

magyar

27. ÉVFOLYAM | 2017 MÁJUS

Magyar Asztalos és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma

asztalos



 **ferme**^{KFT}

2017

a változás éve



Faipari festékek

sikkens
WOOD COATINGS

AkzoNobel 

| 2051 Biatorbágy, Tormásrét u. 4.
| Tel.: (23) 530-531 | ferme@ferme.hu

LÉGY NÉLKÜLÖZHETETLEN!

Ezzel az alcímmel hirdeti, illetve hívja, várja azokat a tanulni – és továbbtanulni – vágyókat a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal, akik számára fontos lehet valamilyen, akár második szakma elsajátítása is, azon túl, hogy az érettségit is megszerzik. Aki tehát érez magában virtust, hogy szakmát tanuljon, annak most a fent megemlített hivatal nemcsak egy újjászervezett és államilag támogatott szakiskolai képzési lehetőséget biztosít, hanem bizonyos, az ún. hiányszakmák esetében még tanulmányi ösztöndíjat is folyósít.

Eddig a hír. Különösebben nem kell azt hangsúlyozni, hogy hogyan áll manapság a faipari szakmákat kitanulók létszáma, felkészültsége a szakiskola elvégzése után (a hozzáállásról most ne essék szó), merthogy nagyon szerény a felhozatal ezen a téren is – a többi kézműves szakmánál nemkülönben. Hogy ennek melyek az okai, azt nyilván hosszasan lehetne sorolni, én most leginkább a kézműves szakma becsületét ragadnám ki. Merthogy vajon érez-e az a fiatalember egyfajta egészséges büszkeséget, aki kitanulta például az ács- vagy

az asztalosszakmát, és most alig várja, hogy megtalálja a neki való munkahelyet vagy elindítsa kis egyéni vállalkozását?

Ma nem divatos szakmát tanulni, és kétkezi munkából megkeresni a megélhetéshez valót (tisztelet a kivételnek). Sokkal inkább „trendi” a szolgáltató szektorban munkát vállalni, beállni pizzafutárnak, biztonsági őrnek, vagy a képzelőerőt cseppet sem megmozgató soron teljesíteni a végtelennek tűnő heti 40 órát... Félreértés ne essék: szükség van pizzafutárookra, és olyanokra

is, akiknek a betanított munka jelenti a foglalkoztatásuk beteljesülését. Itt leginkább egy uralkodó tendenciát szeretnék kiemelni, hogy tudniillik a kétkezi szakmáknak nincs meg a megfelelő becsülete. Nyilvánvaló és elvitathatatlan: ügyes, tehetséges kétkezi szakmát űző szakemberből kevés van. Ha pedig kicsit kitekintünk a tőlünk nyugatabbra lévő országokba, akkor még inkább tisztán látszik: egyenesen hiány mutatkozik iparosokból, kézműves szakemberekből.

Kinek kellene cselekedni? Mielőtt körülnézünk, vegyük figyelembe, hogy mi, magunk mennyi mindent tudunk adni: a körülöttünk élő fiatalok lelkesítését, a szakmai példamutatást, vagy csak egy őszinte beszélgetést egy jó sör mellett. Nincs hiábavaló jó cselekedet.



Tóth Norbert

TÓTH NORBERT

TARTALOM

- 6 Kiállítások
- 9 Olvasásra ajánljuk
- 10 **SAKMA SZTÁR FESZTIVÁL 2017**
- 12 Képzés: így is lehet!
- 13 OAFSZ éves közgyűlés
- 14 Leitz-megoldások új dimenziókban
- 16 Kárpitozás felsőfokon
- 20 A faipari műhely tiszta levegője
- 25 **TÁBLÁSÍTÁS MELLÉKLET**
- 26 **A RAGASZTÁS TECHNOLÓGIÁI**
- 30 Nyomós érvek
- 33 A tanulás örök!
- 34 Ipari gépek hosszoldáshoz
- 36 Faipari ragasztók
- 40 Szélesség- és hosszoldás az épületasztalos-iparban





26

- 42 A nem szerkezeti ragasztók
- 47 Bútor határon innen és túl
- 50 Bútorok méretezése
- 54 Asztalosipari szerelvények a két világháború között
- 56 **LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE**
- 60 Kültéri faszerkezetek hosszú távú védelme
- 62 Funkció és formatervezés
- 64 Démos minden fronton
- 66 Gazdaság
- 67 Hatékonyság javítása támogatásból
- 68 Egyetemi hírek



56

HIRDETŐI INDEX

ALAPANYAG

AR Furnér Kft. 35., Holz Schiller GmbH. 65., REHAU Forgalmazó Kft. 79., Sapiro-Transz Kft. 29., Tajga-Depo Kft. 29.

EGYÉB

JG-Max Bt. 35., OHRA Regalanlagen GmbH 19.,

FELÜLETKEZELÉS

Ferme Kft. 2., Fénylakk Kft. 59., IFBG Kft. 65., M.L.S. Magyarország Kft. 8., Poli-Farbe Vegyipari Kft. 80.

GÉP-SZERSZÁM

Leitz Hungária Szerszám Kft. 15., M78A92 Szerszámgyártó Kft 23.

KELLÉK

Demos-trade a.s. 1., Hafele GmbH Kereskedelmi Képviselet 44., Kastamonu 45., Rozmaring Hungária Kft. 65.

IMPRESSZUM

Magyar Asztalos- és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma.

KIADÓ: X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft.
9023 Győr, Csaba u. 21. Tel.: 96/618-075.
Fax: 96/618-063. E-mail: faipar@xmeditor.hu

FELELŐS KIADÓ: Pintér-Péntek Imre
EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET:

Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség

FŐSZERKESZTŐ: Tóth Norbert

FELELŐS SZERKESZTŐ: Szurók Anikó.

KÜLSŐ CIKKÍRÓK: Benedek Tibor, Csiha Csilla, Gerencsér Kinga, Pauló Tamás, Tóta József
TÖRDELŐSZERKESZTŐ:

Maár Norbert

ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL:

Ódor Eszter; tel.: 06-30/453-7796,
e-mail: odor.eszter@xmeditor.hu

Előfizetés

X-Meditor Kft., 9002 Győr, Pf. 156

www.faipar.hu/elofigetes • faipar@xmeditor.hu

Számlázás

penzgyu@xmeditor.hu • Olvasson minket online is!
www.faipar.hu

A weboldallal kapcsolatos észrevételek:

itsupport@xmeditor.hu

NYOMÁS: Palatia Nyomda és Lapkiadó Kft. •

Példányszám: 3000 db

• ISSN 2063-1138 • Ára előfizetéssel 1176 Ft
(12 936 Ft/év).

A kiadó a hirdetések tartalmáért felelősséget nem vállal.

Lapunkat rendszeresen szemlézi az
IMEDIA, az üzleti élet médiafigyelője

KIÁLLÍTÁSOK

Rendezvény	Időpont	Helyszín	Infó	Link
MÁJUS				
LIGNA	22–26.	Hannover (Németország)	Erdészet, faipar, bútorigar, anyagok, gépek, szerszámok	http://www.ligna.de/
GreenPower	23–25.	Poznan (Lengyelország)	Megújuló energia	www.greenpower.mtp.pl/en
Construmat	23–26.	Barcelona (Spanyolország)	Építési vásár	http://www.construmat.com/
Nature Expo	28–01.	Riga (Lettország)	Erdőgazdálkodás, faipar	www.bt1.lv/nature
JÚNIUS				
Fitecma	13–17.	Buenos Aires (Argentína)	Fa- és bútorigari vásár	http://feria.fitecma.com.ar
Tendence	24–27.	Frankfurt (Németország)	Frankfurti nemzetközi általános vásár	http://tendence.messefrankfurt.com
JÚLIUS				
Hello Wood	1–9-ig	Csóromföldre (Magyarország)	Nyári egyetem és fesztivál a fa szerelmeseinek	www.hellowood.eu
AWFS	19–22.	Las Vegas (USA)	Fa- és bútorigari beszállítói vásár	www.awfs.org

A különböző forrásokból átvett rendezvények időpontja változhat, ezekért a kiadó felelősséget nem vállal.

KIÁLLÍTÁSAJÁNLÓ

Újdonságok a frankfurti vásáron

TENDENCE

A nemzetközi termékkínálat sokszínűségét ígérk idén is a szervezők többek között a lakberendezés, bútorigirányzatok, dekoráció területeken. Fókuszban az őszre, téle irányuló új trendek, a kiskereskedelem számára érdekes új irányok, téli és karácsonyi termékötletekkel.

Az óriási termékfelhozatalon túl a vállalkozások előmozdítására is szerveződik idén a Tendence azzal, hogy fiatal, innovatív németországi cégek mutatkozhatnak be itt termékeikkel a hallgatóságnak, lehetőséget adva mindenkinek

a nemzetközi kereskedelmi és ipari kapcsolatépítés első lépéséhez.

Megnevezés: Tendence

Időpont: 2017. június 24–27.

Helyszín: Frankfurt am Main

További információ:

<http://tendence.messefrankfurt.com>



NAPRAKÉSZ HÍREK A FAIPARRÓL

gép és szerszám | alapanyag felületkezelés | ajtó-ablak
bútor és design | vasalatok | gazdaság...

TUDTA, HOGY AZ ÚJSÁGOT ONLINE IS OLVASHATJA?



REGISZTRÁLJON:

- előfizetés-azonosító
(kérje: faipar@xmeditor.hu)
- e-mail cím, jelszó

HA MÁR REGISZTRÁLT:

- jelentkezzen be



CSAK ÉRVÉNYES ELŐFIZETÉSEL RENDELKEZŐKNEK JELENIK MEG:

ÖNNEK AJÁNLJUK!
Magyar Asztalos online feliratra kattintva érhető el az újság archívuma



Bársonyos tapintású
poliuretánrendszer.

**Kifinomult megjelenés,
a színekben melegség.
Ez a különbség!**



fafelületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari
vizszonteladók:

Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre
E-mail: milesi@mls.hu • www.milesi.hu

ASZÓD	VÖRPI BT. Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	SZÍN-FA-LAKK Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	SZÍN-FA-LAKK Kétegyházi út 7.	66/325-255	KESZTHELY	EUROFA 2000 KFT. Sömögye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	HERBAVIT KFT. Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	FRITZ KFT. Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	PB COLOR KFT. Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	ER-FA 2000 KFT. Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT. Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA, Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	FEFA – Milesi szakkereskedés Maglódi út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	SZINKRÓN KFT. Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT. Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	GYURASICS KFT. Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	KÖRÖS-COLOR BT. Alszegei u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	MÜLLER ÉS TÁRSA BT. Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	MORUS 21 BT. István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	METOR 92 KFT., Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	DOSZÉNKER KFT. Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKŐHIDA	MOSER TIBOR EV., Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	KEMI-KER KFT. Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	SZÍN-FA-LAKK, Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	KEMI-KER KFT. Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	ER-FA 2000 KFT., Zámolyi út	22/512-000
EGER	NBN KERESKEDŐHÁZ Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATHELY-SÉ	WÉBERKER KFT. Hétvezér u. 8.	94/352-836
GYÖNGYÖS	COLOR FESTÉKUDVAR KFT. Pesti út 32.	37/312-189	TAKSONY	FABULI STYLE KFT. Fő út 2/b.	24/510-510
GYŐR	HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT. József A. út 47.	96/436-692	TAPOLCA	PÁLFFY ÉS PAPP KFT., Nyárfá u. 3.	87/414-665
HEREND	ÁRKOSSY KFT. Külterület (Shell-kút)	88/513-630	TÁT	POLIFORG 2000 KFT., József Attila u. 27.	33/504-920
KECSKEMÉT	GALIGNUM BT. Kadarka u. 15.	76/505-886	VÁC	BÍBOR KFT., Magyar u. 5.	27/316-417
			ZALASZENTGRÓT	MILVER TRADE KFT., Várrét u. 21.	83/360-000

OLVASÁSRA AJÁNljUK

A kiadványok megrendelhetők: woodshop.hu

BARÁTAINK A FÁK

A fák mindenhol jelen vannak életünkben. Együtt jelentik a természetet, az életet és fel dolgozott formában számos használati tárgyat egyaránt. A fát, mint élőlényt és mint nyersanyagot mutatja be a Molnár Sándor és Börcsök Zoltán által írt „Barátaink a fák” című könyv, mely a Napkor Erdőgazdák Zrt. kiadásában jelent meg.

A könyv célja és üzenete, hogy az emberek a megismerés révén közelebb kerüljenek a fákhoz, hangsúlyozva a fontosságukat, az életünkben betöltött szerepüket, továbbá megismerjük tulajdonságaikat, legjellemzőbb előfordulási és felhasználási területeiket. A könyv első részében olyan általános dolgokkal ismertetnek meg a szerzők, hogy milyen a fa felépítése, a fatest tulajdonságai és milyen hazánk erdejének összetétele, és mekkora az

évente növekedő fatömeg mennyisége. Erre épülve bemutatásra kerül, miként aknázhassuk ki a lehető leghatékonyabb fatest nyújtotta lehetőségeket, az életünkre gyakorolt közvetett és közvetlen hatásukat, úgy, hogy hosszú távon is fenntartható legyen ez az érdekes „barátság”. A könyv gerincét alkotó ismeretetésben nem csak általános információt kap az olvasó. Bemutatásra kerülnek a leggyakoribb hazai lombos fafajok, bokrok és cserjék, de a szerzők kitérnek a fontosabb nyitvatermőkre is. Az egyes fafajok jellemzőinek leírásánál megismerkedhetünk azok főbb fizikai tulajdonságaival, előfordulási helyével, felhasználási területével. A látványos szemléltetés részeként képeket láthatunk az élő fáról, a kérgéről, hajtásáról, virágáról is. A leírások szövegezését rendkívül színessé teszi egy-egy fával kapcsolatos gyerekkori élményük felidézése – például az akácvirág édes-illatos csemegézése – vagy az egyes fákról íródott versidézet olvasása. ■



Dr. Tóth Sándor László, okleveles faipari mérnök ajánlása

„Ritkán találkozhatunk ilyen, mindenki számára érthető nyelven íródott, valóban gyönyörű kivitelű összeállítással, mint a szakmában jól ismert Molnár Sándor egyetemi tanár által írt, Börcsök Zoltán által szerkesztett „Barátaink a fák” című, több mint 100 oldalas könyv. A fák szépek, faanyaguk meleget ad, belőlük több ezer használati tárgy készíthető, a fák segítik egészségünk és környezetünk védelmét – tudatosul bennünk, olvasva a könyv első, mondhatni bevezető részét, majd áttekintést kapunk az élő fa felépítéséről, a faanyagok tulajdonságairól. Itt elevenítik fel a szerzők – többek között –, hogy az akác fája a legtartósabb hazai faanyag, a gyertyán nemcsak szerszámnyélnek és tűzifának való, valamint a nyárak ipari felhasználása jelentős mértékben növelhető hőkezeléssel.”



SZAKMA SZTÁR FESZTIVÁL 2017

Tóth Norbert

Fiam, előbb tanulj ki egy tisztességes szakmát, mielőtt bármi mást csinálnál! – akár idézhettem is volna ezt a mondatot, olyan sokan és sokszor mondták már ezeket a szavakat. A gond ott van, hogy nem mostanában.

A fent emlegetett kijelentésre az '50–60-as években születettek biztosan felkapják a fejüket: ők bizony sokszor hallhatták a jó tanácsnak szánt intelmeket. A '70-es évek szülőttei (jómagam is ide tartozom) esetében már árnyaltabb a helyzet, hiszen a rendszerváltozás körül bizony felértékelődött a felsőoktatás szerepe. (Igaz, hogy addig viszont nem kapta meg a méltó helyét a társadalmi megítélésben.) Akárhogy is van, nem kell szociológiai tanulmány ahhoz, hogy tisztán lássuk: mára a kétkezi szakmát tanulók száma vészesen megfogyatkozott. Ennek pedig egyenes következménye, hogy tanult (jó) szakemberekből is sokkal kevesebb van, mint pl. 30 éve.



Magyar Kereskedelmi és Ipar-kamara (MKIK) Szakma Sztár Fesztivál néven 2007-től szer-

kamarák szervezték és bonyolították le, az április 24–26. között megrendezett budapesti döntő pedig a szakmai megmérettetés mellett nagyszabású fesztivál keretében is zajlott. Az eseménynek a Hungexpo adott otthont. Kellett is a tágas tér, hiszen a háromnapos rendezvényre 224 döntős diák érkezett, akikre 14 000 pályaválasztás előtt álló diák is kíváncsi volt. 9000 diák érkezik vidékről, míg Budapestről 5000 látogatót várnak, és a diákok csaknem 70 százaléka még pályaválasztás előtt áll.

*„Egy jó szakma felér egy diplomával.” –
üzeni a Szakma Sztár Fesztivál minden
pályakezdés előtt álló fiatalnak.*

A komoly következményekkel járó társadalmi folyamat beavatkozást kívánt, melynek egyik lépése volt a szakképzésekre irányított nagyobb figyelem. A

vezi meg a gondozásába átadott szakképesítések országos szakmai tanulmányi versenyeit. Idén – immár tizedik alkalommal – az előválogatókat a területi



A GAZDASÁG ÜZENETE

A megnyitó ünnepélyes keretek között zajlott. Parragh László, a Magyar Kereskedelmi és Iparkamara elnöke felidézte a Szakma Sztár Fesztivál elmúlt 10 évének eredményeit, amiből kiderült, hogy az első évben 11, az idén már 41 szakma képviselői versengenek. Egyértelmű tehát: a kezdeményezés egy fontos társadalmi élethelyzetre kínál megoldási javaslatokat.

Orbán Viktor, Magyarország miniszterelnöke azt mondta: a gazdaság ma azt üzeni, hogy modern, a digitális korszakra felkészült, jól képzett, az európai kultúra és munkaetika iránt elkötelezett emberekre lesz szükség. A kormányfő azzal folytatta, hogy több újítást dolgoz majd ki és indít el

a kormány a szakmai képviseletekkel. Mintegy 260 ezer munkavállaló digitális készségfejlesztését tervezzük és az informatikát tanulók kiemelt ösztöndíjat kapnak. Tovább fejlesztjük

meg a fiatal szakemberek nemzetközi versenyeinek hazai döntőit. A EuroSkills az európai diákoknak, míg a WorldSkills a világ minden tájáról érkező szakmai tanulóknak

A verseny 3 fordulóból áll, alapszintű, területi, majd az országos vetélkedőből. Idén országosan 5255 diák indult, a második fordulóba 456-an jutottak be, míg az országos döntőbe 224 tanuló érkezett, 41 szakmát és 102 oktatási intézményt képviselve, a határon túlról is.



a szakmunkás ösztöndíjrendszert, ezt a hiányszakmákban már megkezdjük, és megnyitjuk a tanulószerveződés lehetőségét is. Zárásképpen így szólt a diákokhoz: Tisztelt fiatalok! Arra szeretném biztatni Önöket, hogy legyenek bátrak! A jövő az Önöké. ... Nagy lehetőség előtt állnak, kérem, készüljenek fel rá, hogy meg tudják ragadni a lehetőségeket!

VERSENYEK VILÁGMÉRETEKBEN

2015-től kezdődően minden évben a keretében és helyszínén rendezik

nyújt megmérettetést. Ezúttal a WorldSkills Abu Dhabi 2017, illetve a EuroSkills 2018 verseny válogató döntőjét tartották meg. Ez utóbbi versenynek a jövő év őszén Budapest ad majd otthont.

A Szakma Sztár Fesztivál sikerét közvetlenül 840 közreműködő (versenyfelelősök, szakértők, szervezők, az egyes szakmák versenyét szervező, ún. támogató iskolák tanárai és diákjai), illetve 480 szervezet (szakmai támogató cégek és vállalkozások, szakiskolák, egyesületek, érdekképviseletek) munkája, együttműködése segítette. ■

KÉPZÉS: ÍGY IS LEHET!

Tóth Norbert

A Szakma Sztár Fesztivál budapesti döntőjén, az asztalos tanulók háza táján a versenyt felügyelő szakmai felelőssel, Dancsó János asztalosmesterrel beszélgettem, aki mindjárt azzal kezdi, hogy ő maga is faipari műhelyt vezet Bátonyterenyén, Maconka településen.

– Lássuk csak, ez valahol Nógrád megyében van, ugye?

– Igen, számomra pedig a világ közepén. Itt élek, és a vállalkozásom is itt működik. Hadd említsem meg, hogy a szülőfalum számára elkészítettem a világ egyik legnagyobb kettős keresztjét egy 15 méter magas, egyben lévő fenyőfából, 4 és 6 méteres vízszintes elemekkel!

– A hely iránti tisztelet tehát megvan. De honnét az oktatás iránti elkötelezettség?

– Szeretném megemlíteni mesterreimet, id. Németh Jánost (már az 1930-as években az Iparkamara elnöke volt), Özse Jánost, Berki Józsi bácsit. Ők már akkor átadták nekem az önzetlen, szakma iránti szeretetet és tiszteletet. Kutyá kötelességemnek érzem, hogy én is továbbadjam ennek a csodálatos

szakmának az ismeretanyagát, fogásait, felhívjam a figyelmet a fa- és a bútorkultúra iránti szenvedélyre. Büszkén mondhatom, hogy a 20 fős tanműhelyemben 370 tanulót neveltem ki az elmúlt 37 évben ennek az országnak. Mesterbizottsági elnök vagyok, minden mesterjelöltnek elmondom, hogy akkor lesz majd örömteli a munka, amikor a fát szeretni, tisztelni tudják, mert ezáltal együttműködő lesz a fa az alkotójával, hiszen ez egy érző anyag. Ekkor lesz meg az a kézügyesség bennük, hogy a fa némán dalolni kezd nekik a kezeik között, mutatva az utat a csodálatos alkotásokig.

– Miként látja ma a szakmunkásképzést?

– Kényszerhelyzetben van, de azt lássuk be, hogy amit ma teszünk, az hosszú évek múlva fog csak

termőre fordulni. Ezért fontos, hogy jól lőjük be a célokat. Olyan kormányzati akarat szükséges, ami olyan nyira kiemeli a szakmaképzés presztízsét, mint amilyen megbecsülése van



Dancsó János

ma egy, a szakmáját szerető, a közössége által elismert és megbecsült szakembernek. Ilyen cél még a társadalmi felelősségvállalás tudatosítása is, vagyis minden ember annak a földnek, országnak tartozik hálával, ahonnan a tudását kapta. Továbbá azt is kihangsúlyoznám, hogy minden gazdaság jövőjének alappillére a korhoz igazodó, magas színvonalú szakképzés.

Az idei versenyen részt vevő asztalos- és faipari technikus diákok eredménye:

Helyezés	Tanuló
1.	Papp Dávid
2.	Kelemen Szabolcs
3.	Zsebők Patrik
4.	Kővári Richárd
5.	Schulcz József
6.	Derdák Rezső



Tapasztalatok, tervek

OAFSZ ÉVES KÖZGYŰLÉS

Tóth Norbert

Április 28–29-én rendezte meg az Országos- és Faipari Szövetség éves rendes közgyűlését.

Kezdeként a tagok csütörtök este Szikszai László délkelet-ázsiai kiállításán szerzett tapasztalatairól értesülhettek – a helyszíni szolgáltató zsámbéki Széplő Hotel kulturált környezetében.

Másnap délelőtt a Leiz Hungaria kft. képviselője Kala Tibor adott ízelítőt a legújabb műszaki trendek terén nyílászárógyártásban.

A folytatásban az Egger Magyarország bútorkínálatának 2017-es színvonalát egy új koncepció is életre kelt – jegyezte meg Gyimóthy Kálmán előadó. Lényege a Mix & match, azaz a Kevert és egyesítsd!, vagyis társítani olyan hatásokat, amelyek együtt egy új élményt, hangulatot lesznek képesek teremteni.

Szó esett az Asztalosok az Asztalosokért kezdeményezéséről. A program alapvetően a szakképzés irányából közelíti meg és igyekszik megoldást



is találni a mára már nyilvánvalóvá vált szakképzett munkaerőhiányra. Ennek érdekében a közgyűlésen együttműködés született Árkossy Tamás OAFSZ-elnök és dr. Dénes Levente, a Soproni Egyetem Simonyi Károly Faanyagtudományi és Művészeti Karának dékánhelyettese között. Ennek célja, hogy a faipari szektorból hasznos, innovatív információk jussanak el az oktatási intézményekbe, beleértve a kar bázisiskoláit

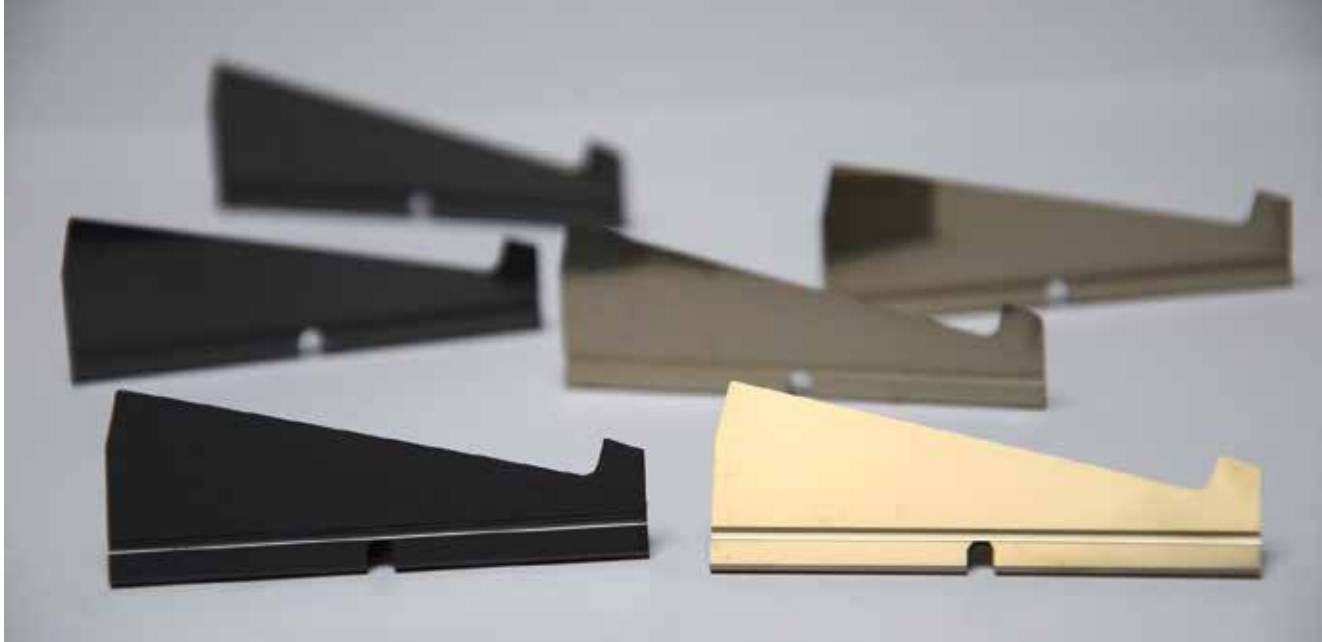
is – ezzel is segítve a szakképzésben tevékenykedő oktatókat, tanárokat.

Babanecz Csaba ezután következett beszámolója minden hitetlenkedőt meggyőzhetett volna, aki kételkedve fogadja a szakiskolai padokban lévő mai ifjúság szakmai tehetségét. A Euroskills és a

Worldskills-versenyek asztalos szakmával kapcsolatos tevékenységeit összefogó és vezető fiatal ember komoly sikerekről számolt be. (A Euroskills és a Worldskills szakmai versenyek célkitűzése a szakmai képzések színvonalának emelése és a magas színvonalú szakmai ismeretek terjesztése.) Az elmúlt öt évben éremmel tértünk haza az európai és a világversenyekről is. Elég megemlíteni László Attila bútorkészítőt, aki aranyérmet szerzett a szakmák olimpiájának is tartott WorldSkills fiatal szakemberek világversenyén, 2015-ben.

A 2017-es OAFSZ cselekvési tervben szerepel többek között a madeinhungary névre hallgató, fiatal dizájnerekből, belsőépítészekből, iparművészekből álló csapattal való együttműködés; a Nyílászáró tagozat létrehozása, vagy az évek óta sikeresen működő Magyar Asztalos Tanulmányi Verseny őszi csapatmérkőzésén való közreműködés. ■





LEITZ-MEGOLDÁSOK ÚJ DIMENZIÓKBAN

A Leitz innovációi évtizedek óta piacvezető szerepet töltenek be. Mindig egy lépéssel előbb járnak versenytársaiknál. Kreatív megoldásaik biztosítják a minőséget és a hatékonyságot, így garantálva azt, hogy gyorsabbá, rugalmasabbá és költséghatékonyabbá teszik a gyártási folyamatokat, és biztosítják a legmagasabb minőséget partnereiknek. A Leitz a Ligna 2017-en ismét bemutatja innovációs erejét.

FENNTARTHATÓSÁG

A Leitz az iparág első tagja, mely saját bevonatrendszerét fejlesztette ki. A Marathon nagy teljesítményű

bevonatunk jelentősen megnöveli az eszköz élettartamát és javítja a termelékenységet. A vékony fűrészlap technológiával a Leitz

szintén azt bizonyítja, hogy a feldolgozás során csökkenthető az anyagfelhasználás.

RUGALMASSÁG

A személyre szabott termékeiknek jó példája a Hibrid-, az Integrált- és a RipTec-technológia. A ProFix és a ProFix C újratervezhető, állandó átmérőjű szerszámozási rendszerei, a Pro-filCut Q cserélhető késes rendszerével kombinálva, testreszabott és hatékony megoldást kínálnak. Ez a sokszínűség páratlan a piacon.

TERMELÉKENYSÉG ÉS HATÉKONYSÁG

A Leitz ProfilCut Q Premium az iparág leggyorsabb profilszerszá-





mozási rendszere. A felhasználók ugyanolyan számú foggal képesek nagyobb vágási sebességet elérni, nagyobb termelékenységet és jobb teljesítményt elérve. A szerszám élettartama jelentősen növelhető a Marathon bevonattal.

A Leitz EdgeExpert gyémánt szerszámok egy másik megoldást kínálnak a nyereséges termelésre. A megmunkáláson túl a Leitz a gyártási folyamatok optimalizálására is összpontosít. Erre példa a BrillianceCut fűrészlap, ami egy teljes munkafolyamatot kiküszöböl. Két szerszámozási rendszer

kombinációjával a feldolgozás minőségének és költséghatékonyságának tökéletes szintézise. A Leitz Hibrid-technológia egyesíti a carbide szerszámok és a gyémánt vágóélek nyújtotta előnyöket. A teljesítmény és a hatékonyság további javítását pedig, a Leitz Integral szerszámok nyújtják, melyek a nagyolás és a készremunkálás folyamatát egy munkamenetben teszik lehetővé.

SAKKÉPZETTSÉG

Csak az ember, a gép, a munkadarab és a szerszám tökéletes kölcsönhatása biztosítja az optimális minőséget és hatékonyságot, ami kritikus a gazdasági sikerhez. Több mint 140 éves tapasztalattal és folyamatismerettel a Leitz az ideális

választás a gyártási folyamat biztonságához és hatékonyságához, főleg az egyedi elvárások esetén. Fedezze fel, hogyan folytatja a Leitz az innováció útját a Ligna 2017-en. Látogasson el a 15. csarnok F16-os standjára, ahol bemutatják legfrissebb technológiai megoldásaikat. ■

Leitz Hungária Szerszám Kft.

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

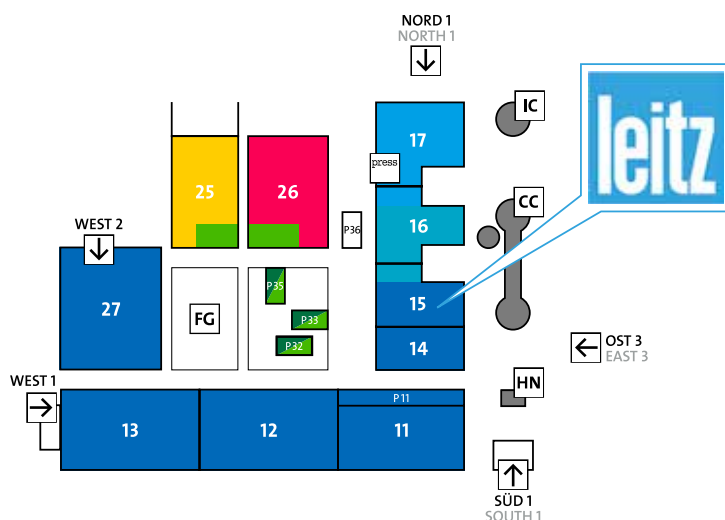
Tel.: 23/521-900.

www.leitz.hu



Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

leitz



Megoldások új dimenzióban

MEGHÍVÓ!

Május 22–26. között várjuk minden kedves partnerünket Hannoverbe, a Ligna 2017 nemzetközi kiállításra.

15 csarnok, F16 stand.

Korlátozott számban belépőt tudunk biztosítani, kérje regisztrációs kódját, elérhetőségünk egyikén!

Leitz Hungária Szerszám Kft.

Keressen megújult honlapunkon: www.leitz.hu

2030 Érd, Kis-Duna u. 6
Tel.: 23/521-900
E-mail: leitz@leitz.hu

Északnyugat-
Magyarország
70/33-44-004

Közép-
Magyarország
70/33-44-003

Délnyugat-
Magyarország
70/33-44-002

Északkelet-
Magyarország
70/33-40-098

6000 Kecskemét,
Békéscsabai u. 2/A
Tel.: 76/481-942

Délkelet-
Magyarország
70/33-44-005



Tűzött támlás szék díszszinórozásának magyarázása

Szűcs Gábor kárpitos beszél a szakmájáról

KÁRPITÓZÁS FELSŐFOKON

Dr. habil Gerencsér Kinga



A kárpit szó jelentése szőnyeg függöny, ez is bizonyítja, hogy szakmai elődeik szőnyegező, díszítő munkákat végeztek. A belső díszítő munkákkal egy időben alakult ki az ülő- és fekvőbútorok szőrmével, szövettel történő borítása, majd a kényelem és a fényűzés fokozása érdekében ezek kárpitozása.

A bútorok formáinak fejlődése és azokon a párnázatok tökéletesedése az idők folyamán elválasztotta az asztalosszaktól az egyéb díszítő és dekoráló szakmákat, mint például a kárpitost is.

A kárpitozás az évszázadok során nagyot haladt előre, a legegyszerűbb

ülőkétől a legkorszerűbb bőrgarnitúrán át, rengeteg változáson ment keresztül. Már az egyiptomiak is tudták értékelni a szépen megmunkált, íves ülőalkalmatosságokat, tulipános ládákat, baldachinos ágykereteket, karosszékeket. Az idők folyamán az embereknek megnőtt az igényük a

kényelmes bútorok iránt, amit egy jó kárpitos tud elkészíteni. A kárpitozás az a munkafolyamat, melynek során a kárpitos az ülő- és fekvőbútorokat párnázza, kárpittal bevonja, szükség esetén díszíti, zsinórozza – mondja Szűcs Gábor első generációs kárpitos szakember és kárpitos szakoktató,

aki már 17. éve kiváló szakemberként dolgozik a szakmában és oktatja a jövő szakembereinek a kárpitozás csínját-bínját. Aki az általános iskola elvégzése után elsőként a budapesti Kaesz Gyula faipari iskolát jelölte meg, ahol úgy gondolta, hogy asztalos tanuló lesz. Az iskolába bekerülve Pollák László oktatóval egyszer a kárpitos műhelybe tévedtek be, ahol csodálkozva nézte, hogy milyen szép bútorokat készítenek. Pár hét múlva újból felkereste azzal, hogy lehetőség van arra, hogy a szakmunkásiskolából átkerüljön a szakközépiskolába, mert az a szakma mellett még érettségit is ad. Örömmel egyezett bele és egy olyan osztályba került, ahol asztalosok és kárpitosok együtt tanultak. Valamilyen belső indíttatásból megkérdezte, hogy akkor akár kárpitos is lehet? A válasz igen volt. Így kezdődött el a pályája. A tanulóévek alatt a tanműhelyi részen Mihály Lajos, egy víg kedélyű, ám fantasztikus szaktudású oktató volt a mestere, akitől rengeteget tanult. Ismerősei, családtagjai, rokonok közben kisebb-nagyobb kárpitosmunkával bízták meg, melyet szívesen elvállalt, olykor kezdetleges kárpitos szerszámaival. A munkák árából pedig a szerszámaikat bővítette.

A nyári és a külsős gyakorlatokat több helyszínen végezte. Első gyakorlati helye a Budapesti Kárpitos és Díszítő Kft. volt, ahol a nagyüzemi kárpitozást is megismerhette. A tanműhelyből az üzemrészbe kérte át magát, csak, hogy minél többet láthasson, tanulhasson, és amit lehetett, kipróbálhasson. Dolgozott haszabáson, varrodában és összeszerelő üzemben is. Volt úgy, hogy a látottakat már az otthoni munkájában is tudta kamatoztatni. A következő évben egy olyan munkahelyre került, ahol egy családi vállalkozásban kárpitoztak és javítottak bútorokat. Itt inkább a javítás volt az elsődleges, régi típusú és modern garnitúrák körében. Az itt dolgozó kárpitosok rengeteget segítettek neki, megmutatták a különböző fogásokat, a kézi műveletek terén itt tanulta a legtöbbet. Közben közeledett az érettségi, és felmerült a hogyan tovább gondolata. Lehetőség adódott a Könnyűipari Főiskolán továbbtanulni, ahol kísérletképpen 2 évvel az érkezése előtt elindítottak egy kárpitos képzést. Felvették, és mint bőrfeldolgozó üzemmérnök hallgatóként járt a kárpitozásórákra. Az órák itt mind elméleti jellegűek voltak. Ekkor csöppent bele a



Szűcs Gábor

járművek kárpitozásába, melyet addig mumusként élt meg, amíg egyszer egy járműkárpitos kolléga azt mondta, hogy „csak csinálni, gyakorolni kell, ennyi az egész, nincs ebben semmi ördögösség” és igaza lett. A főiskola elvégzése után egyből jelentkezett Sopronba az egyetemre, ahol már ösztönösen kereste a kárpitos kapcsolatot az ott tanító tanárral, dr. Süveg Józseffel, aki akkor írt egyetemi jegyzetet. Megkérte, hogy nézze át, és ha talál valami hibát, vagy valami nem világos, akkor egészítse ki. Nagyon büszkének érezte magát a feladathoz és boldogan teljesítette kérését. Az okl. könnyűipari végzettséget 2,5 év alatt szerezte meg. Diplomamunkájához egy olyan idősebb kárpitosmestert, Goldmann Lászlót választotta, aki megtanította mindarra, ami a hagyományos kárpitozáshoz szükséges. Közben felkereste a lakóhelye környékén élő kárpitosokat, és néhányukkal még a mai napig is jó szakmai kapcsolatot ápol. 2005 őszén visszahívták a volt iskolájába, mert a kárpitos kolléga nyugdíjba szeretett volna menni és rá akarta bízni a műhelyt. Elvállalta, így lett kárpitos szakoktató és elméleti tanár is, amelyhez a végzettséget, az okl.



Bútorrugókból készült rugózat készül

mérnök-tanár képesítést 2016-ban szerezte meg az Óbudai Egyetemen. Nagyon fontosnak tartja, hogy a kárpitozás, újrakárpitozás minden egyes műveletét szinte készségi szinten tudják elsajátítani a tanulók, mert a laikus számára a kárpitozás egyenlő a behúzással, azaz a bútorkiválasztott bútorszövettel való borításával, holott azt még sok egyéb munkaművelet előzi meg:

- 1. Bontás:** a kárpitozás legelső lépése a régi kárpit és párnázat részleges, vagy teljes mértékű eltávolítása.
- 2. Statikai megerősítés:** a favázat (modern bútoroknál fém- vagy egyéb vázat) a kárpitozás következő lépésében megerősítik a statikai pontokon, vagyis gyakorlatilag szétszerelik és újra összerakják, a szükséges részekenél összeragasztják.
- 3. Tartószerkezet-készítés:** ez a munkafolyamat tulajdonképpen az alapozásnak felel meg a kárpitozásban, hevederekkel, rugókkal, lemezféleségekkel egy merev vagy rugalmas alapot adnak a párnázatok alá.
- 4. Rugózat kialakítása:** a hagyományos párnázatoknál bútorrugókkal, egyéb esetben rugótestekkel rugalmassá teszik a párnázatot. A rugózat elkészítésével adják meg a leendő ülő- vagy fekvőfelület formáját.



Hagyományos párnázat bontása, tanulmányozás

5. Alappárnázás/párnázatépítés: a kárpitozás e része a tömőanyagok, párnázó anyagok elhelyezését és formázását jelenti. Tömőanyagként a legelterjedtebbek a vatta, az afrik és a lószőr. A tömőanyagot több rétegben terítik és varrják rá az alapra, valamint a széleket varrásokkal biztosítják. Végül vászonszövettel, molinóval borítják be a felületet, erre fog kerülni a tényleges bútorszövet. Habszivacsos párnázatoknál tűsnemez anyagot és szivacsokat ragasztók és tűzőkapcsok segítségével rögzítenek a felületekre.

6. Behúzás: a behúzás voltaképpen maga a tényleges – nem szakmabeliek által értett – kárpitozás, azaz a bútorkiválasztott bútorszövettel történő borítása. A behúzás során ráfeszítik a bevonati anyagot a bútorra, és gondosan rögzítik.

7. Díszítés: főleg antik bútoroknál fordul elő, ilyen díszítő eljárás például a paszományozott vagy díszszegekkel készült kárpitozás, díszszinórozás az éleken és az osztásokon, vagy a mélytűzés. A mélytűzés talán a legnehezebb kárpitosmunka, amelynek során díszgombok behúzása révén alakítanak ki a bőr vagy bútorszövet felszínén egy káro mintát. Korszerű díszítőelemek a ráncolások, kéderezése, dísztűzések.

Szűcs Gábor szerint a jó kárpitos olyan, mint egy szakács: itt is minden műveletet hosszan kell gyakorolni. Így tehát, amíg a szakács rengeteg edényt elmos és krumplit hámoz, addig a kárpitos tanuló lebontja az összes bútort, majd a fától újraépíti azt. Az elméleti tudás is nagyon fontos, de a gyakorlati tapasztalat elengedhetetlen ebben a szakmá-



Kárpitos tanulók a szövetbehúzást gyakorolják

ban is. Manapság egy nagyüzemi kárpitos gyárban ma már csak a technológiák végén találkozhatunk kárpitosokkal, akik csak szinte a bevonati anyagot helyezik fel a bútorra. Az oktatás során a tanulóknak minden egyes alszakmából tanítani kell egy keveset, hogy legyen legalább egy kis fogalmuk mindenről. A mai világban viszont a javítóműhelyek megkövetelik a mindenhez értő kárpitosokat, az olyan szakembert, aki egy műhelyen belül tehető a műveletek elejére, közepére, végére. Értenie kellene a végzett tanulóknak a hagyományos technológiákhoz, a korszerű kárpitozáshoz, a járművek kárpitozásához és az egyéb kiegészítő kárpitos munkákhoz, mint például a fal-, ajtókárpitozás, függönyözés, ponyvázás.

Ezért erre a szakmára jelentkezőeknek viszont fel kell kötniük a nadrágot, mert rengeteg anyagot, technikát, technológiát, módszert kell megismerniük és alkalmazniuk a tanulóévek alatt. Természetesen ebben a szakágban is változások történtek. Míg a hagyományos kárpitozás során a természetes anyagokat mind-mind kézi technológiákkal dolgozták fel a bútorokra, addig a mai

értelemben vett modern kárpitozásnál rengeteg típusú párnázóanyag többféle minőségben áll rendelkezésre a kárpitosok számára, melyeknek feldolgozására korszerű eszközök és gépek állnak rendelkezésre. Az afrik tömőanyag helyett ma már habzivacsfeleségeket használnak, a bútorrugókból fáradságos munkával kialakított rugózatokat már modern rugó sorok helyettesítik. Régen kiterítették egy-egy bevonó anyagot vagy marhabőrt, és filctollal megjelölték a hibákat, ezt ma már gépek nézik, és szenzorok jelölik, segítik, hogy a szabásnál minél kevesebb bevonat, bőr menjen veszendőbe. Nagyon sokféle új anyagot is felhasználnak a kárpitozáshoz, mint pl. memóriahab, amely egy viszkoelasztikus anyagból készül és teljesen felveszi az emberi test formáját, vagy a zsák-, illetve táskarugók, amelyekből nagyon jó pontrugalmasságú rugós párnázat készíthető, mert nincsen közöttük fémes kapcsolat.

Az iskolában is egyre népszerűbb ez a szakma, az ide jelentkezők nagy része viszont egyfajta hobbi kárpitos szeretne lenni. Ők nem a megélhetésért tanulják meg ezt a szakmát, hanem egy időtöltés, az alkotás öröme miatt. ■



Mélytűzőtt sarok korszerű anyagokból



FOGALOM A RAKTÁROZÁSBAN



Több mint 30 éve a faanyagtárolás specialistája.



Növelje meg kapacitását a megfelelő tárolási megoldással. Felejtse el az állandó átrakodást, instabil tárolási megoldásokat. Találja meg az Önnek megfelelő megoldást az OHRA-val.

- **Karos állványok**
- **Nagy teherbírású raklapos állványok**
- **Tárológalériák**
- **Tárolócsarnokok**
- **Automatizált rendszerek**



Gyártói képviselet:
OHRA Regalanlagen GmbH
 Alfred-Nobel-Str. 24-44
 50169 Kerpen
 Mobil: +36 70 386 1978
 e-mail: krencsey@ohra.de

www.ohra.hu

A por- és forgácselszívás technológiái, alkalmazási lehetőségei a faiparban

A FAIPARI MŰHELY TISZTA LEVEGŐJE

Benedek Tibor



Környezet- és munkavédelmi szempontból is alapvető feladatként jelenik meg a faiparban keletkezett forgács, fűrészpor, csiszolatpor megfelelő elszívása, biztosítva így a munkavégzést, valamint megelőzve a belélegzett por kapcsán kialakuló porártalmakat.

Munkánk során a bőrrel való érintkezés, az emésztőrendszerbe vagy éppen a légzőszervekbe, ezen belül a tüdőbe jutó fapor hosszú távon légúti megbetegedéseket, allergiás reakciókat vagy akár rákot is okozhat. A saját jól felfogott érdekünk, hogy átgondoljuk, hogyan tudunk védekezni a munkavégzés során

bennünket érő faporok káros hatásával szemben. E védekezésben és természetesen a hatékonyabb munkavégzésben vannak segítségünkre a faipari elszívók.

A faipari elszívók kapcsán elsőként a mobil elszívók jutnak eszünkbe, a legtöbb esetben minden kisebb asztalosüzem ilyen elszívókkal indul, melyet aztán a telepített elszívók, nagyobb üzemi gyártás esetén pedig a külső forgácstárolók, ciklonok követnek.

A MOBIL ELSZÍVÓK KIALAKÍTÁSA, ALKALMAZÁSA

Ahogy a nevében is benne van, ennek az elszívónak a legjellemzőbb tulajdonsága, hogy könnyen mozgatható. Kisebb méretű műhelyek esetén érdemes alkalmazni, hiszen az egyes gépekhez odagurítható és egy-egy művelet elvégzése során az adott forgácsot, fűrészport, csiszolatport képes elszívni. A művelet befejezése után könnyen átszerelhető a technológiai sorrend által megkívánt következő faipari gépre. Az elszívás során a szűrőszöveten keresztül távozik a szűrt

levegő, míg a fapor a szövetben marad, valamint a fűrészpor, a forgács a gyűjtőzsákba kerül. A legtöbb esetben a faipari géppel együtt automatikusan indul az elszívó, és a gép megállítása után pár másodperc elteltével ki is kapcsol, ebből a szempontból energiatakarékosnak is tekinthető. Ugyanakkor nem árt tudnunk azt, hogy a megszárt levegő továbbra is tartalmaz porszemcséket, amely aztán visszakerül a munkatérbe. Az elszívás folyamán a szűrőzsákok porral telítődnek, így az elszívás minősége romlik és időnként szükséges kitisztítani a szűrőzsákot. Számolnunk kell azzal is, hogy a gyűjtőzsákok kis térfogatuknak köszönhetően gyorsan megtelnek, így azok cseréje is időt vesz igénybe a munkavégzés során.

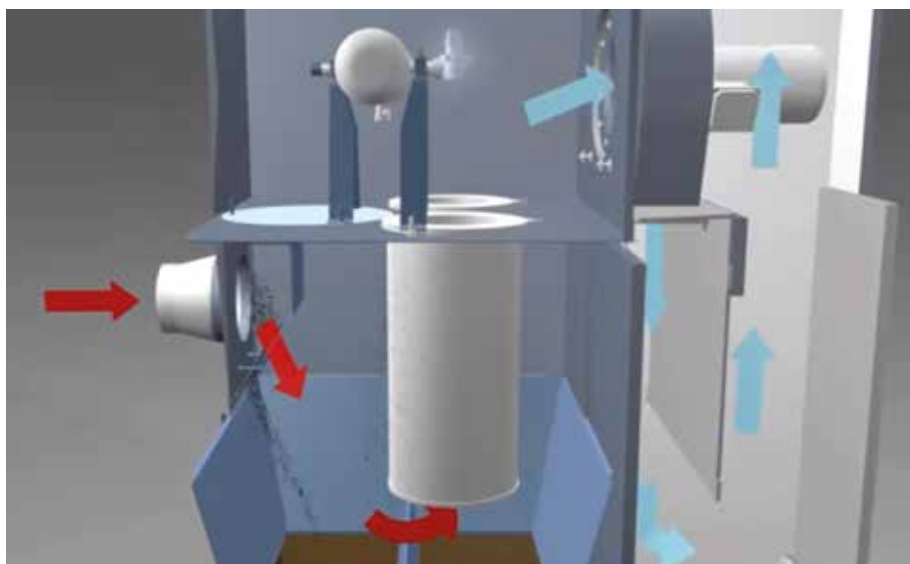
A mobil elszívók jellegüknél fogva egyszerű kialakítással bírnak és mind a beruházási, mind a fenntartási költségek alacsonyabbak. Ez mellett még két fontos szempontot is érdemes átgondolnunk ezen elszívók mellett: amennyiben olyan géppel rendelkezünk, amelyet ritkán



Mobil elszívó szűrőzsákkal
(holzkraft-maschinen.de)

használunk és a központi elszívó egységre sincs rákötve, a mobil elszívó használata jó lehetőség lehet a keletkező hulladék elszívására. Amennyiben kisüzemben több fajtával dolgozunk, könnyen külön tudjuk választani a különféle fajok fűrészporát.

A mobil elszívók másik fontos jellegzetessége, hogy megkülönböztethetünk egy-, két-, háromzsákos mobil elszívó berendezéseket, ahol természetesen a zsákok számával együtt növekszik az elszívási, szűrési kapacitás is. Ezen elszívók érdekessége, hogy bizonyos fajtáknál a kiáramló levegőt nem a szűrőszöveten keresztül, hanem szűrőfilteren át tisztítják, melyeknek az a lényege, hogy a finomport is átszűrik, így biztosítva a finom csiszolátpor gyűjtőzsákban maradását. Mindezeket összegezve azt mondhatjuk, hogy a mobil elszívóknál a zsákos rendszerben történő elszívás alakult ki, változó elszívózsák-számmal, felhasználástól függően szűrővásznas,



A porelszívás folyamatának szemléltetése (www.youtube.com)

valamint finomporszűrős betéttel. A faipari mobil elszívók piacán pedig számos lehetőséggel találkozunk, ahol ár-érték arányban a számunkra leginkább megfelelő ajánlatok közül választhatunk.

A TELEPÍTETT ELSZÍVÓK FELÉPÍTÉSE, MŰKÖDÉSE

Az elszívók másik nagy csoportját alkotják a telepített elszívók, melyek

kialakításukban, működésükben nagyban különböznek mobil elszívós társaiktól, azonban a cél itt is ugyanaz: a megfelelő por- és forgácselszívás biztosítása. A telepített elszívók esetén három fő alkotórészt különböztethetünk meg: vannak maguk a csővezetékek, melyeken keresztül áramlik a levegő és benne a szállított anyag, a második fontos eleme az elszívóknak a ventilátor, mely lehet radiális vagy axiális kialakítású, a harmadik elemet pedig az ún. leválasztók alkotják, melyek a rendszer végén szétválasztják a szállítólevegőt, valamint a szállított anyagot. A leválasztók esetében beszélhetünk ciklonról, melyben centrifugális leválasztás történik, a másik eljárás pedig a szövetes szűrőberendezések alkalmazása, mely egyben biztosítja a finompor szűrését is. Míg a ciklon az üzem külső részén található, addig a szövetes szűrőberendezés elhelyezhető a műhelyben, vagy azon kívül is.

A telepített elszívás magában foglalja azt is, hogy az elszívóhoz kapcsolódó csővezetékek is telepítettek. Az adott géphez fixen csatlakoznak, esetlegesen flexibilis



Zsákos elszívó készülék, forgács és fűrészpor elszívásához (holzmetalshop.hu)



Külső előleválasztó ciklon (nestro.hu/termekeink/por-es-forgacselszivas/ciklonok)

csövekkel kapcsolódik össze a munkagép és az elszívó egység. Ennél az elszívási rendszernél már egy komplex, átfogó szemléletet kell követnünk, figyelembe véve a különféle faipari gépek üzemben belüli elhelyezkedését, távolságukat a telepített elszívótól, valamint azt a légsebességi értéket, amely a működésük közben keletkező forgács elszívásához szükséges. Az alábbi táblázat tartalmazza azokat a minimális légsebességi adatokat, melyek az anyag fajtájától függően szükségesek a megfelelő elszíváshoz:

Anyag fajtája	Minimális légsebesség
Facsiszolatpor	15–16 m/s
Fűrészpor (légszáraz)	16–17 m/s
Fűrészpor (nedves)	17–20 m/s
Gyaluforgács	17–18 m/s
Darabos forgács, apríték	20–25 m/s
Lakkcsiszolatpor	22–25 m/s

Természetesen nemcsak az anyag fajtája határozza meg az elszívás mértékét, hanem az adott faipari gépen végzett művelet is befolyásolja, hogy mekkora az elszívandó légmennyiség:

Faipari gép típusa	Elszívandó légmennyiség
Körfűrészgép	Körfűrészlap Ø [mm] * 1,4 ~ 1,7 m³/h
Szalagfűrészgép	800 mm tárcsaátmérőnél 720 m³/h és minden további mm-enkénti átmérő emelkedésre 1–5 m³/óra
Egyengető gyalugép	400 mm-es tengelyhossznál 800 m³/h, minden további mm-enkénti emelkedésre 2,5 m³/óra
Vastagoló gyalugép	600 mm-es tengelyhossznál 1000–1200 m³/h; 800 mm-es tengelyhossznál 1500–2500 m³/h
Asztalos marógép	1000–1200 m³/h
Keskenyszalagos csiszológép	1500 m³/h
Széleszalagú csiszológép	hengerenként: 4000–8000 m³/h

Fontos szempont, hogy az elszívó rendszer kialakítását, méretezését szakemberrel, kiépítését erre szakosodott vállalkozással végeztessük el.

EGY ALTERNATÍV LEHETŐSÉG – AZ ELSZÍVÓ ASZTAL

Gyakorló szakemberként tudom, hogy kisebb munkadarabok csiszolása esetén általában pormaszkot használunk és időnként ipari porszívóval takarítjuk fel a környezetünket, munkavégzés közben azonban elég nagy mennyiségű

por kerül a levegőbe. Legyen szó natúr faanyag, lakkozott felület csiszolásáról, vagy éppen MDF alapanyagú lapok kézi felsőmarógéppel történő marásáról, nagy szolgálatot tehet egy olyan asztal, amely már konkrétan elszívóként működik.

A kényelmes munkavégzést és az elszívást ötvözik azok az elszívó asztalok, melyek az asztallap felületén kialakított furatok segítségével rögtön elszívják a keletkező csiszolatport. A furatok gumírozott felülettel kerültek kialakításra, így biztosítják a munkaanyag épségét és a csúszásmentességet. Az asztallap alatt helyezkedik el egy beépített ventilátor, valamint egy szűrőfilter, melyek segítségével a keletkező por rögtön elszívásra, az elszívott levegő pedig tisztításra kerül, így akadályozva meg a porszemcsék légtérben történő szétáramlását. Az asztal oldalsó fémlemezei lenyithatók, így nagyobb munkadarabok csiszolását is meg tudjuk valósítani. Ezen alternatív megoldás lehetőséget biztosít a



Csatlakoztatási lehetőségek: csőkönyökkel vagy flexibilis csövekkel (Benedek Tibor)



Csiszolóasztal beépített elszívóval (bernardo-maschinen.com)

szempontként kell megjelennie, hogy műhelyünkben a lehető legtisztább levegőt lélegezzük be a mindennapi munkavégzés során. Ebben vannak segítségünkre a faipari por- és forgácselszívók, melyek nemcsak munkánkat könnyítik meg, hanem a foglalkozási ártalmak elkerülésében is fontos szerepet kapnak. ■

Forrás:

Felhasznált irodalom:

1. Tóth György: Faipari porelszívórendszerek (NSZFH)

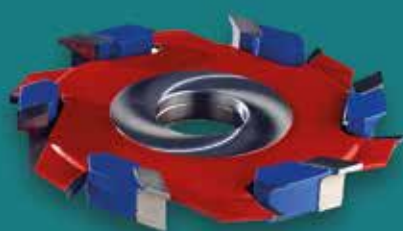
2. Dr. Sydorkó György – Szerényi Attila:

A biztonságos munkavégzés feladatai a faiparban

kézi műveletek során keletkező fapor elszívására, melyet mobil vagy telepített elszívó berendezésekkel nem tudnánk megoldani.

A hosszú távon történő tervezés során mindig szem előtt kell tartanunk a saját, valamint munkatársaink egészségét, így fontos

MINŐSÉGI SZERSZÁMOT HAZAI GYÁRTÓTÓL



LAMBÉRIA SZERSZÁMOK



H5 RENDSZEREK



PARKETTA SZERSZÁMOK



ÉLMARÓ SZERSZÁMOK



BURKOLAT PROFILOK



UNIVERZÁLIS PROFILOK



1103 BUDAPEST, VASPÁLYA U. 55.
E-mail: info@metner.hu www.metner.hu
Tel.: 06-30/600-1526, 06-1/433-4070



woodSHOP



Kirschen vésők széles választéka a woodshop-ban!

KIRSCHEN 6 DB-OS KLASSZIKUS FAVÉSŐ KÉSZLET FADOBOZBAN

A készlet tartalma:

- 1001: 6 mm
- 1001: 10 mm
- 1001: 12 mm
- 1001: 16 mm
- 1001: 20 mm
- 1001: 26 mm

cikkszám: 1101000

39 980 Ft



KIRSCHEN 4 DB-OS RÖVID SZÁRÚ FAVÉSŐ KÉSZLET

4 db tradicionális formájú cseresznyés favéső, fózolt oldalakkal, rövid gyertyánfa nyéllel, papírdobozban. Teljes hossz, csak: 165 mm.

cikkszám: 1156000

21 805 Ft

KIRSCHEN TÖRT FERDEVÉSŐ

Tört ferdevéső, egy pár – jobbos – balos –, lapolt gyertyánfa nyéllel. Szélesség: 12 mm.

cikkszám: 1058012

12 880 Ft

KIRSCHEN KÉTÉLŰ MULTI FAVÉSŐ 26 MM

Univerzális szerszám a KIRSCHEN-től két éllel (vég és oldal), sokrétű felhasználásra. Egy szerszám, ami vés, vág, hántol, kapar, hámoz, bemetsz, hasít, karcol (pl. gipszkarton előkarcolás), farag, stb.

cikkszám: 1009026

9190 Ft



Nézzon körbe extra akciókért és bővebb választékért
AZ ONLINE SZERSZÁMBOLTBAN [woodshop.hu!](http://woodshop.hu)



TÁBLÁSI TÁS

Szemponatok, alapanyagok

A RAGASZTÁS TECHNOLÓGIÁI

Tóth Norbert



A faanyagok ragasztás általi toldása nemcsak szükséges, hanem kívánatos technológiai folyamat is. A kapott végeredmény nemcsak a gyártási mérethez felhasználható alapanyag lesz, hanem a fában ébredő, benne lévő feszültségek csökkentését is szolgálja.

A faiparban a ragasztás két faanyag pontosan illeszkedő felülete között, meghatározott feltételek biztosítása mellett valósul meg, anélkül, hogy a ragasztandó felületek anyagának szerkezetét megváltoztatná. A definícióban ott szerepel a meghatározott feltételek kifejezés, amelyeknek a megfelelő ismerete nagyban hozzájárul a szakszerűen legyártott faipari termék hosszú élettartamához.

A LEVEGŐ PÁRATARTALMA

A páratartalom fogalom alatt kétféle kifejezést különböztetünk meg. Az abszolút páratartalom az, ami az 1 m³ levegőben lévő vízpára mennyiségét mutatja (g/m³). A relatív vagy viszonylagos



Hygrométer mobilalkalmazásra

páratartalom, ami a levegőben lévő vízpára arányát mutatja adott hőmérsékleten a lehetséges telítettséghez képest. Ebből következően a 100% relatív légnedvesség a kicsapódási határ. Az ideális páratartalom felnőttek számára 40–55%. Gyermekeknél (pl. gyerekszobában) 60–70% az optimális. Ha a levegőt például felmelegítjük 18 °C-ról 24 °C-ra, akkor az abszolút páratartalma nem változik (mert ezzel nem lesz benne több víz), de a relatív páratartalma igen, mert magasabb hőmérsékleten több víz lehet a levegőben pára formájában anélkül, hogy kicsapódna. Páratartalom mérésére a hygrométer szolgál.

A FAANYAG NEDVESSÉGTARTALMA

A víz a fatestben két formában van jelen: a sejtfalakban kötött vízként (adszorpció), míg a sejtek kapillárisaiban szabad vízként. A sejtfalak víztelítettségi állapota véges, ez az ún. rosttelítettség, ami átlagosan 30% (akácánál például 19%, balsafánál 63%). A szabad víz a fában ettől az értéktől nagyobb is lehet. A maximális nedvességtartalom a kapillárisokban eltárolható legnagyobb vízmennyiséget jelenti (példánknál maradva az akácánál ez 90%, balsafánál 760%).

Elnevezés	Nedvességtartalom (%)
abszolút száraz	0
túlszártott	6
szobaszáraz	8
légszáraz	12
légnedves	18
rosttelítettségi állapot	átlagosan 30
élő nedves	átlagosan 90
abszolút nedves	átlagosan 140



Nedvességmérő

A szabvány szerinti használati (igénybevételi) osztályok:

1. Olyan klíma, ahol a légtéri hőmérséklet 20 °C és a levegő relatív páratartalma évente legfeljebb néhány héten át haladja meg a 65%-ot. A várható kiegyenlítő fanedvesség 12%.
2. Olyan klíma, ahol a légtéri hőmérséklet 20 °C és a levegő relatív páratartalma évente legfeljebb néhány héten át haladja meg a 85%-ot. A várható kiegyenlítő fanedvesség 20%.
3. Olyan klíma, ahol a klímajelmezők értékei alapján a várható kiegyenlítő fanedvesség 20% fölött van (pl. kültér).

A fa nedvességét kézi nedvességmérővel mérhetjük meg a legegyszerűbben. A mérést a beszúrt/beütött mérőcsapok végezhetik, a roncsolásmentes mérésnél pedig a kibocsátott elektromágneses jelek segítségével vizsgálja a készülék az anyag nedvességtartalmát.

A FAANYAG SZEMPONTJAI

A fa felfűrészelése alapvetően meghatározza a fűrészáru minőségét. A sugárirányú (quarter) vágásból, ahol a vágási felületen párhuzamosan futnak az évgűrűmetszetek, nagyon stabil deszkák, pallók nyerhetők, amelyek nagy teherbírású faszervezetek készítésére is alkalmasak. A húrirányú vágásból származó fűrészáru, bár rajzolatossabb és így szebb a vágási felület, zsugorodásra hajlamosabb lesz. (Részletesen: Miből lesz a fűrészáru? MA 2017. január–február 39. oldal)

A ragasztandó faanyagok felületeinek teljesen simának és egyenesnek kell lenniük annak érdekében, hogy az összeillesztés során teljes felületen maradéktalanul összeillesszék.

Ahhoz, hogy a zsugorodási hajlandóságot kölcsönösen kiegyenlítsük, a faanyagokat összeforgatva – az



Műszártott fűrészáru tárolása

élek és a lapok esetében is – geszthez a geszthez, szíjácshoz a szíjácshoz illesztjük (jobb oldal a jobb oldalhoz, bal a bal oldalhoz). Keretek ragasztásánál különösen fontos a keretdarabok egy fajta alapanyagból történő alkalmazása, egyforma évgyűrű szerinti elrendezése és azonos nedvességtartalma. Amennyiben lemezelt termék készül, amelyhez lemezárut – különösen



Kávakötés

farostlemezt – használunk, akkor az a felnyvezés előtt legalább olyan nedvességtartalmú legyen, mint a felhasználási környezet. A farostlemezek nedvességtartalma általában ennél jóval kisebb, maximum 4–5%. A lemezeket tehát az összeállítás előtt 48 órával a szitanyomásos felületén nem száralódó ronggyal vagy szivaccsal benedvesítjük, és így nedvesen összeforgatva tároljuk.

A kávakötéseket célszerű a fogazást követően 24–48 órán belül összeragasztani.

A betéteket nem szabad a filung árokban ragasztóval rögzíteni. A beragasztott betéteknek meg kell hagyni a szabad mozgás

lehetőségét, ellenkező esetben a kerethez képest jóval nagyobb-nak számító táblásított felület a levegő páratartalmára reagálva vagy önmagát szakítja szét vagy a keretet nyomja szét.

A rétegelt-ragasztott fa tartószerkezetek tömbösítésére részletesen most nem térünk ki. A tartószerkezetekről, valamint azok ragasztásáról a korábbi lapszámainkban olvashatnak részletesen.

MEGFELELŐ MINŐSÉGŰ ÉS MENNYISÉGŰ RAGASZTÓ

Tömörfa ragasztásához nem célszerűek a karbamid- vagy melamin-formaldehid alapú ragasztók, mert ezek ridegek. Ennek ellenére ezek a legnagyobb mennyiségben használt ragasztók – viszonylag alacsony áruk és nagy szilárdságuk miatt. A megfelelő ragasztóhatás eléréséhez glutinenyvet, kazeinenyvet vagy PVAC (polivinil-acetát) ragasztót használhatunk. Glutinenyvvvel csak jól fűtött és száraz helyiségben ragaszthatunk. Kazein hidegenyvvvel és PVAC-ragasztóval hidegebb helyiségben is dolgozhatunk, a ragasztási szilárdság nedves környezetben sem változik.

A ragasztó megválasztását a ragasztott termék felhasználáskori nedvességnek való kitétsége határozza meg. A ragasztó vízállóságát a gyártók D1-től D4-ig jelzésekkel jelölik, a száraz helytől a magas páratartalomnak kitett helyekig.

SZORÍTÁS MÉRTÉKE ÉS IDEJE

A faipari ragasztók csak a ragasztandó felületek megfelelő ideig tartó össze-



Táblásítás belsegár alapján

szorítása esetén adnak megfelelő kötőszilárdságot. A jó ragasztás feltétele a megfelelő nyomásérték. Ennek legkisebb értéke 5 N/cm², legnagyobb értékét általában az adott fa összenyomhatósága határozza meg, általában 55–100 N/cm².

Szélesítő toldások: az élek megkenése után az összeillesztett faanyagot minél előbb, de legfeljebb 4–5 percen belül illesszük össze és az adott szorítóban tartjuk összeszorítva. A szorítónyomás legalább 5 N/cm². (Ez az érték hozzávetőlegesen akkora, mintha egy 0,5 kg-os teher nehezedne egy 1 cm x 1 cm-es felületre.). Általában



Univerzális faragasztó

véve a legkisebb száradási idő présben 3 óra.

Keretek préselésénél a préselési idő legalább 3 óra, de a további feldolgozás előtt a kereteket minimum 12 órán át szárítjuk.

Vastagító toldások: hasonló feltételek kellene, mint a fenti esetben, de a ragasztandó felületek előzetesen még pontosabb megmunkálást igényelnek. A szorítónyomás legalább 10 N/cm². A legkisebb száradási idő présben, glutin-, kazein- és PVAC-ragasztóknál 4–6 óra.



Táblásított faanyag ragasztás közben

Hossztoldások: ékcsapos fogazással, ún. bigézéssel készítik. Nagy mennyiség esetében többnyire speciális gépsoron, kisebb mennyiségénél marógépen, a megfelelő

marószerszám használatával. A ragasztó száradási ideje a felhasznált ragasztótól függ, ami akár pár perc is lehet. ■

Felhasznált irodalom:
Sághelyi Imre: A tömörfa megmunkálása (Műszaki Kiadó)

 **Asztalos Fűrészáru**
műszárítva és gatterfrissen

SAPIRO - TRANSZ Faipari Kft.

Szélezetlen fűrészáru
közvetlenül a gyártótól
0. – I. oszt.
Minőségben



Tölgy, Kőris, Juhar
Gőzölt Cseresznye, Gőzölt Bükk
Borovifenyő, Vörösfenyő,
stb...

Aktuális árainkról érdeklődjön a lenti elérhetőségeken,
vagy tájékoztató jelleggel megtalálhatóak a
www.sapirotransz.hu weboldalunkon a → Termékeink
→ Fűrészáru menüpontban!

Th.: Nagykálló GPS: 47°52'19.7"N 21°49'05.7"E
Iroda: Nyíregyháza, Fábrián Z. u. 18. Tel.: +36-42/595-509
E-mail: info@sapirotransz.hu Mobil: +36-30/955-1909

www.tajgadepo.hu
TAJGA
DEPO Kft.



**EGYEDI GYÁRTÁSOK
MEGRENDÉLÉS SZERINT!**

Luc-, borovi-, vörösfenyő
Minden méretben · Raktáron 2000 m³

22, 25, 28, 30, 32, 36, 40, 46,
50, 56, 63, 75 mm vastag
100-300 mm széles



Tajga-Depo Kft. 6500 Baja, Szegedi u. 94.
Tel.: 79/428-228 · Tel./fax: 79/322-989
Mobil: 06-30/953-4457, 06-30/318-8821,
06-20/574-1014
E-mail: tajga@tajgadepo.hu

NYOMÓS ÉRVEK

T. N.



A faiparban a ragasztás technológiájának alapeszközei – kézműves szakmáról lévén szó – egyszerűek: gyalult fa, a ragasztó felhordásához szükséges ecset vagy kefe, az összeszorításhoz szükséges szorítók, és a ragasztó. Manapság a helyzet azonban ennél jóval árnyaltabb.

A vállalkozások döntő többsége versenyhelyzetben kénytelen termelni: azaz a szakmailag elvárt színvonalú munka mellé a hatékonyan kihasznált munkaidők, a feladatra ráfordított energiák is nagyban számítanak. A gépesítés segíthet a ragasztás, vagyis a táblásítás, tömbösítés, hosszitoldás feladatait is hatékonyan elvégezni. Alapvetően három csoportba sorolhatók a ragasztás technológiájával kapcsolatos gépek: a ragasztóanyag előkészítésével foglalkozó gépek, a felhordás

gépei, valamint a ragasztandó felületeket összeszorító prések. Ezeket tekintjük most át.

A RAGASZTÓANYAG-ELŐKÉSZÍTÉS GÉPEI

A ragasztók típusaiknak és összetételüknek megfelelően kívánhatnak felmelegítést, állhatnak több komponensből, és a bennük lévő szárazanyag-tartalomnak is egyenletesen kell elkeverednie az eredményes kötéshez. A víz- vagy gőztöltésű, kettő falú keverőedények biztosítják a ragasztó megfelelő hőmérsékletét. A ragasztó homogén, egységes állagát keverőlapátok, keverőkeretek vagy keverőcsigák szolgáltatják a keverőgépekben.

Bár a fenti feladatok szükségesek, ezeket a gépeket a nagyüzemi gyártás teheti költséghatékonyra. Emellett a kereskedelemben kapható faragasztók többsége egy komponensben, széles felhasználási területre készül.

A FELHORDÁS ESZKÖZEI, GÉPEI

A kézi felhordás segít az optimális ragasztómennyiség egyenletes elosztásában, viszonylag gyors az előkészületi idő, és a szerszámok tisztítása, elmosása is. Hátránya a lassú felhordás, főleg abból a szempontból nézve, amikor a táblásítás-tömbösítés nagy kiterjedésű vagy deltapréseken történik. Szerszámjai a sörteccseten és a spatulán kívül a kézi

ragasztófelhordók. Ez utóbbiak ragasztótartállyal, különböző felhordási szélességben készülnek, a ragasztóhoz igazodva cserélhető gumi- vagy szivacs hengerrel.

AZ ÖSSZESZORÍTÁS SZERSZÁMAI

A jól bevált kézi szorítók nélkülözhetetlenek: sok esetben az egyetlen megoldást nyújtják a műhelyben, vagy az adott munkadarab esetében. A hagyományos csavarorsós pillanatszorítókat, valamint az egykezes gyorszorítókat minden helyzetben tudjuk alkalmazni. Tipikus példái annak, hogyha egy szerszámot körültekintően vásárolunk, megfelelően használunk és karbantartunk, egy egész életutat végigkísérnek.

Az összeszorítás gépesített változatai a présgépek. Jellemzőjük, hogy nagy felületen viszonylag



Kézi, hengeres ragasztófelhordó



Kézi szorítók



Szorító táblásítás

egyenletes nyomást hoznak létre. Léteznek táblásításra, tömbösítésre, keretszorításra, valamint hosszoldásra alkalmas típusok, bizonyos feladatoknál ezek kombinálására is van lehetőség. Megkülönböztetünk kézi beadagolású préseket, valamint részben/egészben automatizált gépsorokat. Munkafelületük lehet egytáblás, valamint egy központi tengely körül elforgatható, háromoldalú deltaprés. A keretszorító prések különböző méretű ajtók, ablakok és egyéb keretek összeállítására alkalmasak. Hosszoldó prések pedig a rövidebb, általában leeső faanyagokból állítanak elő kívánt hosszúságú frízeket. A présgépek a szorítóerő kifejtése alapján kézi erővel működtetett,

hidraulikus vagy pneumatikus kivitelűek lehetnek.

CSAVARORSÓS PRÉSEK

Valójában ez is kézi szorító, egy nagy állványos kivitelben. Elsősorban táblásításra alkalmas. Az alsó pofákkal lehet a kívánt táblaszélességet pozicionálni, a felső pofa magasságállítására nincs lehetőség. A pofákat tartó függőleges oszlopok a tartókeret felső gerendáján csapágyon gurulva, könnyedén, egymástól függetlenül állíthatóak. A szembesorítók szintén mozgathatók, működte-

tésük ugyancsak csavarorsós. A keretszerkezet befoglaló mérete a kereskedelemben kapható táblaméretek többségéhez igazodik.

HIDRAULIKUS PRÉSEK

Zárt rendszerben keringetett hidraulikaolaj nyomása fejt ki a nyomóerőt a munkahengereken keresztül. Három változata ismert. Az első esetben a hengereket egyenként, kézi pumpálással működtetjük. A másik esetben egy központi helyen, szintén kézi hajtással történik a hengerekre irányított nyomóerő meghatározása. Itt a pumpa oldalán található nyomásszabályozó (határoló) szelep szolgál a munkahengerek maximális nyomásának a beállítására. Mindkét változatra jellemző, hogy külső energiaforrást nem igényelnek, könnyű kézi erő szükséges csak hozzá, amellyel hatalmas erőt lehet létrehozni (gondoljunk például a hidraulikus autóemelőkre).

A harmadik változatban elektromos energiával forgatott szivattyúval, kézzel vezérelt hidraulikus szelepekkel történik a nyomáskiosztás. A beállított nyomásérték fölé nem lehet felnyomni a hengerekbe a nyomást. Ez utóbbi drágább kivitel.



Csavarorsós prés

A nyomóerő 160 bar olajnyomás mellett 20 000 N – mindhárom esetben. Táblásításra, tömbösítésre, keretszorításra, valamint hosszoldásra is alkalmasak.

A kiválasztás során a kívánt befoglaló méret mellett ezekre érdemes még figyelni:

- Függőleges gerendák száma? A szorítóerők egyenletes eloszlásában van szerepük.
- Szembesorítók száma, működtetése?
- Későbbi lehetőség a gép többszörözésére a meglévő hidraulikus tápegység mellett?
- Igény szerinti egyedi méretre rendelhető?

PNEUMATIKUS PRÉSEK

A pneumatikus prések is működtethetők táblásító, tömbösítő, hosszoldó, ill. keretszorító présként, amelyhez kompresszorral előállított levegő szükséges. A prés nyomóereje ezek esetében, 4 bar levegőnyomás esetén hozzávetőlegesen 2000 N. A közel 8 bar

maximális nyomás mellett kb. 4000 N.

Előnye, hogy a levegőnyomáshoz szükséges kompresszor minden asztalosüzemben megtalálható. Hátránya a kisebb nyomóerő.

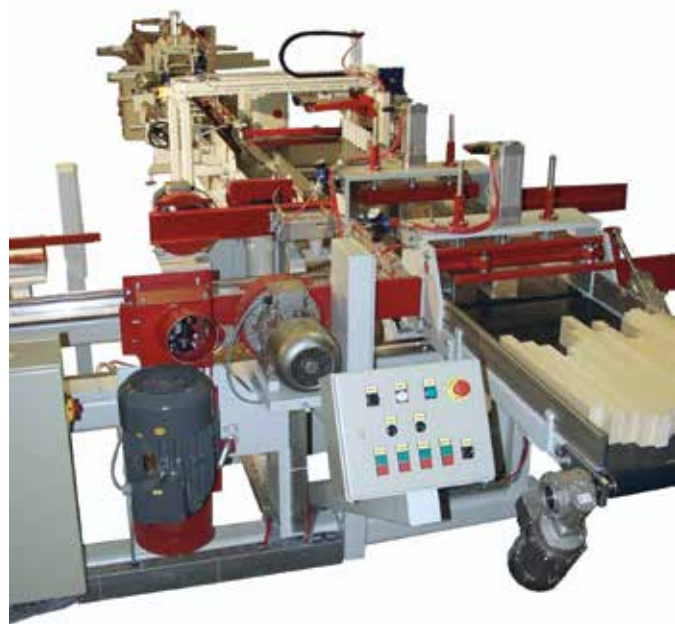
Beruházás előtt ezekre érdemes figyelni:

- A szerkezet a vastagabb lamellák tömbösítésére megfelelő erőt tud-e kifejteni?
- Mekkora a nyomóhengerek száma, lökethossza?
- A nyomásszabályozó rendelkezik-e biztonsági szeleppel?
- Rendelhető-e igény szerinti egyedi méretre?

OPTIMALIZÁLÓ HOSSZTOLDÓK, HIBAKIEJTÉSSEL

Az optimalizáló gép alkalmas a beprogramozott feladatok mentén elvégezni a következőket: behelyezett fűrészáru hossz-mérése; első és hátsó vég vágás; betáplált méret(ek) szerinti darabolás; csomókijtés krétajel vagy szkennelés alapján; a különböző félkész termékek zsebes osztályozása; hulladék anyag kigyűjtése.

A behelyezett, méretre vágott fűrészáru fogazatkészítése toldáshoz; ragasztózás; préselés ütemprés/egyszintes vég-



Hossztoldó

prés/kétszintes végprés alapján; a különböző késztermékek zsebes osztályozása. Maga a préselés 2–3 mm-et vesz igénybe, a kész áru utána már csak „pihen” az önzáró fogazásnak köszönhetően.

Teljesítményük a kisüzemi 4–5 m/perc anyagmozgatási sebéségtől a 20 m/perc teljesítményű nagyipari berendezésig terjedhet, félautomatikus kivitel-től a teljesen automatizáltig. Gyalult vagy gyalulatlan darabok toldására is alkalmasak, fenyő és keménylombos alapanyaghoz egyaránt.

Táblásított faanyagokra, szerkezeti építőanyagokra az igény egyre inkább növekszik. Ráadásul a drága fa alapanyagok nagyon is szükségessé teszik a maradék és hulladék lécek, deszkák hasznosítását, összepréselését, mellyel megfelelő méretű, ugyanakkor minőségi alapanyagokat lehet ismét előállítani. ■

Köszönjük a közreműködést Kiss Miklós és Kovács István gépgyártóknak.



Elektronikus hidraulikus táblásító

A TANULÁS ÖRÖK!

Ez a hitvallása Hegedűs Ferencnek, a SZOMEX Kft. ügyvezetőjének, miután több mint 10 000 m³ borovi fenyő feldolgozása és táblásítása után is tapasztal új dolgokat a gyártás folyamán.

A SZOMEX Kft. magas minőségű táblásított borovi bútortalapok gyártásával foglalkozik, mely termékek színvonalát az alapanyag minősége, a gyártási folyamat helyes megválasztása és folyamatos ellenőrzése biztosítja.

A cég 23 éve foglalkozik fenyőtermékek importálásával és feldolgozásával. A folyamat hosszú és tanulságos. Már az első lépcső sem egyszerű: megtalálni a megfelelő régiót, ahol a kitermelt fa minősége megfelel a magas igényeknek. A fenyő őshazája Szibéria, óriási terület, a kitermelt mennyiségek magyar szemmel nehezen értelmezhetők. Olyan partnernél, amely havi 400

vagon (75 m³/vagon) légszáraz fűrészárut gyárt, nehéz az egyezkedés havi 2 vagonról. Az igényes vevők által keresett sűrű szálszerkezet csak a hideg területeken található, ott, ahol a sokáig tartó fagyos évszak lassítja a fa növekedését. Személyes tapasztalat alapján a -37 fok nagyon

kellemetlen, de a feldolgozást ez mégsem akadályozza. Az 5000 km-t meghaladó szállítás költségének optimalizálása a gyorsan változó feltételek között szintén naprakész tájékozottságot követel.

Az igazi szakmai kihívást a feldolgozás jelenti. A fa a természet terméke, nincs két egyforma tulajdonságokkal bíró darabja. A feldolgozás minden fázisában egyedi vizsgálat alapján történik a válogatás az optimális felhasználáshoz. A legmegfelelőbb hasznosítás formáját a vevők határozzák meg az igényeikkel, amelyek gyorsan és nehezen kiszámítható irányba



változnak, mivel ők is megrendelik szükségleteit követik. A vevőigényeknek megfelelő minőség és méret termékcsalád teljesítése tapasztalt szakembergárda nélkül elképzelhetetlen.

A végeredmény: kétféle vastagság, négyféle minőség és tízféle hossz-méret toldásmentes táblákból, valamint hosszitoldott táblák a 60 cm alatti lécek hasznosítására. Így a borovi fenyő (erdeifenyő) nagyon széles felhasználási területtel rendelkezik, jó tulajdonságainak köszönhetően.

A modern termelés alapja a hatékonyság, melyben nagy jelentőséggel bír a teljes hasznosítás. Fafeldolgozás hulladék nélkül: környezetkímélő és energiatakarékos megoldás.

A jövő ismeretlen, de a megfelelő felkészültség és nyitottság az új dolgok iránt erőt ad. ■



SZOMEX
Kereskedelmi és
Szolgáltató Kft.

2381 Táborfalva, Tarcsay út 41.

www.szomex.hu

info@szomex.hu

IPARI GÉPEK HOSSZTOLDÁSHOZ

OPTIMALIZÁLÓ, DARABOLÓ, HIBAKIEJTŐ GÉP

Egy olyan kiforrott gépet kínálunk, ami nyugodtan odaállítható bármelyik konkurens gép mellé, hiszen képességeiben és tartósságban is állja a versenyt. Az eltérő feladatokhoz különböző opciókat kínálunk. Ilyen a nyújtott kivitel a hosszú (toldásmentes ajtótok) termékek gyártásához, vagy az ún. dupla görgős kivitel a rövid (min. 32 cm) alapanyag darabolásához.



Optimalizáló hibakiejtő

A gép jellemzői:

- Szervomotoros fűrészemelés. A minimális fűrészelési ciklusidő 0.26 sec.
- A szélességi opció alkalmas arra, hogy a gép egy időben különböző szélességi anyagot dolgoz fel. Az egyes szélességekhez eltérő gyártási program tartozhat. Létezik alacsony 850 mm munkaszinttel, és magasított munkaszintű gép.
- Az osztályozó egészen 24 zsebesig lehetséges. Az osztályozó hossz és minőség szerint is osztályoz.



A hosszoldás illesztési képe

A jelképes árú tartalék alkatrészekkel pedig a hosszú évek alatt sok millió méter anyag darabolható fel.

A gép termelési programjának kétféle feladatra optimalizált fajtája létezik: az első az ún. diszkrét programos gép, ami alkalmas bútortéc, parkettfríz darabolására. 3 minőségi osztályban, osztályonként 16 méretben képes választékot termelni.

A másik nyílászáró és hosszoldási alapanyag gyártására alkalmas. Ez utóbbinak a programozhatósága lehetővé teszi például a kész ajtó-ablak elem darabolását, úgy, hogy mellette a maradék hosszoldási alapanyag elkülönül. A darabszámokat halmozza. Egy gyártási program felvétele után egy nyílászáró programot letermel, a kész darabszámokat leállítja stb. Tartozék egy adatfeldolgozó prog-

ram, amivel az irodai számítógépen Excelbe foglalhatók a termelési adatok. A gép vezérlőjének márkája azonos egy piacvezető német optimalizáló gép gyártójáéval.

A legöregebb máig futó optimalizáló gépünk 22 éves. Összesen már több mint 100 db-ot értékesítettünk, jellemzően külföldön (Szlovákia, Csehország, Lengyelország stb.). Az év közepén lezárul a jelölést nem igénylő, szkenneres optimalizáló gép fejlesztése, egyelőre csak fenyőfára. Ez azt jelenti, hogy nem kell emberi megítélésre alapozott jelölést alkalmazni pl. csomókijetésre, hanem a gép ezt egy szkennelerségével automatikusan felismeri. A szkenneres gép ára osztályozóval 100 000 EUR alatt lesz.



Lamella hosszoldó

Optimalizáló retrofitt tevékenységet is végzünk, vagyis régi gépek új funkciókkal történő átépítését.

HOSSZTOLDÓ GÉPCSALÁD

Kétféle nagyságrendben gyártjuk. A kisebb kapacitása 6 m/min, a nagyobbé, teljes kiépítésben 20 m/min. A teljes kiépítéshez tartozik: felkészítő asztal, ékcsapozó maró, soroló, hosszoldó prés.

A hosszoldó gépcsalád több elemből állítható össze, többféle variációt engedélyez, lehetővé téve a felhasználó számára az optimális kialakítást.

- fenyő- vagy keményfatoldásra alkalmas kivitel és szerszámprofil,
- lapon látható fogazással vagy lapon látható éllel,
- nyílászáróhoz tömbösítendő alapanyaggyártáshoz vagy bútoralkatrész-gyártáshoz,

- egy vagy két aggregáttal rendelkező kivitel,
- van félautomata, automata és full automata alkalmazás. Az utóbbival egy ember 7000–8000 m anyagot képes letoldani egy műszakban. A maró motorok (max. 15 kW) kivételével minden motor hajtása inverteres.

Hosszoldó gép nagy keresztmetszethez. Elsősorban épületszerkezeti ragasztott tartó lamellájának gyártásához. A keresztmetszet lamella esetén 220x50 mm, gerenda esetén 220x200 mm. Az általa gyártott termék hossza a gép kialakításából eredően tetszőleges. A hossz beállítása gombnyomással történik. Alkalmas az 1K poliuretán ragasztó felhordásra is.

Tömbösítő, táblásító prés. A jelentős piaci túlkínálat mellett a



Tömbösítő

nagy keresztmetszetű anyagok tömbösítését céloztuk meg – akár 220 mm széles lamellához is. Hossz: 3, 6, 12 m. Szintén komoly, ipari berendezés. ■

KINEMATIC
ZÉGER Kft.

Eger, Berva Gyártelep 4. Épület
Tel.: +36-36/410-907
Mobil: +36 30 943 31 16
zege@zege.hu
www.kinematic.hu

ALPI

Színfurnérok, ALPI kétszerkéselt furnérok, füstölt furnérok, éllecek, élfurnérok, késeselékek

Furnérok A–Z-ig

**FURNÉR
SZAKKERESKEDÉS**

A Profik partnere - a profi partner

AR

Furnér Kft.
Veneers Ltd.

H-1222 Budapest, Háros u. 7.
(az egykori Furnérművek területén)
www.arfurner.hu
Tel.: (1) 424 6209
Miszlai József | 20 | 953 4318

incomac

- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZLŐKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HŐKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDEZÁCIÓS TECHNOLOGIA, ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.



Incomac képviselet: **JG-MAX BT.**

H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.
Tel./fax: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387
E-mail: info@jgmax.hu ■ www.incomac.hu

A jó faragasztóval szembeni elvárásokat röviden össze lehetne foglalni: minden igényt elégítsen ki! Gyorsan száradjon, legyen rugalmas, szívós, erős, hosszú élettartamú, bírja a vizet és a terhelést, ne okozzon ártalmakat az egészségre és a környezetre, legyen egyszerű alapanyagokból előállítható. Az bizonyos, hogy a ragasztók felé irányuló elvárásaink nagyok, és az is elmondható, hogy a mai ragasztókínálat nagyon bőséges. De vajon ismerjük-e alaposabban a bennük lévő összetevőket? Ennek jártunk utána.



Kötések: mikor, mivel, hogyan?

FAIPARI RAGASZTÓK

Tóth Norbert



ÁLLATI EREDETŰ ENYVEK

Ide tartoznak a glutinenyek, a kazeinenyek és a véralbuminenyek. A glutinenyek jellemzője, hogy kollagént tartalmazó állati részekből (bőr, csont) készülnek. A legjobb minőségű enyvvet a bőrenyv ad. A ragasztó hatást az állatok bőrének főzéséből nyert kollagéntartalom adja. Még mai napig is használatos ez a ragasztó a hangszergyártók-nál, antik bútorok restaurálásával,

felújításával vagy gyártásával foglalkozó szakembereknél. A bőrenyvvet a gél erőssége alapján minősítik, eszerint is van kategorizálva. Ez az alapján történik, hogy hány gramm ragasztási erőt hordozó összetevő van az enyvben. A forgalomban lévő enyvok ragasztási határfok szerinti választéka 32–512 gramm értékig terjed, a következők szerint:

- 192 gramm erősségű enyv: általánosságban ez a legerősebb enyv a faiparban.
- 251 gramm erősségű enyv: a legerősebb, építőiparban használatos faenyv.



Bőrenyv folyékony változatban

■ 135 gramm erősségű enyv: a leggyengébb, a faiparban általában használt enyv. 250 gramm erősség felett az enyvet a sűrűsége miatt hígítani kell, így viszont a ragasztó hatás is csökkenni fog, így ez a töménységű enyv nincs használatban. A bőrenyvek szobahőmérsékleten szilárd halmazállapotúak. Felhasználásukhoz meleg szükséges (vízfürdőbe állítva, dupla falú edényben melegítve). Többszöri felmelegítés hatására veszít a ragasztási képességéből. Ismert a bőrenyv folyékony változata is. Urea (karbamid) hozzáadása által válik folyékonyvá, ami megnöveli a száradási időt. A bőrenyv kúszásmentes. A bőre-



Kazeinenyv alapja a túró

3–4 óra. A teljes kötésig egy hétre van szükség. A ragasztás vissza nem fordítható kémiai folyamat, hőálló, vízálló, ezért kültéri ragasztásokhoz is alkalmas. Fából készült biotermékek gyártására ideális. Az egészségre és a környezetre sem ártalmas.

NÖVÉNYI EREDETŰ RAGASZTÓK

Ide tartoznak a szénhidrát alapú ragasztók (ismertebb nevén a csirizek), a cellulóz alapú ragasztók, növényi gyanták.

A **csirizek** növényi magvak őrleményeiből, azok keményítőtartalmából készülnek. Ragasztószilárdsága kicsi, nem vízálló, baktériumok támadhatják meg a kikeményedett ragasztót is. Kárpitosmunkákhoz, valamint kis szilárdságú anyagok (pl. gyufásdoboz) ragasztásához. Élelmiszerbiztos és környezetbarát ragasztó.

A **cellulóz alapú ragasztók** a gypotból vagy fából előállított cellulóz

további kémiai feldolgozásával készülnek. Melegítésre lágyulnak, ragasztáshoz oldószerekkel oldják. A kárpitosipar használja textíliák, bőrök fához való ragasztásához. A **növényi gyantáknak** nem igazán meghatározó ragasztók, inkább a felületkezelés területén terjedt el az alkalmazásuk. A latex ragasztó bír nagyobb jelentőséggel, ami a gumifa tejszerű nedvéből készül. Ragasztása vízállóan szárad, rugalmas, szilárd kötést ad. Nem hőálló. Alkalmas polisztirolok és szerves oldószerekben oldódó műanyagok fához való ragasztására is.



Latex ragasztó

MŰGYANTA RAGASZTÓK

Két nagy csoportja van. Az egyik a fizikai úton kötő ragasztók, vagyis a megszilárdulásuk visszafordítható folyamat.



Bőrenyvkészítő edény

nyvvel készült ragasztások könnyen javíthatók melegítés vagy további enyv hozzáadásával. A ragasztás nem vízálló, a D1-es kategóriába tartozik. Az egészségre, környezetre nem ártalmas.

A **kazeinenyvek** alapanyaga a tejből kicsapatott savkazein, amit kiszáritanak és porítanak. Használat előtt 1,5–2 szeres mennyiségű meleg vízzel kell hígítani – adagolva. Fazékideje 3–4 óra, a nyitott idő 5–10 perc, a préselési idő szintén

Ragasztó csoportja	Felhasználási környezet	Felhasználási terület
D1: nem vízálló	zárt térben, páralecsapódásnak ki nem tett helyeken	szobabútorok, beltéri ajtók
D2: mérsékleten vízálló	zárt térben, páralecsapódásnak alkalmanként kitett helyeken	konyhabútorok (páraelszívóval ellátott)
D3: vízálló	magas páratartalomnak, alkalmanként nagyobb mennyiségű víznek kitett helyeken	fürdőszobabútorok, fehér színre színezett ablakok, kültéri ajtók
D4: főzésálló	magas hőmérsékleten nagy páratartalomnak, forró víz hatásának kitett helyeken	sötét színű bevonattal vagy lazúrral kezelt ablakok, kültéri ajtók, tusoló-kabin, fürdődézsák stb.

A **diszperziós ragasztók** polimerizációval előállított poli (vinil-acetát) (PVAC néven is ismert) vizes diszperziói. Az egyik legelterjedtebb faipari ragasztó. D2-től D4-es kategóriákban készítik. A nyitott idő 5–15 perc, a présidő 10–180 perc, a ragasztó típusától függően. Hőre lágyuló kötést eredményez (60 °C-ig hőálló). Széles körben használható fakötésekhez, parketta, csempe ragasztására, kisüzemi furnérozásra. Kötéskor oldószer nem párolog a környezetbe. A vinil acetát szintelen, jellegzetes szagú mobilis folyadék, ami belelegezve köhögést, légszomjat, torokfájást okoz. Érintkezés esetén a bőrt és a szemet irritálja.



PVAC diszperziós ragasztó

Ebbe a csoportba tartoznak még a **hőre lágyuló műgyanták**, melyek, mint ahogy a nevük is mutatja, hő hatására megömleszhetnek. Ha a hőhatás megszűnik, visszanyerik eredeti halmazállapotukat. Térhálósító adalékokkal elérhető, hogy ismételt hő hatására ne váljanak ismét folyékonyá. Az olvadékragasztók tartoznak például ebbe a csoportba.

A másik nagy csoport a kémiai úton megkötő ragasztók. Jellemzőjük, hogy megszilárdulásuk vissza nem

Ragasztással kapcsolatos fogalmak

Fizikai úton megszilárduló ragasztók	A megszilárdulás víz- vagy oldószerpárolgás, vagy a lehűlés okozta halmazállapot-változás miatt következik be. Megszilárdulásuk visszafordítható fizikai folyamat.
Kémiai úton megszilárduló ragasztók	A megszilárdulásakor kémiai változás játszódik le. Ezek a ragasztók edző (katalizátor) hatására, vagy magas hőmérsékleten kötnek. Megszilárdulásuk vissza nem fordítható kémiai folyamat.
Edző	A kémiai úton kötő ragasztók az edző hatására szilárdulnak meg.
Kohéziós erő	A megszilárdult ragasztó elemi részein az atomok és molekulák között ébredő vonzó- és taszítóerők komponenseiből tevődik össze. A kohézió a ragasztóanyag-molekulák között létrejövő kölcsönhatás.
Adhéziós erő	A szilárd falfelületek és a ragasztóanyag között vonzóerőként lép fel. Az adhéziós erők az anyagfelületek között működnek. Feltétele a nedvesítés.
Rugalmasság	Rugalmas az a ragasztó, amelyik repedezésmentesen tudja követni a ragasztott anyagok mozgását.
Fehér pont	Az az alsó hőmérsékleti határ, amely alatt a diszperziós ragasztó már nem használható. Ez általában 5–8 °C.

fordítható folyamat. Ezek a hőre keményedő műgyanták.

Urea (karbamid) formaldehid műgyanta ragasztók tulajdonságai: jól tolerálja az alacsonyabb hőmérsékleten való bedolgozást, mikroorganizmusoknak ellenáll, nem kúszik. A megkötött ragasztóréteg azonban rugalmatlan, merev, hajlamos lesz a töredezésre, repedezésre. Töltőanyagokkal ez a tulajdonsága javítható (pl. rozsliszt). Meleg hatására, valamint párás környezetben romlik a ragasztóhatás és formaldehidet (egy karcinogén) bocsát a környezetébe. A karcinogének különböző ágensek, amelyek a sejtosztódást az élőlények szervezetében a daganatos sejtburjánzás irányába terelik.

A **fenol-formaldehid műgyanta ragasztókat** jellemzően a furnérlemez és a rétegelt lemez gyártásához alkalmazzák, de gyakran használják különféle farost- és forgácslemezek készítéséhez is. Magas hőmérsékleten és nagy nyomáson kötnek. A fenolok szintelen, kristályos

jellegzetes, átható szagú szerves vegyületek, de lehetnek folyékony halmazállapotúak is. Különösen mérgező hatásúak: sejtmérgek, a fehérjéket kicsapják.

A **rezorcin-formaldehid műgyanta ragasztók** erős, és tartós kötést biztosítanak: főzésállóak, ellenállnak a gyenge savaknak, sós víznek, oldószereknek, penésznek, gombáknak, az UV-sugárzásnak. Hosszú fazékideje és nyitott ideje elő-



Urea formaldehid ragasztó furnérozáshoz

nyös lehet összetett, bonyolult szerkezetek ragasztásainál. A rezorcinról érdemes tudni, hogy egy szerves vegyület, kétértékű fenol. Kevésbé mérgező, mint a fenol és kevésbé izgatja a bőrt. A poliuretán ragasztók egyre nagyobb népszerűségnek örvendenek. Széles körben felhasználhatók hideg- és melegragasztáshoz. A velük készült ragasztások víz- és fűzésállóak. Kültérben nem igazán alkalmazható, mert a ragasztó nem UV-álló. Sokkal kevésbé



Rezorcin-formaldehid ragasztó

tartósak, mint a rezorcin-formaldehid műgyanta ragasztók. Izocianátokat tartalmaznak. Az izocianátok mérgező és rákkeltő anyagok akár belélegezve, akár a bőrrel vagy nyálkahártyákkal érintkezve.



Poliuretán ragasztó, Soudal Pro45P

Az **epoxi műgyanta ragasztók** edző hozzákeverése után kötnek meg. Hőre keményedő ragasztók. Hasonlóan a rezorcin-formaldehid műgyanta ragasztókhoz, nagyon ellenállóak: erősek, 170 °C-ig hőállóak, vízállóak, hézagöltők, ellenállnak a gyenge vegyszereknek, gombáknak, rovarkártevőknek. Az epoxik a legerősebb ragasztók közé tartoznak. Ugyanakkor a szinte tökéletes illesztékeknel, kis hézagok esetén a ragasztó hatás is kisebb. Az epoxi gyanta és a különféle edzők is egyaránt allergiás reakciókat váltanak ki. Károsak az egészségre!

A ciánakrilát műgyanta ragasztók (CA, CyA, CiA) pillanatragasztó-

ként is ismeretesek. Általában nagyon gyorsan kötő, de nem túl nagy szilárdágot adnak (a ragasztóanyag kicsepeg, illetve beivódik a fa felületeibe, csökkentve ezzel a ragasztási hatásfokot). Erre találták ki a gélesített változatot, ahol viszont az anyag felhasználásának hatékonysága csökken (a ragasztó egy része „kitüremkedik” a hézagokból, ami már nem járul hozzá a ragasztási eredményhez). Kültérben nem alkalmazható, nem tűri jól a hideget. A ciánakrilát egészségtelen anyag, a nyálkahártyákat, szemet és légzőszerveket izgató káros gőzöket fejleszt.



Ciánakrilát ragasztó modellezéshez

A kicsit tudományosra sikerült írás remélhetően elgondolkodtató is lesz egyben: a fát, mint a természet egyik ajándékát milyen ragasztókkal házasítjuk össze. Így a szakmai igényességünk mellé az a felelősségtudat is felzárkózhat, ami már segíteni fog a faragásztók kiválasztásánál. ■

Források:

Sághelyi Imre:

A tömörfa megmunkálása
(Műszaki Kiadó; 2012)

https://en.wikipedia.org/wiki/Wood_glue

Ragasztással kapcsolatos különböző időtartamok

Fazékidő	Az az időtartam, amely alatt a felhasználásra előkészített ragasztó felhasználható.
Nyitott idő	A ragasztóanyag felhordása és a felületek összeillesztése között eltelt idő.
Zárt idő	Az összeillesztést követő szükséges présnyomás ideje.
Kikeménykedési idő	Ezen idő után a ragasztás önhardoróvá válik, de még nem terhelhető.
Kötési idő	A ragasztó teljes megszilárdulási ideje. Ezután a ragasztás már terhelhető.

SZÉLESSÉG- ÉS HOSSZTOLDÁS AZ ÉPÜLETASZTALOS-IPARBAN

Metner Lajos



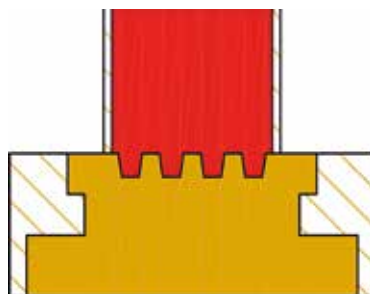
Az épületasztalos-
iparban a nyílászáró
szerkezeteknél kö-
zel ötven éve kezdtek
alkalmazni a széles-
ségtoldást a kedvező
anyagkihozatal és a
minőségjavítás érde-
kében. Ehhez nagyban
hozzájárult a körkéses
marószerszámok hasz-
nálata, amit ma a H5-ös
kontraprofilos technoló-
gia is alkalmaz.

Előnyösen került alkalmazásra az
ablakszerkezetek különböző méretű
anyagainak az önzáró eresztékes
összeragasztása, ami az 1. ábrán
látható.

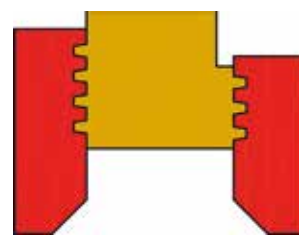
A két alkatrész eresztékeit a több-
fejes gyalugépen dolgozó körkéses
marószerszámok készítették el, majd
a ragasztóval megkent eresztékeket
összefordítva, két meghajtott henger
az alkatrészeket összenyomta.



1. kép: szélességtoldó szerszám és variációi



1. ábra: ablaktok összetoldása



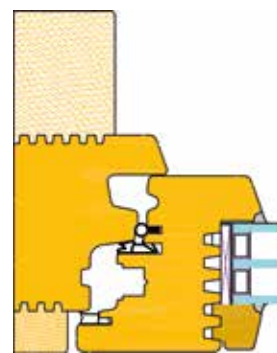
2. ábra: hevedertok összetoldása

Az ajtótoknál a borításokat a tokra
kezdetben 30–40 cm távolságra
szögezték, majd kapcsolták. Ennek
a kiváltására került alkalmazásra a
2. ábrán látható tok és a borítások
eresztékes összeépítése, ahol a
ragasztóval megkent alkatrészeket
hengerek között, illetve présben
nyomták össze. A technológia a
termelékenység mellett minőségileg
is javulást hozott.

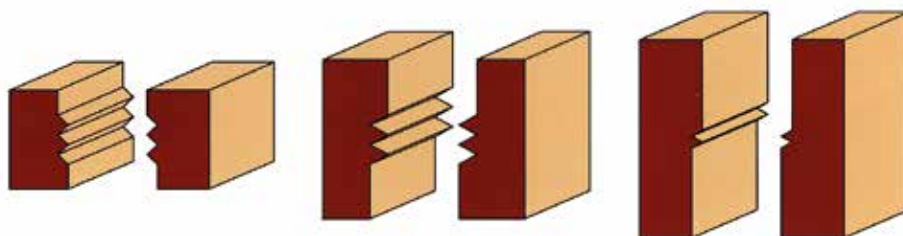
A H5-ös kontraprofilos ablaknál is
alkalmazzuk a szélesítő toldásokat,
mint az a 3. ábrán látható, jelentős
faanyag-megtakarítást eredmé-
nyezve, a célnak jobban megfelelően.
A lépcső- és ajtóbetétek készítéséhez
gyártjuk az 1. kép szerint a nagy tel-
jesítményű gyorsacél szerszámokat.
A bordázat elsődleges célja a már
vastagolt anyag megvezetése a
ragasztásnál.

A hosszitoldó szerszámot a METNER
Faipari Szerszámgyártó Kft. a hazai
igények szerint fejlesztette ki, a
megfelelő gyártástechnológiával
és gyártókapacitással.

A fokozott pontosságú szerszám,
kedvező árával és minőségével,
valamint javítási és felújítási lehe-
tőség biztosításával vált a faipar
elismert szerszámává.

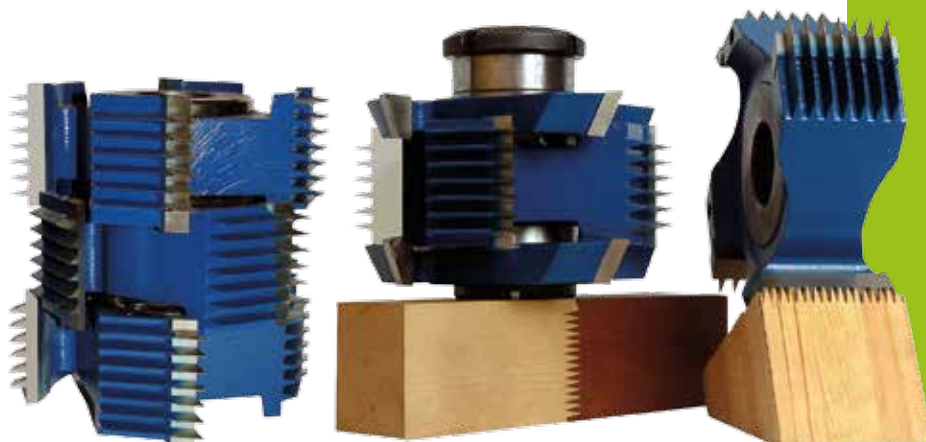


3. ábra: H5-ös ablaknál alkalmazott
szélességtoldás

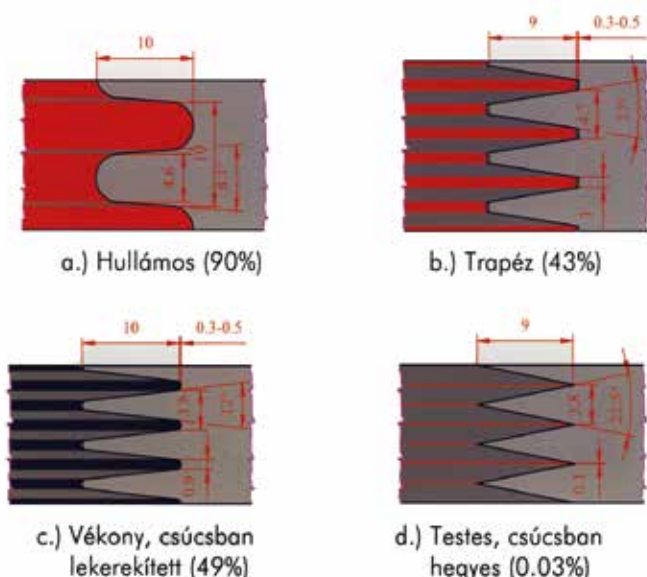


A hosszitoldás ékfogai általában 9–12 mm hosszúak, alakjuk a 4. ábrán láthatóak.

A hullámos és trapéz (a., b. ábra) fogalak kevésbé szerencsés a hosszitoldásra, legjobban elterjedt vékony, csúcsban lekerekített (c. ábra) fogalak alkalmazása, míg az általunk gyártott szerszám (d. ábra) fogalaknak felel meg. Az ábrákon látható, hogy az egyes fogalaknál hány százalékban történik a fa rostjainak közel merőleges átvágása.



2. kép: fűzhető és változó hosszitoldó

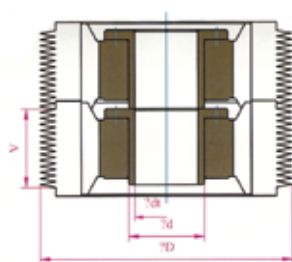


4. ábra: hosszitoldásnál alkalmazott fogalakok

A legszembeütőbb, hogy a hegyes csúcsban végződő fog szinte nem végez (d. ábra) bütő forgácsolást, a rostokat több mint 99%-ban a fogak ferdén vágják át, ami a forgácsolás tekintetében rendkívül előnyös. A hosszitoldó szerszámokból igen változatos a választék, szemben az általunk gyártott egységes szerszámkonstrukcióval, amely ennek ellenére minden hosszitoldási feladathoz használható.

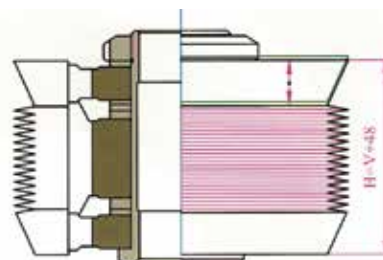
A 2. képen a 160 mm-es átmérővel készült hosszitoldókat látjuk.

A marószerszámokat az 5. ábra táblázata szerint lehet kiválasztani, magassági méretekben a szerszámok egymásra fűzhetőek.



5. ábra: hosszitoldó összerakása és táblázata

D (mm)	d (mm)	d ₁ (mm)	z
140	50	30-40-45-50	4
160	50	30-40-45-50	4
180	50	30-40-45-50	4
250	60	40-45-50	6
V _{max}	20	27	50



6. ábra: vállas hosszitoldó

Látszó felületű hosszitoldásnál igény jelentkezik az alkatrészek egyenes csatlakozására, amit a vállas hosszitoldóval készítünk a 6. ábra szerint.

Azáltal, hogy a kiegészítő szerszámok ferde vállakat készítenek, pontosan beállítható a szerszám. ■

M78A92 Szerszámgyártó Kft.

1103 Budapest,

Gyömrői út 76-80.

Tel./fax: (1) 433-40-70

Mobil: 06-30/600-15-26

Adószám: 25408254-2-42

E-mail: info@metner.hu

www.metner.hu

A NEM SZERKEZETI RAGASZTÓK

Dr. habil Csiha Csilla



A faanyag ragasztására alkalmas ragasztók egy csoportját nem szerkezeti ragasztóknak nevezzük. Ide tartoznak például a faiparban széles körben elterjedt diszperziós PVAC ragasztók is.

Először is tisztázzunk egy félreérthető kifejezést. A nem szerkezeti ragasztó megnevezés a külföldi szakirodalomban általánosan elterjedt és ebben a formában használatos a magyar nyelvben is, pedig lenne rá egy beszédesebb

megnevezésünk, amely sok félreértést megtakarítana: egyértelműbb lehetne a „nem tartószerkezeti ragasztó” kifejezés. Mivel a székek, asztalok, ablakok is szerkezetek, megtévesztő lehet a „nem szerkezeti ragasztó” kifejezés, amely a jelenlegi szakkifejezésben arra utal, hogy tartószerkezetek esetében elvárt teher viselésére gyártott építészeti elemek ragasztására az ilyen ragasztó nem alkalmas. A továbbiakban mégis ebben a rövidebb formában kerül majd említésre.

A PVAC RAGASZTÓK TULAJDONSÁGAI

A vizes diszperziós PVAC ragasztók fizikai úton száradnak, a víz elpárolgása során/után a diszpergált kötőanyag molekulái hozzákötődnek a fához, illetve egymáshoz. Általánosan használt bútoripari ragasztók, köldökcsepok beragasztásától kezdve a furnérozáson át, tömbösítéshez, szélesítő toldáshoz stb. alkalmasak. Előnyei: a ragasztó biodegradációval (biológiai lebomlással) szembeni ellenállása jó, a ragasztófuga keskeny és majdnem láthatatlan, szoba-hőmérsékleten is köt, nyílt idejét a gyártó bizonyos határok között tudja tologatni, így vannak gyorsabban kötő

változatok sorozatgyártáshoz, illetve lassabban kötő változatok a kézműves munkához. Hőközléssel a kötés gyorsítható, és nem utolsósorban viszonylag olcsó ragasztó. Akik használtak már ilyen ragasztót, megtapasztalhatták magas ragasztási szilárdságát, adott esetben jó vízállóságát. És valóban, ezek a ragasztótípusok megfelelően erős kötést adnak. Fő kötőanyagát, a polivinil-acetátot Fritz Klatte állította elő először, 1912-ben, majd 1930 óta több változatát is gyártják, porózus anyagok ragasztására. A különböző módon előállított PVAC-k más-más vízállósággal rendelkeztek, így az idők folyamán kidolgoztak egy szabványt a nem szerkezeti ragasztók vízállóságának minősítésére, melynek keretében négy lehetséges vízállósági osztályt határoztak meg: D1, D2, D3 és D4. A D1-essé minősítéshez tulajdonképpen nem is tesztelik a ragasztót vízállóságra, csupán annyi az elvárás, hogy a ragasztó 10 N/mm²-nél magasabb nyírószilárdságot mutasson, szabványos bükk mintatesteken tesztelve. Ahhoz, hogy valamely ragasztó D2-sé, illetve D3-sá nyilvánítható legyen, különböző ideig normál hőmérsékletű vízben kell áztatni a próbatesteket, majd ezután vizsgálni a ragasztó nyírószilárdságát. Egyik esetben sem elvárás, hogy áztatás után az eredeti 10 N/mm²-es nyírószilárdsági értéket elérje a ragasztó.





Ahhoz, hogy valamely nem szerkezeti ragasztó D4-sé nyilvánítható legyen, forrásban lévő vízben való főzést követően kell vizsgálni a nyírószilárdságát, tehát elvárás, hogy a ragasztott kötés vízben főzve se essen szét. A főzésállósági vizsgálat után közvetlenül tesztelve minimum 4 N/mm^2 , illetve a próbatesteket a főzést követően

főzésállóságára úgy tekintünk, mint egy irányadó paraméterre és azt feltételezzük, hogy ha a kötés a főzés hatására nem esik szét, vélhetően jól bírja majd a vizes közeget. Nem elvárás tehát, hogy a kötés szilárdsága elérje az eredeti 10 N/mm^2 -es szilárdságot, de sajnos a kifejezés, hogy a ragasztó „főzésálló”, elég jól hangzik ahhoz,

Tehát alkalmas minden olyan fából készült szerkezet ragasztására, amely épületszerkezeti, vagy ahhoz mérhető nagyságú terhet nem visel, de időnként vízzel érintkezik (pl. kültéri padok). A szabvány külön megjegyzésben kitér arra, hogy a nem szerkezeti ragasztóval készített D4-es „főzésálló” kötés megfelelő felületi védelemmel tehető ki közvetlen vízhatásoknak. (Korábban írtunk már arról, hogy kültéri hatásoknak kitett, nem mérettartó termékeket vékony lazúrral, mérettartó szerkezeteket pedig vékony és vastag lazúr kombinációjával, vagy csak vastag lazúr bevonattal célszerű ellátni.)

Ahhoz, hogy valamely ragasztó D2-sé, illetve D3-sá nyilvánítható legyen, különböző ideig normál hőmérsékletű vízben kell áztatni a próbatesteket, majd ezután tanulmányozni; a D4-sé nyilvánításhoz forrásban lévő vízben való főzést követően kell vizsgálni a ragasztó nyírószilárdságát.

7 napig normál klímán kondicionálva (tehát természetes módon szárítva) 8 N/mm^2 -es nyírószilárdságot várunk el a nem szerkezeti ragasztóktól. Mindkét érték azt jelzi, hogy a ragasztó nyírószilárdsága a főzéstől csökken. Mivel a felhasználás során nem túl gyakori a ragasztott fakötés főzése (kivétel talán a mosogatógépben tisztított vágódeszka stb.), a ragasztó

hogy adott esetben az indokoltnál szélesebb körű felhasználhatóságra engedjen következtetni. Abból, hogy valamely nem szerkezeti ragasztó főzésálló, még nem következik az, hogy tartószerkezetek ragasztására is megfelelhet. Csupán az tény, hogy adott esetben akár kül-, akár beltérben, a ragasztott kötés a vízállósági osztályának megfelelően jól bírja a vizes közeget.

TARTÓSZERKEZETI ALKALMASSÁG

Az egyik fő kérdés a nem szerkezeti ragasztókkal kapcsolatban az, hogy vajon miért ne lennének alkalmasak tartószerkezetek ragasztására? Az alkalmatlanságuk legfőbb oka, hogy teherviselés során maradandó deformációt szenvednek. További kedvezőtlen körülmény, hogy kötés után termoplasztikus (hőre lágyuló) ragasztófuga alakul ki, amely $30\text{--}45 \text{ }^\circ\text{C}$ körül lágyulásnak indul. Nem teherviselő szerkezetek esetében



is kedvezőtlen, hogy a kötés tartós teher hatására maradandó deformációt szenved, és hogy a kötés termoplasztikus s már 30–45 °C körül lágyulni kezd, de szerkezeti ragasztóként való felhasználásnál

ez megengedhetetlen. Igaz, hogy ritkán, de sajnos előfordult olyan (nagyon helytelen) eset, hogy D4-es ragasztóval rétegragasztott gerenda készült, pedig az ilyen ragasztó tartószerkezeti célra

való felhasználása egyáltalán nem megengedett, mert az így készült gerenda nem tudja viselni a terhet deformáció nélkül, adott esetben, amint „elfogy” a rugalmas alakváltozásra való képessége, a gerenda szétesik. Amikor a nem szerkezeti ragasztókhöz képest jóval később, a szerkezeti ragasztók vízállóságának vizsgálatához készítették a szabványt, a félreértések elkerülése érdekében, szándékosan más betűjeleket vezettek be a szerkezeti ragasztók vízállóságának minősítésére. Ezzel is igyekeztek kifejezésre juttatni, hogy valamely ragasztó „főzésállósága” nem egyenértékű azzal, hogy a ragasztott kötés tartószerkezeti teher viselésére képes. ■

MILYEN MINŐSÉGŰ RAGASZTÓT HASZNÁLJ?

A Soproni Egyetem Simonyi Károly Karán működik a Minőségi Ragasztók Klubja. A Klub munkatársai, piacról beszerezve, alkalmoszerűen

tesztelik a faipari ragasztókat. Ily módon az alábbi táblázatban megjelenő valamely ragasztó az alkalmoszerű tesztek mindegyikén

minőségileg megfelelt, így bátran felhasználható a gyártója által ajánlott célra, az MRK ajánlásával. ■



**Folyamatos
minőségellenőrzés!**

Termék megnevezés	Vízállósági osztály*	Gyártó
„D3”	D3	Lenkei Bútorszerelvény Kft.
„Technobond 1kD4”	D4	Szolvey Kft.
„Technobond D3”	D3	Szolvey Kft.
„Technobond D4” (2K)	D4	Szolvey Kft.
„Patex Palma Fa Vízálló”	D3	Henkel Magyarország Kft.
„Ponal Super 3”	D3	Henkel Magyarország Kft.
„Ponal Super 3 + Ponal D4 Edző”	D4	Henkel Magyarország Kft.

*MSZ EN 204:2001 szerint

gyártók biztonsága - felhasználók bizalma
minosegirasztok.hu

NYUGAT-MAGYARORSZÁGI EGYETEM
NYME KVL
KÖZPONTI VIZSGÁLÓLABORÁTORIUM

NEOTOP

MUNKALAPOK

ÚJ!



A 800 PS51

CHERRY



A 802 PS51

BEECH



A 853 PS80

ROOT



D 129 PS52

FRONT WHITE



F 014 PS80

ONIX MARBLE



F 017 PS80

SIBERIA MARBLE



F 018 PS80

CAROLINA MARBLE



F 019 PS80

CARRARA MARBLE



F 027 PS80

TRAVERTINE



F 056 PS80

EUROPA

interzum

Köln, 2017. 05. 16–19.

HÄFELE stand

Halle 7.1 C040



HÄFELE

HÄFELE GMBH & CO KG MAGYARORSZÁGI KERESKEDELMI IRODA

H-1132 Budapest, Váci u. 18.

Tel.: 0036-1-225-3414. www.haefele.de

BÚTOR HATÁRON INNEN ÉS TÚL

Tóta József



Ha úgy általánosságban kerül szóba a design Magyarországon, ott rendszerint találunk bútort, talán mert ez látványos és közérthető médium, valamint az installálása sem okoz különösebb gondot. Tavasszal ezért megpezsüdlő kissé az élet a bútorok körül. Hagyományosan két tavaszi design helyszínrünk van, a Construma Otthon Design kiállítása és a Bálnában található Új Budapest Galéria.

12. Madeinhungary, 5+.MeeD Határtalan Design

Ez utóbbi az idén bőséges felhozattal kínál. A Határtalan Design kezdetben a hajdani visegrádi országok (Csehország, Szlovákia, Lengyelország és Magyarország) tárgyainak bemutatásával kezdődött, idén a szekció bővült a skandináv országok és a balti államok kiállítóival, ami igazán különlegessé tette ezt az alkalmat, hiszen az észti, lett, litván tárgyak számunkra egzotikusnak számítanak. A kiállítás tematikájában két erős vonalat láthatunk: az egyik a kísérletek világa, a másik a hagyományos technológiára épülő formai innováció.

Az anyagkísérletek legmarkánsabb példája talán a litván Raimunds Cirulis bazalgypot-kollekciója. A meghökkentő anyaghasználatához járuló monumentalitás elsősorban kerti bútorra teszi alkalmassá ezeket a tárgyakat. Nagyon izgalmas az észti Monika Jarg kísérlete, aki függönyt készített fából. A lézerrel kivágott nagy minták kis csavarokkal rögzülnek egymáshoz, semmi merevség nincs ebben a felületben – határozottan textil hatását kelti. A gegek népszerűsége évek óta lecsengőben van, azért találunk



Raimunds Cirulis, „Maffam Freeform”
kollekción, bazalgypot

itt erre is kedves példát: a szlovák Elena és Peter Simonik komódjának kialakítását a fűrésztelepi máglyák látványa ihlette. A hagyományos technológiában található innováció talán legklasszikusabb példája a cseh Michal Richabik „Wave” hintaszéke, melyben azt láthatjuk, hogy egy markánsan új arányrend teljesen új tartalommal tud feltölteni egy meglévő technológiát. A szék gyártója, a cseh Ton cég egyike az első Thonet gyáraknak, az innováció, a fejlesztés a gyár stratégiájának alapstratégiája, talán nem véletlen, hogy mindmáig talpon tudott maradni.



MeeD összkép



Helena Darbujánová, Audry fésülködőasztal



Monika Jarg, függöny lemezből

Honlapján több mint két tucat tervezőt találhatunk – többet, mint ahány aktív magyar tervezőt hirtelen fel tudnánk sorolni. A Határtalan Designról nem lehet úgy beszélni, hogy ne említsük meg egy viszontlátóról résztvevő, a cseh Helena Darbujánová nevét. A cseh tervező ontja az eredeti ötleteket, káprázatosan elegáns és játékos bútoraival saját stílust teremtett. A Madeinhungary nevet viselő magyar oldalnak keményen kell kapaszkodnia, hogy bírja az összehasonlítást az erős külföldi mezőnnyel. Az összkép

kiállja a próbát, de nem tagadhatjuk, hogy itt jóval kevesebb az újdonság. Külön figyelmet érdemel, hogy magyar oldalon nincs kárpitos bútor. Bánhalmi Gábor étkezőszéke óvatosan megkockáztat ugyan egy vékony párnázást, Szikszai László ismert ülőkéjére is kerül egy vékony réteg zöld filc, és jelzésértékkel találunk egy kárpitozott frontot Bogár Máté alacsony komódján. Modern, kényelmes, klasszikus, magas szintű szakmai tudást igénylő fotelt nem találunk, és ez nem véletlen. Szép példája a bútorformálásnak azonban



Bánhalmi Gábor, étkezőszék



Koós Daniella, gyerekbútorcsalád



Elena és Peter Simonik, máglyakomód

Regős István fésülködőasztala, és gyártásra érett konstrukciónak tűnik Koós Daniella gyerekbútor-kollek-

ciója, mely nyilván nem véletlenül kapott Határtalan Design Díjat az idén.

Construma – Magyar Design

Kicsit távolabb, a Hungexpón a hajdani nagy vásárok méretének árnyékaként, de még mindig impozánsan jelenik meg a Construma, melynek egyik szekciója az Otthon Design kiállítás. Itt kap helyet a Magyar Design-stand, mely árnyában szerény méretű ugyan, mégis fontos – mert egyáltalán van. Jelenleg ez az egyetlen olyan fórumunk, amelyik piaci

környezetben mutatja be a hazai design – igaz, a piac aktív részésévé nem tudja tenni. A Magyar Design hat éve következetesen vonultatja föl a hazai design friss produktumait, tartva az állandó színvonalat, ami nem lehet könnyű, hiszen a kiállítási koncepció lényege, hogy új tárgyak és minden évben változó kiállítógárda látható a standon. Az egyetlen



Magyar Design összkép



Kerékgyártó András kollekciója



Baraksó Andrea, függesztett posztófofel

állandó kiállító a Hannabi, aminek oka valószínűleg a kárpitos fejlesztések korábban tárgyalt nehézségei és hiánya. Kárpitos bútorban a Hannabin kívül gyakorlatilag nincs más hazai innováció az utóbbi években – egyszerűen nincs mit kiállítani. Itt a Madein-hungary kínálatánál jóval több olyan formai kísérletet látunk, amelyik inkább határkeresés, geg vagy iskolaízü újgyakorlat, de van néhány érdekes kísérlet, mint a Studio Nomad polca, mely a vízszintes sík polclap sztereotípiáját felrúgva akár új bútortípust is eredményezhet, vagy Baraksó Andrea függesztett posztófofelja. Ígéretesen kiugrik ezek közül a tárgyak közül a designéletbe tavaly berobbant Kerékgyártó András két kollekciója, melyek impozáns önállósággal és határozott erővel jelennek meg egy széria ígéretével. ■



Tervezés ergonómiai szempontok alapján

BÚTOROK MÉRETEZÉSE

1. RÉSZ

Szurok Anikó
lakberendező



Legyen az otthonunk, a munkahelyünk, egy üzlethelyiség, óvoda, iskola vagy műhely, a bútorok természetes módon mindenütt körülvesznek bennünket. Ha mindezek megfelelő méretben illeszkednek igényeinkhez, akkor természetesen mozgunk közöttük, könnyedén éljük a mindennapjainkat.

Ám, ha a bútordarabok nem a felhasználónak megfelelően vannak megtervezve, akkor azon túl, hogy napi bosszúságot okoznak, egyéb problémák is felmerülhetnek. Pé-

dául, ha kényelmetlen testtartásra kényszerít bennünket, gyorsan elfáradunk, fájdalmaink is lehetnek. Ha nincs elég hely a munkánk elvégzéséhez, a szükséges mozgástarto-

mányok nem tudnak érvényesülni. Ha nincsenek átgondolva a bútor kapcsán használt tárgyak méretei, akkor nem lesz hasznos, nem lesz megfelelő a helykihasználás.

Ezért az alapos, felelősségteljes tervező munka elengedhetetlen.

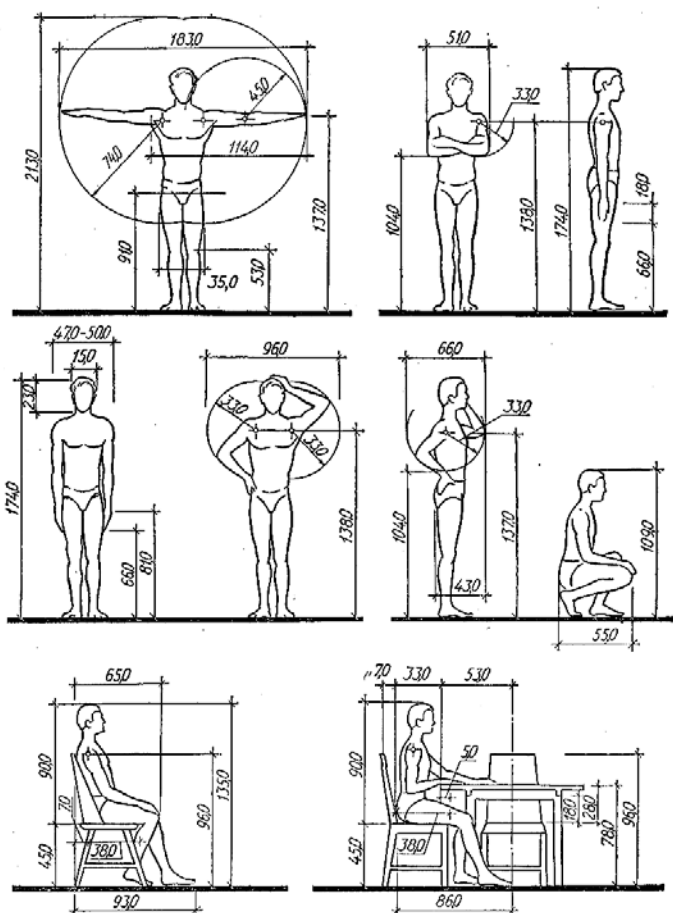
„Homom mensura”, vagyis „Az ember a mérték” – mondta az ókori görög filozófus, Prótagorasz. A tervezés egyik alapkövetelménye szerint az ember alkotta környezetet a felhasználó igényeihez kell igazítani. Ezeket az elvárásokat kell felruházni az anyag-, a technológiai és az ergonómiai ismeretekkel.

Az antropometria tudományág foglalkozik az emberi méretekkel és a mérések összevetésével, mely az egyes testrészek méretein túl, az azok által leírt mozgások helyigényét is kutatja. Ezek a méretek komoly segítséget nyújtanak a szakembereknek. Az antropometria mérési adatait használja fel az „ésszerű erő kifejtés tudománya”, az ergonómia. Ez az a tudománycsoport, amely az emberi adottságoknak megfelelő munkaeszközök, tárgyak, munkakörnyezet kialakításával kapcsolatos ismereteket tárja fel azért, hogy az ember a teljesítőképességét a legmagasabb fokon kifejthesse, továbbá az ember kényelmét, biztonságát, egészségének megőrzését biztosítsa.

Vegyük sorra a különböző helyiségeket, és nézzük meg, hogy ott milyen alap berendezési tárgyra számíthatunk! Első lépésként meg kell határozni a tervezendő bútor funkcióját. Ebből következtethetünk a felhasználó funkcionális testhelyzetére, valamint arra, hogy az adott bútorelemmel kapcsolatban milyen méretekre van szükségünk.

ELŐSZOBA

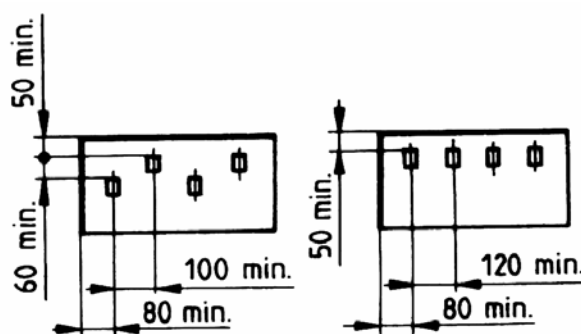
E helyiség alakja, mérete és tagoltsága sokszor nem könnyíti meg a szükséges bútorok elhelyezését. Mindenképpen elvárás egy előszobabútor, ahová az éppen használatban lévő cipőket, kabátokat,



Az emberi test szükséges helyigénye

esernyőket, táskákat letehetjük. Meghatározó adatok: egy hosszú kabát 125–145 cm hosszú, egy vállfa szélessége 45 cm. Ha kabátakasztókat tervezünk, célszerű legalább 4–5 akasztási lehetőséggel számolni. A ruhahorgok egymástól min. 10 cm-re, a határoló elemektől min. 8 cm-re legyenek. Gondoljunk a sapkák – pl. a baseball sapka minimális helyigénye 20 cm –, kalapok, esernyők elhelyezésére is.

Ideális, ha van hely egy gardrób-szekrénynek, melynek tervezésénél a kabátok, vállfák helyigényét kell figyelembe venni. A bútor nyitását (nyíló vagy toloajtó, ajtó méret, nyitási irány) a helyiség adottsága és a praktikusság határozza meg. A cipőtárolásra többféle megoldást is találhatunk: lehet hagyományos komód, fiókos vagy akár döntött polcos rendszerű. A vízszintes helyzetű tárolóhelyek mélysége 32 cm,



A ruhahorgok előírt távolsága



Megoldások előszobabútorra

hasznos belmagassága felnőttcipők, szandálok esetében 15 cm, csizmáknál 40 cm legyen. A lábbelik ferde helyzetű tárolása esetén a méreteket a tárolópolc (rúd, rekesz stb.) dőlésszögének figyelembevételével kell meghatározni. A bútor szélességének meghatározásánál egy pár lábbeli helyigényével, azaz 25 cm-rel számoljunk.

Célszerű egy leülő alkalmatosság, ahol kényelmesen felhúzhatjuk a cipőnket. Ennek ülőmagassága 45 cm legyen. Egy kis komód vagy egy lerakópolc is praktikus a kulcsoknak, telefonoknak, leveleknek, utóbbi mélységét min. 25 cm-re, magasságát 75 cm-re tervezzük.

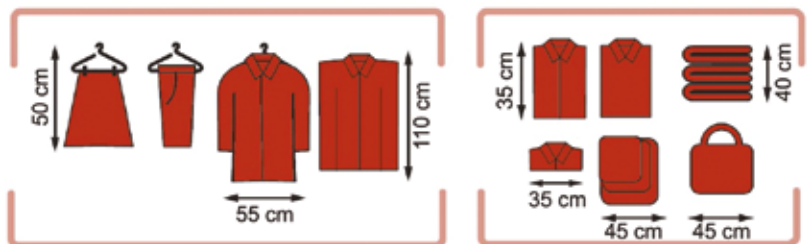
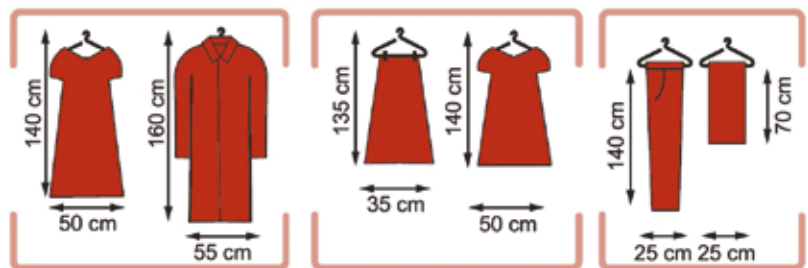
GARDRÓB

A tökéletes egyedi gardróbsekrény az igényekhez és az adott helyhez igazodik. A hangsúlyt nem a külső megjelenésre, sokkal inkább a belső tartalom rendeltetészerű csoportosítására, a legcélszerűbb felosztásra, és a térigény megállapítására helyezzük. Persze lehet a boltban készen kapható társaihoz

méretben igazodni, de akkor nem garantált a teljes elégedettség a megrendelő részéről.

Figyelembe kell venni például, hogy ez lesz-e a család egyetlen nagyobb tárolóhelye. Ha igen, akkor a ruhaneműkön kívül az ágyneműnek, a törölközőknek, de lehet, hogy még a vasalódeszkának is helyet kell biztosítani. Tudnunk kell, hogy hány személy és kik használják a bútort. Más a gyerekruhák, és más a felnőtt

pólók mérete. Meg kell határozni az akasztós, a fiókos és a polcos részek optimális arányát. Nem praktikus, ha az akasztórúd 1 m-nél szélesebb, tehát, ha nagyobb az igény, akkor egymás fölé két akasztós részt kell terveznünk. A felső a ritkán használt ruhaneműknek, az alsó a gyakran használtaknak ad helyet. A felső akasztós rész lehet liftes, vagyis kifelé lehajtható. Ez kényelmes megoldás, de költségesebb, és



A ruhák helyigénye



Gardrószelekrény-variációk

valamelyest csökkenti a rúd hasznos szélességét is. Ezt kiküszöbölhetjük fellépő vagy ruhaleakasztó használatával. Ha igény van rá, akkor az akasztós részben nyakkendőtartóval, övtartóval is kalkulálnunk kell. Egy hajtogatott ing szélessége általában 25–28 cm, a polc hasznos belmagassága kb. 30 cm legyen, amikor ingek és pulóverek kerülnek rá. Az összehajtott kabátok vagy sídzsékek magasabb polcot igényelnek. A polcos rész se legyen szélesebb 1 m-nél. A fiók optimális szélessége 60 cm (külméretű), a 40–50 cm-es fiókok nem használhatók ki ideálisan, a szélesebbekben egymásra dőlnek a holmik. Ha mégis nagyobb fiók-szélességre van igény, akkor érdemes belső elválasztókat tervezni. Az optimális fiókmagasság 20 cm (külméret) körüli. Praktikus, ha a fiókok oldalfa és hátfala a lehető legmagasabb, mert akkor nem esnek ki belőle pl. a zoknik, fehérneműk. A fiókok helyének meghatározásánál figyelniük kell a tolóajtókra is; az ajtó ne akadályozza a fiók kihúzását. Ezek természetesen csak irányzá-

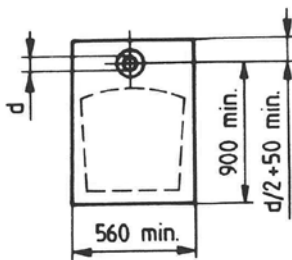
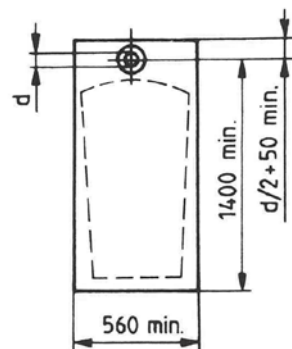
mok, az adottságok és az elvárások módosíthatják.

A gardrószelekrénnyel érdemes kihasználni a lakás teljes belmagasságát. A régi lakások 3,5 m-es magasságához igazodva természetesen a felső rész már külön egységként kezelendő, de akár ez is lehet tolóajtós. A maximális

ajtómagasságot, amit egyben el lehet készíteni, a felhasznált anyag táblamérete határozza meg.

Ha az ajtók kivetőpánttal nyílnak, akkor meg kell vizsgálni, hogy van-e elég hely a teljes nyitáshoz, valamint ezen felül még az azt használó személynek is kényelmesen oda kell férnie, amihez még min. 60 cm-re van szükség.

A tolóajtós megoldás esetén ne felejtjük el a gardrób ideális, 60 cm-es mélységéhez hozzászámolni a vasalat mélységét. ■



Az akasztós ruhásszelekrény minimális belméretei

Forrás:

Horváth Péter György:
Antropometria szerepe a bútortervezésben, 2006.

Magyar Szabványügyi Hivatal:
Szelekrények funkcionális méretei
MSZ 8420-1988

Ezeremster 2014/10.

Képek forrása: www.isain.be,
<http://haammss.com>;
www.topiwall.com
www.kbk-butor.hu;
www.beyondstorage.co.nz,
www.panghybau.hu,
pinterest.com

ASZTALOSIPARI SZERELVÉNYEK A KÉT VILÁGHÁBORÚ KÖZÖTT

Pauló Tamás
faipari mérnök-tanár



Egy-egy bútornál vagy ajtónál a termékhez képest többnyire elenyészőnek tűnik a szerelvények mennyisége, hiszen vagy semmit sem látunk ezekből, vagy a felületen épphogy csak megjelennek. Ugyanakkor ezek nélkül a bútorok, ajtók, ablakok nem nyílnak, a fiókot nem lehet kihúzni, a szekrényeket nem lehet bezárni, a kulcslyuk csupaszon virít a faanyag felületén.

A fenti funkciókat és ezek mellett bizonyos díszítési feladatokat több ezer éve a vasalatok, veretek látják el. Már a mezopotámiai bútorokon is használtak domborított bronzlemezeket a pontatlan szerkezeti megmunkálások miatt a bútorok megerősítésére, díszítésére. Az évezredek során ezen szerelvények száma egyre nőtt és finomodott. A modern bútorgyártásban látványban többnyire alárendeltek, de funkcióikban

annál fontosabbak ezek a fa-, fém-, műanyag elemek.

A Trianon utáni időszakokban az addigi bőséges (többnyire osztrák, német) import lehetősége nagyon beszűkült. Ki kellett erre a területre is építeni a zömmel hazai ellátást. A harmincas évek közepére a világválság után Magyarországon jó néhány speciális szerelvénygyártó termékeit forgalmazták.

Szükség is volt a rendkívül sokféle vasalatra, zárra, szerelvényre, hiszen a gazdaság fellendült, az emberek sok új, modern bútort vásároltak, rengeteg ház és lakás épült. A korszak egyik ismert nagykereskedője volt Ligeti Henrik, akinek 1935-ben megjelent katalógusa jó néhány száz különféle terméket kínált a bútorgyártóknak.

A Budapest belvárosában (VII. kerület, Nagydíófa utca 2. – szemben a Rókus Kórházzal) lévő hatalmas üzlet igyekezett a legújabb, legkorszerűbb, többnyire hazai gyártású termékekkel ellátni vásárlóit.

A katalógus első blokkjában az épületasztalos termékek gyártóinak kínálnak szerelvényeket:

- Ajtózárok egy- vagy kétszárnyú ajtóra egyszerűbb és biztonsági kivitelben.

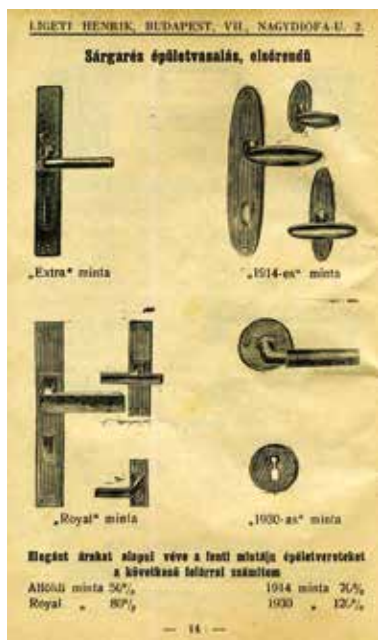


Ablakszerelvények

- Belső ajtók, szoba-, árnyékszék-, fürdőkabin- stb. zárok.
- Tolózárok minden ajtófajtára.
- Ajtópántok (dió, bevéső).
- Speciális ablakvasalatok (kitámasztók, nyelvek, csappantyúk, tolózárok, fogantyúgombok).
- Redőnyalkatrészek.
- Kirakatzárok, támaszok, fogantyúk.
- Külső ajtók és belső ajtó kilincsek rézből öntve, sajtolva.



A Ligeti Henrik szerelvénykatalógus címlapja



Sárgaréz kilincsek



Sajtolt bútorveretek

A második blokkban az előbbinél nagyobb számban kínálnak szerelvényeket bútorokhoz:

- Zárak (szekrény-, óraszekrény-, íróasztal-, fiók-, zongora-, láda-, tolóajtó-, üveglap).
- Pántok (csuklós, láda, csapos, zongora, szekreter stb.).
- Csappantyúk (rugós, golyós, szekreter stb.).
- Görgők (kanapé, fotel, íróasztal stb.).
- Ágy sarokvasalások.

- Fogantyúk (ajtó, fiók, tolóajtó, láda).
- Fésükdöntőkör-csavarok.
- Sajtolt és öntött bútorveretek (fiók- és ajtóhúzó veretek) – antik és modern kivitelben.
- Fiókgombok
- Kulcs címek
- Kalaphorgok (akasztók)
- Esernyőtartók
- Képakasztók.

A működtető fémszerelvényeken túl fából készült bútoralkatrészeket, díszítőelemeket is kínáltak szép számmal, így:

- Esztergált bútorlábakat, fogasszeget, polctartót, fiókgombokat, oromdíszeket, támaszokat, karniskarikát.
- Faragott díszítőelemeket (rózsa, rozetta, akantuszlevél, csigás oszlopfő, barokkos sarok- és fejdíszek stb.).
- Masszából sajtoló, ragasztható, szegezhető rátét díszek tömegével lehet az egyszerűbb bútorokat látványosabbá tenni.

A szerelvények rögzítéséhez természetesen rengeteg rögzítőelemet, csavart és szeget kínálnak a funkcióhoz szükséges formában és méretben.

A vasalatok, veretek a legjobb minőségű anyagokból készülnek. A belső működtető elemek gyakran sajtoló vagy öntött réz fényezve. Ebben a korban válik divattá a nikkel vagy króm bevonat.

A húszas évek közepétől lassan, majd egyre nagyobb területet lefedve itt is megjelenik a műanyag. Elsősorban a fogantyúk, húzógombok látható részein találunk színes műszaru vagy celluloid műanyagot. A szakmatörténettel foglalkozó gyűjtők elsősorban szerszámokra specializálják magukat, de a korabeli szakirodalom, katalógusok, szakkönyvek legalább olyan izgalmas gyűjtési terület.



Esztergált és faragott bútorlábak

A ritkaságuk miatt a nyomtatott szakmai emlékek közül is kiemelkedőek a vaslatkatalógusok. Ezért mutatom be a közelmúltban szerzett Ligeti Henrik-féle kiadványt, az 1935-ben megjelent csemegét. ■



Ágyvasalások





Tóth Miklós faipari mérnök, lépcsőkészítő

LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE

Tóth Norbert



„Minden ember szeretné megvalósítani álmait, magasba repülni és megnézni a világot a felhők fölül, és messzire látni és messzire jutni. Szerettem volna megépíteni az égis éré csigalépcsőt, minél magasabba érne. A lépcsőim nem értek az égis, de ha visszanezék, azért van már néhány lépcsőfok mögöttem” – tartja magáról a Zala megyében élő szakember.



Megtudhatják, miként gondolkodik és alkot egy olyan ember, akinek az életútja telis-tele volt és van szakmai újításokkal, illetve azt is, hogy az interjú alatt miért szégyelltem el magam a kishitűségem miatt.

Tóth Miklós az 1970-es években járta ki az Erdészeti és Faipari Egyetem Faipari Mérnöki Karát, majd tíz éven át a SEFAG csurgói gyárában dolgozott faipari mérnökként. Már akkor sem arról volt híres, hogy lehajtott fejjel elvégzi a neki szánt munkákat, ugyanis két olyan fejlesztés is fűződik a nevéhez, ami hosszú évekig gyártósoron volt. Kidolgozott egy rétegelt-ragasztott váltótalpfagyártási technológiát akácfából, és

annak gyakorlati megvalósítását. Akkor siker lett, hogy közép-európai viszonylatban is ezt a módszert alkalmazták. Meg is kapta érte a Könnyűipar Kiváló Dolgozója címet. Nem a dicsőség, hanem további fejlesztési kedv szállt a fejébe, amikor az eredményeken felbuzdulva kifejlesztette az első hazai hőszigetelt ablakot, ami akkor Cs-Fa márkanéven több évig gyártásban volt.

1990-ben váltott, de nem szemléletet, csak munkahelyet. A Zala Bútorgyárhoz ment át, és ugyanolyan alkotói hévvel állt neki a munkának itt is. Előbb művezetőként, majd fejlesztési osztályvezetőként a munkatársaival megtervezett bútorcsaládokkal szép üzleti sikereket értek el. Egy általa tervezett gyerekbútor például vásárdíjat kapott az Egerszeg Vásáron. 1994-től 2008-ig önálló vállalkozó volt, lépcső és műemlék nyílászárók gyártásában országos ismertséget szerzett. Mégis felhagyott ezzel a működési formával is: egyéni vállalkozását felszámolta, eladta mindenét, és elszerződött egy nyugat-dunántúli bútortipari vállalathoz vezetőnek. Itt is eredményeket ért el, elsősorban a hatékonyság területén. Valami mégis hiányzott neki. Olyannyira, hogy négy év után, 2012-ben ismét a vállalkozói létformát választotta, majd újra nekiállt, hogy berendezze az asztalosműhelyét – a nulláról.

A KEZDETI LÉPÉSEKRŐL... ÉS A LELKESEDÉSRŐL

Öt év (újra)építkezés után megkértem a szerkesztőségben. Kíváncsian hallgatom, amikor azt kérdezi, el tudnék-e menni hozzá, mert szeretné a lépcsőgyártásban szerzett tapasztalatait átadni – a Magyar Asztalos lapjain keresztül... Elmentem.

Legkedvesebb szerszámai

– Hol kezdődött a lépcsőgyártás iránti szenvedélye? – kérdeztük a mestert.

– Az építés tanszéken volt egy diplomaterv a Falépcsők geometriája címmel, és úgy éreztem, hogy ez igazán közel áll hozzám, pedig szinte semmit sem tudtam a falépcsők építéséről. A diplomamunkám elkészült, amit ma már persze teljesen másként csinálnék – állítja Tóth Miklós, arra utalván, hogy mindig is a tőle telhető legjobbat szereti kihozni magából. – Szeretek nyitott szemmel járni, mert rengeteget lehet tanulni a világban, amit aztán be tudok építeni a szakmai tapasztalataim közé. Persze ehhez sok gyakorlat is szükséges, mert tudni kell belelátni az adott fába, hogy mi minden hozható ki belőle. És kétségtelen, hogy jó képzelőerő is szükséges hozzá: a szakmai ismereteken túl az a fantázia, ami mer nagyot látni az adott térben, ahová egy bútor vagy egy falépcső beépítésre kerül. Ez bizalmat ébreszt a megrendelőben, nyugodtan rám meri bízni magát egy olyan feladat kapcsán, amiben neki alig van fogódzója. Ha ez a kettő megvan, akkor jön





Munka közben

még hozzá nekem egy harmadik támasz is, ez pedig a lelkesedés. Ez egyszerűen nem maradhat el, mert a lelkesedés vezet engem, hogy a szakmai nivót fenntartsam.

– Ha már itt tartunk, a lelkesedés az ógörög nyelvben szó szerint azt jelenti: bennünk az Isten (entheos). Úgy tartották, hogy az ember lelkes állapotában képes azt az ihletettséget, kreativitást, bizonyosságot és derűt megadni önmagában, ami Istentől származik. Ha ez megvan, már csak arra kell figyelni, hogy ezt a lelkesedést a megfelelő formába öntse. Na, de kanyarodjunk vissza: magában ez a lelkesedés jelen van, ez látszik a szemén.

A két keze közül kikerülő munkáján is tisztán látszik. Másoknak milyen tanácsokat adna? Mi a helyzet például a mai fiatalokkal, akik most tanulják a szakmát?

– A képzésen óriási hangsúly van. Az oktatókon, az oktatási intézmények szakmai vezetőin rengeteg múlik, mert az ő mindenkori szakmai színvonaluk lesz a minta. Ők a példaképek. Az ő hozzáállásukon, ha úgy tetszik, a lelkesedésükön tehát nagyon sok múlik. Ismerek olyan szakiskolát, ahol – állítólag – nincs pénz előfizetni pél-

dául a Magyar Asztalos szaklapra... A fiatalok szakmai képzettsége sajnos gyenge lábakon áll, úgyhogy az illető egyéni kezdeményező készségén sok múlik. Aki ezt a csodálatos kézműves szakmát tényleg el akarja sajátítani, annak oda kell menni ahhoz, aki igazán tud lelkesedni.

– Térjünk vissza a lépcsőgyártáshoz. Miért pont a lépcső?

– A lépcsőgyártás valóban kézműves munka. Lehet néhány alkatrészt gépesített folyamatban, mennyiségi szemlélettel gyártani, de alapvetően itt minden lépcsőlap más, minden szerkezet egyedi. Minden forduló, minden ív az adott helyszínen megmérteti magát, és csak egyféle megoldást hajlandó elfogadni. A faipari szakma minden kis fogása benne van ebben a szakterületben. Aki ezt megtanulja, szinte mindent tudni fog az asztalosszakmáról. Meg aztán az is fontos, hogy az embernek képesnek kell lennie beleélni magát abba, amit csinál. Velem előfordul, hogy olyannyira beleélem magamat az éppen aktuális lépcső sajátosságaiba, hogy a végén szinte már sajnálom a megrendelőnek átadni.

– Kimondhatjuk: minden iparosnak

úgy kellene megcsinálnia a munkát, mintha az övé lenne...

– Így igaz. Hajlandó voltam arra, hogy egy nekem nem tetsző hiba miatt visszahoztam egy lépcsőt Gyöngyösről Zalaegerszegre. Így állok hozzá minden munkámhoz, és a nálam lévő tanulók is nyilván ezt látták. Ezt kellene alapnak tekinteni, amire aztán minden ifjú asztalos rá tudja építeni a saját egyéni szakmai elképzelését, ha úgy tetszik, stílusát.

MODERN TECHNOLÓGIA VAGY KÉZMŰVES TUDÁS?

– A lépcső egyik alapismérve a pontosság – folytatja a szempontokat. Lehet az akár milyen egyedi kialakítású lépcső, ha az nem pontos, akkor nyikorogni fog. Elengedhetetlen tehát a precíz tervezés és az annak megfelelő munka is. Régebben a gondosan elkészített műhelyrajz alapján folyt a munka. Mára a műhelyrajzot felváltotta a CAD-alapú terv, ami alapján a lépcsőlapok rögzítési pontjait, a nútólásokat CNC-vezérlésű gépek marják ki.

– Novemberben lesz 62 éves. Nem okoz gondot nyomon követni ezt a digitalizációs „forradalmat”?



Saját fejlesztésű tolóasztal szalagfűrészhez

– A CNC-technológia kezdeteitől fogva adom ki bérbe a pofafa alkatrészek marását, méghozzá úgy, hogy én határozom meg a koordinátpontokat. Mára szerencsére sokat fejlődött ez a módszer is, és néhány sarokpont meghatározása után a CAD-alapú rajzóprogram elvégzi helyettem a bonyolult számításokat. Ezután leadom a kész alkatrészejzokat, meg természetesen a táblásított alapanyagot, és elkészítik a marást. De azért azt ne felejtjük el, hogy az egyedi lépcsőgyártás mégiscsak kézműves munka, hiába csinál a CNC egyes marási műveletet készre.

– *A táblásítás is itt, a műhelyben készül?*

– Igen, méghozzá egy teljesen egyszerű hosszoldó-széloldó táblásító szerkezeten. Magam terveztem, csupán egy lakatos szakember kellett hozzá, aki elemeiből összerakta. Ennyi. Felvettem magamhoz egy nyugdíjas lakatost, aki megcsinálta ezeknek a terveknek a fémipari részét. Akit érdekel, azzal szívesen megosztom a tervrajzot: beszerezhető alapanyagokból áll, és egyszerűen elkészíthető. Aztán terveztem egy tolóasztalt szalagfűrészgép mellé. Ennek a segítségével 6 m-es pallókat tudok egyedül szelni. Teljesen egyszerű kivitel, nincs benne semmi bonyolult. Kell hozzá 5 szál zártszelvény, meg 4 darab kerék. Olyan pontosan tudok vele dolgozni, hogy például, amikor a 4 méteres anyagot fűrészelem vele, utána a gyalugépen egy tolóással el tudom egyengetni. A szegmensprés is egy ilyen ihlet eredménye. A különböző ívű korlát alkatrészeket összedübelezem a Domino-val, majd utána külön-külön rögzítem őket ebben a szerkezetben. Ezek után enyvezem, majd összetolom őket, és az egészet összepréselem.



Szegmensprés az íves alkatrészekhez

– *Sokoldalú ember maga, nem áll meg a fánál...*

– Sok olyan egyszerű eszközre van szükségem, amivel a bonyolult feladatokat könnyedén el tudom végezni. Például az ívesen emelkedő korlátfa alatti korlátbábák négy éle eltérő magasságokban találkozik a korláttal. Olyan segédeszközt találtam ki, amit a még be nem csapozott (ma már a Domino-val dübelmart) korlátbaba éleire helyezve, felül egy hegy segítségével ütköztetek a korlátfához, alul pedig egy jelet helyezek el a bábán. A hegy pontosan a sarokél egyenes vonalú folytatása. A négy él mentén körbejárva lesz négy jel, ami összekötve kirajzolja a korlátbaba vágási szögeit.

– *Sok egyedi megoldási ötlete van, ráadásul minden lépcső más és más. Lehet ezt egyáltalán csapatmunkában csinálni, vagy magányos farkas?*

– Még az 1980-as években nagyon sok faház készült Magyarországon német megrendelésre. Lépcsőgyártó viszont alig volt az országban, így aztán sok lépcsőt készítettem Németországba is. Mindig nem tudtam ott lenni, így olyan „sablonos” csatlakozási pontokat

találtam ki, amelyeknek mindig azonos volt az összerögzítési módja. Így bár minden lépcsőszerkezet más és más volt, ezekre az egyszerű csomópontokra lebontott szerkezet hatékony csapatmunkát tett lehetővé.

– *Ha már itt tartunk: engem azért keresett meg, mert szeretné a tudását átadni. Nem talál maga mellé olyan fiatalot itt, a városban, akinek mindezt megtaníthatná?*

– Találnék, ha nagyon keresnék. De akkor ezt a tudást, amit én tudok, csak egy ember kapná meg...

Ekkor szégyelltem el magamat a kishitűségem miatt. Lám, itt van egy egyszerű ember, aki egész életében mert nagyot álmodni, és most, amikor már százával sorolhatná a saját szakmai sikereit, azon van, hogy minél több emberrel megossza mindazt, amit tud.

Hát íme – vezeklésül – az interjú: aki a falépcsőgyártás titkait szeretné megszerezni, annak többé már nem kell ellesnie, mert Tóth Miklósnak nincsenek titkai. Jó szívvel adja, aki jó szívvel kéri tőle. Aki hallja, adja tovább! ■

Tóth Miklós elérhetősége a szerkesztőségben.

KÜLTÉRI FASZERKEZETEK HOSSZÚ TÁVÚ VÉDELME

DELTA WETTERSCHUTZ PLUS 7.01

Tartósan rugalmas, ecsetelhető, vizes zománcfesték minden fa épületszerkezeti elemre. Univerzálisan alkalmazható fa nyílászárók, ereszeszkázatok, vagy akár PVC és horganyzott esőcsatorna átfestésére is. A Poli-Farbe színkeverő rendszerben több mint 10 000 színben színezhető.

A DELTA Wetterschutz plus 7.01 selyemfényű, időjárásálló, speciális favédő, vizes bázisú zománcfesték ecsetelhető, hengerelhető, szórható. A termék speciális összetétele segítségével tartósan rugalmas, vékony rétegű, kiváló fedőképességű védelmet biztosít a kezelt felületnek, így a fapelületek természetes jellegét annak átfestése után is vissza tudja adni. Segítségével nemcsak a fa nyílászárók, hanem az épület egyéb faszerkezetei, sőt, akár az esőcsatornacsövek is külön alapozó használata nélkül átfesthetők, így a homlokzati kép egységessé válhat.

Száradása lehetővé teszi a gyors munkavégzést, egy nap akár 2–3 rétegben is felhordható. Filmrétege hosszan tartóan rugalmas, UV-stabil védelmet biztosít, nem pattog fel, és emellett a fa természetes páradiffúzióját sem gátolja. A speciális felületerősítés a filmréteg miatt szennytaszító, nyílászárók átfestésére és akár a DELTA Fensterdeck 6.07 időjárásálló, ipari favédő ablakzománc bevonat utólagos javítására is kitűnően alkalmazható.

DELTA FENSTERDECK 6.07

Kifejezetten nyílászárók bevonására alkalmazható selyemfényű, vastag rétegű, szórható ipari ablakzománc festék. A DELTA WinDoor-rendszer záróeleme. A Poli-Farbe színkeverő rendszerben egyedi „metall” fém színekre is színezhető.

A Rosenheimi Ablaktechnikai Intézet 4. sz. irányelve szerint erősen blokkosodásálló, filmje tartósan összenyomva sem tapad össze. Egy



szórási fázisban függőlegesen akár 200 um-ban is felhordható megfolyás nélkül, így gyors és biztos munkavégzést biztosít a felhasználóknak. Filmje speciális adalékanyaga miatt tartós, szennytaszító, karcolásálló, hosszan tartóan rugalmas és páraáteresztő. Magas szárazanyag-tartalma miatt kitűnő éltakaró képességgel rendelkezik. A termék különlegessége, hogy a Poli-Farbe színkeverő rendszerben a termék „metall” bázisából fémesen csillogó színárnyalatokban is színre keverhető, így a high-tech épületek kiváló rendszereleme lehet. ■



Képviselők:

Nyugati országgrész: Gál Szabolcs
tel.: +36-30/817-8744

e-mail: gal.szabolcs@polifarbe.hu

Keleti országgrész: Magyar Attila

tel.: +36-30/654-1511

e-mail: magyar.attila@polifarbe.hu

FÉNYLAKK

FAIPARI, VIZES FELÜLETKEZELŐ ANYAGOK



Hazai fejlesztésű, hazai gyártású, nyugati alapanyagokból készült, vizes, faipari felületkezelő anyagok

- Fényes, selyemfényű, mattselyem, matt
- Színtelen, lazúr- és fedőszínek
- Számítógépes színkeverés
- Kiváló minőség, kedvező ár

■ FÉNYLAKK B

Vizes-diszperziós **belső téri falakk**. Alkalmos bútorra, **fa-gyermekjátékokra**. Gyorsan szárad, jól csiszolható, kemény.

■ FÉNYLAKK KT

Kifejezetten **külső térre**, faházakra, nyílászárókra, **játszóterei faszerkezetekre** készült falakk. Nagy rugalmasságú, időjárásálló, hosszú élettartamú.

■ FÉNYLAKK KPA

Vizes-diszperziós **kültéri padlóakk**. Kiváló kopásállóságú, időjárásálló, kemény, szívós bevonatot ad.

■ FÉNYLAKK LA

Vizes-diszperziós **belsőtéri lambéria lakk**. Belsőtéri fafelületek bevonására (faburkolatok, lambériák stb.) alkalmas és egyéb fafelületekre, ahol rakásolás, illetve összecsu-kódás nem igény.

■ FÉNYLAKK PA

Vizes-diszperziós **parkettlakk**. Kemény, szívós, szagtalan. Gyorsan szárad, gyorsan átvonható. Bármilyen **belső-téri fajárfelület** (parketta, lépcső, parafa-aljzat stb.) lakkozására alkalmas.

FÉNYLAKK AK

Vizes-poliuretán **faanyagvédő és impregnáló mélyalapozó**. Megelőző faanyagvédőszer fenyő- és lombos faanyagok képpenész és farontó gombák elleni tartós védelmére, külső- és belső térre.

FÉNYLAKK AB

Vizes-poliuretán **impregnáló mélyalapozó**. Fenyő- és lombos faanyagok belső téri impregnáló és rosttelítő mélyalapozására szolgál.

U.V. STABILIZÁLT FÉNYLAKKOK

A legkorszerűbb U.V. abszorberek felhasználásával készült FÉNYLAKK színtelen lakkok külső térre történő alkalmazása is lehetővé vált.



**KÖRNYEZETKÍMÉLŐ!
NEM TŰZVESZÉLYES!
(VOC tartalom: 0)**



Kiszerelés: 1 kg műanyag flakonban, 5, 10 és 20 kg műanyag kannában.

FÉNYLAKK Kft. mintabolt:

1038 Budapest, Dúne u. 19. • Tel./Fax: **(1) 245-3904, (30) 570-2000**

Nyitva tartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft.

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791

www.fenylakk.hu



Exkluzív valódi fém kivitelezés a RAUVOLET metallic-line rendszerél

FUNKCIÓ ÉS FORMATERVEZÉS

Az igazán jó redőnymegoldások funkcionális előnyökkel rendelkeznek, amilyen például a gyors hozzáférhetőség, a teljes mozgásszabadság és a könnyű kezelés. A RAUVOLET metallic-line függőleges lamellás rendszer azonban még többet nyújt: ezeket a pozitív tulajdonságokat egy kiváló minőségű, valódi fém megjelenéssel egyesíti.



ELSŐ RANGÚ FUNKCIONALITÁS ÉS DIVATOS FÉM KÜLSŐ
Akár üzlethelyiségek berendezéséről, akár konyhai vagy irodabútorokról van szó, az egyenes vonalú formatervezésre, a nemes anyagválasztásra, valamint a könnyen hozzáférhető tárolóhelyekre

mindig van kereslet. A kényelmi szempontok pedig különösen számítanak. A polimerek specialistájaként a REHAU számos terméket kínál portfóliójában, amely megfelel ezeknek a követelményeknek. Ilyen például a készre gyártott RAUVOLET metallic-line bútorredőnyrendszer.

A RAUVOLET redőnyrendszerek egyszerűen és gyorsan felszerelhetők

Ez a rendszer egyesíti a polimer redőnyrendszerek funkcionális tulajdonságait egy kiváló minőségű nemesfém tetszetős külsejével – alumínium vagy csiszolt nemesacél közül választhat.

GYORS HOZZÁFÉRÉS ÉS TELJES MOZGÁSSZABADSÁG

A RAUVOLET metallic-line redőny csekély erőfeszítéssel könnyedén gördül a vezetősínekben, szabaddá téve a redőny mögötti tárolóhelyet. A redőnyös szekrények további előnye, hogy nem rendelkeznek kifelé nyíló vagy billenő ajtókkal, amelyek kinyitva zavaróak lehetnek. Egy redőnyös szekrényekkel felszerelt helyiség mindig korlátlan mozgásszabadságot és maximális helyet biztosít a szekrény körül.

TÖKÉLETES VONALVEZETÉS

A RAUVOLET metallic-line teljesen egyenes vonalaival nyugodt le. A REHAU RAUVOLET metallic-line rendszere készre gyártott, függőleges kazettás rendszerként kapható,

amelyet azonnal be lehet építeni. A rendszer korpuszra szerelhető, az összeszerelés folyamata éppolyan egyszerű, mint a formatervezés maga.

VÉGTELENÜL SOK KIALAKÍTÁSI LEHETŐSÉG

A RAUVOLET metallic-line rendszer mellett a REHAU egy átfogó redőnyprogramot is kínál. Legyenek akár egy konyhában, irodában, nappaliban vagy üzlethelyiségekben, a redőnyös szekrények igényes formatervezésükkel és egyszerű kezeléssel tűnnek ki. Ötféle design irányvonal, hétféle mechanika a függőleges alkalmazáshoz, kilencféle profilgeometria, valamint 27 szín és dekor – az alkotói kreativitás szabadon szárnyalhat. A REHAU moduláris felépítésének köszönhetően a redőnyprofilok, vezetősín-variációk és a kívánt tartozékok rendkívül egyszerűen kombinálhatók egymással. A formatervezés mellett a gyors és egyszerű összeszerelés áll a koncepció középpontjában.



Egyenes vonalú formatervezés, gyors hozzáférés a szekrény tartalmához: RAUVOLET metallic-line

EGYSZERŰ TERVEZÉS ÉS MEGRENDELÉS

A készre gyártott redőnykészleteket akár már egy darabtól, milliméter pontossággal összeállíthatja, illetve egyszerűen és gyorsan megrendelheti a REHAU redőnykonfigurátor használatával. A www.rehau.de/rollladenkonfigurator webhelyen mindössze hét lépésben eljuthat a tökéletes, méretre szabott redőnyhöz. ■

Minden kép szerzői jogának birtokosa a REHAU



 **REHAU**
Unlimited Polymer Solutions

www.rehau.com



DÉMOS MINDEN FRONTON

A Cseh és a Szlovák Köztársaság legnagyobb bútorajtógyártó cégének kínálata májustól Magyarországon is elérhető a Démos Trade jóvoltából.

A Trachea, működése harmadik évtizedének küszöbén egy kivételes újdonságot vezetett be, ami a minőség vitathatatlan bizonyítéka: öt éves meghosszabbított jótállást kínálnak mostantól nemcsak a T.classic fóliás ajtókra, hanem a T.acrylic típusú termékeikre is.

T.CLASSIC FÓLIÁS AJTÓK

A préseléssel fóliázott ajtók a legközkedveltebbek és egyben a legelterjedtebbek is, mivel ezek praktikus és megfizethető megoldások. A Trachea kínálatából alak, fóliatípus és hátoldal szerint több százezer lehetséges variáció közül választhatunk. A megfelelő arculat kiválasztása fontos tényező, mivel az ajtók határozzák meg leginkább a bútorzat hatását, s a különböző variációk árban alig térnek el egymástól. A T.classic típus már nagyon hosszú ideje a legkeresettebb megoldás mind a cseh, mind a szlovák piacon.

UTÓLAGOS PATINA FELÜLETKEZELÉS

A „Vintage look“ trend ma mindenképpen nyerő és nem csupán a bútoroknál. A késztermékeken kézíleg kialakított patinának köszönhetően teljesen egyedi ajtók jönnek létre. Az újonnan készült termékek textúráját megváltoztatva, régies hatást keltenek. A Provance jellegű patinás színárnyalat finoman emeli ki a marás nyomait és a világos tónusú fóliák természetes struktúráját. A nap-sütötte Földközi-tenger partjának felszabadult légkörét teremti meg.

MŰSZAKI JELLEMZÉS

Termékeik gyártásához a következő anyagokat használják:

- marással kialakított MDF-lap, különböző vastagságban (szokásosan 18 és 30 mm, megegyezés alapján lehetséges ettől eltérő is)
- PVC-fólia, mely akár 120 °C hőnek is ellenáll, a dörzsölést jól bírja, vízálló

- vízálló, hőre keményedő ragasztó, ami 70–80 °C-ot is kibír.

Minden egyes anyaghoz rendelkezésre áll a gyártótól származó műbizonylat, melyek a megfelelőséget és a kifogástalanságot igazolják. Minden Trachea készterméket hologramos címkével látnak el.

EGYSZERŰ RENDELÉS

Előre telepített rendelő programon keresztül minden Démos-partner könnyen és gyorsan áttekintheti a kínálatot. A felhasználóbarát kezelőfelület segítségével a bonyolultnak tűnő variációk is gyorsan leképezhetőek, hogy aztán a termékek – standard kivitelek esetében – a megrendeléstől számítva 2 héten belül már a megrendelőnél is legyenek.

Démos Trade, a.s.

Telefon: +36 800 18 726

(mobil- és vezetékes számról egyaránt ingyenesen hívható)

www.demos-trade.hu

FELÜLVIZSGÁLJÁK A MUNKA TÖRVÉNYKÖNYVÉT

Átfogó egyeztetés kezdődik a 2012-ben hatályba lépett munka törvénykönyvének módosítási javaslatairól. A tárgyalások célja, hogy a munkaadói, valamint a munkavállalói oldal javaslatait beépítve pontosítsanak bizonyos szabályozásokat – és az egyeztetések során elfogadott javaslatok egy csomagban kerülhessenek az Országgyűlés elé.

(Magyar Idők)

MÁR CSAK HÁROM HÓNAPIG ÉRVÉNYESEK

A régi, vagyis a 2016 előtt kibocsátott 2000 és 5000 forintos bankjegyekkel a készpénzes vásárlások során már csak 2017. július 31-ig fizethetünk, a Magyar Nemzeti Bank ugyanis bevonja a forgalomból azokat. Fontos tudni, hogy a régi bankjegyek a bevonási határnapot követően is beválthatók – a hitelintézeti és postafiókban három évig, a jegybankban pedig húsz évig.

(Portfolio)

A MUNKAADÓK SZERINT REÁLIS A 2018-AS BÜDZSÉ

A munkaadói képviselők szerint a 2018. évi költségvetési javaslat reális és kiegyensúlyozott, egyben lehetőséget ad a további növekedésre, valamint a bérfelzárkóztatási program folytatására. Parragh László, a Magyar Kereskedelmi és Iparkamara elnöke szerint a rendszerváltás után most fordul elő először, hogy választási évre reális költségvetés készül.

(VG)

REKORD A KÖLTSÉGVETÉSBN

Áprilisban 76,6 milliárd forintos többlettel zárt a költségvetés, ezzel az első négyhavi egyenleg már csak 121 milliárd forintos mínuszt mutat. A Nemzetgazdasági Minisztérium (NGM) szerint az, hogy az év negyedik hónapjában magasabban teljesültek a költségvetés bevételei, elsődlegesen az általános forgalmi adó nagyobb bevételének köszönhető. Banai Péter Benő, az NGM államháztartásért felelős államtitkára úgy fogalmazott: a magyar államháztartást az elmúlt években jellemző stabilitás megmarad egész évben, így GDP-arányosan érdemben 3 százalék alatt teljesülhet a hiány.

(Portfolio)

NÉMETORSZÁG MAGYAR- ORSZÁG LEGFONTOSABB PARTNERE

Németország Magyarország legfontosabb partnerországa, a két ország gazdaságpolitikai törekvései is egy irányba mutatnak – fogalmazott Varga Mihály a Német–Magyar Ipari és Kereskedelmi Kamara taggyűlésén. A nemzetgazdasági miniszter szerint a német vállalatok visszajelzése kiemelt szerepet tölt be a kormány gazdaságpolitikájában. 2016-ban az összes külkereskedelmi termékforgalom alapján Németország részesedése 27 százalékot tett ki a teljes magyar termékforgalomból. A kétoldalú kereskedelmi forgalom tavaly 3,3 százalékkal emelkedett. S még egy jellemző adat: a Magyarországon működő több mint 3000 német vállalat közel 190 ezer embernek ad munkát.

(Magyar Hírlap)

MÉG SOSEM VOLTAK ENNYIRE OPTIMISTÁK A CÉGEK

Tovább javult a vállalatok közhangulata, miközben a fogyasztói bizalom csökkent – ez derült ki a Századvég Alapítvány felméréséből. A vállalatvezetők 37,6 százaléka vár növekvő bevételeket a következő fél évre, felük stagnálást prognosztizál, míg tizedük csökkenésre számít. A lakosság a jövőt nézve pesszimistább: a következő évben kétharmaduk jósol árnövekedést – 7,3 százalékos inflációra számítva.

(Világgazdaság)



HATÉKONYSÁG JAVÍTÁSA TÁMOGATÁSBÓL

Június 30-tól október 30-ig nyújtható be a kérelem a GINOP-6.1.6-17 Munkahelyi képzések támogatása mikro-, kis- és középvállalatok munkavállalói számára pályázatára.

A felhívás célja, hogy az alkalmazottak foglalkoztathatóságának, a munkavállalók munkahelyi készségeinek és kompetenciáinak javítása révén növekedjen a vállalkozások versenyképessége, a mikro-, kis- és középvállalkozásokra vonatkozó képzéselérési arány tovább javuljon, és a támogatás ösztönözze a foglalkoztatókat munkavállalók tudásának folyamatos fejlesztésére. További cél, hogy a vállalkozások saját forrásaikat kiegészítve minél több munkavállalójuk képzésbe történő bekapcsolódását tudják biztosítani, a képzést is tekintsék saját vállalkozásukba történő befektetésnek.

Azok a vállalkozások pályázhatnak, amelyek:

- a 651/2014/EU Rendelet I. Melléklete alapján mikro-, kis- és középvállalkozásnak minősülnek és
- rendelkeznek legalább egy lezárt (beszámolóval alátámasztott), teljes (365 napot jelentő) üzleti évvel, és

- az éves átlagos statisztikai állományi létszáma a támogatási kérelmek benyújtását megelőző legutolsó lezárt, teljes üzleti évben minimum 3 fő volt és
- Magyarországon székhellyel rendelkező, kettős könyvvitelt vezető gazdasági társaságok, szervezetek, vagy az Európai Gazdasági Térség területén székhellyel és Magyarországon fiókteleppel rendelkező szervezetek vagy kettős könyvvitelt vezető gazdasági társaságok fióktelepei.

Támogatott tevékenységek közé tartozik az OKJ szerinti szakképesítésre felkészítő képzések, nyelvi képzések, szakmai képzések, illetve a képzéshez kapcsolódó előzetes tudásmérés, valamint a képzést követő elégedettségmérés.

Az igényelhető vissza nem térítendő támogatás összege minimum 3 000 000 Ft, maximum 50 000 000 Ft.

A projektekkel kapcsolatos részletes leírás, elvárások, a támogatási kérelem benyújtásának feltételei az alábbi oldalról letölthető Felhívás.pdf-ben olvashatók.

<https://www.palyazat.gov.hu/ginop-616-17-munkahelyi-kpzsek-tmogatsa-mikro-kis-s-kzpvllalatok-munkavllali-szmra>

További információért forduljon bizalommal a Széchenyi 2020 ügyfélszolgálathoz a 06-1/896-0000, normál díjazású telefonszámon, ahol hétfőtől csütörtökig 8.30–16 óráig, pénteken 8.30–14 óráig fogadják hívását.

A Felhívással kapcsolatos közleményeket a www.szechenyi2020.hu oldalon érdemes nyomon követni. ■



SOPRONI SIKEREK

a XXXIII. Országos Tudományos Diákköri Konferencián, valamint a VIII. Országos Művészeti Diákköri Konferencián



Az Országos Tudományos Diákköri Tanács két évente hirdeti meg az Országos Tudományos Diákköri Konferenciákat, 16 szekcióban, változó helyszíneken. A XXXIII. Műszaki Tudományi Szekció megrendezésére a Dunaújvárosi Egyetem kapott megbízást, amelyet 2017. április 6–8. között tartottak meg.



Kánnár Gergő, Molnár Ferenc, Horváth Réka, Csoma Sarolta

A Soproni Egyetem Simonyi Károly Karát példásan és eredményesen képviselték hallgatói.

Különdíjban részesült Csoma Sarolta (ipari termék- és formatervező mérnök BSc) „Saját tervezésű szék végeelem szimulációs eredményeinek összehasonlítása mért értékekkel” c. munkájával. Témavezetői prof. dr. Kovács Zsolt egyetemi tanár, dr. Elek László egyetemi adjunktus és dr. Karácsonyi Zsolt egyetemi adjunktus.

Különdíjban részesült Kánnár Gergő (faipari mérnök MSc, Műszaki Mecha-

nikai Intézet) „Rétegelt ragasztott kísérleti tartó mechanikai vizsgálata 5 éves kültéri működéskövetően” c. munkájával. Témavezetője dr. Kánnár Antal egyetemi docens.

További résztvevők:

Horváth Réka (ipari termék- és formatervező mérnök BSc): „Mégmunkálási pontosság mérése csapos kötés optimalizálásához” címmel. Témavezetői: prof. dr. Kovács Zsolt egyetemi tanár és dr. Elek László egyetemi adjunktus.

Korózs József (faipari mérnök MSc): „Különböző minőségű felületek adhéziós energiájának meghatározása”, témavezetője prof. dr. Csóka Levente egyetemi tanár. Molnár Ferenc (faipari mérnök BSc): „Faanyagok higroszkóposágának csökkentése nanorészecskékkel”. Témavezetője dr. Bak Miklós intézeti mérnök.

Takács Tamás (gazdaságinformatika BSc, Informatika és Gazdasági Intézet): „Gyártásszervezés támo-



Csoma Sarolta, Kánnár Gergő

gatása a faiparban”, témavezetői dr. Pödör Zoltán egyetemi adjunktus és prof. dr. Jereb László egyetemi tanár.

Az Országos Tudományos Diákköri Tanács, az OTDT Informatika Tudományi Szakmai Bizottsága és a Pannon Egyetem Műszaki Informatikai Kar rendezte meg idén a XXXIII. OTDK Informatika Tudományi Szekcióját Veszprémben, 2017. április 20–22. között. A Szekció célja, hogy lehetőséget adjon a különböző szakágakban tanuló informatikus specialistáknak – így például a programtervező mérnöknek, a műszaki, gazdasági és agrárinformatikusoknak és a bionikusoknak – önálló kutatási eredményeik bemutatására. Pintér

László Tamás és Horváth Dániel hallgatók képviselték a Soproni Egyetemet.

Különdíjban részesült Pintér László Tamás, az SKK Informatikai és Gazdasági Intézet Gazdaságinformatika IV. évfolyamos hallgatója a „Komplex PVSR alapú felügyelet létrehozása Sensor HUB környezet számára” c. munkájával, az Infokommunikációs és hálózati infrastruktúrák szekcióban. Konzulense prof. dr. Jereb László egyetemi tanár.

További résztvevő:

Horváth Dániel (Informatikai és Gazdasági Intézet, Gazdaságinformatika BSc) „Geotermikus adatok vizsgálatához kialakított webes környezet” c. munkáját mutatta be a konferencián. Konzulensei dr. Borza Sándor és dr. Pödör Zoltán.

2017. április 18–21. között került sor a VIII. Országos Művészeti Diákköri Konferenciára Pécsen, a Pécsi Tudományegyetem Művészeti Karának szervezésében. A Soproni Egyetem Simonyi Károly Kar Alkalmazott Művészeti



Pintér László Tamás és Horváth Dániel

Intézetének hallgatói több kategóriában is részt vettek a rangos megmérettetésen.

Közülük **első helyezést ért el Kiss Bence** tervezőgrafika BA szakos hallgató a Tervezőgrafika Kategóriában „Kalandkönyv” című pályamunkájával (konzulense Juhász Márton).

Második helyezést ért el Kovács József formatervező BA szakos hallgató a Design Kategóriában „Variálható ékszer család/Mollia” című alkotásával (konzulense Polyák János). ■

A Soproni Egyetem TMDK szervezői:
dr. Fehér Sándor egyetemi docens,
dr. Molnár László egyetemi docens,
Agoston Gabriela PhD-hallgató.



Kovács József Mollia c. pályamunkája

ALAPÍTVÁNY

Ha a Soproni Egyetem Simonyi Károly Kar faipari vagy művészeti felsőoktatásban részt vevő aktív hallgatóit kívánja támogatni adója 1%-ával vagy nagyobb összegű felajánlásokkal, akkor adományait a Mészáros Károly Emlék-alapítvány bankszámlaszámára tudjuk fogadni.

Számlatulajdonos:
Mészáros Károly Emlék-alapítvány

Bankszámlaszám: Sopron Bank Zrt.
17600011-00249205-00200004

A Közlemény rovatba kérjük beírni a támogatni kívánt szakot: SKK FAIPAR vagy SKK MŰVÉSZ támogatás.

Egyéb felajánlásokkal kapcsolatos kérdések esetén keressék a TDT elnökét, dr. Fehér Sándort a feher.sandor@uni-sopron.hu e-mail címen.

EU-PÉNZEK NÉLKÜL IS IZMOSODIK A GAZDASÁG

Az európai uniós támogatások Magyarországon mintegy 80 ezer fejlesztéshez járultak hozzá, amelyek több százezer munkahelyet eredményeztek, ezzel mára az uniós támogatások nélkül is növekszik a magyar gazdaság – jelentette ki Csepreghy Nándor. A Miniszterelnökség parlamenti államtitkára arról is beszélt: a jelenlegi fejlesztési ciklus prioritása, hogy Magyarország az elérhető teljes keret 60 százalékát a gazdaságfejlesztésre fordítsa.

(MTI)

LESÚJTÓ ADAT A MAGYARORSZÁGI BÉREKRŐL

Szomorú adata világitott rá a közép-európai bérhelyzettel kapcsolatban Galgóczi Béla, az Európai Szakszervezeti Szövetség magyar kutatója. Miközben a régióban fokozatosan nőtt a termelékenység, a bérek felzárkózása ezt nemhogy nem követte, de egyre jobban szakad le Nyugat-Európához képest. A cseh, a lengyel és a magyar átlagkeresetet a némettel összevetve Magyarországon a legrosszabb a helyzet. Amíg a magyar átlagkereset 2008-ban a német 31,9 százaléka volt, két évvel később már csak 29,7 százaléka, 2015-ben pedig a 25,1 százaléka.

(HVG Online)

ÁLLAMI MUNKÁSSZÁLLÓ- PROGRAM 9 MILLIÁRD FORINTÉRT

Kilenc milliárd forintos program indul munkásszállások építésére, illetve munkásszállóként felhasználható ingatlanok felújítására. A támogatásra önkormányzatok vagy önkormányzati társulások nyújthatnak be kérelmet szeptember 30-ig. A munkásszállást az önkormányzatnak a beruházás befejezésétől számított legalább tíz évig fenn kell tartania. Varga Mihály nemzetgazdasági miniszter hangsúlyozta: a kormány elsődleges célja a teljes foglalkoztatottság elérése, melyhez a munkaerő mobilitásának elősegítése is szükséges.

(Menedzsment Fórum)

ADÓMENTESEK LESZNEK AZ ÁRUHÁZI ÚJSÁGOK

A kormány benyújtotta a reklámadót módosító javaslatot, melynek értelmében ez a közteher júniustól a jelenlegi 5,3 százalékról 7,5-re emelkedne. A mostani adócsomag azonban gyökeres fordulatot is tükröz: míg április elején még be akarták tiltani az áruházláncok reklámújságait, a friss tervezet szerint ezek a prospektusok reklámadómentesek lennének. Ha valóban így történik, az áruházi újságok sokkal vastagabbak lesznek mint eddig, hiszen a vállalatoknak olcsóbb lesz ott reklámozniuk, mint a drága napilapban, az internetes portálon vagy a televízióban.

(Blokkk)

LASSAN KIÜRÜL FÉL MAGYARORSZÁG

Egy év alatt 31 200 fővel csökkent az ország népessége, ami az elmúlt 20 év negyedik legnagyobb mértékű népességvesztését jelenti – földrajzilag nézve ebből a fogyásból 27 ezret Kelet-Magyarországon mértek. Egyedül Közép-Magyarországon növekedett a lakosság száma, míg a Nyugat-Dunántúlon az utóbbi hat évben lényegében stagnálást mutat, ám az összes többi régióban fogy. Az ország külső és belföldi migrációjának tehát egyértelmű nyertese Közép-Magyarország, miközben a kevésbé fejlett térségek elkezdtek „kiürülni”.

(Portfolio)

MAGYARORSZÁG-ALAKÚ ÉRMÉT AD KI AZ MNB

Magyarország megyéit bemutató sorozatot indítva, összesen 20 emlékérmet tervez kibocsátani a Magyar Nemzeti Bank (MNB) 2018-ban. Az ország megyéit bemutató éremsorozat bevezető darabja különleges formájú lesz, az ugyanis alakjában Magyarország körvonalát követi majd.

(Index)

GÉP / SZERSZÁM

Ierdészeti gépek]

VERMEER935I fadaráló beépített Perkins 4 hengeres dízelmotorral. Frissen szervizelve, működés közben megtekinthető. Tartalék kés garnitúrával. Csere érdekel vízszintes szalagfűrészre, értékegyeztetéssel (Wirex cz1, Woodmizer lt40). Ár: 3 250 000 Ft. Tel.: +36-30-5524519.

BINDERBERGER 20 t fekvő fahasító és hálós csomagoló (3 hónapot használt) eladó. A hasító nettó ára 2 100 000 Ft. A csomagoló nettó ára 1 350 000 Ft. Lumag szállítószalag, ára 400 000 Ft. Kifogástalan állapotban, profilváltás miatt eladó. Ár: 2 100 000 Ft. Tel.: +36-30-9697044.

ELADÓ hacky pilke big x 47 tűfűző-feldolgozó automata, valóban 47 cm-es rönkmérőig vág és 20 tonna hasítóerővel hasít, hidraulikus rönkbehorodó asztal 6 m hosszú, hidraulikus kihordószalag-mozgató, láncfűrész vágás. Üzem közben megtekinthető. Ha kérdése van, hívjon bizalommal! Balla Tamás. Ár: 5 990 000 Ft. Tel.: +36-70-4535904.

ELADÓ Husmann H10M² típusú kéttengelyes mobil faipari aprítógép jó állapotban. A gépet egy 65 lórés, Hatz léghűtéses dízelmotor hajtja. Eteőnyílás mérete: 270x425 mm. 25 cm átmérőjű rönköt aprítottunk vele. Ár: 10 000 €. Tel.: +40-74-5656209.

NAGY teljesítményű, erős tűzfahasító eladó. Hasítási teljesítmény: 3-4 m³/6. Üzemi nyomás: 210 bar. Tolóerő: 8,1 t. Ár: 450 000 Ft.. Tel.: +36-20-5115304.

I faipari és asztalosipari gépek]

ELADÓ: 2 db asztalos gyalugép újszerű állapotban, hozzávaló kézigyaluval; 1 db 410-es kombinált gyalugép sokprofilkésél, körfűrészszel, forrószupporttal; 1 db 180 cm-es faesztergapad erős kivitelben; 1 db láncmaró, többszélességű láncsal; 1 db 5 fejes körfűrész, 180 cm szélességű, állítható vastagsággal; 1 db korongcsiszoló, 3 nagyságú koronggal, körfűrész is tehető rá. Érd.: 30/537-3612, Balmazújváros, Bethlen u. 1/b.

ALTENDORF F45 lapszabásgépeladó. Ár: 1 350 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCM Multiflex C ablakgyártó központ. Ár: 3 400 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

BIESSE fűróautomata (sorozatfűró). Igény esetén tudunk videót küldeni a működéséről. Nagyon gyorsan dolgozik! Ár: 980 000 Ft.. Tel.: +36-30-2743429.

TOS gerendagyalu, 4-fejes. Kiváló, megkímélt műszaki állapotban. Ár: 2 350 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ZUCKERMANN körfűrészgép kocsival, 3,3 kW. Ár: 480 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCM K500 élzáró, élfóliázó gép. Kiváló, újszerű állapot: polír, R2 rádiuszmaró, rádiuszcitling, lapcitling, előtolás: 11 m. Ár: 3 180 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ROBLAND körfűrész+maró kombinált gép csapozókocsival eladó. Ár: 490 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCHEER FM 19-3100 furnérfűrész 3100 mm vágáshossz, 45 mm vágásmagasság, motor 2,2 kW, fűrészlap 180 mm. Helyigény 4400x1180 mm. Ár: 980 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCM Sintex 4 fejes gyalugép. Ár: 1 380 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

BAIONI PRESSE vákuumprés, fóliaprés. Keveset használt, jó állapotban van (19 kW). Ár: 5 800 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCM Sandya 5 kontaktcsiszoló. Motor 7,5 kW. Ár: 2 480 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

HEBROCK EURO 2000 élzáró-élfóliázó gép. Ár: 1 450 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SMC M³ sorozatvágó körfűrész (motor 25 kW) megkímélt állapotban eladó. Ár: 1 980 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

RAKTÁRI!!! UTOLSÓ DARAB! A FILA 31 manuális előtolású furnérfűrész. Robosztus kialakítású, elektrohegesztett acél gépváz. Redukált befoglaló méretekkel, annak köszönhetően, hogy a különböző egységek a gépváz belsejében kerültek elhelyezésre. Ár: 19 500 €. Tel.: +36-27-345292.

BEAUTATÓTERMI, CASATI Z 1000 cikcakk furnérvarró gép, kitűnő állapotban. Technikai adatok: Z 1000. Konzoltávolság: 1000. Furnérvastagság: 0,4-2 mm. Előtolási sebesség: 10-20 m/min. Elektromos teljesítményigény: 0,5 kW. Zajszint: 73,5 dB. Nettó

tömeg: 200 kg. Az ár nem tartalmazza a szállítást és a beüzemelés költségét. Ár: 1 525 000 Ft. Tel.: +36-27-345292.

HASZNÁLT, jó állapotú gyalukéselőző gép. Max. élezési hossz: 500 mm. Ár: 220 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ Holzmann mobil elsővíz. Elszívási teljesítmények: 2480/3000/3880/4000/4560/5000/5340 m³/h. www.montir.hu. Tel.: +36-30-9499577.

CONTURA. Felvihető maximális élanagvastagság (előszabott) (mm): 3. Panelvastagság (mm): 10-60. Minimális munkadarabhossz (mm): 230. Minimális munkadarab-szélesség (mm): 50. Minimális belső rádiusz 1 mm-es élanag esetén (konkáv él) (mm): 25. Minimális külső rádiusz 1 mm-es élanag esetén (konvex él) (mm): 5. Előtolási sebesség (m/min): 2-10. Installált teljesítmény (kW): 4. Ár: 572 000 Ft. Tel.: +36-27-345292.

ÉLEZŐGÉPEK: ÚJ. Holzmann MTY-8-70 HM körfűrészlap-élező. Ár: 78 000 Ft+áfa. ÚJ Holzmann MS6000 gyalukéselőző gép. Ár: 78 000 Ft+áfa. www.montir.hu. Tel.: +36-30-9499577.

ÉLZÁRÓ automata: panelvastagság: 60 mm. Élanag tekercsből: 3 mm. Élléc: 8 mm. Előtolás: 12 m/min. Előmaró egység, végvágó körfűrész, kétmotoros szintbemaró és véggömblyító egység, Ciklingegység, ragasztólehúzó és polírozó egység. Tel.: +36-30-6640063.

SCM Compact 23 nemrég felújított, átvizsgált négyfejes profilozó gyalugép szerszámokkal együtt eladó. Tel.: +36-27-345292.

JÓ állapotban lévő Busellato Junior faipari CNC, CNC-fúróközpont eladó. Tel.: +36-27-345292.

CNC megmunkáló központ, mobil konzolos elrendezéssel, gerendás munkasztállal. ALL-IN-ONE, egy egység platform minden munkafolyamatban, kiváló technikai megoldások, a pro-space biztonságos rendszer. Elektromos szekrény a gépvázba integrálva. Újdonság a jobb helykihasználtság miatt a vákuumszivattyú is a gépvázba integrálva. MAESTRO SUITE szoftver egyszerű és intelligens. RUGALMASSÁG: az 5-tengelyes fejnek köszönhetően. Tel.: +36-27-345292.

SCM K 203 egyenes élzáró gép: panelvastagság: 55 mm. Élanag tekercsből: 3 mm. Élléc: 5 mm. Előtolás: 11 m/min. Végvágó körfűrész, dönthető szintbemaró motor, polírozó egység. Tel.: +36-30-6640063.

SCM STARTECH 27 sorozatfűró: 27 fűróorsó, hasznos szélesség: 1200 mm. Motor: 1,5 kW, 3 pneumatikus szorító. Útköz: 3 db, vonalzó: 2 db. Tel.: +36-30-6640063.

SCM K 1000 egyenes élzáró: panelvastagság: 55 mm. Élanag tekercsből: 3 mm. Élléc: 8 mm. Előtolás: 12 m/min. Pneumatikusan fordítható végvágó körfűrész, dönthető szintbemaró, kétmotoros végkerekítő egység, ciklingegység, ragasztólehúzó egység, polírozó egység, hőlégfúvó egység. Tel.: +36-30-6640063.

SCM K 500: panelvastagság: 55 mm. Élanag tekercsből: 3 mm. Élléc: 5 mm. Előtolás: 11 m/min. Végvágó körfűrész, dönthető szintbemaró, rádiuszcikling, polírozó egység. Tel.: +36-30-6640063.

SCM asztalos marógép: tengely: 30 mm. Motor: 5 kW. Oldalsó csapozó koci, manuális tengelyemelés. Fordulatszámok: 3000, 4500, 6000, 10 000 1/min. Jobb oldali asztalhoszbabítás, kihúzható első görgős támasz Tel.: +36-30-6640063.

LAPSZABÁSGÉP: vágáshossz: 3200 mm. Főlapfordulat: 3700. Motor: 5,5 kW. Lapátmérő: 400 mm. Elővágó: 125 mm. Digitális méretkijelzők: 3 db. Ár: 2 790 000 Ft. Tel.: +36-30-6640063.

SZALAGFÜRÉSZLAP tompehegesztő: új, Viscat-Fulgor VC4 típusú szalagfűrészlap tompehegesztő berendezés. Fűrészlap szélesség: 10-40 mm - fűrészlapvastagság: 0,5-1,2 mm - elektromos teljesítmény: 4,5 kW, 400 V - lapvágó ollóval. Ár: 490 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

FOGHAJTÓGATÓ: új, olasz Viscat Fulgor SV45 kézi szalagfűrészlap foghajtógató. Fűrészlapvastagság: 0,5-1 mm. Fűrészlap szélesség: 10-45 mm. Fogasztás: 5-25 mm. Mód: 1.) J-B-E-J-B-E. 2.) J-B-J-B. Ár: 165 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJBSG13E fűróélező. Furatátmérő: 3-13 mm. Min. fűróhossz: 85 mm. Motorrel: 80W, 230V. Fordulatszám: 4200 1/min. Ár: 20 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ FAN1200 ventilátor. Teljesítmény: 1200 m³/h, 230 V. Elszívóidom-átmérő: 100 mm. Ár: 59 000 Ft+áfa. Új FAN2900 ventilátor. Teljesítmény: 2900 m³/h, 230 vagy 400 V. Elszívóidom-átmérő: 160 mm. Ár: 125 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ KS2000 szalagcsiszoló. Munkaasztalméret: 790x235 mm. Csiszolószalag-méret: 2000x150 mm. Csiszolási sebesség: 13 m/s. Motor: 1,1 / 1,5 kW, 230 V. Ár: 190 000 Ft+áfa. Oscilláló csiszolóként kérje ajánlatunkat! Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ HOB260Eco 2 műv. kombi gyalugép. Egyengető asztal magassága: 850 mm. Max. gyalulási szélesség: 250 mm. Vonalzó mérete: 700x130 mm. Vonalzó, dönthető: 90 fok/45 fok. Max. fogásmélység: 5 mm. Vastagolóasztal méret: 245x590 mm. Max. szélesség: 245 mm. Max. munkadarab: 195 mm. Min. 6 mm. Ár: 265 000 Ft+áfa. További kombinált gyalugépekért kérje ajánlatunkat! Ár: 265 000 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ TKS315S asztali körfűrész. Fűrész tárcsa magassága és dőlésszöge (45 fokig) fokozatmentesen állítható. Galvanizált asztal, porfeszített beton. Asztal gördülőcsapágyas, gérvágó vezetőlév. Mozgató-aszköz szériatartozék. Fűrészlap átmérő: 315 mm. Vágásmagasság: 90/50 mm. Munkaasztal: 550x800 mm. Ár: 180 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ HBS230HQ szalagfűrészgép. Könnyen hordozható fogantyúval. LED-világítás, párhuzamvonalzó. Vágási magasság: 90 mm. Szélesség: 228 mm. Motorrel: 300 W, 230 V, 50 Hz. Asztalméret: 300x300 mm. Asztal dönthető 45 fokban. Súly: 20 kg. Ár: 82 000 Ft+áfa. Nagyobb szalagfűrészekről kérje ajánlatunkat! Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ olasz Viscat Fulgor TL-60W CE WOODMIZER szalagfűrészlap-élező és -hajtógató berendezés. Élezés: - fűrészlapvastagság: 0,5-1,5 mm - fűrészlap szélesség: 10-60 mm - fogasztás: 16-25 mm - élezési sebesség: 33 fog/min - élezőmotor: 0,18 kW, 400V - léptetőmotor: 0,09 kW, 400 V. Hajtogatás: - fűrészlapvastagság: 0,5 - 1,0 mm - fűrészlap szélesség: 10-45 mm - fogasztás: 5-25 mm - hajtogatási sebesség: 14-20 fog/min - kétféle hajtogatási mód: J-B-E vagy J-B-J-B. Ár: 650 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

TÖBBTENGELYES gyalu: 4+1 fejes használt profilozó gyalugép. További információ: 20/5599-629, +36-1-2903666.

FS7 L'invincibile gyalugép: az FS7 L'invincibile egyengető és vastagoló, kombinált gyalugép egy igazi mestermű, egyszerű kezelhetőség, megbízhatóság és precizitás jellemzi. Amennyiben igényli a beüzemelését, ajánlatunkat elküldjük Önnek! Tel.: +36-27-345292.

FS410 Novagyalyugép Xylenttel: az FS410-es gyalugép alapkipítésben manuális, opcióként motorikus asztalemeléssel rendelkezik. Vastagolni két előtolási sebességgel lehet. Amennyiben igényli a beüzemelését, ajánlatunkat elküldjük Önnek! Tel.: +36-27-345292.

S52 Elite S gyalugép: a minimax S52 elite S CE-normás vastagoló gyalugép az asztalosműhelyek fontos alapgépe. Az öntvény gépasztal és a robosztus kialakítás garantálja a rezgésmentes működést és a precíz megmunkálást, kiváló felületi minőséget biztosítva. Tel.: +36-27-345292.

F 41 Elite S: az alapár akciónál ideje alatt 2017. 02. 10-2017. 03. 14-ig Xylent késtengellyel felszerelt, leszállítva értendő! Az egyengető gyalu kérhető Tersa késtengellyel is, valamint hosszlyukfűrész szupporttal és lehajtható vezetővel a vezetővel a munkadarabok gyalulásához. Amennyiben igényli a beüzemelését, ajánlatunkat elküldjük Önnek! Tel.: +36-27-345292.

FS30 Genius gyalugép: az FS30 Genius kombinált gyalugép az Scm gyár által készített gyalugépcsalád legkisebb darabja. Kis műhelyek kevés helyet foglaló, de precíz munkát végző gépe. Amennyiben igényli a beüzemelését, ajánlatunkat elküldjük Önnek! Tel.: +36-27-345292.

HOUFEK VD 16: a fűróegység mozog, míg a munkadarab stabilan van rögzítve a munkasztalon. Motor: 1,1 kW. Tel.: +36-1-2903666.

HAMMER A3-31: további információ: +36 20 5599629, +36-1-2903666.

VIRUTEX EB 35: további információ: 20/5599-629, +36-1-2903666.

VIRUTEX EB30 élzáró: további információ: + 36 20 5599 629, +36-1-2903666. "

UNIONE csapozó marógép: további információ: 20/5599-621, +36-1-2903666.

VITAP RC91 szintbemaró: további információ: 20/5599-629, +36-1-2903666.

ROVER B 440 CNC + Biesse Levita kontaktcsiszoló + Rekord szereszművek eladók. A gép ablakgyártásra konfigurált. X = 3390 mm, Y = 1342 mm, 6 db gerenda, 18 db papucsütőközök 3x6 db a gerendákon, 3-3 db oldalsó, kivehető központi ütköző, 4 db kiemelő gerenda, 250 m³/h vákuum, 9 kW Peak Power főorsó, „C”-tengely. Fűróegység BH 23 L. Szerszámtár: 12+24 hely. Vízszin-

tes fix maró 3,5 kW, 3 db aggregát, Uniclamp készlet ablakgyártáshoz, Rekord kontraprofil szerszámok: -68-88 mm ablak - belsejű ajtó - bútorajtó. Ár: 75 000 Ft. Tel.: +36-30-6640063.

WEINIG öttejes gyalugép kipróbálható, üzempkés állapotban. Ár: 2 399 000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

ELADÓ igen jó állapotú kombinált gyalugép. 310-es, 4 késes késtengely, nyomógombos indítás + vészleállító gomb, 3 kW-os motor, szögben állítható vezetó steller, 20 cm-ig vastagoló rész, elszívó burkolat. Helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Szállításban tudok segíteni. Érdeklődni: csak 70/505-4225 hétvégén is 07-22-ig. Ár: 498 000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

ELADÓ faipari asztalos marógép, német gyártmány. 4 kW-os motor, 30-as tengely, két fordulatszám (szíjathelyezéssel) 16 A-ró működik. Halk, csendes járású. Asztalméret 700x800 mm, kis helyigényű, tolatlyús, keresztirányú marás, excenteres anyag-rögzítés (a vezetó másik fele is megvan). Érd.: 70/505-4225 (csak ezen a számon) Egertől 18 km-re. Szállításban tudok segíteni. Ár: 298 000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

KERESEK megvételre gyári faipari gépeket, öntvény vastagoló kombinált gyalugépet. Jaroma, kiskőrösi, Gefém, román Rojek stb. Érdekel még öntvény szalagfűrész, kiskőrösi 800-as, lengyel Zefam, bolgár Plovdiv fekvő rönkvágó szalaggyártó-elszívó stb. Érdeklődni: 70/505-4225 vagy a karoly264@gmail.com címen. Tel.: +36-70-5054225.

KISIPARI marógép 60x80-as asztallal, állítható fogásmélységű vezetóvel, 3 kW-os Iml villanymotorral, 25/30-as, 15 cm hosszú tengellyel eladó! Ár: 65 000 Ft. Tel.: +36-20-34567234, +36706210579.

700-AS BENZINES TÚZFIA FÜRÉS: négyütemű, benzines motorral szerelt 700-as tűzfia fűrész eladó! A gép használva még nem volt! A szállításhoz futárral tudok segíteni! Ár: 178 000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

5.5 TONNÁS FEKVŐ HASÍTÓGÉP: eladó 5.5 tonna nyomóerővel 220-as scheppach fekvő hasító gép. Pécelen kipróbálható, szállítás futárral megoldható. Ár: 45 000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

ÚJ, DOBOZSÉRÜLT HASÍTÓGÉP: 380-as német rönkhasító 8 t-s nyomóerővel, 118 ezerért. Használva még nem volt, kipróbálható, 107 cm-es fa fél bele, 40 cm átmérőig! 380-as, 10 tonnás, 4 kW-os motorral 145 ezerért. Szállítás futárral megoldható. Tel.: +36-30-9259000.

SZALAGFÜRÉSZGÉP: gyártó: Magyarország, Kiskőrös. Típus: SZF-800. Tárcsaátmérő: 800 mm. Villanymotor-teljesítmény: 5,5 kW, fékes. Tartozék: kapcsolószekrény, gépkönyv. Irányár: 450 000 Ft. Érd.: 0630/4403810, +36-30-4332183.

FEKVŐ nyomógerendás lapszabó. Elővágós, automata előtolás, előtolás sebességállítás előre-hátra. Táblaméret: 310x310. Ár: 280 000 Ft. Tel.: +36-20-4352122.

HB-30 szárítóberendezés alkalmas kisebb szárítókamrák részére. Az egység alkalmas 615 m³ mennyiségű fa szárítására 8% relatív nedvességtartalommal. A HB-30 berendezésbe 2000 m³/óra kapacitású radiális ventilátor van beépítve, továbbá egy 4,0 kW teljesítményű fűtőtest levegő felmelegítésére. Amunkahőmérséklet +10 és 55 °C között van. A fűtőteljesítmény 2x2 kW. Hűtőkompresszor 3 kW. Gyári páratartalom-mérővel. Ár: 320 000 Ft. Tel.: +36-20-4352122.

MÉRETRE vágó + görgősoros körfűrész. 300-as lap, 1,1 kW. Átvágó: 80 mm. Ár: 75 000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

BIFI 3500-as szalagcsiszoló. Masszív, ipari gép. Ár: 340 000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

OLASZ gyártmányú, 1 oldalas, csapkörbemarázó eladó. Ár: 290 000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

OTT S20 élzáró eladó. Ömledékragasztós, tekerkes vagy éléc felrakására alkalmas enyvelherdő, olló, fűrész 2 db, maró 2 db. A gép 4 méter hosszú. Ár: 500 000 Ft. Tel.: +36-30-9198716.

HAMMER K3 PERFORM: eladóvá vált szeretett lapszabászgépem. Keresek új, gondos gazdáját! 2700-as vágási hossz, dönthető fűrészlap, elővágó egység, opcionálként 220 V. A gép 9 éves, rendszeresen karbantartott, megkímélt állapotban van. AZ ÁR IRÁNYÁR! Ár: 980 Ft. Tel.: +36-20-4242417.

SCM ablakgyártó, 650 csapozó: tökéletes állapotú, nagyon megkímélt ablakgyártó központ. Hosszú tengelyes gép, komplett ablakgyártó szerzőm ráfér. Neveltes áron eladó, helyhiány miatt. Ár: 3 250 000 Ft. Tel.: +36-30-7430224.

CNC ablakgyártó fél áron: eladó egy olasz, felső kategóriás, 680 üzemórás (alig van bejárta), CNC-vezérelt ablakgyártó központ. A gép szinte full extrás felszereltségű. Automata olajozó rendszer,

CNC-vezérelt porelszívás. A csapozó oldalon fokozatmentesen szabályozható a csapozókocsi és a végvágó fűrész is, motoros hosszútűző. Pneumatikus anyagleszorítás és fokozatmenes előtolás a profilzó oldalon. A gép könnyen kezelhető, a tok külmezet beírva elkészít egy ablakot! A gépen lévő ablakgyártó szoftver segítségével. Ár: 6 800 000 Ft. Tel.: +36-30-7430224.

LEITZ dufix váltó soroló szerzőm kitűnő, élezett állapotban eladó, faházhoz, felülvilágítók készítéséhez, 68-78 mm-es sorolóhoz! Ár: 26 000 Ft. Tel.: +36-30-9110951.

ÚJPESTI 500-as egyengető gyalugép 4 késes tengellyel, kétsébségessé hajtással, 250 cm-es, zajcsillapított asztalokkal, nyomógombos indítású motorvédelemmel, munkavédelmi minősítéssel és gépkönyvvel eladó! Ár: 280 000 Ft. Tel.: +36-30-9110951.

MAWEG (Stuttgart) hidraulikus keretprés, 3 méter széles, 2 méter magas befogadó mérettel, négy függőleges és két vízszintes munkahengerrel, 2,2 kW-os villanymotorral, ballanszcsgikkal, jó állapotban eladó! Ár: 580 000 Ft. Tel.: +36-30-9110951.

EINHELL 100 l-es kompresszor tartállyal eladó. Ár: 50 000 Ft. Tel.: +36-20-4525691.

KOMBINÁLT gyalugép: eladó gyári csomagolásban jóval az új ára alatt. 1,1 m az új ára A gyalunak a kését másodpercnyi gyorsasággal vagyunk képesek kicserélni és ehhez nem szükséges semmiféle beállítási művelet sem; Silent-POWER spirálkéses gyalutengely (opcionál) 2. Gyors és egyszerű: a fogásvétel (forgácsleválasztás) beállítása az egyengetés során. 3. Együttesen nyílik föl a két egyengető asztal. 4. Maximális vastagolási magasság, a legeslegnagyobb igénybevételhez is! Motor 4,0 LE (3,0 kW). Ár: 900 000 Ft. Tel.: +36-20-4525691.

MAWEG pneumatikus keretprés eladó. Befogható max. keretméret 3500x1850 mm. Hengerenkénti max. présnyomás 900 kg/8bar. Helyigénye: 4200x700x2450 mm (HxSxZm). Lábpedálos működetés. Tömege cca. 800 kg. Soproni telephelyen megtekinthető és kipróbálható. Ár: 285 000 Ft. Tel.: +36-70-2149654.

ELADÓ egy V315-es Casadei élzáró gép megkímélt állapotban. A gép hőlégtűzős, 2 mm vastagságig rak fel ABS-t és előfűt. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-30-3932050.

MH Relek gödöllői asztalosüzemének korszerűsítése miatt eladósorka került egy teljesen felújított újpesti faipari marógép, 30-as tengellyel. Elektromos rendszere átalakítva korunk munkavédelmi előírásainak, csapágyai cserélve SKF-re. Ár: 320 000 Ft. Tel.: +36-20-5857642.

ZUCKERMANN SF45 asztali maró: dönthető tengelyes marógép eladó. Dönthetőség 0-45 fok. 30 mm tengelyátmérő, Dahlander-motoros I-II, ill. J/BAU ütköző (mint AIGNER) 6-8 LE (4,4-5,9 kW). Központi zsírzó. Tömege cca. 800 kg. A képeken látható állapotban, garancia és visszavásárlási opció nélkül. Sopronban megtekinthető és kipróbálható. Ár megállapodás szerint. Tel.: +36-70-2149654.

ATEX EXE II. robbanásbiztos lámpa eladó. Raktári lámpa volt, sértetlen, nincs bennvaltó. EXE minősítési tanúsítvány/matrixa (lásd a fényképen). Szállítás/postázás lehetséges. Jelenleg is kapható típus, az új ára fénycső nélkül cca. nettó 80 000 Ft. Soproni telephelyen megtekinthető. Cca. 50 darab van raktáron. Ár: 25 000 Ft. Tel.: +36-70-2149654.

SZÁRAZ leválasztású lakkelszívó fal. Dupla szűrős (Andrae papírlabyrinth/poliszterfilc) 3000x2000x600 mm, 10 000 m³/h, 3 kW, 600 Pa, 2 db EXE II. robbanásbiztos lámpával. Szakaszoló főkapcsolóval, 0-1. A képeken látható állapotban. Sopronban megtekinthető. Filterek nélkül (igény esetén tudok hozzá adni). Csővezeték, idomok megállapodás szerint. Ár: 325 000 Ft. Tel.: +36-70-2149654.

ELADÓ a képen látható lengyel lánccmaró működőképes, jó állapotban. A géphez többféle vastagságú láncc és lánccvezető nyelvet tartozik. Ár: 160 000 Ft. Tel.: +36-30-4341340.

AZONNAL munkára fogható! Sürgősen eladó Gabbiani Prima Top 450 scm csoport. Táblafelosztó eladó, új fűrészlapokkal, 4 db asztallal, melyek léggárnások és egyenként kaphatók. Beüzemelve kipróbálható állapotban, egyszerre akár 4x18 mm-es tábla átvágása is lehetséges! Magyarországi szervizháttérrel, szállításhoz is tudunk segíteni! További faipari gépek eladók! Tel.: +36-30-9198716.

[fűrészüzemi gépek]

GYALUGÉPEK, fűrészgépek, anyagtovábbító és anyagadagoló gépek. Ár: 230 000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

ELADÓ prés gép. 45 cm sz., 5 m hosszú faanyag ragasztására alkalmas: gerendák, lépcsők stb. Ár: 230 000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

WEINIG gyalugépváz, négytengelyes bontott gépváz. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

ELADÓ kiskőrösi 800-as öntvény szalagfűrész, gépkönyvvel. Nyíló elszívó csontos lemezburkolat, nyomógombos csillag-deltaidőreles indítás, +vészleállító gomb. 5,5 kW-os villanymotor. Munka közben megtekinthető, kipróbálható. Kiváló ipari gép, csak dolgozni kell vele. Teljes felújított összes csapágykicserélve, kerek motor lapvezető, új gumirozott paraifa, új ékszíjak, teljes újra-fényezés. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 850 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Egertől 18 km-re. Ár: 628 000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

ELADÓ kiskőrösi 800-as szalagfűrészgép, nyíló elszívó csontos, új lemezburkolat, komplett 98 E Ft görgős lapvezető. Kiskőrösi szalagfűrészhez és egyéb más típushoz is, az asztallal alá is tehető. Hosszú excenterrel. Excenteres állítás, 4 db új csapágyval, lapvezető 25 E Ft. Excenter 3-5 E Ft. Hagyományos lapvezető 30 E Ft. Vezető steller alu. és öntvény 14-16 E Ft. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Postai utánvét megoldható. Tel.: +36-70-2130575.

600-AS, 2 késes kisvárdai vastagoló, egyengető gyalugép eladó. Ár: 250 000 Ft. Tel.: +36-30-4989860.

FELDER KFS 37 kombinált körfűrészgép, 1990-es gyártású. Teljesítmény 3 kW, 6,7 A, 380-as. Ár: 1 250 000 Ft. Tel.: +36-20-9261860.

ELADÓ öntvény 800-as és 700-as szalagfűrész, motor nélkül. Szürke 700-as 218 E Ft. Zöld 800-as 198 E Ft. Szállításban tudok segíteni. Gépsúly: 700 kg és 900 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 08-22-ig). Tel.: +36-70-5054225.

1100-AS szalagfűrész hidraulikus előtolású asztallal eladó. Meghajtó motor telj. 11 kW, hidraulikus tápegység 2 kW teljesítményű. Hidraulikus asztal hossz 5 m. Ár: 980 000 Ft. Tel.: +36-30-2996794.

HORIZONTÁLIS szalagfűrészgép. Érdeklődni a 30/248-9294-es telefonszámon lehet. Ár: 350 000 Ft. Tel.: +36-30-2489294.

PRIMULTINI laphengerlő eladó 560 000 Ft+áfa. Tel.: 06309395514, +36-30-4185725.

EGYEDI faipari célgépek tervezése, kivitelezése, meg-levő gépek átalakítása, automatizálás, garanciával. Tel.: 06309395514, +36-30-4185725.

ASZTALI körfűrész olcsón eladó. Ár: 15 000 Ft. Tel.: +36-30-9466150.

EUR -egytas raktaptuskó-daraboló eladó! Működés közben kipróbálható! Ár: 1 200 000 Ft. Tel.: +36-20-3259550.

ELADÓ egy napi használatból, teljes körűen felújított egytengelyes COSMEC sorozatvágó! A gép 120 mm max. átvágásra képes, 350 mm széles, új, nem felújított lánccal, 12 db 350 mm-es koronggal, 20, 22, 18 mm-es gyűrűkkel, gyári szerelőkulccsal. Ár: 2 200 000 Ft. Tel.: +36-20-3259550.

ELADÓ kiskőrösi és budapesti (újpesti) öntvény gyári 800-as szalagfűrész, bontott ALKATRÉSZEK!!! Lemez védőburkolat elszívó csontos nyíló ajtóval új, komplett 98 E Ft. Hagyományos 50 E Ft. Alsó-felső görgős lapvezető 25-25 E Ft. Excenter 3-4 E Ft. Hagyományos 30 E Ft-ért is kapható. Rönkvágó sín kocsival asztal lapjához fogatható + lábakon áll, 1,2 m-es; 2,2 m-es; 6,5 m-es. 45-100-168 E Ft. Gépkönyv 4,5 E Ft. Postai utánvét is megoldható 10 E Ft-tól. Érd.: 70/505-4225 (mindennap 08-22-ig). Komplett is van eladó 298 E Ft-tól. Ár: 10 000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

ELADÓ egy használaton kívüli természetes, egyedileg épített szalagfűrészgép, sínpályával és a hozzá tartozó görgős asztallal. Budapesten, a XIX. kerületben. További információ e-mailben vagy telefonon. Ár: 250 000 Ft. Tel.: +36-20-3851803.

ELADÓ kiskőrösi 800-as szalagfűrész kocsival. Azonnal munkára fogható. Ár: 600 000 Ft. Tel.: +36-30-2023080.

ELADÓ szalagfűrészgép hagyományos lapvezető 30 E Ft. Tamasztó görgő 16 E Ft + görgős lapvezető kiskőrösi szalagfűrészhez, de egyéb más típushoz is alkalmazható. 20-as átmérőjű az excenterzár. Az asztallal alá is tehető hosszú excenterrel +4 E Ft. Excenteres állítás, 4 db. Új csapágyval lapvezető 25 E Ft. Excenter 3 E Ft.. Burkolat nyíló lemez elszívó csontos, komplett 98 E Ft. Stellervezető 15-17 E Ft. Érdeklődni: 70/505-4225 (csak ezen a számon), mindennap 08-22-ig. Postai utánvét megoldható. Ár: 25 000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

HORIZONTÁLIS rönkvágó gép. Hidraulikus rönkmegfogás elektromosan vezérelve. Nagyon hatékony, termelékeny! Ár: 2 200 000 Ft. Tel.: +36-20-5374555.

KÉREGTENITŐGÉP eladó: gyártó: Cambio. Gyártási év: 1985. Típus: BA 66. Max. 660 mm. Min. 120 mm. Meghajtás: 37 kW. Kések száma: 4. Ár telephelyünkön: €11 500. Ár: 3 500 000 Ft. Tel.: +36-21-2527290.

ELADÓ 2015-ös évjáratú, WALTER WDPP -410 típusú kalapviszavágó gépsor, szinte új állapotban, alig használt. Ár: 3 000 000 Ft.. Tel.: +36-30-2023080.

ELADÓ szalagfűrész-élező, köszőrűszéles szalagot is tudja élezni. Ár: 250 000 Ft. Tel.: +36-30-2336301.

DROZDOWSKI OWM-4M: eladó újszerű élezőgép. Sima NV és Woodmizer fogélezéshez. Ár: 900 000 Ft. Tel.: +36-70-4113403.

SZALAGFÜRÉSZ-ÉLEZŐ eladó. Ár: 1 Ft.. Tel.: +36-30-9287250.

KISKÖRÖSI szalagfűrész eladók. 600-as, 700-as és 800-as. Mindhárom megvétele esetén kedvezmény. Ár: 1 Ft.. Tel.: +36-30-9287250.

RÖNKHÁMOZÓ gép teljes ládagyártó felszereléssel eladó. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-30-9287250.

WRAWOR 1100-as rönkhasító szalagfűrész teljes hidraulikus kiszolgáló asztallal, alig használtan, szinte új állapotban, az új ár feléért eladó. Ára: 7 800 000 Ft. Ugyanitt eladó egy Wrawor 1000-es rönkhasító szintén hidraulikus asztallal. Az ára: 5 500 000 Ft. Tel.: +36-30-9296972.

ELADÓ Wírex CZP2-es páros fűrész. Ár: 1 600 000 Ft. Tel.: +36-30-9773239.

JÓ állapotú, alig használt páros szalagfűrész eladó. Ár: 2 500 000 Ft. Tel.: +36-20-5684344.

FEKVŐ rönkvágó szalagfűrész többféle méretben, felszereltségben. Egyszerűen kezelhető, könnyen telepíthető gépek, alacsony üzemeltetési és karbantartási költséggel. Ár: 1 200 000 Ft-tól, felszereltségtől és mérettől függően. Részletek telefonon. Ár: 1 200 000 Ft. Tel.: +36-20-4894613.

ELADÓ 5 körfűrész-es leszabó kitűnő állapotban. Megbízható, gyors és pontos. Munkaszélesség: 4,8 m. Érdeklődni: fureszgepelado@gmail.com vagy 30-9389528. Ár: 1 990 000 Ft.

ÚJ és használt, felújított rönkhasító szalagfűrészek 600-1000 mm kerékméretű, 40-120 mm lappszélesség, programozható vágásvastagság-állítással és előtolással. Teljes hidr. kiszolgálással, 1+2 év garanciával, lizing már 10% önrésztől 60 hónap futamidőre is. FYFA egyéni cég, CE-minősítés. Továbbá eladó egy jó állapotú Primultilaphengerőrs. Tel.: +36-30-9395514.

SZALAGFÜRÉSZRE szerelhető szeleltető automata és egy precíziós varratkösöző, szalagfűrészlap hegesztővarratpontos letisztításához. Újak, garanciával. Raktárkészletből eladók. 680 ezer, ill. 175 000 Ft. Alkuképes. Tel.: +36-30-9395514.

20 m³ szárító bontásból ventilátorok, bordácscsóbból készült radiátorok, kapunyitó szerkezet, kapcsolószekrények, TERMOCCON hőkezelést naplózó műszer eladó. Tel.: 06-30-683-6991, +36-30-8977588.

GYÁRI rönkhasító szalagfűrész és sorozatvágó üzemképes és kipróbálható állapotban eladó. 8500 EUR. Somogy megye/Kőröshegy. Ár: 1 150 000 Ft. Tel.: +36-30-3000788.

[szerszámok]

JÓ minőségű gyalupad eladó (tölgyfából). Tel.: +36-30-3806095.

SZERSZÁMOT a gyártótól. Ablakgyártó garnitúrát keres? Platólót, hosszoldót, vagy bármily mást? Vegyen új, garanciális szerszámot kedvező áron a gyártótól! Tel.: +36-1-2177349.

OMAS ablakgyártó garnitúra, 68-as, váltólapkás, dupla gumis, fűzhető készlettel, műveleti rajzokkal, 22 darabos, bővíthető, megkímélt állapotban eladó. Ár: 590 000 Ft. Tel.: +36-30-9787413.

GYÉMÁNT elővágó: eladó 2 db Leitz egyenes fogasú gyémánt elővágó, az egyiket egy fogat pótolni kell, az ár a két darabra vonatkozik! Ár: 120 000 Ft. Tel.: +36-70-3808644.

ABLAGYÁRTÓ szerszám eladó! Magyar gyártó (Kenderesi György) által készített ablak, bej. ajtó gyártó fűzött szerszámgarbitúra eladó. 68 mm dupla gumi. Ár: 390 000 Ft. Tel.: +36-70-9483840.

ELADÓ egy kitűnő állapotban lévő Felder 78 mm-es kontraprofilos ablakgyártó marókés! Ár: 1 000 000 Ft. Tel.: +36-30-6885218.

FAIPARI szobrászvéssők, 60 darabos készlet, még nem volt használva, egyben eladó. Irányára: 165 000 Ft. Érdeklődni: Sopron. Tel.: +36-30-3763651.

TOKMARÓ szerszám: Aigner típusú marószerszám! Nagyon keveset lett használva, maximum 5 db tok. Az ár irányár, tehát alkudni érj). A kettő együtt vagy külön is eladó. A tokmaró fadóboz, a másik sajnos papír! A tokmaró 90 000 Ft. A borítást maró 80 000 Ft. A kettő együtt 160 000 Ft. Kérésre e-mailben tudok még képet küldeni! Tel.: +36-30-4493304.

KÚPOS elővágó 100 mm-es, felújított, 5 darab sima + 1 darab zajcsillapított eladó. Ár: 6000 Ft. Tel.: +36-30-9027871.

FAIPARI szerszámok: az alábbi keveset használt, többségében újszerű állapotban lévő szerszámok eladók: Stark (olasz) gyártmányú, cserelapok, állítható nűmaró Ø160x16/30xØ30, Z=4+2+2 25 000 Ft, KSS sorozatvágó körfűrészlap Ø450x4,6/3, Z=20+2+2 6000 Ft, Bosch váltófogú, negatív, gérvágó körfűrészlap Ø254x2,6xØ30, Z=60 6000 Ft, KSS sorozatvágó körfűrészlap Ø300x3,4/2, Z=20+2+2 6000 Ft, Witox (olasz) gyártmányú nűmaró Ø260x16xØ30, Z=38000 Ft. Tel.: +36-30-5308935.

AZ alábbi keveset használt, többségében újszerű állapotban lévő szerszámok eladók: Witox (olasz) gyártmányú nűmaró Ø260x16xØ30, Z=3 8000 Ft, Freud (olasz) gyártmányú váltófogú körfűrészlap Ø300x3,2xØ30, Z=60 6000 Ft, Leutz (olasz) gyártmányú lambériagyártó szerszám Ø150x25xØ40, Z4, 4 pár lapka 20 000 Ft. Élezett króm-vanádium körfűrészlap Ø190x1,3xØ20 1500 Ft. Tel.: +36-30-5308935.

ABLAGYÁRTÓ szerszám: eladó egy felújított, 68-as, METNER csapos ablakgyártó szerszám. Felújítva élezve. Ár: 270 000 Ft. Tel.: +36-1-4334070.

GYALUFEJEK, profilmarófejek, hajópadlómarók, profilécmarók eladók! Oertli, Leitz, Weing, TSS gyártmányok. Gyalufejek: furat 40x122x50(2 db)-150-210-230. Profilmarófejek: furat 40x122x100. Hajópadló-, svédpadlómaró cserélhető keményfém lapkás kivitelben .Diszléc-, ajtószegő-, 20-as, 30-as rúdmarók forrasztott lapkás kivitelben. Hajópadlómaró forrasztott lapkás kivitelben. Ár: 15 000 Ft. Tel.: +36-30-6388846.

ELADÓ 5 db 95 mm átmérőjű, 20 mm-es furattal rendelkező elővágó. Hézagolható, élezettek. Használtak, de még egy-két élezést elmennek. Ár: 15 000 Ft/5 db. Tel.: +36-20-2000487.

TÖBB mint 20 éves tapasztalattal importálunk felsőmarókéseket. Márkánk a Massive Tools, melyek az ország második legnépszerűbb ipari marókészei. Kis- és nagykereskedelmi tevékenység, kiterjedt viszonteladói üzlethálózat. Ár/Minőség tekintetében a legjobb. Bővebb információ: www.felsomarokos.hu és www.botex.ro. Tel.: +36-30-3788393.

8143 Sárszentmihály, Fő út 16.: beltéri ajtó 30000-40000, betétmáró 15000, bútorajtó 20000, ablakgyártó 250 000, nűmaró 5000, falcmaró 10 000 hss és vídialapkás, acéltesten 4 beforsztott lapka (mindenfajta maróváltalok), megrendeléstől rövid határidővel. Tel.: +36-20-5909933.

CSERÉLHETŐ: SOROZATFÜRÖRÁ, ÉLZÁRÓ GÉPRE, FURNÉRPRÉSRE. H5 ABLAK, BEJÁRATI AJTÓ, ERKÉLYAJTÓ 68 MM VASTAG KÖRKÉSES KONTRAPROFIL KOMPLETT MARÓKÉSZLET, 78 MM-RE BŐVÍTHETŐ, H5 BELSŐ AJTÓ 43 MM VASTAG ÜVEGLÉCES KÖRKÉSES KONTRAPROFIL 100 000 FT. KITŰNŐ ÉLEZETT ÁLLAPOTBAN. AZ ÁR NETTÓ. Ár: 650 000 Ft. Tel.: +36-70-2607241.

KÜLÖNFÉLE profilú marószerszámok eladók. Sréglő, falcoló, nűtozós szerszámok stb. Ár megegyezés szerint. Utánvételre is elküldhetem. Tel.: +36-30-2704196.

68 mm vastagságú hőszigetelt ablakgyártó szerszám eladó! Tudja az üvegléct, ill. a 110 mm-es szélességet. Ár: 285 000 Ft. Tel.: +36-20-5374555.

[kéziszerszámok]

ÚJ, Holzmann kézi polírozó, csiszológép. Feszültség: 230 V / 50 Hz. Motor teljesítmény 710 W. Védelmi osztály: II. Excentrikus forgási sebesség: 3000-6600 m/min. Csiszolókorong sebessége: 350-700 m/min. Csiszolókorong-átmérő: 150 mm. Excentricitás: 4 mm. Súly: 3/4 kg. Utánvétellel is tudjuk küldeni. Ár: 47 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

FESTOOL Kapex KS 120 EB eladó: az asztal alatti szögmérő bal oldalt 10 fok körüli elejére egy anyag ráesett, ami csak a szélét érte, de egy kicsit meghajította a lemezt, ezért balra fordításnál van egy kis plusz ellenállása a forgatásnak. Ettől eltekintve nincs baja a gépnek. Személyesen Vác, Göd, Dunakeszi, BP. 4. és 13. kerületében házhoz viszem. BP. más kerületei is megoldhatóak, ha arra járok. A postázást méretei / súlya miatt nem szívesen vállalom, de ha kell, akkor megoldható az is. Ár: 260 000 Ft. Tel.: +36-30-4605963.

MILWAUKEE M12 HV-0 porszívó: garancia 2019. 08. 25-ig. Akkus porszívó akku és töltő nélkül. Kiváló szívóerő fához, fémhez és különböző törmelékhez. Áttetszőablak a forgácsgyűjtő tartályra. Rendszerelhez kapcsoló. A kompakt kialakításának köszönhetően könnyen tisztíthatóak a nehezen hozzáférhető helyek. Biztonságosan zárható zár, hogy a törmelék ne szóródjon szét. Akku és töltő nélkül Fúvóka, töltődírd, réstisztító. Ár: 12 000 Ft. Tel.: +36-30-4124665.

LAKK festékmáró: eladó Metabo újszerű, alig használt lakk-, illetve festékmáró gép. hickegabor@gmail.com. Ár: 45 000 Ft. Tel.: +36-30-2490863.

SZALAGCSISZOLÓ: műszaki adatok: elektromos hálózat 230 V ~ 50 Hz. Teljesítményfelvétel 850 W. Szalagsebesség 300-400 min-1. Csiszolószalag mérete: 75x533 mm. Csiszolófelület: 75x140 mm. Tápkaél 3 m. Termék súlya 3,3 kg. Szélesség 414 mm. Magasság 175 mm. Mélység 176 mm. Súly 3,8 kg. http://www.szerszamneshop.hu/index.php/keziszerszam/maras-csiszolas/csiszolok/einhell-szalagcsiszolo-rt-bs-75-detail. Ár: 19 720 Ft. Tel.: +36-52-541323.

[anyagmozgatás gépei]

7 t (600 mm) teherbírású, elnyúlhatatlan dízel MITSUBISHI FD70 típusú targonca, 4 m emelési magassággal, villa-oldalmozgatóval, elől dupla fűvott gumikkal, 1800 (!) mm-es villákkal. 3 950 000 Ft + áfa. Tel.: +36-30-2771252.

SZÁLLÍTÓSZALAGOK bármilyen méretben, válogató asztalok, görgősor eladó. Tel.: +36-20-9918959.

KOMATSU gyalogkísérető villamos targonca. Típus: MWS-12-1R-TFV4305, teherbírás: 1200 kg, emelési magasság: 4305 mm, saját tömeg: 822 kg. Nagyon jó karban, dokumentációval, azonnal elvihető. Ár: 1 200 000 Ft. Tel.: +36-70-3688474.

MITSUBISHI 7 T DÍZELTARGONCA: villapozíciónál és villa-oldalmozgatóval szerelt, 7 t teherbírású, dízel Mitsubishi FD70 típusú automata váltós, elől dupla fűvott gumikkal szerelt targonca eladó. Teherbírás: 7000 kg. Emelési magasság: 3550 mm. Villahossz: 1365 mm. Ára: 4 560 000 Ft + áfa. Tel.: +36-30-2771252.

FÜLKÉS ZTS 3,5 t terepas targonca eladó. Ár: 15 000 000 Ft. Tel.: +36-30-4500590, 06-30-481-30-60.

ÚJ gyalogkísérető targonca: típus: WWP WS24-14. Teherbírás: 1400 kg. Emelőoszlop: 3300 mm, duplex rendszerű. Emelővillák: 1150 mm. Motor: 1 kW menetmotor, 3 kW emelőmotor. Kerekek: vulkolán. Egyéb: CURTIS 1243 elektronika. Az ár nem tartalmazza az akkumulátort és a töltőt! Ár: 880 000 Ft. Tel.: +36-30-9489888.

ÚJ billenő konténer, közvetlenül a gyártótól. Teherbírás: 600 kg-tól. Úrtartalom: 500 literől. Mindenféle ömlesztett és darabos áru rakodásához, tárolásához. Egyszerű ürítés, könnyű rakodás. Anyag: 2-3 mm acélemez. Szükség szerint kerekek kivételben, a vevő igényének megfelelő színben, méretben, akár féddel is. Számlával, garanciával. Szükség esetén szállítási megoldható. Keresse honlapunkat, információt és videót is láthat a működéséről. www.aboszol.5mp. eu, www.facebook.com/aboszol. Ár: 115 000 Ft. Tel.: +36-30-3503379.

ELADÓ TG100 emelőasztal, hidraulikus, lábdpedálos emelőasztal, hátul fix, elől forgóvillás kerekekkel. Teherbírás: 1000 kg. Max. emelési magasság: 1360 mm. Min. az asztal magassága: 350 mm. Asztalméret: 2035x750 mm. Súly: 198 kg. Ár: 140 000 Ft. Tel.: +36-30-9283460.

MITSUBISHI 3.5 T GÁZÜZEM: 3.5 t teherbírású, 4 m emelési magasságú, duplex (kétagú) oszloppal szerelt, villa-oldalmozgatós, Mitsubishi-motoros, automata váltós, gázüzemű, Mitsubishi FG35 típusú targonca érvényes üzembe helyezési és munkavédelmi vizsgával, tömör gumikkal eladó. Villahossz: 1210 mm. Ára: 1 890 000 Ft + áfa. Tel.: +36-30-2771252.

TEKERCSFOGÓ (targoncához): eladó egy tekercsfogó targoncához a képen látható állapotban. Bővebb információért forduljon hozzánk! Velep Dániel: +36 30 956 8676. Ár: 450 000 Ft.

[legyéb gépek, szerszámok]

MEAN WELL DRT-960-24 tápegység: tápegység: impulzusos; 960W; 24VDC; 24+28VDC; 40A; 3x340+550VAC. Tévesen vásárolva, sosem volt használva. Ár: 45 000 Ft. Tel.: +36-30-4124665.

SZÁLLÍTÓSZALAGOK bármilyen méretben, válogató asztalok, görgősor eladó. Tel.: +36-20-9918959.

SÜRGŐSEN keresnek max. 530 mm átmérőjű keményfémplapkás fűrészlapot, nagyon jó állapotban. Erd.: Fényes Tibor 0620/3144272.

HASZNÁLT 5 m³-es vákuumszáritót keresek. Ajánlatokat az info@toba-fa.hu és a 0630929757-es telefonszámra várom! Tel.: +36-30-9299757.

ELADÓ dugattyús air max vízleválasztós kompresszor. Az ár minimálisan alkuképes. Ár: 240 000 Ft. Tel.: +36-30-7929743.

BRIKETTÁLÓ prés: 5,55. Ár: 3 000 000 Ft. Tel.: +36-30-2608922.

SZORÍTÓK eladók 4000 Ft-tól 6000 Ft-ig. Erős és viszonylag hosszú menettel rendelkeznek. A legrövidebb 125-öt, míg a leghosszabb 195-öt tud szorítani, de a közép mérethez van egy zártszelvénytoló is, ami 2 m főlé bővíti. A 4 db egyben 15 000 Ft-ért vihető. Tel.: +36-20-4450585.

ELADÓ anyagtovábbító szalag. Telefonos egyeztetés után megtekinthető Kartalton. Ár: 390 000 Ft. Tel.: +36-30-9529825.

ELADÓ egy nyílászáró-vasaló asztal/tárolópólcokkal, egyben. Telefonos egyeztetés után megtekinthető Kartalton. Ár: 1 450 000 Ft.. Tel.: +36-30-9529825.

ELADÓ Vanicek gyártmányú faipari nedvességmérő. Állítható hőmérsékleti adat és a faanyag fajtája. Külön beütő szerkezet a vastagabb keresztmetszetű faanyaghoz. Érdeklődni: +36-30/6370-593. Ár: 100 000 Ft. Tel.: +36-66-282409.

WEINIG Rondamat 960: gyalu- és profilkészítő, hidro- és hagyományos gyalu fejekhez, 0,005 mm pontossággal – keményfém-élezési csomag (élezőtengely ford. szám frekvenciaszabályzóval 1500-3000 ford./perc) - hidro, élezőkorong-befogás - sablongyártási csomag (projektor, axiális előtöltő motor, rajz és mintadarab utáni sablonkészítés) - gyalufej nélküli készítés (automata) - 400 bar nyomású hidroszírós, rondor, élezőkorong-befogó (3 db) - max. 240 mm-es élezési hossz, szerszámméret 100-300 mm-ig. Ár: 14 000 € . Tel.: +36-30-6388846.

ELADÓ egy Biotomat típusú fűrészpórt és egyéb ömlesztett anyagot égető gép, 25 kW-os kazánal együtt is. A gép PLC-vezérlésű, 4 különböző előre beállítható programmal. Adagolási idő, égetési idő, tüztartási funkció, cső- és szobatermosztát. Az ár irányár. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-30-4165565.

A képen látható aprítékoló gép eladó. Kalapácsos daráló. A motor 13 LE-s. 9,67 kW-os. Keveset volt használatban. Tökéletes apríték készítésére. Gallyakat, kukoricát, venyigét, bármint összedarál, maximum 7-8 cm vastagságig. Kérésre küldök képet az aprítékről is, amit a gép készít. Kihasználatlansága miatt adom el. Időhiány miatt nem tudom kihasználni. Tartalék és kalapács is van hozzá + gyári tartozékok (gyertyakulcs, vontató, adagoló tölcser). Ár: 250 000 Ft. Tel.: +36-30-2114518.

ÜVEGEZŐ prés ELADÓ! Maximálisan összeépíthető méret: 2300x2700 mm. Sűrített levegő betáplálás igénye: 6 bar, 40 l/min. FIX ár (nettó): 400 000 Ft. Tel.: 20/912-9086, +36-29-662202.

FORDÍTHATÓ oszlopos daru: 270 fokban fordítható oszlopos daru. Kapacitás: 125 kg. Kar hossza: 5000 mm (csökkenthető). Oszlopmagasság: 5500 mm (csökkenthető). Talpméret: 400x400 mm. Össztömeg: 350 kg. FIX ár (nettó): 400 000 Ft. Tel.: 20/912-9086, +36-29-662202.

FESTŐÜZEM berendezései: nyílászáró felületkezelő üzem berendezései (1 db motoros előtöltésű konvejpálya 40 traverz; 1 db locsolófal; 2 db elszívó fal) eladók. A berendezések elbontott állapotban vannak. A bontást végző személyek igény esetén tudnak segíteni az összeépítésben. Igény esetén további képeket küldök. Tel.: 20/912-9086, +36-29-662202.

ÚJSZERŰ ÁLLAPOTBAN LÉVŐ SENCŐ AKKUMULÁTOROS SZÖGBELŐVŐ 2 db AKKUMULÁTORRAL ÉS TÖLTŐVEL ELADÓ! Ár: 60 000 Ft. Tel.: +36-20/912-90-86, +36-29-662200.

TRICON fényezőfűlke, 1997-es évjáratú, eladó. Típus: Ross 606 1997/7. Motor: 7,5 LE/380 v 95 000 kcal/ha. Gázos. Bruc: Riello/Riciclo automata. Ár: 1 000 000 Ft. Tel.: +36-30-9397598.

ELADÓ NYLE szárítóegység (felépítmény nélkül), 2 db (2x70 m³). 1 db hibátlan, 1 db felújításra szoruló. Ár: 2,8 M Ft+áfa. Ár: 2 800 000 Ft. Tel.: +36-30-5521637.

HIDRAULIKUS keretprés: Hess, német gyártmányú kesztréplék, legnagyobb szorítóható méret 3050x2050 mm. Ár: 880 000 Ft. Tel.: +36-30-5605709.

ASZTALOS- és fűrészipari tevékenység felszámolásából gépek, szerzámok eladók, 5 fejes gyalugep, lambéria gyártásra alkalmas, forgácselészívók, körfűrészgépek, daraboló gépek, 5 funkció kombinált gép,

keretprés, marószerszámok, kézi gépek, csiszolók, lamellózók stb., 1,5 t-s dízelargonca stb., rönkhasító szalagfűrész (új), 2 tengelyes sorozatvágó (új). Ár: 1 Ft. Tel.: +36-30-2997254.

PORELSZÍVÓ blokk 10c000 m³/óra: az ipari porleválasztó AFP – 80/10000 típusú. A zárt felépítménybe 80 db filterzsák található. Teljesítménye 10 000 m³/óra, 6 db lábra szerelhető a berendezés. A tetőjén 2 db motor. A különálló elszívó motor 11 kW teljesítményű. Gyárt. év: 1999. Ár: 1 100 000 Ft. Tel.: +36-20-5813652.

FÓLIÁZÓGÉP (Tamási): kitűnő állapotú fóliázógép. Egy tekercs fólia lett vele elhasználva! Ár: 420 000 Ft. Tel.: +36-20-5417015.

ALAPANYAG

[fűrészáru, faanyag]



ÉGER, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, körte stb. fűrészáru, széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem: BOPÁR Kft. 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel/fax: 0036-85-336088, Mobil: +36-30-639-1500

Vöröstölgy: szélezzetlen, légszáraz vöröstölgy fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Erd.: 06-306391500, 06-85-336088.

FEKETE DIÓ FÜRÉSZÁRU: szélezzetlen, friss fekete dió fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

NYÍR FÜRÉSZÁRU: légszáraz, szélezzetlen nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

NYÁR FÜRÉSZÁRU: légszáraz és friss, szélezzetlen nyár és csomoros nyár fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

JUHAR: juhar fűrészáru, szélezzetlen, légszáraz és friss eladó, közvetlenül a termelőtől, már 65 000 Ft/m³-től. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

ÉGER, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, körte stb. fűrészáru széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 0036-85-336088. Mobil: 0036-306-391500.

ÉGER FÜRÉSZÁRU: légszáraz, szélezzetlen éger fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől, 55 000 Ft/m³-től... Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

AKCIÓS luc-borovi lambéria: luc vagy borovi lambéria 12,5x96 mm szelvényben, 2,5-4,0 m, min. 10% kedvezmény a listaárból, a készlet erejéig, az ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. teleph. 4623 Tuzsér, külterület, tel. 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119. E-mail: info.tuzser@erdert.hu.

AKCIÓS luc lambéria: luc lambéria 16x96 mm, 3,0-4,0 m, min. -5%, 2,9-4,0 m, min. 10% kedvezmény a listaárból, a készlet erejéig, az ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. tuzséri teleph. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: 06-45/541-110. Fax: 06-45/541-119. E-mail: info.tuzser@erdert.hu.

FRISS-LÉGSZ. borovi deszka: 25x150 mm, 3-4 m hosszban, III-IV. osztályban, 40 000 Ft/m³+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119.

FRISS borovi deszka: 25x150 mm, 3-4 m hosszban, I-III. osztályban, 50 900 Ft/m³+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület, tel. 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119. Ár: 59 000 Ft.

SZÁRAZ borovi, szélezzetlen: 50 mm vastag, száraz

borovi, szélezzetlen, 3-4 m hosszban, III. osztályban, 50 000 Ft/m³+áfa, a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR ZRT. 4623 Tuzsér, külterület. Tel.: +36-45/541-110. Fax: +36-45/541-119.

TÖLGY, kőris: tölgy, kőris fűrészáru eladó, rendelhető. Tel.: 0670/3311883. Ár: 85 000 Ft. Tel.: +36-52-207000.

TÖLGYRÖNK: első osztályú tölgyrönk, 10 m³ eladó. Tel.: 0670/3311883. Ár: 100 000 Ft. Tel.: +36-52-207000.

FÜRÉSZPOR: zsákos fűrészpor, tölgy, akác eladó. Tel.: 0670/3311883. Ár: 550 Ft. Tel.: +36-52-207000.

KŐRIS fűrészáru: eladó 6 m³ kőrispalló, 2,5-3,5 m átlag hossz. 5 éve gatterolt, l. oszt., megfelelő körülmények között szárított. Irányár: az ár minimálisan alkuképes. Ár: 210 000 Ft. Tel.: +36-20-9706870.

KŐRISRÖNK: eladó 25-30 m³ kőris rönkfa. Zala megye. Erd.: Németh Tibor, 0630-9-398-137. Ár: 35 000 Ft.

AKÁCRÖNK, kivágás, oszlop: eladó B-A-Z megyében, Vadnán akácrönk (250 cm) kivágás (130 cm) oszlop (250 cm) hosszúságban. A rönk és a kivágás átmérője 20 cm + az oszlop 12-16 cm. A faanyag aszfaltos út mellett található. Kb. 20 m³ választék mennyiségben. Ár: rönk: 30 000 Ft/m³. Kivágás, oszlop: 28 000 Ft/m³. Tel.: +36-20-4830146.

KŐRISFA fűrészáru: kőris 50 mm vtg. fűrészáru eladó 2,14 m³. Hosszúság 180-415 cm között, szélesség: 17-43 cm között. Légszáraz. Tel.: 70-6250844. Ár: 89 000 Ft/m³. Tel.: +36-70-6250844.

MŰSZÁRÍTOTT borovi: műszárított, szélezzetlen borovi rakattételben eladó. III. oszt. 3-5 m hosszban 70 000 Ft+áfa/m³. Szállításban tudok segíteni. Ár: 70 000 Ft. Tel.: +36-20-5464393.

DIÓFA rönk. Budapest, XX. ker: a rönkök méretei (hossz x rövidebb átmérő x hosszabb átmérő): 140x30x35220x18x30155x16x19. Ár: 35 000 Ft. Tel.: +36-30-6924634.

AKÁC fűrészáru eladó: raktárkészletünkről eladó 2 méter hosszú, 26 mm vastag, szélezzetlen, légszáraz akác deszka, illetve 1,5-3 méter hosszú rönkökből egyéni igények szerint vállaljuk akác fűrészáruk kivágását Hernádon, Budapesttől 50 km-re. Továbbá itt vállaljuk maximum 6 méter hosszú rönkök bérfűrészelését Wirex C21/zm típusú fekvő szalagfűrészünkkel. Érdeklődjenek bátran telefonon! Tel.: +36-30-9104758.

BOROVIFENYŐ fűrészáru: nagyon szép, 4,5 méter hosszú, 50 mm vastag, II. osztályú, szélezzetlen, műszárított borovi padló eladó Hernádon, Budapesttől 50 km-re, rakatos tételben! Az anyaggal kapcsolatos kérdésekkel érdeklődjenek bátran telefonon! Illetve bérfűrészelési is vállalunk Wirex C21/zm típusú fekvő szalagfűrészünkkel. Tel.: +36-30-9104758.

ÉGER fűrészáru eladó! Eladásra kínálunk gatterfriss éger fűrészáru 26 mm bevágással és 2,5 m hosszúsággal. Rakatonkénti mennyiség átlag 1,2 m³. Az ára bevágással 55 000 Ft/m³, a hibátlan pedig 70 000 Ft/m³. Ez nettóban értendő! Tel.: +36-20-3149171.

ORSZ fűrészáru-lambéria: lambéria hajópadló Oroszországból, A/B minőség, luc vagy borovi: 305 euró/m³. Kamion vagy 1/2 kamiontétel esetén. Szárított (12-14%) lambéria hajópadló anyag: 195 euró/m³. Szárított-gyalult padló luc-borovi: 275 euró/m³. Bármilyen szárított faanyag rendelhető. Egyedül beszállító Magyarországra.. Ár: 195 € . Tel.: +36-70-9456425.

HIBÁTLAN éger fűrészáru eladó! Eladásra kínálunk éger fűrészáru, hibátlan minőségben, bútortipusú célra. A deszka közepénél bemérve 15 cm szélességtől, 26 mm bevágással szárításra előkészítve (lécezeve). Rakatonkénti mennyiség 1-1,2 m³. Ár: 70 000 Ft. Tel.: +36-20-3149171.

AKÁCKARÓ: cégünk eladásra kínál kedvező áron akáckarót, különböző méretekben. Árlistánkat az alábbi linken tekintheti meg: <https://simgatter.com/category/termekeink/karoi>. Bővebb információért kérem, érdeklődjön az alábbi elérhetőségek bármelyikén, hétfőtől péntekig, 08:00- 16:30-ig. Tel.: 0630/960-37-86. E-mail: simgatter2015@gmail.com. Címünk: Sim-Gatter Kft. 7081 Simontornya, Gyár utca 1-5. Tel.: +35-30-9731590.

TÖLGY szélezzetlen fűrészáru: eladó 30 mm-es bevágású tölgy szélezzetlen fűrészáru. Ár: 60 000 Ft. Tel.: +36-30-2023080.

PALLÓ, deszka: fenyő PALLÓT, DESZKÁT, FÜRÉSZÁRUT kínálunk a LEGJOBB ÁRON! 50x110, 130, 150, 200, 250x100, 120, 140, 150..... Méretek igény szerint! KIVÁLÓ MINŐSÉGI! Ár: 145 EUR/m³ + 10 EUR/m³ szállítási kamiontételben! Ár: 45 000 Ft. Tel.: +421-905-609697.

SZÉLEZZETLEN FENYŐ FÜRÉSZÁRU - ASZTALOS

MINŐSÉG - SZÁRÍTOTT 7-9 % FUVARRAL AZ ÖN TELEPHELYÉRE 225 EUR/m³. Kamiontételben!!! Kb. 50 m³. Ár: 70 000 Ft. Tel.: +421-905-609697.

CSERTÖLGY rönkeladó. Ár: 30000 Ft/köbm. Ugyanitt vastag, minőségi tűzifa nagy tételben, csertölgy, gyertyán és fenyo eladó. 20 500, ill. 8000 Ft/köbm. Tel.: +36-20-5010995.

ERDEI- és fekete fenyo: még kitermelés előtt eladó kb. 1000 köbméter fekete és erdeifenyő. Ár megegyezés szerint. Helyileg Borsod megye, Szászf. Ár: 20 000 Ft. Tel.: +36-20-5010995.

TÖLGY szélezetlen, műszárított 32; 40, 50 mm vastag fűrészáru folyamatosan raktárról, akár kamiontételben is! Tel.: +36-30-4832132.

TÖLGY, gőzölt és fehér bükk, kőris, juhar, éger, hárs, cseresznye, valamint borovi- és lucfenyő fűrészáru szárítva folyamatosan kapható. Tel.: 30 327 34 03.

FAAPRÍTÉK eladó: G30-as vegyes gallyapríték eladó 14 000 Ft/ft áron. Az apríték Tahitófaluban található. Igény esetén a szállítást megoldható. Érdeklődni a 30-2973727-es telefonszámon lehetséges. Ár: 14 000 Ft. Tel.: +36-30-2973727.

ÉPÍTŐ fűrészáru rendelhető: lucfenyő fűrészáru. Gerenda, deszka, palló, léc, építő minőségben rendelhető minimum 10 m³ (nettó 52 000 Ft-64 900 Ft/m³) vagy kamiontételben országosan helyszínrre szállítva. Tel.: +36-30-2211849.

TÖLGYFA ablakfríz: árajánlatot szeretnénk kérni az alábbi méretek és mennyiségek alapján legyártott tölgyfa ablakfrízre: 72x86- toldott és nem toldott 250 méter 72x115- toldott és nem toldott 60 méter. E-mail: info@rotitub.ro. Tel.: +40-266-214766.

FENYŐRÖNK eladó: erdei (borovi) fenyőrönk 20 cm-es átlagcsúcsátmérővel eladó. Mennyiség kb. 30 m³. Ár: 14 000 Ft/m³ + áfa. Tel.: +36-20-2160499.

FENYŐ fűrészáru. Gerenda, deszka, palló, léc. Jó minőségű fenyő fűrészáru kamiontételben (38-42 m³), az ország egész területére. 6 m-ig nettó 49 600 Ft/m³+áfa. Tel.: +36-70-5511192.

UKRÁN FENYŐ FÜRÉSÁRU: fenyo fűrészáru. Gerenda, deszka, palló, léc. Jó minőségű fenyő fűrészáru kamiontételben (37-42 m³), az ország egész területére. 6 m-ig nettó 140 EUR/m³+szállítás. Tel.: +36-70-5511192.

ELADÓ diófa fűrészáru, 0,75 m³, 2 colos diófa palló (2-2,5 m hossz) egészben vagy darabonként. (Fedetten tárolva, nem szárított.). Ár: 90 000 Ft. Tel.: +36-30-3053132.

KERESEK kereti és fekete dió fűrészáru 25, 40, 50 mm vastagságban gözölve vagy natúr, frissen vagy szárítva. Mennyiség 2-20 m³. Tel.: +36-30-4832132.

TÖLGY szárított fűrészáru folyamatosan raktáron, akár kamiontételben is. Vastagságok: 27; 32; 40; 52 mm. Várom hívását! Tel.: 06 30 4832 132, +36-78-407180.

LÉGSZÁRAZ éger fűrészáru 26 mm, 50 mm eladó. Érd.: Varia Kft., 0630-9-379-716 Sormás. Ár: 55 000 Ft. Tel.: +36-30-9398137.

HÁRS fűrészáru eladó! A képeken látható fűrészáru 3 m hosszú és 42 mm-es bevágással fűrészelve eladó! Körülbelül 6-7 hónapos vágás. Az ára 70 000 Ft/m³. Tel.: +36-20-3149171.

CÉGÜNK eladásra kínál fűrészáru, különböző méretekben. Fafajtáink: nyárfa, fenyo, vörösfenyő, tölgy, akác, bükk, kőris, dió, fekete dió, vöröstölgy, szeder, csomoros nyár, szilfa, juhar, hárs. Tel.: 0630/973-1590. E-mail: csaszar.zoltan@t-email.hu. Cím: Sim-Gatter Kft. 7081 Simontornya, Gyár utca 1-5. Tel.: +35-30-9731590.

FEKETE DIÓ: eladó fekete dió alapanyag. 50-es és 25-ös vastagságban. Kérésre akár más méret is rendelhető. Ár mennyiségfüggő: 1000€-1300€/köbméter. Érd.: 06706170182.

UKRÁN, szlovák fenyo fűrészáru: magyarországi kereskedelmi cég ukrán és szlovák fenyo fűrészáru folyamatos értékesítését biztosítja, viszonteladásra egész évben, kamiontételben, versenyképes áron. Vámoztatjuk, telephelyre szállítjuk, számlával, minőségi tanúsítvánnyal. Tel.: +36-20-5148114.

KALODÁS tűzifa: bükk kalodás tűzifa (1 m x 1 m x 1,75 m; egy erdei köbméter). Egész évben rendelhető, kamiontételben. Szállítási idő 7-10 nap. Várom telefonhívását: +36 20 5148114 vagy +36 20 3794136.

BICSKÉ: szélezetlen, 2014. őszi bevágású cseresznye cca. 1,5. Kőris és juhar cca. 2,5 köbméter, 55 mm vastag, 2,5-3 méter hosszú eladó. Ár: 79 500 Ft/köbméter.

[tömbösített, táblásított anyag]

TÁBLÁSÍTÁS Hajdúböszörményben: lépcsőlapok, munkalapok, bútortáblák készítését vállaljuk gőzölt bükk, tölgy, gőzölt fekete dió, kőris, éger anyagokból, hosszoldott és toldásmentes kivitelben. Kérésére árlistát küldök: Natur Design Kft., Lovas Tibor, 30-412-46-65, info@nade.hu. Tel.: +36-70-3847924.

RAGASZTOTT gerendák: cégünk rétegragasztott gerendákat gyárt lucfenyőből házak tetőszerkezetekre és vázszerkezetekre, a vásárló specifikációja és tervezési alapján, amiket az mcsongi@upcmail.ro-ra kérem elküldeni, vagy a 0040744587645-ös számon hívni. Tel.: +40-744-587645.

KONYHAI MUNKALAP, LÉPCSŐLAP: gőzölt, ill. fehér bükk, tölgy, fekete dió, gőzölt akác, kőris, nyír, vörösfenyő konyhai munkalap, lépcsőlap különböző vastagságiméretekkal az M0-s mellett. Fekete dió 5000x670x40 mm 44 900 Ft/m²; Gőzölt akác 5000x700x40 mm 29 900 Ft/m²; Tölgy 5000x670x40 mm, 23 900 Ft/m²; Tölgy 5000x670x27 15 900 Ft/m². Bővebb infó: www.tolgyafatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

TÖMBÖSÍTETT, táblásított anyag: egyedi méretek táblásítása: tölgy, bükk, kőrisfából 20 mm-40 mm vtg-ig. 9300 Ft-tól/m². Tel.: +36-20-9237147.

LÉPCSŐLAPOK, homloklapok, korlátelemekek akác, bükk, tölgy, fenyo anyagokból, közvetlen a gyártótól. Elérhetőség: Akác Kft., Tóth Imre. Tel.: 06-20/9444598, www.akackft.hu, e-mail: info@akackft.hu.

TÁBLÁSÍTOTT anyagok, akác, tölgy, bükk 18 mm, 30 mm, 40mm vastagságban, közvetlen a gyártótól. Elérhetőség: Akác Kft Tóth Imre Tel: 06-20-9444598 www.akackft.hu e-mail: info@akackft.hu Tel.: +36-20-9444598.

TÁBLÁSÍTÁS a vevő igényeire igazítva. Széles alapanyag-választékkal rendelkezünk: tölgy, kőris, hárs, gőzölt bükk, fehér bükk, akác, gőzölt akác, öreg fenyo (tiplifa). Lépcsőlapok, konyhai munkalapok, bútortáblák készítésére rövid határidővel. Várjuk minden kedves érdeklődő hívását. Tel.: +36-20-9525341.

RÉTEGRAGASZTOTT szibériai lucfenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 140x140; 160x160; 80x160; 100x200; 120x200; 160x240 mm. Hossz 12,3, illetve 13,5 méter 150000 Ft+áfa/m³; hosszoldott, tömbösített borovifenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 80x140; 140x140 mm, hossz 6 méter 170 000 Ft+áfa/m³. Bővebb információ: www.tolgyafatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

EGYRÉTEGŰ, HOSSZTOLDÁSMENTES TÁBLÁSÍTOTT FENYŐ közvetlenül a gyártótól többféle minőségben, nagy méretválasztékkal, szibériai alapanyagból + egyrétegű, hosszoldott táblák. Többretegű, táblásított borovi szinten raktárkészletben. Tel.: +36-29-382220.

BALTI borovi frízek, bútoralapok: lettországi gyártó a második legjobb alapanyagának elismert balti borovifenyőből készíti ablak- és ajtófrézeket, bútoralapokat, hosszoldott és toldás nélküli kivitelben, széles méretválasztékban, szuper minőségben, kedvező árakon és fizetési feltételekkel. Szerződés és szállítópartner közvetlenül a gyártó, amelynek a képviselőit látjuk el. Kérésre árjegyzéket tudunk küldeni. Elérhetőség: 06 70 268 9071 mobil, vagy a hargitawood1@yandex.ru címen.

[lap és lemezanyagok]

FAROSTLEMEZT vennék! Kis és nagy mennyiségben keresek farostlemezt. A méret, ami arányban jó lehet: 170x33 cm, ill. 186x16,5 cm. A vastagság minimum 2,8 mm. Ár: 100 Ft. Tel.: +36-20-5374555.

[csomagolóanyagok]

TÖLGYFA hordó eladó: 225 literes Bordeaux típusú tölgyfa hordók eladók. A donga vastagsága 27mm, 24-36 hónapos. A hordók porkölése zempléni tölgyből van. Bővebb információ telefonon, vagy e-mailben. Ár: 96 000 Ft. Tel.: +36-20-2617773.

KOMPLEX csomagolás: gépek, termékek komplex csomagolását tervezéssel, kivitelezéssel vállaljuk. www.adualba.hu. Tel.: +36-30-5883538.

[gyéb anyagok]

AKCIÓS fózolt hajópaddló: fózolt luc hajópaddló 19x96 mm, 2,5-5,9m; min. -5%, 2,5-4,5m; min. -10% kedvezmény a listaárból a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. tuzséri telephelyén. Tel.: +36-45-541110.

AKCIÓS íves faházprofil: íves borovi faházprofil 22x146 mm, 2,5-4,5 m, min. -15%, 10% kedvezmény a listaárból, ill. a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. tuzséri telephelyén. Tel.: +36-45-541110.

SZÁRAZ borovi palló: 50x110/150/200 mm, 3,0-4,0 m borovi, ill. osztály, illetve a készlet erejéig. ERDÉRT-TUZSÉR Zrt. 4623 Tuzsér, külterület, tel. 06-45/541-110; fax: 06-45/541-119. Ár: 52 000 Ft. Tel.: +36-45-541110.

ELADÓ fűrészpör zsákolva / 100 l / zsák Több száz db Ár: 100 Ft. Tel.: +36-30-5556054.

HAJÓCSKA, göcsök, Lamello / Cseh importból 8%-ra szárított kiváló minőségű hajócska és göcsök különböző fafajtákból. Bővebb információ: www.botex.ro Tel.: +36-70-3788393.

HM váltólapok és javítófoltok / Akciócsan eladó Leitz váltólapok 470 ft/db áron Hajócska alakú javítófolt bükk fafajból 7 ft/db áron. Faipari marószerszámok és asztalos kéziszerszámok. 20 liter lenolajkence, 8 liter maró csónaklak, PVC élfólia tölgy színben. Szalagfűrészlapok. Szállítás meg egyezés szerint. Használt faipari gépek! Ár: 1 Ft. Tel.: +36-30-3838784.

HAJÓCSKA, GÖCSFOLT / Hajócska alakú javítófolt, csónakfolt, minisport (luc, borovi, vörös, tölgy, bükk) és göcsfolt (10-35 mm), állandó raktárkészlet, legolcsóbban a gyártótól. Postai utánvétellel, vagy a helyszínen. T.: +3620-288-3585 Tel.: +36-20-2883585.

BÜKKFA brikett / Bükk alapanyagból készült brikettre viszonteladók keresek. Száraz forgácsból és fűrészporból készült brikett téglatest alakú. 15 kg-os csomagolásban, bezsákolva, bevarva. A brikettcsomagok jól tárolhatóak, mivel téglatest alakúak. Érd.: Sándor Attila 70/7023-809 Ár: 4000 Ft. Tel.: +36-70-7023809.

KIVÁLÓ minőségű vizes apríték, kevés kéregtalommal eladó, napi egy kamionnyi mennyiség. Ár: 270 000 Ft+áfa / kamion Ár: 270 000 Ft. Tel.: +36-30-9038234.

KELLÉKEK

[bútoripari vasalatok, kellékek]

ELADÓ SPAX 4x45-ös facsavar. 18 doboz, egy dobozban 900 db van. Összesen: 16 200 db. Tel.: +36-30-4483744.

ELREJTHETŐ elosztó USB-vel: kihúzható 3-as elosztó USB-vel. Konyhapultba, íróasztalba rejthető. Fekete vagy ezüst színben kapható. Rövid, akár 2 munkanapos átvételi lehetőség. További információk webáruházunkban: www.bestwood.com. Ár: 10 590 Ft. Tel.: +36-30-9586974.

KÉTSZINTES edénycsapogatók három különböző méretben kaphatók. 60, 80, 90-es szerelvényekkel szerelhetők. A szett tartalma • 1 db táányrcsapogató rács • 1 db edénycsapogató rács • 1 db műanyag, opál vízgyűjtő tálcá. Rugós, teleszkópos kivitelezésű rögzítés. További információk webáruházunkban: www.bestwood.com. Ár: 4549 Ft. Tel.: +36-30-9586974.

KAPOCS belsőfogó: eladó 310 000 db 35x8 mm-es kapocs. Ár: 30 000 Ft. Tel.: +36-30-3489025.

AKCIÓ! Profilváltás miatt eladóvá vált bútorszerelvény-üzlet árukészlete. Fióksínek, fogantyúk, ABS-ek, mosogatóláncok, reisser csavarok, fischer dübelek, tiplik, pántok, zárok, és mindenféle apró kellék. Forest-termékek. AMIA LÉNYEG, MÉLYEN BESZERZÉSI ÁR ALATT ADOM A TERMÉKEKET. EGYBEN MOND RÁ ÁRAT, MÉG KEDVEZŐBB AZ ÁR. Szállításban tudok segíteni... Tel.: +36-20-9756301.

[ajtó-ablak vasalatok, kellékek]

ZSALUGÁTERVASALAT-GYÁRTÓ keresek. Tel.: +36-20-9337640.

ÜVEG toljató-vasalatok eladók, rejtett előlapos 37 000 Ft, látszó rozsdamentes sínes 65 000 Ft/szett, bruttó. Tel.: +36-72-587017.

TOLÓAJTÓ-VASALATOK, fekete: Retro toljató-vasalatok, fekete, pajtajaító, 2 fajta, 2 m-es sínnel, komplett szett, számlával, olcsón eladó. Ár: 37 000 Ft. Tel.: +36-72-587017.

[frontok, párkányok, kiegészítők]

KORLÁTBABA: eladó 10 db vadonatúj korlátbaba (szállítással tudok segíteni). Ár: 700 Ft. Tel.: +36-30-1999526.

VÍZZÁRÓ munkalapakhoz többféle színben. Méret: 4200 mm/szál. Ár: 980 Ft/szál. Tel.: +36-30-2490043.

SIRO díszléc: díszítőléc, öntapadós, arany-ezüstszínűben 2 m/szál. Ár: 450 Ft/szál. Tel.: +36-30-2490043.

[csiszolóanyagok]

CSISZOLÓSZIVACS: angol import csiszolószivacs eladó! 1 oldalas, 2 oldalas, 4 oldalas. Szemcse: 36, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220. Árakat megtalálja: www.woodtools.hu. Tel.: +36-30-5468346.

ZSÁMBÉK: Sia, Ekamant kontaktcsiszolópapír 1120x1900x120-as, 150-es, 180-as szemcsével. Tel.: +36-20-2761111.

JÓ állapotban lévő élfóliázó eladó. Ár: 220 000 Ft. Tel.: +36-70-4574241.

BÉRSZABÁS táblafelosztóval: cégünk kedvező áron vállalja mindenféle lapanyag azonnali bérszabását Giben Smart SPT 95/3800 táblafelosztóval. Pl. bútorlap, MDF, táblásított falapok stb. (műanyag lapokat is!). Egysszerre 3 tábla átvágása lehetséges. Aszói telephelyen, Budapesttől 30 km-re, az M3-as autópálya mellett. Hunnibau Bt. Aszód, Falujárók u. 40. Heincinger Márk. Tel.: 06703211163, +36-70-9480193.

SZOLGÁLTATÁS

[furnérozás, préselés]

PRÉSELÉS Csepelen: vállaljuk furnérok, dekorok préselését 3500x1300-as présmérettel. Kontaktcsiszolás 1300 mm-ig. A furnért terítékképzésnél automata furnérmárgó géppel marjuk össze, így elfelejtheti az ollózásból keletkező hibákat és kúszódéseket a felületkezelésnél. www.feratt.hu. Tel: 0620277738, +36-30-9533703.

[Jogi, gazdasági szolgáltatás]

CÉGIRÁNYÍTÁS, környezetvédelem: faipari, környezetvédelmi mérnökként vállalom cégek minőség-, környezet-, energiairányítási, FSC-, PEFC- és EUTR-rendszereinek kiépítését, működtetését, auditálását, cégek teljes körű környezetvédelmi ügyintézését. Tel.: +36-30-2319001.

[marketing szolgáltató]

ÜZLETKÖZVETÉSI NÉMET nyelven: HA ÖN – termékeinek, valamint szolgáltatásainak új piacot keres - szabad kapacitását szeretné lekötöni - szellemi tevékenységének értékesíteni - telephelyét, ingatlanát óhajtja eladni - együttműködésre törekszik külföldi cégekkel - képviselőt óhajt Németországban – telesales-re, call-center szolgáltatásra van szüksége németül, AKKOR NÉMETORSZÁGBAN MEGBÍZHATÓ ÉS HATÉKONY PARTNEREI VAGYUNK. Látogassa meg honlapunkat, hogy részletesen informálhassuk. www.eurobusinesspartner.de. Ár: 1 €. Tel.: +49 2131 1769464.

[egyéb szolgáltatás]

FAIPARI ÜZEM ELADÓ: folyamatosan bővülő ügyfélkörrel, növekvő árbevétellel eladnánk faipari cégünket. Tehermentes, saját tulajdonú ingatlanokkal, készletekkel, gépekkel, üzleti kapcsolatokkal. Telephely: 8706 Nikla, Petőfi u. 42. (M7-es autópálya fonódi leágazásától 25 km-re D-re, Budapesttől 1,5 óra járásnnyira). Tevékenység: fűrészárugyártás, rönk és fűrészáru bel- és külkereskedelme. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012. évi árbevétel: 156 millió Ft. Ár: helyszíni megegyezés szerint. Tel.: +36-30-6391500.

BÉRSZÁRÍTÁS: 100 m³-es mennyiségben vállaljuk bármilyen fafajta bérszárítását Szolnokon. Hívjon bizalommal! Tel.: +36-70-3313237.

FAIPAROS fordítás: ismét vállalom faiparos és egyéb műszaki szövegek fordítását (angol-német). Garab József okl. faipari mérnök. Tel.: +36 70 306 4793. E-mail: jozsef.garab@gmail.com. Honlap: <https://sites.google.com/view/faiparosforditas>. Tel.: +36-70-3064793.

RÖNKSZERKEZETEK gyártása: többéves tapasztalattal vállaljuk rönkházak, rönkszerkezetek gyártását luc- és vörösfenyő alapanyagból 16-30 cm rönkméretben. Rönksztergálás 8 cm - 60 cm rönkméretben. Referenciamunkáink megtekinthetők honlapunkon és Facebook-oldalunkon. <http://www.ronkhazalapanyag.hu>. <https://www.facebook.com/fureszaru>. Árjajánlatkérés: esztergaltronkft@gmail.com. Ár: 40 000 Ft. Tel.: +36-20-3502194.

ABLAKOK, AJTÓK, BÚTOROK JAVÍTÁSÁT VÁLLALOM RÖVID HATÁRIDŐVEL KAPOSVÁRON ÉS KÖRNYÉKÉN. MOBIL: 06/20-217-7847.

FAABLAK, -ajtó gyártása: kültéri nyílászáróinkat a legjobb minőségi alapanyagokból, megbízható német Roto NT vasalattal. Ha hosszú távon megbízható nyílászárókat keres, akkor minálunk megtalálja. Minden ajtót, ablakot, erkélyajtót egyedileg készítünk, megadott méretre, formára és színre. Országosan referenciával rendelkezünk!! Nyílászáróinkra garanciát vállalunk. Érd.: <http://www.faaajtoablak.hu> honlapon. Ár: 152 000 Ft. Tel.: +36-30-5848375.

KAPACITÁS

[gyártót keres]

ÉRMUNKA: rétegelt lemez dobozok gyártására keresünk asztalosműhellyel rendelkező személyt hosszú távú munkára Gy-M-S. megyéből. Ár: 40 000 Ft. Tel.: +36-20-2996966.

SZERELÉSI szolgáltatás: egyedi bútorok rendszeres helyszíni beépítésére keresek szakmailag magas szinten felkészült, előszerelésre alkalmas budapesti vagy Budapest környéki telephellyel és legalább furgonnal rendelkező vállalkozót. Tel.: +36-20-2488682.

KONYHABÚTORGYÁRTÁSHOZ keresek vállalkozót. 1 db mosogatószekrény és 1 db beépített tűzhelyhez való szekrény. Tel.: +36-30-3838784.

[szabad kapacitást kínál]

NYÍLÁSZÁRÓ műhely eladó: a Platán Faipari Kft. teljes mértékben eladó. Jól csengő név a fa nyílászárók körében már 25 évvel <http://platanfa.hu/cegeladas.html>. Minden felszerelés, engedélyes telephely, vevőkör, kapcsolatszerződés és gyártástechnológia átadásra kerül. Ár: 60 000 000 Ft. Tel.: +36-30-4334694.

FAABLAK, -ajtó gyártás: vállalom faablak, -ajtó gyártását beszerelésre kész, illetve szerkezetkész, festett vagy festetlen formában. Alapanyaga 68 mm vastag borovifenyő, hosszitoldott, rétegragasztott alapanyag. Úvegezése 4-16-4 osztású Low-e argon gázzal töltött hőszigetelt üveg. Vasalat Roto NT vasalatszer. Tokszárny vízvető rendszerrel, Hoppe kilinccsel. Felületkezelése Remmers gépi felületkezelés. Dupla soros gumitömítéssel. Kérem, minden esetben kérjen egyedi ajánlatot. Tel.: +30-30-5095923.

SZERKEZETKÉSZ beltéri ajtó: egyedi méretűm utólag szerelhető, szerkezetkész beltéri ajtó gyártása, klaszszikus, illetve minimál stílusú kivitelben. 1. o. 43 mm vastag, hosszitoldott, csomómentes borovifenyőből. Az ár nettó. info@boltives.hu. Ár: 49 900 Ft. Tel.: +36-30-5557706.

BÚTORVÁZGYÁRTÁS: Zala megyében felszerelt asztalosüzem szabad kapacitást kínál: kárpitos bútorvázak, egyéb bútorvázak, karfák, keretek, rétegelt lemez termékek, bútorlaptermékek és egyéb fatömegcikkgyártására. Továbbá CNC-smarás, laptermékek marását, fűrészát vállaljuk. Érd.: 06302771454, 06306301415, miskafabt@gmail.com. Ár: 1 Ft.

BALMAZÚJVÁROS: bérfűrészlelést vállalunk bal-mazújvárosi telephelyünkön. Tel.: +36-30-5807555.

FAESZTERGÁLÁS: félautomata másoló faesztergálással szériamunkát vállalok! Tel.: +36-30-6885218.

ABLAK: cégünk 1996 óta gyárt fa nyílászárókat. 2016-tól már nemcsak teljesen kész, hanem szerkezetkész ablakok, ajtók is rendelhetők cégünkől. Szimpla vagy dupla gumitömítéssel. Igény esetén előkészítés felületkezelésre. Külön kérhető hozzá: üveg, vasalat, kilinccs, stb. Kérje egyedi árajánlatunkat, rövid gyártási határidővel. 80x68 mm keresztmetszetű ablakfrízről, 1654 Ft/m + áfa. Árjajánlatkérés: info@bartfa.hu. Ár: 1654 Ft. Tel.: +36-20-9621314.

SZABAD kapacitás: laminált, furnéros, tömörfa bútorok gyártása egyedi méretben és sorozatgyártásban is Vas megyében. Szállítás megoldott. www.koblibutor.hu, www.koblibutor.evk.hu. Ár: 10 Ft. Tel.: +36-30-9726430.

CNC-MEGMUNKÁLÁS, fóliázás, furnér: vállalom CNC-gépeinkkel megmunkálást, mint: alakos kivágások, 3D panel, front, beltéri ajtó, perforált lemez, 3D gépi faragás, egyedi profillecek...stb. Továbbá vákuumfóliázást, furnérozást, sík-3D, festést, szabást, élzárást. Komplet belsőépítészeti kivitelezést. Gyomrón. Tel.: 06309198716. Ár: 3200 Ft. Tel.: +36-20-2165888.

NÉMET Üzletkötvetítés: cégünk 24 éve német székelyléről sikeresen tevékenykedik a B2B üzletkötvetítés területén! Németországi, valamint Benelux államokbeli piacutatótást, üzleti partner közvetítést, cégképviselést bízza a mentalitást és a piacot ismerő anyanyelvi üzletkötőinkre! • Üzletkötvetítés • VIP Tárgyalási service • Piackutatás • Cégképviselő • Profi iraszkerviz • Tolmács- és fordítói szolgáltatás • Telemarketing német nyelvterületen. www.eurobusinesspartner.de. Ár: 1 €. Tel.: +49 2131 1769464.

GYÁRTÁSHOZ keresek partnert: nyárfából hajtogatott különböző méretű és formájú kosarak közös gyártásához és forgalmazásához keresek hasonló területen szerzett tapasztalattal rendelkező partnert. A telephely biztosított. A termék széles körben használható csomagolóanyaghoz, mezőgazdasághoz, ajándécsomagokhoz stb. Gyártás helye: Ukrajnában, magyar tulajdonú beregszászi telephelyen, a magyar határtól 3 km-re. Előny: olcsó alapanyag, olcsó munkaerő. Tel.: +380-66-3414500.

BESZÁLLÍTÓI kapcsolat: szabad kapacitással rendelkező műhelyem egyedi műemlék jellegű nyílászárók gyártását vállalja. Tel.: +36-70-6287174.

TÖMÖRFA-MEGMUNKÁLÁS (lambéria, hajópadló, díszlécek, kerítéslelemek és egyéb) Weing profilozó géppel. Érdeklődni: +36-30/6370-593, +36-66-282409.

RAKLAPGYÁRTÁST, valamint rönkfeldolgozást vállalom, szélezzett vagy szélezzetlen kivitelben, puha vagy keménylombos fából, kiváló minőségben, kedvező áron, Pest megyében. Fűrészáru, tűzifa, fűrészhulladék kapható! 5000 Ft/KALODA. Amíg a készlet tart! www.valorbt.hu. Tel.: +36-30-9318453.

CNC-MEGMUNKÁLÁS, bérunka: Budapest - Rákospatlat CNC megmunkálást-bérmunkást vállalom! Fűrész lapra, élre - 2D síkmarás, alakos lapok marása, NYÁK marás! - 3D marás - továbbá az Ön képzeteinek és gépeink fizikai paramétereinek határáig bármit... Várjuk érdeklődését! designnora@upcmail.hu. Tel.: +36-20-5560538.

CNC-BÉRMUNKA a Hunnibau Bt. aszói faipari telephelyén Scm record 121 vákuumasztalos CNC-vel vállalja bérmunkásokat, CNC-bérmunkák elvégzését bármire, ami technikailag kivitelezhető. Cégünk Budapesttől fél órára és 30 km-re található, Gödöllő szomszédságában, az M³-as autópálya mellett. Érdeklődni lehet: Heincinger Márk. Tel.: 06-70-321-1163, e-mail: h.k.frontdesign@gmail.com. Tel.: +36-70-9480193.

SZERKEZETKÉSZ ablak, ajtó: cégünk késsre gyártott, illetve szerkezetkész ajtó, ablak gyártásával foglalkozik. Kettős, illetve kettős és feles oldás csapok kötéssel, Leitz szerzámmal. Profilok: 68, 78, 90 mm Softline. Alapanyag: borovi, luc, vörösfenyő, meranti, és tölgy. Egyéb hőkezelt és acetillezett anyagok kérésre. Minden esetben egyedi árajánlat készítenőd. E-mail: tbutorft@gmail.com. Tel: +36307468127. Ár: 1600 Ft. Tel.: +36-88-495506.

ASZTALOST keres? Vagy nem tudja, milyen konyhabútort szeretne, esetleg hálósobabútort? Keressen meg minket nyugodtan. Mi segítünk. Bútorok tervezése, gyártása, helyszíni szerelése. Polcrendszerek, dekorlapos bútorok, tömörfa bútorok elkészítését is vállaljuk. Valamint ácsmunka terén is otthon vagyunk! Tetőszerkezetek készítése, átfedése, fafödémek, kerti kiülők, kocsibeállók, kis házak építését is vállaljuk! E-mail: boza.david.e.v@gmail.com. Web: <http://asztalos.sytes.net>. Tel.: +36-30-7587164.

MINŐSÉGI fenőbútorok közvetlen a gyártótól. Egyedi elképzelés, ill. lakása méreteihez igazodva megterveződik, ill. kiviteleződik bútorát. A termék minőségi borovi fenőfából készülnek natúr, ill. pácolt kivitelben. Keresse üzletünket Szegeden (Dankó Pista u. 23.). Tel.: (62) 407-644. Mobil: (20) 210-0621. Web: www.mubanaturfa.com, www.facebook.com/Naturfa. Fenőbútor Mintaterem. Üzletkötők, értékesítők, viszonteladók jelentkezését is várom piacbővítés céljából! Tel.: +36-20-2100621.

ASZTALOS munkákat vállalom. Tel.: +36-30-6189507.

ASZTALOS szabad kapacitás: kisvállalkozás 6 fővel 500 m²-es műhelyben szabad kapacitását ajánlja igényes belsőépítészeti, és kiállítás munkákra faipari tevékenységi körökben (falburkolatok, bútorok, pultok, installációk). Intézmények és magánszemélyek részére egyaránt dolgozunk. Elsősorban kompletten (műhelygyártás és helyszíni beszerelés), de késztermékek helyszíni beépítése is érdekel bennünket. Elérhetőség: 30/350-48-67.

ÁLLÁS

[állást keres]

OKLEVELES faipari mérnök több mint 10 éves bútortervezői, gyártás-előkészítői, bútorértékesítési gyakorlattal, alapos egyedi-bútor-gyártási ismeretekkel állást keres (elsősorban Kecskeméten). E-mail: allas_kereses@freemail.hu. Tel.: +36-30-1234567.

BÚTORTERVEZŐ, műszaki rajzoló, gyártás-előkészítő munkát keresek. Átfogó alapanyag-ismerettel rendelkezem. Solidworks, Kitchendraw, 3ds max programokat ismerem, használok. Amit kínálok: bútorok, bútorcsaládok parametrikus tervezése. Automatikus alkatrésztábla kinyerése Excel formátumban. Alkatrésztáblák, robbantott ábrák, összeállítási rajzok. Fotó minőségű látványtervek, helyszíni bejárás videók. Megkereséseket a faiparirajz@gmail.com címre várnk. Tel.: +06-30-3949522.

MUNKAHELYET keresek: bútorasztalos, bútorfényező, CAD rajzgyakorlattal, felmérés, kalkulációkészítés, anyagkigyűjtés, CNC programgyakorlattal (CAM), CNC-kezelői gyakorlattal, B kat. jogosítvánnyal, lapszabászat gyakorlattal (Felder), több mint 10 éves egyedi és sorozat bútorkészítési, tervezési gyakorlattal, angol nyelv gyakorlattal, 10 éves külföldi gyakorlati munkahelyet keresek elsősorban Szegeden vagy biztosított lakással vidéken is. Tel.: 06 30 2866777, +36-30-1234570.

[állást kínál]

BÚTORSZERELŐT keresünk. Feladat: iroda-bútor szerelés, áru szállítása Budapesten és vidéken. Követelmény: jogosítvány, ill. gépjármű vezetői gyakorlat, csapatjátékos hozzáállás, képesség az önálló munkavégzésre, megbízhatóság, fizikai terhelhetőség. Előny: asztalos végzettség, bútorszerelői munkakörben szerzett gyakorlat, targoncavezetői engedély. Beosztás előnyei: nemzetközi cégnél való munkavégzés, megfelelő személyjuttatások, stabil munkahely, jó munkakörülmények. Munkavégzés: Szentendre. Jelentkezés: erika@telmex.hu Érd.: Gréta Hollósi, Telmex-Nowy Styl Zrt., Szentendre, Rózsa utca 23. Telefon: +36-70-4558223

TELMEX-NOWY STYL-Bútorszerelő: feladat: iroda-bútor-szerelés, áru szállítása Budapesten és vidéken. Követelmény: jogosítvány, ill. gépjármű-vezetői gyakorlat, csapatjátékos hozzáállás, képesség az önálló munkavégzésre, megbízhatóság, fizikai terhelhetőség. Előny: asztalos végzettség, bútorszerelői munkakörben szerzett gyakorlat, targoncavezetői engedély. Beosztás előnyei: nemzetközi cégnél való munkavégzés, megfelelő személyi juttatások, stabil munkahely, jó munkakörülmények. Munkavégzés: Szentendre. Jelentkezés: erika@telmex.hu. Tel.: +36-70-4558223.

ÜZEMVEZETŐI ÁLLÁS: BÚTORGYÁRTÓ VÁLLALKOZÁS kiskunfélegyházi telephelyen működő üzemébe ÜZEMVEZETŐ MUNKATÁRSAT keres. Elvárás: faipari mérnöki végzettség, minimum 5 év gyakorlatban eltöltött idő, AutoCAD felhasználói szintű ismeret. Jelentkezni lehet személyesen: AP-Faktúra Kft. Kiskunfélegyháza, Szegedi út 64., vagy az info@ap-faktura.hu e-mail címen, szakmai önéletrajz megküldésével. Tel.: +36-30-9381090.

PROJEKTVEZETŐ: bútorgyártó vállalkozás PROJEKTVEZETŐT keres. Elvárás: minimum középfokú faipari végzettség, AutoCAD felhasználói szintű ismeret. Érdeklődni személyesen: AP-Faktúra Kft. Kiskunfélegyháza, Szegedi út 64., vagy az info@ap-faktura.hu e-mail címen, szakmai önéletrajz megküldésével lehet. Tel.: +36-30-9381090.

ASZTALOST keresünk: egyedi gyártásra alkalmazható önállóan dolgozni tudó asztalosokat, akik igényesek munkájukra. Kiállítás kivételével, és egyedi berendezések gyártásával foglalkozunk átlagban heti hat napban, napi 10 órában. Alapbér nettó 1000 Ft,

sok munka esetén prémizálással emelkedhet. Tel.: +36-30-3504867.

CNC-KEZELŐ: bútorgyártással foglalkozó budapesti (IX. kerület) bútorgyártó cég CNC-kezelői munkakörbe munkatársat keres - programozni nem kell. Precíz, igényes munka iránt elkötelezett munkatárs jelentkezését várjuk - gépiar területén szerzett tapasztalat előny. Jelentkezni a papp.sandor@mobilan.hu e-mail címre küldött önéletrajzzal lehet. Tel.: +36-1-2990990.

ASZTALOSOKAT keresünk: hajdúböszörményi asztalosüzemünkbe épület-és/vagy bútorasztalosokat és kiegészítő munkásokat, valamint felületkezelőket keresünk hosszú távra, kiemelt bérezéssel. További információ és jelentkezés a +36305466080, +36303421990 telefonszámokon vagy a zsolt.molnar93@gmail.com e-mail címen. Tel.: +36-30-4256497.

ASZTALOST keresünk: tatai faipari cég bővülő csapatába asztalos munkatársakat keres. Egyedi-bútor-szerelési, táblafelosztó, élzáró gép, CNC-gép-kezelési munkakörökbe. Fizetés megegyezés szerint. Önéletrajzokat a pozíció megjelölésével az alábbi címre várjuk: kormendi.ferenc@rib-line.hu. Tel.: +36-30-3207591.

ASZTALOST, szobafestőt, bútorfényezőt, gyártás-előkészítő munkatársat keresek azonnali kezdéssel pócs-megyéri asztalosüzembe. E-mail: besser@t-online.hu. Tel.: +36-20-9946504.

ASZTALOS- és segédmunka: magas kereseti lehetőséggel gyömri asztalosműhely asztalos munkatársakat keres. Gyakorlattal rendelkező, önálló, munkájára igényes, dolgozni akaró személyeket keresünk. Elsősorban műhelymunka, esetenként külső szerelések országsszerte. Kiemelt bérezés. Elvárás: asztalos szakmunkás, minimum 3 éves, szakmában eltöltött gyakorlat, kreativitás, terhelhetőség. Bérezés szakmai gyakorlattal függően megegyezés szerint, alkalmazzotti jogviszonyban. Drén Róbert, 06-309-198-716.

GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ: Dél-Pest megyei nyílászárógyártó üzem gyártás-előkészítő munkakörbe munkatársat keres. Elvárás: minimum középfokú végzettség, a fenti munkakör(ök)ben eltöltött minimum 2 éves gyakorlat, jó kapcsolatteremtő készség, terhelhetőség, Word, Excel, AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Amit kínálunk: kiemelt bérezés, céges telefon. Fényképes önéletrajzokat az alábbi e-mail címre kérjük: iroda@hungaryholz.hu. Tel.: +36-29-662200.

ASZTALOS: cégünk 1 fő beszerelő asztalos kollégát keres vidéki helyszínek szereléséhez. Évente 20-25 helyszínen, helyszínenként 2-3 nap szerelési idő van. A kiszállás idejére szállás, étkezés és kiemelt bérezés biztosított. Keresünk továbbá műhelymunkára 1 fő asztalos kollégát is. Mindkét munkakörhöz piacképes bruttó bért, munkaruhát és utazási hozzájárulást biztosítunk. Fiaatal kollektíva, rugalmas cégvezetés, magyar tulajdonos. Bővebb felvilágosítás: (70)4540009, Paj Krisztina, www.fester.hu Ár: 220 000 Ft. Tel.: +36-70-4540009.

ASZTALOST felvesszünk: Budapest, XVIII. kerületi cégünk bővülő csapatába asztalos munkatársakat keresünk egyedi bútorszerelési, táblafelosztó- és élzárógép-kezelési munkakörökbe. (Targonca vezetői engedéllyel rendelkezők előnyben). Megszerzett munkatapasztalat nem feltétlenül a munkakör betöltéséhez. Teljes és rész munkaidő, családi légkör. Fizetés megegyezés szerint. Érdeklődni: Gulyás Tibor 06-70-2445787 Email: asztalosallasok@gmail.com Tel.: +36-20-9350777.

BÚTORASZTALOS ÉS BETANÍTOTT: Szentgotthárdra hosszú távra keresünk asztalosokat és betanított munkásokat egy műszakos munkarendbe kiemelt bérezéssel. Ár: 161.000,- Ft. Tel.: +36-20-9617352.

ÁLLÁS! EGYEDI DESIGN ÜZLETBERENDEZÉSEK-GYÁRTÓ CÉG-PROJEKTASZTALOS FELSZENTKÉRES - FRANCIA NYELV-TUDÁSSAL. Elvárások középfokú végzettség (szakirányú előny), BÚTORIPARBAN, BELSŐÉPÍTÉSZETBEN SZERZETT TAPASZTALAT. Árajánlat elkészítésében szerzett tapasztalat, FRANCIA nyelv tárgyalási szintű ismeret. Kiváló kommunikációs készségek, önálló, felelősségteljes munkavégzés, Microsoft Office Excel, Word magabiztos használata. Külföldi utak vállalása (esetenként). Ár: 250 000 Ft. Tel.: +36-1-4334985.

KONYHABÚTOR-BÉPÍTŐ: önállóan dolgozni tudó asztalos szakembert keres konyhabútor-beszereléssel foglalkozó cég. Jelentkezni a 06-20/5735009-es telefonszámon lehet. Tel.: +36-20-5735009.

MÉRŐK értékesítő munkatárs: nagy múlttal rendelkező, magyar tulajdonú, fa nyílászárókat gyártó cég keres értékesítési munkakörbe faipari végzettségű munkatársat. Feladatok: ügyfelek fogadása, árajánlat készítés, műszaki egyeztetés, projektek nyomon követése. Elvárások: jó kommunikációs és kapcsolatteremtő készség, proaktivitás, magabiztos

fellépés, angol/német nyelvismeret. Munkavégzés helye: Budapest, budai bemutatóterem. Jelentkezést leadni a 06-70/384-8825 telefonszámon vagy az info@ablaknet.hu email címen lehet. Tel.: +36-1-3541800.

SZERELVÉNYBOLTI eladó Budapest: Budapest 17. kerületi (Strázsahegy) asztaloskellék-, szerelvényüzletünkbe szakképzett eladót keresünk. Asztalosipari jártasság, környékbeli lakhely előny. Amit várunk: jó kapcsolatteremtési készség, nyitottság, mosoly, önfegyelem. Amit adunk: versenyképes fizetés, jó kollektíva, (asztalos) szakmai támogatás, kiterjedt kapcsolatok. Tel.: +36-1-2530415.

BÚTOR gyártás-előkészítő munka: bútortervező, gyártás-előkészítő munkatársat keresünk egyedi bútorgyártással foglalkozó cégünkbe. AutoCAD program ismerete előny. Önéletrajzokat, fizetési igény megjelölésével, az info@dal-nor.hu e-mail címre várjuk. Tel.: +36-1-7063323.

ASZTALOS: szentendrei műhelybe önállóan dolgozni tudó asztalos keresünk. Kiemelt fizetés, szállás megoldható. Jelentkezni az info@szimfakt.hu címen. Tel.: +36-20-8861562.

HELYSZÍNI szerelés vezető: konyhabútorgyártással foglalkozó cég, budapesti helyszíni szerelési munkáinak szervezési, koordinációs feladatainak irányításához keres projekt irányítási tapasztalattal rendelkező munkatársat, főállású munkakörbe. Jelentkezését a papp.sandor@mobilan.hu e-mail címre kérjük megküldeni. Tel.: +36-1-2990990.

ASZTALOS állás: újpesti, egyedi bútorokat gyártó asztalosüzembe keresünk asztalos szakembereket, minimum 5 éves tapasztalattal. Kezdő órabér nettó 1000 Ft. Jelentkezni lehet önéletrajz megküldésével az info@hbutor.hu e-mail címre. Tel.: +36-70-6271838.

ÉLZÁRÓ gépre munkatárs: amennyiben nincs szakmád, de van értecségid és munkát keresel, jelentkezz! Bútorlapszabászat keres megbízható munkatársat laminált bútorlapok élzárására. Igényesség, precíz munkavégzés alapfeltétel. Frissen végzett fiatalok jelentkezését is szívesen látjuk, a betanítást már a mi feladatunk. A munkahely dinamikus pörgő családi vállalkozás a XX. kerületben. Ha jó vagy, már holnap munkába állhatsz! Várjuk jelentkezésedet: 06 70 366 9533 Tel.: +36-70-3669533.

LAPSZABÁSZAT irodai munka: budapesti bútorlapszabászat keres bútorlap és számítógépes ismeretekkel rendelkező munkatársat. Feladat a beérkező rendelések feldolgozása, optimalizálás és a feladat átadása a műhely részére. Elvárásaink: érettségi, precizitás, megbízhatóság. Amennyiben ügygondolod, hogy alkalmas vagy a munka elvégzésére hívj minket a 06 70 366 9533 telefonszámon. A cég egy családias vállalkozás, ahol megbecsülik a jó munkatársakat. A munkakörben hosszú távra számítnak rád. Tel.: +36-70-3669533.

ASZTALOS - Pest megye: jó képességű asztalos keresünk, aki továbbképezné magát lakóautó bútorasztalos szakemberré. A munkavégzés helye: Budakalász (35 perc Budapesttől a Margit hídtól). Amit kínálni tudunk: versenyképes fizetés, betanítási időszak, rátermettség esetén előléptetési lehetőség csoportvezető pozícióba! Újszerű üzem. Érdeklődni lehet telefonon vagy e-mailben: Tel.: +36-30-5521091E-mail: info@wanderer66.hu.

BUDAPEST, X. kerület: faipari cég bútorfényezőket keres Budapest X. kerületi műhelyébe. Elvárás: min. 1 éves gyakorlat. Érdeklődni a 06-20-579-6473 telefonszámon illetve a k.biolaszlo@gmail.com e-mail címen lehet. Tel.: +36-20-5796473.

KIEGÉSZÍTENÉ szak tudását? Jó képességű asztalos keresünk, aki továbbképezné magát lakóautó bútorasztalos szakemberré. A munkavégzés helye: Budakalász (35 perc Budapesttől a Margit hídtól). Amit kínálni tudunk: versenyképes fizetés, betanítási időszak, rátermettség esetén előléptetési lehetőség csoportvezető pozícióba! Újszerű üzem. Érdeklődni lehet telefonon vagy e-mailben: Tel.: +36 30 5521091 E-mail: info@wanderer66.hu. Tel.: +36-30-5521091.

ASZTALOS: Egyedi bútor készítéshez, összeszereléshez keresek munkájára igényes asztalos, vagy képesítés nélküli, de önállóan dolgozni tudó és gyakorlott munkaerőt. Amennyiben pályakezdő vagy és szorgalmasnak, fejlődőképesnek tartod magad ne habozz jelentkezni! Elsősorban teljes munkaidőre, de rész munkaidő is szóba jöhet. Versenyképes fizetés szakmai gyakorlatnak megfelelően. Utazási támogatás vagy albrélt támogatás megoldható. Jelentkezés e-mailben vagy telefonon a 06-30-2214817 számon. Tel.: +36-30-2214817.

BÚTORASZTALOS: bútorgyártó cég IX. kerületi munkahelyre keres bútor-összeállító munkatársat. Ha szereted a pontos, változatos üzemi munkát és rendelkezel 2 éves gyártási tapasztalattal, ill. gépkezelői

tapasztalattal, szívesen várunk csapatunkba. Hosszú távú, biztos munkahely, jó csapatlétkör. Versenyképes jövedelmi rendszer. Jelentkezni a 06-20-433-09-56-os telefonon lehet 9-16 óráig. Tel.: +36-1-2990990.

BÜTORKÉSZÍTÉSHEZ szakit: családbarát, stabil, megbízható, egyedi bútorkészítéssel foglalkozó cég hosszú távra gyakorlott szakit keres (gyakorlat kell, nem bizonyítvány). Napi 8 óra munkavégzés, bejelentett munkahely, fizetett ünnep, fizetett szabadság, túlóra-lehetőség, változatos munkák. Elvárások: B. kat. jogosítvány, önállóság, elkötelezettség, igényesség. Munkavégzés helye: Alsótekeres. Jelentkezés: info@perfektbutor.hu Tel.: +36-30-9787002.

GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ, ÜZEMVEZETŐ: Dél-Pest megyei nyílászárógyártó üzem gyártás-előkészítő, üzemvezető munkakörbe munkatársat keres. Elvárás: minimum középfokú végzettség, a fenti munkakör(ök)ben eltöltött minimum 5 éves gyakorlat, jó kapcsolatteremtő készség, terhelhetőség, Word, Excel, AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Amit kínálunk: kiemelt bérezés, céges telefon. Fényképes önéletrajzokat az alábbi e-mail címre kérjük: iroda@hungaryholz.hu Tel.: +36-70-7798780.

MINIMUM 220 000 Ft-os fizetés mellett pilisi műhelyünkbe asztalosokat felvesszünk, egyedi, modern bútorok műhelyi és helyszíni összeszerelésére, minőségellenőrzésére. B kategóriás jogosítvány szükséges, AutoCAD-ben, SketchUp-ban való jártasság előny. Jelentkezés: Forisok Norbert cégvezető, forisok@butor.hu Ár: 220 000 Ft. Tel.: +36-30-5204724.

BÜTORASZTALOS: Pomázon működő egyedi bútorgyártó cég hosszú távra igényes bútorasztalost keres, aki szereti és büszke a munkájára és még fejlődni is szeretne. Fizetés: folyamatosan emelkedő alap nettó 170-180.000 Ft/hó + túlóra + hó végi prémium. Próbaidő 1 hónap. Munkaidő: napi 8 óra. Előnyök: B. kat. jogosítvány, 3-5 éves szakmai tapasztalat, elkötelezettség. Amennyűjtünk: bejelentett munkahely, fizetett ünnep, fizetett szabadság, biztos munkahely, igényes változatos munkák. Tel.: +36 20 311 32 44 Ár: 180 000 Ft. Tel.: +36-20-3113244.

ASZTALOS kollégát keresünk nagytarcsai asztalosműhelybe! Önálló munkavégzés, furnérozott bútorok gyártásában, helyszíni beépítésben való jártasság, jogosítvány előny! Önéletrajzokat a favoritasztalos@gmail.com e-mail címre várunk! Tel.: +36-30-7582540.

GÖDÖLLŐI belsőépítész cég keres nem dohányzó, megbízható asztalos beszerelőt helyszíni és műhelymunkára. Jelentkezni Önéletrajzzal a formart2003@gmail.com címen lehet. Tel.: +36-70-9849000.

BÜTORGYÁRTÓ manufaktúránkba keresünk új munkaerőt! Műhelyünk Budapesttől 15 percre. Tel: 0630/9690-128 Tel.: +36-30-9690128.

A Ligeti Design Kft. Bernecebaráti asztalosüzemébe bútorasztalosokat keres! Kezdő fizetés már nettó 1200 Ft/órától hivatalos munkaviszonyval! Kiváló lakhatási körülmények biztosítást! Hazautazási támogatást! Egyedi bútorgyártásbani járatos, önálló munkavégzésre képes asztalosokat keresünk. Szakmunkás bizonyítvány megléte szükséges! Amit ajánlunk: Szakmailag igényes feladatok. Jól felszerelt műhely. Versenyképes fizetés! Munkavégzés helye: Pest megye, Bernecebaráti. Telefon: +36-30-626-1603, +36-30-9527449.

SZEGED, gyártás-előkészítő: egyedi konyhabútor, igényes tömörfa bútor gyártással foglalkozó cég keres tapasztalt gyártás- előkészítőt, és/vagy üzemvezetőt. Elvárás a jó kommunikációs készség, minimum középfokú faipari végzettség. AutoCAD-, Excel-programok magas szintű ismerete. Fizetés teljesítmény és megegyezés szerint, alabér+jutalék rendszerben. Jelentkezni fényképes önéletrajzzal a frontdesign@t-online.hu címen, vagy a 30-9787162-es telefonon! Tel.: +36-30-9787162.

BÉFLEX Zrt. budapesti telephelyén faipari/bútoripari projektmenedzseri munkakörbe várjuk jelentkezésed. Ha nyitottnak érzed magad új kihívásokra, nemcsak faipar területén, jelentkezz! A munkakör betöltéséhez szükséges elvárások: Projekt tapasztalat, rugalmas hozzáállás más területek megismeréséhez, csapatmunkára nyitottság, megbízhatóság, precizitás, szervezőkészség. B kategóriás vezetői engedély. Önéletrajzodat az alábbi e-mail címre várjuk: jobs@beflex.hu. Tel.: +36-30-3986536.

TERÜLETI képviselőket keresünk az ország több részére. Bővebb infó: http://www.schachermayer.hu/unternehmen/karriere/jobs/ Tel.: +36-23-530980.

AJTÓS SZAKEMBER KERESÜNK!: szakértője vagy az ajtós területnek? Ha igen, mi kitarjuk előtéd az ajtókat! Feladatok: területi képviselő támogatása, ügyfelekkel való kapcsolattartás, raktárkészlet kezelése. Elvárások: felsőfokú műszaki végzettség; ajtós területen szerzett tapasztalat; értékesítői véna; kiváló kommunikációs és kapcsolatteremtő készség; irodai szoftverek ismerete. Havi fix alabér, béren

küvüljuttatást; értékesítési jutalék; folyamatos szakmai fejlődési lehetőség; nyugat-európai gyártói háttér. Tel.: +36-30-1862749.

HOSSZABB távra kínálok munkalehetőséget 24. éve MÜKÖDŐ sárisápi munkahelyre. - ASZTALOS SZAKMUNKÁS, gyakorlattal, tapasztalattal rendelkező, ha van "B" és "A" kategóriás jogosítványa az előny! Elvárás: Önálló munkavégzés rajzok alapján! 25-50 ÉVES KORIG. 2 fő szükséges! PÁLYAKEZDŐ JELENTKEZÉSÉT IS VÁRJUK!!! Jelentkezést a következő elérhetőségekre várom: mobil: +36202565527; e-mail önéletrajz esetén: szinergiatrend@gmail.com, RÉSZLETEK MEGBESZÉLÉSE SZEMÉLYESEN!! Tel.: +36-20-2565527.

LAPSZABÁSOKAT keresünk! szeretnél biztos munkahelyen, korrekt főnökkel, tisztességes juttatásokért dolgozni? Ha igen, a JAF-nál megtalálod a számításodat! Feladatok: asztalos és faipari munkák kivitelezése, az elkészült termékek ellenőrzése, javítása. Elvárások: faipari végzettség, megbízhatóság, önállóság, lelkiismeretes, precíz munkavégzés, csapatszellem, pozitív hozzáállás. Amit kínálunk: fix alabér+teljesítménybónusz+étkezési utalvány; műszakpótlék; munkaidő: hétfőtől péntekig, kétfélszakos munkarend. Tel.: +36-30-1862749.

MUNKATÁRSAT KERESÜNK, NÉMET MUNKÁRA! Németországi faipari munkáról van szó, hosszú távra. Lépcső beépítés. Szállást biztosítunk. Németnyelv-tudás szükséges. Akit érdekel a munka, vagy ismer olyat, akit érdekelhet, kérem jelentkezzen a következő számon: 06309667554 Tel.: +36-30-9667554.

BÜTORÜZEM keres hajdúböszörményi telephelyére munkatársat a következő pozícióba: gyártás-előkészítő-ajánlatadó. Főbb feladatok: gyártás-előkészítés, AutoCAD-, KitchenDraw-programmal és Office-alkalmazásokkal, helyszíni felmérés, látványtervezés, termékfejlesztés, ajánlatkészítés. Elvárások: minimum középfokú végzettség, AutoCAD és más tervező programok középszintű ismerete, haladó szintű számítógépes ismeret (Excel, Outlook, Word). Tel.: 06-30/412-4665, +36-70-3847924.

MŰEMLÉKEK felújításával foglalkozó cég asztalost és segédmunkást keres, teljes munkaidős állásba, hosszú távra. Feladatkörök: műemléki nyílászárók és egyéb faszervezetek felújítása műhelyben és helyszínen. Kis darabszámú egyedi nyílászáró és egyéb faszervezet gyártása és beépítése, új nyílászárók beépítése. Munkakezdés: egyhéten belül. Nettó asztalos óradíj: 1000-1200 Ft. Nettó segéd óradíj: 800-900 Ft. Jelentkezés e-mailben: fabok.balazs@terv-n.hu, vagy telefonon. Ár: 1200 Ft. Tel.: +36-20-5168262.

FAIPARI szakembereket keresünk: faipari végzettség van és jó érzéssel tölte el, ha az ügyfél elégedetten távozik? A fa a Te világod? Ha igen, várunk Téged a JAF Holz Ungarn dunaharaszti kirendeltségére BELSŐ ÉRTÉKESÍTŐ (furnér és fűrészáru) munkakörbe! Mozgalmas, szakmaiságot igénylő feladatok, bejelentett, korrekt juttatások, emberközpontú vezetés, jó hangulatú csapat. További részletek: 06 30 186 2749.

XVI. kerületi bemutatóterembe keresünk elsősorban férfi kollégát bútortervező-ügyfélkapcsolati munkatárs pozícióba. Feladatok: ügyfelek igényei alapján egyedileg gyártott bútorcsaládok összeállítások tervezése, ügyfelekkel való kapcsolattartás. Szükség esetén helyszíni felmérés, gyártóüzemmel történő egyeztetés. Többéves, faiparban szerzett tapasztalat előny. Jelentkezni lehet bérigényt is tartalmazó önéletrajz megküldésével az info@manufakt.hu e-mail címen. Tel.: +36-70-6271838.

PROJEKTMENEDZSER: a munkakör betöltéséhez szükséges elvárások: faipari végzettség. Alapfokú idegennyelv-tudás. Minimum 2-3 év projektmenedzseri vagy termelésirányítási tapasztalat. Bútor- és nyílászáró-vasalatok ismerete. Megbízhatóság, precizitás, udvariasság, diszkréció. Szervezőkészség, önálló munkavégzés, emberek irányításának a képessége. Projektvezetői tapasztalat. AutoCAD használatának ismerete. B kategóriás vezetői engedély. Jelentkezni: sales.lignoart@gmail.com. Tel.: +36-70-4268046.

GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ: a pozíció betöltéséhez szükséges feltételek: - faipari mérnök/technikus végzettség - munkájára igényes, precíz és megbízható - a munkakör jellegéből adódóan szükséges a bútorszerkezetek, szerelvények, technológiák kielégítő ismerete - számítógépes ismeret (Excel, Word, AutoCAD) - alkalmazkodó képesség - önálló, illetve csapatmunka, készség-terhelhetőség és rugalmasság - új termékek, anyagok, technológiák ismerete, és megismeréséhez való nyitottság. Jelentkezni: sales.lignoart@gmail.com. Tel.: +36-70-4268046.

IPARI fabevonó anyagok értékesítésére keresünk munkatársat ny-magyarországi területre. Feladat: • A vállalat által gyártott és forgalmazott faapóli termékek értékesítése a már meglévő értékesítési csatornákon

keresztül, illetve új partnerek felkutatása • Meglévő szakkereskedő partnerek és gyártó cégek látogatása • Vevői, piaci igények felmérése. Elvárás: • Ipari/ápolók értékesítésében szerzett többéves tapasztalat • Kiváló, tárgyalóképes kommunikáció. Tel.: +36-30-9830343.

ÜZEMVEZETŐ-HELYETTES: Feladatok: gyártási folyamatok előkészítése. Atermelési folyamatok nyomon követése. Berendezések felügyelete. Dokumentáció. Eszköz-, alapanyag-rendelés. Elvárások: • Felhasználói szintű MS Office • Gyártáshoz kapcsolódó irányítói tapasztalat • Jogosítvány. Előny: • AutoCAD használata • Nyílászárók gyártása területén szerzett tapasztalat. Jelentkezést elsősorban Ceglédre és Szolnokra várunk! Utazás biztosított. Várjuk fényképes önéletrajzát a kiraly.tamas71@gmail.com címre. Tel.: +36-20-2698177.

GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ ajtó-, ablak- és redőnygyártáshoz. Feladatok: - Beérkező megrendelések feldolgozása - Gyártási lap elkészítése, leadása az üzemnek - Gyártási folyamat felügyelete - Közreműködés az alapanyag beszerzésében - Beszállítókkal történő kapcsolattartás. Elvárás: - Középfokú végzettség - MS Office ismerete, használata - Műszaki beállítottság. Jelentkezés fényképes önéletrajzzal az ezahelyed@gmail.com címen. Munkavégzés: Szolnok, Cegléd, Abony, ill. azok 20 km-es vonzáskörzeté. Utazás biztosított. Tel.: +36-20-2698177.

EGYÉB
[egyéb hirdetések]



ELADÓ faterlep, céggel, gépekkel, telephellyel együtt. Részletekben nem kívánjuk eladni. Nagy csarnok: 1290 m², forgács-fűrészpor elszívóval, kazánházzal, irodákkal, tárgyalóval, öltözővel, mosdóval. Kisebb csarnok: 907m², jelenleg raktárhelyiségként üzemel. Továbbá: 710 m²-es brikett gyártására használt létesítmény, raktárhelyiségek. 100 légm²-es szárító kamra. 2 db gatter, 1 db sorozatvágó, 2 db brikettlő, asztalosipari, 4 db targonca. Szabadon használható kültéri tárolásra alkalmas területek. Ár: 160.000.000 Ft. Érd.: Császár Zoltán, Simgatter Kft. 7081, Simontornya Gyár u. 1-5., Telefon: +36-30-9731590



TÖMÖR-FA bútortürem eladó. Balatontól 4 km-re Siófok-Kiliti településrészen elhelyezkedő közel 9000 m²-es G ksz.-6. évezeti besorolású területen elhelyezkedő 3675 m²-es felépítményekkel eladó tömör-fa bútorgyártó üzem. Beépítettség és zöldterület arányai 50-60%. Amennyiben felkeltette érdeklődését a hirdetés, úgy bővebben a telephelyet, üzemet bemutató szakmai anyag betekintésére adunk lehetőséget. Kérem, keressen bizalommal! Ár: 210 000 000 Ft. Érd.: Keller Ádám. Tel.: +36-30-8477009

ELADÓ: 2 ha fekvő faipari üzem a következő gépekkel: 600-as lengyel gyártmányú keret(gatter) fűrész, automata fűrészlap élező, 800-as kiskörösi szalagfűrész, 600-as vastagoló gyalugép, 3000-es és 2000-es eszterga gép (famegmunkálásra átszerelve), kéziemelő(béka), körfűrész gép. Telephely és gépek külön-külön is eladók. A telephely a bogácsi termalföldtől 2 km-re van, gázal vezetékes vízzel és ipari árammal ellátva. A területen bármi más tevékenység folytatható. Érdeklődni: +36 30/383 3582 vagy +36 49/423 321 telefonszámon!



Méretre szabott
REHAU bútorredőnyök
az Axo-Mobili Bt.-től!

Váltson Ön is modern
tárolási rendszerek
gyártására!

Válassza ki a bútorhoz
illő színt és redőny-
típust, mi méretre
vágva, rövid határ-
idővel szállítjuk Önnek.

www.axomobili.hu

POLI-FARBE

25

POLI-FARBE

DELTA[®]
WOODPROTECTION

DELTA Wetterschutz 7.01

Tartósan rugalmas, ecsetelhető, vizes ablak-
zománc, közvetlen tapadó-képességgel
kemény PVC-re, nemesfémekre,
horganyzott- és fafelületekre.

DELTA Fensterdeck 6.07

Vastagrétegű, szórható, vizes ablakbevonat,
„metall” fémszínekben is.



Vízzel hígítható • Időjárásálló • Kül- és beltéri felhasználásra

www.polifarbe.hu

POLI-FARBE Vegyipari Kft.

6235 Bócsa, III. ker. 2. Vevőszolgálat: +36 (78) 453 133 | polifarbe@polifarbe.hu

Képviselek:

Nyugati országrész: Gál Szabolcs (tel.: +36 30 817 87 44, e-mail: gal.szabolcs@polifarbe.hu)

Keleti országrész: Magyar Attila (tel.: +36 30 654 15 11, e-mail: magyar.attila@polifarbe.hu)