

magyar

27. ÉVFOLYAM | 2017 SZEPTEMBER

Magyar Asztalos és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma

asztalos



www.demos-trade.com





TÁMOGASSA A JÖVŐT!

A jövő szakmai utánpótlása ma formálódik. Azt viszont a gazdasági szereplők is tudják, hogy jóval kevesebb az a diák, aki elhivatottsággal fordul a kézműves szakmák felé. Lehet, hogy ez korunk jelensége, de nem kell, hogy így legyen. Tehetünk ellene!

Ha ösztönözzük a szakmák után érdeklődő fiatalokat és elismeréssel díjazzuk, értékeljük a szakmai fejlődésüket, valójában saját jövőbeni munkatársainkat neveljük ki. És ez a folyamat most kezdődik!

Amennyiben Ön is fontosnak tartja a fiatalok színvonalas szakmai képzését, szálljon be a támogatói csapatba, és **legyen szponzora a Magyar Asztalos Tanulmányi Versenynek, az ország egyetlen asztalos csapatversenyének**, amely már hatodik alkalommal kerül megrendezésre.

MIÉRT ÉRI MEG ÖNNEK?

Az erkölcsi elismerésen túl országos médiatámogatást nyújtunk a faipar.hu online és a Magyar Asztalos print felületeken, így a szakma iránt érdeklődők szinte mindegyikéhez eljut cégének híre.

A VERSENY MENETE:

I. FORDULÓ:

Gyakorlatorientált elméleti feladatlap kitöltése
(részben a szponzorok termékeire fókuszálva)

Időpont: 2017. október 25.

II. A DÖNTŐ:

Egy kisbútort kell a csapatoknak elkészíteniük, valamint további speciális szakmai feladatok megoldása is vár a diákokra.

Időpont: 2017. november 16–17.

További információk:

Szurok Anikó szurok.aniko@xmeditor.hu +36 30 652 2247



X M EDITOR

H-9023 Győr, Csaba u. 21.

www.faipar.hu

MEGÚJULÁS

Lehet, hogy többen egyenesen szóvá fogják tenni nekem, hogy ugyan, hagyjam már ezt a megújulásról szóló szöveget: mindenki folyton megújulni akar, a médiából is ez folyik, szóval tele van vele a padlás...

Meglehet. A kiáltozókkal nem szeretnék hosszasan vitatkozni – legyen a hitük szerint. Ha nagyon nem értünk egyet, akkor én inkább csendesen mosolygok az ilyen reakciókra. Nem vitatkozok. Tudják, miért, kedves olvasóim? Töredelmesen bevallom: mert én magam is hajlamos voltam hirtelen felkapni a vizet, és csípőből visszavágni. Ez a reakcióm már engem is zavart, így hát elhatároztam, hogy változtatok rajta.

Portré rovatunk e havi szereplője egy érdekes állapotról, a hídemberségről beszél. Arról a közvetítői tevékenységről, amiben a valaha

élt összes ember tudása, tapasztalata továbbításra kerül. Kik teszik, tehetik meg ezt a közvetítést? Akik soron következnek és hajlandók mindezt vállalni. Mi mindannyian, kedves olvasóim oda érkeztünk, hogy dönthetünk: szeretnénk-e vállalni ezt az értékközvetítői szerepet, ezt a hídemberi szerepet, vagy sem. Nem kötelező, nem is lehet az, hiszen mindenkinek a szíve fogja megsúgni, hogy elérkezett-e az idő. Akik ezt a „közvetítést” már

eddig is csinálták, azok jól tudják, mit jelent a lélek szavának engedve cselekedni. Szóval ezt tekintem én igazi megújulásnak: amikor olyat vállalok fel, ami eddig nem volt az életem szerves része, amit szívem szerint jó lenne megtenni, ami a másik embert is szolgálja. És akkor, amikor belátom, hogy ezt az egész változtatást magamon kell elkezdeni.

Miben lehet megújulást hozó változtatást tenni? Rengeteg lehetőség van. Ötleteket lehet adni, de felesleges, hisz annak belső meggyőződésből kell kiindulnia. Csakis ekkor lesz meg a szükséges alap ahhoz, hogy a cselekvés is ennek megfelelően történjen – következetesen, nem feledve a magunkkal kötött megállapodást.



István Norbert

- 6 Kiállításajánló
- 9 Hírforgácsok
- 10 Faiparosok kiállítása
- 12 **AKE-KUPA-FAKUPA**
- 14 Mit tanul a magyar asztalos?
- 18 Erős kötődések
- 20 Fűzfavesszőből készült remek



12

- 25 **Melléklet: SZÁRÍTÁS**
- 26 **ITT A VÍZ, HOL A VÍZ?**
- 30 Dolgozni csak jól és szépen... száraz fából érdemes!
- 34 Szárítókamrák igény szerint
- 35 Szárítás a természet erejével
- 38 Mit, hol, mennyiért?
- 40 Száraz(abb) vagy nedves(ebb)?



26

- 41 Home office: rejtett ágyak, eldugott asztalok
- 43 Alapanyag: A juhar
- 45 Egy lépéssel előrébb a bútorgyártásban II.
- 46 Digitális fogyasztóvédelem
- 48 **A HÄFELE JÖVŐBE MUTATÓ MEGOLDÁSAI II.**
- 50 A műhely szemete is érték
- 54 Konfekcionálás egy kattintásra
- 56 Az, aki fát is, lelket is farag...
- 60 Michael Thonet és a Thonet cég Magyarországon
- 67 Gazdaság
- 68 Egyetemi hírek
- 70 Gazdaság
- 71 Apróhirdetés



48

HIRDETŐI INDEX

ALAPANYAG

Bakonyerdő Zrt. 39., FALCO Zrt. 60., JAF Holz Ungarn Kft. 54., REHAU Kft. 80., Salix Lignum Kft. 29., Sapiro-Transz Kft. 37., Tajga-Depo Kft. 39., Zol-Gém Kft. 17.

KELLÉK

Demos -trade a.s 1. 18., Haefele GmbH Kereskedelmi Képviselő 48., Homoki-Zár Kft. 39., Roto Elzett Vasalatkereskedelmi Kft. 61.

FELÜLETKEZELÉS

Ferme Kft. 53., Fénylakk Kft. 19., M.L.S Magyarország Kft. 8.

GÉP-SZERSZÁM

Formance Kft. 49., Greenteam Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft. 67., Leitz Hungaria Szerszám Kft. 45., Weinig 79.

EGYÉB

IFBG Kft. 39., JG-Max Kft. 34., 37., OHRA GmbH 47.

IMPRESSZUM

Magyar Asztalos- és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma.

KIADÓ: X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft.
9023 Győr, Csaba u. 21. Tel.: 96/618-075.
Fax: 96/618-063. E-mail: faipar@xmeditor.hu

FELELŐS KIADÓ: Pintér-Péntek Imre
EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET:

Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség

FŐSZERKESZTŐ: Tóth Norbert

FELELŐS SZERKESZTŐ: Szurok Anikó

SZERKESZTŐ: Földesi Gábor

KÜLSŐ CIKKÍRÓK: Benedek Tibor, Gerencsér Kinga, Schlosser Mátyás, Szemerey Tamás, Zoltán György

TÖRDELŐSZERKESZTŐ:

Maár Norbert

ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL:

Szurok Anikó; tel.: 06-30/652-2247,
e-mail: szurok.aniko@xmeditor.hu

Előfizetés

X-Meditor Kft., 9002 Győr, Pf. 156
www.faipar.hu/elofizetes • faipar@xmeditor.hu

Számlázás

penzugy@xmeditor.hu • Olvasson minket online is!
www.faipar.hu

A weboldallal kapcsolatos észrevételek:

itsupport@xmeditor.hu

NYOMÁS: Palatia Nyomda és Lapkiadó Kft. •

Példányszám: 3000 db
• ISSN 2063-1138 • Ára előfizetéssel 1176 Ft
(12 936 Ft/év).

A kiadó a hirdetések tartalmáért felelősséget nem vállal.

Lapunkat rendszeresen szemlézi az
IMEDIA, az üzleti élet médiafigyelője

KIÁLLÍTÁSAJÁNLÓ

Rendezvény	Időpont	Helyszín	Infó	Link
OKTÓBER				
Design hét	6–15.	Budapest, Magyarország	designkiállítás	www.designhet.hu
Primus: Ambiente	3–5.	Kijev, Ukrajna	lakberendezés, háztartási eszközök vására	www.theprimus.com
Sibfurniture Interior Design	3–6.	Novosibirszk, Oroszország	bútor, technika, design	www.sibfurniture.ru
Baunen+ Wohnen	5–8.	Luzern, Svájc	épület, lakás, kert	www.messe-luzern.ch
Wood House	5–7.	Kijev, Ukrajna	faházak kiállítása	www.10times.com/wooden-house-kiev
Baltic Furniture	6–8.	Riga, Lettország	bútorkiállítás	www.bt1.lv/balticfurniture
Motek	9–12.	Stuttgart, Németország	nemzetközi szerelés-technikai kiállítás	www.motek-messe.de
MODDOM	18–22.	Pozsony, Szlovákia	bútorkiállítás	www.incheba.sk/vystavy/moddom-10784.html?page_id=10784
Ambienta	11–15.	Zágráb, Horvátország	bútorkiállítás	www.zv.hr
OFITEC	15–17.	Madrid, Spanyolország	nemzetközi irodabútor-vásár	www.expoes.all.biz
Sicam	10–13.	Pordenone, Olaszország	bútoripari beszállítók vására	www.exposicam.it
Intermob, Wood Processing Machinery	14–18.	Isztambul, Törökország	bútoripari beszállítói és fafeldolgozó-ipari vásár	www.intermob-istanbul.com
SAIE	17–20.	Bologna, Olaszország	nemzetközi építőipari és ablak-ajtó vásár	www.saie.bolognafiere.it
Holzhaus Moscow	19–22.	Moszkva, Oroszország	faipari kereskedelmi konferencia	www.zagoroddom.com
Woodworking	24–27.	Minszk, Fehéroroszország	faipar és bútorigar gépei, technológiái	www.woodworking.minskexpo.com

A különböző forrásokból átvett rendezvények időpontja változhat, ezekért a kiadó felelősséget nem vállal.

MOTEK

Stuttgartban rendezik a Motek elnevezésű nemzetközi kereskedelmi vásárt, melyet a világ vezető gyártási, összeszerelési, automatizálási, takarmánytechnológiai és anyagáramlási rendezvényének tartanak számon. A szervezők szerint a Motek az egyetlen olyan vásár, amely egyértelműen a gépipar és az automatizálás valamennyi aspektusára és a teljes folyamatlánc bemutatására összpontosít.

A következetes célcsoport-orientáció a Motek egyik sikere. A célcsoportok közé tartoznak az autóipar, a gépipar képviselői, az elektronikai iparban, az orvostechikában, a napelemgyártásban érdekelt, valamint a fém- és műanyag-feldolgozással foglalkozó vállalatok és beszállítók.

Megnevezés: Motek

Dátum: 2017. október 9–12.

Helyszín: Stuttgart

További információ: www.motek-messe.de



KIÁLLÍTÁSAJÁNLÓ



DESIGN HÉT 2017

A Design Hét Budapest 2004 óta a designszcéna legfontosabb seregszemléje, a terület számos szegmensét vonultatja fel. Idén több mint száz eseményt magában foglaló, tíznapos eseménysorozat lesz, mely a design gazdasági jelentőségén túl annak társadalmi hasznosságára is felhívja a figyelmet. Azt a tényt, hogy körülöttünk minden, nem természetes úton létrejött tárgy és folyamat tervezési tevékenység eredménye, számos eseménnytípussal illusztrálja a Design Hét Budapest a nagyközönség számára. Az érdeklődőket kiállításmegnyitók, gyermekprogramok, tematikus túrák, műhelylátogatások és más események segítségével vonja be az eseménysorozatba. A programsorozatban természetesen döntő szerepet játszanak a szakmabelieknek szóló rendezvények is, mint a kerekasztal-beszélgetések, előadások, konferenciák és díjátadó gálák. Mivel a Design Hét Budapest egyik kiemelt célja, hogy a vállalati szektor számára felhívja a figyelmet a designban rejlő lehetőségekre és a designtudatos gondolkodás jelentőségére, idén a design gazdasági szerepét hangsúlyozó programok minden korábbinál több teret kapnak a rendezvénysorozatban. A központi programok mellett a fővárosban és több vidéki városban is számos üzlet, galéria, bemutatóterem, múzeum, kulturális és közösségi tér, valamint vendéglátóipari létesítmény is megtelik programokkal a rendezvény időtartama alatt.



Megnevezés: Design Hét Budapest 2017

Dátum: 2017. október 6–15.

Helyszín: Budapest számos pontja

További információ: www.designhet.hu

MODDOM

A pozsonyi Bútorvásár az a hely, ahol egy fedél alatt több tízezer ember igényeit ellátják a gyártók és a kiállítók. A Moddom felvonultatja a belsőépítészet új trendjeit és változatos stílusokat mutat meg a látogatóknak. A vásár egy ideális lehetőség arra, hogy a különböző gyártók egy helyen mutassák be bútoraikát és ötleteiket. A látogatók így számtalan stílussal és többféle árkategóriával találkoznak az egyszerű és praktikus bútoroktól, egészen az igényes felhasználóknak gyártott luxusdarabokig. A vásár része az Art kiállítás is, mely olyan szakterületekhez és alapanyaghoz kapcsolódik, mint a szobrászat, a festészet, a kerámia, a grafika, a fotó, a fa és az üveg.

Megnevezés: Moddom

Dátum: 2017. október 18–22.

Helyszín: Pozsony



Bársonyos tapintású
poliuretánrendszer.

**Kifinomult megjelenés,
a színekben melegség.
Ez a különbség!**



fafelületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari
vizsonteladók:

Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre
E-mail: milesi@mls.hu • www.milesi.hu

ASZÓD	VÖRPI BT. Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	SZÍN-FA-LAKK Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	SZÍN-FA-LAKK Gyulai út 51.	66/325-255	KESZTHELY	EUROFA 2000 KFT. Sömögye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	HERBAVIT KFT. Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	FRITZ KFT. Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	PB COLOR KFT. Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	ER-FA 2000 KFT. Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT. Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA, Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	FEFA – Milesi szakkereskedés Maglódi út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	SZINKRÓN KFT. Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT. Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	GYURASICS KFT. Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	KÖRÖS-COLOR BT. Alszeği u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	MÜLLER ÉS TÁRSA BT. Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	MORUS 21 BT. István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	METOR 92 KFT., Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	DOSZÉNKER KFT. Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKŐHIDA	MOSER TIBOR EV., Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	KEMI-KER KFT. Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	SZÍN-FA-LAKK, Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	KEMI-KER KFT. Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	ER-FA 2000 KFT., Zámolyi út	22/512-000
EGER	NBN KERESKEDŐHÁZ Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATHELY-SÉ	WÉBERKER KFT. Hétvezér u. 8.	94/352-836
GYÖNGYÖS	COLOR FESTÉKUDVAR KFT. Pesti út 32.	37/312-189	TAKSONY	FABULI STYLE KFT. Fő út 2/b.	24/510-510
GYŐR	HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT. József A. út 47.	96/436-692	TAPOLCA	PÁLFFY ÉS PAPP KFT., Nyárfá u. 3.	87/414-665
HEREND	ÁRKOSSY KFT. Külterület (Shell-kút)	88/513-630	TÁT	POLIFORG 2000 KFT., József Attila u. 27.	33/504-920
KECSKEMÉT	GALIGNUM BT. Kadarka u. 15.	76/505-886	VÁC	BÍBOR KFT., Magyar u. 5.	27/316-417
			ZALASZENTGRÓT	MILVER TRADE KFT., Várrét u. 21.	83/360-000

HÍRFORGÁCSOK

HÍRFORGÁCSOK

TELESZKÓPOS VÍZMÉRTÉK

A különböző munkafolyamatok során más és más hosszúságú vízmértéket használunk a munkadarab, illetve a munkaterület méretétől függően. Emiatt gyakran több ilyen szerszámmal érkezünk a megrendelőhöz, bonyolítva a pakolást és saját életünket. A jövőben ez megváltozhat: a STABILA fejlesztett egy olyan bővíthető vízmértéket, amiből elég egyet magunkkal vinni.



Az eszközt természetesen vízszintes irányban lehet a megfelelő hosszra húzni. A beállított hossz rögzíthető, hogy a munka során ne változzon a méret. A műanyag végzárók pedig védik a szerszámot a sérülésektől. A gyártó az eszköz bármelyik állapotában nagy mérési pontosságot szavatol. A 63 centiméteres eszköz 105 cm-ig, míg a 80 cm-es 127 cm-ig bővíthető.

www.stabila.com



A LÉLEGZŐ FAL

A beltéri levegő minőségét is képesek javítani azok az új fejlesztésű falszerkezetek, melyek a zajokat is hatékonyabban szűrik meg elődeiknél. A holland Faay egyik ilyen terméke a HV84 elnevezésű fal, mely egy panelből áll: vastagsága 70 mm, standard szélessége 600 mm, magassága lehet 2600, 3000, 3300 és 3600 mm. Erre bármilyen réteget húzhatunk, meszes vagy színes vakolatot egyaránt. A gyártó szerint iskolákban, egészségügyi intézményekben és lakossági épületekben is alkalmazható. A fent említett jó hangszigetelése mellett a fal tűzállósága és a hőszigetelő képessége is kiemelkedő. Súlya négyzetméterenként 19 kg.

www.faa.com

SMOVE, A FÉKEZŐ



Unja, hogy zajosan csukódnak a szekrény- és fiókjaitók? Viszont drága lenne a régi vasalatokat újra cserélni? A Salice erre is talált megoldást.

A Smove egy olyan kiegészítő, ami a meglévő kivetőpánt mellé szerelve, az utolsó szakaszban fékezi a bútorajtót. Így lassítva annak mozgását. Ez az univerzális kellék bármilyen márkájú és típusú pánthoz alkalmazható. Elsőként a két részből álló eszköz talpát kell a pánt mellé (de tehető máshova is) csavarozni. Erre kapcsolódik csavarozás nélkül a külső, a konkrét fékezést végző egység. A bútorajtó méretétől és lendületétől függően egy beállító csavar segítségével szabályozhatjuk, hogy az eszköz a mozgás mely szakaszában segítse a lágy befejezést.

www.salice.com

Ismét innoLignum a faipar fellegvárában

FAIPAROSOK KIÁLLÍTÁSA

Tóth Norbert



Idén immár 9. alkalommal került megrendezésre az innoLignum Sopron Erdészeti és Faipari Szakvásár és Rendezvénysorozat. Szeptember 7. és 9. között a hűség városa a Novomatic Arénában adott helyszínt mindenkinek, akinek a fa szorosan kapcsolódik munkájához, szenvedélyéhez.

Minden adott volt ahhoz, hogy az erdészet és a faipar képviselőinek hasznos és kellemes időtöltésben legyen részük ezen a szeptember eleji három napon: remek idő, évek óta megszokott hangulat a kiállítók részéről, továbbá a szakmai konferenciák: ezúttal az innovációs trendek, valamint a felületkezelés témaköre voltak napirenden – a Soproni Egyetem szervezésében. Az ünnepélyes megnyitón prof. dr. Faragó Sándor, a Soproni Egyetem rektora, Fodor Tamás, Sopron

kiállításához és a vásár bizonyára idén is beváltja a hozzá fűzött reményeket. Egyre komolyabb kihívásokra kell ugyanisminél hatékonyabb megoldásokat találni, amely törekvések az innovatív szakmai ötletekkel, valamint a fiatal faipari hallgatók jelenlétével sikerülni fognak.

A kiállítói díjakat is átadták, ami rangos elismerést jelent a szakmában. Innovációs díjat kapott a Kiskorpád Gépkor Kft., vásárdíjat vehetett át a Forest Power Kft.,

tőségek. Az első nap az Unilignum Konferencia – Innovációs trendek, ahogy a Soproni Egyetemen látjuk címmel tartottak konferenciát. Szó esett többek között a szellemi tulajdon hasznosításáról, a bútortipari környezettudatos terméktervezésről, illetve a Robinia Research néven futó akácfa-kutatási program fejleményeiről.

Másnap az Aktualitások a beltéri fa felületkezelésben című konferencia érdeklődői ízelítőt kaphattak pl. a



polgármestere, dr. Ugron Ákos, a Földművelésügyi Minisztérium helyettes államtitkára és Firtl Mátyás, Sopron és Térsége országgyűlési képviselője köszöntötte az egybegyűlteket. Elhangzott, hogy Sopron, mint erdészeti és faipari fellegvár, hagyományosan jó helyszín egy ilyen

a Holz & Metal Kft. és a JG-Max Kft. Sopron Megyei Jogú Város különdíját a helyi Profil Motor Kft.-nek ítelték, míg a Kiss BVM Kft. a Sopron Megyei Jogú Város Kereskedelmi és Iparkamara különdíjának örülhetett. A tanulásra, továbbképzésre vágyók számára mindkét nap adódtak lehe-

felületkezelés minősítését jelenleg is megalapozó MSZ 9929-86 szabványunkról, az alacsony nyomású (HVLP) szórópisztolyok jellemzőiről, vagy a természetes alapanyagokkal kezelt fafelületek emberi szervezetre és környezetre gyakorolt jótékony hatásairól.

A vásártér a már megszokott formáját vette fel idén is: az arénában, egy felállított kiállítói sátorban, valamint a környező szabadtéri területeken volt jelen a 80 kiállító, közel 4000 m²-en. Ennek ellenére valahogy elmaradt az a látogatói létszám, amit egy ilyen esemény korábban képes volt bevonni. Figyelmet érdemelt a Stihl Timbersports látványos kézfűrészes- és döntőfejszés-bemutatója, a fakiterelő szimulátor bajnokság, a faesztérgályos-találkozó.

Kiemelt jelentőségűnek tartottam azt a versenyfelkészülést, amely a SkillsHungary-program részeként az idei világversenyre, a WorldSkillsre, a szakmák olimpiájára való felkészülést jelenti. Babanecz Csaba WorldSkills-szakértőt kérdeztem a tudnivalókról.

– *Mikor kerül megrendezésre a WorldSkills, és kik indulhatnak magyar színekben?*

– A versenyt idén október 15–18. között rendezik meg Abu Dhabi-ban, ahol 77 ország versenyzője méri össze tudását 51 szakmában. Magyarországot 20 fiatal szakember



Balról jobbra: Stadler Bence, Liszi Roland, Fekete Zoltán, Sütő Boglárka, Nagy Ádám, Babanecz Csaba, Simon Krisztián, Fekete Martin

idei versenyen. Stadler Bence a tavalyi EuroSkills-versenyen ezüstérmet, Liszi Roland pedig kiválósági érmet szerzett. A versenyre a bútorasztalos- és az épületasztalos-szakma szponzorálását a Budapesti Komplex Szakképzési Centrum, a Festool Magyarország és a H-Didakt Kft. biztosítja.

– *Komoly szervezést kíván egy ilyen világverseny, nem beszélve arról, hogy az eddigi szép eredményeitek*

felkészítő műhelyében. A felkészítést a szakértők mellett Sütő Boglárka szaktanár és a korábbi versenyzők is támogatják. A versenyzők részére egyébként a Festool márkájú gépeket, a szerszámokat és az összes anyagot a szponzorok biztosítják a felkészülésre és a versenyre egyaránt. Meg kell még említenem, hogy a tanulók felkészülése a Magyar Kereskedelmi és Iparkamarával együttműködve valósul meg.



képviseli 19 szakmában. A WorldSkills-versenyen Stadler Bence épületasztalos- és Liszi Roland bútorasztalos-szakmában indul versenyzőként. Mindkét versenyző részt vett a tavalyi EuroSkills-versenyen, kiváló teljesítményükkel és az elért eredmények alapján indulhatnak ők az

is köteleznek benneteket. Kiknek köszönhető a színvonalas felkészülés?

– A versenyzők Fekete Zoltán szakértő és jómagam irányításával készülnek a versenyre a Budapesti Komplex Szakképzési Centrum Kaesz Gyula Faipari Szakgimnáziumának és Szakközépiskolájának nemzetközi szintű Skills

Mindent egybevetve, elmondható: bízunk abban, hogy a soproni innoLignum szakvásár a hagyomány lendületén túl a lelkes tanulók és fiatal szakemberek erejét is képes lesz a szervezők részéről új, innovatív, értékteremtő formákba önteni. ■

AKE-KUPA – FAKUPA

Az AKE Hungária Kft. 2017-ben tizenegyedik alkalommal rendezte meg az AKE-kupát szeptember 2-án, ahol az AKE Hungária Kft. ismét rendkívül gondos házigazdának bizonyult.

A faiparban tevékenykedő vállalatok sportnapjának reggelén sorban érkeztek a csapatok a vépi szakképző iskolához, az Erdődy grófok egykori birtokára, hogy összemérhessék erejüket és tudásukat. Ebben az évben 13 focicsapat nevezett a focibajnokságra, míg a tekére 7 csapat és több egyéni versenyző adta le nevezését. A horgászverseny, amely ebben az évben ötödször szerepelt a programban, egyre népszerűbb a sportversenyek között. Az idei évben összesen 25 fő vett részt a versenyen.

A rendezvényt kevéssel fél tíz előtt Oliver Schliesser úr, az AKE Hungária Kft. ügyvezető igazgatója nyitotta meg. Ezt követően négy focipályán, a tekepályákon, a tó mellett, valamint az AKE Hungária Kft. családi napjának keretében a gyermekek számára felállított rendezvénysátrakban is kezdetét vették az események.

Az AKE Hungária Kft. évek óta az

AKE-kupa rendezvénnyel egyidejűleg tartja családi napi programját, ahol egyben a versenyző csapattagok családtagjait is vendégül látják. Ebben az évben is sok vidám program várta a családokat, többek között kézműves-foglalkozások, bungee trambulín, kötélpálya. Így a résztvevők számára minden adott volt, hogy jól érezzék magukat a város zajától távoli vépi helyszínen.

FOCI

Az idei évben 13 csapat mérkőzött meg, hogy elnyerje az évek óta a legrangosabb hazai faipari focibajnokságon az AKE-kupát. A versenyek párhuzamosan négy füves pályán zajlottak a kispályás foci szabályai szerint. A csapatok először csoportmérkőzéseket játszottak, amelyeket a középdöntő, majd végül a döntő követett. A bronzérmet 2017-ben az ERTL Faipari Kft. csapata szerezte meg, ezüstérmes lett a Lap-Land



Bútorlap Szabászat csapata, míg a bajnoki címet, és egyben az AKE-kupát 7 év után ismét az AKE Hungária Kft. II. csapata nyerte el.

A focibajnokság résztvevői:

A.H. Universal Bau Kft., AKE Hungária Kft. I. és II., AKE Polska SP Z.O.O., Bástya Bútorlap Centrum Sopron Kft., Csercsics Faipari Kft., Erdért Tuzsér Faipari Zrt., ERTL Faipari Kft., Falco Zrt., IKEA Industry Magyarország Kft., Kunfa Kft., Lap-Land Bútorlap Szabászat, Szalai-Edelholz Cégcsoport.

Eredmény:

1. **helyezett:** AKE Hungária Kft. II.
2. **helyezett:** Lap-Land Bútorlap Szabászat
3. **helyezett:** ERTL Faipari Kft.

TEKE

A jelentkezők nagy létszáma miatt 60 gurítás eredménye alapján alakult ki a végeredmény az egyéni és csapatversenyben egyaránt. Bár ebben az évben is a férfi tekézők uralták a mezőnyt, de a rendezők nagy örö-



mére ebbe a versenyszámba 2017-ben is neveztek hölgy versenyzők.

Részvevők:

AKE Hungária Kft., Bowling Bears, Csercsics Faipari Kft., Falco Zrt., IKEA Industry Magyarország Kft., Kunfa Kft., Faforg Span

Eredmény:

Teke csapatverseny:

I. helyezett: IKEA Industry Magyarország Kft.

II. helyezett: Bowling Bears

III. helyezett: Csercsics Faipari Kft.

Teke férfi egyéni verseny:

I. helyezett: Kocsis Gyula – IKEA Industry Magyarország Kft.

II. helyezett: Kovács János – Bowling Bears

III. helyezett: Pegán Péter – Bowling Bears

Teke női egyéni verseny:

I. helyezett: Domják Viktória – Falco Zrt.

II. helyezett: Füstné Takács Andrea – AKE Hungária Kft.

III. helyezett: Vörösné Ildikó – AKE Hungária Kft.

Különdíjak:

Legjobb tekéző: Pegán Péter – Bowling Bears

Legjobb taroló: Kocsis Gyula – IKEA Industry Magyarország Kft.

HORGÁSZAT

A rendezvénynek a vépi szakképző iskola területén található halastó biztosította a helyszínt, amelyet a Vépi



Sporthorgászklub bérel az iskolától. A tó mérete 0,8 hektár, jellemző mélysége 1,2–2,0 méter közötti. A halállomány: ponty, keszeg, amur és ragadozó halak. A versenyzők csak úszós horgász módszerrel horgászhattak, és a jelentkezők nagy száma miatt egyszerre egy időben minden versenyző csak egy bottal horgászhatott. A verseny időtartama alatt folyamatos volt a mérlegelés.

Részvevők:

A.H. Universal Bau Kft., AKE Hungária Kft., Arbo-Flex Kft., Bakonyerdő Erdészeti és Faipari Zrt., Csercsics Faipari Kft., Erdért Tuzsér Faipari Zrt., Falco Zrt., IKEA Industry Magyarország Kft., König Maschinen Gépgyártó Kft., Kunfa Kft., Szalai-Edelholz Fafeldolgozó Cégcsoport, Lap-Land Bútorlap Szabászat.

Eredmény:

I. helyezett: Baki Attila – Bakonyerdő Erdészeti és Faipari Zrt.

II. helyezett: Marton Róbert – Erdért Tuzsér Faipari Zrt.

III. helyezett: Németh Ramón – Lap-Land

A legnagyobb halat fogta: Marton Róbert – Erdért Tuzsér Faipari Zrt.

FŐZŐVERSENY

A főzőversenyre 3–4 fős csapatok jelentkeztek, akik főként vadhúsból

és marhahúsból készítettek ételeket. Összesen 16 bográcsban főttek a finomabbnál finomabb ételek. Mindegyiknek óriási sikere volt, és a tíztagú zsűri is lelkesen pontozta az üstökben készült finomságokat.



Részvevők:

AKE Hungária Kft. I. – VI. csapat, AKE Polska SP Z.O.O., Bakonyerdő Erdészeti és Faipari Zrt., Bástya Bútorlap Centrum Sopron Kft., Falco Zrt., Falco Sopron Bútor Kft., Csercsics Faipari Kft., Kunfa Kft., Instreita.

Eredmény:

I. helyezett: Csercsics Faipari Kft.

II. helyezett: Bakonyerdő Erdészeti és Faipari Zrt.

III. helyezett: AKE Polska

Különdíj: Falco II.



MIT TANUL A MAGYAR ASZTALOS?

Benedek Tibor
okl. mérnök tanár



A szakképzés rendszere (is) állandó változásban van, mivel jóformán folyamatosan nyomon kell követnie azokat az elvárásokat, melyeket a munkaerőpiac támaszt a képző intézményekkel szemben. Így az elmúlt években a szakképzésre vonatkozó jogszabályok is változáson mentek át. E jogszabályi változások között az egyik legmeghatározóbb volt a szakképzési kerettantervek átalakítása. Erre 2013 tavaszán került sor, majd három tanév elteltével, 2016. szeptember 01-től kisebb módosításokkal ismét új kerettantervek alapján indult az egyes szakmák oktatása.

Azóta eltelt egy tanév, s így érdemes átgondolni, hogy mit tanult, valamint a következő két évben mit fog tanulni a magyar szakképzésben részt vevő asztalos tanuló. Az alábbiakban a 30/2016. (VIII. 31.) NGM rendelet szakképzési kerettantervekre vonatkozó melléklete alapján az asztalos szakképesítés témakörei, tantárgyai kerülnek bemutatásra.

A KÉPZÉSI SZERKEZET FELÉPÍTÉSE

2016. szeptember 01-től a kerettantervek változásával az iskolatípusok megnevezése is változott, a szakiskolát szakközépiskolának, a szakközépiskolát pedig szakgimnáziumnak nevezték át. Így az általános iskola nyolcadik évfolyamát elvégzett tanuló, amennyiben szakmát szeretne tanulni, szakközépiskolába jelentkezik és

három év elteltével szakmát, majd amennyiben további két évet tölt el az iskolapadban, érettségit szerezhet. A szakgimnáziumi képzés esetén a tanuló négy év elteltével érettségit, majd egy év alatt a képzés irányának megfelelő szakmát szerezhet. Abban az esetben, ha a tanuló a szakma tanulásához szükséges közismereti követelményeket már korábban teljesítette, vagy érettségi

vizsgálással rendelkezik, számára nem három-, hanem kétéves a teljes képzési idő, ebben az esetben közismereti tantárgyakat nem kell tanulnia.

KÖZISMERETI TANTÁRGYAK – KULCSKOMPETENCIÁK

A szakközépiskola három éve alatt a közismereti tantárgyak keretében az iskola igyekszik a tanulók kompetenciáit, azaz a hozzáértést, a jártasságot több területen fejleszteni. Ezek közé tartoznak az alábbiak: anyanyelvi és idegen nyelvi kommunikáció, matematikai kompetenciák, természettudományos és technikai, valamint digitális kompetenciák, szociális és állampolgári kompetenciák, kezdeményezőképeség és vállalkozói kompetenciák, az esztétikai és művészeti tudatosságához és kifejezőképességéhez tartozó kompetenciák, végül, de nem utolsósorban a hatékony, önálló tanulás kompetenciájának fejlesztése. Mindezek az Európai Unió referenciakeretében is megjelennek, mint kulcskompetenciák. Az adott kompetenciák fejlesztése tantárgyasítva történik, melynek során a tanulók a következő tantárgyakat tanulják: kommunikáció–magyar nyelv és irodalom; idegen nyelv; matematika; társadalomismeret; természetismeret; testnevelés, valamint heti egy órában az osztályközösség-építő program tantárgy áll az osztályfőnökök rendelkezésére. A cél természetesen az, hogy a közismereti tantárgyak elősegítsék a szakmai szövegértés, a szakmai számítás, a szakmai idegen nyelv, valamint az adott szakképesítésre jellemző szakmai gondolkodásforma elsajátítását.

ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI KÉPZÉS

A szakmai tantárgyak során előírásként jelenik meg az adott

szakképesítés esetén az elméleti és a gyakorlati képzés megfelelő aránya, mely jelen esetben azt jelenti, hogy az asztalos tantervben a szakmai elméleti órák harminc-, míg a gyakorlati órák hetvenszázalékos bontásban szerepelnek. Minden évfolyamra külön kerülnek meghatározásra az adott tantárgyak heti óraszámai. A teljes óraszám 10%-ával (szabad sáv) az oktatási intézmény rendelkezik, azon tantárgyak óraszámát bővítve ezzel, amelyeket szükségesnek lát.

A gyakorlati órákat az első évben az oktatási intézmény tanműhelyében töltik a tanulók. Amennyiben a tanuló szerződésre jogosult gazdálkodó szervezetnek van külön tanműhelye, amely kizárólag gyakorlati képzési célt szolgál, akkor már az első évben is a gazdálkodó szervezet tanműhelyében lehetnek a tanulók. Egyéb esetben a kilencedik évfolyamot követő összefüggő szakmai gyakorlat során és a 10–11. évfolyamon vannak külső gyakorlaton a tanulók, egészen a tanulmányukat lezáró vizsga előtti szorgalmi időszak végéig. A kilencedik és tizedik évfolyamot követően 140 órás összefüggő szakmai gyakorlaton

vesznek részt az adott gazdálkodó szervezetnél.

SZAKMAI TANTÁRGYAK

A KILENCEDIK ÉVFOLYAMON

Az első évben az elméleti tantárgyak sorában munkavédelmi alapismereteket, a munkaeszközök biztonságát, valamint munkavédelmi jogi ismereteket tanulnak a munkahelyi egészség és biztonság tantárgy kapcsán. A tanulók gyakorlati oktatás keretében a biztonságos munkavégzés gyakorlata tantárgy során a faipari szerzőszámok, eszközök, faipari gépek biztonságtechnikáját sajátítják el, melyre különösen szükség van, hiszen a tanulók a műhelyekben már találkoznak faipari alapgépekkel. A konkrét szakmai tantárgyak között három elméleti tantárgy van: faipari szakmai és gépismeret; asztalosipari szerelési ismeretek, valamint faipari szakrajz. A tanulók e tantárgyak keretében a tömörfa-megmunkálás alapjait, az alapszerkezetek kialakítását tanulják meg. Emellett megismerkednek a szerelési dokumentációkkal, a helyszíni szerelés feladataival is, szakrajzból pedig síkmértani szer-



kesztéseket végeznek, fakötéseket ábrázolnak. A fennmaradó órakeretben a gyakorlati tudásukat mélyítik el a faipari szakmai gyakorlat és az asztalosipari szerelési gyakorlat tantárgyak során. Lényegében az elméleti és a gyakorlati oktatás egymással párhuzamosan halad, az ismeretanyag mélyebb elsajátítása érdekében. A kilencedik évfolyam tavaszi időszakában a tanulók gyakorlati szintvizsgát tesznek, ahol egy gyakorlati vizsga keretében mutatják be, hogy milyen szintre jutottak az eltelt hónapokban. A sikeres szintvizsga megléte a feltétele a tanulószerveződés megkötésének és így a külső gyakorlat megkezdésének.

SAKMAI TANTÁRGYAK A TIZEDIK ÉVFOLYAMON

Ezen az évfolyamon továbbra is megtalálható a biztonságos munkavégzés alapjai tantárgy, azonban itt már környezetvédelmi ismereteket is tanulnak a diákok a munka- és tűzvédelem mellett, valamint a faipari gépek biztonságtechnikája továbbra is oktatásra kerül. Az asztalosipari szerelési gyakorlat tantárgy keretén belül az alapszerkezetek készítése mellett különféle asztalosipari termékek szerkezeti összeállításait végzik, technológiai sorrend és szerelési dokumentáció alapján. Új tantárgyként jelenik meg a szerkezettan-szakrajz és technológia, mely egyben az egyik leglényegesebb tantárgy, hiszen a szakmai vizsga írásbeli részében ez a témakör hangsúlyosan jelenik meg. Ekkor a bútorasztalos-szerkezeteket, a lapszerkezetű termékek gyártását, valamint a ragasztás és a felületkezelés technológiáját ismerik meg a tanulók, és ezzel összhangban az asztalosipari szakmai gyakorlat keretében az elméleti ismeretekhez kapcsolódó

gyakorlati munkákat készítene a faipari műhelyekben. Szintén a képzés második évében jelennek meg azok a tantárgyak, melyek a gépkezeléshez kapcsolódnak, és a faipari megmunkálás gépeit, szerszámaikat ismerik meg a gépkezelési ismeretek és a gépkezelési gyakorlat tantárgyak keretében. Az adott évfolyam egyik legkomplexebb tantárgya a gyártás-előkészítési ismeretek tantárgy, mely négy témakört is magában foglal: anyagismeret, műszaki dokumentáció, vállalkozásműködtetés, valamint számítástechnika a faiparban.

SAKMAI TANTÁRGYAK A TIZENEGYEDIK ÉVFOLYAMON

Végzős tanulóként a diákok megismerkednek a munkajog világával, ezen belül a munkaviszony- létesítéssel, az álláskeresési technikákkal a foglalkoztatás II. tantárgy keretében. E tantárgy párként, melynek neve a foglalkoztatás I., az általuk tanult idegen nyelv kerül fejlesztésre, rendszerezésre, immáron munkavállalói oldalról, az adott szakmára jellemző szókincs, nyelvi kifejezési módok elsajátításával. Az asztalosipari szerelési gyakorlat kapcsán a kerettanterv már célirányosan a helyszíni szerelési feladatokra helyezi a hangsúlyt, és a szerkezettan-szakrajz és technológia tantárgy keretében a bútorasztalos-termékek mellett megjelennek az épületasztalos-termékek típusaira, jellemzőire vonatkozó ismeretek. Az asztalosipari szakmai gyakorlat tantárgy témái lényegében megegyeznek az előző év témáival, azonban a lapanyagok megmunkálása, a felületkezelés gépei, berendezései már új ismeretanyagként jelennek meg a gépkezelési ismeretek és a gépkezelési gyakorlat tantárgyak kapcsán. Utolsó évben a gyártás-előkészítési ismeretek tantárgy során a tanulók

már csak anyagismeretet tanulnak és a műszaki dokumentációkhoz kapcsolódó információkat sajátítják el.

A CÉL – AVAGY HOVA KELL ELJUTNIA HÁROM ÉV ALATT AZ ASZTALOS TANULÓNAK?

Minden szakképesítésnek van szakmai és vizsgakövetelménye, mely az asztalosszakma esetében írásbeli, gyakorlati, szóbeli vizsgát ír elő. Az asztalos tanulónak a szorgalmi időszak alatt vizsgaremeket kell készítenie, hogy vizsgára bocsátható legyen. Ezt követően a gyakorlati vizsgán gépkezelési, famegmunkálási, asztalosipari szerelési feladatból kell sikeres vizsgát tennie. Az írásbeli vizsgatevékenység során már a fentiekben említett szerkezettan-szakrajz, technológia, anyagismeret témakörökből fog vizsgázni, majd szóbeli vizsgát tesz munkavédelmi és technológiai ismeretekből egy központilag összeállított tételsor alapján. Amennyiben mindhárom vizsga sikeres, a vizsgázó asztalos végzettséget igazoló OKJ-s bizonyítványt kap, melynek birtokában tovább folytathatja tanulmányait és két év alatt érettségi bizonyítványt szerezhethet, vagy amennyiben úgy dönt, akkor a vizsgát követő napon már munkába is állhat.





MIT TANUL A MAGYAR ASZTALOS?

Lényegében a kerettanterv alapján az asztalosszakma minden területével megismerkedik. Tapasztalatok alapján azonban az látható, hogy a szakközépiskolai képzések során sajnos a tanulók a legtöbb esetben alulmotiváltak és csupán kemény küzdelmek során lehet őket arra megtanítani, ami a központilag előírt tantervben szerepel. Ebben a küzdelemben mindkét fél részéről segítség lehet az, ha az adott megyében az asztalosszakma hiányszakképesítésként jelenik meg, s így a tanuló a Szabóky Adolf Szakképzési Ösz-

töndíj rendszerbe bekapcsolódva, tanulmányi átlageredménytől függően, havi 10.000 forinttól 35.000 forintig terjedő ösztöndíjat kaphat. Szintén gyakorlati tapasztalat, hogy az iskolában folyó elméleti képzés mellett nagyon sok múlik a gazdálkodó szervezetnél zajló gyakorlati képzésen is, hiszen az oktatás nagy részét ők biztosítják, s így a szakmai vizsga gyakorlati részére is ők készítik fel a tanulókat. Mint minden szakma esetében, itt is elmondható, hogy lényegében három szereplőn múlik az oktatás eredményessége: a szakképző iskolán, a gazdálkodó szervezeten, a tanuló képességein

és megfelelő hozzáállásán, hiszen elegendő tanulás, gyakorlás és szakmaszeretet nélkül senkiből sem lesz jó asztalos. ■

Forrás:

2011. évi CLXXXVII. törvény a szakképzésről 30/2016. (VIII. 31.) NGM rendelet 150/2012. (VII. 6.) Kormányrendelet 22/2016. (VIII. 25.) EMMI rendelet a kerettantervek kiadásának és jóváhagyásának rendjéről szóló 51/2012. (XII. 21.) EMMI rendelet módosításáról

Képek forrása:

<http://newlineconstruction.co.uk/our-services/carpentry-joinery/>
<http://digi-guide.wnc.ac.uk/construction-and-building-services/carpentry-and-joinery.aspx>
<https://pfollansbee.wordpress.com/2010/02/16/joiners-work-gre-en-woodworking/>
<http://www.reading-college.ac.uk/school-leaver/vocational/construction-and-building-services/construction-and-civil-engineering-btec-level-3-diploma>



ZOL-GÉM KFT.
Mesterek Minősége

Műszárított: F. és G. bükk, tölgy, kőris, juhar, éger, cseresznye, kerti és F. dió, hárs, akác, Borovi, luc, vörösfenyő

Borovi: Ajtó és ablakfrízek, borovi táblák

ZOL-GÉM Kft.

Cím: 8000 Székesfehérvár, Seregélyesi út 98-114.
 Tel.: 06-20/986-2070, 06-20/257-3269, 06-20/960-9278
 Online: www.zol-gem.hu E-mail: zol-gem@zol-gem.hu



ERŐS KÖTŐDÉSEK

Kettő, vagy több felület összekapcsolásának máig az egyik leghatékonyabb módja a csavarkötés. A Démos saját márkája, a Strong alapvetően fiókmegoldásairól és ajtónyitó vasalatairól ismert, viszont a szortiment hihetetlenül széles, így többek között a kötőelemek teljes tárházát tartalmazza – nem véletlen, hogy a saját katalógusban külön fejezetet szántak a bemutatásukra. Az alábbiakban a Démos modern és praktikus csavarkínálatába kapunk betekintést.

FORGÁCSLAPHOZ MINDEN MÉRETBEN

A tömegbútorgyártás legelterjedtebb módja az MDF-bútorlap, ahol a csavarok, összehúzóknak kiemelt szerepet kapnak. A Strong forgácsolapcsavar könnyen használható, a sokat emlegetett ár-érték arányában pedig verhetetlen. A legtöbb típus végig menetes, a nagy, illetve speciális méretek pedig részlegesen menettel rendelkeznek. Sárga és fehér cink változatban érhető el. Azonban még a leggyakoribb horonytípushoz is kiemelt fontosságú a megfelelő minőségű bitkészlet használata, hiszen a piacon számos változat kapható. A helyesen megválasztott szerszámnak köszönhetően az erőátvitel is sokkal jobb lesz – a végeredményről nem is beszélve.

UNIQUADREX – A PROFIK VÁLASZTÁSA

A mai letisztult design elsődleges kérdése az, hogyan lehet minimalizálni a csavarok láthatóságát. Az igényesebb felhasználók is megtalálják a választásukat a Démos által forgalmazott Uniquadrex csavaroknál, ahol a különleges horonymarásnak köszönhetően



a csavar bármely dőlésszögben szerelhető. Az Uniquadrex típusú, kúpos kialakítású horony a pozidrive és a négyszögletes horony szabadalmaztatott kombinációja. A rendkívül erős bit- és csavarcsatlakozások kiváló teljesítményátvitelt biztosítanak.

KÖTŐELEMENK MINDEN MENNYISÉGBEN

Természetesen nem hiányozhatnak a palettából a különböző méretű bútor- és munkalap-összehúzóknak, konfirmátoroknak, fogantyúcsavaroknak és tipliknek sem. A választék úgy lett kialakítva, hogy a tömegtermelőktől az egyedibútor-gyártókig, mindenki megtalálja a megfelelőt, illetve speciális igényekre is kínál-

nak rögzítéstechnikai megoldást. Így például a hexagonális (Torx) bitek készletekben, vagy akár külön is rendelkezésre állnak. Ne feledkezzünk el a csavartakarók hihetetlenül széles kínálatáról sem, ahol az általános színeken kívül a népszerű bútorlapgyártók legelterjedtebb színeihez is találunk azonos árnyalatot, ha felkeressük Démos-partner viszonteladónkat. ■



Démos Trade, a.s.

Telefon: +36 800 18 726

(mobil- és vezetékes számról egyaránt ingyenesen hívható)

www.demos-trade.hu

FÉNYLAKK

FAIPARI, VIZES FELÜLETKEZELŐ ANYAGOK



Hazai fejlesztésű, hazai gyártású, nyugati alapanyagokból készült, vizes, faipari felületkezelő anyagok

- Fényes, selyemfényű, mattselyem, matt
- Színtelen, lazúr- és fedőszínek
- Számítógépes színkeverés
- Kiváló minőség, kedvező ár

■ FÉNYLAKK B

Vizes-diszperziós **belső téri falakk**. Alkalmas bútorra, **fa-gyermekjátékokra**. Gyorsan szárad, jól csiszolható, kemény.

■ FÉNYLAKK KT

Kifejezetten **külső térre**, faházakra, nyílászárókra, **játszóterei faszerkezetekre** készült falakk. Nagy rugalmasságú, időjárásálló, hosszú élettartamú.

■ FÉNYLAKK KPA

Vizes-diszperziós **kültéri padlólak**. Kiváló kopásállóságú, időjárásálló, kemény, szívós vonatot ad.

■ FÉNYLAKK LA

Vizes-diszperziós **belsőtéri lambéria lak**. Belsőtéri fafelületek bevonására (faburkolatok, lambériák stb.) alkalmas és egyéb fafelületekre, ahol rakásolás, illetve összecsukódás nem igény.

■ FÉNYLAKK PA

Vizes-diszperziós **parkettlak**. Kemény, szívós, szagtalan. Gyorsan szárad, gyorsan átvonható. Bármilyen **belső-téri fajárfelület** (parketta, lépcső, parafa-aljzat stb.) lakkozására alkalmas.


FÉNYLAKK AK

Vizes-poliuretán **faanyagvédő és impregnáló mélyalapozó**. Megelőző faanyagvédőszer fenyő- és lombos faanyagok képpenész és farontó gombák elleni tartós védelmére, külső- és belső térre.

FÉNYLAKK AB

Vizes-poliuretán **impregnáló mélyalapozó**. Fenyő- és lombos faanyagok belső téri impregnáló és rosteltető mélyalapozására szolgál.

U.V. STABILIZÁLT FÉNYLAKKOK

 A legkorszerűbb U.V. abszorberek felhasználásával készült FÉNYLAKK színtelen lakkok külső térre történő alkalmazása is lehetővé vált.



KÖRNYEZETKÍMÉLŐ!
NEM TŰZVESZÉLYES!
(VOC tartalom: 0)



Kiszerezés: 1 kg műanyag flakonban, 5, 10 és 20 kg műanyag kannában.

FÉNYLAKK Kft. mintabolt:

1038 Budapest, Dúne u. 19. • Tel./Fax: **(1) 245-3904, (30) 570-2000**

Nyitva tartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft.

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791

www.fenylakk.hu



Luka Lajos népi iparművész beszél szakmájáról

FŰZFAVESSZŐBŐL KÉSZÜLT REMEKEK

Dr. habil Gerencsér Kinga
c. egyetemi tanár



A vesszőfonás, kosárfonás a múltban az egyik legelterjedtebb népi foglalkozás volt. A kosarak alapanyagául különféle fűzfafélék szolgáltak. Ezek a folyók mentén, mellékágaiknál, a csatornák partján bőségesen megtermettek. A munka a múltban háziipari jellegű volt, kiegészítő téli tevékenységnek, a megélhetést javító mellékfoglalkozásnak számított. A XX–XXI. században ismét reneszánszát éli ez a mesterség.



tek karkosarat, ruháskast, virágtartót, fonott kerti bútort és utazókosarat, a vessző felhasználásának lehetőségei végtelenek.

„NINCSEN KOSÁR VESSZŐ NÉLKÜL!”

A legalkalmasabb nyersanyag a fűzfavessző volt. A kosárfonók ezen kívül aranyvesszőt, rekettyét vagy vörös fűzet használtak, kényszerűségből a gyűrűsfa vagy a jegenye arra alkalmas vesszeit is megfonták. Aranyvesszőt azelőtt a házak tájékán, az uradalmon is természetkezelték, nemesítettek. A vesszőnek vékonyknak, egyenesnek és hosszúnak kellett lennie, s nagyon fontos volt a rugalmassága: hogy jól hajlítható legyen, ne törjön el könnyen. Vesszőszedés: a kosárfonó több olyan helyet ismert, ahol a megfelelő alapanyag megtermett. Helyes vágással nem ártott a természetnek, a következő éven a levágott helyén bőségesen megtermett az új vessző. Egymaga járt gyűjteni. A vágás eszköze valamikor egy éles kés, görbe kés, szőlőmetsző kés, bicska volt. A levágott vesszőt kévékbe kötözte. Madzagot, drótot használt hozzá, régebben azonban a kévét egy hosszabb vessző segítségével, szorító kötést alkalmazva gúzsba kötötte. Két-három kévét a hátán, nagyobb mennyiséget szekéren szállított haza.



Aranysárga és amerikai fűzfavesszők

A népi kosárfonók tavasztól ősziig a földeken dolgoztak; a fonott termékeket télen készítették, amikor a mezőgazdasági munkák szüneteltek. A mesterség fortélyait a falujukban élő idősebb kosárfonóktól sajátították el. Gyakori volt a családi hagyományozódás, az apától, idősebb testvértől való tanulás. A népi kosárfonók első sorban családjuk igényeit elégítették ki, de a vesszőből készült különféle használati tárgyakkal ellátták az egész falut, gyakran a környékét is. A vesszőfonás technikája több ezer éves, amit a sövény- vagy paticsfalú házak ásatásokon feltárt maradványai tanúsítanak. A fal vázát földbe szúrt karók közé font vesszőfonadék alkotta, melyet mind a két oldalán agyagos sárral vastagon betapasztottak. Anyaga leggyakrabban

fűz- és mogyoróvessző, ritkábban nyírfavessző. A hántolatlan, hajas vagy zöld vesszővel dolgozó specialistákat és háziiparosokat széles körben kaskötőnek nevezték, míg a hántolt vesszőből finomabb kivitelű munkákat készítő háziiparosnak és kisiparosnak kosárfonó volt a megnevezése. Épületek, használati eszközök is készültek vesszőfonadékból, mint például sövényház, de a parasztspecialisták különféle rendeltetésű melléképületeket is készítettek ily módon: terménytárolókat (gabonáskas vagy szántalpas kas, kukoricáskas stb.), tyúkólat, kaput. Külön típust alkotnak a csúcsos karórendszerre font készítmények. Így készültek a varsák, csíkkasok, haltartók, méhkasok, galambkosarak, borszűrők. Hántolt vesszőből készítet-



Luka Lajos



Elismerő oklevelek

A kéréket vízszintesen egymás fölé helyezve a szabad ég vagy fedett szín alatt, veremben elföldelve tárolta, védve a kiszáradástól. A népi kosárfonók általában pucolatlan vesszővel dolgoztak, vagyis a vesszőt héjastul fonták meg. A parasztkosarakhoz való pucolatlan vesszőt általában lombhullás után,

október végén, november elején szedték. Így helyes tárolással egészen tavaszig megtartotta rugalmasságát. A tapasztalt kosárfonó tudta, hogy a szedéshez csak azután foghat hozzá, ha a vessző már sárgulni-barnulni kezdett, legalábbis száradásnak indult. A zöld, nyálkás héj helyett vastagabb, fás héjat, kérget kapott.

Fehér és főzött vesszővel nem minden kosárfonó dolgozott. A fehér vesszőnek való zöld vesszőt augusztus végén éretlenül vágják, ennek a héja könnyen lejött (pucolt vessző). A zöld héj eltávolítása után a vessző fehér színű maradt. A főzöttözhöz való alapanyagot lombhullás után gyűjtötték. A héjat főzéssel távolították el róla. Az ilyen vessző enyhe barnás, ún. homokszínt kapott.

A kosárfonás rejtelméről Luka Lajost, túrkevei vesszőfonó és kertibútor-készítő népi iparművészt kérdeztem. 1945-ben született Túrkevéen, az általános iskola elvégzése után eredetileg szobafestőnek jelentkezett, de „létszám feletti” lett, így végül Sallai Károly műhelyében kosárfonó ipari tanulóként tanult. Nála sajátította el a mesterség fortélyait. 1962-től a helyi kosárfonó üzemben dolgozott 1974-ig, majd egészségügyi problémák miatt szakmát és munkahelyet váltott. A fémforgácsoló szakmában dolgozott 19 évig. A vállalat megszűnése után a végkielégítésből alapanyagot vásárolt és egyéni vállalkozó lett, az eredeti szakmájában. Bezárkózott, úgy próbálta felidézni az eredeti fogásokat, maga se tudta, hogy képes-e még vesszőfonásra, de szerencsére



A vessző háromfelé hasítása hasítófa segítségével

visszajöttek a régi mozdulatok. A kezdeti nehézségek után termékei bemutatásával igyekezett megfelelő piaci kapcsolatokat kiépíteni.

Ez úgy érzem, sikerült – mondja a mester. 1998 óta zsúriztetem termékeimet. Előbb a Képző- és Iparművészeti Lektorátusnál, majd 2002-től a Magyar Művelődési Intézetnél (ma Hagyományok Háza) összesen 35 termékem kapott zsúrizszámot. Folyamatosan kiállításokon, pályázatokon veszek részt. Tagja vagyok a Jász-Nagykun-Szolnok Megyei Népművészeti Egyesületnek, illetve alapító tagja a Nagykunsági Népművészek Egyesületének. A paraszti kultúrában



A fotel lábainak merevítése

meglévő archaikus formák mellett megtaláljuk a modern lakáskultúrába is beillő tárgyakat.

– *Miután megvette a vesszőt, máris nekifoghat a fonásnak?*
– Hát nem egészen így van, először szétválogatom, hogy fonáskor már ne kelljen válogatni vagy keresgélni. A legvastagabbakat külön rakom, belőlük készülnek a fenék- és az oldalkarók. A vastagabb, közepszerű vesszőt a fenék körülszegésére és a kosár oldalának, falának megkezdésére használom. A vékonyabból készítem a fotel oldalát és alját. A szétválogatás után a vesszőket a

tövüknél (a vastagabb fele) éles késsel kihegyezem, hogy könnyebben tudjam őket a fonás közé szúrni. A fűzfavesszőt vízben áztatom, a vessző vastagságától függően több órán át. Az aranyárga fűzfavesszőt, mivel szivacsos szerkezetű, 1–2 óráig áztatom, az amerikai fűz keményebb, azt 4–6 órát. Utána vizes takaróval letakarom, hogy ne száradjon ki.

Egy vesszőt 3 vagy 4 felé hasítok úgynevezett hasítófa segítségével, majd kiviszem a belet belőle sínyaluval. Egy fotel elkészítésénél először meghajlítom a pidlit (káva) a sablonra, utána kifonom az ülést. A lábakat 2 éves merevítő vesszőből készítem, majd következik a rácsozás, és végül leszegem. Amelyik termékben szeg van, azt vizes rozsdamaró oldattal (10 l víz, 1 dl rozsdamaró) lemosom, felújításnál is ezzel mosom át a terméket. Végül selyemlakkal vagy Trinát lakkal bekenem, ettől lesz szép fényes és tartós. Egy fotel elkészítése 2 napot vesz igénybe.

– *Hogyan történik a kosárfonás?*
– A fenék elkészítésével kezdem. Először a hosszabb, vastagabb vesszők végéből, a tövéből fenékarókat vágok. Hosszúságuk adja a fenék átmérőjét. A karókból keresztet készítek. Három karó közepét késsel felhasítom, majd a hasítékokon keresztüldugok további hármat. Két vékony vesszőt a hegyivel, a



Sínyaluval végzi a belezést

vékonyabbik felével szintén átfűzők a hasítékon, ezekkel körülfonok minden egyes karót. A karók között keresztbezem a vesszőket, közben a karókat szét is választom egymástól. Ha elfogy a vessző, pótolom. A fenéket leszegem, majd elkezdem fenni a kosár falát. Előbb kihegyezett oldalbordákat szúrok a fenékarók mellé. Az oldalbordákat is vastagabb vesszőkből készítem. Hat fenékarós kosár esetén 12 karóvég van, ezért huszonnégy oldalbordát kell készítenem, minden karóvéghez kettőt. Ezeket kihegyezett felükkel beszúrom a karóvégek mellé, majd további három vesszővel folytatom a kosár falának fonását addig, míg a megfelelő magasságot el nem érem. Végül leszegem a kosarat, és elkészítem a fülét.



Különböző kialakítású kosarak és a slágertermék Hollandiában a zöldségtároló



Székláb készítése

Felesége, Emike eredetileg közgazdász végzettségű, ma már igazi vesszőfonónak számít. – Eleinte, amikor elkezdtem segíteni, mindig kérdezgettem a férjemtől, hogy mit hogyan kell csinálni – mondja Emília. – A legtöbbször csak annyi volt a válasz: „hát látod!” Így aztán leginkább a saját káromon tanultam meg a fortélyokat. A különlegesebb, nagyobb darabokat most is csak ő

tudja megcsinálni, de a kisebb üveg- vagy tükörfonásokat én is megoldom. Ahogy a házaspár meséli, ma már felnőtt gyermekeik is megtanulták a mesterség alapjait, sőt még jogász menyük is féltve őrzi azt a néhány darabot, amellyel próbálkozott. – A nyári szünetek alatt természetes volt, hogy a lányunk és a fiunk is besegített a munkába. Most meg lassan már az unokák következnek. Egyelőre azonban még inkább én készítek nekik ajándékokat meglepetésként – teszi hozzá Lajos. A házaspár gyakorlatilag minden idejét együtt tölti, még sincs elégük egymásból. Tavasztól őszig járják a különböző vásárokat, rendezvényeket, bemutatókat, olykor egy-egy alkotótáborban is részt vesznek. Valójában ez a kirándulás nyaralás számukra. Négy rendezvényen mindig részt vesznek: Túrkevei Juhászfesztivál, Tűri Vásár, Mezőtúr, budapesti Mesterségek Ünnepe, Karcagi Birkafőző verseny. Mindenütt nagy sikere van a termékeinek és gyorsan el tudja adni őket, már megkeresték Hollandiából és a Kanári-szigetéről is. Termékeik nagyon változatosak, például ülőgarnitúrából is van klasszikus, új kagylóüléses kétféle formában, puff, hintaszék, előszoba-berendezések, komódok, szennyestárolók, virágtartók, zöldségtárolók, kosarak stb.

A műanyagok megjelenéséig a használati tárgyak nagy részét ebből a könnyen elérhető anyagból készítették s a régen sokfelé található fűzfavessző készen adta magát rengeteg eszköz, használati tárgy elkészítéséhez. Ráadásul igen szilárdak és könnyűek voltak a belőlük készült tárgyak. Gazdag tárgyalkotó népművészeti, kézműves hagyományunk mély, ezeréves gyökerekre nyúlik vissza. Nemzeti, kulturális identitásunk része,



Sablonok

nemzeti önkifejeződésünk eszköze, jellegénél fogva egyedi, rendkívüli értéket hordoz magában. A népi kézművesek hagyományörző jellegük által kardinálisan kiemelendő nemzeti értékrendet hordoznak, hozzájárulhatnak a közösségek megerősítéséhez, valamint egy-egy kistérség minőségi vendéglátásának, idegenforgalmi vonzerejének a növeléséhez. Ezek a szakmák munkahelyeket biztosíthatnak, megakadályozhatják a munkaerő elvándorlását. ■

Forrás:

http://turagro.hu/doc/nepi_kis-mestersegek%20hagyomanyai_es_muveloi_jasz_nagykun_szolnok_megyeben_kihaloban_levo_videki_kezmuvesseg.pdf

Fotó:

Kozma Károly és Héjj Botond



A legtöbbet készített ülőgarnitúra



SZÁRÍTÁS

ITT A VÍZ, HOL A VÍZ?



Szárított tölgy fűrészáru kötegelve

Tóth Norbert



Nem elég a jó minőségű rönk vagy a frissen felvágott fűrészáru: ahhoz, hogy kiváló műszárított faanyagot kapjunk, a szárítás alatt végbemenő fizikai, kémiai folyamatokat is érdemes szem előtt tartani.

Bármilyen modern, nagy értékű szárítóberendezés áll is rendelkezésre, a természet alapszabályait nemcsak ismerni érdemes, hanem betartani is. Ez a megállapítás elsősorban ott lesz hangsúlyos, ahol a frissen kivágott és felfűrészelt faanyagból „hamar-gyorsan” szeretnének – jóval magasabb értéket képviselő – műszárított faanyagot előállítani eladás, feldolgozás céljából.

EGY KIS FIZIKA

Idei májusi lapszámunkban A ragasztás technológiai című cikk röviden már tárgyalta a levegő és a faanyag nedvességének a ragasztásra gyakorolt főbb szempontjait. Tekintsük át ezeket újra a szárításhoz fontos ismerettel együtt!

Leggyakrabban a levegő a faanyag szárító közege. A levegő mindig tartalmaz kisebb-nagyobb mértékben nedvességet, azaz valamilyen mértékű páratartalommal rendelkezik. Ennek a páratartalom-mértéknek a meghatározására kétféle kifejezés használatos.

Az abszolút páratartalom az, ami az 1 m³ levegőben lévő vízpára mennyiségét mutatja (g/m³). A relatív, vagy viszonylagos páratartalom ugyanakkor a levegőben lévő vízpára arányát mutatja adott hőmérsékleten a lehetséges telítettséghez képest. A kicsapódási határ az az érték, ahol a levegő már több vizet nem képes felvenni, mivel az cseppfolyós formában azonnal kicsapódik (kondenzáció).

Ez a 100% relatív légnedvesség. Ha a levegőt elkezdjük felmelegíteni, azzal az abszolút páratartalma nem változik (nem lesz benne több víz), de a relatív páratartalma igen, mert magasabb hőmérsékleten több víz lehet a levegőben pára formájában anélkül, hogy kicsapódna. Minél magasabb tehát a szárító közeg levegőjének hőmérséklete, annál több vízgőzt képes magával ragadni a faanyag párolgó felületéről. Ugyanakkor minél kisebb a környezeti levegőben lévő nedvesség (vagyis minél szárazabb a levegő), annál intenzívebb tud lenni a párolgás.

Figyelembe kell vennünk a levegő áramlását is. Mivel a nedves levegő könnyebb mint az azonos hőmérsékletű és nyomású száraz levegő, így az felfelé áramlik, melynek minimum sebessége a 2 m/s (kb. 7 km/h) értéket el kell, hogy érje az ideális légcseréhez. (Érzékeltetésképpen: a 2–3 m/s-os légmozgás enyhe szélnek számít a meteorológiai Beaufort-fokozat szerint.) A felület nagysága tovább segíti a párolgás hatékonyságát. Van még egy tényezőnk: ez a légnyomás. Alacsonyabb légnyomáson gyorsabban megy végbe a párolgás. Mivel a légköri nyomás viszonylag állandó, alacsonyabb nyomást csak mesterséges körülmények között



Farakat szárítóban

tudunk létrehozni. A vákuumszáritók éppen ezt a célt szolgálják. Összefoglalva tehát, a párolgást befolyásoló tényezők:

- hőmérséklet: minél magasabb, annál gyorsabb;
- levegő páratartalma: minél kisebb, annál intenzívebb;
- légsebesség: erősebb légáramnál gyorsabb a párolgás;
- levegő nyomása: minél kisebb, annál gyorsabb;
- párolgó felület: minél nagyobb, annál intenzívebb.

Ha a természetes száradási folyamatot szeretnénk felgyorsítani, ezeken a tényezőkön kell változtatni.

FAANYAG

NEDVESSÉGTARTALMA

Utaltunk rá többször is, hogy a víz a fatestben két formában van jelen: a sejtfalakban kötött vízként (adszorpció), míg a sejtek kapillárisaiban szabad vízként. A szabad víz mennyisége a kitermelés és a felfűrészelés után (élőnedves állapotban) fokozatosan csökken a fában – az adott fafajnak, a fenti tényezőknek és a helyes tárolásnak megfelelően. A gyakorlatban előfordul olyan szállítási, vagy feldolgozási technológia (pl. furnérkészítés), ahol a fa állandóan vízzel érintkezik. Ilyen esetekben a levegőt is kiszorítva, a fa összes ürege vízzel telítődik. Ekkor beszélünk abszolút nedves állapotról, a vízzel való teljes telítettségről.

A fában lévő szabad víz és a kötött víz átmeneti tartományát rosttelítettségi határnak nevezzük. Ez egy százalékosan kifejezett és az adott fafajra jellemző érték – bár értéke függ a szöveti állománytól (lazább, ill. tömörebb), kémiai összetételétől (szíjács/színes geszt) is. A határértékek és több közbenső állapot megjelölése mindenképpen célszerű a fa nedvességtartalmát



Farakat hézagléccel

FAFAJ	ÉLŐNEDVES (%)		VÍZZEL VALÓ TELJES TELÍTETTSÉG (%)	ROSTTELÍTETTSÉGI HATÁR 20 °C-ON (%)
	geszt	szíjács	egységesen	egységesen
lucfenyő	51	173	201	34,8
borovifenyő	41	120	168	31,3
vörös fenyő	54	119	131	26,1
tölgy	64	78	111	24,5
bükk	75	90	116	36,5
akác	40	70	90	19,5

1. táblázat: Nedvességtartalom élőnedvesen, és a határértékek

MEGNEVEZÉS	NEDVESSÉGTARTALOM (%)	
	egységesen	
abszolút száraz (csak laboratóriumi körülmények között)	0	
túlszáritott	6	
szobaszáraz	8	
légszáraz	12	
légnedves	18	
félszáraz	25	
rosttelítettségi határ	30	
félnedves	50	
élőnedves	89	
abszolút nedves	138	

2. táblázat. Átlagos nedvességtartalmak a közbenső állapotokban

illetően (1. és 2. táblázat). A százalékos értékek a fa száraz tömegéhez viszonyított nedvességtartalmak, amit nettó nedvességtartalomnak is neveznek.

Tegyünk itt egy kis kitérőt! Kétirányú az a folyamat, aminek eredményeképpen elérhetjük a rosttelítettségi határt: nemcsak nedvességvesztéssel (deszorpció), hanem újbóli nedvességfelvétellel (adszorpció) is – amennyiben a száraz(abb) faanyag egy magasabb relatív páratartalmú levegővel érintkezik. Bár ez nyilvánvaló tény, mégis gyakran elsiklik a figyelem felette. Különbséget kell tehát tenni a fa ún. pillanatnyi nedvességtartalma (az a nedvességtartalmi érték, amely az adott pillanatban jellemzi a fát), és a között az érték között, ahol a fa nedvességtartalma egyensúlyban van a környezet relatív páratartal-

mával. Ez utóbbi értéket nevezzük higroszkopikus egyensúlyi állapotnak. Gyakorlati példán keresztül: a műszáritott padlóburkoló faanyag (hajópadló, parketta stb.) adott helyszíni burkolása előtt javasolt a helyszínen 2–3 hétig „pihentetni” a fát, csomagolóanyagától legalább a бүтүкнél megszabadítva. Így a fa a helyiség adott (és állandósult!) páratartalmát felveszi, és az ezzel járó térfogatváltozás is végbemegy – elkerülendő ezzel a burkolás utáni kellemetlenségeket.

Visszatérve az előző gondolatmenethez: a rosttelítettségi határ ismeretének kiemelkedő jelentősége van a szárítási folyamat szempontjából. E határérték felett ugyanis a száradás sebessége gyors és egyenletes. Ezért itt egy viszonylag enyhe klímában történő óvatos szárítás javasolt. Ez esetben

csak minimális, vagy egyáltalán nincs is zsugorodás. Itt jegyezzük meg, hogy a fa belsejéből történő nedvességáramlásnak és a felszíni párolgásnak mindig egyensúlyban kell lennie, különben sejtösszeroppanás lép fel, aminek felszíni (a gyalulásig sokszor nem is látható) repedés a következménye.

Rosttelítettségi határ alatt már csökken a száradás sebessége – változatlan paraméterek mellett. Mivel itt már a kötött víz elpárologtatása a cél, a szárítási klímát magasabb hőmérsékletre és alacsonyabb páratartalomra kell állítani, hiszen a hő egy részét a faanyag felmelegítésére, illetve a fa újbóli nedvességfelvétele ellen kell fordítani. Ez utóbbit adszorpciós hőnek nevezik, és a mértéke egyre nagyobbá válik, ahogy a faanyag nedvességtartalma csökken. Ez persze érthető, hiszen minél több vizet vonunk ki mesterségesen a fából, annál nagyobb erő lép fel az egyensúlyi állapot visszaállítására érdekében.

Az ebben a tartományban történő szárítás mellett a faanyag jelentős zsugorodást szenved – a kötött víz eltávozásának hatására.

Bár a műszáritásban jelen lévő technológiai vívmányok segítségével már nem kell éveket várni a padláson szárítgatott fűrészszárra, azért a természet erőivel nem érdemes szembenemenni. ■

Felhasznált irodalom:

Dr. Takáts Péter: Szárítás és gőzölés (egyetemi jegyzet)

A táblázat adatainak forrása:

prof. dr. Molnár Sándor:

Fafizika c. előadása

Képjegyzék:

www.gutchess.com

www.musserlumber.com

www.musserlumber.com

Szibériai borovi-, luc- és vörösfenyőből gyártott toldásmentes, hosszoldott, és radiál vágású táblák, ajtó- és ablakfrízek, fűrészáruk, valamint teraszburkolatok kis- és nagykereskedelme

KIVÁLÓ MINŐSÉG, REMEK ÁRAK!

(Az árak az áfát nem tartalmazzák!)

HT TÁBLÁSÍTOTT GŐZÖLT AKÁC, GŐZÖLT BÜKK, CSERESZNYE, KÖRTE, TÖLGY (MUNKALAPNAK, LÉPCSŐLAPNAK RAKTÁRRÓL)

TÖLGYÁRAK:

- 20X650X2500/5000 MM A/C 9.990 FT / M²-TŐL
- 40X650X2500/5000 MM A/C 2R 19.900 FT / M²-TŐL

ÚJ SZIBÉRIAI LUC HOSSZTOLDOTT RÉTEG RAGASZTOTT GERENDA /BSH/ TÖBBFÉLE KERESZTMETSZETBEN

- 12,0-13,5 m hosszban raktárról azonnal kapható. Ár 140.000 Ft / m³-től.
Viszonteladóknak 130.000 Ft / m³-től.

SZIBÉRIAI VÖRÖSFENYŐ TERASZBURKOLATOK MÁR 3.990 FT-TŐL

MŰSZÁRÍTOTT GŐZÖLT FEKETE DIÓ

- 26 MM, 50 MM VASTAGSÁG
- 390.000 FT / M³-TŐL

TOVÁBBRA IS KAPHATÓ RAKATTÉTELBEN MŰSZÁRÍTOTT BOROVI 1" ÉS 2" 1-2 OSZT. 56 000 FT/M³



Telephely: H -2030 Érd, Külterület 098/10 hrsz. ■ Tel.: +36-23/520-855. Fax: +36-23/520-855.
Nyitva tartás: hétfő-péntek: 08.00-16.00 ■ E-mail: salix@salixlignum.hu

Áraink, és teljes termékkínálatunk megtalálható a www.salixlignum.hu weboldalon!

DOLGOZNI CSAK JÓL ÉS SZÉPEN... SZÁRAZ FÁBÓL ÉRDEMES!

Benedek Tibor
okl. faipari mérnök tanár



A természetes alapanyagok közül a legtöbb eltérő tulajdonsággal a faanyag rendelkezik anizotróp (fizikai tulajdonságai különböző irányokból mások), higroszkópos (nedvszívó), mindezek mellett rostiránnyal is rendelkezik. A faanyag e számos tulajdonsága közül az egyik legmeghatározóbb, hogy a fatest vizet képes felvenni és vizet képes leadni, és e folyamat során a tulajdonságai is változnak. Éppen ezért kiemelten fontos, hogy az általunk készített munkadarabok már száraz fából készüljenek, hiszen csak így tudunk minőségi munkát előállítani.



Vákuumszárító

MI TÖRTÉNIK A SZÁRADÁS SORÁN?

A faanyagban kétféle formában található víz: szabad vízként a sejtek üregeiben, a szállítóedényekben, valamint kötött víz formájában a sejtek falában. A fa kidöntése után elsőként a szabad víz távozik a fatestből, majd a rosttelítettségi határt (30%-os nedvességtartalmi fok) elérve a kötött víz mértéke is elkezd csökkenni a sejtfalakban. A száradás során, a fa felületén a nedvesség páráként lép ki a levegőbe és a faanyag belső részeiből a víz tovább áramlik a külső felületek

felé. Ez a folyamat mindaddig tart, amíg a faanyag nedvességtartalma egyensúlyba nem kerül a külső környezet páratartalmával, azaz kialakul az egyensúlyi fanedvesség. Ezt a folyamatot értelemszerűen a külső körülmények nagymértékben befolyásolják. A természetes szárítás során a száradás folyamata tulajdonképpen az időjárás, a páratartalom, a szélmozgás, a napsugárzás függvénye. Mesterséges szárítás során ezek a külső tényezők általunk befolyásolhatók, így mi irányíthatjuk a száradás folyamatát. Mindkét szárítási technológiának megvannak a

maga jellemzői. Jelen cikkünkben a mesterséges szárításhoz kapcsolódó technológiák kerülnek áttekintésre. Fontos hangsúlyozni, hogy a faanyag nedvességtartalmát tervezhető időkereteken belül csak a mesterséges szárítási módok segítségével tudjuk egy bizonyos nedvességtartalmi fok alá csökkenteni.

A MESTERSÉGES SZÁRÍTÁS ÁLTALÁNOS JELLEMZŐI

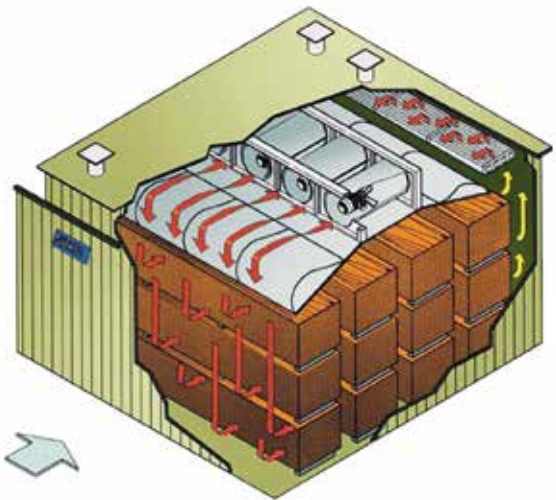
A szárítás ebben az esetben szárítóberendezésekben (szárítókamra, szárítóalagút) történik, és a külső paramétereket műszaki berendezésekkel (pl. ventilátor, hőpumpa, kompresszor, mérőszonda, számítógép) tudjuk alakítani. Természetesen a külső körülmények ilyen módú alakítása nagy energiabefektetéssel és így magas üzemeltetési költséggel jár. Azonban a végeredménye előre programozható, hiszen a faanyag fajtájától, vastagságától, vágási irányától és a kiinduló nedvességtartalmi foktól függően egy előre meghatározott szárítási menetrend segítségével a természetes szárítás időtartamához képest a száradás folyamata jelentősen lerövidíthető. E folyamat hosszát a szárítás technológiája nagymértékben befolyásolja.

KONVEKCIÓS SZÁRÍTÁS

A konvekciós szárítás a légcserre elvén működik, melynek során a

faanyag felületével vízgőz-levegő keverék találkozik. Ez a keverék egy ventilátor segítségével állandó mozgásban van (légáramlás), s így a nedvességgel telített levegőt eltávolítja, a helyébe pedig szárazabb levegőt juttat. A telített levegő egy részét a szárítási menetrendnek megfelelően a szabadba vezetjük ki, s a helyére a folyamat során friss levegőt juttatunk. A technológia esetében tehát biztosítjuk, hogy a faanyag megfelelő hőmennyiséggel találkozzon, valamint, hogy a száradás során kilépő nedvesség eltávolításra kerüljön. Ennél a technológiánál a szárítást három szakaszra bonthatjuk:

- felfűtés (a szárítási hőmérséklet eléréséig tart, ekkor még telített állapotban van a levegő);
- száradás (ahol három fázist különböztetünk meg. 1. fázis: a rosttelítettségi határ elérése; 2. fázis: a felületeken kialakul az egyensúlyi állapot; 3. fázis: a teljes keresztmetszetben kialakul az elérni kívánt végleges fanedvesség);
- kiegyenlítés (a faanyag nedvességtartalmának azonos



Konvekciós szárítóberendezés

értékre hozása az anyag teljes vastagságában).

E technológiánál elmondható, hogy a szárítás 30–100 °C között történik, és akár 6%-os nedvességtartalmi fokra is csökkenthető a fában lévő víz mennyisége. Előnyként jelenik meg, hogy a legtöbb fafaj ebben a formában nagy mennyiségben és gyorsan szárítható, mivel a szárítás során magas hőmérsékletet lehet elérni. Hátránya, hogy a magas és egyben gyors szárítás következtében jelentősen megnő a szárítási hibák kialakulásának veszélye, úgymint a belső repedések kialakulása, a kérgesedés, a sejtzsugorodás, az elszíneződés, a teknősödés és a gyantakiválás.

KONDENZÁCIÓS SZÁRÍTÁS

Itt szintén a levegő a szárítóközeg, s akár csak a konvekciós szárításnál, itt is a meleg levegőt juttatja a rendszer a faanyaghoz, a telített levegőt pedig elszállítja a fa felületéről. A különbség csupán az, hogy a telített levegő nem kerül ki a rendszerből, hanem zárt körfolyamaton keresztül – egy hőkicszerelő segítségével – a nedvesség kondenzvíz formájában kicsapátásra kerül a vízgőzt tartalmazó levegőből. A száraz levegő ezután tovább halad, ismét felmelegítésre kerül s így jut vissza a faanyaghoz. Ennél a



Kondenzációs szárítóberendezés



A berakodást segítő sínes rendszer

technológiánál a szárítás 25–50 °C között zajlik és 12–10%-os nedvességtartalmi fok érhető el vele. Előnyként jelenik meg, hogy kéméletes szárítást biztosít vastagabb lombos és trópusi fafajok esetén is. Mivel a hőviszanyerés zárt rendszerben zajlik, így ez a szárítási forma gazdaságosabb energiafelhasználást biztosít. Legfőbb előnyként pedig azt említhetjük meg, hogy az alacsony hőmérséklet és a hosszabb száradási folyamat következtében a száradás kéméletesebb lesz, és kevesebb hibalehetőséggel jár, mint a kondenzációs szárítás esetén. Amennyiben nagyüzemi szempontok alapján tekintünk a hosszabb szárítási időre, akkor ez akár hátrányként is megjelenhet, hiszen amíg a faanyag a szárítóban van, nem tudjuk alapanyagként feldolgozni. Figyelembe kell azt is venni, hogy ha a kéméletes szárítás során a fa felületéről nem kerül elég gyorsan eltávolításra a nedvesség, akkor ez elszíneződést is okozhat – különösen a kékülésre hajlamos fafajok esetében.

VÁKUUMSZÁRÍTÁS

Amíg az előzőekben ismertetett szárítási technológiáknál a leve-

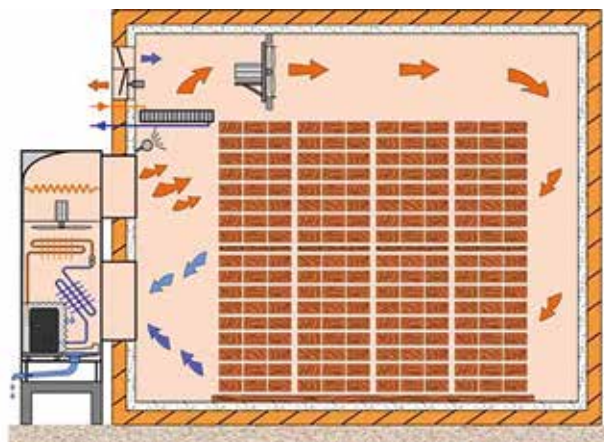
gő-vízgőz keverék biztosította a szárítást, ebben az esetben egészen más eljárással találkozunk. A vákuumszárítás alapját az a fizikai törvényszerűség adja, hogy a légköri nyomáscsökkenés következtében a víz forráspontja jelentősen lecsökken. Tehát alacsonyabb nyomáson, alacsonyabb hőmérsékletre van szükség, hogy a fában végbe menjen a száradás. A vákuumszárítás folyamatát az alábbi négy szakaszra bonthatjuk: 1. Felfűtés és melegítés; 2. Vákuum létrehozása; 3. Kondenzáció; 4. A kondenzvíz elvezetése. A vákuumszárítás beindításához a faanyagot elegendő 40–50 °C-ra felfűteni, majd a vákuum létrehozása után indul meg a szárítás folyamata. Ez történhet folyamatos, illetve szakaszos eljárás keretében. Folyamatos eljárásról akkor beszélünk, amikor a faanyag rétegei közé fűtőlapok

Kondenzációs szárítás folyamata

kerülnek elhelyezésre, és ezek adják át a hőt a faanyagnak. A szakaszos eljárás esetében a melegítés áramló levegő segítségével történik. E szárítási mód során a nyomást visszaállítjuk normál légköri nyomásra és ventilátorok segítségével meleg levegőt keringtetünk a faanyag körül. A vákuumszárítás kéméletes, ugyanakkor gyors szárítást biztosít; a fatest belső részei is egyenletesen száradnak, így nagy sűrűségű, vastagabb lombos faanyagok is eredményesen száríthatók. Hátrányt jelenthet az, hogyha nagyobb szárítási kapacitást akarunk elérni, akkor több szárítóberendezésre van szükségünk, ami magasabb beruházási költségeket jelent. A technológia sajátosságából adódik az a speciális helyzet, hogy olyan henger alakú nyomásálló tartályokra van szükség, amely 900 N/cm² falfelületi nyomást is elbírnak a vákuumszárítás során.

NAGYFREKVENCIÁS SZÁRÍTÁS

E szárítási mód elve az elektromossághoz kapcsolódik, melynek során a nedves faanyagot kondenzátorok által előállított nagyfrekvenciás erőterbe helyezik el. Ebben az erőterben a vízcsepkek rezgésbe jönnek, s így felmelegsznek. E szárítási eljárás folyamán értelem-szerűen ott lesz a legnagyobb a felmelegedés, ahol a legtöbb víz



van, ebben az esetben a faanyag belső rétegeiben. A nedvesség belülről kifelé haladva a fa felületén távozik, legtöbb esetben a bütün keresztül. Az intenzív szárítás során figyelni kell arra, hogy a behelyezett fűrészáru nedvességtartalma 40% alatt legyen, elkerülve a szárítási hibákat. Ugyanakkor olyan faanyagok szárítását javasolt végezni ezzel a módszerrel, melyek szerkezetük következtében a vízgőzt könnyebben átvesztik: pl. nyár, nyír, juhar, bükk, fenyőfélék esetében. Az eljárás előnye, hogy gyors szárítást biztosít (a szárítási idő akár 50–60-szor is rövidebb, mint a konvekciós szárítás esetén), a nedvességtartalom a teljes keresztmetszetben közel azonos lesz, nagy sűrűségű, vastagabb faanyagok is jól száríthatók vele (a szárítás során nem alakul ki kérgesedés sem). E szárítás segítségével nemcsak hosszú árut, hanem nagyobb mennyiségű rövid árut is száríthatunk egyszerre. Hátrányként jelenik meg a magas üzemeltetési költség, a kezdő nedvességtartalomra történő fokozott figyelem, valamint az, hogy a szárítás jellegénél fogva a gyűrűs likacsú lombos fák könnyebben károsodnak, így inkább csak fenyők és álgesztmentes, szórt likacsú fák szárítására alkalmas a nagyfrekvenciás szárítási technológia.

MIÉRT IS VAN SZÜKSÉGÜNK MESTERSÉGES SZÁRÍTÁSRA?

Az első és egyben legfontosabb szükséglete a szárításnak a méretstabilitás biztosítása, hiszen, ha a felhasználási területen nem megfelelő nedvességtartalmú anyaggal dolgozunk, a későbbi száradás folyamán repedések, felületkezelési hibák jelenhetnek meg – gondoljunk csak a keretszerkezetű betétes, filungos ajtókra,

vagy zsalugáteres árnyékolókra. Emellett a megfelelő szárazság biztosítja a faanyag tartósságát is, hiszen egy nedves faanyag a farontó gombák támadásainak mindig fokozottabban van kitéve –

lembe véve, kijelenthetjük: szép és minőségi munkát csak megfelelően kiszárított anyagból tudunk készíteni, amelynek előállításához a mesterséges szárítás technológiája továbbra is elengedhetetlen marad. ■



Nagyfrekvenciás szárító

a penészgombák általában a 30% feletti nedvességtartalommal bíró faanyagot támadják meg. Ahhoz, hogy a fát a farontó rovarok ellen is védeni tudjuk, felületkezelni is kell, amelyet szintén csak megfelelő szárazságú faanyag esetében tudunk megtenni – bár a szijácsbogár a szobaszáraz faanyagban is megtalálja életben maradásának feltételeit. Továbbá száraz faanyagra van szükségünk a feldolgozhatóság szempontjából is, hiszen a nedves faanyagot nem tudjuk szépen forgácsolni, és nem vagyunk képesek megfelelő ragasztást sem kialakítani nedves fa esetén. Természetesen nem feledkezhetünk meg az időről, mint tényezőről sem: a mesterséges szárítás során a szárítási idő jelentősen lerövidül, és előreprogramozott végeredményt tudunk elérni e technológia alkalmazásával. Mindezeket figye-

Felhasznált szakirodalom:

- Veres Réka: Faipari anyagismeret, Szega Books Kft., 2013.
 Vadasné Szilágyi Éva: Faipari anyagismeret, Műszaki Könyvkiadó, 2011.
 Taskovics Péter: Faipari anyagismeret, Műszaki Könyvkiadó, 2004.
 Dr. Takáts Péter: Szárítás és gőzölés (egyetemi jegyzet), NYME – Faipari Mérnöki Kar, 2000.

Képek forrása:

- <http://faiparigepek.hu/faipari-szaritok-es-hokezelok>
www.continentalwood.hu/index.php?col=4&s=14
www.isve.com/en/company
www.nigos.rs/condensation_dehumidifying_wood_dryers.html
www.hfwoodworking.com/products-detail/wood-dryer-for-veneer/

SZÁRÍTÓKAMRÁK IGÉNY SZERINT

Tóth Norbert



Sopron, az innoLignum kiállítás pénteki napja, zárás előtt 20 perccel. A JG-MAX Bt. szabadtéri standja előtt többen nézelődnek. Bencses Gábor ügyvezetőt keresem, ő sem elérhető: tárgyal. A kolléganőhöz fordulok, tőle szeretnék tájékozódni. Mondom neki, hogy riportot készítenék velük, mivel vásári díjat kapott a vállalkozás. Erre a mondatra már felfigyel a közelben tárgyaló főnök is, pillanatok alatt szabaddá teszi magát. A szokásos formásokon hamar túltesszük magunkat.

– *Miért is kapták a vásári díjat?*

– Hosszú évek óta jelen vagyunk az innoLignum rendezvényén, több száz m²-nyi területen mutatjuk be a tűzifa-daraboló és -hasító gépeket, erdészeti aprítógépeket, csörlőket, tuskómarókat. Nyilván ezt értékelték most a szervezők.

– *Ez persze egy erdészt lázba hoz, de a riport egy asztalosújságban fog megjelenni. Nekik is tud valami izgalmasat ajánlani?*

– Tavaly kezdtük el forgalmazni az Incomac cég szárítókamráit, melyet családi berkeken belül eddig a Viking's Bt. forgalmazott. Azt megelőzően az Incomac technikusaként a telepítéssel beüzemelés volt a feladatomban Magyarországon és külföldön egyaránt.

– *Milyen típusú kamrákról van szó?*

– Fűrészárak szárítására alkalmas konvekciós és kondenzációs kamrákat kínálunk, illetve tűzifa szárítására, valamint faanyagok csírátlanítására alkalmas hőkezelő kamrák, gépszettek telepítését is vállaljuk.

– *Mit lehet tudni a kamrákat gyártó cégről?*

– Az INCOMAC cég szívügye már az 1975-ös kezdetektől fogva egy olyan műszaki szakemberekből álló csapat felállítása, akik a légkondicionálásban és a faanyagkezelésben is egyaránt otthon vannak.

A cég mára 5 kontinensen, 50 országban van jelen és 10 000 darab



feletti beüzemelt berendezéssel büszkélkedhet. Mindezt persze folyamatos kutatások eredményei kísérik, melyek tervszerű gyártással, és a legmodernebb számítógép-vezérelésű gépészettel párosulnak. Minden egyedileg gyártott kamra tesztelt és szigorúan ellenőrzött, így a vevő számára minimálisra csökkenthetők a problémák.

– *Említette, hogy modern technológia van jelen a gyártásban. Mit jelent ez pontosan?*

– Az INCOMAC gyártástechnológiája messze előrehaladott: mind az alumínium- és acélelemek vágása, hajlítása, mind azok hegesztése is számítógép-vezérelt gyártósorokon történik. Ez nemcsak a pontos munkavégzést teszi lehetővé, hanem a maximális rugalmasságot is – könnyedén kielégítve ezzel az egyedi vásárlói igényeket.

– *Hol kaphat az érdeklődő további felvilágosítást?*

– A +36-70/537-5387-es telefonszámon, illetve Baján, a Grassalkovich u. 3. szám alatt. ■



SZÁRÍTÁS A TERMÉSZET EREJÉVEL

Schlosser Máttyás
okl.faipari mérnök



A fa esztétikus, környezetbarát anyagunk, szakmai kötelességünk értékének megóvása. Ez az érték pénzben is kifejezhető, és az utóbbi évek tapasztalatai alapján elmondható, hogy egyre magasabb összeget jelent. A helyesen kezelt és tárolt faanyag mindig jól értékesíthető, ugyanakkor gyakran nehezen beszerezhető. Az asztalosműhelyek a legtöbb esetben kereskedőtől, vagy a fűrészüzemekből származó előkészített, osztályozott és szárított fűrészáruval dolgoznak. Mégis érdemes áttekinteni és megismerni a „nyers” faanyag helyes tárolásának, természetes szárításának módszereit, szemléletét.



A faanyag nedvessége a fizikai és a mechanikai tulajdonságokat jelentősen befolyásolja, ez pedig kihat a megmunkálhatóságra és a felhasználhatóságra is. A nedves faanyag szilárdsága kisebb, nehezen ragasztható és felületkezelhető. A nedvességtartalom változása általában méret- és alakváltozással is jár, ez különösen a pontosan illesztendő szerkezeti elemeknél jelenthet problémát, illetve a nedves faanyag sokkal kevésbé tartós, erősen kitétt a fakárosító gombáknak és rovaroknak. A víz kétféle alakban, szabad és kötött formájában van jelen a fában, és ezek együttese adja a nedvességtartalmat. A szabad víz a sejtek üregeiben, edényekben foglal helyet cseppfolyós vagy gőz halmazállapotban. Mennyiségének változása csak a testsűrűséget befolyásolja, a térfogatra nincs hatással. A kötött víz a sejtek falában található, mennyiségét szárítással lehet csökkenteni. A

kötött víztartalom változása mind a testsűrűséget, mind a faanyag méretváltozásait – jelentősen – befolyásolja. A gyakorlatban a faanyag mindig tartalmaz valamennyi nedvességet. A fa kitermelése után rögtön megkezdődik a szabad víztartalom elpárolgása. Ezt a folyamatot kézenfekvő a nap és a szél természetes, ingyen rendelkezésre álló energiáját kihasználva, helyes tárolási környezet kialakításával elősegíteni. Tehát a tárolóternek érdemes száraz, meleg és nagy légmozgású helyet választani. A tárolóter talajának vízszintesnek és vízáteresztőnek kell lennie, vagy lehet szilárd burkolatú is, amennyiben sikerül gondoskodni a csapadék gyors lefolyásáról. Talán a legfontosabb szabály, hogy a tárolt faanyag a földtől mért minimum 40–50 cm magasságban legyen. A megfelelő alátámasztásról általában betontömbökre helyezett fa- vagy betongerendák szolgálnak.

Fafaj	Száradási idő (nap)
Fenyők (10–18–80 mm vastag)	
Lucfenyő	60–200
Erdefenyő	75–250
Lombosak (10–25–50 mm vastag)	
Tölgy	100–300
Bükk	70–200
Cser	60–200
Dió	60–210
Cseresznye	70–220

Néhány fontosabb haszonfa természetes szárítási időtartamának becslött értéke a 22%-os, úgynevez. transzportszárazsáigig (Forrás: dr. Petri László: Energiatakarékos fűrészáru szárítás.)

A tömör egységakat csak 18%-nál kisebb nedvességtartalmú fűrészáru tárolására, vagy nagyon rövid időre, pl. értékesítés előkészítésére képezhető. A hézaglécezett egységakat már hosszabb idejű tárolásra, a természetes szárítás elősegítésére alakítják ki. A fűrészárusorokat az egységakaton belül 40 mm fűrészáru-vastagságig 25x25 mm, a 40 mm vastagságot meghaladó fűrészárukat 25x50 mm vastag lécekkal, igényesebb esetben „H” profilos keresztmetszetre mart, speciális hézaglécekkel választják el egymástól. A hézaglécek hosszát úgy kell megválasztani, hogy az a rakat teljes szélességét 1–2 cm-rel meghaladja.

A szélezetlen faanyagot keskeny lapjával lefelé kell máglyázni, és főleg az értékesebb lombos fűrészáru bütüit „illik” védeni festéssel, viaszolással. A kisebb méretű választékoknál – így a bútorecéknél – olvasztott paraffinba történő mártással oldják meg a hatékony védelmet. Saját vállalkozásunkban erre a célra maradék festékeket szoktunk elhasználni.

Ahogy a földtől való távolság, úgy a felső rész takarása is igen fontos. Ha nem áll rendelkezésre fedett tároló, akkor a megfelelő védelemről általában fém- vagy műanyag lemezes, lejtős kialakítású, biztosan rögzített

máglyatakaróval gondoskodnak, de a bontásból olcsón beszerezhető hullámpalát is szokás használni erre a célra. Nem elég a ferde kialakítás, érdemes homlokdeszkázást is alkalmazni a csapóeső és a szél ellen. A máglyák építése során különös odafigyelést kíván a belső mikroklíma. A máglyán belül a hőmérséklet lefelé csökken, miközben a levegő páratartalma egyre nő. A légmozgás alapvetően kisebb a máglyán belül és az alsó részeken, ahol akár töredéke is lehet a felső rétegekhez képest. Ezt felismerve igényes megoldás, valamint a szárítást is gyorsabbá teszi, ha a máglya kürtös kialakítású: a rakaton belül függőlegesen kialakított egy vagy több kürtön a párás levegő könnyebben távozik. A máglyákat (hosszanti oldalukkal)

az uralkodó szélirányra merőlegesen kell lerakni. Megéri gondosan eljárni a faanyag tárolása során, ugyanis az élőnedves fa általában több mint 50%-os nedvességtartalmát jelentősen csökkenteni lehet. A vásárolt légszáraz fűrészáru esetén pedig a hosszú távú tárolás során is megőrizhető így a faanyag minősége. Az említett légszáraz állapot kb. 12–15% fanedvességet jelöl, ami hazánkban – szerencsés esetben – el is érhető a szabadban tárolt, természetes szárítással szárított anyagnál. Ilyen anyagra van szükség az épületasztalos-ipar külső szerkezeteihez, szabadtéri, kültéri tárgyakhoz stb. Általánosságban elmondható, hogy a 15%-nál magasabb nedvességtartalmú alapanyagot nem lehet jó minőségben megmunkálni, ragasztani, felületkezelni. A faanyagot a tárolása során a gomba-, a rovarkárosítók és az időjárás is károsíthatja. A máglyák állapota folyamatosan ellenőrizendő, és kártevők megjelenése esetén a megszüntető védelemről azonnal gondoskodni kell. A rovar- és gombafertőzés elsősorban azoknál a szélezetlen fűrészárunknál fordul elő, ahol a fűrészáru termelése kérgezetlen rönkből történik. Ennek megakadályozásának jó módszere a kéreg eltávolítása. Emellett az alátétfák, spánglik



Helytelenül tárolt bükk faanyag.



Nagy mennyiségű boules fűrészáru.

állapotára is ügyelni kell, könnyen előfordulhat ugyanis, hogy a rosszul tárolt, vagy nem megfelelő állapotú (pl. bontott) elemekkel „fertőződik” meg a friss fűrészáru. A napsugárzás, a csapadék és a fokozott légmozgás károsító hatásait a máglyák említett, szakszerű építésével, fedésével és a fűrésztermékek бүтүjének védelmével megakadályozhatjuk.

A fűrészáru szállítóeszközökre való fel- és lerakása, valamint a rakatok összeállítása során fokozottan kell ügyelni a balesetvédelmi előírások betartására, a munkavédelmi lábbeli és erős bőrkesztyű megkövetelése pedig ezeknél a tevékenységeknél igazán nem igényel magyarázatot. Saját érdekünk, hogy a máglyák biztonságosan és könnyen hozzáférhetően álljanak, valamint be kell tartani a vonatkozó tűzvédelmi előírásokat is, legfőképp tilos a dohányzás a kültéren tárolt faanyagok közelében. A hazai éghajlaton, az évszaktól, az induló nedvességtartalmától, valamint a fafajtól és annak vastagságától függően a fűrészáru megfelelő ütemezéssel és odafigyeléssel körülbelül 3–5 hónap alatt szárítható le légszáraz állapotra. Ezzel a módszerrel mintegy 135–180 kWh energiát spórolhatunk meg, környezetbarát módon. ■

Felhasznált irodalom:

- Dr. Molnár Sándor: Faipari Kézikönyv, Faipari Tudományos Alapítvány, Sopron, 2000
 Gerencsér Kinga: Fűrészipari technológia I., Egyetemi jegyzet, Sopron, 1999
 Petri László dr.: Fűrészáru szárítás és gőzölés, Budapest, 2000
 Petri László dr.: Energiatakarékos fűrészáru szárítás, Budapest, 2003
 Pagonyiné Mezősi Marietta: Fűrészáru tárolása (2309-06 modul 008-as szakmai tankönyvi tartalomeleme)

Képek:

- hermes-klapplaeden.de
 rothmund-holz.de
 tudasbazis.sulinet.hu



- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZÖLŐKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HŐKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDENZÁCIÓS TECHNOLOGIA, ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.



Incomac képviselő: **JG-MAX BT.**
 H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.
 Tel./fax: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387
 E-mail: info@jgmax.hu ■ www.incomac.hu



Asztalos Fűrészáru

műszárítva és gatterfrissen

SAPIRO - TRANSZ Faipari Kft.

Széleztelen fűrészáru
 közvetlenül a gyártótól
 0. – I. oszt.
 Minőségben





Tölgy, Kőris, Juhar
 Gőzölt Cseresznye, Gőzölt Bükk
 Borovifenyő, Vörösfenyő,
 stb...



Aktuális árainkról érdeklődjön a lenti elérhetőségeken,
 vagy tájékoztató jelleggel megtalálhatóak a
www.sapirotransz.hu weboldalunkon a → Termékeink
 → Fűrészáru menüpontban!

Th.: Nagykálló GPS: 47°52'19.7"N 21°49'05.7"E
 Iroda: Nyíregyháza, Fábrián Z. u. 18. Tel.: +36-42/595-509
 E-mail: info@sapirotransz.hu Mobil: +36-30/955-1909

MIT, HOL, MENNYIÉRT?

Tóth Norbert



A műszárítás témáját tárgyalva, támadt egy ötletünk: nézzük meg, milyen szárított alapanyag kínálattal és árakkal lehet manapság találkozni a fűrészárpiacon! Íme az eredmény.



A megszólaltatott telephelyek vezetői széles áru kínálattal láttak el minket. Mindenhol műszárított faanyag szerepel, nettó m³-es árakon.

Dunakeszin kezdünk. Rozmán Géza, a **Favilág 2004 Kft.** vezetője a telephelyét bemutatva mindjárt a kemény lombos fafajok minőségi választékát emeli ki, de tartanak luc- és borovifenyő fűrészárut is. Bár saját szárítóval nem rendelkeznek, a bérszárítás folyamatát – korábbi szakmai tapasztalataira alapozva – személyesen felügyeli, különös tekintettel a folyamat végén lévő kiegyenlítésre. Kínálatából az OF (osztályon felüli) tölgy fűrészárut emeli ki, ami 250 000 Ft-os ártól kapható. A készlet válogatható, egy száltól a kamiontételig bárkit kiszolgálnak. További információ a +36-30/327-3403-as telefonszámon.

A folytatásban Győr és a **Szilaker Kft.** következik, ahol Lőrincz László ügyvezető kérdésekre máris sorolja

a kínálatot: vörös tölgy 180 000 Ft; OF ukrán és szibériai borovifenyő 138 000 Ft; OF ukrán és bosnyák lucfenyő 110 000 Ft; OF szibériai vörösfenyő 180 000 Ft; valamint magyar akác fűrészárú 120 000 Ft. Az árak 1" és 2"-os vastagságra is vonatkoznak. Érdeklődni a +36-70/434-1952-es telefonszámon lehet.

Ugorjunk innen egy nagyot: a Kecskeméthez közeli Táborfalva a következő állomás, ahol Hegedűs Ferenc, a **Szomex Kft.** első embere nemes egyszerűséggel vörös- és borovifenyő fűrészárut kínál, igaz, ezeket hatalmas készletben. Kizárólag Szibériából jön a faanyag, amit télen vágatnak és szállítatnak, nyáron pedig már itt, a telephelyen szárítanak. A jelenlegi 600 m³-es választékból szemezgetve: borovi fenyőfa 120 000 Ft, vörösfenyő 150 000 Ft-os árakon kapható és vihető. Megemlíti, hogy helyben táblásítanak is a boroviból. További részletek a +36-30/948-0560-as számon.

Innen Szolnokra megyünk, ahol az **Alföldfa Kft.** tulajdonosa fogad. Szilágyi Attila telephelyi kínálatának főszereplője a finn fűrészárú. Mint mondja, kizárólagos magyar forgalmazója Finnország 10. legnagyobb fafeldolgozó vállalatának, a Junnikkala Oy vállalkozásnak. Az összes fűrészárú sűrű szálú, méretpontos, szárított, szélezett alapanyag. Például a 25 mm-es borovifenyő deszka US minősítéssel, 100 mm-es szélességben 129 900 Ft. 50 mm-es anyagvastagság esetén, azonos minősítésben a 150 és a 200 mm széles változat is 109 450 Ft. Szintén ugyanezen az áron és 150 mm-es szélességben van még borovifenyő 63 és 75 mm-es vastagságban is. Lucfenyőből, SF minősítésben a 25x100 mm-es méret, valamint az 50 mm vastagságú 150-es és 200-as szélességű változat is 93 700 Ft. További információ a +36-20/916-8122-es telefonszámon kapható. ■

www.tajgado.hu
TAJGA
 DEPO Kft.



EGYEDI GyÁRTÁSOK MEGRENDELÉS SZERINT!

Luc-, borovi-, vörösfenyő
 Minden méretben · Raktáron 2000 m³

22, 25, 28, 30, 32, 36, 40, 46,
 50, 56, 63, 75 mm vastag
 100-300 mm széles



Tajga-Depo Kft. 6500 Baja, Szegedi u. 94.
 Tel.: 79/428-228 · Tel./fax: 79/322-989
 Mobil: 06-30/953-4457, 06-30/318-8821,
 06-20/574-1014
 E-mail: tajga@tajgado.hu



BAKONYERDŐ ZRT.
FRANCIÁVÁGÁSI FÜRÉSZÁRU GyÁRA



**Alkalmi vételre és szerződéses lekötésre
 már a 2018-as évre is várja vásárlóit
 a készleteivel tölgy és bükk faanyagra**

Választékunk:

- nyers, légszáraz, gőzölt, szárított
- különböző vastagságú
- szélezett és szélezetlen fűrészáru

Őszi rendkívüli akciós ajánlatunk (a készlet erejéig):

Tölgy szélezetlen, műszárított, 51 mm, III.o.:	145.000 Ft/m ³
Fehér bükk szélezetlen, műszárított, 41 mm, I.o.:	99.000 Ft/m ³
Fehér bükk szélezetlen, műszárított, 51 mm, III.o.:	65.000 Ft/m ³
Gőzölt bükk szélezetlen, műszárított, 51 mm, II.o.:	80.000 Ft/m ³
Hárs szélezetlen, műszárított, 51 mm, III.o.:	50.000 Ft/m ³
Tölgy szélezetlen, műszárított, 38 mm, IV.o.:	55.000 Ft/m ³
Tölgy szélezett, műszárított, 38 mm, IV.o.:	60.000 Ft/m ³

Az árak nettó telephelyi árak!

A vásárlás feltételeiről tájékoztatást ad:
 Bodnár Mihály kereskedelmi vezető
 Tel.: 30 2163542, 06/89 573 520,
 E-mail: bodnar@bakonyerdo.hu

www.bakonyerdo.hu



Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

2234 Maglód, Wodláner Ipari Park. Tel.: 06-29/526-100. Fax: 06-29/526-110.
 Mobil: 30/977-8094, 30/378-9906, web: www.ifbg.hu, e-mail: ifbg@ifbg.hu



ASZTALOSÜZEM SZŰRŐBETÉTEI!

- papirlabirint szűrők többféle változatban
- üvegszálás szűrők (oldószeres, vizes festékekhez)
- zsákos szűrők
- finomszűrők
- csiszolatpor-megfogó szűrők.

Szűrőt házhoz szállítva akár 1-2 napon belül!

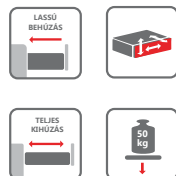


XMEDITOR, 22 éve
 a faipar első szériás
 kommunikációs műhelye.

MOST MI ÁLLJUK AZ ÁFÁT!

GTV - AXIS BOX fiókrendszerre

AXIS 95*450 mm	szürke / fehér
AXIS 127*450 mm	szürke / fehér
AXIS 178*450 mm	szürke / fehér
AXIS 95*500 mm	szürke / fehér
AXIS 127*500 mm	szürke / fehér
AXIS 178*500 mm	szürke / fehér



Homoki-Zár Kft.
 3527 Miskolc, Szinva u. 19.
 Tel: +36 46 506 074
rendeles@homokizar.hu

HOMOKIZAR.HU

-27%



SZÁRAZ(ABB) VAGY NEDVES(EBB)?

Tóth Norbert



Egy adott faanyag nedvességének pontos meghatározása kiemelkedően fontos információ. Megállapításához mérőműszer szükséges, amelyhez többféle lehetőség is párosulhat.

A mérőműszereknek jól behatárolható mérési feladatkörük van, legyen szó fűrészáru nedvességének megállapításáról, folyamatban lévő műszáritás közbeni méréseiről, esetleg a már elkészített faáru elhelyezés előtti nedvességének megállapításáról. Itt is igaz, hogy az adott célhoz válasszuk a megfelelő eszközt.

ALKALMI, GYORS MÉRÉSEKHEZ
Különböző beállítások helyett a mérési paraméterek átlagos adataival dolgozik: például az Európában szokásos fafajtákra jellemző paraméterek átlagával, és 20 °C fahőmérséklet alapján. Többségük rendelkezik 3–6 mm-es beütőheggyel, illetve ún. értékelő üzemmódban is mér: jelzi, hogy a mért érték megfelelő,



Trotec BM21 típusú nedvességmérő



Logica típusú nedvességmérő

még elfogadható, vagy túl nedves. Előnye a nedvességtartalom gyors megállapítása, kiértékelése (fa, építési anyag esetében), egyszerű használat. Hátránya, hogy a pontos adatok, kritikus tartományok megállapításához csak közelíteni tud. Ideális választás gyors tájékozódáshoz, puhafa-, tűzifa vásárlásnál.

PRECÍZIÓS MÉRÉS, BEÜTŐHEGGYEL

Képesek a nedvességtartalom viszonylag pontos meghatározására, de csak a két beszúrt szondahegy közötti területen és mélységben. Általában a környezeti hőmérséklet értéke és az adott fafaj felismeréséhez szükséges gyári kód betáplálható. Bizonyos típusok automatikusan mérik a levegő és a fa hőmérsékletét, a páratartalmat, esetleg már gyárilag kalibráltak. Fontos opció lehet még a különböző típusú külső mérőszonda csatlakoztatásának lehetősége (konténeres szárítás külső vizsgálatához, fűrészpornál, esztrichnél stb.), valós idejű mérés

gyári okoseszköz alkalmazás, vagy számítógépes csatlakoztatás révén stb. Előnyük a viszonylag pontos mérés, a nedvesség maximális értékének meghatározása (a mérőszonda mélységében, max. 10–12 mm-ig). Hátrányuk, hogy viszonylag lassabban és roncsolással jár a mérés.

PRECÍZIÓS ÉRINTŐSZONDÁS MÉRÉS

Szintén képesek a pontos mérésekre, miközben elegendő a felülethez érinteni a készüléket. Jellemzőjük, hogy a szenzorok által besugárzott mélységi zónában (általában 40–80 mm) és átlagolt mérési értéken mérnek. Az előzőekben felsorolt extrák, külső szondák itt is elérhetők. Előnyük a roncsolásmentes mérés (félkész, kész áruk esetében) illetve, ahol rövid idő alatt sok mérés szükséges. ■

Trotec T3000 típusú nedvességmérő CM készülékkel



Képjegyzék:

<https://hu.trotec.com>
www.logica-hs.com/it/
<https://hu.trotec.com>



Otthon és iroda egy légtérben

HOME OFFICE: REJTETT ÁGYAK, ELDUGOTT ASZTALOK

Földesi Gábor



Hogy mi tesz egy lakást valamire való hangulatos, élhető otthonná, arra mindenki maga ismeri a választ, hiszen minden embernek más az elképzelése a pihentető, kényelmes környezetről, s ennek megfelelően igényeink is eltérőek. Ám, hogy mitől válik egy helyiség munkahellyé, annak már valamelyest kötöttebb, univerzálisabb szempontjai vannak. Ezek közül – megelőzve minden luxust, pompát, fényűzést – első helyen említhetjük a praktikusságot, mely talán épp akkor kerül a leghangsúlyosabban előtérbe, mikor az élet fent említett két színtere, a munkahely és az otthon, egy légtérben találkozik.

A digitális világ számtalan előnyének egyike, hogy egyre több munkát, feladatot tudunk ellátni helyhez kötetlenül, egyetlen számítógép segítségével. Így az otthoni munkahely ma már

nemhogy ismeretlen intézmény, de egyenesen létjogosult, sőt népszerű, főleg annak tükrében, hogy egy jól kialakított home office létrehozásával nem kell irodát bérelni, fenntartani,

mely jelentősen csökkenti egy vállalkozás kiadásait.

Ám az örök érvényű szabály itt is érvényes: mindennek megvan a maga helye és ideje, s ez az elv nem



véletlenül tartja magát az élet minden területén. Ezen gondolatmenet mentén haladva – s némi otthon végzett munkatapasztalattal a hátunk mögött – pedig hamar be kell látnunk, hogy a hatékony feladatvégzés és a pihentető „énidő” érdekében a határokat meg kell húzni, úgy munkaidőben, mint térben. Ezért fontos az, hogy a lehetőségekhez mérten a lakásban elkülönítsük az egyes élettereket, s kialakítsunk egy kizárólag munkavégzésre kijelölt sarkot, fészket, még akkor is, ha súlyos tölggyfa íróasztallal és öblös bőrfotelekkel tömött, különálló dolgozószobával nem rendelkezünk. A korábban említett praktikusság azonban kis alapterületű helyiségekben is kimondottan jól érvényesíthető, sőt, itt jut csak igazán fontos szerephez. Az egy-két szobával rendelkező lakások tulajdonosainak sem kell lemondaniuk a home office előnyeiről, nem árt azonban tisztában lenni a legfontosabb szempontokkal, melyekre érdemes odafigyelni. A funkcionalitás, célszerűség, letisztultság olyan ütőkártyák, melyek elengedhetetlenek a hatékonyságra sarkalló légkör kialakításánál, ám ezek mellett érdemes odafigyelni a kényelemre is, hiszen, otthoni munka ide vagy oda, így is több órát fogunk eltölteni az adott munkafelület mellett. Sokak számára az okozza a legnagyobb fejtörést, miként alakítható ki elegendő tér egy saját otthoni mun-

kahely számára, ám szerencsére nem kell itt megtorpanni, hiszen ma már rengeteg megoldás létezik, melyek még az olyan apró garzonok esetében is kivitelezhetők, ahol a hálószobát kell irodává varázsolni, a lehető legegyszerűbben.

Ezekre a helyzetekre hívták életre a könnyen elrejtendő ágyakat, a lenyitható dolgozóasztalokat, a néhány trükkös mozdulattal eltüntethető, s ugyanolyan gyorsan előkapható bútorokat, melyek nemcsak praktikusságuk révén illeszkednek egy hatékony home office-hoz, de a gyártók a kialakításuk során a kényelemről és a stílusos dizájnról sem feledkeztek meg.

ÁTÉPÍTÉS HELYETT, DISZKRÉTEN

Mindenképp érdemes legalább egy rendezett, kényelmes íróasztalnyi helyet kialakítanunk a home office bázisaként, s ebben az sem lehet hátráltató tényező, ha épp csak egy szekrény nagyságú helyünk akad. A beépített szekrények mintájára ugyanis praktikus, jól kihasználható dolgozószarkot hozhatunk létre, nem rövidítve meg jelentősen az adott szoba belső terét. A home office-t rejtő ajtószárnyak, harmonika- vagy tolóajtók által konkrét határvonalal tudjuk elválasztani a hálószoba vagy a nappali légtérétől a munkafelületet, illetve igény szerint – behajtva az ajtókat – egészen eltüntetni azt.



ÖRÖK KLASSZIKUS ÚJRAGONDOLVA

Főleg a nagycsaládosok és nyári táborozók körében nem ismeretlen jelenség az emeletes ágy, melynek legfelsőbb szintjéért minden alkalommal kőkemény harcok dúltak, s dúlnak a mai napig. Nem véletlenül állta ki az idő próbáját a szűk gyerekszobák hőse, ám érdemes továbbgondolni a benne rejlő lehetőségeket. Az alsó szint helyén ugyanis kényelmesen elfér egy íróasztal egy lappal, néhány szekrénykével, tárolóval. Emellett a felső szintet továbbra is használhatjuk alváásra, pihenésre.

TÖBBSZÖRÖS FUNKCIÓHALMOZÁS

Ma már nem ritka, hogy egy bútor darab úgy kerül be, s illeszkedik aztán pazar módon egy miliőbe, hogy alapvető funkciója egészen más, mint amire új kontextusában használjuk. Így például egy látványos, robusztus hajókoffer vagy egy antik tárolóláda kiváló dohányzóasztallá avanszálhat a nappaliban, ám ne álljunk meg itt, ha funkcióhalmozásról van szó. Belül néhány rekesszel, fiókkal feldobva hasznos irodai tárolót kapunk, ám ha nincs szükség az iratokra és dossziéokra, a felső lap, illetve a ládatető visszahajtásával el is tüntethetjük azokat.

ÖSSZHANGBAN AZ ERŐ

A home office legpraktikusabb, átalakítható, eltüntethető elemeinek csodája abban rejlik, hogy amellett, hogy mindkét „állapotukban” ellátják a hozzájuk rendelt funkciót, nem lógnak ki a környezetükből, ellenkezőleg, mindkét formájukban (ágyként, felhajtva szekrényként; író- és dohányzóasztalként) egyaránt illeszkednek a térbe, ezért érdemes odafigyelni arra, hogy a felhasznált anyagok minden felülete, oldala, eleme jól passzoljon a szobához. ■

A JUHAR

Zoltán György
Zol-Gém Kft.



A juharok (*Acer Spp*) az északi félteke mérsékelt övében élnek. A nemzetség nemcsak sokfajú (150 faj), hanem rendszertanilag is heterogén. Az ide tartozó fajok között nagy morfológiai és méretbeli eltérések vannak, viszont tulajdonságaik nagyon hasonlóak, megkülönböztetni őket mikroszkóppal is nehéz.

A LEGFONTOSABB FAJAJOK

Hegyi juhar (*Acer pseudoplatanus*)

A hegyi juhar őshonos fajunk. Közép- és Dél-Európában terjedt el a domb- és a hegyvidék fája. Az üde, ásványi anyagokban gazdag laza talajokat, és a párás, nedves klímát kedveli.

A téli hideget jól viseli, de a korai fagyoktól szenved, rosszul viseli az aszályt.

Hazánkban a legértékesebb juharfa.

Mezei juhar (*A. campestre*)

Erdeinkben gyakori elegyfaj, a sík vidéktől a középhegységekig mindenütt előfordul.

Idősebb korban is csak 20–25 m magasra nő. Fája a juharok között a legsűrűbb (légszáraz sűrűség: 710 kg/m³). A legkeményebb finomszövetű faanyag, vörösbe hajlóan fehér, idősebb korban barnás,

selyemfényű. A belfoltok gyakoriak. A rönkméretben ritkán előforduló mezei juhart a bútortipar szívesen használja. Kedvelt esztergályos fa. Méretei miatt leginkább csak tűzifát választékolnak belőle.



Korai juhar (*A. platanoides*)

A domb- és hegyvidék fontos elegyfajaja. 30–40 m magasságot is elér. Fája nagyon hasonlít a hegyi juharéra, de valamivel sötétebb, sűrűbb (légszáraz sűrűség: 630 kg/m³) és keményebb. Felhasználási területe a hegyi juharéval azonos.



Fekete gyűrű (Tatár) juhar

(*A. tataricum*)

Cserje, esetleg kis fa. Leginkább a sík vidéki száraztölgyesek kísérő fajaként fordul elő. Faipari jelentősége nincs, de fája jól esztergályozható, szívesen készítették belőle pipaszárat.

lehet. Fája puhább és törékenyebb más juharokénál (légszáraz sűrűsége: 530 kg/m³).

Színe sárgás és vörösesbarna. Európában kedvelt parkfa.

hatolnak a fatestbe, és minden esetben a gesztben hatalmasodnak el. A kitermelt juharfa főleg a magas keményítőtartalom miatt könnyen fülled. Ügyelni kell a gyors feldolgozásra és a fűrészáru azonnali hézaglécezésére! A fahibák közül a színváltozás, a göcsösség, a csavarodott növés, a görbeség, a barna álgesztesedés és a bélkorhadás jelentős.

Zöld (kőrislevelű) juhar

(*A. negundo*)

Észak-Amerika atlantikus feléről származik, de Európában gyorsan elterjedt. Ártereken gyakori, invazív faj. Az amerikai fehér medvelepke (*Hypantria cunea*) a lágylombos

Cukorjuhar (*A. saccharum*)

Kanada déli és az Egyesült Államok északi részén gyakori fafaj. A cukorjuhar azonban nem csak a belőle csapolt juharszirup miatt fontos, sokkal nagyobb a jelentősége a szép rajzolatú fehér faanyagának. Az amerikai juhar furnér- és

MEGMUNKÁLÁS ÉS SAJÁTÓSSÁGOK

Víszonylag jól és könnyen lehet fűrészelni. A mechanikai megmunkálástól a fafelület gyakran pörkölődik. A fűrészáru szárítása a nagy zsugorodási, anizotrópiai és az elszíneződés veszélye miatt körültekintést igényel. A dekoratív rajzolatú, esztétikus juhart világos divatos színű pácokkal is kezelik a modern bútorok gyártásakor. Könnyen faragható, jól szegezhető, csavarozható, hajlítható.



FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

A bútortipar a juhart furnérként és tömőfaként egyaránt felhasználja. Készítenek belőle értékes stílbútorokat, asztallapokat, székeket, hajlított bútorokat. A hegyi juhar egyik legfontosabb felhasználási területe a hangszergyártás, a hegedűk hátlapja és a nyakrésze készül juharból, hullámos, vagy csomoros faanyagból. A göcsmentes juhart felhasználják furulya, fagott, szájharmonika, orgona készítéséhez is. ■

fafajok és gyümölcsfák károsítója – a zöld juharral került Európába. Nálunk ritkán rönkméretű. A fatest világos, széles évgyűrűjű, laza szövetű (légszáraz sűrűsége: 500 kg/m³), kiválóan faragható.

fűrészáru Európában is kedvelt. Tulajdonságai és felhasználása azonos a hegyi juharéval (légszáraz sűrűsége: 705 kg/m³).

FAHIBÁK, FAKÁROSODÁSOK, TARTÓSSÁG

Ezen fafajt az erdőben számos gomba- és rovarfajta megtámadhatja. A gombafertőzések általában a mechanikai sérüléseken keresztül

Ezüstjuhar (*A. saccharinum*)

Észak-Amerika keleti felén általánosan elterjedt. Gyorsan nő, terebélyes, magassága 30 m is

EGY LÉPÉSEL ELŐREBB A BÚTORGYÁRTÁSBAN II.

Az EdgeExpert ujjmarókkal kiemelkedő minőségű élmegmunkálás érhető el a CNC-technológiában. A bútortiparban ugyanis egyre növekvő tendencia a különböző bevonatos lapok térnyerése. Legyen szó laminátról, dekorrról, fóliáról, furnérról, mindegyiknél fontos a kiváló minőségű élkialakítás a professzionális élzáráshoz. Az EdgeExpert-program különböző feladatokra nyújt hatékony megoldást. Emellett az EdgeExpert ujjmarók használatának gazdasági haszna is van. A Diamaster EdgeExpert marók élettartósága tizenötször nagyobb lehet, mint a hagyományos szerszámoké. Az élzáró gépeken a tökéletes finish elengedhetetlen feltétele a

kiváló minőségű véglevágó fűrész és citling. A nagy fordulatszámmal dolgozó véglevágó fűrészek azonban általában nagy zajjal működnek. Ezt cáfolja meg a Leitz LowNoise fűrészcsaládja, mely rendelkezik speciálisan élzáró gépeken használható változatokkal. Az új LowNoise fűrészlapok akár 10 dB (A)-kal is csendesebbek, mint a hagyományos fűrészek. Ez a fele a hagyományos lapok zajszintjének. A citling használatakor is támaszkodhatnak a felhasználók a Leitzre. A Duo-Multi citling kifejlesztés- és cikloisív-mentes élananyag-megmunkálást biztosít többféle vastagsághoz és felületi minőséget egyaránt. A magasfényű



felületeknél sem mutatkoznak a szokásos minőségi hibák.

Leitz Hungária Szerszám Kft.

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: 23/521-900.

www.leitz.hu

Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

leitz

AKCIÓ 2017 ŐSZ

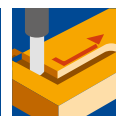
DIAMASTER PRO FELSŐMARÓ, Z 1+1
UNIVERZÁLIS ALKALMAZÁSRA BÚTORLAP-MEGMUNKÁLÁSHOZ

ELŐNYÖK:

- Optimalizált forgácstér a kiváló élminőségért
- HW-befűró él
- 3-5-ször utánélezhető
- Előtolási sebesség 6-8 m/min

Identnummer	Megnevezés
130073292	Oberfräser Diamaster PRO, Z1+1 DP/D18/NL45/S20/GL105/RL
37710	Zsugorbefogó HSK F63, d=20

DP



Rendeljen telefonon, faxon, e-mailben vagy személyesen üzletkötőinknél.

Leitz Hungária Szerszám Kft.

Keressen megújult honlapunkon: www.leitz.hu

2030 Érd, Kis-Duna u. 6
Tel.: 23/521-900
E-mail: leitz@leitz.hu

Északnyugat-
Magyarország
70/33-44-004

Közép-
Magyarország
70/33-44-003

Délnyugat-
Magyarország
70/33-44-002

Északkelet-
Magyarország
70/33-40-098

6000 Kecskemét,
Békéscsabai u. 2/A
Tel.: 76/481-942

Délkelet-
Magyarország
70/33-44-005

Mire figyeljenek a vállalkozások?

DIGITÁLIS FOGYASZTÓVÉDELEM

Visszaigazolta-e a fogyasztóval megkötött szerződést a webáruház? Közzétette-e, hogy a békéltető testületekkel köteles együttműködni? Elhelyezte az online vitarendezéshez kapcsolódó linket a honlapon? Könnyen megtalálható-e az e-mail-cím vagy csak panasz űrlapokkal kommunikál a fogyasztóval? – egy sor olyan fogyasztóvédelmi kérdés, amely mellett a magyar webáruházak nem mehetnek el szó nélkül! Már csak azért sem, mert adott esetben ismételt jogsértésnél emelt összegű fogyasztóvédelmi bírságot kaphatnak.

MIRE ÜGYELJENEK A VÁLLALKOZÁSOK?

Magyarországon már több mint három éve a webáruházaknak egy sor információt meg kell adniuk kötelezően az internetes honlapjukon a fogyasztók számára. Ide tartozik többek között a panaszkezelési módról, a békéltető testülethez való fordulás lehetőségéről, a vállalkozás székhelye szerint illetékes békéltető testület nevéről és székhelyének postacíméről szóló tájékoztatás és megannyi, további tájékoztatás.

Nem árt a vállalkozásoknak ezekre kiemelten figyelniük, hiszen a 2017. évben az egyre növekvő e-kereskedelem került a fogyasztóvédelem fókuszába. Érdemes ezért minden szükséges információt tételesen és egyértelmű, közérthető megfogalmazással szerepeltetni. Ezekről több jogszabály is tartalmaz rendelkezéseket, mint a fogyasztó és a vállalkozás közötti szerződések részletes szabályairól szóló 45/2014. (II. 26.) Korm. rendelet, vagy éppen az elektronikus kereskedelmi szolgáltatások, valamint az információs társadalommal összefüggő szolgáltatások egyes

kérdéseiről szóló 2001. évi CVIII. törvény.

Már az is jogsértésre adhat okot adott esetben, ha például a tárhelyszolgáltató székhelyéről, telephelyéről vagy e-mail-címéről szóló tájékoztatás marad el, vagy éppen, ha a fizetési kötelezettséggel járó megrendelések esetében nem alkalmaznak külön figyelmeztetést.

EGYÜTTMŰKÖDÉS A BÉKÉLTETŐ TESTÜLETI ELJÁRÁSBAN

A súlyos jogsértést elkövető webáruházak nyilvános listájából (www.jogsertowebaruhazak.kormany.hu) az is látszik, hogy a fogyasztóvédelmi hatóság gyakorlata szerint már a honlapon kell tájékoztatást adni a vállalkozásokat a békéltető testületi eljárásban terhelő együttműködési kötelezettségről is.

Sőt, ha később ezt az együttműködési kötelezettséget az érintett cég megsérti, így nem küld írásos nyilatkozatot az eljárásban a békéltető testületnek az adott ügyről, vagy



nem biztosítja egyezségkötésre jogosult személy részvételét a meghallgatáson, akkor kötelező bírsággal (még kis- és középvállalkozások esetében is, már az első jogsértésnél) kell szembenéznie! Természetesen az uniós békéltető honlapon (online vitarendezési platform: www.ec.europa.eu/odr) történő online vitarendezési eljárásban a személyes megjelenésre nincs szükség, ott sem lehet viszont eltekinteni attól, hogy a vállalkozás többek között az ügyvel kapcsolatos álláspontját és bizonyítékait az eljáró békéltető testület rendelkezésére bocsássa írásban!

Ugyanezzel függ össze, hogy el kell helyezni a webáruház internetes címén az uniós békéltető honlapra mutató linket könnyen elérhető

módon, továbbá tájékoztatniuk kell a fogyasztókat magáról a békéltető honlap létezéséről, és arról, hogy az használható a viták rendezéséhez. Kötelező emellett megadni magát a webáruház e-mail-címét is! Ez alól nincs kivétel, és ez a kötelezettség az online adásvételi vagy szolgáltatási szerződésekben érintett, minden Európai Unióban letelepedett kereskedőre vonatkozik. Ezzel szemben, különösen egyes légitársaságok vagy más nagyobb szolgáltatók e-mail-címét nagyon nehéz fellelni, mivel rendszerint panasz űrlapokon keresztül biztosítják a panasztételt, holott ez még önmagában kevés és ebben a formában nem elegendő!

ELÁLLÁSI JOG

Az indokolás nélküli elállási jogról szóló kötelező információkat szintén nagyon fontos szerepeltetni a webáruház honlapján! Több esetben került sor jogsértés megállapítására azért, mert nem volt megfelelő az erről szóló tájékoztatás, így például kizárták az indokolás nélküli elállást arra az esetre, ha a termékben károsodás következett be, az megsérült, esetleg nem volt meg az eredeti, bontatlan csomagolás vagy a fogyasztó azt a termék jellegének, tulajdonságainak és működésének megállapításához szükséges használatot meghaladó mértékben használta. Ezek a szerződési feltételek jogszabálysértőek, sőt felvetik a tisztességtelen kereskedelmi gyakorlat tilalma megsértését is!

Emellett, a webáruházból való rendelésnél, legkésőbb a megrendelt termék átvételekor a vállalkozásnak tartós adathordozón vissza kell igazolnia a fogyasztónak a megkötött szerződést, és ebben meg kell adni az előzetesen a tájékoztatás köréhez tartozó kötelező információkat

is (kivéve, ha az már megtörtént a szerződés megkötése előtt)!

Több webshopban biztosítják továbbá azt is, hogy a fogyasztó az indokolás nélküli elállási jogra vonatkozó nyilatkozatát beküldhesse közvetlenül az internetes honlapon keresztül. Fontos tudni, ilyen esetben szintén vissza kell igazolni azt a fogyasztó számára, hogy elállási nyilatkozata megérkezett! Ennek elmulasztása ugyancsak jogsértést vet fel.

TERMÉKSZAVATOSSÁG

Legalább ilyen fontos, hogy a kellékszavatosságra, termékszavatosságra vonatkozó jogszabályi kötelezettségről és az esetleges jótállás fennállásáról és annak feltételeiről szóló tájékoztatást ugyanúgy elhelyezzék, méghozzá úgy, hogy a fogyasztó számára világos és egyértelmű legyen az e fogalmak jelentése közötti különbség. Ha pedig az adott termék kötelező jótállás hatálya alá esik, úgy a jótállási jegyet is át kell adni a fogyasztónak, legkésőbb a kiszállításakor.

A webáruházaknak tehát többek között a fentiekről (fontos, hogy még ez sem egy tételes, kimerítő lista!) megfelelően tájékoztatniuk kell a fogyasztókat a tudatos döntések meghozatala érdekében, ellenkező esetben ezek elmaradása fogyasztóvédelmi bírságot vonhat maga után. A mikro-, kis- és középvállalkozások első alkalommal figyelmeztetést kapnak, azonban ismételt jogsértésnél már emelt összegű lehet a bírságösszeg. ■

Forrás:

Budapesti Békéltető Testület
sajtótájékoztató

Dr. Baranovszky György elnök
1016 Budapest, Krisztina krt. 99.

www.bekeltet.hu;

bekelteto.testulet@bkik.hu

OHRA 
FOGALOM A RAKTÁROZÁSBAN



Több mint 30 éve a faanyagtárolás specialistája.



Növelje meg kapacitását a megfelelő tárolási megoldással. Felejtse el az állandó átrakodást, instabil tárolási megoldásokat. Találja meg az Önnek megfelelő megoldást az OHRA-val.

- **Karos állványok**
- **Nagy teherbírású raklapos állványok**
- **Tárológalériák**
- **Tárolócsarnokok**
- **Automatizált rendszerek**



Gyártói képviselet:

OHRA Regalanlagen GmbH

Alfred-Nobel-Str. 24-44

50169 Kerpen

Mobil: +36 70 386 1978

e-mail: krencsey@ohra.de

www.ohra.hu

A HÄFELE JÖVŐBE MUTATÓ MEGOLDÁSAI 2.

Az okos készülékekkel vezérelhető kábel nélküli megoldásainkról – LED-világítás, hang a bútorban – volt szó az augusztusi számban. Mivel ezek az eszközök könnyen le is merülhetnek használat közben, ezért nagyon fontos kiegészítője lehet a bútorelemeknek a Häfele rejtetten beépíthető indukciós, kábel nélküli töltőállomása.

Az okos készüléket egyszerűen csak ráfektetjük a bútorelem azon részére, ahová korábban rejtetten be lett építve a töltőállomás, és készülékünk az indukciós mezőben feltöltődik energiával. Egyre több gyártó építi be készülékeibe ezt a technológiát. Ha a készülék nem képes az indukciós mező töltőenergiájának hasznosítására, akkor van arra lehetőség, hogy egy speciális kiegészítő adapter csatlakoztatásával a készüléket alkalmassá tegyük erre.

EGYÉRTELMI SZÍNKÓDOLÁSSAL GYEREKJÁTÉK A SZERELÉS

A Loox-rendszer szíve a 12 V-os és a 24 V-os erőteljes tápegység. Ezeket a tápegységeket továbbfejlesztették és a jövőben minden teljesítményszámban, 16 mm-es beépítési magassággal kerülnek forgalomba. A tápegységek a világ minden országában beépíthetők. A különböző frekvenciákkal és feszültségekkel is problémamen-



tesen és biztosan üzemelnek. A szabványosított és színkódolt csatlakozókkal a rendszer kifejezetten felhasználóbarát. Ez különösen nagy biztonságot nyújt a szerelésnél és minden bizonnyal a csatlakozók a megfelelő helyükre kerülnek. A konverterek alkalmazásával a különböző rendszerű világítótestek egy tápegységgel vezérelhetők. A lapos (16 mm) kivétel biztosítja, hogy a tápegységes és a kiegészítő elemei egyszerűen a korpusz hátfalára rögzíthetők legyenek.

A Häfele-rendszer beépítését és használatát – a sokféle LED-es világítótest és a kapcsoló mellett – további kiegészítő egységek teszik egyszerűbbé és kényelmesebbé. Ilyenek pl. a Multi-Schalter-Box, (multi kapcsolóelem), és a Multi-Netzteil-Box (multi hálózati elem). A Loox-rendszert a nemzetközi tanúsítványok és bevizsgálások alapján a világ minden részén beépíthető. ■



HÄFELE

HÄFELE GMBH & CO KG

MAGYARORSZÁG

KERESKEDELMI IRODA

1132 Budapest, Váci u. 18.

Tel.: 0036-1-225-3414

www.haefele.de

OPEN HOUSE

BIATORBÁGY

2017. NOVEMBER 16-17-18.

Gépbemutatók a **Formance Tech Centerben**: Biesse Rover A 5 tengelyes CNC megmunkálóközpont, bSolid szoftveres vezérléssel, Eko 2.1 CNC fúróberendezés, Viet S1 csiszológép, Biesse Akron 1440, Jade 240 automata élfóliázó, Griggio alapgépek, MAGGI sorozatfúrók és előtolók, Putsch Meniconi függőleges lapszabász, Cefla iGiotto, Mito 2P szóró robotok.



Minden, amit a fabriketről tudni érdemes

A MŰHELY SZEMETE IS ÉRTÉK

Földesi Gábor



Két kiló fabrikett fűtőértéke állítólag megegyezik egy köbméter földgáz fűtőértékével. Az ára pedig hol kedvezőbb, hol hasonló, de nem drágább. A hozzáértők azt is kiszámolták, hogy harmadával olcsóbb brikettel fűteni, mint gázzal. Más vevői tapasztalatok szerint fabrikettel a gázszámla feléből kifűthető a ház. Ha mindez igaz, miért nem állt még át minden fával tüzelő a briketre?

Köztudott, hogy a fabrikett faapríték, forgács vagy fűrészpor összepréselésével készül. Leginkább fűtőanyagként alkalmazzák, és ha használata jobban

elterjedne, kevesebb fás terület vágnának ki. A fabrikett és a biobrikett modern, környezetbarát tüzelőanyag, amely fűrészpor nagynyomású sajtolásával-pré-

selésével, gyakorlatilag a fa egy tömbbé történő összeolvasztásával készül! A fent említett kényelmi szempontok mellett a hulladék újrahasznosítása

érdekében is kiváló megoldás. A brikettálás felé fordult vállalkozások marketingje szerint a brikett nedvességtartalma: 5–10%, tehát igencsak száraz tüzelőanyag. Nem kell vágni, hasogatni, nem fúródik szálka az ujjunkba, idősek és „otthonhagyott” kismamák is megbirkóznak vele.



ALAKUL, MINT BRIKETT A PRÉS ALATT

Létrehozásához jelentős teljesítményű gépeket használnak, nagy nyomáson és dolgozva. A faaprítéket, forgácsot (néha darálás és szárítás után) a szerkezetbe helyezik majd a megfelelő nyomóformákba igazítják. A nyomás és a hő miatt és a rostokban lévő szerves anyagok hatására egyszerűen összetömöríti a képződményt.

JÓL TARTJA A HŐT

A brikett fűtőértéke nagy, kb. 18–19 MJ/kg (4000–4500 kalória), megegyezik a barnaszén-brikett energiataralmával. Az átlagos tűzifa 12–14 MJ/kg fűtőértékkel bír, ha elég száraz! A hamutartalma kicsi, mindössze 1–3%. Az égési idejét 2–6 órában állapították meg, de ha jól lefojtható tüzelőberendezésben használjuk, az izzás ideje 6–10 kilogramm tömegű keményfa brikettnek akár 10–12

óra is lehet. Egy több helyütt is olvasható gyakorlati példa szerint: egy 50 m² alapterületű helyiséget cserépkályhával fűtve, 6–7 kg brikettel 20–23 Celsius fokon tudunk tartani fél napig. A stabilabb és kiegyensúlyozottabb égésnek köszönhetően a kályhára vagy kandallóra jutó hőterhelés töredéke a hagyományos tűzifához képest, az alacsony nedvességtartalom miatt a kémény kormolódásától sem kell félni.

VÍZ NEM JÁR HOZZÁ

A kereskedők azzal is érvelnek, hogy a frissen vágott hagyományos tűzifa ára a térfogattól vagy a súlytól függ, ám a nyers fa tömegének csaknem fele víz. Brikett rendelése esetén viszont a fent említett víztartalomnak hála, nedvességet nem vásárolunk.

Ahhoz, hogy a fabrikett előnyeit megtapasztalhassuk, megfelelő állapotú kazánban vagy kályhában kell elégetni. Használatkor ajánlott figyelembe venni néhány tulajdonságot:

A tűzifával szemben a téglá és a hengerbrikett 2–3-szor sűrűbb, ezért ugyanolyan meleg eléréséhez kisebb mennyiséget kell elégetni, mint fából! A tapasztalat szerint égés közben a hengerbrikett mérete növekedhet, ezért a tűzteret nem javasolt telerakni. Ahogy a brikettet a gyújtósra vagy a parázsra helyezzük, 15–30 perc múlva begyullad és távozik belőle a csekély nedvesség is. A levegő optimális fojtásával és a berakott tüzelő mennyiségétől függően sokáig ég és izzik.

MIT MOND A SZAKEMBER?

Kikértük egy ismert és a brikett gyártásával évek óta foglalkozó vállalkozás véleményét is. Hajdukovics Péter, a Pe-Lev Kft. megbízott ügyvezetője megerősítette, hogy jó minőségű brikettek fűtőértéke 18 MJ/kg, tehát olcsóbb, mint a tűzifa, ráadásul a helyigénye raktározáskor is csak az ötöde. A szigetszentmiklósi cég vezetője szerint kevesen tudják, de ennek a fűtőanyagának a legjobb a fűtőérték-ár aránya. És mivel egy homogén alapanyagról beszélünk, sokkal jobban kíméli a kazánt, kályhát: egyenlete-





sebb a minőség, szebben ég és kiszámíthatóbb az adagolás is. Ráadásul a hamutartalma (mely természetes növényi tápanyagként hasznosítható) elenyésző a tűzifához és a szénhez viszonyítva. Mérgező kén-dioxid-tartalom pedig ebben az anyagban nincs, így teljesen környezetbarát. Hajdukovics Péter szerint azért brikett és brikett között is van különbség, méghozzá jelentős. – A leginkább elterjedt brikettek 80–100 bar nyomás alatt készülnek, ez a technológia sokszor még a 25–27%-os nedvességtartalmú anyagot is engedi préselni. Mi 300 bart meghaladó nyomással gyártjuk a brikettjeinket, ami nem engedi, hogy 10% felett legyen a nedves-

ségtartalom, hiszen a folyadék, mint tudjuk, nem összenyomható. Érdemes tehát elgondolkodni, hogy a téli tüzelő megrendelésekor, adott egységáron mennyi vizet és mennyi tüzelőanyagot vásárolunk.

KIZSIGERELÉS HELYETT OKOS FELHASZNÁLÁS

A népesség folyamatos növekedésével valószínűleg az energia is egyre értékesebb lesz. Ezért is érdemes a megújuló energiák felé kacsintanunk. Az anyatermészet gyors kizsigerelése helyett egy tudatosabb és olcsóbb megoldásra épülhet a jövő, már lakossági szinten is. A környezetbarátnak számító brikett esetén viszont (a napelemek kiépítésével szemben) nem kell kez-

deti többletköltséggel számolni. Az évtizedeken át fával fűtő családok komoly méretű erdőket „tarolnak le”, melyek a fatelepítési akciók ellenére jobban fogynak, mint gondolnánk. Nem mindegy tehát, mikor kapunk észbe.

A MŰHELY BEFEKTETÉSE IS LEHET

Lehetetlen tisztán felhasználni a faanyagot, bizonyos mennyiségű hulladék mindenképp keletkezik a műhelyben. A fahulladék kezelése is fejtörést okoz a szakembereknek. Egyesek elégetik, mások elszállítatják a hulladékot, pedig profitálhatnak is a „szemétből”. A faaprítékot a brikettgyártók jutányos áron felvásárolhatják, így a mester és a gyártó is jól jár. Persze a fogyasztó is jól jár, mert egy profi módon előállított, olcsó energiatermelőt kap kézhez.

ÖSSZEZÉS

- Egyszerűen kezelhető, rúd, téglá és henger formában kapjuk, nem nehéz, kisebb helyen elfér, tárolása könnyebb, nincs szálla.
- Felesleges anyagoktól mentes, tiszta, száraz tüzelőanyag.
- Kevesebb munkával jár, nem kell vágni, hasogatni.
- Ugyanazért a hőfokért ritkábban szaladunk a tűzhöz.
- Tovább tartja a meleget.
- Nem kell hónapokig szárítani, „kályhakész” állapotban adják.
- Újrahasznosított, tehát az erdők védelmét is segítjük vele. ■

 **ferme**^{KFT}

2017

a változás éve



Faipari festékek

sikkens
WOOD COATINGS

AkzoNobel 

| 2051 Biatorbágy, Tormásrét u. 4.
| Tel.: (23) 530-531 | ferme@ferme.hu



Újabb funkcióval bővült a JAF Holz webshopja!

KONFEKCIONÁLÁS EGY KATTINTÁSRA

Na jó, nem egy kattintásra, de rendkívül egyszerűen és gyorsan intézhetjük szabászati megrendeléseinket a JAF Holz új, saját fejlesztésű programjával.

A hazai piac legnagyobb faanyag-kereskedője jó érzékkel és időzítéssel (az őszi hajrát megelőzően) debütált azzal a programmal és kezelőfelülettel, amely nagyban megkönnyíti majd az asztalos vállalkozások dolgát. Webshopjuk már ismert és

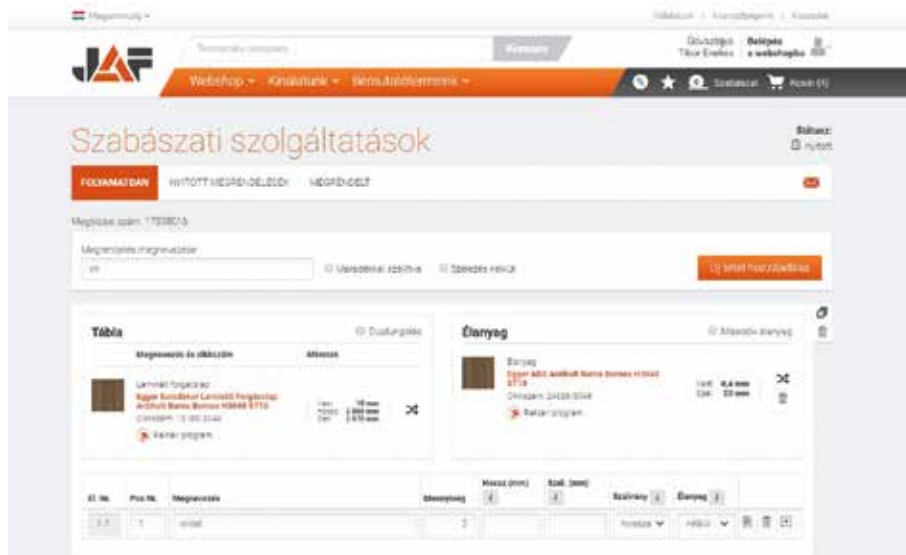
közkedvelt szakmai körökben, az ott kiválasztott termékeket innentől azonban már otthonról tudjuk majd optimalizálni és a szabászati munkákat delegálni.

Nem csupán egy technikai fejlesztésről van szó. A JAF Holz egy olyan

gondolkodásmód szellemében fejlesztett csatolt szolgáltatásait, amely teljes egészében az industry 4.0-ként aposztrofált folyamathoz illeszkedik. Ez, mint erről már számos szaklapban olvashattunk a faiparban, azt jelenti, hogy egymással kommunikálni képes

gépek, szerszámok, sőt alapanyagok szolgáltatnak majd információt a gyártást tervező, koordináló szakembereknek. Webes alapú kommunikáció, időben és térben független információelérés.

Egy alapanyag-kereskedő cégtől tehát az a törekvés, hogy gyakorlatilag napi 24 órában az ügyfelek rendelkezésére álljon és a regisztrált ügyfélkör bárhol tudja koordinálni az alapanyag lehívásait, nagyon európai megközelítés. A program szeptemberi indulása csak az első lépés, folyamatosan fejlesztett és egyre szélesebb termékpallettával támogatott platform építése a hosszú távú cél. Nem csupán a kommunikációt teszik ezzel rugalmasabbá, hanem egy sokkal pontosabb és kontrolláltabb folyamatot kínálnak az asztalos vállalkozások számára. Laptermékek és éltermékek széles választékát töltötték fel a programba. A kiválasztott termék méreteit, adott esetben, ha szükséges, akkor



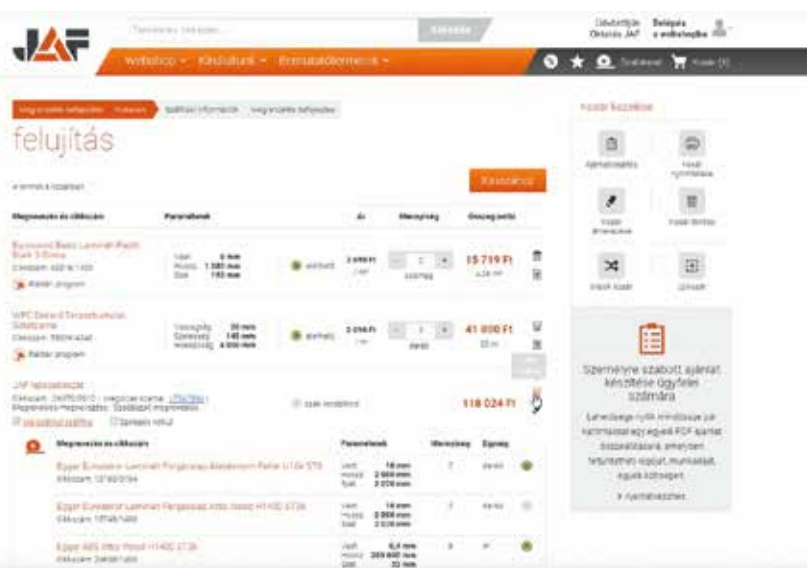
táblázatba foglalva elküldik a megrendelő részére. Mivel a kirendeltségek szabászprogramját használják az optimalizálásra, ezért a konkrét és valós információk percek alatt megrendelő rendelkezésére állnak. Az optimalizálás és a „kalkuláció” nem csupán a laptermék befoglaló méreteit és alapparamétereit érinti, hanem figyeli és figyelembe veszi

a kalkulációk pontosságát segítik, mindamelllett a vevők elégedettségét is növelni tudják majd.

A rendszer ismeri a legkisebb gyártható méreteket, valamint az alapanyagok maximális méreteit is. Ezzel kizárja a rossz méretezésből adódó hibákat, költséget és időt megtakarítva partnereinknek.

Gyakorlatilag bárhol és bármikor fel tudjuk tölteni a megrendelésünket. Nem vagyunk sem nyitvatartáshoz, sem helyhez kötve.

A fejlesztés célja, hogy rövid időn belül egy bútor minden eleme a megfelelő méretben és a szükséges vasalatigénnyel kiegészítve, egy laptopról megrendelhető legyen. Első lépésben a kínálatban szereplő laptermékekre koncentráltak, de rövidesen a konyhai munkalapok és egyéb kiegészítő termékek is bekerülnek a programba. Ez a fajta komplex szolgáltatás nagyban növeli majd a vállalat, illetve ezáltal az Ön rugalmasságát is. ■



szálirányát, és természetesen a darabszámot pillanatok alatt tudjuk felvinni a rendszerbe. A megrendelés aktiválását követően az adott kirendeltségen a lehívást beillesztik a gyártási folyamatba. A megrendelést visszaigazolják, a leadott méreteket

az ügyfél kondícióit, valamint figyeli a megrendelés volumenét és optimalizálja ennek függvényében a fuvardíjat.

Óriási előnye a rendszernek, hogy azonnal látjuk a tételek árát. Ezzel az asztalos vállalkozók munkáját,



JAF Holz Ungarn Kft.

www.jafholz.hu

jafholz@jafholz.hu

A hajdúsági mester szakmáról, küldetéséről, Istenről

AZ, AKI FÁT IS, LELKET IS FARAG...



Bölcső



Faragott szék kos motívummal

Tóth Norbert



Fafaragó művész, a Népművészet Mestere, Kossuth-díjas előadóművész. Csendes, egyszerű ember Galánfi András. Nem beszél feleslegesen – bár, ha kell, megmondja a magáét. Ő csak egyszerűen teszi a dolgát. Azt, amit már régóta a szívében hordoz, amit oly sok év óta elképzelt magában: értéket ment, hogy aztán továbbadja. Nekünk, fiainknak, lányainknak. A jelen kornak.

Bolyongok a csendes kis utcában: „Itt kell lennie a 40-es számnak” – morfondírozok magamban. „Mégvan!” – kiáltok fel örömben, és a ház portája elé állok. „Ez lenne az?” – kérdezgetem magam kissé meghökkenve, amikor a szalon álla-

potú szép autó és a modern stílusú „puccos” ház néz velem szembe a szigorú kerítés túloldaláról. A kapu zárva, illedelmesen köszönök, jó hangosan, hogy a gazda is meghallja. Ki is jön, megáll a kerítés túloldalán. Mondom máris, hogy mi járatban.

– Galánfi úr? Ilyet én nem ismerek – mondja az illető a betoppanásomtól még mindig kissé meglepődve.

– Tudja, a fafaragó ember – igyekszem az emlékezetében újabb ösvényeket nyitogatni.

– Óh, persze, Bandi bátyám, hát hogyne ismerném. Ott lakik a szemben lévő oldalon.

Megfordulok. A tulsó ház falán 41-es szám. Jóllehet félreértettem a címet, de amit itt látok, az félreérthetetlenül egy olyan ember háza, aki nemcsak megmunkálja a fának, hanem a

csak annak, aki ért a „nyelvükön”. Mármint azoknak a nyelvén, akiknél ezek a berendezési tárgyak előfordultak: a hajdúknál, a Nyírségben, vagy éppen a székelyeknél. Megfigyeltem ezeket az embereket, szokásaikat, motívumaikat, és magam is elkezdtem készíteni ezeket a székeket, belefarni a motívumokat. Így született ez a tanulmány.

BESZÉDES ÜZENETEK

– Tudta például, hogy nemcsak vendégmarasztaló szék van, hanem vendégűző is? – fordul hozzám mosolyogva a bajsza alatt.

– *Nem tudtam* – válaszolom meglepődve.

– Akik hívatlanul jöttek a házba, és nemkívánatosak voltak, azokat abba a székbe ültették, amit szándékosan kényelmetlenre készítettek...

– *Hm, érdekes. Aztán látok itt gyökerekből faragott ülőalkalmatosságokat is.*

– Minden gyökérnek története van. Az alakzata, mérete is kifejezi ezt. A faragónak tudnia kell ráhangolódnia erre, és akkor képes lesz nemcsak a használati eszközt megfarni, hanem azt a történetet is kifejezésre juttatni. A '70-es években faragtam egy ülőalkalmatosságot, ami aztán hosszú évekre távol került tőlem, azt hiszem, egy művelődési házban maradt. Aztán amikor újra hozzám került, eléggé megviselt állapotban volt, így feljavítottam, kicsit újra faragtam. Csak akkor tűnt fel igazán, hogy az egyik oldalán egy ölelkező pár vehető ki a gyökerek játékos alakzataiból, a másik oldalán pedig egy kisgyermek. Akkoriban született a gyermekem...

– *Mindig keresi a mögöttes üzeneteket?*

– A népművészetben érdemes keresni. Itt van például ennek a tor-

nácnak a kerítése. Ezt a házat még a szüleimnek építettem a magam háza mellé, hogy idősebb korokra közel legyünk egymáshoz. Szóval ez egy kettős mintázatú kerítés. A negatív mintázatában egy női alak fedezhető fel, a pozitív mintában pedig egy férfialak. Sőt, a figyelmes szemlélő még a gyermekalakzatot is megtalálja alul. Ezek egyszerű használati tárgyak, mégis mennyi mindent lehetett rajtuk keresztül üzeni.

Aztán ott van a hajlék, a lakhely. Egy háznak úgy kell kinőnie a földből, mint egy virág. Ezért is van feltöltve, magasabbra helyezve a házam alapja. Úgy hiszem, hogy a ház emberalak formájú: lábazata van, teste van, szeme van, s maga a tető, ami nálam az egyik oldalon még kontyolva is van, mint egy kendő borul rá. Olyan ez a ház, mint egy asszony, aki mindig képes a befogadásra.

– *Igen, akinek van szeme, az meglátja – teszem hozzá a krisztusi bölcsességet. Azt a családi étkezőasztali képet már csak hozzá gondolom az elmondottakhoz, amit a házban láttam az imént: a székek kialakítását, illetve az üres asztalt – merthogy használaton*



Kétszer faragott szék gyökérből

művelője is: fakerítés, gazdagon faragott kapu, fadiszítések végig a ház oldalán. Olyan emberé ez a ház, akinek a dolgain is látszik, hogy amit értékesnek tart, azt szívesen megosztja a kérdezővel. A kapu nyitva, belépve illedelmesen köszönök, jó hangosan, hogy a mester is meghallja. Kilép az ajtón, szemben állunk egymással.

– Jöjjön, már vártam magát. Érdeklík a széktanulmányaim? Nagyon a választ sem várja meg, máris megy előre egy fészerszerű épület felé. – Egy időben érdekelték a székek, hát elkezdtem tanulmányozni őket. Motívumaik, alakjuk, méretük mind-mind beszédesek, persze



Vendégmarasztaló szék

kívül nem volt szabad azon semmi mást tartani.

– Honnan ez a gazdag stílusvilág? – kérdezem, miközben igyekszem visszaterelni gondolataimat a beszélgetéshez.

– Azok az emberek, akik leginkább megfaragták a használati tárgyakat, többségében sem írni, sem olvasni nem tudtak, miközben ma is meglepődnénk, hogy mennyi mindent tudtak. Ők ezeknek a jeleknek, jelrendszereknek a segítségével „beszéltek”, „üzentek” egymásnak. S tudja miért? Mert a valódi üzeneteket, azokat, amik igazán fontosak voltak, nem írták le sehol, hanem elbeszéléseken keresztül adták át

egymásnak – szóról szóra, szájról szájra. Ma úgy hívnánk őket: a népi bölcsességeket.

– Érdekes, amit mond – veszem át a szót. A kelták avatott tanítói, a druidák úgy tartották, hogy a valódi szellemi tudást nem írhatják le sehol, azt csakis a megfelelően felkészített tanítványnak mondhatják el. Amit ugyanis leírnak, azt mások félreértelmezhetik, vagy éppen rossz célra használhatják fel.

– Így van. A mi népművésztünkben is erről van szó. Csak az tudhatta meg az üzeneteket, aki kellőképpen érett és felnőtt rá, hogy megőrizze, s majdan ő is továbbadhassa.



Faragott szék



Tornáckerítés



Családi étkezőasztal

KEZDETEKTŐL A TANÍTÁSIG

– Kicsit meséljen magáról! Honnan indult a fával való kapcsolata, egyáltalán, a pályafutása?

– Falusi tanító lettem a tanítóképző elvégzése után, majd aztán tanyasi tanító. Nagy ajándéknak érzem én ezt, hogy az őseim világába ilyen módon én is belecsoppenhettem. Négy korosztálynyi gyerek volt egy tanteremben, őket tanítottam. Amikor hazamentek, petróleumlámpa fényénél javítottam az irkákat, majd megfőztem a vacsorámat s aztán felmentem a padlásra, és a nyitott ablaknál verseket mondtam a messzeségbe. Ez volt az én mérhetetlenül nagy szabadságélményem. Ez teremtette meg az alapját annak, hogy később előadóművészként is szerencsét próbáltam. Aztán a '70-es években kezdődött a faragás iránti szenvedélyem. Tudja, a tanítónak akár évtizedeket is várnia kell, hogy a tanítványa úgymond beérjen, a tanított gyermekből érett, becsületes ember váljon. A faragás eredménye viszont azonnal látható volt. Így lettem én fafaragó, fával foglalatосkodó, alkotó ember. Ha summázhatnám, akkor azt

mondom, hogy szellemekben az előadóművészet, fizikai szinten pedig a fafaragás adta számomra az életem irányításához szükséges egyensúlyt – bár azt is tudom, hogy azt valójában az Úristen irányítja. Aztán a rendszerváltozáskor fel kellett ismernünk, hogy megszűnt az apáról fiúra, anyáról leányra, nagyszülőkről unokákra átörökített tudás gyakorlata, vagyis szükséges intézményesíteni ősi ismereteink átadását. Ennek egyik eredményeként 1992-ben létrejött a Nádudvari Kézműves Iskola, ahol is rám bízta az iskola vezetését, de még előtte a szakmai tanítói gárda összeszedését. A mai napig folyik itt a népi mesterségek képzése, úgymint faműves, fazekas, bőrműves, nemezkészítő, szőnyegszövő. Én a faművességet tanítottam, de a feleségem, Galánfiné Schmidt Teréz is részt vállalt ebben a küldetésben: szőnyegszövő és takács szakoktatóként. Szakmai elhivatottságát mi sem dicséri jobban, minthogy az alapítás óta eltelt 25 évben 10 ifjú népművészt adott a magyar hazának. Rajta kívül soha, egyetlen kézműves ember számára sem adatott meg ilyen szép eredmény!

HÍDEMBERNEK LENNI

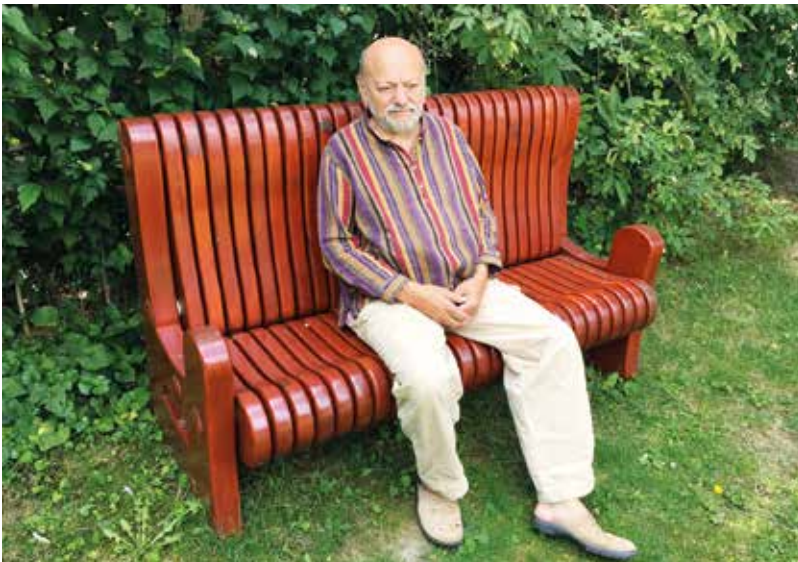
– *Rendben, de most itt vagyunk a XXI. században. Mit tehetünk manapság?*

– Népművészetünk a nemzeti kultúránk alapját képezi. Vagy felvállaljuk, hogy ezeket az értékeket, jeleket, jelrendszereket örökül hagyjuk az utánunk következőknek, vagy elpusztul nemzeti műveltségünknek ez a része. Ezért tisztában kell lennünk azzal, hogy mi mindnyájan hídemberek vagyunk. Ez számomra azt jelenti: tisztában kell lennem azzal, hogy kik jártak előttem, élettérrel kell, hogy betöltssem a mai életemet, és adjak valami kapaszkodót a jövőnek. Nemrég rendeltek tőlem kopjafát, most is azon dolgozom – van tehát igény rá. Ugyanakkor Hajdúszoboszlón, ahol élek, olyan köztéri padokat terveztem az önkormányzatnak, amelyek azon túl, hogy fából vannak, egyszerűek, könnyen telepíthetők és karbantarthatók, a modern városképbe is beleilleszkednek. Fontos itt megállni és tisztázni két dolgot! Megtaníthatunk múzeumi emlékeket reprodukálni a tanulóknak, ez is fontos, de nem több mint egyféle megtartó tanítás, nincs benne előrevitel. Ám aki azt választja, hogy való-



Fafaragás közben

ban szolgálni szeretné a XXI. század emberét, annak hozzá kell tennie a maga korának az elvárásait is. Én mindig is arra kértem a kollégáimat, hogy a nevelést a szeretet segítségével végezzék. Mert az, hogy megtanítsunk egy mesterséget, alapvető elvárás, de az, hogy kinyissuk a lelküket, na az az igazi kihívás! Tudnunk kell átadni azt, hogy aki ide, Magyarországra született, az hova is született, milyen gyökerekkel rendelkezik. Fontos tehát, hogy elsők között a történelmével ismertessük meg őt: látnia kell az Országházban lévő koronaékszereket, el kell vinni az ópusztaszeri Feszty-körképhez, meg kell ismerkednie a környékbeli múzeumokkal, és autentikus faragott tárgyak másolásával meg kell tanítani „beszélni”. És azt is tudnunk kell közvetíteni önmagunk felé, valamint a tanulók felé is, hogy aki táalentumot kapott a jóistentől, annak bizony eleget kell tennie ennek a hívásnak. ■



Köztéri pad

A CSODÁLATOS CSILLOGÁS ÉS A MATT ELEGANCIA

A Kronospan új szilárd és tartós felületű akrillapjai, 6 univerzális színben a csillogó fényes és az elegáns matt felületi struktúrával kombinálva, teljesen új lehetőségeket nyitnak a bútortervezők és a belsőépítészek számára.

A lemezek kiváló ütés-, kopásállósággal, magas UV-stabilitással és jobb ujjlenyomat-tulajdonságokkal rendelkeznek. E kiváló anyagtulajdonságokkal rendelkező felületi bevonat (TopX és TopMatt) teljesen új dimenzióba helyezi az anyagot, és tartóssága miatt egy piacvezető akrillemezt biztosít.

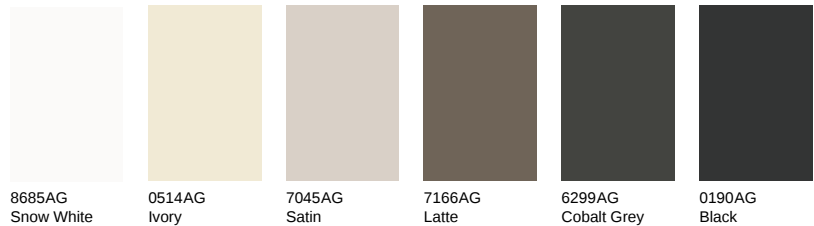
A termék alapanyaga a Kronospan 17 mm-es prémium MDF-anyaga, amelyet frontoldalán 0,7 mm vastag, fényes, illetve matt, lakkozott akrilbevonattal, a hátoldalát a stabilitás növelése érdekében egy 0,6 mm-es, nagy ütésállóságú polisztirol-bevonattal látják el.

Az akril matt lemez elegáns megjelenésű, nagyon finom, kellemes tapintású matt textúrával rendelkezik. Az akril matt lapokat puha tapintású felületi tulajdonságuk miatt kifejezetten bútorkomponensek, belsőépítészeti, kis- és nagykereskedelmi berendezések kialakításához fejlesztették ki.

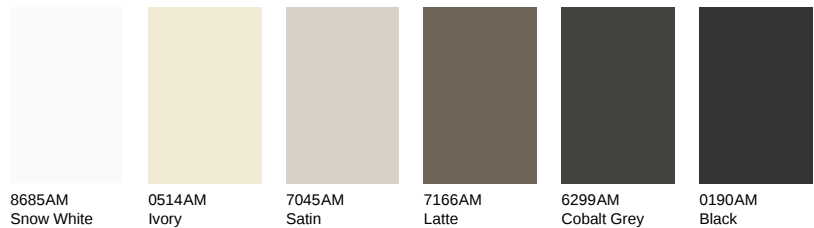
A Kronospan akril fényes lapjai általánosan elismertek.

Mint egy high-end termék, amely kivételes magas fényességet és mély színeket tartalmaz.

Acrylic Gloss Decors



Acrylic Matt Decors



Az akril fényes lapanyagokkal kivételesen magas fényességet érhet el a magas kopásállóság mellett, tökéletes bútoralkatrészek, konyhaajtók, belsőépítészeti és kereskedelmi helyek létrehozásához.

Az MDF alapanyagú fényes és matt akrillemezekből készített bútorok és belsőépítészeti berendezések magas minőséget és értéket képviselnek mind az egyéni felhasználás mellett, mind közintézményi, kereskedelmi felhasználás során.

KREATIVTÁS ÉS SZABADSÁG....

E kivételes tulajdonságú akrilanyag megmunkálhatósága lehetővé teszi a tervezői szabadságot, a matt fényes játéklehetőséget ad a belső terek színharmóniájának a megteremtéséhez.

Minden matt és fényes dekorhoz megfelelő, színazonos ABS-élező kapható, így biztosítva a megmunkált táblák esztétikumát és tartósságát. Az akrillemezek PE védőfóliával rendelkeznek, e bevonattal együtt szállítjuk, a megmunkálást és a beépítést követően a védőfólia eltávolítása után, polírozás nélkül exkluzív felületet biztosítanak.

Méretrend: 2800x1300 mm
Lapvastagság: 18,3 mm
Hordozólemez: MDF
Kiegészítő termékek: ABS-élező

Falco Zrt.
9700 Szombathely,
Zanati u. 26.
T.: +36 94 516-600
F.: +36 94 516-693
office@falco-woodindustry.com



Roto Patio Alversa

Univerzális vasalat kis
ráfordítású párhuzamosan
toló és bukó-toló
rendszerekhez

www.rotofrank.com/hu/roto-patio-alversa
facebook.com/RotoMagyarország
Ablak- és ajtótechnológia



- univerzális felhasználhatóság, köszönhetően a moduláris felépítésű toló-rendszernek
- minimális ráfordítás a gyártás, raktározás és a logisztika során, köszönhetően a univerzális központi zárásnak, az univerzális kilincsnek és az egymáshoz tökéletesen illeszkedő részegységeknek



MICHAEL THONET ÉS A THONET CÉG MAGYARORSZÁGON

Szemerey Tamás
SOE nyug. mestertanár



Michael Thonet (1794–1871) a zseniális asztalos, a XIX. sz. közepére kidolgozta a tömörfa hajlításának technológiáját. Húszévnyi szorgalmas munka, folyamatos próbálkozás, kísérletezés állt mögötte. A fa hajlításával készült bútor bombasiker lett, s Thonet neve fogalommá vált. A Thonet szó a közönség számára közel százötven éve a hajlított bútort jelenti. A műtárgy-kereskedelem is így használja. A szintén jól ismert nagy osztrák rivális – Jakob und Josef Kohn – bútorai a mai hirdetésekben gyakran „Kohn-Thonet” néven jelennek meg...

A célja felé vasszorgalommal haladó mester megszolgált a sikert! Asztalosműhelyét 1819-ben nyitotta meg a Rajna melletti Boppardban, és napi munkája mellett hamarosan megkezdte a fa hajlítását célzó kísérleteit. Első – hajlított elemekből készült – bútorait, az ún. Boppardi székeket meglátván, Metternich, birodalmi kancellár, Thonettet Bécsbe hívta. Akkor még csak 4–5 mm-es, vonalzószerű léceket tudott meghajlítani, de azokból valószínűtlenül karcsú,

könnyű, erős és elegáns székek készültek. Az eljárásra szabadalmat kért, és kapott. Hajlítási tapasztalatait kastélyokba készített táblás parkettek berakásos díszítésénél is sikerrel alkalmazta. Fahajlítási kísérleteit eközben lankadatlanul folytatta, és felnövő fiait sorban bevonta a munkába. Kidolgozta a tömörfa hajlításának módszerét, miközben nyilvánvalóvá vált számára, hogy azt csak sorozatgyártásban érdemes csinálni. Cégét Gebrüder Thonet (Thonet testvérek) néven átadta fiainak s gyárat alapított. A gyárat alapos megfontolás után Morvaországban, nagy bükkerdők között, vasútvonal mellett, Koritsanban építette föl (1856). Az egész telep, s rajta az épületek saját tervek szerint épültek, de még a műhelyek berendezését, a gerendaállványos gépeket is ők maguk tervezték és állították össze.

A siker hatalmas, a megrendelők igényei kielégíthetetlenek voltak, ezért pár év múlva új gyárat épített. Azt is Morvaországban, Bistritzben, a Kárpátok közelében. M. Thonet úgy tervezte, hogy a gyárakban



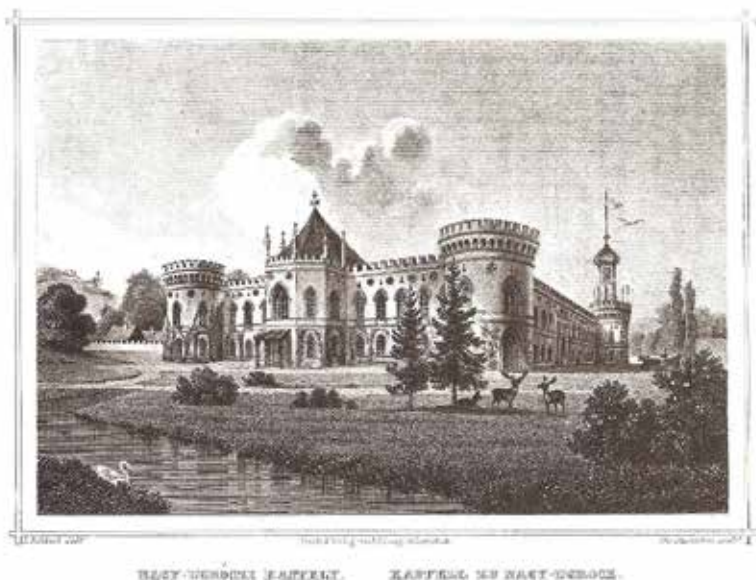
Boppardi szék (1840 k. Köln, városi múzeum) (saját fénykép)

készülő hajlított alkatrészeket bécsi műhelyében szakemberek, képzett asztalosok szerelik majd össze, s úgy kerülnek azok eladásra. Mikor azonban a munkafolyamatokat elemeire bontotta – két generációval előzve meg H. Ford, a sorozatgyártásról híres autógyárát! – akkor derült ki, hogy azt az egyszerű, tanulatlan, de ügyes falusi emberek is jól meg tudják csinálni. Elég, ha csak a műhelyvezetőik asztalosok! Gyára-



Michael Thonet

Jelmondata: Hajlik vagy török.



A Keglevich, majd 1865-től Thonet-kastély, Nagyrákos (Bars megye)

iből hamarosan már kész bútorok jöttek ki, bécsi műhelyét meg is szüntette. A piaci bumm egyre csak nőtt, ezért pár év múlva – tíz év alatt már harmadszor – gyárat alapított. Az alapanyagot is biztosító nagy

erdőbirtokot és kastélyt vásárolt, de nem Morvaországban, hanem Magyarországon, Nyitrától északra, Nagyrákoson. Ez 1865-ben, bő százötven évvel ezelőtt történt. A kastély lett a Thonet család új

otthona, s hamarosan már ez a gyár is termelt. Bár a nagyrákosit a morvaországi gyárak kiszolgálására tervezték – fűrészcsarnok, fahajlító üzem –, de hamarosan ott is komplett bútorok készültek. Innen számítható a magyarországi Thonet-termelés. A hajlított bútor történetében kétségtelenül kulcsfontosságú volt a tőmörfa hajlításának kidolgozása, de az új módszer bútorgyártásban való alkalmazása, piaci sikere és a termelés minden képzeletet felülmúló felfutása, az ipari forradalom által kínált számtalan újdonság kihasználása és a folyamatos fejlesztés, racionalizálás még sok-sok feladatot adott. A már a hetvenes éveiben járó Michael Thonet és fiai derekasan kivették a részüket ebből a munkából Nagyrákoson is. A hajlított fabútor története 1865-től 1918-ig a nagy céggel közös volt, illő hát megismernünk a ránk is vonatkozó részletekkel!

A Gebrüder Thonet az elsők között adott ki többnyelvű, rajzos terméklístit. A lapon fölül, a cégnév körül sorakoztak a különböző kiállításokon kapott díjak, alatta az európai, s a tengerentúli nagyvárosokban működő kereskedőházaik felsorolása, majd a lényeg, a kínálat. Jól felépített reklám! A plakátszerű, egy lapos terméklístit gyorsan fűzeté, majd egyre vastagabb árjegyzékké nőttek.



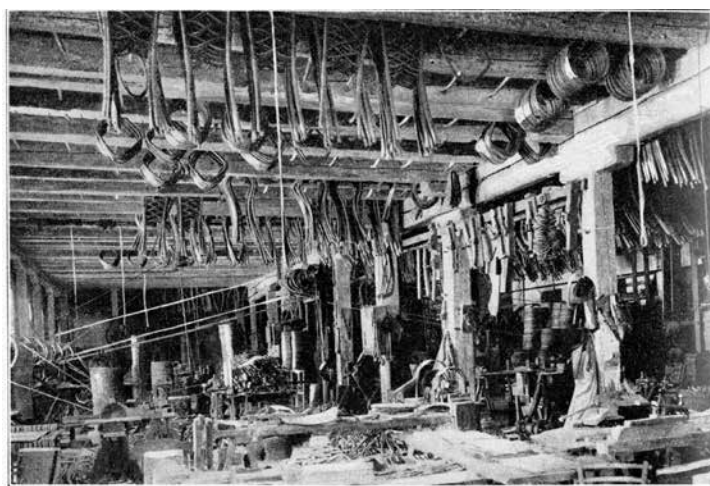
Nagyrákos magasarugós karosszékek



Nagyrákoson készült írógépasztal



A nagyrákos Thonet-gyár (1900 k.)



A nagyrákos Thonet-gyár egyik műhelye (1900 k.)



A „kávéházi szék” (1850 k.)

volt a később No. 14-es sorszámmal jelölt, legsikeresebb Thonet szék első változata;

1851 M. Thonet nagy sikerrel szerepelt a londoni világkiállításon;

1853 hivatalosan bejegyezték a Gebrüder Thonet céget;

1856 világszabadalom „székeknek és asztallábaknak hajlított fából való előállítására, melyek hajlítása vízgőzök, vagy forró folyadék behatása alatt történik”. A szabadalom 15 évig volt érvényben;

1859-ben „készítette Koritschani gyárunk azon mintát, mely mint a 14-es sz. szék, ezen iparág fő fogyasztási cikkévé vált. Ezen szék-ből 1903 végéig körülbelül 45 millió darab készült.”;



Thonet hirdetes 1904

1860 megszületett az első hintaszék, szintén Koritschanban;

1869-ben a szabadalom lejárt, megjelent a konkurencia, a „versenygyárak”;

1876 megszületett a No. 18-as, **1885**-ben pedig a No 56-os két, szintén közismert, nagy sikerű szék;

1888 az első színházi székek – „zsölyék” – gyártásának kezdete;

Azokban már helyet kapott a cég rövid története is.

Nézzünk bele a század elején megjelent magyar nyelvű, s kb. hétszázféle bútort kínáló árjegyzékbe! Ez az 1904-es német nyelvű, 150 oldalon 7 gyárat és 24 saját áruházat felsoroló, kb. 15.000(!) féle bútort, kisbútort és kiegészítő bemutató kiadvány kivonata.

1830 „év elején kezdte id. Thonet Mihály... első kísérleteit, bútoralkatrészeket falemezekből hajlítani”; **1850** elkészült „az első gyárilag előállított szék”, az ún. kávéházi szék. A nagyközönség, a bécsi Daum kávéház berendezéseként ismerte meg. Ez



Pestre, az Angol királynő Szállodába rendelt garnitúra



A 14-es szék



A 18-as szék



Az 56-os szék

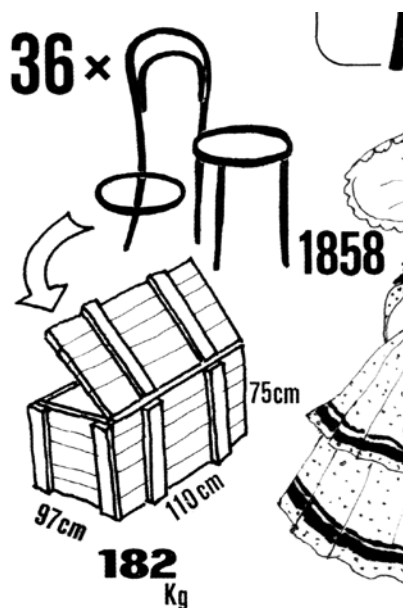
1891 az első kerti, ill. kerthelyiségbe szánt székek gyártásának kezdete;

1898 megjelennek az első legyező-betétes támlájú székek.

„Id. Thonet Mihály találmányának azon szabatos útnak, melyet ő találmányának kihasználására megjelölt köszönhető, hogy ma mintegy 52 cég több mint 60 gyárban hajlított fabútorok készítésével foglalkozik; hogy ezen iparág Ausztria-Magyar-



A bécsi Pálffy-kastélyba rendelt szék és részlete (1860 k.)



Ebbe a ládába 36 db 14-es szék összes eleme befér (1858)



No. 9110-es felszolgáló asztalok és jelzésük

országban egy 350.000 hektár terjedelmű bükkfaerdő rendszeres kihasználását teszi szükségessé, hogy Ausztria-Magyarországból évente 180-200 ezer métermázsa (1905-ben 200.000 métermázsa) vittetik ki hajlított fabútorból a világ minden részébe és hogy több mint 35.000 ember új és jövedelmező foglalkozást talált. Tehát méltán és öndicséret nélkül állíthatjuk, hogy id. Thonet Mihály neve a munka történetébe való.

Budapest, 1906, szeptember hó."

A cégtörténeti bevezetőt követi az előszó, ahol hat oldalon kap tájékoztatást az olvasó a vásárolni kívánt bútorhoz választható színekről, a fényezésről, az ülésformákról és fajtákról, a kötések merevítő megoldásokról, az első lábak változatairól, a lábakat merevítő lehetőségekről, a támlákat díszítő faragásokról, egyéb szabadon választható kiegészítőkről (kontúrkiemelés hornyolással, szőnyeg-, vagy parkettkímélő csúsztató szögek, kalaptartó, csizmahúzó, támlagyűrű és számozás), s végül a préselt ülőlapok és háttámlák mintáiról.

A fentieket két korai, magyar vonatkozású adattal kell kiegészíteni! Közvetlenül a Daum kávéház berendezése után (1851) rendelte meg bútorait a Thonet cégtől a pesti Angol királynő Szálló. Ebben a rendelésben (400 db) nemcsak székek, hanem karosszékek és kanapék is voltak. Külön érdekességük volt, hogy nem bükk-, hanem kőrisfából készültek, de tudjuk, hogy Magyarországon a kőris a biedermeier korszak kedvelt bútorfája volt. Pár évvel később pedig Thonet a g. Pálffy család bécsi palotájába szállított ülőgarnitúrát.



No. 56-os karosszék és jelzése



A Thonet cég által a selmeci akadémiának ajándékozott szemléltető tábla

Számunkra, a statisztikai adatok mellett, főleg a szakmai tartalom érdekes. Michael Thonettel kapcsolatban gyakran hangzik el a zseni szó. Zsenialitása aligha vitatható, de az gyakorlati természetű volt. Lényege nem a tudós sziporkázó elméje, hanem a tennivalók bravúros megsejtése, a hasznos újdonságok azonnali felismerése, és a gyártásba

való bevonása volt! A Thonet család több olyan újítást vezetett be, ami a XX. században, sőt, annak is csak a második felében vált általánossá a bútorgyártásban. Pl.: 1. a hajlított bútort látványát nemcsak a nemes és drága bútorfák különleges színe, szálszerkezete – struktúrája – határozhatja meg, hanem a korábban bútortaként semmire sem tartott, jellegtelen bükkfa alkatrészek attraktív formája is; 2. a hagyományos és többnyire rejtett asztalösszerkezetek zömét elhagyta, s azokat csavarokkal pótolta; 3. ezután nyers csavarfejek jelentek meg bútorain, a kidolgozott és fényezett felületeken, ami korábban elképzelhetetlen lett volna; 4. az egymáshoz jól illeszthető, száz-kétszázféle különböző alkatrészből több ezer bútorformát lehetett összeállítani; 5. kétségtelen, hogy Thonet találta fel a sorozatgyártást, s ez akkor is így van, ha a termék jellegéből adódóan a szalagszerű gyártást a háziipari munkával kombinálta; 6. valószínűleg ők voltak a rétegelt lemez első, ipari léptékű alkalmazói, a hengeres és a lencsefejú facsavar fejlesztői, majd gyártói is. Bútorikat nagy távolságra lehetőleg alkatrészben szállították, s az összeállítás csak az ottani műhelyben, az áruházakhoz minél közelebb történt meg. Erre a célra szerkesztették meg a legalkalmasabb méretű ládát.



14. kép: A nagyugróci Thonet-gyárban készült bútorok jelzése: TT = ThonetTestvérek



A hajdani Thonet-áruház ma Bp-en, a Váci utcában

Az enyvezett alkatrészek (üléskerekek és merevítő gyűrűk) a tengeri szállítás során, a párás, nedves rak térben tönkrementek. Új ragasztóról kellett gondoskodni. A nyolcvanas években jelentek meg a rétegelt lemez üllőlapok és háttámlák. Ezek elkészítése is merőben új ragasztási feladat volt. A mintázatot forró fém-sablonokkal préselték rá a lapokra, amit szintén nem bírt el a hagyományos asztalosenyv. Alkalmas – víz- és hőálló – volt viszont a kazein-, más néven a túróenyv. A megoldás kínálta magát. A Thonet család nagyugróci birtokán, a század végén már 100–140 darabos csorda legelt. „A tejtermelés évi 220.000 liter... A túró-mennyiséget az ottani hajlított fabútorgyár enyvgyártásra használja fel.”

A Selmecbányán működő Bányászati és Erdészeti Akadémián az erdészhallgatók fatechnológiát is tanultak. Az új Erdészeti palota (1892) számára a Thonet cég, a tömörfa hajlítását szemléltető hatalmas táblát ajándékozott, ami máig megtalálható és megtekinthető. 1907-ben pedig a székhelyét, a Thonet testvérek áthelyezték Bécsből Nagyugrócra. Az ott készült bútorok magyar nyelvű etikettel kaptak. Minden adott volt a további sikerhez, amikor kitört az I. világháború, melynek végén számunkra összedőlt a világ. A Thonet cég is az új határokon kívül maradt. A Kárpátok koszorújába települt további huszonegyből egyetlen hajlítottbútorgyárunk sem maradt. A Debreceni Gőzfűrészes és Faárugyár ugyan akkor már létezett, de hajlított bútort csak pár évvel később kezdett gyártani. ■



Részlet a Központi értesítőből

CSÖKKEN A LAKÁSHITEL

Egy új kormányrendelet alapján milliókkal csökkenhet a harmadik vagy további gyermeket vállaló családok jelzáloghitel-tartozása. Az intézkedés lényege, hogy a meglévő lakáscélú és szabad felhasználású jelzáloghitelekbeől engednek el 1 millió forintot minden új gyerek születése után. A kedvezményt azok a családok vehetik igénybe, ahol a harmadik vagy a további gyerek 2018. január 1-je után születik. Örökbefogadott gyerek után is jár a kedvezmény, illetve akkor is, ha az igénylés idején az anya már legalább a terhesség 12. hetében jár. A költségvetésben 17 milliárdot különítettek el erre a célra.

(Portfolio)

ÚJABB TERHEK ALÓL MENTESÜLHETNEK AZ ADÓZÓK

A NAV 2.0-val az EU legversenyképesebb adóhivatalává válhat a Nemzeti Adó- és Vámhivatal – jelentette ki a Nemzetgazdasági Minisztérium (NGM) parlamenti és adóügyekért felelős államtitkára. Tállai András az ötéves program céljaként nevezte meg, hogy az adóhivatal valós idejű, papírmentes szolgáltatásokkal segítse a lakosságot és a vállalkozókat, így egyre több bevallás tervezetét készítse el az adózók helyett. A NAV a bevallások kiajánlása mellett egy speciális szolgáltatást is nyújt majd: egy online felületen keresztül mindenki aktuálisan ellenőrizheti az adóhelyzetét.

(Világ gazdaság)

NEM LEHET CSAK ÚGY MEGFIGYELNI A MUNKATÁRSÁK LEVELEZÉSÉT

A strasbourgi bíróság másodfokú ítélete értelmében a munkáltatók kizárólag előzetes értesítés után figyelhetik meg az alkalmazottaik munkahelyi levelezését. Az Emberi Jogok Európai Bíróságának (EJEB) határozatai kötelezőek az Európa Tanács 47 tagországa számára.

(Privátbankár)



Tisztítórendszer a tökéletes élekért

Ragasztófoltok az élek mentén? A Riepe által kifejlesztett felhordó berendezés megoldja a problémát. A rendszerrel felhordott speciális formaleválasztó és tisztítószerek kombinációja megakadályozza az élek menti felületre kikenődött ragasztó megtapadását és segíti annak eltávolítását. A rendszer az esetek többségében utólag is felszerelhető az élzáró gépekre.

Riepe® LPZ/II

Formaleválasztó szer, mely a munkadarab aljára és tetejére felszóra megakadályozza az oda kikenődő ragasztó megtapadását.

Riepe® LP 163/93

Tisztítószerek, a polírkorongok előtt felszóra eltávolítja az előzőleg felhordott vegyszereket és ragasztóanyag-maradványokat, az élzáró anyag pedig visszanyeri eredeti fényét. Használatával a korongok eltömődése csökken, ezáltal növekedik élettartamuk.

Riepe® LP 298/99

Antisztatizáló hűtőfolyadék. Használatával az élek menti felületek töltése megszűnik, ezáltal javul az elszívás hatásfoka. A nyomógörgők és a munkadarabok tiszták maradnak, a ragasztófuga gyorsabban lehül, ezáltal a lerakódás lehetősége jelentősen csökken.

Riepe® NFLY

Leválasztó szer, mely a nyomógörgőre felhordva megakadályozza a ragasztó megtapadását. A munkadarab a görgőről a nyomópapucsokra is átviszi a leválasztó szert, így azokat is megvédi a lerakódástól.

Riepe® LP 305/98

Tisztítószerek a laptermékek utólagos, kézi tisztításához. Kiválóan képes eltávolítani az élyaggal ellátott laptermékek élén kikenődött olvadékragasztó maradványait.

Riepe® TH97

Formaleválasztó szer hőálló változatban posztforming eljárásokhoz, a felfűtött zónában sem veszti el leválasztó hatását.

Lube pen

Adagolófejű flakonban kiszerezelt kenőanyag az élzáró gépek bevezető vonalzóinak kenésére. Használatával csökken a súrlódás a munkadarab és a vonalzó között, ezáltal az anyag a gépbe minden esetben párhuzamosan továbbítódik, az elfordulás veszélye minimálisra csökken.

Polírkorongok

Az élzáró gépeknek megfelelően, többféle méretben és minőségben kerülnek forgalmazásra. A folyadékadagolással és helyes beállítással nem keletkezik súrlódási hő, az eredmény pedig egy tökéletesen tiszta és fényes élbevonás lesz.

Szóróegységek

A felhordott anyagtól függően különféle kiépítésben rendelhető. Minden esetben tartalmazza a komplett tartórendszert és vezérlőegységet. Működésükhöz sűrített levegő és elektromos táplálás (220 vagy 24 V) szükséges.



GREENTeam
Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.

9700 Szombathely, Varasd u. 16.
Tel.: 94/510-830
info@greenteamkft.hu
www.greenteamkft.hu



EGYETEMI STAND A JUBILEUMI VOLT-FESZTIVÁLON

Idén rendezték meg 25. alkalommal a VOLT-fesztivált Sopronban 2017. június 26. és július 1. között.

A Soproni Egyetem ismét képviseltette magát a közel 200 négyzetméteren elhelyezkedő területen, a fesztivál Civil Negyedében. A sátor 10–18 óráig volt látogatható, ahol változatos programokkal várták az érdeklődőket. Az EFOP 3.6.1-16-2016-00018 pályázat keretében tudománypromóciós foglalkozásokat tartottak az egyetem munkatársai.

Az egyetemi sátonál olyan érdekes foglalkozások várták a kicsiket és a nagyokat, mint a löverseny, a szerencsetábla, a Greenfield Twister vagy a daru (a tavalyi sikerjátékunk némi csavarral). Különböző kézműves-foglalkozásokon is részt vehettek a fiatalok, és a Benedek Elek Pedagógiai Kar hallgatóinak jóvoltából testfestés készítése is a sátorhoz vonzotta a fesztiválozókat. A sátorba látogatók mindezek mellett egyetemünk képzési tájékoztatóit

böngészhettek, illetve érdeklődhettek képzéseink iránt. Személyiségtesztet készíthettek magukról a fesztiválozók, amely kapcsán beszélgettünk velük a pályaválasztásról és arról, hogy melyik szak illik hozzájuk a legjobban.

A GYSEV Zrt. és a Soproni Polgári Lövész Egyesület közreműködésének köszönhetően a Soproni Egyetem sátrához ötezer ember látogatott el a fesztivál ideje alatt. ■

KEZDETÉT VETTE A NEMZETKÖZI NYÁRI ISKOLA A SOPRONI EGYETEMEN

Az elmúlt évek hagyományát követve, 2017. 08. 21-én, hétfő délelőtt megnyitották a Nemzetközi Nyári Iskolát a Soproni Egyetemen, melynek középpontjában a környezet- és klímavédelem kérdésköre állt – nemzetközi szinten. Az előadásokon emellett foglalkoztak az oktatás és a képzés lehetőségeivel, a fiatalok környezet- és klímatudatos nevelé-

sével, és a művészetek szerepével a nevelésben.

A Benedek Elek Pedagógiai Kar nagyelőadójában prof. dr. Németh Róbert rektorhelyettes a Soproni Egyetemről, dr. Fodor Tamás, Sopron Megyei Jogú Város polgármestere pedig a város múltjáról tartott előadást a nyári egyetem több mint száz hallgatójának.

Ezzel kezdetét vette az ötnapos program, melyre a Föld minden szegletéből érkeztek, illetve az internet segítségével bekapcsolódtak hallgatók, előadók, illetve intézmények. A munkanyelv angol volt. Professzorok és diákok nagyrészt Magyarországról, Németországból és Ausztriából érkeztek. Az említett országokon kívül, Skype segítségével további

egyetemeket is bekapcsoltak az előadásokba: Leuphana Universität Lüneburg (Németország), Shanghai Jiao Tong Egyetem (Kína), Cornell Egyetem (USA), Tokyo Egyetem (Japán), Greenwich Egyetem (UK), London University College (UK), Monterrey Egyetem (Mexikó) és Konrad Adenauer Foundation Hong Kong (Kína). Előadott a nyári egyetemen a Puebla Egyetem tanára, a mexikói Humboldt Egyesület elnöke, Mariano Torres professzor is.

A téma is megköveteli a világméretű összefogást és együtt gondolkodást; az előadás-sorozatok középpontjában ugyanis a környezet- és klímavédelem kérdéskörének megismerése és vizsgálata áll, amelyben egyre kiemeltebb szerepet kap a nemzetközi klímapolitika. Hangsúlyos lesz a faipar szerepe a klímavédelemben. A környezetbarát gyártástechnológia és a kikerülő termékek, mint például épületszerkezeti elemek, bútorok,



használati tárgyak nemcsak esztétikai élményt nyújtanak, hanem fontos szén-, azaz szén-dioxid-tározók is. Ez pedig a klímavédelem szempontjából fontos tényező.

A „nyári egyetemisták” kedden egy egész napot töltöttek Bécsben, ahol a klímakutatás legújabb eredményeit ismerték meg, és meglátogatták a Simmering Erőművet is. Szerdán művészeti foglalkozáson vettek részt a Soproni Egyetemen. Csütörtökön és pénteken pedig Budapesten

a Budapesti Műszaki Egyetem, a Német Nagykövetség és a Magyar Tudományos Akadémia vendégei voltak. A nyári iskola főszervezője dr. Palocz-Andresen Mihály egyetemi tanár volt. ■

Fotó: Németh Tamás

Forrás: Kisalföld,
sopronmedia.hu

KITÜNTETTÉK PROF. DR. CSÓKA LEVENTÉT

Augusztus 21-én dr. Fazekas Sándor földművelésügyi miniszter az államalapító Szent István ünnepe, augusztus 20-a alkalmából állami és miniszteri kitüntetésekkel adta át Prof. dr. Csóka Levente, karunk oktatója

Magyar Érdemrend Lovagkeresztjére kitüntetését vehetett át miniszter úrtól a papíripart szolgáló kutató-fejlesztő tevékenységéért, a környezetkímélő cellulóz vizsgálata terén végzett kiemelkedő munkájáért.

Prof. dr. Csóka Levente megérdemelt kitüntetéséhez szívből gratulálunk, és jó egészséget, további sikereket kívánunk! ■



LONDONBAN NEM SZÁMÍTANAK MAGYAR FORDULATRA

A Morgan Stanley globális pénzügyi szolgáltató csoport londoni elemzői szerint a magyar gazdasági növekedés és az infláció egyidejű gyorsulása ellenére sem várható szigorítási fordulat a Magyar Nemzeti Bank (MNB) monetáris politikájában. Új prognózisuk értelmében azt várják, hogy a magyar GDP idén 3,8, míg jövőre 3,3 százalékkal bővül – az eddig valószínűsített 2,9, valamint 2,8 százalékos ütem helyett.

(VG)

SZÉCHENYI KÁRTYA: 100 MILLIÓ FORINT A HITELKERET

Ünnepélyes keretek között adták át tegnap a 250 ezredik Széchenyi Kártyát. A rendezvényen Orbán Viktor miniszterelnök jelentette be, hogy a Széchenyi Kártya Program valamennyi hiteltípusában a felvehető maximális hitelkeret 100 millió forintra emelkedik. Elhangzott: a hat hiteltípusból álló program révén a kis- és középvállalkozások mindennemű pénzügyi problémájára megoldást tudnak kínálni.

(Origo)

TÁMOGATÓK AZ EURÓ BEVEZETÉSE MELLETT

A Polgári Világ Pártja az euró bevezetése érdekében kezdeményezett népszavazási kezdeményezését immáron Balázs Péter közgazdász, volt EU-biztos, volt külügyminiszter; Bod Péter Ákos közgazdász, volt MNB-elnök; Jeszenszky Géza, volt külügyminiszter, volt washingtoni nagykövet; Kolosi Tamás szociológus, a TÁRKI elnöke; Mizsei Kálmán közgazdász, az ENSZ volt főtítkárhelyettese; Surányi György közgazdász, volt MNB-elnök is támogatja. A hat szakember hitet tett amellett, hogy Magyarország számára sorsfordító jelentőségű az euró bevezetésével a mag-Európához való tartozás deklarálása.

(HVG Online)

A CSALÁDOKNÁL 212 MILLIÁRD FORINT MARADT

Tállai András, a Nemzetgazdasági Minisztérium (NGM) parlamenti és adóügyekért felelős államtitkára arról tájékoztatott, hogy tavaly mintegy 212 milliárd forintot hagyott a kormány a családoknál, 17 milliárddal többet, mint 2015-ben. Ám nem csupán az összeg, hanem az igénybevevők száma is nőtt, a személyijövedelemadó-bevallások adatai szerint minden negyedik magánszemély csökkentette adóját a családi kedvezménnyel.

(Portfolio)

EURÓVAL NEM LEHETETT VOLNA VÁLSÁGOT KEZELNI

Matolcsy György, a Magyar Nemzeti Bank elnöke szerint, ha Magyarország euróval és nem forinttal rendelkezett volna a válságkezelés hét évében, az nem lett volna sikeres, mert csakis saját devizával és önálló gazdaságpolitikával lehetett külön úton járni. Hozzátette: kizárólag forinttal lehetett a költségvetési egyensúlyt helyreállítani és a növekedési fordulatot végrehajtani.

(Portfolio)

NÉHÁNY ÉV ALATT NAGYOT EMELKEDTEK A FIZETÉSEK

Az elmúlt hét évben 2017 első félévéig a bruttó átlagkeresetek több mint 40 százalékkal nőttek, s megközelítették a 300 ezer forintot, míg a versenyszférában már meg is haladták. Az elmúlt években a nettó keresetek is megugrottak: míg 2010-ben átlagosan alig 130 ezer forintot vittek haza az alkalmazásban állók, az idei első félévben ez az összeg már megközelítette a 200 ezer forintot, ami több mint 50 százalékos emelkedés.

(Világgazdaság)

GÉP / SZERSZÁM -

[faipari és asztalosipari gépek]

FRAVOL ívesélező. Újszerű gép (ömlédékragasztós, szintbemarós, erősített ollós). Ár: 1180000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCM Sandya 5 Rcs 1100-askontaktcsiszoló. Motor 7,5 kW. Ár: 2480000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

BULGÁR, 620-as, 4 késes, mag.: 200 Ár: 880000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

PFEIFFER daraboló körfűrész. Motor: 5,5 kW. Lap: 400-as 16 cm-ig átvágó Ár: 480000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ROMÁN 400-as 3 műveletes kombinált gép Ár: 680000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

MARTIN körfűrész kocsi. Motor: 4,8 kW. Dönthető lap 300-as, 350-ig cserélhető. Ár: 880000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ÚJPESTI marógép + kocsí. Motor: 4 kW, 30-astengely. Asztal. 920 mm. Ár: 570000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

HOLZ-HER 1220 függőleges lapszabász. Ár: 980000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

MAGGI Steff 2044, 4 hengeres előtoló. Ár: 230000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ITALPRESSE hópés (6 hengeres). Ár: 1480000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

KISKÖRÖSI szalagcsiszoló gép. Ár: 180000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

FESTO rádiófüzés-görgő Motor 3,7 kW. 80x18 cm átvágó Ár: 880000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ÚJ Viscat Fulgor LV60 tisztító köszőrűgép.- fűrészlap szélesség: 5-60 mm - fűrészlap vastagság: 0,5-3 mm www.montir.hu. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ HBS230HQ szalagfűrészgép Könnyen hordozható fogantyúval. LED világítás, párhuzamvonalzó. Vágási magasság: 90 mm Szélesség: 228 mm Motor telj.: 300 W 230V 50 Hz Asztal méret: 300x300 mm Asztal dönthető 45 fokban Súly: 20 kg Ár: 72.000,- Ft+ÁFA Nagyobb szalagfűrészkekről kérje ajánlatunkat! Ár: 72000 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ, Holzmann kézi polírozó, csiszológép. Feszültség: 230 V / 50 Hz. Motorteljesítmény: 710 W. Védelmi osztály: II. Excentrikus forgási sebesség: 3000-6600 m/min. Csiszolókörög sebessége: 350-700 m/min. Csiszolókörög-átmérő: 150 mm. Excentricitás: 4 mm. Súly: 3/4 kg. Utánvétellel is tudjuk küldeni. Ár: 42.000 Ft+ÁFA. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ Holzmann MTY-8-70 HM körfűrészlap-élező. Ár: 78.000 Ft+ÁFA. ÚJ Holzmann MS6000 gyalukésélező gép. Ár: 78.000 Ft+ÁFA. www.montir.hu. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ TKS315SE gérvágó körfűrész. Fűrészlárcsa magassága és dőlésszöge (45 fokig) fokozatmentesen állítható. Galvanizált asztal, perforált bevonat. Asztal gördülőcsapágyas, gérvágó vezetőléc, mozgótoéscső széria tartozék Fűrészlap átmérő: 315 mm Vágásmagasság: 90/50 mm Munkaasztal: 550x800 mm Ár: 130.000,- Ft+ÁFA Ár: 130000 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ, olasz Viscat Fulgor SV45 kézi szalagfűrészlap-fogajtogató. Fűrészlapvastagság: 0,5-1 mm. Fűrészlapsebesség: 10-45 mm. Fogoztatás: 5-25 mm. Mód: 1.) J-B-E-J-B-E. 2.) J-B-J-B. Ár: 165.000 Ft+ÁFA. Ár: 165000 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ KS2000 szalagcsiszoló. Munkaasztalméret: 790x235 mm. Csiszolószalag-méret: 2000x150 mm. Csiszolási sebesség: 13 m/s. Motor: 1,1 / 1,5 kW, 230 V. Ár: 175.000 Ft+ÁFA. Oszcilláló csiszolóért kérje ajánlatunkat. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ Holzmann mobil elszívók. Elszívási teljesítmények: 850/1080/2480 /3000 /3880 /4000 /4560 /5000 /5340 m³/h. Elszívó tömlők, PE gyújtózsákok, szűrőzsákok. www.montir.hu. Tel.: +36-30-9499577.

HASZNÁLT, jó állapotú gyalukésélező gép. Max. élezési hossz: 500 mm. Ár: 165.000 Ft+ÁFA. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ olasz Viscat Fulgor TL-60W CE WOODMIZER szalagfűrészlap-élező és -hajtogató berendezés. Élezés: - fűrészlapsebesség: 0,5 - 1,5 mm - fűrészlapsebesség: 10-60 mm - fogoztatás: 16-25 mm - élezési sebesség: 33 fog/min - élezőmotor: 0,18 kW, 400 V - léptetőmotor: 0,09 kW, 400 V. Hajtogatás: - fűrészlapvastagság: 0,5-1,0 mm - fűrészlapsebesség: 10-45 mm - fogoztatás: 5-25 mm - hajtogatási sebesség: 14-20 fog/min. AKCIÓ Ár: 650.000 Ft+ÁFA. (Listaár: 1.020.000 Ft+ÁFA.) Tel.: +36-30-9499577.

HASZNÁLT faipari gép: Nyílászárók csiszolására alkalmas nagy teljesítményű, többagregátos CNC-vezérelésű szalagos csiszológép. Ár: 4.000.000 Ft+ÁFA. Tel.: +36-76-505560.

HOSSZLYUKFÚRÓ: További információ: +36 205599629 Tel.: +36-1-2903666.

UNIONE csapozó marógép: További információ: 20/5599-621 Tel.: +36-1-2903666.

VITAP RC91 szintbemaró: További információ: 20/5599-629 Tel.: +36-1-2903666.

INFRA-STOP szikraoltó rendszer porszivó rendszerhez vezérléssel és komplett gépészettel Ár: 800.000.- FtA fenti ár szerelési és szállítási díj nélkül érterendő. Tel.: +36-76-505560.

ÚJ szalagfűrészlap tompahegesztő gépek: ▶ VC2 típus - fűrészlapsebesség: 3-20 mm - fűrészlapvastagság: 0,5-1 mm - teljesítmény: 3,5 kW, 400 V ▶ VC3 típus - fűrészlapsebesség: 5-30 mm - fűrészlapvastagság: 0,5-1 mm - teljesítmény: 4 kW, 400 V ▶ VC4 típus - fűrészlapsebesség: 10-40 mm - fűrészlapvastagság: 0,5-1,2 mm - teljesítmény: 4,5 kW, 400 V ▶ VC6 típus - fűrészlapsebesség: 20-60 mm - fűrészlapvastagság: 0,6-1,2 mm - teljesítmény: 6 kW, 400 V. Lapvágó olló alaptartozék. Tel.: +36-30-9499577.

WEINIG ötefes gyalugép kipróbálható, üzemképes állapotban. Ár: 2399000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

HASZNÁLT Robland lapszabász. Érdeklődni: 20/5599-629-es telefonon. Formázó fűrész. Tel.: +36-1-2903666.

RAKTÁRI, UTOLSÓ DARAB! A FILA 31 manuális előtolású furnérfűrész. Robusztus kialakítású, elektrohegesztett acél gépváz. Redukált befoglaló méretekkel, annak köszönhetően, hogy a különböző egységek a gépváz belsejében kerültek elhelyezésre. Ár: 19500 €. Tel.: +36-27-345292.

BEMUTATÓTERMI, CASATI Z 1000 cikk-cakk furnér-varrógép, kítűdő állapotban. Technikai adatok: Z 1000. Konzoltávolság: 1000. Furnérvastagság: 0,4-2 mm. Előtolási sebesség: 10-20 m/min. Elektromos teljesítményigény: 0,5 kW. Zajszint: 73,5 dB. Nettó tömeg: 200 kg. Az ár nem tartalmazza a szállítást és a beüzemelési költséget. Ár: 1525000 Ft. Tel.: +36-27-345292.

SCM CONTURA íves élező gép: Technikai adatok: CONTURA. Felvihető maximális élananyagvastagság (előszabott)(mm): 3- Panelvastagság (mm): 10-60. Minimális munkadarabhossz (mm): 230. Minimális munkadarab-szélesség (mm): 50. Minimális belső rádiusz 1 mm-es élananyag esetén (konkáv él) (mm): 25. Minimális külső rádiusz 1 mm-es élananyag esetén (konvex él) (mm): 5. Előtolási sebesség (m/min): 2-10. Installált teljesítmény (kW): 4. Ár: 572000 Ft. Tel.: +36-27-345292.

ÉLZÁRÓ automata: Panelvastagság: 60 mm. Élananyag tekercsből: 3 mm. Élléc: 8 mm. Előtolás: 12 m/min. Előmaró egység, végvágó körfűrészek, kétmotoros szintbemaró és véggömbölyítő egység, ciklingegység, ragasztólelőző és polírozó egység. Tel.: +36-30-6640063.

SCM Compact 23 nemrég felújított, átvizsgált, négyfesjes profilozó-gyalugép szerszámokkal együtt eladó. Tel.: +36-27-345292.

JÓ állapotban lévő Busellato Junior faipari CNC, CNC-fűrőközpont eladó. Tel.: +36-27-345292.

CNC megmunkáló központ, mobil konzolos elrendezéssel, gerendás munkaasztalal. ALL-IN-ONE, egy egységes platform minden munkafolyamatban, kiváló technikai megoldások, a pro-spacia biztonsági rendszer. Elektromos szekrény a gépvázba integrálva. Újdonság a jobb hely kihasználtság miatt a vákuumszivattyú is a gépvázba integrálva. MAESTRO SUITE szoftver egyszerű és intelligens. RUGALMASSÁG: az 5-tengelyes fejnek köszönhetően. Tel.: +36-27-345292.

SCM K 203 egyenes élező gép: Panelvastagság: 55 mm. Élananyag tekercsből: 3 mm. Élléc: 5 mm. Előtolás: 11 m/min. Végvágó körfűrészek, dönthető szintbemaró motorok, polírozóegység. Tel.: +36-30-6640063.

SCM STARTECH 27 sorozatfűrő: 27 fűrőorsó. Hasznos szélesség: 1200 mm. Motor: 1,5 kW, 3 pneumatikus szorító. Ütköző: 3 db. Vonalzó: 2 db. Tel.: +36-30-6640063.

SCM K 1000 egyenes élező: Panelvastagság: 55 mm. Élananyag tekercsből: 3 mm. Élléc: 8 mm. Előtolás: 12 m/min. Pneumatikus forditható végvágó körfűrészek, dönthető szintbemaró, kétmotoros végkerekítő egység, ciklingegység, ragasztólelőző egység, polírozóegység, hőlégvívó egység. Tel.: +36-30-6640063.

SCM K 500: Panelvastagság: 55 mm. Élananyag tekercsből: 3 mm. Élléc: 5 mm. Előtolás: 11 m/min. Végvágó körfűrészek, dönthető szintbemaró, rádiusz cikling, polírozóegység. Tel.: +36-30-6640063.

SCM asztalos marógép: Tengely: 30 mm. Motor: 5 kW, oldalsó csapozókocsi, manuális tengelyemelés. Fordulatszámok: 3000, 4500, 6000, 10 000 1/min. Jobb oldali aszthalhosszabbítás, kihúzható első görgős támasz. Tel.: +36-30-6640063.

LAPSZABÁSZGÉP: Vágáshossz: 3200 mm. Főlapfordulat: 3700. Motor: 5,5 kW. Lapátmére: 400 mm. Elővágó: 125 mm. Digitális méretkijelzők: 3 db. Ár: 2790000 Ft. Tel.: +36-30-6640063.

ÚJ BSG13E fűrőelész. Furatátmére: 3-13 mm. Min. fűrőhossz: 85 mm. Motortelj.: 80 W, 230 V. Fordulatszám: 4200 1/min. Ár: 20.000 Ft+ÁFA. Tel.: +36-30-9499577.

ÚJ FAN1200 ventilátor. Teljesítmény: 1200 m³/h, 230 V. Elszívóidom-átmérő: 100 mm. Ár: 59.000,- Ft+ÁFA. Új FAN2900 ventilátor. Teljesítmény: 2900 m³/h, 230 V. Elszívóidom-átmérő: 160 mm. Ár: 125.000 Ft+ÁFA. Tel.: +36-30-9499577.

ELADÓ: 2 db asztalos gyalugép újszerű állapotban, hozzávaló kézi gyaluval. 1 db 410-es kombinált gyalugép sok profilkésessel, körfűrészsel, forró szupporttal. 1 db 180 cm-es faeszttergpad erős kivitelben. 1 db láncmaró, többszélességű láncval. 1 db 5 fejes körfűrész, 180 cm szélességű, állítható vastagságú. 1 db koromcsiszoló, 3 nagyságú koronggal, körfűrész is tehető rá. Tel: 30/537-3612, Balmazújváros, Bethlen u. 1/b.

MAWEG hidraulikus keretprés-erősített nagynyomású 2,8 m széles 2,5 m magas, 4 függőleges 2 vízszintes fokozatosan állítható munkahengerrel 2,2 kw-os motorral állítható nyomástartó elektronikával, jó állapotban eladó! Ár: 550000 Ft. Tel.: +36-30-9110951.

ELADÓ 3 fejes kúpos dörsztárcsás faipari német fűrőgép. Elektromosan kétfokozatú, dhalander motorral. Vízszintesen is felszerelhető, a talpánál kihajtható. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Ár: 88000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

ELADÓ olasz hidraulikus keretprés. Szállításhoz keresztgerendák levéve, könnyen visszarakható. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Szállításban tudok segíteni. Ár: 498000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

KÖRFÜRÉSZ. 2 MOTOROS FÜRÉSZGÉP: Eladó szögkivágós körfűrészgépek. 2 db faipari lapos motorral szerelt függőleges és vízszintes tengellyel, állítási lehetőséggel 158 E Ft. Magasságállításai lehetőséggel, motor nélküli 68 E Ft. 4 kW-os motorral +30 E Ft. Érdeklődni: 70/505-4225. Ár: 158000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

900-AS olasz szalagfűrész! Gyártó: Olaszország. Villanymotor: PAOLINO BACCI. Tárcsaátmérő: 900 mm. Villanymotor-teljesítmény 4 kW. Irányár 390 000 Ft. Érdeklődni: 0630 599 8959, +36-20-2475800.

1-2 zsákos porszivó: Gyártó: Magyarország, Debrecen. Típus: DEFÉM. Villanymotor-teljesítmény: 0,75 kW. Egyzszakos: 90000 Ft, kétszakos: 130000 Ft. Érd.: 30/599 8959. Ár: 90000 Ft. Tel.: +36-20-2475800.

PNEUMATIKUS keretprésladó. Gyártó: Németország. Típus: MAWEG. Max. szorított méret 2500x4000 mm. 3 db függőleges és 2 db vízszintes szorítási lehetőség. Irányár: 580 000 Ft. Ár: 580000 Ft. Tel.: +36-30-5998959.

ÜZEMBEZÁRÁS miatt eladó HAMMER F3 típusú marógép. Maróegység F3, dönthető, 90-45 fok között kézikerekkel történő szögállítás. Hammer formázó tolasztal 1250 mm, 1300 mm oldalasztal, befogási magasság 100 mm. A gép jelenleg Tokajban van. A gép még soha nem volt használatba, gyakorlatilag új. A megadott ár nettó ár. Ár: 786149 Ft. Tel.: +36-30-4994821.

SZÁMÍTÓGÉPPÉL vezérelt 3 dimenziós, 4 tengelyes faipari CNC-gép (szobrászgép) eladó kítűdő állapotban. 130 cm szélességben és 2,5 méter hosszban, lapban és forgatóval együtt képes dolgozni. Ár: 590000 Ft. Tel.: +36-30-5567390.

ÜZEMBEZÁRÁS miatt eladó HAMMER egyengető-vastagoló gyalugép (A3-41 3ph) eladó. A gép 2016. november 23-án lett vásárolva, szinte új. Nagyon keveset volt használatba. 3 késes hagyományos gyalugépen, 410 mm utánélezhető késsel. A gép jelenleg Tokajban van. Ár: 760884 Ft. Tel.: +36-30-4994821.

ÜZEMBEZÁRÁS miatt eladóvá vált 2016. novemberi FELDER K 500 körfűrész. Oldalasztal 1300 mm, vágáshossz 2500 mm. Ár: 1138957 Ft. Tel.: +36-30-4994821.

NÉMET gyártmányú LUTZ Europlan egyengető-vastagoló gyalu eladó nagyon szép állapotban. 1110 mm hosszú egyengető asztal, 190 mm vastagolási magasság, 3 mm vastag gyárkészekkel, 220 V-os motor. Érdeklődni telefonon: 06-30/403-7319. Ár: 170000 Ft. Tel.: +36-30-5078669.

ELADÓ fekvő hasító 5,5 tonna nyomóerővel 58 ezerért, 6,5 tonnás 68 ezerért. Pécelen kipróbálható, szállítás futarral megoldható. Ár: 58000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

ELADÓ Scheppach 6 tonnás új, dobozszerű 220-as hasító. Kugli és méterfa hasítására is alkalmas, 3 fokozatban állítható asztallal. Pécelen kipróbálható, szállítás futarral megoldható. Ár: 129999 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

ELADÓ 4,5kW-os motorral szerelt, 700-astűzfűrés. Használva még nem volt, Pécelen átvehető vagy futarral tudom küldeni. Ár: 148000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

1 db új faipari, manuális meghajtású félautomata foghajtógató, állítható fogosztással, terpesztési szélességgel, csapágyazott tengelyekkel, 22-es fogosztásig, 50-es lapsedésességig, 3 mm-es vastagságig, utánvétel is, kihasználatlanság miatt eladó. Megbízható, pontos szerszám. Tel.: 06 20 2520945. Ár: 50000 Ft. Tel.: +36-20-4449290.

JÓL megépített kisipari marógép 100x80-as nagy, merevített asztallal, magas vezetővel, 3 kW-os bolgár villanymotorral, 30-as, 18 cm hosszú tengelyel eladó! Ár: 75000 Ft. Tel.: +36-20-34567234.

GYÁRI 315-ös szalagfűrész: 2005-ös évjáratú, de csupán 2-1 alkalommal használt, újszerű állapotú gép. Holland gyártás, van benne anyag, 70 kg legalább a súlya és 165 cm magas. 2 sebességű, így nem csak fához, más anyagokhoz is használható fém, műanyag stb. Skálázott párhuzamvezetővel, dönthető asztallal, 220-as 0.75 kW-os motorral. Irányár: 110000 Ft. Tel.: +36-70-5146843.

ITALPRESSE hópés, 6 hengeres. Ár: 1480000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

PFEIFFER inga, dönthető, daraboló körfűrész 16 cm-t átvág. Motor: 3,7 kW. Ár: 480000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

FESTO radiálfűrész+görgő. Motor 3,7 kW. 80x18 cm-t átvág. Ár: 880000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

HESS Hydro, német gyártmányú, hidraulikus keretpréss. Ár: 830000 Ft. Tel.: +36-30-5605709.

ELADÓ egy ötvényvázas gyári kombinált gyalugép, egyengető, vastagoló funkciókkal. Mindkétasztal külön állítható, 3 késes, új késekkel, új csapágyakkal, 400-as asztallal. Maximális vastagolás 17 cm. 380 V-os motorral, jó állapotban eladó. Érdeklődni: 06307376283. Ár: 365000 Ft. Tel.: +36-30-7377082.

FAIPARI, manuális meghajtású félautomata foghajtógató, állítható fogosztással, terpesztési szélességgel, csapágyazott tengelyekkel, 24-es fogosztásig, 50-es lapsedésességig, 3 mm-es vastagságig, utánvétel is kihasználatlanság miatt eladó. Megbízható, pontos szerszám. Tel.: 06 35 380-954 Ár: 50000 Ft. Tel.: +36-20-4449290.

ELADÓ vagy cserélhető faipari élcsiszoló gép jó állapotban azonnal munkára fogható. Stabil, erős, emelhető asztallal, akár négy oldalról használható. Cserébe fűrészárut, elsősorban tölgelyt vagy akár gép-szerszám is szóba jöhet. Ár: 185000 Ft. Tel.: +36-20-9106774.

ELADÓ gépek: Saroktisztító gép csapágyas, mozgatható asztallal, szerszám cserélhető. -Osztómaró, szintén csapágyas, mozgatható asztallal, cserélhető szerszám. Műanyag hegesztőgép vezérléssel és alkatrészekkel. Egyben jelképes összegért eladnám. Érdeklődni csak telefonon. Tel.: +36-30-6802519.

ÚJ, még nem használt FESTOOL RS100 Q áttételes hajtású vibrációs csiszológép eladó! Műszaki adatok: 620 W, 5 mm-es rezgőkör, 115x225 mm-es cserélhető csiszolótalp, önálló poreszívás és porzsák, szerszámdoboz. Ár: 140000 Ft. Tel.: +36-30-9108840.

ELADÓ teljesen új, Borsodi-féle 400-as kombinált gyalugép: Új, nem használt!!! Fűrészporral együtt, külön motoros előtolással, többféle elszívó burkolattal, rendkívül pontos, precíz gép, finom asztalomszűkítővel. Irányár: 850 000 Ft. Borsodi-féle tolókocsis körfűrész, nagyméretű, robusztus, új gép. Irányár: 450 000 Ft elszívóval együtt. Ár: 850000 Ft. Tel.: +36-30-6176386.

ELADÓ nagyméretű, robusztus csapozókocsis asztalos marógép. Új, nem használt!!! Hozzá tartozó Maggi 3 kerekes előtolóval, szintén új. Pneumatikus anyagleszorítóval, extra hosszú tengellyel, gyári Bauerle precíziós vezetővel 950 000 Ft együtt. Tel.: +36-30-6176386.

ÚJ, nem használt! Borsodi szalagcsiszoló gép eladó 450.000 Ft. Tel.: +36-30-6176386.

ELADÓ egy ritkán használt Hammer HS 2200 szalagcsiszológép és egy Felder AF-10 por és forgácselszívó. Gép leírás: asztal méret 700x2200 mm-mag. hossz. szél.: 1380x2510x1000 mm-súly

330 kg-legnagyobb keretmagasság 500 mm-csiszolószalag hossz. szél.: 6000x150 mm+Felder AF-10 mobil elszívó Ár: 499000 Ft. Tel.: +36-70-9776372.

SPAENEK Eلسzívőrendszere: 12000 m³/h, 110 m² filter, 15 gép kiszolgálására alkalmas. Eلسzívó ventilátor 15 kW, frekvenciavezérelt. Komplettelevő-gyártóállással, ülepítő ciklonnal, transportventilátorral, csövezetekkel, elágazásokkal, pneumatikus tölvézeérelt elzáró csappantyúkkal, kapcsolószekrényvel stb. A rendszer mág áram alatt van, kipróbálható. Telephely: Bruck an der Mur, Ausztria. A megadott ár nettó. Tartalmazza a bontás és felterhelés költségét. Ár: 12500 € . Tel.: +36-70-2149654.

ELADÓ 4 tengelyes csapozómaró. Szerszámokkal: vídiás körfűrészlap, marófejek, motorok 2,2 kW, 2880 ford./min. A tolasztal is megvan nem ellma 398eft. Érdeklődni: 70/505-4225 mindennap 08-22-ig/ Szállításban tudok segíteni. Egertől 18km-re. Ár: 398000 Ft. Tel.: +06-70-5054225.

ELADÓ csapozó kocsis kombinált faipari marógép körfűrész. Két külön álló motorral, csapozókocsis könnyen levehető kis helyigény. 498eft. Gépsúly: 500 kg. Szállításban tudok segíteni. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Ár: 498000 Ft. Tel.: +06-70-5054225.

KERESEK megvételre gyári faipari gépeket. Öntvény vastagoló kombinált gyalugépet: Jaroma, kiskörösi, Gefém, roman, Rojek stb. Érdekel még öntvény szalagfűrész kiskörösi 800-as, lengyel zefam, bulgár plovidiv fekvő rónkvágó szalaggyatter-elszívó stb. Érdeklődni: 70/505-4225 vagy karoly264@gmail.com címen. Tel.: +36-70-5054225.

ELADÓ faipari asztalos marógép, német gyártmány. 4 kW-os motor, 30-as tengely, 2 fordulatszám (szíjáthelyezéssel), 16 A-ról működik. Halk, csendes járású. Asztalméret 700x800 mm. Kis helyigényű, tolattúny keresztirányú marás, excenteres anyagrogzítés. Szállításban tudok segíteni. Ár: 298000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

HIRTZ Mirea élzáró gép, ömledékragasztós, dupla fűrész. Maró, citling, polír rászerezhető, de jelenleg nincs, frissen szervizelve, szervizes által, jó állapotban eladó. Ár: 890000 Ft. Tel.: +36-30-7134200.

KISKÖRÖSI 800-as szalagfűrész nagyon jó állapotban, jó csapágyakkal, 5,5 kW-os motorral, kulcsos csillagdelta indítással eladó. Irányár: 345.000 Ft. Telefonszám: 06307376283. Ár: 345000 Ft. Tel.: +36-30-7377082.

ELADÓ egy évek óta nem használt hosszdaraboló fűrész! A gép működőképes, bár egy kis szerelő gondoskodás nem ártana neki! Az asztalpot cserélni kell! A jelenlegi koronggal 9-9,5 cm vágható át, 380 V-os. Ár: 160 Ft. Tel.: +36-70-5373309.

ELADÓ kisipari 380 V-os marógép, 30 mm-es tengely és 1 sebességű, 2,2 kW-os motorral eladó! Alkuképes. Ár: 100000 Ft. Tel.: +36-20-5105565.

CSAPOZÓMARÓ: Eladó gép, több infó telefonon! Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-20-3172139.

400-AS Cselényi-féle kombinált vastagsági gyalugép 380.000 Ft-ért eladó Budapesten. 2 késes, osztott behúzó-nyomó gerenda, asztalban 2 görgő, kézi emeléssel, különféle fazonú marókést lehet befogni, amelynek lyuk mérete 25 mm. Marókéseket adok hozzá. Érdeklődni a 06-20-800-9810-este telefonon. Ár: 380000 Ft. Tel.: +36-20-8009810.

ASZTALI korongcsiszoló jó állapotú, üzembépes, 380-as árammal működő, 30 cm átmérőjű hengerrel. Asztal mérete: 74 cm hosszú, 45 cm széles, 84 cm magas. 26 000 Ft-ért elvihető. Érdeklődni a 06-20-800-9810-es telefonon. Tel.: +36-20-8009810.

ELADÓ kombinált gyalugép tőkéletes állapotban felújítva kipróbálható, 3 késes, motor 4 kW-os, kapcsolható előtolással, azonnal munkára fogható! Ár: 400000 Ft. Tel.: +36-20-8044332.

LAPSZABÁSZGÉPET keresek 1 M Ft-ig. Tel.: +36-20-4525691.

ÍVES nyílászárók gyártására alkalmas maró újszerű állapotban eladó. A berendezéshez tartozik 1 db Freud felsőmaró is. Ár: 370000 Ft. Tel.: +36-29-662200.

WEINIG Unimat 9 fejes gyalu 3 db 2011-tel tengellyel, megkímélt állapotban (új gép vásárlása miatt) eladó. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-29-662202.

SCM K500 élzáró gép: Tőkéletes állapotban lévő, 4f és asztalosműhely által 5 évig napi 3-4 órát használt élzáró gép eladó. 2008-2011-ig banki lerakatban állt, felülízott, szinte vadonatúj állapotban. 2011-2016-ig használtuk, utána gépcsere miatt parkoló pályára állítottuk. 56 mm vastagságig élzár. Végvágó olló (3 mmig), ragasztófelhordó és nyomóhenger, végvágó fűrész, rádiuszvayszintbemaró, citling, polír. Megfelelő elszívással és láncszírozással szervizmentes. Ár: 2.500.000 Ft + áfa. Tel.: +36-20-3174323.

TUSKÓKISZEDŐ, fahasító eladó: Traktorra szerelhető, kardánhajtásos, erős fahasító eladó. Kúp méret: kb. 50 cm. Ár: 85 000 Ft. Érdeklődni: 06305023822, +36-30-3589164.

ROBLAND XSD 310 kombinált gyalugép, keveset használt, új állapotban eladó. Ár: 520000 Ft. Tel.: +36-20-9183212.

KERESSÜK az élzáró gépet, HOLZ-HER 1310-1 a típusa, 256 gyári száma, agépet páréve eladták, de még nem fizették ki, a gép körözés alatt áll, kikkasztás ügyben nyomoz a hatóság, pénzjutalom a nyomra vezetőnek, remélhetőleg bürtönbüntetés az elkövetőnek, de ehhez kell a segítség, akit ilyen gépet valahol, netán a mostani tulajdonos is olvassa a hirdetést, ellenőrizze a gép gyári számát, 5 helyen fellelhető, +36 30 60 90 369-es száma várom az információt. Köszönöm, ha segítés! Tel.: +36-30-9337284.

FAIPARI marókések eladók. Ár: 5000 Ft-tól! Telefon: 06307376283, +36-30-5904641.

400-AS vastagoló eladó kis műhelyből. A gép jó csapágyakkal, osztott gerendával, és pár éve felmarrt kopásmentes behúzóhengerral rendelkezik. Az asztal kétoldali alátámasztással bír, abiztosabb tartás végetét. 2 sebességű, külön motoros előlító. Mindkét oldalt vésgomb. Pótkés van hozzá! Ár: 380000 Ft. Tel.: +36-20-4450585.

KISKÖRÖSI faiparigép- és pótalkatrészgyártás a jelenben is Kiskörösön. Új gépek gyártása (800-as szalagfűrészgép), a korábban gyártott kiskörösi faipari gépek pótalkatrész-biztosítása. Kiskörösi faipari gépek javítása, felújítása a helyszínen is. Pótalkatrészgyártás, csomagküldés, teljes szervizháltér, szaktanácsadás. Körösi Faipari Gépgyártó Kft. Kiskörös. Tel./fax: 06-78/312-891, 06-20/371-9962. E-mail: somojano@gmail.com, www. faiparigepgy.hu. Tel.: +36-20-3719962.

FAIPARI előtolómű felújított állapotban eladó. Tel.: 0670-296-8893, +36-70-3113514.

ELADÓ szalagfűrész. Ár megegyezés szerint. Tel.: +36-70-4215053.

ELADÓ gépek. Ár megegyezés szerint. Tel.: +36-70-4215053.

ELADÓ egy Holtrop and Jansma gyártmányú, jelfilter rendszerű elszívó berendezés, amely egy fémsziloban van elhelyezve. Tartozik hozzá egy kitárolómű, mely az elszívott hulladékokat egy fűrészportárolószilobába szállítja, csigás kitároló és szállítórendszeren keresztül. A berendezést lebontott állapotban, bármikor meg lehet tekinteni pomáziraktárunkban. Kérésretovábbi fotókat, videókat küldök. Tel.: +36-70-3286913.

ELADÓ egy faipari Busellato típusú CNC-gép. Tel.: +36-20/3769-391 Tel.: +36-20-3890523.

4 éves gyalugép technológiai fejlesztés miatt eladó. 160x240 mm-es gyalulásra képes. Kitűnő, költségmentes állapotban eladó. A feltüntetett ár nettóban értendő, az áfát nem tartalmazza. Érdeklődni a 06-20-541-7015-összamonlehet. Képeket e-mailben tudunk küldeni, mert nem engedni feltölteni. Ár: 4 400 000 Ft. Tel.: +36-20-5417015.

ELADÓ egy kiskörösi, jó állapotú faipari marógép. A gép jelenleg is dolgozik. Ár: 200000 Ft. Tel.: +36-70-3842077.

FAIPARI asztali körfűrész eladó. Típus / Típuszám: EDMUND MATT / OF103/13. Teljesítmény: 4 kW (3 fázis). Fordulatszám: 2880/min. Fűrésztrácsa mérete: D max = 400 mm. Asztal mérete: 1090x1140 mm, 45 fokban dönthető. Tel.: +36-32-443454.

FAIPARI kontaktcsiszoló gép eladó. Típus / Típuszám: RICHARDSTALEKG./BS200ET117. Teljesítmény: 4kW(3 fázis). ELŐTOLÓ MOTOROK: 2X750W. Szalagszálesség: 200 mm. Gyártási év: 1974. Tel.: +36-32-443454.

ELADÓ faipari dübelezőgép menetes szem behajtására. Típus / Típuszám: TRIADE snc / FAP-2. Teljesítmény: kW (3 fázis). A célgép alkalmazási területe: előfűrész és dübelbehajtás (D 6,5 x 10 M4). Tel.: +36-32-443454.

KÖZPONTI poreszívó. Gyártó: Magyarország. Motor: 3 kW. Érdeklődni: 0630/3600222. Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-30-4332183.

CSAPOZÓASZTALOS marógép eladó! Gyártó: Bulgária. Villanymotor-teljesítmény 5,5 kW, delander. Tartozék csapozóasztal. Irányár 480000 Ft. Érdeklődni: 0630 9435 548, +36-76-423749.

ELADÓ egy nagyon jó állapotú ablakgyártó marógép, 40 mm-es tengellyel, elektromos magasságállításával és kijelzővel, négykerekűs előtolóval, igény esetén a hozzá tartozó szerszámkészlettel (68-78 mm-es fűzött és egy 92 mm-es fűzött kontraprofilos készlet+1.000.000 Ft-ért). Új gép vásárlása miatt eladó, nem napi használatban van, évente kb. 3 ház komplex nyílászárói lettek gyártva vele. Minden gyári tartozéka megvan hozzá. Ár: 1700000 Ft. Tel.: +36-70-2591445.

SZÁLLÍTÁSRA szétszedett újpesti szalagcsiszoló eladó. Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-20-2082002.

SCM Minimax Formula S 2 elővágozó lapszabázzsgep, külön motorral, 3200-as vágáshossz, CE-fékes motor, felső konzolos elszivás, megkímélet állapotban eladó. Ár: 1250000 Ft. Tel.: +36-20-6108970.

ELADÓ gyalukészleléző gép, 1200 mm-t tud vízűtéses automatán, veszi a fogást. Ár: 270000 Ft. Tel.: +36-20-3166342.

ELADÓ egy teljesen felújított Futura Krono S 180 négyfejes gyalugép, gyalufelekkel együtt. Irányár: 1.590.000 Ft. Tel.: +36-30-9129541.

ELADÓ Schuko Vacomat 2000 típusú vákuumos porelszívó újszerű filterekkel, kifogástalan műszaki állapotban 2000 m³/h. Nyomás 20,5 mbar, motor 2,2 kW, csatlakozó 160 mm Ø, szűrőfelület 20 m², 2 Spaenebehaelter, 2 szűrőkazetták Ø 450 mm, automatikus tisztítása pneumatikus lerázás, szűrőosztály H2. Ár: 1500 €. Tel.: +36-30-9863723.

BRANDT élzáró visszahordóval: Szíjhajtás, élmáró, teljes Riepe-rendszer (formaleválasztó, antiszt. hűtőfoly., tisztítószert), aut. tekercsbeltetés v. éléctár, előmelegítő rag. tartály + 1 db PU és 1 db további rag. tartály, végelévadó, előmáró, profilmaró, 4 motoros véglekerekítés, nűtmáró aggr., manuálisan cserélhető citling. Szervomotoros pozícionálás a beállítási értékek elmenthetőek. Max. 60 mm anyagvast., 8-18 m/perc, méret Ligmatech anyagvisszahordóval: 10x3 m. Ár: 40000 €. Tel.: +36-30-6200232.

CASADEI élfóliázó: Eladó használaton kívüli élfóliázó gép, csak ragasztós élananyaghoz való. Teljesen feltett újítva! Az ár irányár! Ár: 300000 Ft. Tel.: +36-20-4715417.

500-AS szalagfűrész eladó: Teljesen felújítva 3 db fűrészlappal, munkára kész állapotban. Gép mérete: 3900-4150 mm. Motor: VEM 380 V, 2,2 kW, 1410 ford. Fűrészkerék 500 mm öntvény alu, gumibandázzsal. Súly kb: 230 kg. Kipróbálható. Ár: 110000 Ft. Tel.: +36-70-6731715.

ELADÓ egy felső kategóriás CNC ablakgyártó központ, nagyon kevés, mindössze 680 üzemorával. A gép full extrás felszereltségű. Tökélméretet beírva elkészít egy komplett ablakot, tokot+szárnyat. Most az új ára töredékéért eladó. Ugyanitt kilincshelyfűrész is eladó, tevékenység felszámolása miatt. Ár: 22500 €. Tel.: +36-30-7430224.

WEINIG UNIMAT 300, 5 fejes gyalugép: Állapot: kitűnő. 2 fej digitálisan állítható, programozható. Memory-Systemmel ellátva: tárolja a tengelypozíciókat, szerszámrádusokat és ezáltal a profilok váltásakor rövidebb felszerelést tesz lehetővé. Anyagszelvény: 13-230 mm. Vastagság: 6-120 mm. Bemeneti asztal hossza 2 m. Tengelyátmérő 40 mm. Pneumatikus leszorítás, levegőnyomás 6 bar. Hossza: 3,5 m. Magasság: 1,8 m. Tel.: +36-30-2023080.

ELADÓ sorozatfűrész. Ár: 160000 Ft. Tel.: +36-30-7543389.

ELADÓ SAC P/6-os marógép. Kéttengelyes kivitel, tengelyek hossza 265 mm, átmérőjük 50 mm-es. Az első tengely jobbra és balra is forog. A léckivágó egység pneumatikus. Az előtolás 6 kerekcs. A tengelyeket hidraulika mozgatja. A gépre 6 db szerszám fűzhető. A gépigén sokrétűen alkalmazható: pl. ablak-, belsőajtó-, bútorajtógyártás stb. Eladás oka: technológiaváltás. Köszi, hogy benézti! Ár: 130000 Ft. Tel.: +36-30-2723845.

KISIPARI marógép 60x80-as asztallal, állítható fogásmélységű vezetővel, 3kW-os lmi villanymotorral, 25/30-as, 15 cm hosszú tengellyel eladói! Ár: 65000 Ft. Tel.: +36-20-34567234.

WEINIG 7 fejes gyalugép sok évig nem használt, jó állapotban eladói! Targonca elszivócsere értékegyeztetéssel szöbajóhet! Tel.: +36-70-2135585.

SZÁLLÍTÓSZALAG, töbörgarat, válogató asztal, görgősor eladó bármilyen méretben. www.szallitoszalag.hu. Tel.: +36-20-9918959.

TÁBLAFELOSZTÓ akció: Azonnal munkára fogható! Eladó Gabbiani Prima Top 450 sc csoport. Táblafelosztó eladó, új fűrészlapokkal, 4 db asztallal, melyek léggépműködés és egyenként kapcsolhatók. Kipróbálható, egyszerre akár 4x18 mm-es tábla átvágása is lehetséges! Magyarországi szervizhálózat! Szállításban, telepítésben, betanításban is tudunk segíteni! További faipari gépek eladói! Tel.: +36-30-9198716.

FELDER K915 formatálói körfűrész 5,5 kW-os motorral, elővágozó egység, 1,1 kW. Tölcsérszerű 2800 mm, elektromosan emelhető körfűrészaggregát, az oldalsó párhuzamvezető digitális kijelzővel. Gyári tartozékaival eladó új vagy vásárlása miatt. A gépet újonnan Magyarországon vásároltuk. Folyamatosan szervizelt, karbantartott. Ár: 1390000 Ft. Tel.: +36-30-3290571.

GYÁRI öntöttvas szalagfűrész 145 ezer Ft-ért eladó. Ár: 145000 Ft. Tel.: +36-70-3782176.

ABLAKGYÁRTÓ szerszámgyártó: Eladó 68 mm-es, 30 mm-es tengelyre, legnagyobb csapozószerszám-átmérő 305 mm. Forrasztott lapkás, hibátlan, gyári, 21 db-os szerszámgyártó, frissen élezve. Győr-M.-Sopron megye. Ár: 325000 Ft. Tel.: +36-70-4322499.

TELJESEN működőképes 500-as, kétkétes egyengető gyalugép eladó kihasználatlanság miatt. 3 kW-os motorral (380 V), teljesen működőképes. Újraélezést igényel. Köszörfüvel együtt elvihető. Az ár irányár. Ár: 85000 Ft. Tel.: +36-30-9109473.

KIHASZNÁLTALANSÁGI okokból eladó 400-as szalagfűrész 4 kW-os motorral (380 V), teljesen működőképes. Szalagok járnak hozzá, burkolat levehető. Csapagyaszmárrégi. Irányár. Ár: 105000 Ft. Tel.: +36-30-9109473.

BÉRBE adó kitűnő állapotú SCM Rekord 100 CNC. Minden irányból élfűrész 4 fűrővel, lapba fűrész 7 fűrőegységgel, 12-es szerszámú, automata szerszámcseré, 250 m³/órás vákuumszivattyú. Asztal tele lapos, mérete: 3250x1300. Tűkröztésre is alkalmas a gép, tehát kétérdőli megmunkálást is végez. A főtóra 10 kW-os. Mindenféle lapok megmunkálására alkalmas. Nesting-előkészítés van a gépen. Vállalunk kis-és nagyszériás gyártást, amire a gép alkalmazható. e-mail: salomons@freestart.hu. Tel.: +36-30-9562069.

SOROZATFÜRŐ gépek eladók. 1. BJK 21 újszerű sorozatfűrész gép 790000 Ft. 2. Komáromi sorozatfűrész gép 250000 Ft. Érdeklődni: 0630 599 8959. Ár: 370000 Ft. Tel.: +36-20-2475800.

EGYENGETŐ gyalugépek eladók! 500-as Kiskörösi egyengető gyalu: 250000 Ft, 500-as DEFÉM egyengető gyalu: 280000 Ft, 500-as román egyengető gyalu: 320 000 Ft. Érdeklődni: 0630 3600 222. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-30-3458845.

ELADÓ egy magyar gyártmányú, robusztus, öntvény, 610 mm áteresztési szélességgel rendelkező háromkétes vastagoló gyalugép. Maximális anyagvastagság 200 mm, az asztalban 2 db segédgörgő található, 7,5 kW-os, 3 fázisú villanymotor, csillagdelta kapcsolat. Beüzemelt, kipróbálható állapotban, 2 garnitúra frissen élezett kessel. Nem gyári, de jól működő burkolat és elszivó csont. Ár: 330000 Ft. Tel.: +36-20-4768777.

ELADÓ FFD Austria villanymotor. Fordulatszám: 2865.4 kW. Budapest, 16. kerület. Ár: 35000 Ft. Tel.: +36-20-9596770.

ELADÓ szalagcsiszoló helyhiány, és kihasználatlanság miatt! Asztal mérete kb. 200x80 cm. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-5999911.

KERESEK jó állapotú asztali íves élfóliázó gépet. Tel.: +36-30-3535458.

ELADÓ jó állapotú 2500 m³/h. egyzások porelszívó. Ár: 110000 Ft. Tel.: +36-30-3651013.

ELADÓ defémes 400-as kombigyalu, azonnal munkára fogható. Ár: 400000 Ft. Tel.: +36-20-8044332.

DEFÉM 400 gyalugép. Jó állapotú gyalugép eladó, azonnal munkára fogható. Ár: 400000 Ft. Tel.: +36-20-8044332.

PANHANS szögvonalzó: Eladó lapszabázzsgepre, marógépre szerelhető Panhans szögvonalzó 300 euró. TELEFON: 70522 6838. Ár: 300 €. Tel.: +36-70-640041.

ELADÓ 3fejes gyalugép, vastagoló, kétoldalt mar-gyalu, 100 mm széles, 30 mm vastag tud (bővíthető), 4 db 3 fázisú motor van rajta, marófekes oldalra állíthatók, 25-ös tengely, a patentfejet nem, de a másik marófejet és szükítógőyűrűket adom hozzá. TEL.: 70522 6 838. Ár: 140000 Ft. Tel.: +36-70-640041.

CSAPOZÓ-RÉSELŐ maró: eladó szerszámok: 350x12mm-es marótárcsa, kétkétes (cserelálapkával), vídiás ILeitz 10500, orosz háromkétes HSS 10 és 12 mm-es 9500, Metner (régibbi körkétes) gyalufekes, körfűrészlapok, gépalkatrészek, e-mailben küldök infót-képet. Ár: 9500 Ft. Tel.: +36-70-5226838.

ELADÓ orosz, ipari kivitelű motoros kézigyalu, éles késekkel. Ár: 14000 Ft. Tel.: +36-70-5226838.

HVLP szórópisztoly: Nyílászáró kocsonyás anyagának kifúvására alkalmas, 2,5 dűznivel 18 500 Ft, felső nyomással 28 500 Ft+afa. Tel.: +36-70-2980778.

250-ES gyári szalagcsiszoló gép eladó. A gép rendszeresen karbantartott, azonnal munkára állítható. Érdeklődni lehet 0620 9840 859-es telefonon. Bata József, Tápíószecsd, Pest megye. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-20-9840859.

GYÁRI 800-as szalagfűrészgép eladó. A gép rendszeresen karbantartott, azonnal munkára állítható. Érdeklődni lehet: 0620 9840 859, Bata József, Tápíószecsd, Pest megye. Ár: 270000 Ft. Tel.: +36-20-9840859.

ELADÓ spirálmáró élezésére szolgáló adapter. Irányár: 75.000 Ft. Tel.: 06-30/900-1910, 06-30/458-2198. Kérésre képet tudunk küldeni. Tel.: +36-30-9001910.

ELADÓ Vollmer Finimat 800-as vídialapok automatoma körfűrészleléző gép, javításra szoruló. Irányár: 750.000 Ft. Tel.: 06-30/900-1910, 06-30/458-2198. Kérésre képet tudunk küldeni. Tel.: +36-30-9001910.

FREUD bútorajtókeret-összeépítő marókészlelézt 19-es tengelyre. Érd.: 30 2 261 148. Ár: 50000 Ft. Tel.: +36-30-2261148.

KERET-ÖSSZEÉPÍTŐ marókés, 32-es tengelyre. 25000 Ft/db. Ár: 25000 Ft. Tel.: +36-30-2261148.

ÚJPESTI gyalu. Előtölás külön motorral, fokozható előtolással, a gép jó állapotban van. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-30-6189507.

ELADÓ Ferm asztali dekopírfűrész, vágáshossz: 400 mm, max. vágásmélység 90 foknál: 40 mm, 45 foknál: 100 mm, vágási szög: 45-90 fok, teljesítmény 90 W. Ár: 22000 Ft. Tel.: +36-30-9283460.

MARÓ-KÖRFÜRÉS: A marógép 30-as állítható tengely, 6200 fordulót, asztalban csúszó vezető stb. A körfűrészasztal állítható és dönthető, 2 vezető, szögvgó stb. Nagyon jó állapotú 220-as gép. Alu. marófej 9 garnitúra kessel és 3 db-os új körfűrészlapkészlelézt. Telefon: 06-30/403-7319. Ár: 189000 Ft. Tel.: +36-30-5078669.

ELADÓ egy román gyártmányú faipari marógép. A gépen tengelykitalmasztó, csapozókocsi, asztallal, leszorítóval is van. Kiválóan és pontosan működik. 30-as a tengelyátmérője. A tengely hosszú, így alkalmas ablakgyártók használatára. Ár: 480000 Ft. Tel.: +36-20-2487774.

ELADÓ használt páros körfűrész dönthető fűrészlapokkal. További információ: +36-30-245-4976, +36-30-3437103.

ELADÓ faipari gépek. 1 db felsőmaró, ára: 150.000 Ft, 1 db finom élvágó fűrész, ára: 500.000 Ft, másoló eszterga, 1 db, ára: 300.000 Ft. Tel.: +36-70-6170182.

HOSSZLYUKFÜRŐ: lengyel gyártmány. Típusa: DWLA. Gyártási év 1982. Motor 1,5 kW/ 380 V. Exceteres munkadarab-rögzítés. Kitűnő műszaki állapot. VIDEO: http://www.kereskedunk.eu/termekek/faipari-gepek-2.html. Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-20-5813652.

KISKÖRÖSI 800-as szalagfűrész: Azonnal munkába állítható, jó állapotú. Motor 380V/5,5 kW teljesítményű. Ár: 325.000 Ft. További képek: http://www.kereskedunk.eu/termekek/faipari-gepek-2.html. Ár: 325000 Ft. Tel.: +36-20-5813652.

TEVÉKENYSÉG megszűnése miatt eladó egy régebbi típusú, de még jól használható német faipari láncmaró fejre motorral és egy tartalék láncal. A vízre nincs meg hozzá! En hosszlyukfűrész szuporttal használtam, de így is termelékenyebb és pontosabb, mint a fűrész. Ipari áramról működik! Ár: 60000 Ft. Tel.: +36-30-4889509.

FWIN 260 kétoldalas alakvágó fűrész és marógép ELADÓ. A címben szereplő gép eladó, magyar nyelvű gépkönyvvel együtt. Minden motorja és funkciója működik, parkettagyártásra kiváló. Látszanak a jelentősebb adatlábak. Munkaidőben gyoaendrői telephelyünkön megtekinthető és kipróbálható előzetes egyeztetés után. Megmunkálási szerszámokat nem tartalmaz a hirdetésünk. Eladás oka: kihasználatlanság. Irányár: 900.000 Ft + áfa. Érdeklődni: +36-30/9531-355. Ár: 900000 Ft. Tel.: +36-66-386694.

6 fejes Spanevello gyalugép ELADÓ! 40-es tengellyel, az utolsó dönthető. 100 Hz-es frekvenciaváltóval működik. Előtölás pneumatikus. Eladás oka: új gép érkezik helyette. Az ár nem tartalmazza a késeket és az elszivó csöveket. Irányár: 600.000 Ft + áfa. Érdeklődni: +36-30/9531-355. Ár: 600000 Ft. Tel.: +36-66-386694.

ELADÓ korongcsiszoló Pécsen: Magyar gyártmány, gyári kivitel. Teljes korongátmérő befogással együtt 710 mm. 600 mm átmérőjű. Ár: 100.000 Ft+afa. Tel.: +36-70-338647.

30 m³ kapacitású konvekciós szárító gépészete eladó DELPHI vezérlővel. Ár: 800000 Ft. Tel.: +36-30-6352348.

RAKLAPSZEGEZŐ GÉPEK, SOROK: ÉRD: info@vikingsbt.hu 1500-2000 db/MÚZAK. EUR-raklap legyártására alkalmas sor-műveleti sorrend séma szerint. 2 DB SZEGEZŐGÉP; 4-6 raklap/perc; CE-norma-létszámszükséglet; 3-5 fű. Tel.: +36-30-9467605.

ASZTALI körfűrész. Gyártó: Magyarországi, Újpest. Tárcaátmérő: 300 mm. Villanymotor-teljesítmény: 3 kW. Emelhető, dönthető asztal. Irányár: 150 000 Ft. Tel.: +36-30-9125067.

SOROZATFÜRŐ csoportfűrész. Gyártó: Németország. Villanymotor-teljesítmény: 2 kW. Furatközep: 32 és 20 mm, forgatható fej. Irányár: 190 000 Ft. Tel.: 0630/2991597, +36-76-429888.

ASZTALI marógép eladó. Gyártó: Magyarország. Villanymotor-teljesítmény: 3 kW. Tengelyátmérő: 25 mm. Irányár: 180 000 Ft. Érdeklődni: 0630/440-3810, +36-30-2169682.

OLASZ kompresszor eladó! Típus: MAX AIR, 2 hengeres tartály: 150 l. Motor: 3 kW. Irányár: 220 000 Ft. Érdeklődni: 0630 4403810, +36-30-2169682.

GYÁRI kombinált gyalugépeladó! Gyártó: Magyarország, Debrecen. Típus: DEFÉM K400-M. Késtengely: 400 mm, 3 késes. Villanymotor-teljesítmény: 4 kW. Tartozék: Gépkönyv. Egyengető-vastagoló funkció. Irányár: 390 000 Ft. Tel.: +36-30-5998959.

CSEH asztali marógép eladó! Típus: LIGMET. Motor: 5,5 kW, delander. Az asztal nagybővíthető. Irányár: 350 000 Ft. Érdeklődni: 0630 299 1597, +36-76-429888.

OLASZ marókésélő eladó! Típus: SAG GRIFO U10N. Tartozék: osztófej. Irányár: 250 000 Ft. Érdeklődni: 0630 97 65 666, +36-76-702997.

KISKÖRÖSI asztali körfűrész! Gyártó: Magyarország, Kiskörös. Tárcsaátmérő: 500 mm. Villanymotor-teljesítmény: 4 kW. Irányár: 250 000 Ft. Tel.: 0630 9765 666; +36-76-702997.

ÁLLVÁNYS felsőmarógép eladó! Gyártó: Németország. Motor: 1,5 kW. Öntvény vázszerkezet. Érd.: 0630/9765666, +36-30-9125067.

FAIPARI gépkatrészek eladók. Leszoritók, tengelyek, csapágyházak és sok más, faipari gépekhez. Irányár: 5000-35000 Ft-ig. Érd.: 0630/599-8959, +36-30-3613232.

PÁROS körfűrész eladó! Gyártó: Lengyelország. Típus: REMA. Villanymotor-teljesítmény: 4 kW. Elővágó funkcióval rendelkezik. Elektromos hosszmeretállítás. Irányár: 320 000 Ft. Érd.: 06305998959, +36-30-3613232.

GYÁRI faipari gépek eladók! Öntvényváz asztalosipari, fűrészüemi és élözőgépek, targoncák, gyalugépek, marók, csiszolók, fűrők, profilozók, élzáró, lapszabász, keretprés, felületkezelő gépek, kompresszorok, porelszívók és faipari gépkatrészek eladók. Irányár: 35000 Ft-tól. Érdeklődni: 0630/299-1597, +36-30-2991597.

FELDER Format 4 Kappa 550 lapszabáscsészgép eladó. 3200 mm vágáshossz, 1400 mm steller állítási lehetőség, elektronikus emelhető, dönthető főfűrész, elővágó. Számítógépes hálózatba köthető, térképezés másik gépen is lehetséges. Térkép alapján automata stellerállítás, az elkészült darabokhoz címkenyomatás. Kisebbségi vágásműveletek ideális választás. Magyarországi üzembe helyezés, minden papírával együtt eladó. Ár: 3200000 Ft. Tel.: +36-20-3125667.

ELADÓ saját fejlesztésű HT-400-as marógép (méhaptár keretleceinek gyártásához). 1 db új 220 V-os, 1,5 kW-os motorokkal szerelt 720 db keretlece/óra teljesítményű. A gép B 16-os automatáról simán működtethető. A tárba egyszerre 40 db lece helyezhető. Ár: 590 000 Ft. Érdeklődni telefonon: 30/3484090, tel.: +36-30-3484090.

PNEUMATIKUS kisipari keretprés Macman munkahengerekkel ELADÓ!! Méret: mélység: 500 mm, magasság: 1900 mm, szélesség: 3000 mm. Érd.: Horváth László +3630/5521637. Ár: 460000 Ft.

HIBÁTLAN állapotban lévő BRAUN RUSTIKA 300/2 típusú keféző(strukturáló) gép eladó. Ár: 3.380.000 Ft+áfa, Horváth László +3630/5521637.

ELADÓ igen jó állapotú faipari marógép, 3 kerekes, HOLZ-HER előtöltő, csak a fejrész 78 E Ft. A helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Érdeklődni: 70/505-4225 (minden nap 07-22-ig. Egertől 18 km-re). Ár: 78000 Ft. Tel.: +36-70-2130575.

ELADÓ igen jó állapotú öntvény körfűrészgép. Emelhető-süllyeszthető és szögben dönthető lappal. 4 kW-os motor, 500-as körfűrészlap tehető rá, nyomógombos indítás + vészleállítás, 2 db vezetővonalzó. Azonnal használható. Szállításban tudok segíteni. Érdeklődni: 70/505-4225 (minden nap 07-22-ig). Ár: 318000 Ft. Tel.: +36-70-2130575.

ELADÓ egy felső kategóriás CNC ablakgyártó központ, nagyon kevés, mindössze 680 üzemőrával. A gép full extrás felszereltségű. Tökélméretet beírva elkészít egy komplett ablakot, tokot+szárnyat. Az új ártörvényekéért eladó. Ugyanitt kilincshelyfűró is eladó, tevékenység felszámolása miatt. Tel.: +36-30-7430224.

GYALUGÉP: 400-as, 3 késes kombinált gyalugép eladó. Ár: 250000 Ft. Tel.: +06-30-9012840.

FELDER FW 952 kontaktcsiszológép eladó. 1 kontakthenger és egy kombi gépegység elektropneumatikus csiszolópapucssal, főmotor 11 kW, 950 mm-es csiszolási szélesség, csiszolási mag. 3-170 mm, kétoldali asztalshosszbabbits, automatikus anyagvastagság-mérés. Ár: nettó 7500 €) Érd.: Galler Attila, +36702183376, Veszprém megye.

ELADÓ 400-as, öntvényváz asztalos gyalugép. Háromkékes, fokozatmentes előtolással, négyorsós asztalemeléssel. Motor teljesítménye 5 kW. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-20-2868346.

BRIKETTPRÉS kis asztalosműhelyekbe. Cseh gyártmányú, 6 t hídraulikus brikettprés óránkénti 8-15 kg teljesítményrel. 220 V-os áramról üzemeltethető. A gép mobilis, 130 kg önsúlyú, így könnyen telepíthető egyik helyről a másikra. Helyigénye nem nagy, 60x150x130 cm. A gép bevezető áras, nettó 660 000 Ft áron elérhető 1 év garanciával. Ár: 660000 Ft. Tel.: +36-30-3739052.

KÖRFÜRÉS. Ár: 50000 Ft. Tel.: +36-30-9037901.

ELADÓ a hajtógatógép szinte új, alig használt állapotban. Ár: 45000 Ft. Tel.: +36309037901.

ELADÓ napi használatból virex élöző 22-es fogosztáshoz. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36309037901

MARÓLAPKÁK, parentfj: eladók 40, 50 milliméteres cserelapkák egyben 38000 Ft-ért. Tel.: +36-70-7788997.

ELADÓ Virex élözőgép korongos, plusz koronggal, profilváltás miatt. Tel.: +36309037901 Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-9125950.

ELADÓ precizán dolgozó 400-as vastagsági gyalugép. Ár: 148000 Ft. Tel.: +36-70-3653406.

ELADÓ teljesen felújított 400-as Defém egyengető gyalugép. Az árban nincs benne a teljesen automatoma csillag-delta kapszoló, melynek ára plusz 48.000 Ft. Ár: 248000 Ft. Tel.: +36-70-3653406.

SCM élzáró eladó. Felragaszt, véglevág, szintbemar, citling, polír. Ár: 1550000 Ft. Tel.: +36-20-3311100.

VASTAGOLÓ eladói 805 mm széles, 4 késes. Gyári, öntvénygép. Pontos, szépen gyalult. Plusz egy garnitúra kés van hozzá. Zalaegerszegben található. Ár: 550000 Ft. Tel.: +36-30-9386638.

GRACO G40 Airmix pisztoly eladó. Ár: 70000 Ft. Tel.: +36-20-5550709.

ELADÓ egy kitűnő állapotú Leister hőlégfúvó. Teljesítmény: 3 kW. Kapcsolható hideg-meleg levegő. Ár: 59000 Ft. Tel.: +36-30-7055452.

ELADÓ szalagcsiszoló, kombináltmarókéskörfűrészgép, állványos fűrész, szalagfűrész! Szalagcsiszoló; 150 cm csiszolófelülettel, 35 cm tárcsával. Tökéletes tengellyel. Kombinált gép; vezetővonalzóval, burkolatokkal, állítható asztalmagassággal, 2 db 5 kW-os motorral. Állványos fűrész; 2 db excenteres, állítható tokmánnal, állítható fordulatszám és magasság. Szalagfűrész; 600-as tárcsaátmérő, könnyen mozgatható. Pallóvágására tökéletes. Ár megegyezés szerint, csere érdekel. Ár: 40000 Ft. Tel.: +36-30-5090796.

ELADÓ fa- és szénfűtéses kazán. 1800 m³/h légmennyiség. A kazán egy faipari műhelyt fűtött. Gyorsan és sokáig fenntartja a meleget. Központi fűtés miatt lett eladó. 2 db motor keringeti a levegőt a kazán lemezei között, ami végül a tetején lévő nyílásontávözik. A kazánhoz jár 5 m hosszú szigetelt kéménycső. Ár megegyezés alapján, csere is érdekel! Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-30-5090796.

KISMÉRÉTÜ gyári egyengető gyalugép eladó! Alkalmas kis műhelyekbe, és helyszíni szerelésekhez. Ár: 125000 Ft. Tel.: +36-20-3308389.

OLASZ gyártmányú profilsziszoló eladó. Felső szalag, oldalsó maró és csiszoló adapterekkel, elszívóval együtt eladó. Ár: 850000 Ft. Tel.: +36-20-3308389.

KÉTTENGELYES rúdgyártó marógép eladó! A gép alkalmas tipli, hurkapálcika, nyilvessző, és gyermek ágyrács rúd gyártására. Ár: 480000 Ft. Tel.: +36-20-3308389.

ELADÓ igen jó állapotú kombinált gyalugép. 310-es, 4 késes késtengely, nyomógombos indítás + vészleállítás gomb, 3 kW-os motor, szögben állítható vezető steller, 20 cm-ig vastagoló rész, elszívó burkolat. Helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Szállításban tudok segíteni. Érdeklődni: csak 70/505-4225, hétvégén is 07-22-ig. Ár: 498000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

JÓ állapotban lévő asztali szalagcsiszoló eladó. Ár: 155000 Ft. Tel.: +36-20-9314539.

JÓ állapotban lévő gyári marógép előtöltő nélküli eladó. Ár: 300000 Ft. Tel.: +36-20-9314539.

ELADÓ szalagfűrészek: Asztalosok, barkácsolók figyelme!! Utolsó darabok!! 1100 watt, 220/380 volt, 350 mm-es kerékátmérő 65.000 Ft, 750 watt, 380 volt, 350 mm-es kerék 55.000 Ft, 550 watt, 380 volt, 300 mm-es kerék 45.000 Ft. 370 watt, 380 volt, 300 mm-es kerék 40.000 Ft. Képekért: judit.takacs97@gmail.com. Az árak minimálisan alkudhatóak. Ár: 40000 Ft. Érdeklődni: 06305245730.

ELADÓ SCM K201 HF típusú ömledékragasztós élzáró gép. Nagyfrekvenciás marómotorokkal és véglevágó fűrészsel. 3 mm-ig tudja az anyagot feltenni. A gépet 2000-ben vásároltam. 2006-ig üzemelt, csak saját

céla használtuk. Azóta egy raktárban állt. Rendesen működik, de egy alapos tisztítás és kenőanyagok cseréje szükséges. Polír, citling nincs rajta. Jól beállítható, szépen dolgozik. Érdeklődni: kawa70@freemail.hu, egy napon belül visszahívom, kérem, adja meg a telefonszámát. Köszönöm. Ár: 900000 Ft. Tel.: +36-70-9467984.

KITŰNŐ állapotú Panhans Wellus szalagfűrész hajtógató/hullámosító eladó. 7-11 mm fogtavoltság szalagokhoz való (C típus). A támasztó görgő konzol nem eredeti, de funkcionálisan tökéletesen működik. Ár: 65000 Ft. Tel.: +36-20-9218211.

KIHASZNÁLATLANSÁG és profilváltás miatt eladó a Prodeco Nano E60 hídraulikus brikettprés. Keveset használt, kitűnő állapotú, újszerű gép. Óránként 60 kg a termelékenység. Bármít présel (forgács, fűrészpor, papír, szalma, ocso). Működés közben megtekinthető, kipróbálható. Ár: 1999000 Ft. Tel.: +36-70-3399114.

2-3-4 zsákos faipari elszívó ELADÓ! 90.000 Ft-tól. Érd.: 06 30 996 8734-es telefonszámom Tel.: +36-30-9968734.

MAKITA akkus gérvágó fűrész 2 db új, 3,3 Ah akkuval, gyorsítófék eladó (alkuképes). Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-30-9692200.

ELADÓ Maweg Saturn Duo kétoldali kontaktcsiszoló. Két darab (also-felső) kontaktpapucsos csiszológység, két darab kefézőhengere. Pneumatikus oszcilláció, elektromos magasságállítás. Max. megmunkálható anyagvastagság 160 mm, max. szélesség 291 mm. Max. szélesség: 190 mm. Csiszolóvázson mérete 200x1800 mm. Ár: 3500 €.. Tel.: +40-74-5656209.

KIHASZNÁLATLANSÁG miatt jó állapotban lévő félaautomata vésőgép eladó! Ár: 300000 Ft. Tel.: +36-20-9375789.

VANICEK faipari szárítókamra, 4 m³ fa szárítására alkalmas. Hozzá tartozik a szállítókocsi, és szárító alumíniumlécekkel. Kihasználatlanság miatt eladó. Ár megegyezés szerint. Érdeklődni munkanapokon munkaidőben lehető +36304726219-estelefonos számom. Tel.: +36-30-4726219.

KÉTSZALAGOS kontaktcsiszoló: DMC márkájú, 1300 mm, hozzá való szalagokkal, kihasználatlanság miatt eladó. Ár megegyezés szerint. Érdeklődni munkanapokon munkaidőben lehet a +36 30 472 62 19-es telefonszámom. Tel.: +36-30-4726219.

ELADÓ revolverfejes dugózó fűrészgép, gurulós állvánnyal. Ár: 100000 Ft. Tel.: +36-20-9769708.

ELADÓ kiváló állapotú öntvény 400-as kombinált gyalugép, 2 m-es asztallal, fűrészpulttal, körfűrész asztallal (nem vastagoló). Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-20-9769708.

ELADÓ új állapotú, bontatlan csomagolásban ALFARIMINI Alfa2 mobilpor-ésforgácselszívó. Műszaki adatok: Motorteljesítmény: 2,2 kW. Filterfelület: 4,4 m². Névleges elszívási teljesítmény: 5000 m³/h. Elszívó cső: 200 mm. Nettó tömeg: 85 kg. Helyszükséglet: 700x160x2650 mm. Max. porkibocsátás: 0,2 mg/m³. Kétszakos kivitelű. Tűzvédelmi minősítéssel. Ár: 270000 Ft. Tel.: +36-30-2490043.

ELADÓ Ligmat típusú marógép, stabil öntvényváz asztal felépítés. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-3800739.

ELADÓ mobil por-, forgácselszívó (új). 4000 lém³/óra elszívás. 2,2 kW-os motor, 160-as szívócsonk, acél ventilátorkerék (alapátok beleszapozva az alaplapba). Valamint 1 zsákos, 1,1 kW-os motor, 2000 lém³/óra elszívás. Ár: 210000 Ft. Tel.: +36-30-9863723.

BŰTORIPARI pánthelyfűrész eladó! Gyártó Németország. Típus BRAUN. Evjárát 1972. Megjegyzés 2 fűrészfejes, forgácslapcsavart helyet is fűr. Irányár 290 000 Ft. Tel.: +36-30-2991597.

PAOLINI-MEC 4V5R, gysz.: 95110347 sorozatgyártó csapozógép gyári behúzó asztallal! + van hozzá való 18 db marófej (62, 72). Ár: 1.850.000 Ft. Az üzem 2009-es bezárása óta a gép áll. Rendkívül megkímélt és üzemkész állapotban várja új gazdáját. Az ár a marófejeket nem tartalmazza. Bármilyen kérdése van, várom hívását! Ár: 1850000 Ft. Tel.: +36-30-4297135.

ELADÓ egy 20 m³-es faszárító. A megadott ár irányár. Részletekért kérem hívjon a megadott telefonszámom. Tel.: +36202462882. Képet e-mailben tudok küldeni. ricsko73@gmail.com. Ár: 900000 Ft. Tel.: +36-30-4297135.

ELADÓ lengyel láncmaró. Irányár: 300.000 Ft. Tel.: +36-70-5584298.

HŐPRÉST keresek 225 cm-es asztallappal. Lehetőleg vízfűtéses, de minden megoldás érdekel. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-30-2241119.

KERÍTÉSLECS-MÁSOLÓ eladó. Vízsztintesen mar egyszerre két db lecezt kézi előtolással. Ár: 280000 Ft. Tel.: +36-20-3141689.

400-AS kombinált gyalu eladó. Ár: 450000 Ft. Tel.: +36-20-3141689.

ELADÓ egy nagy teljesítményű asztalosipari marógép. 380 V-os, előtölthető. Megtekinthető Veszprém megyében, Ajka mellett. Érdeklődjön telefonon. Ár: 315000 Ft. Tel.: +36-30-5009641.

ELADÓ Holz-Her Sprint 1411-1: Patronos ragasztófelvitel, mar, rádiuszcitlingel, véggömbölyít, laposcitlingel, poliroz. Az ár tartalmazza a hozzá tartozó elszívót. A ragasztóegység burkolata megvan, a könnyebb kezelhetőség érdekében mi így használjuk. A gép Nagytarcsán megtekinthető, kipróbálható. Ár: 1 950 000 Ft. Tel.: +36-20-4148765.

ELADÓ egy csigás bricketáló gép. Ár: 415000 Ft. Tel.: +36-30-5711598.

HOSSZLYUKFORÓ: Gyártó: Magyarország, Kiskőrös. Villanymotor-teljesítmény: 3 kW. Irányár: 220 000 Ft. Tel.: +36-30-5998959.

ASZTALOS gyalupa eladó. Érd.: 06309435548. Ár: 45000 Ft. Tel.: +36-76-423749.

ELADÓ egy ipari fejelő és gép körfűrész. 380 V-os, 1,8 kW, 300-as fűrészlaphoz, 10x15-ös átvágás. Alkalmos ablak- és ajtófrízek szabásához, borítások és beszegezéző lécek gérvágásához. Az körfűrészlap nélküli, helyszínen kipróbálható. Dobosi Attila, 8272 Szentantalfa, Kertalja u. 11. Ár: 85000 Ft. Tel.: +36-30-4908901.

SZÁRAZ leválasztású elszívó fal, szűrőkkel, igény esetén rb-s is. Ár: 500000 Ft. Tel.: +36-70-2980778.

DEWALT felsőmaró 2000 W, dobozában, alig használtan, szép állapotban eladó. Ár: 79990 Ft. Tel.: +36-30-6545050.

ELADÓ elővágós lapszabásgép. Az elővágót külön motor hajtja. A motorok 3 fázisúak. 250 mm-es főlapméret. Ár: 190000 Ft. Tel.: +36-30-9683087.

KISIPARI KOMBINÁLT GYALUGÉP: 320-as késtengely, 2,2 kW-os motor, masszív gép. Ár: 370000 Ft. Tel.: +36-20-2786794.

LAPSZABÁSZ, megkímélt állapotban. Egyszemélyes műhelyből. 4 kW-os motor, elővágó. Ár: 870000 Ft. Tel.: +36-20-2786794.

KIVÁLÓ állapotú frommia dekopírfűrész eladó. A gép kétsébséges, 380 voltos. Érdeklődni lehet az operencias1001@gmail.com e-mail-címen, vagy a 06-20-448-55-40-es telefonszámon. Ár: 199000 Ft. Tel.: +36-20-4485540.

ELADÓ kb. 25 méter magas, 60 cm átmérőjű elszívó kémény, és a hozzá tartozó elszívó berendezés (motor nélküli). Ár: 290000 Ft. Tel.: +36-70-3639330.

FAESZTERGA 1000 csúcstávolsággal, 160-as tokmánnyal jó állapotban, 3 fázisú motor. Ár: 75000 Ft. Tel.: +36-20-5430247.

ROBLAND lapszabásgép eladó! Gyártó: Belgium. Típus: ROBLAND Z 320. Évjárat: 1998. Motor: 5,5 kW. Asztalhossz: 3200 mm. Összes gyári tartozékával. Irányár: 1240000 Ft. Érdeklődni: 0630/4403810, +36-30-2169682.

AJTÓPÁNTHELYFURÓ gép eladó. Gyártó: Kisipari. Egyszerre 3 pánthely fúrására alkalmas, leosztás, előtölthető pneumatikus. Irányár: 110 000 Ft. Érd.: 0630/360-0222. Ár: 110 000 Ft. Tel.: +36-30-4332183.

ABLAKVÁSALAT méreteit vágó. Gyártó: Németszág. Pneumatikával működik. Irányár: 110 000 Ft. Érd.: 0630/360-0222. Ár: 110 000 Ft. Tel.: +36-30-3458845.

ÍVES élzáró gép eladó! Gyártó Olaszország. Típus G STEFANI. Tartozék szintbemaró egység. Megjegyzés: ömledékragasztós. Irányár 490 000 Ft. Érdeklődni: 0630 3600 222. Ár: 490000 Ft. Tel.: +36-30-3458845.

RADIÁL körfűrész. Gyártó: Magyarország, Komárom. Villanymotor-teljesítmény: 4 kW. Irányár: 270 000 Ft. Érd.: 0630/976-5666. Ár: 270 000 Ft. Tel.: +36-30-9125067.

HASITÓKÉSES gérvágó, valamint cserélhető sprosznifjedvedző áron eladó. Tel.: +36-30-3566888.

ÉLZÁRÓ gép+vákuumprés: Idm élzáró gép keveset használt, újszerű állapotban eladó, valamint Viet vákuumprés. A két gép együtt 1.500.000 Ft, cserelhetőség. Tel.: +36-30-5524519.

TELJESEN automata ablakgyártó központ, menet közben automata méretállítás (68, 90, 105) az előre megadott paraméterek alapján. Oertli cserelapok számszámokkal. Ár: 35 000 €. Tel.: +36-30-5524519.

NÉGYFEJES gyalugép azonnal munkára fogható állapotban, tartalék késekkel, késbéállítóval plusz gyári színű, nem festett. Elektromos asztaleléssel. Előtölthető 6 m-12 m/perc. Plusz adnék hozzá egy lapszabász-, táblafelosztó gépet. Ár: 1 300 000 Ft. Tel.: +36-30-5201637.

[fűrészüzemi gépek]

WEINIG gyalugépváz, négy tengelyes bontott gépváz. Ár: 400 000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

ELADÓ présgép. 45 cm sz., 5 m hosszú faanyag ragasztására alkalmas: gerendák, lépcsők stb. Ár: 230000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

GYALUGÉPEK, fűrészgépek, anyagtovábbító és anyagadagoló gépek. Ár: 230 000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

ELADÓK forgács és fűrészpor elszívására alkalmas ventilátorok többféle méretben. Ára: 350.000-650.000 Ft-ig. Tel.: +36-30-9012685.

KIHASZNÁLATLANSAG miatt eladó másoló-maró gép, amibe 150 cm-es anyag is befér. Érdeklődni: 0620/974-0927. Ár: 700 000 Ft. Tel.: +36-20-3502194.

ELADÓ 2 db 800-as vízszintes szalgafűrész. Motoros szerkezetemeléssel, elektromos szekrény is megvan. Nagyméretű rönkkocsis 5 m hosszú, 6 m-es fasiszágható vele. Szállításban tudok segíteni, gépsúly kb. 1000 kg. Kapható még 1 db 800-as fekvő szalgafűrész, fa áll fűrész mozog felette. A motorok is megvannak, csak le van szedve. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 08-22-ig), Egertől 18 km-re. Ár: 398 000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

ELADÓ kiskőrösi és budapesti (újpesti) öntvény gyári 800-as szalgafűrész bontott ALKATRÉSZEK!!! Lemez védőburkolat elszívó csonkos nyílóajtóval, új, komplett 98 E Ft. Hagymányos 50 E Ft. Alsó-felső görgős lapvezető 25-25 E Ft. Excenter 3-4 E Ft. Hagymányos 30 E Ft-ért is kapható. Rönkvágó sín kocsival asztal lapjához fogatható + lábakon áll 1,2 m-es; 2,2 m-es; 6,5 m-es. 45-100-168 E Ft. Gépönyv 4,5 E Ft. Postai utánvét is megoldható 10 E Ft-tól. Érd.: 70/505-4225 (mindennap 08-22-ig). Komplett is van eladó 298 E Ft-tól. Tel.: +36-70-5054225.

ELADÓ fűrészgép. Érdeklődni a 30/248-9294-es telefonszámon lehet. Ár: 350 000 Ft. Tel.: +36-30-2489294.

ELADÓ kiskőrösi 800-as öntvény szalgafűrész, gépkönyvvel. Nyíló elszívó csonkos lemezburkolat, nyomógombos csillag-deltaidőrelejes indítás+vészleállító gomb. 5,5 kW-os villanymotor. Munka közben megtekinthető, kipróbálható. Kiváló ipari gép, csak dolgozni kell vele. Teljesen felújított összes csapagy kijeszerelések, motorlapvezető, új, gumirozott parafa, új ékszíjak, teljes újrafelyezés. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 850 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig), Egertől 18 km-re. Ár: 598 000 Ft. Tel.: +06-70-5054225.

ELADÓ szalgafűrészgép hagymányos lapvezető 30 E Ft. Tamasztógörgő 16 E Ft + görgős lapvezető. Kiskőrösi szalgafűrészhez, de egyéb más típusúhoz is alkalmazható. 20-as átmérőjű az excenterészár. Az asztallap alá is tehető hosszú excenterrel +4 E Ft. Excenteres állítás, 4 db új csapággal, lapvezető 25 E Ft. Excenter 3 E Ft. Burkolat nyíló lemez elszívó csonkos, komplett 98 E Ft. Stellervezető 15-17 E Ft. Érdeklődni: 70/505-4225 (csak ezen a számon mindennap 08-22-ig). Postai utánvét megoldható. Ár: 25000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

WOOD-MIZER LT40. Rönkhasító szalgafűrész, elővágóval, deszkalehúzóval, BMS 250 AS élzével, BMT100-as fogterpesztővel profilváltás miatt eladó. 90 cm átmérő és 6,3 m hosszúságú befogatás lehetséges, hosszú bővíthető. 2015 decemberében vásároltam újat, de profilváltás miatt eladó 850 üzemiórával. A gépnek üzembe helyezési papírja van. Az ár bruttóban értendő. Ár: 7 800 000 Ft. Tel.: +36-30-9697044.

ELADÓ lengyel gyártmányú WIREX CZP-2 páros szalgafűrész, alig használt állapotban! Gyártási év: 2013. Ár: 2 400 000 Ft. Tel.: +36-20-5684344.

ASZTALOS ipari marógép sok tartozékkal eladó Ár: 420000 Ft. Tel.: +36-30-8448210.

VÍZSZINTES és függőleges páros szalgafűrésznek nyugdíjba vonulás és tárolási helyhiány miatt sürgősen eladó. Ugyanitt 1 db használt 50 kW. Atmos típusú (kerámiaabeté cserére szorul, kiváságra megoldom) és egy 30 kW-os + egy 50 kW-os új faelgázosító kazán + 1 db 1000 literes gyári puffertartály kedvezményes áron eladók. Ár megegyezés szerint. Tel: 06 30 700 7812, +36-30-4185725.

SOROZATVÁGÓ körfűrész eladó. Gyártó: Németszág. Típus: JOHN. Max. vágási magasság: 80 mm. Villanymotor-teljesítmény: 15 kW. Megmunkálható szelvény: 200 mm. Előtölthető: 0,8 kW, fokozatmentesen állítható. A gépegyik oldalán nyitott, így szélesebb anyag is befér. Irányár: 650 000 Ft. Érdeklődni: 0630/943-5548. Ár: 650 000 Ft. Tel.: +36-76-423749.

FŰRÉSZÁRU-TOVÁBBÍTÓ hajtott görgős asztal eladó, termelésből kivett, jó állapotban. A részletekért érdeklődjön: 30-9535471, www.wood2000.hu. Tölgy fűrészárura, rönkre cserélhető. Ár: 900 000 Ft.

DOBAPRÍTÓ felújítva eladó: Gyártmány: Ferrari • Gyártás éve: 2010 / felújítva • Típus: L12T6 • Bemeneti szelvény: 900 mm • Bemeneti magasság: 450 mm • Rotorátmérő: 1250 mm • Kések száma: 6 db • 8 db beviteli görgő • Meghajtás: 315 kW • Beviteli vibrációs csatorna típusa: VR – 810x4500 • Komplett kapcsolóberendezés. Tel.: +36-30-2099492.

CLD optimalizáló, daraboló, hibakiejtő gép eladó, kitűnő állapotban. Érdeklődni: 30-9535471, www.wood2000.hu. Videó: http://www.youtube.com/watch?v=a3DXapjSMz0. Tölgy fűrészárura, rönkre cserélhető. Ár: 5 900 000 Ft. Tel.: +36-30-9535471.

DOBSZÁRÍTÓ berendezés. Gyártmány: CBI Magnum Force. Típus: 6800 S. Gyártási év: 2007. Teljesítmény: 80-100 t/h. Meghajtás: 630 kW. Max. gömbsaítómérő: 700 mm. Üzemóra: 7000-kapcsolóberendezés. Tömeg: 30 000 kg. Adagoló és bevezető szállítószalag. Ár: 75 000 000 Ft. Tel.: +36-30-2099492.

ELLLMA német faipari szalgacsiszoló gép eladó. Munkafelület 100x250 cm. Ár: 210000 Ft. Tel.: +36-30-8842588.

ÚJPESTI gyalu. Előtölthető külön motorról fokozható előtölthetővel, a gép jó állapotban van. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-30-1819507.

ELADÓ egy használaton kívüli természetes, egyedileg épített szalgafűrészgép, sín pályával és a hozzá tartozó görgős asztalal, Budapesten, a XIX. kerületben. További információ e-mailben vagy telefonon. Ár: 220 000 Ft. Tel.: +36-20-3851803.

KETTŐ darab hajtott görgős emelőasztal és kettő fix magasságú hajtott görgős pálya sürgősen eladó. Az emelőasztal tehertávolsága 4 tonna, kettő mérterig emel kb. 400 millimétertől. Szelvénye 1750 milliméter. Az emelőasztalok hossza kb. nyolc méter, a fix pályák szintén nyolc méter. Irányár: Egybe: 1.800.000 Ft. Külön az emelőasztal 1 300 000 Ft/db, a fix pályák 600 000 Ft/db. Az ár irányár!!! Ár: 1 800 000 Ft. Tel.: +36-20-9829799.

ELADÓ fyta tandem típusú páros szalgafűrész, amely alkalmas prizmak szelletezésére és kalapdeszkavisszavágásra. Ár: 2 000 000 Ft. Tel.: +36-30-6253727.

HASITÓ szalgafűrész, 700-as kerék, 14 kW-os motor, fokozatmentesen állítható előtölthető, 12 m sín, üzemp képes, azonnal munkára fogható. Ár: 1 300 000 Ft. Tel.: +36-70-2980778.

ELADÓ Primitív 1100 szalgafűrész. Vannak hiányosságai, melyek pótolandók, többek között hiányzik a hidraulik motor, a rönkforgatónak a motorja, a kocsiról 2 motor, illetve a szorítópatronok. Minden más elem megvan és működőképes, laplelezővel együtt. Jelenleg telepítve, de nem üzemp képes. Ennek tudatában érdeklődjön. Ár: ár alkuképes. Ár: 2 300 000 Ft. Tel.: +36-30-6709090.

ELADÓ Walter WDPP-410 típusú kalapmegmunkáló gép. Speciális kialakítású gép, amely egyszerre két műveletben dolgozza fel a kalapdeszkat. A berendezés a máskor hulladéknak használt kalapdeszkből értékes készterméket állít elő. Évjárat: 2015. Ár: 3 000 000 Ft. Tel.: +36-30-9364756.

[szerszámok]

ÚJ faipari körfűrészlapok (Witox), új faipari felsőmarók (Klein), gatterlapok és marószerszámok használt árban a készlet erejéig. Tel.: +36-76-505560.

ÚJ faipari gatterlapok (Witox), új faipari felsőmarók (Klein), gatterlapok és marószerszámok az új ár 50-60%-áért. Tel.: +36-76-505560.

HASZNÁLT faipari szerszámok: - Guhdo 12 db-os HM felsőmaró-klit. Ár: 8000 Ft+áfa. HSS rádiuszmaró, átm. 140x40x50. Ár: 10.000 Ft+áfa. Használt faipari szerszámok (marók, körfűrész, lánncmarók, folt- és foltlýmárók, gyalukések nagy választékban. Ár: 2000 Ft-tól 10.000 Ft-ig. Ár: 50 000 Ft. Tel.: +36-76-505560.

HASZNÁLT faipari szerszám: - Guhdo 12 db-os kézi felsőmaró-klit. Ár: 8000 Ft. HSS rádiuszmaró 140x40x50 mm. Ár: 10.000 Ft. Használt faipari szerszámok (marók, körfűrész, folt- és foltlýmárók, gyalukések) nagy választékban. Ár: 2000 Ft-tól 10.000 Ft-ig. Tel.: +36-76-505560.

HASZNÁLT faipari szerszám: Leitz cserélhető betétkések csap- és szerszám. Tel.: +36-76-505560.

2 db ablakgyártó szerszám: Ezen a számon érdeklődjön: 06309765666. Típus: Kenderesi. Készíthető ablakvastagság: 88-98 mm, 2, illetve 3 rétegű üvegh. Fűzőt, forrasztott lapkás kivittel. Irányár 900 000 Ft. Gyártó: Csongrád. Típus: TTS78-88-98 mm alufa, 2, illetve 3 rétegű üvegh, még készíthető szerszámmal 115 mm vastagságú alu-fa ablak is. A szerszámokhoz tudom adni a darmsztdti passzívvház intézet certifikátot. Irányár 900 000 Ft. Tel.: +36-76-702997.

ELADÓ egy műemlék jellegű beltéri ajtó csapozó marókés. Ugyanilyen profilú tokbélés keret-összeépítő marókés is eladó. Kérésre képet küldök e-mailben. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-30-6885218.

ELADÓ egy kitűnő állapotban lévő Felder 78 mm-es, kontraprofilos ablakgyártó marókés! Tel.: +36-30-6885218.

ELADÁSRA kínálok egy FESTO levegő-előkészítőt, amely olajkenő, vízleválasztó és nyomásszabályzó funkciók elvégzésére alkalmas, biztosítva ezzel a pneumatikus eszközök zökkenőmentes üzemelését. Igény esetén tudok tisztánni! Csomagautomatára 490 Ft a postaköltség. Tel.: 0630/488-9509. Ár: 6000 Ft. Tel.: +36-20-3925764.

KÜLÖNFÉLE profilú marószerszámok eladók. Srgelő, falcoló, nűtozó szerszámok stb. Ár megegyezés szerint. Utánvétellel is elküldhetem. Tel.: +36-30-2704196.

[erdészeti gépek]

BINDERBERGER 20 t fekvő fahasító eladó. A hasító ára 2.250.000. Ft, új korában (2016). Kifogástalan állapotban, profilváltás miatt eladó. Ár: 2 250 000 Ft. Tel.: +36-30-9697044.

VERMEER935I fadaráló beépített Perkins 4 hengeres dízelmotorral. Frissen szervizelve, működés közben megtekinthető. Tartalék kés garmitúrával. Csere érdekel vízszintes szalagfűrészre, értékegyeztetéssel (Wirex cz1, Woodmizer lt40). Ár: 3 250 000 Ft. Tel.: +36-30-5524519.

ALAPANYAG

[lap / lemezanyagok]

ELADÓ nyár, okume, kőris, rétegeltlemez 150x300x12-es 120x250x4-5, 170x250x8. 60x120x8-9-10, 150x210x22-25-30. AA, AB minőségben bútorokat készítek mellette. Jó minőségű, szép felületű táblák. Érdeklődni a 30-9872937-es számon, csere is érdekel. Ár: 1500 Ft. Tel.: +36-30-9872937.

[ragasztó- és felületkezelő anyagok]

TÖLGY műfa gyári, 5 kg-os, ECOSTUCCO, 4 darab, eladó. Új ára 18 000 Ft/darab. Ár: 12 000 Ft. Tel.: +36-30-9902558.

[fűrészáru, faanyag]

SZÉLEZETLEN, friss, fekete dió fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

LÉGSZÁRAZ, széleztelen éger fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

LÉGSZÁRAZ és friss, széleztelen nyár és csomoros nyár fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

LÉGSZÁRAZ, széleztelen nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

JUHAR fűrészáru, széleztelen, légszáraz és friss eladó, közvetlenül a termelőtől, már 65.000 Ft/m³-től. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

ÉGER, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgly, vörös tölgly, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, körte stb. fűrészáru széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 0036-85-336088, +36-30-6391500.

SZÉLEZETLEN, légszáraz vörös tölgly fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Erd.: 06-306391500, 06-85-336088.

RÖNKHÁZ alapanyag a gyártótól akár 30 cm fölötti rönkméretben is. Tel.: +36-20-3502194.

RAKTÁRKÉSZLETRŐL sürgősen eladó kb. 65 m³ tölgly széleztelen fűrészáru. Méretei: 5,2 cm x 28-60 cm x 3 m. Kb. 1,5-2 éve lett felfűrészelve. Tel.: +36-20-3502194.

CÉGÜNK eladásra kínál fűrészárut, különböző méretekből. Fafajtáink: nyárfa, fenyő, vörös fenyő, tölgy, akác, bükk, kőris, dió, fekete dió, vörös tölgly, szeder, csomoros nyár, zilfa, juhar, hárs. Árlistánkat az alábbi linken tekintheti meg: <https://simgatter.com/category/termekeink/fureszarul/>. Tel.: 0630/973-1590. E-mail: csaszar.zoltan@t-email.hu. Cím: Sim-Gatter Kft. 7081 Simontornya, Gyárutca 1-5. Tel.: +35-30-9731590.

MŰSZÁRÍTOTT tölgly fűrészáru eladó 150 000 Ft-tól. Tölgyfa táblásítása megrendelésre. Ár: 150 000 Ft. Tel.: +36-20-9558140.

TÖLGY, gőzölt és fehér bükk, kőris, hárs, juhar, éger, cseresznye, valamint borovi- és lucfenyő fűrészáru 0-1. oszt. minőségben, szárítva, folyamatosan kapható. Tel.: +36-30-3273403.

HÁRS (ezüsthárs) széleztelen fűrészáru eladó. Friss, légszáraz és szárított. 28/40/50/60 mm vastagságban, I-II-III. o. minőségben, folyamatosan, kamiontételben is. Egységár 45.000 Ft/m³-átától, méret és minőség függvényében. Tel.: +36-30-3480122.

TÖLGYPADLÓ, 1,5 éves vágás, 2,5-3,3 hossz, nincs válogatva, széleztelen. Ugyanitt targonca és gyalu gép eladó. Ár: 125 000 Ft. Tel.: +36-30-3859431.

FENYŐ fűrészáru keresek az alábbi méretben és mennyiségben. Havi 1 kamion. Hossz: 2-3-4-5 méter, lehet vegyesen. Szélesség: 10 cm. Vastagság: 18 mm. Nedvességtartalom: lehet friss vágás is. Ajánlatokat az alábbi e-mail címe kérem: familia.kft@yahoo.com. Tel.: +36-30-9109436.

TÖLGY fűrészáru eladó, rendelhető. 1-2. osztály/ rusztikus minőségben/vegyesen. Tel.: 0670/331-1883. Ár: 130 000 Ft. Tel.: +36-52-207000.

CSÍKSZEREDAI telephelyről forgalmazunk építkezési fűrészárut erdeifenyőből. Gerendát, deszkát, lécut, lambériát, hajópadlót 4-7 m hosszúságban, heti egy kamion tételben. Ár: 165 Ft. Tel.: +40-74-4693455.

BOROVI széleztelen, 0-1. osztályú szárított palló 50 mm, 32 mm és 25 mm vastagságban eladó. Rakatár 50 mm vastagság esetén nettó 105 410 Ft/m³. Országos házhoz szállítást vállaljuk rakat- és kamiontételben. Bővebb információ a [weboldalamon talalható](http://weboldalamon.talalható). www.fureszarul.net. Tel.: +36-20-9793910.

SZERKEZETKÉSZ ablakok-ajtók: CNC-sarokközponttal gyártott 68 mm-es nyílászárók 2 héten belül a megadott méretekre! Heti gyártókapacitás 1000-2000 fm. E-mail: bagifa@invitel.hu. Ár: 1500 Ft. Tel.: +36-70-5508452.

ELADÁSRA kínálunk 3 hónapja vágott éger fűrészárut, hibátlan minőségben, bútoripari célra. A deszka közepénél bevágva 15 cm szélességtől, 26 mm bevágással, szárításra előkészítve (lécezve). Rakatonkénti mennyiség 1-1,2 m³, jelenleg 4 m³ készleten. Ár: 70 000 Ft. Tel.: +36-20-3149171.

TÖLGY/KŐRIS/BÜKK: Tölgy 50 mm gőzölt, szárított ~ 0,5 m³ 200 000 Ft, kőris 40 mm, mászár az ~ 2 m³ 85 000 Ft, bükk 40 mm, légszáraz (4 hónapos) ~ 0,5 m³ 58 000 Ft, bükk 50 mm légszáraz (4 hónapos) ~ 1 m³ 58 000 Ft, tölgly gerenda hossz: 2 m 13x13 cm - 2,5 m³ 90 000 Ft, szil 28 mm (4 éves) - 0,5 m³ 30 000 Ft, tölgly (4 éves) 28 mm 0,5 m³ 30 000 Ft, cseresznye gatterfriss 15 m³ 65 000 Ft. Tel.: +36-30-5707382.

ERDEIFENYŐ 30 mm, légszáraz ~ 15 m³ 40 000 Ft, erdeifenyő 50 mm, mászár az (10% nedvesség) ~ 3 m³ 79 000 Ft, lucfenyő 30 mm, légszáraz ~ 2 m³ 40 000 Ft, éger 50 mm, szárított (10% nedvesség) ~ 2 m³ 79 000 Ft, éger 30 mm, légszáraz ~ 1,5 m³ 70 000 Ft, akác 50 mm gőzölt, szárított ~ 1 m³ 99 000 Ft, akác 40 mm, légszáraz (2 éves) ~ 2,5 m³ 70 000 Ft, akác 50 mm, légszáraz (2 éves) ~ 6 m³ 70 000 Ft. Tel.: +36-30-5707382.

HÁRS 40 mm, szárított (15% nedvesség) ~ 12 m³ 73 000 Ft. Hárs 28 mm, légszáraz ~ 4,5 m³ 64 000 Ft. Hárs 30 mm, szárított (15% nedvesség) ~ 2,5 m³ 73 000 Ft. Hárs 30 mm, légszáraz (2 hónapos) ~ 15 m³ 64 000 Ft. Hárs 40 mm, légszáraz (7 hónapos) ~ 12 m³ 64 000 Ft. Hárs 50 mm, légszáraz (7 hónapos) ~ 3 m³ 64 000 Ft. Hárs 28 mm, légszáraz (7 hónapos) ~ 9 m³ 64 000 Ft. Hárs 30 mm, légszáraz (7 hónapos) ~ 2 m³ 64 000 Ft. Tel.: +36-30-5707382.

LÉGSZÁRAZ és szárított tölgly fűrészáru 30 és 55 mm bevágással eladó. Ár: 110 000 Ft. Tel.: +36-20-9237147.

SZÁRÍTOTT juhar deszka rövidáru 2. o. faanyag eladó. Ár: 50 000 Ft. Tel.: +36-20-2996966.

TÖLGY, bükk szárított légszáraz fűrészáru 55-30 mm bevágással. Ár: 70 000 Ft. Tel.: +36-20-9237147.

ELADÓ mezei juhar, 1,2 köbméter, 250-300 cm hosszúságban, változó szélességgel, 5,5 cm vastagsággal. Ár: 79 500 Ft/köbméter. Tel.: +36-20-9473355. Bicske, Bethlen Gábor utca 3/a.

ELADÓ cseresznyepadló 150 cm hosszú, 30-45 cm széles, 5,5 cm vastag. Ár: 89 500 Ft/köbméter. Tel.: +36-20-9473355. Bicske, Bethlen Gábor utca 3/a.

SZÁRAZ kőrispadló eladó asztalos minőségben, 250-300 cm hosszúságban, 5,5 cm vastagsággal, cca. 1,2 köbméter. Ár: 89 500 Ft/köbméter. Tel.: +36-20-9473355. Bicske, Bethlen Gábor utca 3/a.

VÁLOGATOTT asztalos lucfenyőt és prizmászállítunk 127 €-ától. Tel.: 06/30/203-92-81.

[tömbösített, táblásított anyag]

GŐZÖLT, ill. fehér bükk, tölgly, fekete dió, gőzölt akác, kőris, nyír, vörösenyő könyhai munkalap, lépcsőlap különböző vastagsági melyekkel az M0-ás mellett. Fekete dió 5000x670x40 mm 39 900 Ft/m²; Gőzölt akác 5000x700x40 mm 24 900 Ft/m²; Tölgy 5000x670x40 mm 23 900 Ft/m²; Tölgy 5000x670x27 15 900 Ft/m². Bővebb infó: www.tolgyafatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

ELADÓ bükk ragasztott lépcsőlap. 42x280x1000/1200/14003 500 Ft/db-tól. Tölgy kerítéselém, gyalut: 22/25x90/110/150x1100 350 Ft/db-tól. Tel.: +36-30-2023080.

TÁBLÁSÍTOTT anyagok, akác, tölgly, bükk 18 mm, 30 mm, 40 mm vastagságban, közvetlen a gyártótól. Elérhetőség: Akác Kft. Tóth Imre. www.akackft.hu. E-mail: info@akackft.hu. Tel.: +36-20-9444598.

LÉPCSŐLAPOK, homloklapok, korlátelelemek akác, bükk, tölgly, fenyő anyagokból, közvetlen a gyártótól. Elérhetőség: Akác Kft., Tóth Imre. www.akackft.hu. E-mail: info@akackft.hu. Tel.: +36-20-9444598.

RÉTEGRAGASZTOTT szibériai lucfenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 140x140; 160x160; 80x160; 100x200; 120x200; 160x240 mm hossz, 12,3, illetve 13,5 méter 150.000 Ft/afa/m³; hosszoldott, tömbösített borovifenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 80x140; 140x140 mm, hossz 6 méter 170.000 Ft/afa/m³. Bővebb információ: www.tolgyafatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

EGYRÉTEGŰ, HOSSZTOLDÁSMENTES TÁBLÁSÍTOTT FENYŐ közvetlen a gyártótól többféle minőségben, nagy méretválasztékkal, szibériai alapanyagból + egyrétegű, hosszoldott táblák, többretegű, táblásított borovi szintén raktárkészletben. Tel.: +36-29-382220.

TÁBLÁSÍTÁS Hajdúböszörményben: Lépcsőlapok, munkalapok, bútorlátlak készítését vállaljuk gőzölt bükk, tölgly, gőzölt fekete dió, kőris, éger anyagokból hosszoldott és toldásmentes kivitelben. Kérésre árlistát küldök: Natur Design Kft., Lovas Tibor, 30-412-46-65, info@nade.hu. Tel.: +36-70-3847924.

CÉGÜNK rétegragasztott gerendákat gyárt lucfenyőből házak tetőszerkezetire és vázszerkezetire a vásárló specifikációja szerint vaj az alapján, amiket az mcsongii@upcmail.ro-ra kérem elküldeni, vagy a 0040744587645-ös számon hívni. Ár: 470 €. Tel.: +40-744-587645.

[élezárók, fóliák]

ELADÓK ABS élezáró anyagok 22/2, 22/04, 42/2. Ár: 10 Ft. Tel.: +36-20-2408979.

ABS-ÉLZÁRÓ eladó: 23/2 mm ABS élezáró 8840 méter, ára 30 Ft/méter, 42/2 mm ABS élezáró 5600 méter, ára 30 Ft/méter. Az élezárók újak. Ár: 30 Ft. Tel.: +36-70-3279621.

EREDETI ABS-ek eladók. Nem eco és más gagyi. Árak 22/0,4-es 20 Ft, 22/2-es 70 Ft, 32/2-es 80 Ft, 42/2-es 90 Ft/méter. Nagyobb mennyiség vásárlása esetén további kedvezmények. Szállításban tudok segíteni. Tel.: +36-20-9756301.

ÉLZÁRÓINK 0,4/21; 1,8/21; 1,8/42 mm méretűek, de a legkeresettebb színek egyéb méretben is rendelhetők. Akár 2 munkanapon belül is tudunk szállítani. Duplungálás esetén fontos, hogy 300 mm szélességig bármely méretet 1 hét alatt beszerzünk. Folyamatosan bővülő színválasztékkal, INGYENES TEKERCSBONTÁSSAL várjuk kedves vásárlóinkat! Minden hónap első hétfőjén webáruházunkban leadott megrendeléseket 9000 Ft rendelés felett INGYEN házhoz szállítjuk. További információk: www.bestewood.com. Ár: 179 Ft. Tel.: +36-30-9586974.

[csomogolóanyagok]

225 literes Bordeaux típusú tölglyfa hordók eladók. A dongavastagság 27 mm, 24-36 hónapos. A hordók pörkölése M-es, zempléni tölglyből van. Bővebb információ telefonon, vagy e-mailben. Ár: 96000 Ft. Tel.: +36-20-2617773.

GÉPEK, termékek komplex csomagolásával tervezéssel, kivitelezéssel vállaljuk. www.adualba.hu. Tel.: +36-30-5883538.

[egyéb anyagok]

ERDEI apríték és fűrészipari melléktermék apríték nagy tételben eladó. Leszállítva vagy telephelyen értékesítéssel. 2713 Csemő, Pesti út 000161/32. Ár megegyezés szerint. Tel.: +3670/334-12-96 vagy +3670/334-92-83.

35mm vastag méhsejt papíraccs ajtólapok gyártásához. Tel.: +36-30-9370559.

ELADÓ fűrészpor zsákolva (100 l) zsák. Több száz db. Ár: 100 Ft. Tel.: +36-30-5556054.

GÉP / SZERSZÁM

[kéziszerszámok]

BOSCH akkus csavarozó, 18 V-os, kétféles sebességű (útiefűrés) is alkalmas, beépített LED-lámpával és ledes töltőegységgel szint jelzővel, 1 db 4 Ah-s és 1 db 2 Ah-s akkumulátorral és töltővel eladó. Ár: 35.000 Ft. Tel.: 06-20-461-1966.

BOSCH 720 W-os, SDS-es fúrófejű eladó. A gép használható útiefűrésre, sima fűrésre és vésésre is. Ár: 18.000 Ft. Tel.: +36-20-4611966.

MINŐSÉGI fafaragó vésoímet lehetőleg egyben szeretném eladni. 34 db egyes, 6 db marok, 1 db 8 darabos börtartó, 1 db fabukó. Ár: 350 000 Ft. Tel.: +06-30-6240859.

BOSCH és Black and Decker faipari kézi kisgépek eladók, ár megegyezés szerint. Körfűrész, lyukfűrész. Érdeklődni munkanapokon munkaidőben lehet a +36 30 472 62 19 - este telefonszámon. Tel.: +36-30-4726219.

2 db bútorlappszállító kocsi eladó! A kocsi külön-külön és egyben is eladók. Újszerű állapotúak! Darabja 27000 Ft. Tel.: +36-30-9683548.

MILWAUKEE M12 HV-0 porszivó: Garancia 2019. 08. 25-ig. Akkus porszivó akku és töltő nélkül. Kiváló szívóerő fához, fémhez és különböző törmelékhez. Áttetsző ablak a forgácsgyűjtő tartályon. Reteszeltel kapcsoló. A kompakt kialakításának köszönhetően könnyen tisztíthatóak a nehezen hozzáférhető helyek. Biztonságosan zárható zár, hogy a törmelék ne szóródjon szét. Akku és töltő nélkül! Fűvóka, toldórúd, réstisztító. Ár: 12000 Ft. Tel.: +36-30-4124665.

ELADÓ Metabo új szerű, alig használt lakk-, illetve festékmaró gép. hickegabors@gmail.com. Ár: 45 000 Ft. Tel.: +36-30-2490863.

[anyagmozgatás gépei]

NISSAN PSH 160 elektromos kézi raklapmozgató béka. Teherbírása: 1600 kg, Önsúly: 1300 kg. Ár: 890 000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ELADÓ felújított targonca, 3,5 t, bika állat. Papírok csak adásveteli. Ár: 500000 Ft. Tel.: +36-30-3859431.

270 fokban fordítható oszlopos daru. Kapacitás: 125 kg. Kar hossza: 5000 mm (csökkenthető). Oszlop magasság: 5500 mm (csökkenthető). Talpméret: 400x400 mm. Össztömeg: 350 kg. Ár: 400000 Ft. Tel.: +36-29-662202.

ÚJSZERŰ állapotban lévő senco akkumulátoros szögbelevő 2 db akkumulátorral és töltővel eladó! Ár: 60 000 ft. Tel.: +36-29-662200.

TARGONCA alkatrésznek eladó. Abban is jó a motor, váltó, jó a hidraulika, adagoló, a kuplung lett kivéve. Kis ráfordítással üzemképessé tehető. Érdeklődni: 06305023822. Ár: 655 000 Ft. Tel.: +36-30-5390292.

KOMATSU TARGONCA, DÍZELES: 4,5 tonna teherbírású, 3,3 méter emelési magasságú, dízeles, oldal-villamozgató targonca érvényes vizsgával, új gumikkal eladó. Azonnal munkába helyezhető. Ár: 1 780 000 Ft. Tel.: +36-20-9316801.

[egyéb gépek, szerszámok]

HALEX 100 kW forgácségető eladó. Minden alkatrésze megvan. 1 m³ forgács tartály. Alkalmas forgács, fűrészpor, pellet, mezőgazdasági termékek eltüzelésére. Ár: 450 000 Ft. Tel.: +36-20-9793910.

ÜVEGEZŐ prés ELADÓ! Maximálisan összeépíthető méret: 2300x2700 mm. Sűrített levegő betáplálás igénye: 6 bar, 40 l/min. Tel.: +36-29-662202.

HILDEBRAND SZÁRÍTÓVEZÉRLÉS: Bontásból származó szárítóvezérlés eladó. Ár: 110000 Ft. Tel.: +36-30-9697044.

GENÉRAL felújított meleg levegős kazán, kb. 75 kW, 2 ventilátorral, 0,75 kW/db, felső légkiömlővel, új rostély. Bármikor megtekinthető pomázi raktárunkban. Szállításra kész. Ár: 990000 Ft. Tel.: +36-70-3286913.

ENYVEZŐBAK eladó Győrben, fémvázas, 120 cm belméretű, öt orsóval, 6 darab. Ár megegyezés szerint. Szendi Péter, tel.: 30/224-1119, +36-96/618-060.

STRAPEX pántológép kitudó állapotban eladó. Ár: 70 000 Ft. Tel.: +36-20-4525691.

ELADÓ jó állapotban lévő, dugattyús kompressor. Érdeklődni: +3630/247-6636, +36-88-414283. 8420 Zirc, Szabadság út 8.

KAESER SK 18 csavarkompressor eladó, 7,5 bar üzemi nyomás, 1,75 m³/perc szállítási teljesítmény, 11 kW-os motor. A motor frissen csapágyazva, de a sűrítőblokk felújításra vár. Ár: 250.000 Ft + áfa. Légtartályos dugattyús kompressor eladó, 7,5 bar üzemi nyomás, 5,5 kW-os motor. A dugattyúk felújításra várnak. Ár: 450.000 Ft + áfa. Üzem közben megtekinthető. Tel.: +36-66-386694.

TIPLIHÚZÓ, ill. -maró gépet vennék sima felületű farudak gyártásához. Elsősorban gyári gép érdekel! Tel.: +36-30-6407074.

400-AS öntvényköszörű, 2 db új acélhoz való kövel, új kapcsolóval és új FAG csapágyakkal eladó. 380 V. Ár: 160 000 Ft. Tel.: +06-30-6240859.

KELLÉKEK

[bútoripari vasalatok, kellékek]

SPECIÁLIS csavarok, alátétek olcsón eladók. Újak, horganyzottak. A méreteket lehet látni. Alátétek 20000 db, 18 és 5 Ft/db, csavarok 22000 db, 18 és 1 Ft/db, körmös anya 2000 db, 18 és 5 Ft/db, huzató csavar, hosszú, 693 db, 18 és 7 Ft/db, huzató csavar, rövid 440 db, 18 és 7 Ft/db. Kereszthornyú csavar 2000 db, 18 és 4 Ft/db. Tel.: +36-70-3279621.

ELADÓ SPAX 4x45-ös fűcsavar. 18 doboz, egy dobozban 900 db van. Összesen: 16.200 db. Tel.: +36-30-4483744.

KIHÚZHATÓ 3-as elosztó USB-vel. Konyhapultba, íróasztalbarejthető. Fekete vagy ezüst színben kapható. Rövid, akár 2 munkanapos átvétel is lehetséges. További információk webáruházunkban: www.bestewood.com. Ár: 10590 Ft. Tel.: +36-30-9586974.

KÉTSZINTES edénycsepegtető három különböző méretben kaphatók. 60, 80, 90-es szekrénybe szerelhetők. A szett tartalma • 1 db tányércsepegtető rács • 1 db edénycsepegtető rács • 1 db műanyag, opál vízgyűjtő tálcát. Rugós, teleszkópos kivitelezésű rögzítés. További információk webáruházunkban: www.bestewood.com. Ár: 4549 Ft. Tel.: +36-30-9586974.

[frontok, párkányok, kiegyesítők]

25 éves, jól felszerelt (CNC, 4 fejes Weing ygalugép, lézervézellt kontaktcsiszoló stb) családi vállalkozás vállalja frontok, faipari termékek gyártását (natúrba, felületkezelve). Minden, ami fa. CNC-re vállalkunk bérünkát, 2d-től a relief marásokig (2,5d), akár digitalizációt is. <https://www.facebook.com/szaszfa/> Szász István. Tel.: 06-20/941-5635.

[csiszolóanyagok]

ANGOL import csiszolószivacs eladó! 1 oldalas, 2 oldalas, 4 oldalas. Szemcsze: 36, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220. Árakat megtalálja: www.woodtools.hu. Tel.: +36-30-5468346.

SZOLGÁLTATÁS

[lapszabászat, élzárás]

3 tengelyes marógépre (1500x2000 mm) fa-műanyag lapok, tetszés szerinti formák, alakzatok, betűk kivágását vállaljuk. Tel.: +36-30-9713121.

CÉGÜNK kedvező áron vállalja mindenféle lapanyag azonnali bérszabását Giben Smart SPT 95/3800 tábla felosztóval. Pl. bútorlap, MDF, táblásított falapok stb. (műanyag lapokat is!). Egyszerre 3 tábla átvágása lehetséges. Aszóni telephelyén, Budapesttől 30 km-re, az M³-as autópálya mellett. Hunnibau Bt. Aszóni, Falujárók u.40. Heincinger Márk. Tel.: 06703211163, +36-70-9480193.

JÓ állapotú éfőliázó eladó. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-70-4574241.

[egyéb szolgáltatás]

FOLYAMATOSAN bővülő ügyfélkörrel, növekvő árbevételrel eladnánk faipari cégünket. Tehermentes, saját tulajdonú ingatlanokkal, készletekkel, gépekkel, üzleti kapcsolatokkal. Telephely: 8706 Nikla, Petőfi u. 42 (M⁷-es autópálya folyónál leágazásától 25 km-re D-re, Budapesttől 1,5 óra jársnyira). Tevékenység: fűrészárugyártás, rönk és fűrészáru bel- és külkereskedelme. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012. évi árbevétel: 156 millió Ft. Ár: helyszíni megegyezés szerint. Tel.: +36-30-6391500.

CÉGÜNK vállalja bútorok gyártását, egyedi méretek és elképzések alapján is. Az ár függ a fa fajtájától és a mérettől is. Eddigi munkáinkat megtekintheti az alábbi link segítségével: <http://simgatter.com/category/galeria/butorok-galeria/>. Bővebb információért kérem, érdeklődjön az alábbi elérhetőségeik bármelyikén, hétfőtől péntekig, 08:00-16:30-ig. Honlapunk: www.simgatter.com, Császár Zoltán. Tel.: 0630/973-1590. E-mail: csaszar.zoltan@t-email.hu. Tel.: +35-30-9731590.

LAPSZABÁSZGÉPEK ragasztószánszerkezetének javítása, kopott, levált szalagok cseréje jótállással az Ön műhelyében, 1 munkanap alatt. Tel.: +36-30-2761537.

BUDAPESTI telepünkön vállaljuk az igény szerinti rendeléseket is fenyi fűrészárunkból, amit tartalmazza a gyulalást, méretre vágást, gombamentesítést, kiszállítást is! Raktárkészletünk áll gerenda, szarufa, palló, deszka, stáfn, normál léc, Bramac lécből 4-5-6 m hosszúságig. Extra méret csak rendelésre! Telepünk: Budapest, XV. ker., Pázmány Péter. u. 27. Nyitvatartás: H-P 07:00-17:00, sz.: 07:00-12:00. Tel.: +36-20-404-9961. Köszönettel Kövér Krisztián telepvezető. Tel.: +36-30-2358777.

KAPACITÁS

[gyártót keres]

EGYEDI bútorok rendszeres helyszíni beépítésére keresek szakmailag magas szinten felkészült, előszerelésre alkalmas budapesti vagy Budapest környéki telephellyel és legalább furgonnal rendelkező vállalkozót. Tel.: +36-20-2488682.

AZ ekirako.com, a butorkirako.hu és a cerasus.hu honlapok megrendeléseire állandó gyártót keresek. Exkluzív vevőkör; dokumentált standardok: A front és a látszó oldalak általában fa- és furnéros kivitelűek, a korpuszok általában lamináltak. Az íves elemek gyártásának vállalása nem feltétel. Tel.: +36-20-2488682.

RÉTEGELT lemez dobozok gyártására keresünk asztalosműhellyel rendelkező személyt hosszú távú munkára Gy-M-S megyéből. Ár: 40000 Ft. Tel.: +36-20-2996966.

[szabad kapacitást kínál]

MŰEMLÉK nyílászárók gyártását vállaljuk sokéves tapasztalattal, referenciákkal akár a régi mintájára, akár tervek, rajzok alapján. Ajtó, ablak, kapu, lehet íves vagy akár faragott, mi megoldjuk. Tel.: +36-20-9106774.

22 év szakmai tapasztalattal vállalom egyedi bútorok gyártását saját, felszerelt műhellyel. Leginkább az olyan feladatokat szeretem, amelyek kihívást jelentenek. Sorozatgyártás nem érdekel, hacsak nem valami kisebb, szépen megtervezett termékről van szó. Szívesen dolgozom belsőépítészekkel. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-20-2843191.

CÉGÜNK vállalja kemény- és puhafa felvágását kis és nagy tételben egyaránt hozott alapanyagból, vagy szükség esetén beszeresszük a keresett fa alapanyagot. Pontos méretre vágást! Üzemünk napi 40 m³ rönk felvágását tudja biztosítani. Tel.: +36-30-2023080.

VÁLLALOM fa ablak-ajtó gyártását szerkezet kész, illetve beszerelésre elkészített festett vagy festetlen, akár íves kivitelben. 68 mm vastag rétegragasztott, hosszított borovinnyel alapanyagból készül. Üvegezés 4-16-4 osztású, 1 W/m²/K értékű, 2 rétegű, LOW-E gázzal töltött hőszigetelt üveg. Vasalat: Roto NT vasalatszerkezet, tok szárny vízvetővel, dupla soros gumitömítés. Felületkezelése Remmers, 4 rétegű gépi felületkezelés. Tel.: +30-30-5095923.

EGY 3000x1300-as gerendás és egy 2700x900-as teli lapos CNC-re vállalkunk bér munkát rövid határidőre. Tel.: +36-30-9399064.

A Hunnibau Bt. aszódai faipari telephelyén Scm record 121 vákuumasztalos CNC-vel vállalja bérmarások, CNC-bérmunkák elvégzését bármire, ami technikailag kivitelezhető. Cégünk Budapesttől fél óra és 30 km-re található, Gödöllő szomszédságában, az M3-as autópálya mellett. Érdeklődni lehet: Heincinger Márk. Tel.: 06-70-321-1163. E-mail: h.k.frontdesign@gmail.com. Tel.: +36-70-9480193.

VÁLLALKJUK Felder Hammer Format-4 gyalukések élezését. Tel.: +36-30-2380904.

TÁGAS, felszerelt műhellyel rendelkező, számlaképes asztalos kínai szabad kapacitást. Vállalok sorozat, illetve folyamatosan változó - egyedi paraméterek alapján - gyártást. Hely: Dunajváros. Tel.: +36-20-4359454.

FAIPARI CNC-re bérmunkát keresünk. Precíz, pontos munkavégzés, határidőre gyártás. Akár a mart profilok csiszolása is lehetséges. Egyedi sablonok, formák készítése. Perforálások, furatok, ívek és összetett formák marása, készítése. Kérje ajánlatunkat! Elérhetőségem: 30/9562069, salamons0@freestart.hu. Tel.: +36-30-9562069.

ÁLLÁS

[állást keres]

OKLEVELES faipari mérnök több mint 10 éves bútortervezői, gyártás-előkészítői, bútorértékesítói gyakorlattal, alapos egyedibútor-gyártási ismeretekkel állást keres (elsősorban Kecskeméten). E-mail: allas_kereses@freemail.hu.

KAPOSVÁRON épület- és bútorasztalos-bizonyítvánnyal, 20 éves szakmai gyakorlattal, B kategóriás jogosítvánnyal, káros szenvedélyektől mentes, rendezett körülmények között élő férfi vagyok. Asztalos teljes 8 órás munkakörben állást keresek, akár műhelyben és helyszíni szerelésben tapasztalattal rendelkezem. Kizárólag olyan cégek megkeresését várom, akik nem kezdők, és kiemelt fizetést tudnak biztosítani. Érdeklődni: alfagatter@freemail.hu. Előre is köszönöm jelentkezésüket. Tel.: +36-20-2177847.

BÚTORTERVEZŐ, műszakirajzoló, gyártás-előkészítő munkát keresek. Átfogó alapananyag-ismerettel rendelkezem. Solidworks, Swood, KitchenDraw, sketchup, 3ds max programokat ismerem, használom. Amit kínálok: Bútorok, bútorcsaládok parametrikus tervezése. Automatikus alkatrésztlista kinyerése Excel formátumban. Alkatrésztrajzok, robbantott ábrák, összeállítási rajzok. Fotóminőségű látványtervek, helyszíni bejárás videók. Megkereséseket a faiparirajz@gmail.com címről várjuk. Tel.: +06-30-3949522.

[állást kínál]

BÚTORTERVEZŐ keresünk győri üzletünkbe, magas kereseti lehetőséggel, hosszú távra. Feltétel az AutoCad felhasználói szintű ismerete. Előny a Kitchendraw és a 3ds Max ismerete. Elsősorban tapasztalattal rendelkező közép-, ill. felsőfokú faipari végzettségűek jelentkezését várjuk. Önletrajzokat a butorsziget@butorsziget.hu e-mail címre kérjük elküldeni.

CÉGÜNK keres asztalos szakembert, kezdőt és haladó egyaránt! Illetve október 1-jétől megüresedik egy gyártás-előkészítői munkahely. Ide is várom a jelentkezést. A telephely Komárom-Esztergom megyében, Sáríszápon van, 24 éve praktizál. Önletrajzokat a szineriaterend@gmail.com-ra küldjétek, vagy a 06202565527-es mobilon hívjanak! Tel.: +36-20-2565527.

EGYEDIBÚTOR-GYÁRTÁSSAL foglalkozó új felszerelt műhelyünkbe asztalos munkatársat felvesszünk. Jó csapat, jó közlekedés. Várjuk jelentkezésedet a 06309199370 vagy a 06304753397-es telefonszámon. Tel.: +36-30-9199370, Budapest, XI.

SZEGEDI asztalosüzem tömörfa-megmunkálásra asztalos szakmunkást keres teljes munkaidőben. Fényképes önéletrajzot várunk bérigény megjelölésével. Jelentkezés: szocalfaszeged@t-online.hu. Tel.: +36-30-2692675.

KUNSZENTMÁRTONI telephelyünkbe keresünk munkatársakat az alábbi pozíciók betöltésére: - bútorasztalos. Kérjük, hogy fényképes szakmai önéletrajzokat fizetési igény megjelölésével a dikker@dikker.hu e-mail címre küldjék el. Felmerülő kérdésekre a 0630/472-9779 és a 0630/471-4152-es telefonszámon válaszolunk. Tel.: +36-30-4729779.

KIEMELT bérézzel keresünk gyakorlott asztalosokat kispesti munkahelyre konyhabútorok helyszíni szerelésére, valamint gyártására. Kérjük, hogy fényképes szakmai önéletrajzokat fizetési igény megjelölésével a dikker@dikker.hu e-mail címre küldjék el. Felmerülő kérdésekre a 0630/472-9779-es telefonszámon válaszolunk. Tel.: +36-30-4729779.

BUDAPESTI, ill. kerületi műhelyünkbe egyedi bútor és épületszerkezet gyártására keresünk tapasztalattal rendelkező, önállóan dolgozni tudó és akaró, munkájára igényes bútorasztalosokat akár azonnali munkakezddéssel! Jogosítvány előny! Tel.: +36-70-6486167.

BÚTORGYÁRTÓ cég budapesti (IX. ker.) munkahelyre keres faipari tapasztalattal rendelkező CNC-kezelőt, programozni nem kell. Munkaidő: hétfőtől péntekig 7-16 óráig (ebben fél óra reggeli és fél óra ebéddidő van). Kiegészítő jelentkezést várjuk. Jelentkezni a kapcsolat@mobilan.hu e-mail címre küldött önéletrajzzal lehet, ill. telefonon 9-18 óráig a 06-1-299-09-90-es számon. Tel.: +36-1-2990990.

BÚTORGYÁRTÓ cég budapesti (IX. ker.) munkahelyre keres asztalosokat összeállítói és szabázcég-kezelői munkakörbe. Munkaidő: hétfőtől péntekig 7-16 óráig (ebben fél óra reggeli és fél óra ebéddidő van). Jelentkezni a kapcsolat@mobilan.hu e-mail címre küldött önéletrajzzal lehet, ill. telefonon 9-18 óráig a 06-1-299-09-90-es számon. Tel.: +36-1-2990990. Asztalos, IX. ker.

BÚTORGYÁRTÓ cég budapesti (IX. ker.) munkahelyre keres középesen nehéz fizikai munkára kisegítő munkatársat. Munkaidő: hétfőtől péntekig 7-16 óráig (ebben fél óra reggeli és fél óra ebéddidő van). Jelentkezni a kapcsolat@mobilan.hu e-mail címre küldött önéletrajzzal lehet, ill. telefonon 9-18 óráig a 06-1-299-09-90-es számon. Tel.: +36-1-2990990.

VECSÉSI, 1996 óta működő asztalosüzem munkájára igényes szakembert, illetve segédmunkást keres. Ha nem szeretnél a tömeggyártásban dolgozni, akkor itt a helyed! Változatos műhelymunkálatok, helyszíni szerelés. Cégünk elsősorban fa nyílászárók gyártásával, felületkezelésével és beépítésével foglalkozik. Előny, de nem feltétel: - budapesti, vagy Vecsés környéki lakhely - gyors, pontos munka, kreativitás - B kat. jogosítvány. Fényképes önéletrajzokat várjuk az info@bartfa.hu e-mailre. Tel.: +36-20-9621314.

TAPASZTALATTAL rendelkező kollégát keresünk derecskei telephelyű, fémfelület-kezelő lakatosüzemünkbe hosszú távra! Jelenleg betöltendő munkakör: Szinterező. Elvárás: - Önálló munkavégzés - Szakmai gyakorlat. Jelentkezni személyesen: 4130 Derecske, Dózsa György u. 27. - E-mailben, fényképes önéletrajz megküldésével: kiss-iskolabutor@t-online.hu. Tel.: +36-30-6635826.

BÚTORTERVEZŐT keresünk győri üzletünkbe, magas kereseti lehetőséggel, hosszú távra. Feltétel az AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Előny a KitchenDraw és a 3ds Max ismerete. Elsősorban tapasztalattal rendelkező közép-, ill. felsőfokú faipari végzettségűek jelentkezését várjuk. Önletrajzokat a butorsziget@butorsziget.hu e-mail címre kérjük elküldeni. Tel.: +36-30-9799301.

A Relax Bútor Stúdió 13 éve működő veszprémi asztalos vállalkozás. Fő profilunk egyedi bútorok és szanárk gyártása. Veszprémi telephelyünkbe keresünk gyártás-előkészítő munkatársat. Fő feladatok: tervezés, gyártás-előkészítés AutoCAD és korpus gyártás-előkészítő szoftverrel, anyagkiírások elkészítése, kapcsolattartás az ügyfelekkel. Elvárás: a szoftverek felhasználói szintű ismerete, legalább középfokú szakirányú végzettség, B. kat. jog. Önletrajzokat az aquarelax@aquarelax.hu e-mail címre várjuk. Tel.: +36-20-3884264.

KISKUNFÉLEGYHÁZI BÚTORGYÁRTÓ VÁLLALKOZÁS MŰSZAKIRAJZOLÓ MUNKATÁRSAT KERES! Elvárás: AutoCAD, vagy más tervező-, rajzolóprogram felhasználói szintű ismerete. Faipari végzettség előnyt jelent. Jelentkezni lehet személyesen:

AP-Faktúra Kft. Kiskunfélegyháza, Szegedi út 64., vagy az info@ap-faktura.hu e-mail címen, szakmai önéletrajz megküldésével. Tel.: +36-30-9381090.

BÚTORGYÁRTÓ VÁLLALKOZÁS kiskunfélegyházi telephelyen működő üzemébe ÜZEMVEZETŐ MUNKATÁRSAT keres. Elvárás: faipari mérnöki végzettség, minimum 5 év gyakorlatban eltöltött idő, AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Jelentkezni lehetségesen: AP-Faktúra Kft. Kiskunfélegyháza, Szegedi út 64., vagy az info@ap-faktura.hu e-mail címen, szakmai önéletrajz megküldésével. Tel.: +36-30-9381090.

BÚTORGYÁRTÓ vállalkozás PROJEKTVEZETŐT keres. Elvárás: minimum középfokú faipari végzettség, AutoCAD felhasználói szintű ismerete. Érdeklődni személyesen: AP-Faktúra Kft. Kiskunfélegyháza, Szegedi út 64., vagy az info@ap-faktura.hu e-mail címen szakmai önéletrajz megküldésével lehet. Tel.: +36-30-9381090.

A VÁRÓCZI Üzletberendezés XX. kerületi asztalosüzemébe keresi ASZTALOS kollégáját. Feladatok: Látványtervek, műszakirajzok alapján egyedi pultok, vitrinek, bútorok gyártása és összeállítása; Helyszíni szerelés: bevasárlók központokban, üzletekben. Feltételek: Asztalos szakmai végzettség, több év szakmai tapasztalat; Önálló és csapatban dolgozni tudás; B kategóriás jogosítvány; Nagyön precíz, kiváló minőségű, igényes munkavégzés. Munkakezddés: akár azonnal is! Ár: 250000 Ft. Tel.: +36-1-2831045.

EGYÉB

[legyéb hirdetések]

ÉSZAK-NYUGATI határszélien működő fűrészüzem eladó. Az üzem területe 1,5 ha. Tartozékaik: keretfűrészcsernyők, félkész termékek előállítású üzemcsarnok, 2 db, összesen 560 m³ tárolószin, 2 db 50-50 m³-es, teljesen automatizált szárítóberendezés, 1 db 50 m³-es automatizált gőzölő berendezés. Az üzemhez tartozik egy új, modern, berendezett finn gerenda iroda- és vendégház, alapterülete 120 m², lakás céljára is kiválóan alkalmas. (Külön is eladó!) Érdeklődni lehet: 06-30 / 9465 733-as telefonon. Tel.: +36-30-9465733.

BUDAPESTEN, Csepelen 2010-ben épült 600 m²-es területen 160 m² műhely (4 helyiség) + szociális helyiségek, iroda, víz, villany, csatorna, riasztó, őrszolgálat, parkoló fedett, 30 m²-es tároló, működési engedéllyel, komplett gépparkkal, szalagfűrészes, kombinált galugép hosszlyukfúróval, körfűrészes, asztalos marógép, dönthető tengelyes csapozó asztalos, fűrőgép stb. (a gépek 10 évesek). Eladó kompletten: 33.000.000 Ft. Gépek nélkül: 29.990.000 Ft. T:06-30-3554625. Ár: 29990000 Ft. Tel.: +36-30-9130680.

ÚJ billenő konténer, közvetlenül a gyártótól! Teherbírási: 600 kg-tól, űrtartalom: 500 litertől. Mindenféle ömlesztett és darabos áru rakodásához, tárolásához. Egyszerű ürtítés, könnyű rakodás. Anyag: 2-3 mm acéllemez. Szükség szerint keresek kivitelben, a veendő igényeknek megfelelő színben, méretnben, akár fedéllel is. Számlával, garanciával. Szükség esetén a szállítást megoldható. Keresse honlapunkat, információt és videót is láthat a működéséről. www.aboszol.5mp.eu, www.facebook.com/aboszol. Ár: 115000 Ft. Tel.: +36-30-3503379.

TISZELT érdeklődő, jó állapotú szeglemezestetőelemek és szigetelhető fa térelválasztó elemek eladóvá váltak. Ár megegyezés szerint. Ár: 1000 000 Ft. Tel.: +36-30-9518255.

SÍFOK-KILITIBEN bútorüzem teljes gépesítéssel, szárító, közel 60 munkabázis, felületkezelő részleg, elegendő raktárkapacitás, gatter üzemtérrel eladó. Kedvező bankhitel nyújtásában segítségét biztosítunk! Amennyiben felkeltette érdeklődését a hirdetés, úgy bővebben a telephelyet, üzemet, gépeket bemutató szakmai anyag betekintésére adunk lehetőséget. Kérem, keresen bizalommal! Ár: 210 000 000 Ft. Tel.: +36-30-8477009.

FILAGÓRIA sürgősen eladó! Kb. 2,5x3,5 m. Ár: 350000 Ft. Tel.: +36-30-4977920.

A Platán Faipari Kft. teljes mértékben eladó. Jól csengő név a fa nyílászárók körében már 25 éve! http://platanfa.hu/cegaladas.html. Minden felszerelés, engedélyes telephely, bevőkör, kapcsolatszerkezet és gyártástechnológia átadásra kerül. Tel.: +36-30-4334694.

THINK WEINIG

A WEINIG csoport: Gépek és berendezések tömörfa és fa alapú laptermékek megmunkálásához

Innovatív csúcstechnológia, átfogó szolgáltatások és rendszer-megoldások a kulcsrakész termelő üzemekig: a WEINIG csoport az Ön partnere, ha tömörfa és fa alapú laptermékek nyereséges megmunkálásáról van szó. WEINIG minőség és gazdaságosság biztosít Önnek határozott előnyt a vetélytársakkal szemben. Legyen szó asztalos műhelyről vagy faipari üzemről.

TÖMÖRFA



WEINIG

Gyalulás, profilozás
Szerszám, élezés

Darabolás, szkennelés,
optimalizálás,
táblásítás

Ablak, ajtó,
CNC-technológia

Hossztoldás,
formatizálás, páros
végmegmunkálás

FA ALAPÚ LAPTERMÉKEK



HOLZHER

Élzárás

CNC-megmunkálás

Álló és fekvő
szabázmegoldások

Automatikus
laptermék-kezelés



RAUVISIO MINERAL AKRIL LAPOK

Karakteres külső,
lágy tapintás

A RAUVISIO mineral egy teljesen átszínezett ásványi akril lap, amely akrilgyantából és színpigmentes ásványi anyagból áll. Az anyag ötvözi mindkét összetevő előnyös tulajdonságait, ezért kőhöz hasonló megjelenéssel, mégis meleg, kellemes tapintással, valamint kiemelkedő megmunkálási tulajdonságokkal rendelkezik. A RAUVISIO mineral lapok 3 és 10 mm-es vastagságban, nagy színválasztékban rendelhetők.