánkba keresünk józan életű, munkájára igényes lapszabászt, ill. asztalosüzemi tapasztalattal rendelkező kisegítő főállásba. Jelentkezni a 06-20/0433-0956-os telefonszámon lehet, 9-16 óra között.

GYÖMRŐI asztalosműhely asztalos munkatársakat keres. Gyakorlattal rendelkező, önálló, munkájára igényes, dolgozni akaró személyeket keresünk. Elsősorban műhelymunka, esetenként külső szerelések országszerte, kiemelt bérezés. Elvárás: asztalos szakmunkás minimum 3 éves, szakmában eltöltött gyakorlat, kreativitás, terhelhetőség. Bérezés szakmai gyakorlattól függően megegyezés szerint, alkalmazottai jogviszonyban. Drén Róbert, tel.: +36-30/919-8716.

ÚJSÁGÍRÓT keresünk: FELADATOK: szakmai cikkek írása, hírek, infók gyűjtése napi rendszerességgel, szövegek lektorálása. ELVÁRÁSOK: faipari végzettség, kiváló íráskészség, számítógépes, online ismeretek, NÉMETNYELV-TUDÁS, önálló gondolkodásmód. PÁLYAKEZDŐK jelentkezését is várjuk! ELŐNY: online újságírói, szerkesztői tapasztalat, angolnyelv-tudás, B kategóriás jogosítvány. Jelentkezés feltétele: egy szakmai cikk (min. 1500 karakter) megírása. Munkavégzés helye: GYÖR. Jelentkezés: faipar@xmeditor.hu. Tel.: +36-96/618-060.

ZALAEGRSZEGI faipari cég ASZTALOS szakembert keres telephelyére. Juttatások: kiemelt fizetés, ingyenes szállás, útiköltség-térítés. Ár: 220 000 Ft. Tel.: +36-30/946-1965.

PELLÉRDI asztalosműhelyünkbe gyártás-előkészítőt és munkájára igényes asztalost felvennénk. Keresteti lehetőség: 140 000 Ft-tól 220 000 Ft-ig. Érdeklődni: Aszmann Tóth Ida 06-20/9473-173, Aszmann Bútor Kft. Tel.: +36-20/515-4199.

HELYSZÍNI bútorserelés: elvárások: német társalgási szint, legalább alapfok - asztalos, bútorasztalos végzettség - helyszíni beépítésben szerzett tapasztalat - fizikai terhelhetőség - jJogosítvány, C-jogosítvány előny - büntetlen előélet, erkölcsi bizonyítvány. Munkavégzés helye: Ausztria, Burginland, Niederösterreich. Elérhetőség: keszimi@outlook.hu. Tel.: +4368860343412, +36-20/528-6050. Jelentkezés: kérem, a fényképes német és magyar nyelvű önéletrajzot a keszimi@outlook.hu e-mail címre küldeni.

RAJZOLÓ-gyártás-előkészítő: szentgotthárdi faipari cég keres rajzoló-gyártás-előkészítőt hosszútávra. Érdeklődni a 06-20/961-7352-es telefonszámon vagy az npn.zsuzsa@gmail.com-on lehet.

FA nyílászárók gyártásával foglalkozó vállalkozás önállóan dolgozni tudó, józan életű, terhelhető, gyakorlattal rendelkező asztalost keres szentmártonkai telephelyére üzemi munkavégzéshez hosszútávra (bejelentett munkaviszony és útiköltség-térítés). Bér: megegyezés szerint. Tel.: +36-70/779-8780.

ASZTALOSMŰHELY felületkezelő és csiszoló munkatársat keres budapesti telephelyére. Tel.: +36-30/919-9370.

ASZTALOSÜZEM furnérozásban jártas, precíz munkatársat keres. Kulturált munkakörülmények,

jól összeszokott csapat, kiváló közlekedés. Tel.: +36-30/919-9370.

XI. kerületi asztalosműhely önállóan dolgozni tudó, munkájára igényes asztalos munkatársat keres. Jól gépesített műhely, kiváló megközelíthetőség. Tel.: +36-30/919-9370.

MŰHELYFŐNÖKÖT keresek: egyedibútor- és ajtógyártással foglalkozó vállalkozás keres asztalos végzettséggel, jó kommunikációs képességgel rendelkező műhelyfőnököt. Kulturált, jól felszerelt műhely csapatának tagja lehetsz. Tel.: +36-30/919-9370.

SZÉKESFEHÉRVÁRI munkahelyre gyakorlattal rendelkező műszaki vevőszolgálati munkatársat keresünk. Feladata: beltéri ajtó/tok rendszerek értékesítésének menedzselése. Előny: angol- és/vagy németnyelv-tudás. Önéletrajzokat és motivációs levelet a pályazat@alu-style.hu címre várjuk. Tel.: +36-22/500-591.

ASZTALOS állásajánlat: mosonmagyaróvári asztalosipari cég gyakorlattal rendelkező asztalos szakembert keres. Jelentkezni az allas@szauanking.hu e-mail címre megküldött fényképes önéletrajzzal lehet. Tel.: +36-70/646-3329.

CSALÁDIAS környezetben működő szigetalmi kis asztalosműhelybe keresek asztalost, pályakezdős is lehet. Jelentkezni telefonon és e-mailben is egyaránt lehet. Tel.: +36-20/470-6261.

DEFRETŐ -Üzletkötőt keres: faipari végzettséggel, B kat. jogosítvánnyal BUDAPEST és környékére keresünk üzletkötőt kollégát. Fizetés: fix+jutalék. Céges autót és mobiltelefon biztosítunk. Jelentkezés: viktoriam1004@gmail.com (önéletrajzzal). Tel.: +36-96/618-060.

FAIPARI mérnököt keresünk: zalaegerszegi telephelyre keresünk faipari területen gyakorlati tapasztalattal rendelkező, felelősségteljes munkatársat. Elvárások: minimum 5 éves szakmai gyakorlat, terhelhetőség, önálló munkavégzésre és csapatmunkára való képesség. Előnyt jelent: faipari vezetői gyakorlat. Feladatok: szakmai irányítás, munkatársak koordinációja, kimutatások készítése, rendelések szervezése, minőség-ellenőrzés, képzés. Juttatások: kiemelt fizetés, ingyenes szállás, útiköltség-térítés. Jelentkezni lehet: 06-30/946-1965.

GYÁRTÁS-előkészítőt keresünk: gyermekbútorokat gyártó cégünk újszövéniai telephelyére keressük munkatársunkat. Felhasználói szintű programismeret (AutoCAD, kiadványszerkesztő programok) révén támogatni fogod a gyártás mindennapi munkáját. Legyen szó jelle- és alkatrészsrajz elkészítéséről, vagy a heti gyártásindításban való közreműködésről. Precíz munkáért cserébe egy összetartó, professzionális csapat megbecsült tagja lehetsz! Érdekel az állás? Jelentkezés a faktum@faktumbutor.hu e-mail címen lehetséges! +36-30/974-8844, +36-30/689-8126.

A Megaholzt Kft. Budapest, X. kerületében található telephelyeire az alábbi munkakörökben várja leendő kollégáit jelentkezését: faipari mérnök projektvezető - asztalos - betanított munkás. A pozíciókkal kapcsolatos bővebb felvilágosítást a www.megaholzt.hu weboldal KARRIER menüpontja alatt megtalálható. Amennyiben hirdetésünk felkeltette érdeklődését, fényképpel ellátott önéletrajzát a megpályázott pozíció megjelölésével küldje el a job@megaholzt.hu e-mail címre. Tel.: +36-1/492-1705.

EGYEDIBÚTOR-gyártással foglalkozó cég keres tapasztalt gyártás-előkészítőt. Elvárás: jó kommunikációs készség, minimum középfokú faipari végzettség. AutoCAD-, KitchenDraw-, Excel-programok magas szintű ismerete. Fizetés teljesítmény és megegyezés szerint! Jelentkezni fényképes önéletrajzzal a frontdesign@t-online.hu címen lehet. Tel.: +36-30/978-7162.

A Pfiffer Bútor Mór Kft. GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ és CNC-GÉP-KEZELŐ munkatársat keres. Elvárások: Mór közeli lakhely vagy költözési hajlandóság, CAD-, CAM- és irodai programok magas szintű ismerete, gyakorlat, önálló, igényes munkavégzés. Ha szeretnél kiemelkedő munkakörülmények között, tömörfa bútorok gyártásában, fiatalos, innovatív csapatban dolgozni, gyere közénk! JELENTKEZÉS: KIZÁRÓLAG E-MAILBEN! A motivációs levelet és a szakmai önéletrajzot az allas@pfifferbutor.hu címre várjuk. Tel.: +36-22/406-780.

BÚTORASZTALOST keresünk. Budapest, XIV. kerületi munkahelyre keresünk konyhabútorok és más korpuszútorok gyártásában és szerelésében

tapasztalattal rendelkező, munkájára igényes, precíz bútorasztalos kollégát. Ugyanitt pályakezdők jelentkezését is várjuk. Azonnali kezdeti lehetőség. Amit kínálunk: jó keresteti lehetőség, jó munkahelyi légkör, változatos munka. Jelentkezni fényképes önéletrajzzal, bérigény megjelölésével az alábbi e-mail címen lehet: info@tldesign.hu. Tel.: +36-70/948-6233.

DERECSKEI telephelyű, laminált bútor gyártással foglalkozó asztalosüzem gyártás-előkészítő munkatársat keres. Elvárás: számítógépes, CNC-s gyakorlattal rendelkező, önállóan dolgozni tudó faipari technikus. Önéletrajzokat várjuk: kiss-iskolabutor@t-online.hu e-mail címre, valamint telefonon: 06-30/479-8378, +36-30/663-5826.

KONYHABÚTOR-BEÉPÍTŐ: cégünk keres konyhabútorok kivitelezésére tapasztalattal rendelkező, munkájára igényes, precíz, önállóan dolgozni tudó és akaró ASZTALOSOKAT, azonnali munkakezdéssel. Cégünk konyhabútor beszerelésével foglalkozik. Önéletrajz: boinpex@gmail.com. Szőke Zsolt 0036-20/573-5009. Ár: 250 000 Ft.

ASZTALOS szakmunkás, Szeged: prémium minőségű tömörfa és konyhabútorok gyártásához keresünk rátermett, dolgozni akaró asztalosokat. Előnyt jelent a munkatapasztalat és az önálló munkavégzés, de pályakezdők jelentkezését is várjuk. Teljesítményarányos, teljes munkaidős beosztás, bérezés megegyezés szerint! Jelentkezni a frontdesign@t-online.hu címen vagy a 30/978-7162-es telefonszámon lehet.

KIÁLLÍTÁSI standok kivitelezésével foglalkozó vállalkozás keresi asztalos munkatársát. Feladatok: standok és standelemek gyártása, standok építése, az elemek helyszíni összeszerelése (külföldi tartózkodást igényelhet). Elvárások: 2-3 év szakmai tapasztalat és/vagy asztalos végzettség, rugalmasság, önálló munkavégzés. Előny: angol/német nyelv ismerete, jogosítvány megléte. Jelentkezni rövid önéletrajzzal a tunde.kiss@fotimpex.hu címen lehet, a megpályázott pozíció feltüntetésével (asztalos). Tel.: +36-30/559-3884.

FELVESZÜNK bútorasztalost, bútorserelőt a Budapest, XVIII. kerületi telephelyünkre. Feladatköre: egyedi bútorok gyártása, összeszerelése, helyszíni és műhelymunkák. Amit nyújtunk: korrekt és versenyképes keresteti lehetőség. - Hosszú távú alkalmazottai jogviszony. gulyastiborr@gmail.com. Tel.: +36-20/935-0777.

A Mobilia-Artica Kft. 22 éve gyárt és exportál egyedi igények alapján kiváló minőségű üzletberendezéseket. Fő profilunk kereskedelmi üzletlakók, áruházak, vendéglátóegységek, hotelek, bankok, divatáruüzletek belsőépítészeti tervezése és teljes körű építőipari kivitelezése itthon és külföldön egyaránt. Összeszerelő üzemi munkálatok keresünk tapasztalattal rendelkező bútorasztalosokat 50 éves korig. Önéletrajzokat várunk: farkas-puspok.valeria@mobilia-artica.hu. Tel.: 06-1/433-4985, 06-30/701-3230. Ár: 250 000 Ft.

GYÁRTÁS-előkészítő: bútorüzem keres hajdúböszörményi telephelyére munkatársat a következő pozícióba: gyártás-előkészítő-ajánlatadó. Főbb feladatok: gyártás-előkészítés AutoCAD-, KitchenDraw programmal és Office-alkalmazásokkal, helyszíni felmérés, látványtervezés, termékfejlesztés, ajánlatkészítés. Elvárások: minimum középfokú végzettség, AutoCAD és más tervező programok középszintű ismerete, haladó szintű számítógépes ismeret (Excel, Outlook, Word). Tel.: 06-30/412-4665, +36-70/384-7924.

ASZTALOS: téli kerteket és lakóautókat gyártó cég asztalos munkatársat keres. Munkavégzés helye: Budakalász. A HÉV-állomástól néhány percre. Tel.: +36-30/552-1091, +36-30/641-2951.

FAIPARI TECHNIKUS: téli kerteket és lakóautókat gyártó cég faipari technikus keres. Feladatkör: árajánlatadás, faipari mérnök munkájának segítése, beszerzés. Jogosítvány és némettudás előny! Munkavégzés helye: Budakalász, a HÉV-állomástól néhány percre. Tel.: +36-30/641-2951.

ASZTALOS CSOPORTVEZETŐ: teli kerteket és lakóautókat gyártó cég csoportvezetőt keres asztalos-műhelybe. Feltétel: min. 10 év szakmai tapasztalat, jó szervezőkészség, jó irányítókészség. Munkavégzés helye: Budakalász, a HÉV-állomástól néhány percre. Tel.: +36-30/552-1091, +36-30/641-2951.

GYERE HOZZÁNK BESZERELNI! ha van tapasztalatod különböző bútorok helyszíni beszerelésében, igényes vagy a munkádra és szeretnél egy jókedvű, dinamikus fejlődő csapat tag-

ja lenni, keress meg minket önéletrajzoddal. Budapesti székhelyű bútorgyártó és gyártó cég keres megbízható, precíz, új kollégákat helyszíni bútorbeszerező munkakörökbe, kiemelkedő fizetéssel. Látogasd meg weboldalunkat, nézd meg eddigi munkáinkat! Ha úgy érzed, tudnál az ott leírtakkal azonosulni, hívjál azonnal! Ár: 200 001 Ft. Tel.: +36-30/570-0502.

GYÁRTÁS-előkészítő: csepeli munkahelyre gyártás-előkészítő munkatársat keresünk. Feladatok: látványtervek, csomópontok rajzolása, anyagkiírások és táblarajzok készítése. Önéletrajzot várunk: attila@asztako.hu. Tel.: +36-30/953-3703.

MŰSZAKI előkészítő, Kiskunhalas: Feladatok: • Nyílászáró gyártás-tervezés és gyártás előkészítése • Áránlatadásban való részvétel. Elvárások: • Faipari technikai végzettség • Gyártás-előkészítési ismeretek (folyamatok előkészítése, ellenőrzése, támogatása) • B kategóriás jogosítvány. Munkavégzés helye: Kiskunhalas. Jelentkezés a lignovt@vnet.hu e-mail címre küldött önéletrajzzal. Tel.: +36-70/452-4962.

ANGOL munka: nagyszerű tanulási lehetőség fiatal szakemberek számára! Asztalos tanulót keresek közép-Angliában működő modern asztalosműhelyembe! Költségtérítés, zsebpénz, ingyenes képzés! Rövid és hosszú távú munka is lehetséges! Kizárólag értelmes, tehetséges és szorgalmas fiatal emberek keressenek. Tel.: +44 07428 852732, e-mail: info@artjoiner.com. Keresek tömörfa-megmunkálásban jártas, többéves gyakorlati rendelkező segédet is. Egyedi, változatos, hosszú távú munkára. Nyelvtudás nem szükséges. www.artjoiner.com. Tel.: +36-20/315-6045.

PROJEKTMENEDZSER német nyelven: német piacra dolgozó, belsőépítészeti bútorgyártó cég keres projektmenedzsereket németországi projektek koordinálására. Elvárások: felsőfokú műszaki végzettség, felsőfokú aktív nyelvtudás szóban és írásban, faiparban szerzett legalább 3 év tapasztalat, nyitottság németországi munkavégzésre, alkalmasság emberek irányítására. Fényképes önéletrajzokat az allas@sykomor.hu e-mail címre várjuk. Tel.: +36-70/932-2517.

LAPSZABÁSZ állás Csepelen: belsőépítés, bútorgyártó cég keres bútorgyártásban jártas tapasztalt kollégákat hosszú távra, minőségi bútorgyártására. Elvárások: szakirányú végzettség, többéves tapasztalat és az önálló, felelősségteljes munkavégzés képessége. Pontosság, megbízhatóság. Fényképes önéletrajzokat az allas@sykomor.hu e-mail címre várjuk. Tel.: +36-70/932-2517.

ASZTALOS állás Csepelen: belsőépítés, bútorgyártó cég keres bútorgyártásban jártas tapasztalt kollégákat hosszú távra, minőségi bútorgyártására. Elvárások: szakirányú végzettség, többéves tapasztalat és az önálló, felelősségteljes munkavégzés képessége. Pontosság, megbízhatóság. Előny: helyszíni szerelési tapasztalat, német nyelv-tudás, jogosítvány. Fényképes önéletrajzokat az allas@sykomor.hu e-mail címre várjuk. Tel.: +36-70/932-2517.

FAIPARI mérnök: székesfehérvári telephelyű, üzletberendezések gyártásával-beépítésével foglalkozó cégünk keres önálló munkavégzésre képes faipari mérnök végzettségű szakembereket. Érdeklődni: 30/217-7233, info@kalent-alba.hu.

ÁCS-asztalost keresünk: önállóan dolgozni tudó ács-asztalost keresünk azonnali kezdéssel csákvári telephelyünkre. Tapasztalat szükséges. Targoncavezetői vizsga előny. Jelentkezni e-mailben vagy telefonon: nagygeri1981@gmail.com. Tel.: +36-70/325-8283.

ÉRTÉKESÍTÉSI munkatárs: nagy múlttal rendelkező, magyar tulajdonú bútorgyártó cég budapesti irodába keres jó műszaki érzékkel megáldott értékesítési munkatársat. Feladatok: aktuális projektek bonyolítása – áránlat-készítés, tervezés - gyártás és szállítás ütemezése. Elvárás: Office-programok (Word, Excel) - rajzolásási képesség. Előny: AutoCAD-program ismerete – angol- vagy németnyelv-ismeret - hasonló területen szerzett tapasztalat. A szakmai önéletrajzokat ide várjuk: k.pachman@mezobutor.hu. Tel.: +36-30/660-2537.

KONYHABŰTOR-beépítő: konyhabútorgyártással foglalkozó cég (IX. kerület) munkájára igényes, pontos, dinamikus asztalos beépítő munkatársat keres – teljesítményarányos, kiemelkedő béréz mellett - elsősorban budapestiek jelentkezését várjuk.

A szakmai önéletrajzot a papp.sandor@mobilan.hu e-mail címre várjuk. Ár: 200000 Ft. Tel.: +36-1/299-0990.

BETANÍTOTT asztalost/segédmunkást keresünk XIX. kerületi asztalosüzemünkbe. Kérjük, hogy fényképes szakmai önéletrajzokat fizetési igény megjelölésével a dikker@dikker.hu e-mail címre küldjék el. Konkrét kérdésekre a 06-30/472-9779-es telefonszámon válaszolunk.

ÖNÁLLÓ, dolgozni akaró ASZTALOST keresünk zalaszentgróti üzemünkbe, azonnali kezdéssel. Elsősorban műhelymunka, esetenként külső szerelések országsszerte. Bérézés szakmai gyakorlattal függően, meg egyezés szerint, alkalmazzotti jogviszonyban. Jelentkezni a zalaszentgrotasztalos@gmail.com e-mail címen lehet. Tel.: +36-30/400-7735.

ASZTALOS és asztalossegédet keresünk Aszódra: A Hunnibau Bt. aszódi üzemébe bútorgyártó és bútorgyártó gyártásához 1 fő asztalost és 1 fő asztalossegédet keres. Pályakezdők is jelentkezhetnek. Önéletrajzokat a h.k.frontdesign@gmail.com címre várjuk. Tel.: 06-70/321-1163. Ár: 200 000 Ft. Tel.: +36-70/948-0193.

ASZTALOS: 15 éve működő, egyedi bútorokat gyártó cég keres asztalos kollégát. Amit kínálunk: hosszú távú, bejelentett munkahely, versenyképes fizetés, napi 8 óra munka, változatos feladatok. Elvárások: asztalosiparban szerzett gyakorlat, önálló munkavégzés, rugalmasság. Munkavégzés helye: Budapest, XX. Jelentkezéseket e-mailben várjuk az info@bertolt.hu címre.

EGYÉB

[szakirodalom]

GÉPKÖNYVEK: az összes kisköri gyártású faipari gép gépkönyveit, kezelési utasításait tudom biztosítani. Pl. 800-as, 600-as szalagfűrészgép, 300-as, 500-as körfűrészgép. Vastagsági gyalugép, hosszlyukfúró gép, faesztéria. Ár: 5000 Ft. Tel.: +36-20/371-9962.

LAZZARI LT45 robbantott ábra: Lazzari LT45 faipari marógép gépkönyvét, robbantott ábráját keressük javításhoz .A segítséget előre is köszönjük! Tel.: +36-30/786-0102.

[egyéb hirdetések]

NYÍLÁSZÁRÓ műhelyeladó: a Platán Faipari Kft. teljes mértékben eladó. Jól csengő név a fa nyílászárók körében már 25 évvel! http://platanfa.hu/cegeladas.html. Minden felszerelés, engedélyes telephely, vevőkör, kapcsolattartó és gyártástechnológia átadásra kerül. Tel.: +36-30/433-4694.

ELADÁSRA KÍNÁLOK egy 16. kerületi asztalos TELEPHELYET családi házzal, AMELY CÉGKÖZPONTTÁ IS ALAKÍTHATÓ!!! A műhely egyedi és szériamunkára egyaránt alkalmas. Az ipari ingatlan teljesen felszerelt gépekkel asztalos szerszámokkal és ezekkel együtt kínáljuk értékesítésre, tehát az ár tartalmazza a gépek árát is. Ipari árral felszerelt, telephelyként bejegyzett. A műhely alapterülete 350 nm, a ház alapterülete 114 nm + 1 pince is található és az udvaron több autónak is van parkolási lehetőség. Ár: 90 000 000 Ft. Tel.: +36-20/519-0846.

IPARI területen magánszemélytől eladó vagy kiadó 664 nm-es telken lévő, közel 300 nm-es műhely, raktár. Jelenleg is asztalosműhelyként üzemel. Felszereltség: -380V-víz-csatorna-faalgázosító kazán - légbefúvós fűtés - ipari garázska - 3 fázisú gépek - öltöző, mosdó, zuhany, WC. Bérbeadás esetén az ár megegyezik szerint. Ár: 39 900 000 Ft. Tel.: +36-20/238-2383.

ELADÓ műhely az M7-es mellett: Sósúton, az autópálya-lejárótól 5 percre jól felszerelt asztalosműhely gépekkel (CNC-maró, lapszabásgép, állfűlázó, simitómor stb.). Jelenleg is üzemel. A műhely terület 389 m², ebből 47,7 m² iroda. A telek 13 776 m². Különálló bérház 24 m², sósúti kőből épített pince. Központi fűtés, Toyas3 kazánnal. Tel.: +36-30/954-8798.

ÜZEM, 160 m², új építésű Csepelen: Budapesten, Csepelen 2010-ben épült 600 m²-es területen 160 m² műhely (3 helyiség) + szociális helyiségek, iroda, víz, villany, csatorna, riasztó, őrszolgálat, parkoló,

fedett, 30 m² tároló, működési engedéllyel, komplett gépparkkal. Szalagfűrész, kombinált gyalugép hosszlyukfúróval, körfűrész, szalagcsiszoló, korongcsiszoló, asztalos marógép, dönthető tengelyes, csapozó asztalos, fűrőgép stb. (a gépek 10 évesek). Eladó kompletten: 39 000 000 Ft. Tel.: +36-30/913-0680.

TELEPHELY eladó Somogyban, Lábodon, a 68-as főút mentén. Ár: 12 000 000 Ft. Tel.: +36-30/235-0488.

FEKETE diófa íróasztal: egy szakmabeli is megérdemli, hogy kényeztesse magát egy igényes megjelenésű, masszív faragott íróasztallal, amin végre nem saját kezűleg kell fáradozni. Képzeld el egy ilyen íróasztalt, vagy stílusában azonos bútor otthonában 100% fekete diófából... Kérdéseire szívesen válaszolunk, keresse bátran kollégáinkat... Bútoraink alapanyagán a rigó utóljára két éve fűtült... Ár: 712 000 Ft. Tel.: +36-22/406-780.

IPARI ingatlan eladó: eladó Gyomaendrődön egy engedéllyel rendelkező faipari vállalkozás. Ipari telep művelési ágú belterületi ingatlan. Az ingatlan 2200 m² területű, amely 252 m² műhellyel, 72 m² színnel, 60 m² bolt - raktárral és egy 162 m² összközműves lakással rendelkezik. Az ingatlanhoz saját trafó tartozik. A vállalkozás jelenleg is üzemel. Ár: 28 000 000 Ft. Tel.: +36-30/638-8846.

NYÍRACSÁDON Vécsey-kúria fűrészüzemmel, 5 boxos löstállóval, műhellyel, szolgálati lakással, horgásztóval, 13 ha szántó, erdő, kaszálóval, vadászati lehetőséggel eladó, cserélhető budapesti ingatlanra. Az országos két túsóvonallal, 300 ha-os természetvédelmi terület mellett. El kell jönni, meg kell nézni. Betegség miatt eladó. Ár: 92 000 000 Ft. Tel.: +36-52/207-000.

ELADÓ faterlep céggel, gépekkel, telephellyel együtt. Részletekben nem kívánjuk eladni. Nagy csarnok: 1290 m², forgács-fűrészporrelszívóval, kazánházzal, irodákkal, tárgyalóval, öltözővel, mosdóval. Kisebb csarnok: 907m², jelenleg raktárhelyiségként üzemel. Továbbá: 710 m²-es brikett gyártására használt létesítmény, raktárhelyiségek. 100 légm³-es szárítókamra. 2 db gatter, 1 db sorozatvágó, 2 db brikettáló, asztalosipari, 4 db targonca. Szabadon használható, kültéri tárolásra alkalmas területek. Ár: 160 000 000 Ft. Tel.: +36-30/960-3786.

BALATONON nyaraló eladó: Balatonon vízpart-hoz közeli nyaraló családok háznak is használható, jó állapotban, tulajdonostól eladó .Érdeklődni: 06-30/367-9807, +36-30/240-1685.

TELEPHELY: Veszprém megyében, Bakonybélben jelenleg is működő faipari vállalkozás gépekkel, kiszolgáló helyiségekkel, lakóházzal, garázzsal, gondozott, szép környezetben, betegség miatt sürgősen eladó. Ár megegyezés szerint. Tel.: +36-20/345-0140.

GÉPJÁRMŰ-finanszírozás: Kérje venne, cserélné, bővítené autófloattját? Autej díjmentes ajánlatunkat! Új és használt autó, belföldi és külföldi beszerzés, flottakezelés. Sörölnye meg az áfat autóján és a szolgáltatásokon is www.cartis.hu. Tel.: +36-1/814-2180, ügyfelszolgálat@cartis.hu. Tel.: +36-70/458-8802.

FÜRDŐDÉZSA akció! A meleg vizes fürdődézsa többévszázados múlttal tekint vissza, Kelet-Ázsiából - Japánból került Európába. A szabadteri fürdőzés egy új dimenziót hoz a szabadidő eltöltésében, télen, nyáron, hősélesben vagy akár a csillagos ég alatt. Fürdődézsáink háromféle méretben készülnek: - 1,7 m átmérőjű (4 személyes) - 2 m átmérőjű (5-6 személyes) - 2,5 m átmérőjű (6-8 személyes). Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-70/410-8284.

TELEPHELY: Gödön 26 éve működő, jól bevezetett asztalosipari cég visszatérő vevőkörrel, 13,7 M Ft törzstőkével, 1448 m²-es területen lakóház (iroda), műhely és raktár+szociális helyiségek, víz, villany, csatorna, riasztó, fedett tároló. Komplet gépparkkal (CNC, lapszabásgép, marógép, élzáró gép, sorozatfűrő gép, pánzfűrő stb.), működési engedéllyel nyitófű miatt eladó. Érdeklődni: 06-70/616-3320. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-27/337-446.

3900 Szerencs, Keleti ip. 16.: ipari park területén infrastruktúrával jól ellátott, közművesített víz, szennyvíz, földgázcsanak, ipari áram, internet, telefonhálózattal kiépített, aszfaltozott úttal rendelkező. Területe 4808 m², ezen 600 m² üzemszarnok épület és 180 m² iroda és szociális helyiségek. Ár: 45 000 000 Ft. Tel.: +36-30/219-7837.



Méretre szabott
REHAU bútorredőnyök
az Axo-Mobili Bt.-től!

Váltson Ön is modern
tárolási rendszerek
gyártására!

Válassza ki a bútorhoz
illő szint és redőny-
típust, mi méretre
vágva, rövid határ-
idővel szállítjuk Önnek.

www.axomobili.hu



Roto Patio Alversa

Univerzális vasalat kis ráfordítású párhuzamosan toló és bukó-toló rendszerekhez

- univerzális alkalmazás a moduláris felépítésű toló rendszernek köszönhetően
- minimális ráfordítás a gyártás, a raktározás és a logisztika során az univerzális központi zárásnak, az univerzális kilincsnek és az egymással kompatibilis részegységeknek köszönhetően

www.rotot-frank.com/hu/roto-patio-alversa
Ablak- és ajtótechnológia

