

# magyar

28. ÉVFOLYAM | 2018 MÁRCIUS

Magyar Asztalos és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma

# ASZTALOS

# ROVER

## FELHASZNÁLÓBARÁT TECHNOLÓGIA.

A világ legkedveltebb megmunkálóközpontjai  
műszaki tartalma eleget tesz a faipari  
szakemberek elvárásának.



Rover A

## FORMANCE

Tel.: 06-23/530-530

e-mail: [formance@formance.hu](mailto:formance@formance.hu)

[www.formance.hu](http://www.formance.hu)

## BIESSE

[BIESSE.COM](http://BIESSE.COM)

## A TÖKÉLETES PÁROSÍTÁS

Új REHAU élzáró színek 2018

A Kronospan GLOBAL COLLECTION munkalap és bútorlap kollekcijához a REHAU a Kronospan szakembereivel közösen fejlesztette ki a 2018-as RAUKANTEX kollekciónak legújabb élzáró színeit. Így a REHAU az új bútorlapokkal is tökéletesen egyező színekben kínál élzárókat.

Az új színek a teljes RAUKANTEX élzáró kollekciónak mellett elérhetők és kereshetők a [www.rehau.hu/elzarokereso](http://www.rehau.hu/elzarokereso) oldalon.

## AZ A BIZONYOS JÓ SZÁNDÉK

Minap füstölőt rendeltem egy tibeti termékeket forgalmazó internetes áruházból. Meg is kaptam, ahogy kell, s még egy kis ajándék is érkezett vele. A kísérőpapíron feltüntették, hogy az ajándék négyféle(!) áldást(!) kapott, majd közölték: Fogadd tőlünk szeretettel, bánj vele tisztelettel!" A nem szokványos kiszolgálás jóérzéssel töltött el: a kért termék mellé mintha valami pénzben nem kifejezhető pluszt, valami titkot is elhelyeztek volna.

Amikor azt halljuk, hogy egy ember jó szándékkal, szeretettel végzi a munkáját, sőt, még az is kiderül, hogy emiatt több időt is ráfordít (hiszen alaposan, igényesen szeretné kiadni a kezéből), akkor gyakran az a kritika hangzik el az egyet nem értők szájából, hogy ők bizony ebbe nem fektetnek energiát, mert az ügyfél ezt úgysem fogja megfizetni. Meg aztán – teszik hozzá – a jó szándékkal kikövezett út... ismerjük a mondást, hogy hová vezet.

Nézzük meg ezt egy másik oldalról is! Maga az igényesség nem a megrendelőnek szól, az a szakembert jellemzi, ráadásul a lakosság ma már elsősorban az igényesség alapján tartja számon a mesterembereket. Mindenki maga tudja, hogy milyen ritmusban végzi a munkáját, de egyre inkább kijelenthetjük, hogy az ezek alapján beárazott színvonalas munkára mindig lesz vevője. (Igaz, hogy a hatékonyságra oda kell odafigyelni.)



Tehát itt nem arról van szó, hogy vajon odaadással és jól végezzük-e el a munkánkat, hiszen az emberek ezt várják el tőlünk. (Ahogyan mi is ezt várjuk el a másiktól, legyen az bármilyen élethelyzet.) Arról van szó, hogy mindezt önzetlenül tesszük-e és jó szívvel odaadjuk a többlet-munkánkat (mint egy ajándékot) és az odafigyelésünket, vagy pénzt kérünk érte. Mindegyik működik. A lényeg, hogy tudjuk: miért végzünk jó munkát! Mert ha tudjuk, akkor már tudatosság is társulni fog a jó szándékunkhoz, erő, ami mindenki megelégedettségéhez vezet, nem pedig – ismerjük a mondást, hogy hová.

Még valami: nemsokára parlamenti választások lesznek. Felelősségteljeségét fejezi ki az, aki elmege szavazni. Ugyanakkor fontos maga a választás is: azt az erőt, energiát is vele választjuk, amit az adott cég képvisel. Ahol zavaros a szándék, annak a végkimenetele is az lesz. Legyünk ennek is tudatában!

*István Norbert*

## TARTALOM

- 6 Hírforgácsok
- 7 Kiállításajánló
- 9 Fókuszban a jövő otthona
- 10 Jókedv és nyitottság
- 12 **DIÁKVERSENY FESZÍTETT TEMPÓBAN**
- 13 Mire számítsak, mielőtt felvenném az első tanulómat?
- 17 A több is lehet kevesebb
- 18 Fűrészáru, fával dolgozó szakembereknek
- 20 Kültéri faszerkezetek hosszú távú védelme



12

- 23 **MELLÉKLET**
- 24 Középpontban a konyha
- 26 Ilyen (is) lesz az ideai konyhatrend
- 28 **A MODERN DESIGN ESZKÖZEI**
- 30 Fogós kérdés
- 33 Meghökkenítő, merész, formabontó
- 34 A tárolás a legjobb recept



28

- 37 A Blum sötét oldala  
 38 Legyen az asztalos a beszállító!  
 42 Helyezze el pontosan a lapokat  
 44 Sziget a konyhában  
 46 Beépültek, hogy segítsenek

- 51 Gördeszka tervezése  
 55 Balázs bácsi...  
 58 A gyertyán  
 60 **JÁTÉKOS BÚTOROK**  
 64 Egyetemi hírek  
 66 Gazdaság  
 69 Apróhirdetés



60

HIRDETŐI INDEX

**ALAPANYAG**

AR Furnér Kft. 21.;  
 Furnér Művek Kft. 50.;  
 Jaf Holz Ungarn Kft. 18.;  
 Kastamonu 43.;  
 Mote Kft. 50,  
 Rehau Kft. 2.;  
 Renolit 68.;  
 Sapiro-Transz Kft. 21.,  
 Somy Kft. 7.;  
 Zol-Gém Kft. 59.

**FELÜLETEKEZELÉS**

Fénylakk Kft. 68.,  
 M.L.S Magyarország Kft. 8.;  
 Poli-Farbe Vegyipari Kft. 75.

**GÉP-SZERSZÁM**

Formance Kft. 1.;  
 Leitz Hungária Szerszám Kft. 17.;

**VASALAT**

Blum Hungaria Kft. 37.;  
 Forest Hungary Kft. 33.;

**EGYÉB**

Hungexpo Zrt. 9.;  
 IFBG Kft. 21.,  
 JG-Max Kft. 21.;  
 Lagatorok Kft. 42.;  
 OHRA Regalanlagen GmbH 57.

IMPRESSZUM

**Magyar Asztalos- és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma.**

**KIADÓ:** X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft.  
 9023 Győr, Csaba u. 21. Tel.: 96/618-075.  
 Fax: 96/618-063. E-mail: faipar@xmeditor.hu

**FELELŐS KIADÓ:** Pintér-Péntek Imre  
**EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET:**  
 Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség

**FŐSZERKESZTŐ:** Tóth Norbert

**FELELŐS SZERKESZTŐ:** Szurok Anikó

**SZERKESZTŐ:** Földesi Gábor

**KÜLSŐ CIKKÍRÓK:** Benedek Tibor, Elek László,  
 Gerencsér Kinga, Schlosser Mátyás, Pauló Tamás,  
 Pásztai Lajos, Zoltán György

**TÖRDELŐSZERKESZTŐ:**

Maár Norbert  
**ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL:**  
 Szurok Anikó; tel.: 06-30/652-2247,  
 e-mail: szurok.aniko@xmeditor.hu

**Előfizetés**

www.faipar.hu/elofizetes • faipar@xmeditor.hu

**Számlázás**

penzugy@xmeditor.hu

A weboldallal kapcsolatos észrevételek:  
 itsupport@xmeditor.hu

**NYOMÁS:** Palatia Nyomda és Lapkiadó Kft. •  
 Példányszám: 3000 db

• ISSN 2063-1138 • Ára előfizetéssel 995 Ft  
 (11 940 Ft/év).

A kiadó a hirdetések tartalmáért felelősséget nem vállal.

**Olvasson minket online is!**

www.faipar.hu

Lapunkat rendszeresen szemlézi az  
**IMEDIA**, az üzleti élet médiafigyelője

# HÍRFORGÁCSOK

## HÍRFORGÁCSOK

### FÁBÓL ÉPÜL A FELHŐKARCOLÓ

Többnyire természetes anyagokból rakják össze, és a hagyományos felhőkarcolóknál kétszer drágább lesz a Tokióban felépülő W350 torony.

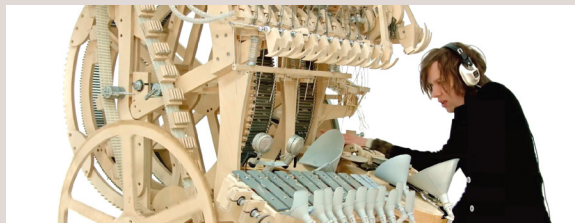
A neve a méretére és az alapanyagára utal, a 350 méter magas lakótömb ugyanis 180 000 köbméter fából készül el, csupán a tíz százaléka lesz acélból. A hetvenszintes épületben 8000 lakást, ezen kívül irodákat és üzlethelyiségeket alakítanak ki, és mindegyik szinten lesznek erkélyek.

Az acél nagy része a földrengések oldalirányú hatását csillapító szerkezetbe kerül.

Bár a fából készült felhőkarcoló elképesztő összegbe, nagyjából 5,6 milliárd dollárba kerül majd, a kivitelező szerint jelentősen csökkenhetnek a kiadásai, ha építkezés közben új, hatékonyabb módszereket is kitalálnak.



### FÉLAUTOMATA ZENEGÉPET ÉPÍTETT



A svéd Wintergatan zenekar tagja, Martin Molin épített egy lenyűgöző, kézzel hajtott, emberméretű, 2000 golyót magába foglaló pályarendszert, mely elektronikus zenét játszik le. A 3000 darabból, ugyanannyi csavarból, 5 teljes táblányi rétegelt nyírfa lemezből 14 hónapig készülő zenegép tartalmaz mikrofonokat, golyóelkapó tölcseréket, a fődallamot játszó vibráfont, a ritmushangszerek szerepét átvevő kör alakú lemezeket, cintányért, alap keverőpultot, és még egy basszusgitárt is.

A zenész miközben jobb kezével a gépet mozgásban tartó kart tekeri (nem kis erőbedobással), bal kezével a basszusgitár hangjait fogja le, a gitár húrjaira pottyánó golyók pedig átveszik a pengetés szerepét. A ritmus pontos betartása a szimultán hallható szólamok számára kész mérnöki csoda, s tervezője szerint is az egyik legnehezebb feladat volt. A golyók megfelelő ütemben való leeséséért felelős kis kapuszerkezetet például 7 hónapnyi munka után kellett áttervezni, és újra felépíteni.

*Forrás: design.hu*

## SZAKMASZTÁR

A Magyar Kereskedelmi és Iparkamara 2018-ban is megrendezi a Szakma Kiváló Tanulója Versenyt (SZKTV), kibővítve ezt az Országos Szakmai Tanulmányi Versennyel (OSZTV), melyek országos döntőjét „XI. Szakma Sztár Fesztivál” elnevezéssel 2018. április 23–25-e között Budapesten, a Hungexpo Vásárközpont G és F pavilonjában rendezik.

A versenyek célkitűzése a gyakorlatigényes, „fizikai” szakmák – beleértve az asztalosokat és az ácsokat – társadalmi presztízsének és vonzerejének növelése a szakmatanulás népszerűsítése révén, „A jó szakma felér egy diplomával” szlogen jegyében.

A verseny elődöntőit – a hagyományoknak megfelelően – országosan a területi kamarák szervezik és bonyolítják le, a budapesti döntő a szakmai megmérettetés mellett nagyszabású fesztivál keretében zajlik.

Idén az országos szakmai versenyekre 43 szakképesítésben több mint 7.500 fő jelentkezett. Az asztalosok közül a következő diákok kerültek a döntőbe: Almási Bálint, Kórik Márton László, Ökrös Levente, Pallag Ruben, Somogyi Krisztián és Vida Tamás. Az ácsoknál: Fövényes Anikó, Graf Andreas, Jancsó Balázs, Mravik Dominik és Szabó Csaba.

# KIÁLLÍTÁSAJÁNLÓ

Rendezvény	Időpont	Helyszín	Infó	Link
<b>MÁRCIUS-ÁPRILIS</b>				
Holz-Handwerk	március 21-24.	Nürnberg, Németország	Nemzetközi faipari kiállítás	<a href="http://www.holz-handwerk.de">www.holz-handwerk.de</a>
Fagosz	március 22-23.	Balatonszemes, Magyarország	Faipari és Fakereskedelmi Konferencia	<a href="http://www.fagosz.hu">www.fagosz.hu</a>
For Interior	március 22-25.	Prága, Csehország	Nemzetközi bútortipari kiállítás	<a href="http://forinterior.cz">forinterior.cz</a>
Gardenexpo	március 23-25.	Budapest, Magyarország	Kerti bútorok és kerttervezési kiállítás	<a href="http://www.gardenexpo.hu">www.gardenexpo.hu</a>
Dremasilesia	április 6-8.	Sosnowiec, Lengyelország	Faipari gépek és szerszámok vására	<a href="http://www.dremasilesia.pl">www.dremasilesia.pl</a>
Renexpo	április 7-10.	Augsburg, Németország	A megújuló energiát érintő cégek vására	<a href="http://www.renexpo.de">www.renexpo.de</a>
Silva Regina	április 8-12.	Brno, Csehország	Erdészeti és vadászati vásár	<a href="http://www.bvv.cz/hu/silva-regina">www.bvv.cz/hu/silva-regina</a>
IFH interm	április 10-13.	Nürnberg, Németország	Fűtés, klíma és megújuló energiák vására	<a href="http://www.ifh-intherm.de">www.ifh-intherm.de</a>
Construma	április 11-15.	Budapest, vásárlóközpont	Épületipari, épületgépészeti, kertészeti és bútorkiállítás	<a href="http://construma.hu">construma.hu</a>
Salone del Mobile	április 17-22.	Milánó, Olaszország	Nemzetközi bútortipari kiállítás	<a href="http://www.salonemilano.it">www.salonemilano.it</a>
Seebbe	április 18-21.	Belgrád, Szerbia	Építőipari vásár	<a href="http://www.seebbe.com">www.seebbe.com</a>
Expowood	április 19-21.	Brassó, Románia	Faipari szakvásár	<a href="http://www.expowood.ro">www.expowood.ro</a>
Bauen und Wohnen	április 19-22.	Aargau, Svájc	Lakberendezési és kertészeti vásár	<a href="http://www.messe-aargau.ch">www.messe-aargau.ch</a>

A különböző forrásokból átvett rendezvények időpontja változhat, ezekért a kiadó felelősséget nem vállal.

Kronodesign®

S O M Y

## Meghívó

**Kronodesign® Bemutató Szakmai Nap  
GYŐR**

Bemutadjuk a következő évek trendjeit előre-mutatató Kronodesign bútortipari és munkapult kollekció felépítését, dekor- és felületválasztékát, a Global Collection 2018-2022 kínálatát, valamint a Leitz és Lignomat újdonságait.

**Időpont: 2018. április 13. Péntek, 9.30 - 13.00 óráig**  
**Helyszín: a Somy Kft. | Győr, Fehérvári út 75.**

**A rendezvény ingyenes, de regisztrációhoz kötött!**

Kérjük, regisztráljon az alábbi elérhetőségeken:  
Somy Kft., Győr, Fehérvári út 75.  
+36 96 517 465  
[somy@somy.hu](mailto:somy@somy.hu)

[www.somy.hu](http://www.somy.hu)



# Milesi-vel a különbség érezhető.



fafelületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.  
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.  
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari  
vizsonteladók:

Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre  
E-mail: [milesi@mls.hu](mailto:milesi@mls.hu) • [www.milesi.hu](http://www.milesi.hu)

ASZÓD	VÖRPI BT. Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	SZÍN-FA-LAKK Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	SZÍN-FA-LAKK Gyulai út 51.	66/325-255	KESZTHELY	EUROFA 2000 KFT. Sömögye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	HERBAVIT KFT. Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	FRITZ KFT. Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	PB COLOR KFT. Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	ER-FA 2000 KFT. Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT. Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA, Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	FEFA – Milesi szakkereskedés Maglódai út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	SZINKRÓN KFT. Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT. Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	GYURASICS KFT. Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	KÖRÖS-COLOR BT. Alszegei u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	MÜLLER ÉS TÁRSA BT. Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	MORUS 21 BT. István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	METOR 92 KFT., Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	DOSZÉNKER KFT. Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKŐHIDA	MOSER TIBOR EV., Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	KEMI-KER KFT. Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	SZÍN-FA-LAKK, Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	KEMI-KER KFT. Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	ER-FA 2000 KFT., Zámolyi út	22/512-000
EGER	NBN KERESKEDŐHÁZ Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATHELY-SÉ	WÉBERKER KFT. Hétfvezér u. 8.	94/352-836
GYÖNGYÖS	COLOR FESTÉKUDVAR KFT. Pesti út 32.	37/312-189	TAKSONY	FABULI STYLE KFT. Fő út 2/b.	24/510-510
GYŐR	HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT. József A. út 47.	96/436-692	TAPOLCA	PÁLFFY ÉS PAPP KFT., Nyárfa u. 3.	87/414-665
HEREND	ÁRKOSSY KFT. Külterület (Shell-kút)	88/513-630	TÁT	POLIFORG 2000 KFT., József Attila u. 27.	33/504-920
KECSKEMÉT	GALIGNUM BT. Kadarka u. 15.	76/505-886	VÁC	BÍBOR KFT., Magyar u. 5.	27/316-417
			ZALASZENTGRÓT	MILVER TRADE KFT., Várrét u. 21.	83/360-000



# FÓKUSZBAN A JÖVŐ OTTHONA

Az építőipar folyamatos fejlődése a CONSTRUMA-csokor iránti fokozott kiállítói érdeklődésen is jól mérhető: gyakorlatilag megteltek a kiállítás pavilonjai, szinte minden hely elkelt. Ez jó hír az építkezőknek, felújítást, lakás-átalakítást tervezőknek, hiszen látogatóként igen széles kínálattal, számos újdonsággal találkozhatnak majd április 11–15. között a HUNGEXPO Budapesti Vásárközpontban.



Az építőipari tematikák mellett ezúttal is külön pavilonban kap helyet a megújuló energia és az épületgépészet (RENEO). Az otthonteremtési csokor a lakberendezés és design (OTTHONDesign), valamint a kerttervezés, kertépítés (CONSTRUMA KERT) témakörökkel nyújt teljes kínálatot a látogatók számára.

Az első három napot ezúttal is a szakembereknek szóló programokkal színesítik a szervezők. Hétféjére viszont a nagyközönségé a főszerep: gyakorlati bemutatók, ingyenes tanácsadások, a legújabb trendeket bemutató standok, akciók, finanszírozási megoldások széles tárházát találják a CONSTRUMA Otthonteremtési csokron.

A szakmai látogatók több faipari programmal is találkozhatnak: az **Országos Asztalos- és Faipari Szövetség** április 12-én Európai faablaktrendek és ami mögötte van címmel szervez 10 órától egy félnapos **konferenciát**.

Április 12-én, csütörtökön a **Bútor-szövetség éves közgyűlésére** kerül sor és a Skill faipari csapata mutatkozik be. Ligetfalvi Gábor szakmai előadásával és további szakmai beszélgetésekkel folytatódik a nap. **Állásbörze indul a szakképzésben végzettek számára**, ahol a munkaadó vállalatok a legátfogóbb állásajánlatok megismertetését, a szakmai lehetőségeket, illetve a munkavállalás legszeleesebb skáláját kínálják.

Pénteken a **Szakmák Éjszakája alkalmából a BKSzC által fenntartott iskolák kiállítása** interaktív módon mutatja be a legkülönbözőbb szakmákat, így az asztalosét is.

2018-ban A jövő otthona került a csokor középpontjába, képletesen és ténylegesen is. A kiállítók termékei, szolgáltatásai is számos speciális újdonságot tartalmaznak majd. A lakberendezési és design tematikát felölelő OTTHONDesign egyik pavilonjában viszont – a tavalyi nagy siker után idén is – ténylegesen felépül A JÖVŐ OTTHONA. 150 négyzetméternyi „kiterített” lakásban a smart home legélhetőbb, a mindennapok kényelmét elősegítő megoldásait mutatják be a szervezők, a Lakberendezők Országos Szövetsége által tervezett skandináv stílusú enteriőrökben elhelyezve. A fiatal hazai tervezők ezúttal is jelen lesznek a Magyar Design standján, a már elmaradhatatlan Download Design-projekt pedig ezúttal egy gyermekjátékzóval és pop up store-ral jelentkezik.

**A CONSTRUMA-csokor nyitvatartása:**  
április 11–15.,  
naponta 9–18 óráig  
(vasárnap 17 óráig).

**Bővebb információ:**  
[www.construma.hu](http://www.construma.hu);  
[www.otthon-design.hu](http://www.otthon-design.hu)

A pap, aki gördeszkán állva is hirdet

# A JÓKEDV ÉS A NYITOTTSÁG EREJÉRŐL

Tóth Norbert



2018 márciusától indul útjára a Magyar Asztalos lap új rovata, a Lélekforgácsok. Célunk, hogy a fa világa mellett egy másik közös pontot is találjunk olvasóink között: magát az embert.



Az embert nemcsak sikerei jellemzik, hanem a kudarcok is: munkájában, magán- és közösségi életében. Ez nem baj. A gond akkor kezdődhet, ha figyelmen kívül hagyjuk vagy a szőnyeg alá söpörjük a velünk történeteket. Ha azonban nyíltan szembenézünk nehézségeinkkel, felismerhetjük a kudarcok mögött rejtőző „tetteseket”, akik így, a figyelem középpontjába kerülve már veszítenek erejükből.

Az emberi lélek szövevényes rendszerét nemcsak a hibák alkotják, hanem az erények is. Ennek a rovatnak az erények a szereplői, akik képesek megoldásokat

kínálni a nehéz élethelyzetekben. Olyanok, mint a lámpás a sötét teremben: rávilágítanak a homályos sarkokra, ahol egyszeriben világossá válnak a bizonytalanságok. Segítenek az életet tisztábban látni. Őket mutatjuk be – egy-egy történeten keresztül.

Lendvai Zoltán János, közsismertebb nevén a rédicsi gördeszkás pap története még 2011-ben kezdődött, amikor az egész világhálót bejárta egy róla szóló videó: reverendában, rendkívüli ügyességgel tanította a gyerekeket gördeszkázni.

– *Hogyan jött a gördeszka az életébe?*

– Még az esztergomi Ferences Gimnáziumban tanultam meg gördeszkázni. Rengeteget gyakoroltam, úgyhogy idővel nagyon jól ment. Amit az ember szeretettel csinál, abban nagyon jó minőséget lehet elérni. Később ez kapóra jött, amikor papként az utcán játszó gyerekek deszkáit kértem el, hogy kipróbálhassam.

– *Meglehetősen extrém evangélium-hirdetés...*

– Az, hogy tanítom a gyerekeket, az egy szint, de az élményekkel

sokkal mélyebb hatásokat lehet elérni. Volt olyan, hogy Úr anyalát gyakoroltuk a hittanosokkal, szünetben pedig egy Segway masinán lehetett egyensúlyozni (a Segway önegyensúlyozó, kétkerekű, elektromos meghajtású eszköz – a szerk.).

- *Tavaly a Magyar Fiatalokért díjjal is kitüntették...*
- Úgy érzem, ezt részben Orsós Zoli miatt is kaptam. Ő állami gondozottként került a papi iskolába. Kollégista volt, de nem volt hol laknia hétvégén meg a tanítási szünetekben, úgyhogy befogadtam ide, a plébániára. 5 évet laktunk így együtt. Most már ő is plébános Csákánydoroszlón. Emellett valószínű, hogy a Trianon- és gördeszka múzeum építése miatt is kaptam ezt a díjat.

- *Hát ez hogy jön egy lapra?*
- Rédcics határ menti település, így sokat miséznek az elszakított területeken, de hívnak pl. Erdélybe is. Panaszolják, hogy nagyon nehéz embernek maradni magyarként ezeken a területeken, és kéri tőlem, hogy erősítsem meg őket a hitükben. A múzeumot is azért szeretném létrehozni, mert itt a legmodernebb eszközökkel lehet a fiatalokat a magyarság és a sport szeretetére nevelni. Például olyan 4D-s és 5D-s filmeket szeretnék szakemberekkel készíttetni, amelyek megmutatják a történelem összefüggéseit, de úgy, hogy közben felejtsek is el a gyerekek a számítógépet és a telefont.
- *Stílszerűen fogalmazva, kanyarodjunk kicsit vissza a deszkákhoz. Úgy tudom, gördeszkapályák is fűződnek a nevéhez...*
- Az első a zalaegerszegi pálya volt. Úgy kezdődött, hogy elmentem a polgármesterhez, hogy ugyan

építsünk már egy gördeszkapályát a gyerekeknek, hogy ne az utcán száguldozzanak. Azt mondta, ne aggódjak, nyitott kapukat döntögetek, de azért jó, hogy az ügy mellé állok. Egy évre rá készen volt a pálya. Hívtak már azóta Kaposvárra, Veszprémbe, Csepelre is, hogy adjak tanácsokat a pálya építésével kapcsolatban. Óriási elismerés volt az is, hogy az ötvenedik születésnapomra (ez három éve volt – a szerk.) a világ egyik legnagyobb, gördeszkákat gyártó gyárának vezérigazgatója látogatott meg Dél-Koreából.

- *Ezért elutaztak magához?*



- Azt mondták, hogy sok tisztelőm van Dél-Koreában, és mivel három napot Európában tölt a vezérigazgató, hogy nagy áruházláncokkal tárgyaljon, ezért úgy döntöttek, hogy elhívnak Budapestre, ha ráérek. Mondtam nekik, sajnos nem alkalmas az idő, mire ők fogták magukat és meglátogattak Rédcicsen. A három legújabb fejlesztésű világító gördeszka egy-egy prototípusát hozták el, azt mondták, szükségük lenne a tanácsaimra, hogyan lehetne javítani a deszkák minőségén.

Ott azonnal ki is próbáltam őket, nem számított, hogy esik az eső. Írásban kérték az értékelést, de én mindjárt három észrevételemet is elmondtam.

- *Sajátságos ötvözete ez a hivatásnak és a sportnak...*
- A Jóisten, a Szentlélek ajándékának tartom, egy karizmának. Valójában nem a gördeszka itt a lényeg, a pingpongozás, a foci ugyanolyan jó sport. A lényeg, hogy játék közben együtt legyünk. Így lehet a leghatékonyabban tanulni, ez a leggyorsabb pedagógiai eszköz. Sokan tudják ezt, csak nem merik használni.

- *Mit jelent önnek a humor?*
- Számomra a humor éltető erő gyerekkorom óta. Van úgy, hogy egyik-másik gyerek beszél nekem is. Én ilyenkor nem megfeddem, hanem keresek valami vicces, de mégis találó választ, mert az öröm hullámhosszán, a humor segítségével komoly dolgokat is be lehet vinni az ember lelkébe.

A teljes terjedelmű riport a Kossuth-rádióban hangzott el 2018. február 2-án. ■

**Képek forrása:**

[www.kormany.hu](http://www.kormany.hu)

[www.szekesfehervar.hu](http://www.szekesfehervar.hu)

# DIÁKVERSENY FESZÍTETT TEMPÓBAN

Tóth Norbert



A Soproni Egyetem Simonyi Károly Kara (SOE SKK) idén harmadik alkalommal hirdette meg a Faipari Szakmai Versenyét bázisiskolai rendszerén keresztül, amelyre mind a 16 bázisiskola elfogadta a meghívást. Az egyetem csapatával együtt így 17 résztvevői csoport indult a március 8–9. között tartott megmérettetésen.

A háromfős csapatok az első nap elméleti tudásukról számoltak be, a gyakorlati feladathoz a rá következő versenynapon foghattak hozzá az egyetem tanüzemében. A fésülködőasztal elkészítéséhez hat óra áll rendelkezésre. A rendkívül feszített tempóban végül minden csapat értékelhető eredményt adott ki a kezéből, igaz, hogy kész munkát csak néhány csapatnak sikerült felmutatnia. A pályamunkákat elbíráló ötfős szakmai zsűri tagjai: Tóth György (SOE SKK), Árkossy Tamás (OAFSZ-elnök), Wilhelm Gábor (a Magyar Bútor- és Faipari Szövetség elnöke), Markó Gábor (Markó Faipari Kft.), Baranyai Pál (asztalosmester).

A versenyfeladat terveit Farkas Ete Domonkos, a Soproni Egyetem hallgatója készítette el.

Addig, míg a csapatok a SOE tanműhelyében szorgoskodtak, addig a kísérő és a felkészítő tanárok szakmai megbeszéléseken vehettek részt. Szó esett a továbbképzési programokról, a technikusképzésről, szakmai tankönyvekről, illetve a EuroSkills verseny közelgő magyarországi eseményéről.

A verseny eredménye:

- 1. **helyezett:** Róth Gyula Szakgimnázium és Szakközépiskola, Sopron



- 2. **helyezett:** Kozma Lajos Faipari Szakgimnázium, Budapest
- 3. **helyezett,** megosztva: Hefele Menyhért Építő- és Faipari Szakgimnázium és Szakközépiskola, Szombathely; és a Soproni Egyetem csapata.



A rendezvény az „EFOP-3.4.4-16-2017-00027, A felsőoktatásba való bekerülést elősegítő készségfejlesztő és kommunikációs programok megvalósítása, valamint az MTMI szakok népszerűsítése a felsőoktatásban” pályázat támogatásával valósult meg. ■

A kamarai bevezető ellenőrzés lényegi szempontjai

# MIRE SZÁMÍTSAK, MIELŐTT FELVENNÉM AZ ELSŐ TANULÓMAT?



Benedek Tibor  
okl. faipari mérnök-tanár



**A duális szakképzés egyik lényeges eleme, hogy a tanulók a gyakorlati képzés túlnyomó részét gazdálkodó szervezeteknél töltik el. Ahhoz, hogy egy tanuló külső gazdálkodó szervezetnél töltsse a gyakorlatát, több feltételnek is kell egyidejűleg teljesülnie a képzésben szerepet vállaló gazdálkodó szervezetnél. Az alábbiakban ezek a feltételek kerülnek bemutatásra, illetőleg említésre kerülnek azok a szakképzési, kamarai feladatok, melyek biztosítják, hogy a szakképzésben részt vevő tanuló megkezdhesse a gyakorlatát a külső képzőhelyen.**

A szakképzés rendszerében többek között három fontos szereplő van jelen: a szakképző iskola, a gazdálkodó szervezet, valamint a területileg illetékes kereskedelmi

és iparkamara. Ugyanakkor nem elhanyagolható tényezőként, mint negyedik szereplő, jelen van a tanuló is, akinek a képzési feltételeit az előzőekben említett intézmények,

szervezetek biztosítják. A tanuló képzése megvalósulhat az iskola tanműhelyében, vagy külső vállalati gyakorlati képzőhelyeken, ahol tanulószerveződés, illetőleg együttmű-

ködési megállapodás formájában tartózkodik. Vegyünk példának egy kilencedik évfolyamos asztalos tanulót! A tanév gyakorlati óráit az iskola tanműhelyében tölti, majd a kilencedik évfolyam tanévének februári–áprilisi időszakában a gyakorlati szintvizsgán ad számot eddig elért tudásáról. A szintvizsga célja egyrészt, hogy a tanuló lássa, hova jutott el az eltelt mintegy hat-hét hónap alatt, másrészt pedig – a szakképzési törvény megfogalmazásával élve –, hogy „az irányítás melletti munkavégzéshez szükséges kompetenciákat” felmérje. Az eredményes szintvizsga után a tanuló tanulószerveződést köthet a gazdálkodó szervezettel és az összefüggő szakmai gyakorlatát a szorgalmi időszak végeztével már az adott vállalkozásnál kezdheti meg. Témánk aktualitását többek között az is adja, hogy a jelenlegi időszakban már zajlanak a szintvizsgák a szakképző iskolákban és május végéig a tanulóknak tanulószerveződést kell kötniük, hogy a nyári időszaktól kezdődően a képzés végéig külső gyakorlati helyen tudják teljesíteni a gyakorlatukat.



A tanulókkal való foglalkozás természetesen többlet feladatokat és felelősséget helyez a gazdálkodó szervezetek vállára, ugyanakkor megteremti annak a lehetőségét, hogy a jövőbeni dolgozóikat ők maguk neveljék fel és képezzék ki a szervezet céljainak megfelelően. Tegyük fel a kérdést: amennyiben faipari vállalkozásunk van, és 2018 júniusától szeretnénk oktatni asz-

talos tanulót, akkor egy kamarai akkreditáció során milyen feltételeknek kell megfelelnünk?

Az első és egyben egyértelmű feltétel: csak hivatalosan működő gazdálkodó szervezet vehet fel tanulót, így elsőként a szervezet alapadatai kerülnek tisztázásra, úgymint a vállalkozás formája, a kamarai tagságban való részvétel, a törvényes képviselő neve, adatai, valamint a szervezeten belül a gyakorlati oktatásért felelős személy. Ezt követően kerül sor a képzőhely (telephely) készlettségének értékelésére, melynek értelmében szintén egyértelmű kérdés, hogy az adott képzőhely rendelkezik-e telephelyengedéllyel. Amennyiben igen, akkor a telephely több szempont alapján kerülhet besorolásra a létszám függvényében:

- egy időben 12 főt, vagy annál kevesebbet képes befogadni a képzőhely;
- 12 fő képzésénél többre alkalmas;
- kizárólag gyakorlati képzést szolgáló tanműhelyt szeretnénk kialakítani;





esetleg több képző által fenntartott, üzemeltetett, üzemek feletti tanműhelyről van-e szó. Majd el kell döntenünk, hogy tanuló szerződéssel, együttműködési megállapodással, vagy mindkét formában tervezzük a tanulók képzését. Ezt követően pedig felmérésre kerül, hogy egy-egy szakképesítés vonatkozásában mennyi a képzőhely kapacitása, azaz hány tanulót tud képezni. Az akkreditáció lényeges eleme, hogy a gazdálkodó szervezet rendelkezik-e olyan oktatóval, aki az adott szakképesítés (a mi esetünkben az asztalosszakma) gyakorlati feladatainak oktatására alkalmas. Az alkalmasság egyik kitétele az igazolt szakmai gyakorlat ideje, illetve a büntetlen előélet. A szakirányú végzettség kapcsán a végzettséget igazoló okiratot (szakmunkás-bizonyítvány, technikus végzettség, főiskolai, egyetemi diploma, mestervizsga) természetesen be kell mutatni, hiszen ez az akkreditáció egyik legfontosabb eleme. Ezek alapján gyakorlati oktatást olyan személy

végezhet, akinek szakirányú szakmai végzettsége van, legalább öt év szakmai gyakorlattal és erkölcsi bizonyítvánnyal rendelkezik, nem áll a gyakorlati képzési tevékenység folytatását kizáró foglalkoztatástól eltiltás alatt, valamint mestervégzettséggel, mesterlevéllel rendelkezik. Mestervégzettség alól kivételt képeznek azok, akiknek szakirányú felsőfokú végzettségük

és kettő év szakmai gyakorlatuk van, vagy felsőfokú végzettséggel és öt év szakmai gyakorlattal rendelkeznek. Abban az esetben, ha valaki betöltötte a 60. életévét (és természetesen szakirányú végzettséggel rendelkezik), már nem kell mestervizsgát tennie. Amennyiben asztalos tanulót szeretnénk felvenni, akkor az oktatónak 5 év igazolt szakmai



gyakorlattal és mesterlevéllel kell rendelkeznie, vagy faipari mérnöki végzettséggel és kettő év szakmai gyakorlattal. Természetesen az csak jól jön, ha az oktató rendelkezik igazolt szakoktatói, vagy pedagógiai ismeretekkel, melyekről külön nyilatkoznia kell. Tegyük fel: megvan az öt év szakmai gyakorlatunk, viszont nincs mestervizsgánk. Ebben az esetben a kereskedelmi és iparkamara szervezésében beiratkozhatunk egy mestervizsgára felkészítő képzésre. Ha már folyamatban van ilyen tanfolyam, akkor engedélyezhetik a jelentkező felvételét, bízva abban, hogy a mesterlevelet sikeresen megszerzi.

Az adott szakképesítés oktatásához rendelkezünk kell az oktatni kívánt szakma szakmai és vizsgakövetelményével (SZVK), valamint kerettantervével. Ezeket a dokumentumokat a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal weboldaláról tudjuk letölteni (további információ telefonon: (06-1/303-9300, illetve: [www.nive.hu](http://www.nive.hu)). Amennyiben már tanulószereződésre kerül sor, akkor az elméleti oktatást biztosító iskolától az asztalosszakma helyi tantervét is szükséges bekérnünk, hiszen ez a helyi tanterv mutatja meg pontosan, hogy a gyakorlati tantárgyak milyen óraszámokban kerültek felosztásra. A helyi tanterv megléte szükséges ahhoz, hogy a szintén kötelező Foglalkozási Naplót megfelelően tudjuk vezetni.

A szakmai és vizsgakövetelmények utolsó oldalán található egy eszközjegyzék, mely tartalmazza, hogy milyen eszközökre van szükség a tanulók oktatásához. Az akkreditáció során ez is vizsgálatra kerül, az adott eszközök műszaki állapotával és biztonságtechnikai előírásoknak való megfeleltetésével együtt.

Amennyiben minden feltétel adott és a kamara engedélyezi, akkor sor kerülhet a tanuló, tanulók felvételére. Látható, hogy a folyamat nagyon sokrétű, azonban nagy segítséget jelentenek az akkreditációra való előkészületben a kereskedelmi és iparkamara területei, irodái, szaktanácsadói, így mindenféle képpen

elsajátítva később a gazdálkodó szervezet alkalmazottjaként vissza tudja adni a képzésébe befektetett időt és energiát. Természetesen ehhez nemcsak a mi felelősségünk és jó szándékunk, hanem a felvett tanuló tanulni akarása és eredményes együttműködése is szükséges. ■



érdemes és egyben szükségszerű is felvennünk velük a kapcsolatot az akkreditáció vonatkozásában! A sikeres akkreditáció és a tanulószereződés megkötése után a kilencedik évfolyamon eredményes szintvizsgát tett tanuló 2018. június 15. (az év utolsó tanítási napja) után válik a gazdálkodó szervezet tanuló-jává. A nyári időszakban 140 órás összefüggő szakmai gyakorlatot kell teljesítenie, majd szeptembertől (az iskolai órarend szerint folytatva tanulmányait) a gyakorlati órákat is a faipari műhelyben teljesítheti. Sajnos több esetben a tanulóra csupán úgy tekintenek, mint ingyen munkaerőre, vagy éppen a tedd-ide, tedd-oda, hozd-vidd munkakört biztosítják részére, holott a gyakorlati képzőhely lehet az a hely, ahol a tanuló a szakma alapvető fogásait

**Forrás:**  
[www.mkik.hu](http://www.mkik.hu)

**Képek forrása:**  
<https://www.thewildcatroar.com/features/2017/04/24/life-skills-over-logarithms/>  
[http://dev.nodiamonds.com/paa/summer2017/wp-content/uploads/2017/05/PAAS-Woodshop\\_summer2017.jpg](http://dev.nodiamonds.com/paa/summer2017/wp-content/uploads/2017/05/PAAS-Woodshop_summer2017.jpg)  
<http://www.kingston.ac.uk/virtual-tour/knights-park/>  
<http://www.qestudio.org.uk/photogallerymaterialstech/>  
<https://www.canadianwoodworking.com/tipstechniques/hands-learning-woodworking-classes-canada>  
<http://theguardian.com/carpentry-class/>



# A TÖBB IS LEHET KEVESEBB

A legtöbb vállalkozásnál a szerszámok vásárlásánál elsődleges szempont, hogy minél olcsóbban szerezzék be azokat. A költség-számításnál figyelembe veszik a kopásból adódó szerszámcserét, azonban a szerszám élettartamát és a hozzá kapcsolódó megmunkálási minőséget a legtöbb döntéshozó nem látja tisztán a napi rutinfeladatok megoldásakor.

## PÉLDA EGY SIKERTÖRTÉNETRE

Egy külföldi konyhabútorgyártó cégnél történt hatékonyságvizsgálat bebizonyította, hogy sokkal több tényezőt figyelembe kell venni a szerszám kiválasztásakor, mint azt elsőre gondolnánk. A cég által

használt gépek paramétereikhez finomhangolt szerszám jelentős költségmegtakarítást jelent a vállalkozás működési költségeinek csökkentésében. A Leitz az ilyen feladatok megoldására specializálódott. A gyártási folyamatokat kielemezve olyan szerszámot ajánlott a cégnek, mely jelentős állásidő-csökkenést eredményezett. Az állásidőkhöz kapcsolódó működési költségeket figyelembe véve, számottevő megtakarítást érhetünk el azzal, ha ezen in produktív időket csökkentjük. A speciálisan, a feladatra legalkalmasabb szerszám kiválasztásával nő a megmunkálási folyóméter, tehát az esetlegesen drágább bekerülési értékű szerszám összességében nagyobb teljesítményt eredményez,

ami a gyártási folyamatot tekintve költségmegtakarításhoz vezet. A Leitz fejlesztőmérnökei szerint további fontos tényező a szerszám kiválasztásakor, hogy az új technológiai beruházás meghatározásakor a gépgyártó és a szerszámgyártó cég együttműködjön. A Leitz több évtizedes tapasztalata lehetővé teszi, hogy szinte bármely géphez tud ajánlani olyan szerszámkombinációt, ami hatékony és gazdaságos működtetést tesz lehetővé azzal együtt is, hogy számtalan egyedi gyártói elvárásnak kell megfelelnie. ■

**Leitz Hungária Szerszám Kft.**

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: 23/521-900.

[www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

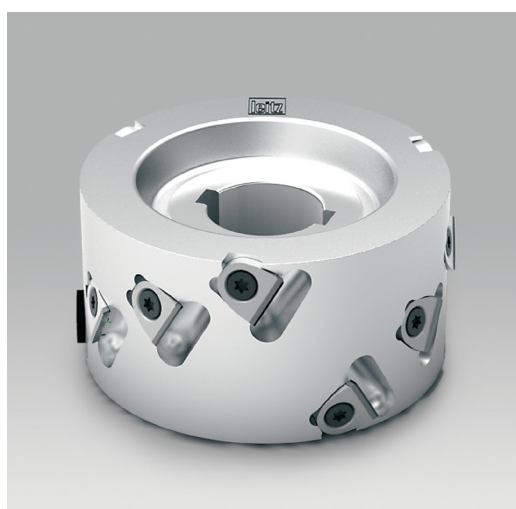
Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

**leitz**

## WHISPERCUT GYÉMÁNT ÉLMARÓ CSEREAJKCIÓ 2018 TAVASZ

- **Cserélje be már meglévő akár használhatatlan gyémánt élmaróját is egy korszerű, gyémántélű cserelapkás WhisperCut élmaróra.**
- **Régi szerszámát beszámítjuk az új szerszám árába.**

Érdeklődjön az alábbi elérhetőségeinken.



**Leitz Hungária Szerszám Kft.**

Keressen megújult honlapunkon: [www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

2030 Érd, Kis-Duna u. 6  
Tel.: 23/521-900  
E-mail: [leitz@leitz.hu](mailto:leitz@leitz.hu)

Északnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-004

Közép-  
Magyarország  
70/33-44-003

Délnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-002

Északkelet-  
Magyarország  
70/33-40-098

6000 Kecskemét,  
Békéscsabai u. 2/A  
Tel.: 76/481-942

Délkelet-  
Magyarország  
70/33-44-005

# FŰRÉSZÁRU, FÁVAL DOLGOZÓ SZAKEMBEREKNEK

Amennyiben a JAF Holz gyökereit kezdenénk kutatni, nagyon hamar érnénk el a fűrészárugyártáshoz és -kereskedelelemhez. Mára az asztalosipart és a belsőépítészetet komplexen kiszolgáló vállalat persze egy sokkal szélesebb és összetettebb portfólióval rendelkezik, de talán nem túlzás, ha azt mondjuk, az alapokat – többek közt – ez a terület rakta le.



A fával dolgozó emberek tudják, hogy a fűrészáru nem játék. Nem egyszerűen egy alapanyagról van szó, amelynek van vastagsága, szélessége és persze hossza, hanem egy olyan élő anyagról, amellyel csak az tud érdemben dolgozni, aki rendelkezik kellő anyagismerettel. Mint minden alapanyag esetében, amely aztán később a felhasználás

során szem előtt van, a faanyagok ezen szegmensét is átmozgatják az éppen aktuális trendek, divatok. Erről és sok másról is Rencz Péterrel, a JAF Holz fűrészáru-termékmenedzserével beszélgettünk.

*Nem most kezdtétek ezt a műfajt, mégis mintha kicsit erősebb lenne*

*ma a verseny, amelyben napról napra győzni kell.*

Ez így van. A fűrészáru-kereskedelem rendkívül árérzékeny, és igen nagy a szórás az alapanyag-minőség terén. A szakértelem kiemelkedően fontos, így erre vállalatunk is nagy hangsúlyt fektet. Nem az a jó kereskedő, aki olcsón árul, hanem aki ért is hozzá. Mi

ezt a filozófiát képviseljük és hiszem, hogy hosszú távon megtérül, ahogy ezt eddigi tapasztalataink is mutatják. Összességében elmondhatom, a JAF Holz továbbra is az egyik legkomolyabb szereplője ezen piacnak.

*Élő anyag, szoktuk mondani. Mit tehet a kereskedő, hogy segítse a vállalkozók munkáját?*

Egyfelől nagyon fontos a vásárlók pontos és részletes tájékoztatása az adott faanyagról. Tudom, profán amit mondok, de megéri. Vannak dolgok, amiket nem lehet

szabad levegőn, mikor érkezett, mikor került ki a szárítóból, ezt pedig csak a kereskedő tudja.

A másik faktor természetesen a nagy mennyiségű, széles választékkal bíró árukészlet. Szerencsére a dunaharaszti raktárközpont és a JAF Holz vidéki kirendeltségei is kimagaslóan jó raktárkészlettel bírnak. Dunaharaszti-ban két saját szárítónk folyamatosan rendelkezésre áll, továbbá van egy ausztriai szárítóközpontunk és egy triezsti kikötőraktár, ahonnan az egzóta fafajtáink érhetőek el, viszonylag gyorsan. Summázva, legyen sok és jó minőségű faanyag, amely igény esetén azonnal rendelkezésre áll.

*A fafajok aktuális divatja mennyire szól bele a hazai piacba, illetve az európai trendek mennyire nyomon követhetők Magyarországon?*

Látjuk ezeket a trendeket és többnyire érezzük is őket. Nagyon széles fafajkínálattal dolgozunk, de napi szinten a tölgy, a bükk, a luc és a boróvi a meghatározó. A tölgy népszerűsége továbbra is kitart és azt gondolom, amíg a padló, illetve svédpadló első számú alapanyaga ez marad, nem is fog csökkenni a kereslet.

Emellett a bútortipar továbbra is imádja az európai tölgyet. Az egyik leglassabban növekvő fafajunk, ráadásul a horvát piac teljesen visszafogta a rönkexportot, szóval „vadászni” kell a tölgyet. A bükk hullámzó képet mutat, most nem annyira trendi, bár a fehér bükk azért szépen kiszolgálja a minimalista vonalat. Sajnos a kőris nem tudja magát feltornászni, pedig műszaki paraméterei feljebb predesztinálnák. Ezért részben a Nyugat-Európában egyre több helyen megjelenő gombakárosítás a felelős. Kicsit félnék ettől az anyagtól, és ez lefelé mozgította az európai árakat. Idehaza szerencsére nincs veszély, viszont nehéz tartani az árversenyt.

*Mi a helyzet a dióval?*

A kerti dió nehéz ügy. Rendkívül drága, nagyon kevés van, mondhatni elfogyott. Az amerikai dió ideig-óráig megoldotta ezt a problémát, de nagyon felverték az árát. Ma már nem alternatíva. Nem napi kérdés, mert volumen tekintetében nem jelentős tétel. Természetesen tartunk mindkettőből készletet, csak úgy, mint hársból, szilvából, juharból, szilból, kőrisből.

*Ipari mércével mérve a lucfenyő és a boróvifenyő látható itthon. Amennyiben kitekintünk Európába, ott is hasonló képet látunk?*

Majdnem. Idehaza szerintem kicsit túlmisztifikálják a boróvifenyőt. Vitathatatlanul jó alapanyag, de ha azt nézem, hogy Ausztriában elsősorban a luc a nyílászárók alapanyaga, hovatovább neves gyártók ablakai is lucfenyőből készülnek, akkor azt kell mondanom, van tartalék a fafajban. ■



**JAF Holz fűrészáru értékesítés**

Dunaharaszti, Jedlik Ányos u. 28.  
Szabolcsi Sándor +36 30 538 5620  
Orbán Melinda +36 30 279 1676

Győrújbarát, Vállalkozók útja 13.  
Bárány Ferenc +36 30 257 9094

Mályi, Pesti út 2.  
Orosz Viktor +36 30 337 0201

Algyő, Mol Ipartelep, Pf.: 22.  
Mészáros Alex +36 30 651 5672

Zalaegerszeg, Reptéri út 9–11.  
Kispál Tamás +36 30 201 7841

Pécs, Nagyberki u. 11.  
Cservenka Gábor +36 72 552 175



látni egy fűrészáru-raktárban, még gyakorlott szemnek sem, ezeket korrekt módon el kell mondani, aztán az asztalos majd eldönti, mit szeretne. Mondok egy példát, meg lehet mérni a faanyag nedvességtartalmát, de az is fontos paraméter, hogy mennyit volt pihentetve, mennyit száradt

# KÜLTÉRI FASZERKEZETEK HOSSZÚ TÁVÚ VÉDELME



## DELTA WETTERSCHUTZ PLUS 7.01

**Tartósan rugalmas, ecsetelhető, vizes zománcfesték minden fa épületszerkezeti elemre. Univerzálisan alkalmazható fa nyílászárók, ereszeszkázatok, vagy akár PVC és horganyzott esőcsatorna átfestésére is. A Poli-Farbe színkeverő rendszerben több mint 10 000 színben színezhető.**

A DELTA Wetterschutz plus 7.01 selyemfényű, időjárásálló, speciális favédő, vizes bázisú zománcfesték ecsetelhető, hengerelhető, szórható. A termék speciális összetétele segítségével tartósan rugalmas, vékony rétegű, kiváló fedőképességű védelmet biztosít a kezelt felületnek, így a fafelületek természetes jellegét annak átfestése után is vissza tudja adni. Segítségével nemcsak a fa nyílászárók, hanem az épület egyéb faszerkezetei, sőt, akár az esőcsatornacsövek is külön alapozó

használata nélkül átfesthetők, így a homlokzati kép egységessé válhat. Száradása lehetővé teszi a gyors munkavégzést, egy nap akár 2–3 rétegben is felhordható. Filmrétege hosszan tartóan rugalmas, UV-stabil védelmet biztosít, nem pattog fel, és emellett a fa természetes páradiffúzióját sem gátolja. A speciális felületerősítés a filmréteg miatt szennytaszító, nyílászárók átfestésére és akár a DELTA Fensterdeck 6.07 időjárásálló, ipari favédő ablakzománc bevonat utólagos javítására is kitűnően alkalmazható.



**DELTA FENSTERDECK 6.07 Kifejezetten nyílászárók bevonására alkalmazható selyemfényű, vastag rétegű, szórható ipari ablakzománc festék. A DELTA WinDoor-rendszer záróeleme. A Poli-Farbe színkeverő rendszerben egyedi „metall” fém színekre is színezhető.**

A Rosenheimi Ablaktechnikai Intézet 4. sz. irányelve szerint erősen blokkosodásálló, filmje tartósan összenyomva sem tapad össze. Egy



szórási fázisban függőlegesen akár 200 um-ban is felhordható megfolyás nélkül, így gyors és biztos munkavégzést biztosít a felhasználóknak. Filmje speciális adalékanyaga miatt tartós, szennytaszító, karcolásálló, hosszan tartóan rugalmas és páraáteresztő. Magas szárazanyag-tartalma miatt kitűnő éltakaró képességgel rendelkezik. A termék különlegessége, hogy a Poli-Farbe színkeverő rendszerben a termék „metall” bázisából fémesen csillogó színárnyalatokban is színre keverhető, így a high-tech épületek kiváló rendszereleme lehet. ■

### Képviselők:

Nyugati országrész: Gál Szabolcs  
tel.: +36-30/817-8744

e-mail: gal.szabolcs@polifarbe.hu

Keleti országrész: Magyar Attila

tel.: +36-30/654-1511

e-mail: magyar.attila@polifarbe.hu



- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZLŐKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HŐKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDEZÁCIÓS TECHNOLOGIA, ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.



Incomac képviselő: **JG-MAX BT.**  
 H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.  
 Tel./fax: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387  
 E-mail: info@jgmax.hu ■ www.incomac.hu

## Új telephelyre költöttünk!

Nyitási akciókkal várjuk minden kedves régi és új ügyfelünket.



- színfurnérok
- füstölt furnérok
- ALPI kétszer készült furnérok
- műszáritott fűrészáru
- élfurnérok
- éllécek

Furnérok A-Z-ig:

## FURNÉR SZAKKERESKEDÉS

A profik partnere – a profi partner



1239 Budapest, Ócsai út 4.  
 Mobil: +36-30/55 236 95  
 e-mail: info@arfurner.hu  
 www.arfurner.hu



**Asztalos Fűrészáru**  
 műszáritva és gatterfrissen

**SAPIRO - TRANSZ Faipari Kft.**

**Szélezetlen fűrészáru**  
 közvetlenül a gyártótól  
 0. – I. oszt.  
 Minőségben



Tölgy, Kőris, Juhar  
 Gőzölt Cseresznye, Gőzölt Bükk  
 Borovifenyő, Vörösfenyő,  
 stb...



Aktuális árainkról érdeklődjön a lenti elérhetőségeken,  
 vagy tájékoztató jelleggel megtalálhatóak a  
[www.sapirotransz.hu](http://www.sapirotransz.hu) weboldalunkon a → Termékeink  
 → **Fűrészáru** menüpontban!

**Th.:** Nagykálló **GPS:** 47°52'19.7"N 21°49'05.7"E  
**Iroda:** Nyíregyháza, Fábián Z. u. 18. **Tel.:** +36-42/595-509  
**E-mail:** info@sapirotransz.hu **Mobil:** +36-30/955-1909



Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

2234 Maglód, Wodiáner Ipari Park. Tel.: 06-29/526-100. Fax: 06-29/526-110.  
 Mobil: 30/977-8094, 30/378-9906, web: www.ifbg.hu, e-mail: ifbg@ifbg.hu



## ASZTALOSÜZEM SZŰRŐBETÉTEI!

- papírlabirint szűrők többféle változatban
- üvegszálás szűrők (oldószeres, vizes festékekhez)
- zsákos szűrők
- finomszűrők
- csiszolatópor-megfogó szűrők.

**Szűrőt házhoz szállítva akár 1-2 napon belül!**



**faipar.hu**  
 minden a fáról



XMEDITOR, 22 éve  
 a faipar első számú  
 kommunikációs műhelye.

# FÉNYLAKK

FAIPARI, VIZES FELÜLETKEZELŐ ANYAGOK



**Hazai fejlesztésű, hazai gyártású, nyugati alapanyagokból készült, vizes, faipari felületkezelő anyagok**

- Fényes, selyemfényű, mattselyem, matt
- Szintelen, lazúr- és fedőszínek
- Számítógépes színkeverés
- Kiváló minőség, kedvező ár

## ■ FÉNYLAKK B

Vizes-diszperziós **belső téri falakk**. Alkalmos bútorra, **fa-gyermekjátékokra**. Gyorsan szárad, jól csiszolható, kemény.

## ■ FÉNYLAKK KT

Kifejezetten **külső térre**, faházakra, nyílászárókra, **játszóterei faszerkezetekre** készült falakk. Nagy rugalmasságú, időjárásálló, hosszú élettartamú.

## ■ FÉNYLAKK KPA

Vizes-diszperziós **kültéri padlóakk**. Kiváló kopásállóságú, időjárásálló, kemény, szívós bevonatot ad.

## ■ FÉNYLAKK LA

Vizes-diszperziós **belsőtérsi lambéria lakk**. Belsőtérsi fafelületek bevonására (faburkolatok, lambériák stb.) alkalmas és egyéb fafelületekre, ahol rakásolás, illetve összecsu-kódás nem igény.

## ■ FÉNYLAKK PA

Vizes-diszperziós **parkettlakk**. Kemény, szívós, szagtalan. Gyorsan szárad, gyorsan átvonható. Bármilyen **belső-térsi fajárfelület** (parketta, lépcső, parafa-aljzat stb.) lakkozására alkalmas.

## FÉNYLAKK AK

Vizes-poliuretán **faanyagvédő és impregnáló mélyalapozó**. Megelőző faanyagvédőszer fenyő- és lombos faanyagok képpenész és farontó gombák elleni tartós védelmére, külső- és belső térre.

## FÉNYLAKK AB

Vizes-poliuretán **impregnáló mélyalapozó**. Fenyő- és lombos faanyagok belső térsi impregnáló és rosttelítő mélyalapozására szolgál.

## U.V. STABILIZÁLT FÉNYLAKKOK

**A legkorszerűbb U.V. abszorber** felhasználásával készült **FÉNYLAKK szintelen lakkok** **külső térre történő alkalmazása is lehetővé vált.**



**KÖRNYEZETKÍMÉLŐ!  
NEM TŰZVESZÉLYES!  
(VOC tartalom: 0)**



Kíszerelés: 1 kg műanyag flakonban, 5, 10 és 20 kg műanyag kannában.

**FÉNYLAKK Kft. mintabolt:**

1038 Budapest, Dúne u. 19. • Tel./Fax: **(1) 245-3904, (30) 570-2000**

**Nyitva tartás:** hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft.

Sághy Endréne ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38  
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791

[www.fenylakk.hu](http://www.fenylakk.hu)



# KONNYHALLÁG

# KÖZÉPPONTBAN A KONYHA



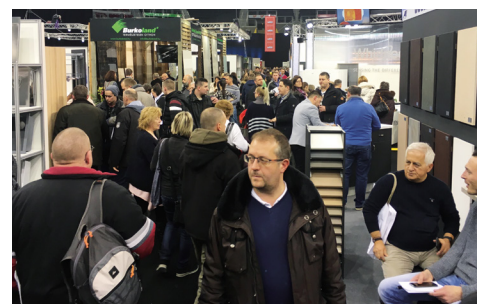
Szöveg és fotó: Tóth Norbert



**Vajon a legtöbb embernek mi jut eszébe a konyha szó hallatán? Ezt persze nem tudom megmondani, de azt igen, hogy a Konyhakiállításán jelen lévő kiállítók számára mit üzent a konyha 2018-ban.**

Bútortervezőként és -gyártóként a konyháról nekem mindig a tavasz jut az eszembe (talán azért, mert jellemzően tavasszal indulnak útnak azok, akik új konyhabútorban, egyáltalán, lakásfelújításban

gondolkoznak). Hogy mennyire nem vagyok ezzel egyedül, azt az a látogatói érdeklődés is jócskán bizonyította, amelyik már a március 2-i nyitónapon is nagy számban ellátogatott a Budapest Arénában

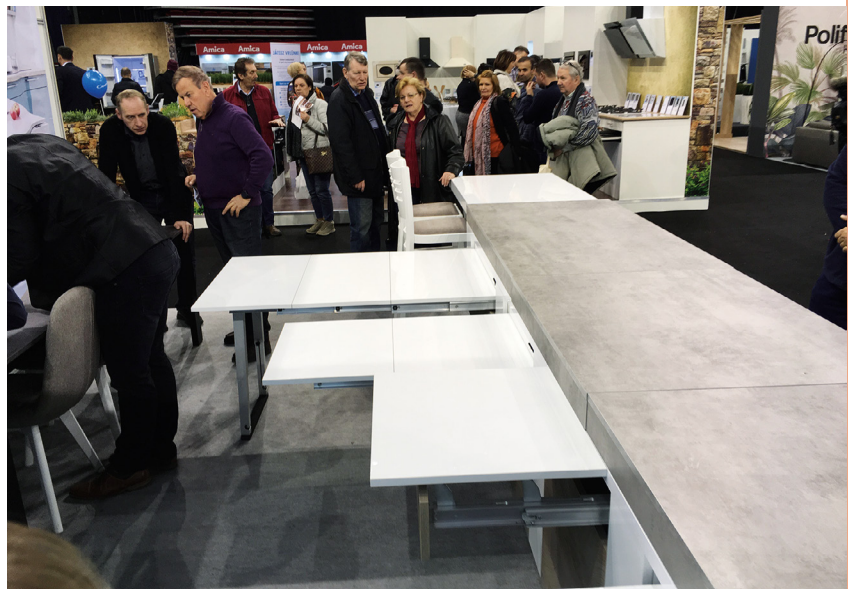




megrendezésre kerülő eseményre – hiába hordta a szél a jeges esőt és a havat.

A tematika borítékolható volt idén is:

- konyhabútorok;
- étkezőbútorok, székek;
- beépíthető és szabadon álló konyhai nagy gépek, valamint elszívók, konyhai kis gépek;
- munkalapok, mosogatótálcák és csaptelepek;
- konyhafelszerelés, tálalási kultúra, gasztronómiával kapcsolatos tanfolyamok, bemutatók.



A forgalmazók mellett természetesen a bútorok, székek, asztalok gyártói is megjelentek, igaz, ez utóbbiak még szerény létszámban képviseltették magukat.

A hangsúly, mint általában mindig, idén is főként a technológiai újításokon volt. Panaszra nem volt ok ezen a téren: nanotechnológiás, így fokozottan ütés- és kopásálló bútorlapok és munkalapok; konyhai életterünket még tovább bővítő vasalatrendszerek; okostelefonról is nyomon követhető sütési folyamatot mutató sütők; színes igényeinkhez igazítható, „öltöztethető” hűtők; kávéfőző gép csodák és még sorolhatnám.

Akinek mindez még nem kötötte volna le a figyelmét, a nagyszínpadon újra és újra akcióba lendülő ismert és kevésbé ismert séfek, látványszakácsok főzőbemutatóin



ejtőzhetett, vagy a napi többszöri nyereményjáték-sorsoláson izgulhatott.

Amit én személy szerint hiányolok, és sajnálok is: az a hazai bútorgyártók szűkös jelenléte. A meghatározó hazai (és nemzetközi) gyártási

kínálatot az a tucatnyi jelen lévő kiállító nyilván nem tudta bemutatni. Összességében egy mozgalmas, kifejezetten sok látogatót vonzó háromnapos eseményt sikerült létrehozni a küzdőtérnyi méretű, kompakt kiállításon. ■



# ILYEN (IS) LESZ AZ IDEI KONYHATREND



Tóth Norbert, Földesi Gábor



**A lakberendezők szerint 2018 a kontrasztok éve lesz – a konyhabútorok világában mindenképpen. Izgalmasan keverednek a természetes textúrák és az élénk tiszta színek. A színhasználat a konyhában rendkívül fontos és tükröznie kell a lakástulajdonosok személyiségét. Kikértük egy lakberendező véleményét is.**

Érdeemes figyelmet fordítani a konyhai divatirányzatokra. Aki új konyhabútor iránti igénnyel kopogtat be a gyártóhoz, hálás lesz az ezen a téren is felkészült szakembernek. S bár egy konyhabútor alapvetően hosszú évekre szóló, anyagilag is megfontolást kívánó döntés, a nagyobb átalakításokat, teljes bútorcserét kijelentő végső elhatározásokat is jellemzően a divat mondatja ki.

## SZÍNEK, TÓNUSOK

Kosztju Brigitta enteriőr tervező, a Lakberendezők Országos Szövetségének tagja szerint a szürke tetszetős árnyalatai mellett megjelentek az erőteljes színek, úgy mint a sárga, zöld, kobaltkék, a fekete, a szilva és az év színe, az ultra-

viola is. A fehér szín még mindig nagy kedvenc a konyhaszkekrények területén, a hazai vásárlók szeretik tiszta megjelenését. A fehér szkekrények egyszerűen szépek és időtállóak, és szinte bármilyen konyhai stílusban használhatók. Évek óta hódítanak a sötét tónusú konyhabútorok is. Újdonság lesz azonban a sötét árnyalatok és a világosabb színek izgalmas keveredése, ami változatos látványt nyújt. Népszerűek lesznek az erős és a mély, tompa tónusok párosításai. Az ipari stílusú jellemzőkkel, például a beton „jelenlétével” is számolni kell: a beton hatású elemek továbbra is teret nyernek. Az arany alkalmazása már többéves tendenciát mutat, de még jobban felerősödik 2018-ra. Ez az archaikus színvilág a neutrális színek és az organikus textúrák kombinálásával is képes meleg környezetet teremteni, mind a stílus, mind az alapanyagok tekintetében – teszi hozzá a lakberendező.

## ALAPANYAGOK

A bútorlapgyártók és a fóliázott frontokat készítőik is igyekeznek felsorakoztatni kínálatukba a feltörekvő színeket. A sok esetben ríktó és meglepő színújdonságokhoz könnyen hozzáigazítható a dekorítlemezek megnövekvő kínálata is, ahol az élményt digitális nyomtatási mintázattal lehet még tovább fokozni. A szinte tükrösen



Fémes, ipari hatást keltő konyhai látványterv

fényes lapok mellé felzárkóztak a matt, kőerezett, vakolatmintás lapok is.

Mielőtt még bármelyik régi vágású asztalos szakí elkeseredne, jelzem, hogy soha nem látott kínálata van a fát megszólalásig utánzó választéknak: a fa minden színárnyalatával, kitapintható erezetével és csomóival az „olyan, mintha” bútortalapok is igyekeznek jelen lenni.

#### FOGANTYÚK, KÉSZÜLÉKEK, TARTOZÉKOK

A fogantyú nélküli ajtók évek óta népszerűek, rengeteg fogantyúprofilos, illetve fogantyú nélküli, letisztult megoldás használható, de úgy tűnik, a fogantyúk rövid rejtőzködés után újra előbukkantak. Népszerűek lesznek a megszokott rozsdamentes acéltól vagy feketétől eltérő változatok, mint például a rézötövetek. A 2018-as év egyik különleges trendje az inox acél és aluszínek sötétített változata, a grafitszürke színű konyhai készülékek. A szálcsiszolt, nyersen fémszínű gépek már elég ideig uralkodtak a piacon, ezért sem meglepő, hogy újfajta innovációval rukkoltak elő a tervezők és a gyártók.

Az intelligens készülékek nagyon gyors ütemben fejlődnek és aki egy új konyhát tervez, annak érdemes számolnia ezekkel a kényelmi szolgáltatásokkal! A LED izzók-

ból bármilyen színárnyalatot és színhőmérsékletet előcsalhatunk – megvilágításhoz, hangulathoz. A hűtőszekrények figyelmeztetnek, ha egyes élelmiszerek már fogyóban vannak, a kávéfőző beprogramozás után pont akkorra fogja elkészíteni a kávéját, amikor felébredünk. További segítők lehetnek a mozgásérzékelős konyhai csapok, amelyek érzékelik a kezek jelenlétét és automatikusan bekapcsolnak. Az okos világítás mellett a beépített hangszórók iránt is nő az érdeklő-

#### MUNKALAPOK

Továbbra is népszerűek lesznek a fényezett, vagy szálcsiszolt fémes munkapultok, de helyet követelnek a rusztikus, rozsdás hatású, vegyileg kezelt felületű, egyéb fém-pultok is. A piacon jelenleg elérhető legtartósabb munkalapok a NeoLith névre hallgató, zsugorított tömör kerámia felületek. A színezhető, karc-, UV- és fagyálló anyag még kevésbé ismert. Meghatározó anyag marad a pultok világában a kvarc, a gránit és az örök klasszikus is.

Fontos megemlíteni az összetett mosogatók növekvő népszerűségét. Ezek a konyhai elemek ugyanaból az anyagból készülnek, mint a pult. Ez tisztább és egyenletesebb megjelenést eredményez, és megkönnyíti a tisztán tartást is.

Aki fanyalogna a „mit ki nem talál-nak” színek, termékek miatt, az se felejtse el: nem neki kell mindezt évekig nézegetnie. Sőt, a divat, a technikai vívmányok mind részei lehetnek egy nagyon fontos ténye-



A tükrösen fényes frontok is keresettek

dés. Ezek mindegyike egy központi rendszeren keresztül irányítható az okostelefonra telepített applikáció segítségével.

zőnek, a felhasználói élménynek, amit ez esetben az egyedileg tervezett és testre szabottan gyártott konyhabútor testesít meg. ■



## Alukeretek

Schlosser Mátyás



**Manapság már szinte minden, a modern jegyeket magán viselő konyhába terveznek legalább egy alumíniumkeretes ajtót. Irodák, üzletek, és természetesen nappalik és fürdőszobabútorok is elláthatók ilyen frontokkal. Stílusuk, elegáns megjelenésük miatt egyre népszerűbbek, a felhasználás pedig rendkívül sokrétű. Az alukeretek jól illenek a minimalista fogantyúprofilokhoz, vagy az elsősorban tolóajtóknál használatos fém toldó profilokhoz is. Az igényeknek megfelelően számos kivitel elérhető a piacon.**

# A MODERN DESIGN ESZKÖZEI

A filigrán, keskeny profilokat egyszerű négyzet keresztmetszet jellemzi, kb. 2x2 cm-es méretben. Kapható „éles”, azaz sarkos és lekerékített formában is. A méreteknek megfelelően ezeknél az ajtóknál a hagyományos kivetőpántok nem használhatóak. Speciális, marással

kialakított pánthelyekbe rögzített vasalatokkal lehet ezeket szerelni. Érdekes neves gyártó szerelvényeit választani. Fel- vagy lenyíló rendszerek esetén, a kétes eredetű gázrugók helyett a Blum Aventos, vagy a Häfele Free flap stb. bevált rendszerei biztosan nem fognak



Keskeny alukeret Blum Aventos HK-S vasalatrendszerrel szerelve

csalódást okozni. A pántok számának meghatározásakor a gyártók előírásait érdemes szem előtt tartani, valamint különös figyelmet érdemel a fel/lenyíló vasalatrendszerek méretezésénél az ajtólap súlya, méghozzá üveggel együtt.

A keskeny profiloknak köszönhetően vitrinek is könnyen legyárthatók – esztétikus kivitelben. Nagy előnyük, hogy ráütődő pántos kivitel esetén az alukeret csak a korpusz élét fogja takarni, a majdan kiállított tárgy(ak)-ból szinte semmit! Ilyen keretek esetén



*Alukeret, mely csak a korpusz élét takarja*

továbbá, hogy hagyományos pántokkal, egyszerűen szerelhetők. Az alukereteket legtöbbször üvegettel látják el, de a lehetőségek határtalanok: tele lemez vagy perforált dekorlemez, tükör stb. Szinte bármi beépíthető, ami az általában 4 mm vastag anyaghoz tervezett profilokba behelyezhető és méretileg is passzol! Maga az üveg is számos lehetőséget rejt magában: lehet színes, savmart, homokfúvott, fóliázott, illetve mintával, üzleti bútor esetén akár céglogóval is ellátható.

Az alukeretek gyártását több cég is vállalja, és a legtöbb esetben nemcsak a keret összeállítását, a pánthelymarást és az üvegezést végzik el, hanem megfelelő vasalatrendszereket is forgalmaznak. Üvegezett kivitel esetén számolni kell a védőcsomagolás és a törékeny árukra vonatkozó borsosabb szállítási költségek felszámításával, ugyanakkor sok időt és energiát spórolhatunk meg ilyen kész kivitel rendelése esetén. Jó tudni, hogy már kisebb széria rendelésekor is kedvezőbb ajánlatot kaphatunk a szokásos egyedi árakhoz képest. Amennyiben a kereteket magunk szeretnénk legyártani, a profilokat – igen gazdaságosan – szálaban is

beszerezhetjük számos cég kínálatából, pl. Forest, Mote stb. Ekkor az általában 3–4 méter hosszú profilhoz az esetek többségében megkapjuk az üveg beillesztéséhez szükséges tömítőcsíkot is, de az összeépítéshez szükséges sarokelemeket külön kell rendelni. A szálak gérben történő vágása és összeállítása szakember számára nem jelenthet problémát, a pánthelyek pontos megmunkálása már nagyobb kihívás. A profilok tartós, és könnyen tisztán tartható, eloxálással elért színe lehet matt alu, szálcsiszolt – inox, fényes króm, de kérésre festett (RAL-színskála szerinti) felület is elérhető a piacon. A gyártók és a forgalmazók általában naprakész, táblázatos formátumú árlistával, vagy online kalkulátorral állnak rendelkezésre, ezzel nagyban megkönnyítve az asztalosok árajánlat-készítő munkáját. ■



*Alukeret Häfele Free Fold vasalatrendszerrel szerelve.*

probléma lehet a fogantyú kérdése, mert a vékony forma esztétikáját könnyen el lehet rontani egy nem oda illő szerelvénnyel. Ráütődő pántos esetben az ajtólap az élénél megfogva is jól nyitható, így – ha az ügyfél is egyetért vele – érdemesebb inkább elhagyni a fogantyút, ha pedig így lehetséges a nyitás, bátran használjunk push open rendszert.

Más irányvonalat képviselnek a szélesebb kivitelű és a lépcsős profilú keretek. Ezek határozott stílust adnak a bútornak, nem melleleg erősebbek is, így nagyobb ajtó méret esetén is stabilak, biztonsággal használhatóak lesznek. Előnyük



*Széles profilú keret konyhai megoldásnál*

#### Források:

[www.alumprofile.com](http://www.alumprofile.com)  
[www.mote.hu](http://www.mote.hu)  
[www.butor-vasalat.hu](http://www.butor-vasalat.hu)  
[www.foresteu.com](http://www.foresteu.com)  
[www.alu-style.hu](http://www.alu-style.hu)  
[www.blum.com](http://www.blum.com)  
[www.haefele.de](http://www.haefele.de)  
[www.autoofac.com](http://www.autoofac.com)

# FOGÓS KÉRDÉS

Tóth Norbert



**Alig merném kijelenteni, hogy a konyhai stíluselemek szereplői között egyértelműen ott szerepel a bútorfogantyú. Ennek a nyilvánvalóan praktikus kiegészítőnek ugyanis nyoma sincs számos divatirányzatban.**

Nem igazán kísérem figyelemmel a legújabb autótrendeket, de az feltűnt, hogy volt idő, amikor a legtöbb gyártó által kínált autótípus ajtajából hiányzott a zár – mondván, hogy úgyis távirányítással történnek az efféle műveletek. Ennek most már legalább egy évtizede, s nekem úgy tűnik, mintha a vezető iparági szereplők visszatették volna ezeket az eszközöket az autókra.

Ez a hasonlat is eszembe jutott, amikor e cikk témáját fűztem egybe. Arról van szó ugyanis, hogy divat lett a letisztult otthon. Egyes divatdiktátorok és irányzatok számára ez többek között abban is megnyilvánul, hogy a bútorok frontjairól tudatosan lejegyzik a fogantyúkat. S miután erről a lakásépítő és -felújító lakosság divatkövető csoportja is értesült, nekünk, bútorgyártóknak is tisztában kell lennünk a „csízíóval”.





A fogantyú jelenléte itt meghatározóvá válik

Éppen egy éve, hogy a konyhabútor-irányzatokról is szót ejtettünk lapunk oldalain (Magyar Asztalos, 2017. március). Láthatjuk, tapasztalhatjuk, hogy konyhatrendek tekintetében hazánk háza táján meglehetősen színes a kép, köszönhetően a „multikulti” hatásainak. A stílusos magyar otthonok korántsem mutatnak olyan egységes képet, mint mondjuk egy mediterrán, vagy egy angolszász lakás – ez persze nem baj. Nálunk bőven megtalálható mindenféle irányzat – legyen az mediterrán, country, rusztikus, provance-i, vintage klasszikus, angol, modern, minimál, high-tech, vagy épp eklektikus. (Ezeket a stílusokat most nem tárgyaljuk újra, a már említett lapszámomban bőven esik róluk szó.)

#### BENNE VAN AZ ANYAG

A hagyományokra építő konyhák alapegysége természetesen a fa, és ehhez minden olyan veret-vasalat szóba jöhet, ami anyagában és színében is jól illeszthető, ugyanakkor praktikusán használható – legyen az markáns kovácsoltvas veret, bőrből készített ajtó- és fióknitő, antikolt stílusban festett fagomb. Ezen felül pedig szinte bármilyen megoldás lehet újszerű és eredeti:



bútort gyárt, az valami újat hoz létre, még ha vannak a használathoz szigorúbban köthető formai követelmények is. Tehát a gyártón nagyon sok múlik akkor, amikor a megrendelő igényeit kifürkészve, feltérképezve az ehhez jól passzoló kiegészítőkre, fogantyúkra is felhívja a figyelmet. Higgyék el, végső soron nem a stílusirányzat neve a lényeg, hanem az odafigyelés, ami az igényesen elvégzett asztalosmunka mellett gondot fordít a finom, apró részletekre is!

#### CSAK AMI KELL

A modern irányvonalak jegyeit magán viselő bútor szinte teljesen mentes a kiegészítőktől. Minek a fogantyú, ha enélkül is ki lehet nyitni egy fiókot, ajtót? – kérdezik ennek az irányzatnak a követői.



Alumínium élfogantyú



Bőrfogantyúk



Stílusos és markáns kivitel



Minimál konyha északi stílusban

Úgy tartják, hogy a design minimalizálásával a bútor funkciója kerül előtérbe.

Az olyan kifejezések, mint „push-to-open”, vagy „tip on” jelzik, hogy fogantyú nélküli ajtó- és fióknnyitó szerelvényt, pánttal van dolgunk. Mára egész iparág sorakozik fel a minimál, a modern, vagy éppen a high-tech stílusok kiszolgálására. Már nem az a kérdés, hogy a fiók- vagy ajtóelem kéznyomásra nyílik, hanem, hogy milyen kifinomult rásegítés dolgozik a háttérben, hogy minél zökkenőmentesebben és halkabban történjen a nyitás-csukás. A mechanikus megoldások mellé



Push-to-open ajtó



Push-to-open vasalat

felsorakoztak az elektromos motor rásegítésű változatok is – ha már fokozni akarjuk a minimál hangulatot. A bútorgyártók olyan anyagkínálattal is előrukkoltak, amelynek a felületén nem marad rajta az ujjlenyomat. Összességében kijelenthető, hogy a megrendelő igényét, ízlését kiszolgáló stíluselemeket úgy tudjuk kielégítően teljesíteni, ha a

bútorkiegészítők, vasalatok terén is naprakészek vagyunk. ■

**Képek:**

- <https://www.tomhowley.co.uk>
- <http://finntekhomes.com>
- <http://oduataj.com/>
- <http://www.zobal-usa.com>
- <http://cdn.home-designing.com>
- <http://www.ikea.com/>



Új fogantyúk a Forest kínálatában

# MEGHÖKKENTŐ, MERÉSZ, FORMABONTÓ

Amikor már azt gondolnánk, hogy a bútorfogantyúk terén nem igazán lehet újat alkotni, hiszen a piacon mindenféle stílusú termékkel találkoztunk már és a bőség zavarában eddig is nehéz volt választani, a Forest Hungary Kft. az olasz Giusti cég meglepő formavilágú, új kollekciójával rukkolt elő.

Betonacél, réz vízcsövek, időtlen formák inspirálták ezúttal a tervezőket. Ráadásul a színválaszték is számos izgalmas színnel bővült, amelyek valami olyan pluszt adhatnak bútorunkhoz, amely valóban kiemeli azt a tucat termékek sorából. A minimál stílusú frontokon eddig megszokott, letisztult formavilágú fogantyúkkal szemben az új kollekció darabjai nem kevés vagányságot csempésznek a látványba, sőt néha szinte meghökkentő kontrasztot képeznek a még mindig divatos, makulátlan magasfényű, vagy supermatt felületekkel rendelkező frontokkal.

Az új fogantyúk továbbá tökéletesen illeszkednek a rusztikusabb stílusú tömörfa frontokhoz is, hiszen a klasszikus fogantyúkat kiváltva



izgalmasabbá, fiatalosabbá teszik azokat. A kínálatban olyan fogantyú is szerepel, amelyhez dekorációként felszerelhető design ajtópánt is tartozik, amelynek alkalmazásával tovább növelhető a rusztikus összhatás.

A romantikusabb hangulatot kedvelőkről sem feledkeztek meg, nekik lágyabb vonalvezetésű, vintage stílusú fogantyúkat terveztek, melyek igényesen kidolgozott,

ívekkel és finomabb színvilággal kényeztetik szemünket. A látványt egyes fogantyúk esetében finom porcelánbetéttel fokozzák, ahol a tökéletes harmóniát az aprólékosan kidolgozott grafika teszi teljessé. Termékválasztékunkat tekintse meg honlapunkon!

[www.forestu.com](http://www.forestu.com)

# A TÁROLÁS A LEGJOBB RECEPT

Schlosser Máttyás



A konyha ma a trendeknek megfelelően nem egy elszigetelt terület, hanem jellemzően a család fontos élettere, ahol nem csak főzni lehet. Egyáltalán nem meglepő a nappali sarkában, annak részeként kialakított konyhabútor sem. A szépség és a design mellett viszont nem feledkezhetünk meg a praktikumról, a kényelmes használhatóságról, valamint a rendelkezésre álló tér minél tökéletesebb kihasználásáról sem.

A legtöbb konyha „L” alapterületű, a kisebb garzonlakásokra is ez a jellemző, de nappalival összenyitott nagyobb tér esetén is általában csak két falfelület áll rendelkezésre a konyhaberendezés számára. Az ilyen elrendezésű konyhák sarokelemét ügyesen kihasználva, sok praktikus tárolóhelyet nyerhetünk – tárolóhelyből pedig sosem elég!



Sarokkialakítás egyszerű polcokkal (a szerző saját felvétele)

A sarokelem 100%-os kihasználását az egyszerű polc jelenti, ez egyben a legolcsóbb kivitel, de sajnos ez a legkevésbé áttekinthető, és a legnehezebben hozzáférhető megoldás is. Ha ennél maradunk, érdemes kétszárnyú, csukló ajtó-párral szerelni, hogy legalább viszonylag nagyobb nyíláson keresztül legyen használható.

A vasalatgyártók kínálatában számos, kifejezetten a sarokelemekbe szánt, különböző működési elvű rendszer található. Kihúzható és kifordítható tálcák, kosarak, valamint speciális fiókok könnyítik meg a mindennapos használatot.

A Blum ravasz alternatívája a kérdéses problémára a SPACE CORNER fiórendszer. A teljes kihúzású vasalat alkalmazásával a tárolt dolgok hajolás nélkül egy mozdulattal elérhetők. Ami igazán megnyerő benne, hogy lehetővé teszi a szokásos, standard előlapok alkalmazását, külön megmunkálás, speciális kialakítás nélkül. Ugyanis nyitáskor a fiókelőlapok befelé billennek, azért, hogy a szomszédos ajtófrontokkal ne érnének össze. Záródáskor az előlapok újra a kiindulási pozícióba mozognak. Természetesen a működés „kultúrája” és a minőség a gyártóra jellemzően magas színvonalú. Hátránya ennek a rendszernek a gyenge helykihasználás, hiszen a szekrény belső sarkai üresek maradnak, bár adott esetben a pultba építhető szerelvény (pl. kihúzható elosztó) elférhet az amúgy kihasználatlan helyen.

Látványos megoldás a félköríves, kifordítható kosár. A sarokszekrény ajtajait kinyitva kifordítható vasalatot a nem túl jó helykihasználás, de kényelmes használat jellemzi. Kapható fémrács helyett műanyag



Blum SPACE CORNER fiók (schachermayer.com)



Félkör alakú kosár (bestewood.com)

tálcás kivitelben is. Előbbinél jobban gazdálkodik a hellyel a háromnegyedes kifordítható kosár: teleszkópos tartóúddal sokféle méretű sarokelembe beépíthető, szerelése egyszerű, és szerencsére egy kedvező árú termékről van szó.

Előbbieknél izgalmasabb megoldás a Kesseböhmer márka LeMans sarokvasalat-rendszere. Ennek a „piskóta” alakú kiforduló tárolói remekül használhatóak, az előbb említett kifordítható kosarakhoz képest még jobb helykihasználással szolgálnak. A leghátsó részeken tárolt dolgok is könnyen elérhetőek az ajtó nyitásával látványosan kicsúszó, nagyméretű polcokon. Elérhető nagyobb kapacitású, többemeletes változat is, magasabb szekrényekhez. A prémium kategóriás, német Kesseböhmer mellett olcsóbb, hasonló alternatívák is kaphatóak a piacon. A Magic Corner vasalat eredetileg



Kesseböhmer Magic Corner (kesseboehmer.com)

szintén a fenti német cég nevéhez fűződik, bár ebből is elérhető a kereskedők kínálatában több hasonló rendszerű gyártmány. A

vasalat első része az ajtó kihúzásával csúszik ki a szekrényből, majd ha elfordítjuk a kihúzott ajtót, akkor gördül ki egy kocsi a hátsó részből, melyen további két tálca található. Gördülékenyen és finoman működik a szerkezet még nehéz edényekkel telepakolva is. A rendelkezésre álló tér 90%-ban kihasználható segítségével. A jobb minőségű kivitelek ára viszonylag magas, de a kapacitását és praktikusságát ismerve, így is megéri. Ha egy konyhában minden a helyén van és azok kényelmesen hozzáférhetőek is, azzal a mindennapokban sok időt és helyet takaríthat meg a háziasszony. A jól szervezett tárolás a legjobb recept! ■



A Kesseböhmer LeMans sarokrendszere (kesseboehmer.com)

**Források:**

- blum.com
- foresteu.com
- inout-home.hu
- belsoepiteszet.fritzbutorok.hu
- kesseboehmer.com

# A BLUM SÖTÉT OLDALA

**Az osztrák, vasalatókat gyártó Blum az onyxfekete színvilágú kivetőpántokkal reagált a bútorgyártásban megnövekedett dizájnvárássokra.**

A sötét bútorok életre keltik a finom eleganciát – kívül és belül egyaránt. Az új onyxfekete kivetőpántok diszkréten illeszkednek a bútorhoz, még több kialakítási szabadságot adva a minőségi bútorkészítésben, biztosítva, hogy a design terén se kelljen kompromisszumokat kötni. Minden szokványos kivetőpánttípus, mint pl. a CLIP top BLUMOTION 110° profilajtó- és pillér-kivetőpántok kaphatóak a sötét színváltozatban. A mozgási minőség érdekében, kis vagy könnyű ajtóknál a BLUMOTION-funkció igény szerint egyszerűen kikapcsolható.

A szokványos kivetőpántok standard és széles nyitásszögű alkalmazásokhoz rugó nélkül is kaphatók. Ezáltal az ajtóknál lehetséges a TIP-ON kombináció.



## MI AZ A TIP-ON MOZGÁSTECHNOLÓGIA?

TIP-ON vasalattal a fogantyú nélküli ajtók, felnyílók vagy fiókok mechanikus nyitásrésztételének köszönhetően fáradtság nélkül nyithatók – elegendő egy könnyed érintés. Nyitásnál a bútorfrontok a megfelelő kényelmi szögben nyílnak ki és a bútor belseje könnyedén elérhető. Záráshoz elegendő egy könnyed nyomás a bútorfront felületén.

## MI AZ A BLUMOTION?

BLUMOTION a Blum csillapítórendszere. A BLUMOTION csillapítóval a bútorok finoman és halkán záródnak – és ez független a lendülettől, és

a felnyíló ajtó vagy fiók súlyától. A funkció a felnyíló vasalatoknál, kivetőpántoknál, fiók- és vezetősínrendszereknél be van építve. A BLUMOTION nélküli kivetőpántokat kívánság szerint utólag fel lehet szerelni BLUMOTION egységgel. Nagyon egyszerű, csak fel kell pattintani. A TIP-ON nem kombinálható a BLUMOTION csillapítóval. ■

 **blum**

Blum Hungária Kft.

2600 Vác, Gödöllői út 16/14.

Telefon: +36-27/510-140

E-mail: [info.hu@blum.com](mailto:info.hu@blum.com)

[www.blum.com/hu](http://www.blum.com/hu)



Konyhai fa munkalapok gyártása, felületkezelése, ápolása

# LEGYEN AZ ASZTALOS A BESZÁLLÍTÓ!

Tóth Norbert



**A konyhabútorok munkalapjai között a fából készült típusok elegáns helyet foglalnak el: meleg, természetes tapintás, felújíthatóság, hosszú élettartam – csupán néhány szempont a sok között. Alapanyagukra, felületkezelésükre viszont érdemes figyelmet fordítani, hogy hosszú évek múlva is méltó éke lehessen megrendelőink konyhájának.**

Egy konyhai munkalap kettős szerepet képvisel: díszíti a bútort, ám a felhasználói igénybevételeket is bírnia kell. Igaz ugyan, hogy nem állhatunk oda minden megrendelőnk mellé, amikor tűzforró lábost akar rátenni, vagy hetekig áztatja a ráhelyezett csepegtetőtálca alatt, de sokat tehetünk a gyártás során és a megfelelő használati útmutatás közlésével.

## ANYAGA, MINŐSÉGE

A fa munkalap gyártása megfelelő szakmai felkészültséget és odafigyelést igényel. Alapanyaguknak a keményebbnek számító lombos fát érdemes választani, úgymint tölgyfát, natúr, illetve gőzölt bükkfát, kőrisfát, igényesebb esetekben diófát, cseresznyefát. A gőzölt akácfa is jó választás lehet. A tüle-

velűek közül csakis a vörösfenyő jöhet szóba – ha a stílus esetleg ezt kívánja. Vörösfenyő esetében egyébként a fa eredetileg magas gyantatartalma később bosszúságot okozhat, így csakis olyan fűrészárut válasszunk, amelyet kitermeléskor lecsapoltak.

Ismérvek:

- Göcsök, csomók lehetőleg ne kerüljenek bele a látható felületbe: a kedvezőtlenebb esztétikai hatás mellett a felületi javítások (műfa, színes viasz, csiszolatporos fugázó) is intenzíven látszódnak az olajokkal történő felületkezelés után (lásd alább).
- A méretre kialakított és 180-as értékig megcsiszolt fa munkalapot felületkezelés

előtt óvatosan töröljük át egy vizes ronggyal, majd száradás után a felálló farostokat egy újabb finomcsiszolással távolítsuk el!

Az olajok a fa természetes színeit, erezetét is kiemelik (feltüzelik). Jó, ha ezzel tisztában vagyunk már a táblásítás előtt. Aki inkább homogén felületet szeretne elérni, az szíjácstól mentes faanyagot, esetleg bükkfát használjon. Ahol világos színű munkalap a kívánalom, ott eredendően világos színű faanyagokkal (kőrisfa, nyírfa) kell tervezni.

Jámulékos anyagokban gazdag fánál (pl. tölgy, gesztenye, dió) elszíneződések, illetve hosszabb száradási idők is felléphetnek. Ilyen esetekben érdemes lúgos kémhatású (pl. szappanos) vízzel áttörölni, majd még egyszer finoman megcsiszolni a felületet próbakezelés előtt. Néhány cég az ilyen esetekre speciális alapozókat is kínál az olajréteg alá (pl. AURO Nr. 117).



Bütü felületű munkalap

#### TÁBLÁSÍTÁS

A széltoldott kínálat mellett sok gyártó alkalmaz hosszoldott megoldásokat is. Hosszoldás készülhet a kevésbé esztétikus álló fogazással (a felületen látszódik az ékcsap), valamint fekvő fogazással – ez esetben csak

egy illesztési vonal látszódik a felületen. Mindazonáltal ezeket az anyagtakarékos megoldásokat érdemes a megrendelővel előzetesen egyeztetni, mert nem mindenkinek tetszik a „parkettamintás” kinézet. Kivételek persze mindig vannak. Van, aki egyenesen bütü felületű megoldást kér – a tartósság fokozása érdekében.

A fa szálirányú alakváltozásával számolnunk kell, különösen akkor, ha a fa munkalap falszakaszok közé lesz bepasztyva. (Főként a régebbi építésű, tömör téglás házaknál érdemes erre figyelni, ahol a fűtött, illetve a nyári időszakban a páratartalom-változás jelentős lehet.) Ilyen esetekben (a táblahosszoktól függően) 7–12 mm-es hézagolással kell számolni oldalanként, amit vízzáró élléccsel tudunk takarni. Ennek hiányában a munkalap „kitámaszt” a két fal között, megvetemedik, és még az esetlegesen falon lévő csempét is szétroppantja.



Konyhasziget diófa borítással



*A hosszoldás parkettmintázatot ad*

### FELÜLETKEZELÉS

Leszögezhetjük: a lakk nem alkalmas konyhai munkalap felületkezelésére. Az átlagosnál is nagyobb igénybevételnek kitett felületeken a lakkréteg „összetörhet”, szabad utat adva a víznek, s így az elszíneződésnek, penészesedésnek is. Ezen felül a szintetikus lakk mérgező anyag, élelmiszerekkel való érintkezése még megszáradt állapotban sem szerencsés. A szóba jöhető megoldás az olajos felületkezelés. Olajozás alatt csakis a levegőre végleg megszáradó olajok használatát értjük. Erre a célra legalkalmasabb a lenmag olaja és a tungfa termésének olaja. Az olajréteg nem képez összefüggő filmréteget, és kezelés után is lehetővé teszi a fa természetes páraáteresztő képességét. Nagyon fontos, hogy csakis jó minőségű, lehetőleg hidegen préselt, valamint oldószermentes, tisztán növényi alapanyagokkal dolgozzunk – rengeteg bosszankodástól óvjuk meg magunkat. (Korábbi lapszámunkban már beszámoltunk a növényi-ásványi felületkezelő anyagok ismérveiről – lásd a Természetes felületkezelő

anyagok című írásunkat; Magyar Asztalos, 2017. október.)

Az olajos felületkezelés technológiájának lényege, hogy a munkalap mindkét felén a fa felső anyagszerkezetét fokozatosan feltelítjük a felületre felhordott olajjal. Így az első réteghez magasabb viszkozitású olajat érdemes használni, majd a további, minimum 2–3 réteg felhordásához egyre sűrűbbet. Magasabb viszkozitást az olaj 35–40°C-ra történő felmelegítésével, vagy növényi oldószer hozzáadásával

érhetünk el. (Vannak gyártók, akik élelmiszerálló, növényi oldószerrel kevert alapozó olajat kínálnak, konyhakészen.) Az utolsó réteg sűrű, oldószermentes olajréteg legyen.

További fontosabb ismérvek:

- Minden esetben kezelni kell a lap mindkét felületét, különben a száradás „elhúzhatja” a lapot, ezen felül a védtelenebb rész felől érkező nedvesség később további károkat okozhat.
- Az olaj felhordásához természetes sörtéjű ecsetet használjunk, a sűrűbb változatú olajokhoz spatulya is szóba jöhet. A henger nem szerencsés, ilyenkor ugyanis nem történik meg az olaj felületbe történő mechanikai bepréselése.
- A felhordott réteget skótszi-vaccsal még egyszer dörzsöljük át, majd 15–25 perc után töröljük vissza egy tiszta, fehér, nem szálalódó ronggyal. (A már nem használt póló, lepedő kiváló erre a célra.)
- A felületet nem javasolt színezní: ilyen esetekben a használatkor fellépő kopások mind kirajzolódnak.



*Egyedi megoldások a fa esetében megvalósíthatók*



- Ha a munkalap alsó felületének kezelésével kezdünk, háromszög alakú lécre helyezve azonnal kenhetjük a látszó oldalt is. Az erre a célra használt tartóleceket is kezeljük olajjal előzetesen, így az nem „szívja ki” az olajat az érintkező felületről.
  - Minden további felhordott olajréteg megszáradt felületre kerüljön. Az olajrétegek száradási ideje átlagosan 10–12 óra, szobahőmérsékleten. Kézpróbával a száradás könnyen kiderül, ha a végighúzott ujjunkkal bársonyos, bőrszerű tapintást érzünk. A még meg nem száradt felület ragadós.
  - Viaszréteget, vagy ilyen tartalmú ápolószert soha ne tegyünk a felületre. A viaszok (méhviasz, karnaubaviasz) olvadáspontja jóval 100°C alatt van, így hamar ragadóssá válhat a felület egy-egy forró konyhai beavatkozás miatt.
  - Kiemelt figyelmet kell fordítani a bútük telítésére, ideértve a helyszíni szerelés során végzett passzításokat, mosogatótálca-kivágásokat is!
  - Az ecseteket meleg vízben, szappannal könnyedén kimoshatjuk, vagy pár napig jól zárható tetejű edényben tárolhatjuk. Az olajjal átitatott rongyokat minden esetben ki kell teríteni, és úgy hagyni megszáradni. Az összegyűrt olajos rongy öngyulladás-veszélyes!
- Fafelületet, különösen konyhai munkalapot soha ne építsünk be felületkezelés nélkül! Hiába fogadkozik a megrendelő, hogy majd ő lekeni, meg egyébként sem akarna további összegeket kifizetni a mi munkánkért, ebbe

az utcába ne menjünk be, azaz érdemes következetesnek lenni a technológiai fejelem betartásában. Az oka nagyon egyszerű: minket fognak kihívni, ha hibát észlelnek. És lesz hiba, ha a víz sokat időzik a kezeletlen, vagy a nem megfelelően lekezelt fa felületén. Az utólagos javítás pedig sokkal nehezebb és körülményesebb munka, amit ráadásul garanciában várnak el tőlünk – ha idő előtt jön a panasz.



*A munkalapot kíméljük a forró edényektől*

## FELÚJÍTÁS

A fa munkalap élete akkor kezdődik igazán, ha használatba veszik. Hiába van fából, a munkalapot nem érdemes összekeverni a vágódeszkával! A késsel, klopfolóval végzett konyhai munkát továbbra is a vágódeszkán javasolt megcsinálni. A fa felületét még ezt leszámítva is rendszeresen ápolni kell a napi szintű intenzív igénybevétel, illetve a különféle lúgos tisztító- és súrolószerek használata miatt! Ennek az ápolási folyamatnak a legelső lépése, hogy mindezt megértetjük a felhasználóval, elsősorban a háziasszonnyal. Ha tisztában

lesz ezzel, természetesnek fogja tekinteni, és betervezi a háztartási nagytakarítás feladatai közé, úgy mint pl. a függőnymosást. A felújítás egyébként sem egy ördögös feladat. A szabaddá tett, letisztított száraz felületet a felületkezeléskor is használt, sűrű olajjal átitatott ronggyal áttöröljük, pár percnyi várakozás után pedig tiszta ronggyal visszatöröljük. Kész is. Ha este, vagy hosszabb távollét előtt történik mindez, akkor bőven lesz ideje az

olajrétegnek megszáradnia – így zökkenőmentes és komfortos is lesz a konyhai használat. A gyártás során végzett gondos munka, és a rendszeres használat melletti időszakos ápolás a konyhai fa munkalapot hosszú élettartammal, és idővel patinás felülettel ajándékozza meg, ami gyártónak is, megrendelőnek is a megelégedettségére szolgál. ■

## Képek

<http://activerain.com>

<http://www.devoswoodworking.com>

<http://www.flowersinspace.com>

<http://eportwoodproducts.com>

<http://www.ventnortourism.org>

PS130 és PS55 lapillesztő szerszám a BESSEY-től

# HELYEZZE EL PONTOSAN A LAPOKAT

**Ha a nagyméretű, sima felületű lapokat tökéletesen síkba kívánja helyezni, profi szerszámra van szüksége. A BESSEY PS130 és PS55 lapillesztői tökéletes segítséget nyújtanak, amelyek optimálisan támogatják a szakembereket, ezáltal tiszta, gyors és pontos munkavégzést tesznek lehetővé.**

## A PS130 A NAGYMÉRETŰ LAPILLESZTŐ

A BESSEY PS130 lapillesztő optimális megoldást kínál a szakemberek számára a nagyméretű, sima felületű, nehéz munkalapok rögzítésére és helyezésére. A lapok anyaga kerámia, gránit, Corian®, műanyag, fémlemez, üveg és akár műkő is lehet. A szükséges vákuumot és az ehhez kapcsolódó, legfeljebb 1200 N-os szorítóerőt a manuális vákuumszi-



PS130

vattyúk működtetésével hozzuk létre. A szivattyú ütközőjén lévő jelzőgyűrű a vákuum meglétének biztonságos ellenőrzését teszi lehetővé. Ha ez láthatóvá válik, újból pumpálni kell. A lapillesztő munkalapról történő eltávolításához a vákuumszivattyúk kioldógombját kell megnyomni és a vákuum ismét eltűnik. A PS130 lapillesztő átfogási távolsága 5–130 mm. A gyorsbeállító csavarral a felhasználó könnyen megváltoztathatja a két vákuumcsésze közötti távolságot. Ha felengedik, akkor a tárcsák a vezetősínek mentén a kívánt pozícióba hozhatók. Az eloxált alumínium profilban vezetett sínek a BESSEY teljes acéltermékei és felelősek azért is, hogy a vákuumcsészéket még nagy szorítóerők fellépése esetén is pontosan egy síkban tartsák. Így a precíz munkavégzés garantált. A PS130 lapillesztő méretei: 215x770 mm, súlya 4,08 kg.

## A PS55 KIS LAPILLESZTŐ

A PS55 10–55 mm-es befogási tartománya ideális az olyan lapok rögzítéséhez és helyezéséhez, amelyek sima felületén alacsony befogási erők szükségesek. A vákuumcsészéken lévő feszítő karok elfordításával vákuumot hozunk létre és a tapadókorongok automatikusan rátapadnak a munkalapra. A kézi famarkolattal ellátott, pontosan megmunkált orsónak köszönhetően akár 260 N vízszintes irányú rögzítő erő is elérhető. A hidegen húzott, horganyzott vezetőrudak



PS55

az erős alumíniumprofilokban megakadályozzák a kihajlást a rögzítés során. Így a lapillesztő mindig egy síkban marad, és pontos helyezést garantál. Ha magassági különbségek jelentkeznek, a vezetősíneken lévő excentrikus karok segítségével a lemezek síkba beállíthatók.

A PS55 kis lapillesztő méretei: 147x361 mm és csak 1,55 kg súlyú.

További információkat a termékekről a [www.legatorok.hu](http://www.legatorok.hu), [www.bessey.de](http://www.bessey.de) és a [www.bessey.hu](http://www.bessey.hu) címen található, vagy kérhetik az ingyenes általános katalógusunkat a +36-1/260-5800-as számon. ■



Egyszerűen jobban

Legatorok Kft.

1103 Budapest, Petróczy u. 18.

Tel.: (06-1) 260-5800

(06-20) 828-2360

Fax: (06-1) 260-5750

E-mail: [legatorok@legatorok.hu](mailto:legatorok@legatorok.hu)[www.legatorok.hu](http://www.legatorok.hu)



A lakás helyigényes, többfunkciós színpoltja

# SZIGET A KONYHÁBAN

Földesi Gábor

**A sokat látott szakemberek szerint egy háznak vagy lakásnak csak három fontos része van: a mellékhelyiség, az éléskamra és a konyha. Hiszen játszani és aludni szinte bárhol lehet. Kétségtelen, hogy a konyha egy kiemelt helyiség, hiszen a családi fórum helye és közösségi tér is. Tervezését tehát időben érdemes elkezdeni. Pláne, ha konyhaszigetre vágyunk.**

Ahol mindennapos a sütés-főzés és rendszeresen több fogás készül egyszerre komoly helyigénnyel, ott a sziget hasznos, mert elég csak egyet lépni/fordulni és karnyúj-



A legfontosabb, hogy már a lakás tervezésekor gondolni kell a majdani konyhaszigethez szükséges villamossági és csővezeték kiállításokra

tásnyira kerül minden. Ráadásul használója főzés közben könnyen bekapcsolódhat a család életébe, hiszen sok feladat a konyhaszigeten is elvégezhető, nem kell a fal felé fordulva, a vendégeknek a hátunkat mutatva a munkapulton ügyködni. Konyhaszigetet csak egy tágas térben élvezhetünk igazán. Legalább 15–20 négyzetméteres konyha ese-

tén érdemes tervezni. A közlekedési út szélessége a sziget körül minimum 80 cm kell, hogy legyen, de inkább 100–120 cm a kényelmes. Ha a hagyományos, falnak tolt konyhabútorban kap helyet a sütő, annak lenyíló ajtajával és a kihúzott fiókok helyigényével is számolni kell. A túl kicsire tervezett sziget felesleges. Egy ideális konyha alapterületének mérete faltól falig legalább 4,5x4-4,5 m. Ha ennél kisebb helyel rendelkezünk, akkor a szigetet felejtjük el, mert csak egy nehezen körüljárható gócpont lesz a lakásban. A 80 cm széles konyhasziget akkor lehet megfelelő, ha az tálalópultként és térelválasztóként funkcionál. Egy jó sziget viszont legalább 150 cm széles és ha több munkafolyamatot is itt szeretnénk végezni, akkor ennél is nagyobb kell. A mélységének, ha csak előkészítésre akarjuk használni, akkor elég a 60 cm,



Legalább 15–20 négyzetméteres konyha esetén érdemes szigetet tervezni, hogy legyen haszna



*A gyors reggelizéshez kiváló, de a hagyományos étkezőasztalt nem helyettesíti*

de ha már a főzőlapot vagy a mosogatótálcát is itt helyeznénk el, vagy akár étkezésre is szeretnénk használni, akkor 90–120 cm szükséges. Ez utóbbi természetesen a szélességet is érinti, egy körbeülhető sziget legalább 1,5 métert jelent. Ha a helyiség mérete lehetővé teszi a sziget kialakítását és nem kell tartanunk a kényelmetlenségtől, még akkor is jól át kell gondolnunk (a nőikkel mindig egyeztetve!) a technikai igényeinket. Sokszor látjuk, hogy a mosogató is a szigetbe kerül, vagyis gondoskodni kell bejövő és kimenő vízcsövekről, melyek nyilván a padló alatt futnak és már az építkezés elején számolni kell velük. Elektromos főzőlap esetén az áramnak szintén a padló síkjából kell érkeznie. Aztán persze a főzőlap fölé elszívó berendezést is tervezünk. A szigetelszívó tervezése sem marad-

hat az építkezés végére, kivételként megoldható egy gipszkarton álmennyezet építésével, csak figyelni kell rá, hogy akár 30 kg-ot is el kell bírnia. Mivel általában nagyobb térről beszélünk, nagy teljesítményű elszívót érdemes választani, amely az egész helyiségben képes

a szagok optimális elszívására. Nem árt gondoskodnunk a jó megvilágításról sem, erre a célra leginkább a konyhasziget fölé, a falba is beépíthető, energiatakarékos spotlámpák alkalmasak. Ha van elég fény, akkor a sziget fölé konyhai eszközöket, pl. serpenyőket is lógathatunk. A külső tervezés már „egyszerű” feladat. A szigetnek nyilván színében és anyagában a konyha többi részéhez érdemes igazodnia, de láttunk már olyat, amikor a nappali bútorainak színei köszöntek vissza a konyha közepén. Az eltérő színű, mintájú és anyagú ajtólapokkal és munkapulttal éppen a sziget egye-

diségét tudjuk hangsúlyozni. Ízlés kérdése. Dilemma esetén javasolt a lakberendező megkérdezése, aki minden egyéb körülményt is figyelembe véve fog jótanáccsal szolgálni.

A tárolás és konkrét főzés mellett a szigetet használhatjuk étkezők gyanánt is. A konyhasziget magas, gyakran bárszékek körberakott megoldása kétségtelenül látványos, amitől modern és izgalmas helyé válik a konyha. Viszont a magas székek alkalmatlanok arra,



*A konyhasziget praktikus és esztétikus eleme lehet minden nagy konyhának, ahol a család életének nagy része zajlik*

hogy hosszabban ülünk rajtuk: nem támasztják meg a hátunkat, instabilak lehetnek és biztosan nem ér le róluk a kisebb gyerek lába. A konyhasziget összességében egy modern élettér érzését adja meg, így a lakás ékköve lehet. A tárolási szempontokon túl megtöri a konyha egyhangúságát, dinamikusabbá és stílusosabbá teszi azt. Jó és alapos tervezés után a konyhasziget praktikus és esztétikus eleme lehet minden nagy konyhának, ahol a család életének nagy része zajlik. Egyfelől, mint térelválasztó, másrészt plusz hasznos munkafelületet és tárolási lehetőséget is ad. Nemcsak a konyhánkat, hanem egész lakásunkat feldobhatjuk egy átgondoltan megtervezett konyhaszigettel! ■



*Egyszerre lehet térelválasztó, hasznos munkafelületet és kiváló tárolási lehetőséget is biztosít*

# BEÉPÜLTEK, HOGY SEGÍTSENEK

Földesi Gábor

Beépíthető konyhagépeket viszonylag ritkán vásárolunk, ezért amikor megvizsgáljuk a kínálatot, csak kapkodjuk a fejünket a rengeteg érdekes funkció és ismeretlen kifejezés láttán. Megéri rászánni az időt tájékozódás előtt, a kereskedők tapasztalata szerint a vevő az ár mellett a márkát és a készülék designját figyeli. Holott a funkciókat tekintve a konyhai gépek már régen megelőzték korukat. Ami a stílust illeti, a választék hatalmas. A rusztikustól a minimálisig, a moderntól a retróig minden stílusban megtaláljuk az igényeknek legmegfelelőbb készüléket. A beépíthető készülékeknel viszont fontosabb a méret, mint a szabadon állóknál.



Néhány elszívó olyan designt képvisel, amittől a szánk is tátva marad

A legtöbben valamennyi gépet ugyanabból a márkából rendelik, hogy érezhető legyen az összhang a konyhában. A gyártók éppen ezért rendszeresen dobnak piacra komplett szettek, segítve a vásárló egyszerű döntését. Ez leginkább a hangsúlyos hűtőszekrény és sütő-főzőlap kapcsán érezhető. A mai modern sütők már külsőleg is képesek megfogni az embert, de itt is elsősorban a meglévő vagy leendő konyhabútor adottságai, méretei, színe, valamint a háziasszony igényei határozzák meg a választást.

## EZT JÓL KISÜTÖTTÉK

Sütők esetén a 60 cm-es méretkategória népszerűbb, de helyhiány esetén kínálnak 45 cm-es változatokat is. Nyilván a méret kiválasztását a sütési szokások is befolyásolják. A méret általában arra vonatkozik,

mekkora szekrénybe építhető a készülék, de a sütőtér mérete ettől függetlenül lehet kisebb vagy nagyobb. Vannak kisebb (legfeljebb 55 literes) típusok, amelyek akkor jók, ha ritkán és keveset sütünk. Ezután közepes (56–70 liter űrtartalmú), illetve 71 liternél is nagyobb XXL-sütők, kifejezetten a nagycsaládok igényeire szabva.

A következő szempont, hogy mekkora áramerősség áll rendelkezésre, a tisztán elektromos főzőlap és sütő igényli az „izmosabb” villamosságot. Van, aki még mindig a valódi tűzre esküszik, mert azon finomabbra sül az étel, más pedig az elektromosat kedveli, a precíz szabályozás és egyéb extra funkciók miatt. A sütők tervezésekor a gyártók eltérő ajtómegoldásokat alkalmaztak: az ajtók általában lefelé nyílnak,

néhol (a mikrohullámú sütőkhöz hasonlóan) oldalra, de léteznek a sütő alá rejthető ajtók is.

A beépíthető sütők általában elektromosak. A korszerű multifunkciós sütők az ismert beállítások mellett rendkívül sok kényelmi és bizton-

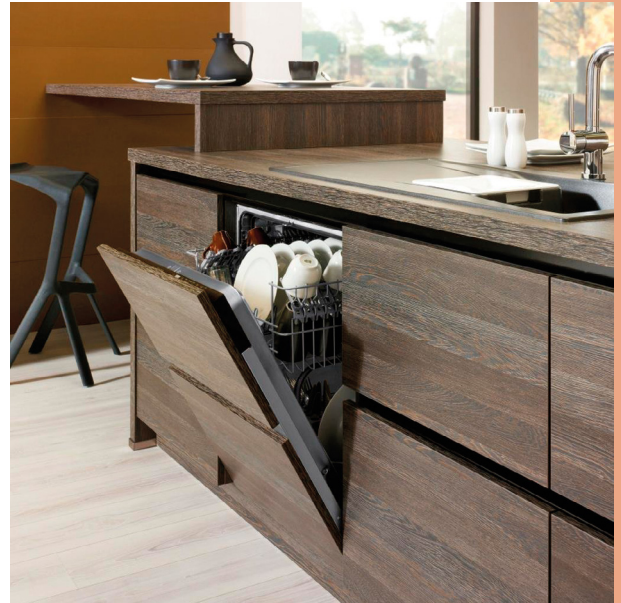
van kiolvasztás, kelesztés, melegen tartás, befőzés, extra barnítás stb. és minden, amire csak szüksége lehet. A hagyományos gázsütők egyre ritkábbak.

A sütő esetében érdemes figyelni arra, hogy a használata nemcsak

így amellet, hogy a tisztításuk kényelmes, használója mindig láthatja, mikor van bekapcsolva a készülék. A korszerűbb típusoknál még elegáns körfény is jelzi, hogy a kapcsológomb üzemben van-e, vagy sem.



*A konyhagépek vásárlásakor a vevő rendszerint egyféle márkát választ*



*A teljesen integrálható mosogatógép-modellek a kezelőfelülete sem látszódik*

sági funkcióval is rendelkeznek. Ilyen például a hőlégbefúvás funkció, amelynél egy fűtőszál melegíti fel a levegőt a ventilátor mögött, így az már felforrósítva kerül a sütőtérbe. A forró levegő folyamatos keringetése miatt a szagok nem keverednek, a hangzatos marketing szerint így akár húst és süteményt is süthetünk egyszerre, és nem ég le a menü alja. Praktikus a légkeverés funkció is. Alsó-felső sütésnél, vagy grillezéskor a ventilátor a sütőtérben keletkező forró levegőt egyenletesen oszlatja el, így az étel jobban átsül. A grillezés sütésmód használatával, a sütőtér tetejébe épített nagy teljesítményű fűtőszálaknak köszönhetően bármikor friss, ropogós steak kerülhet az asztalra. A korszerűbb típusokban a grillezés különböző típusait is megtaláljuk. Ezen kívül ezekben a modellekben

praktikus, de biztonságos is legyen. Kisgyermekes megrendelőknek gyerekzárás verziót javasoljunk és olyat, amelynek az ajtaja különleges biztonsági hőszigeteléssel van ellátva, azaz vastagabb, többretegű üvegből áll, megelőzve az átforrósodást. Egyes márkáknál automatikus biztonsági kikapcsolás funkció is van, amellyel végre nem kell amitt aggódni, hogy kikapcsoltuk-e a készüléket. A gép ezt (a beállított hőmérséklettől függően) megteszi helyettünk.

A digitális kijelzővel rendelkező sütőket pontosabban lehet szabályozni, időzíteni, hőmérsékletet beállítani. Sok vásárló szereti a teleszkópos sütősínt, mert megkönnyíti az étel ellenőrzését, mozgatását, könnyű eltávolítani és tisztítani. Az ergonomikus, süllyeszthető kezelőgombok kikapcsolt állapotban tökéletesen belesimulnak a kezelőlap síkjába,

Fontos a beépítési magasság is. Az alsó konyhaszekrénybe épített sütőkhöz le kell hajolni, ez nem túl kényelmes. Ha van mód teljes magasságú, egybeépített bútorelem kialakítására, akkor az ide tervezett sütő (és/vagy mikró) használata már sokkal kényelmesebb. Úgy lőjük be a készülék magasságát, hogy a készülék felső egyharmada essen egybe az előtte álló háziasszony könyökmagasságával.

#### MODERN FŐZŐLAPOK

Ha felújítás előtt áll, mindenképpen olyan főzőlapot válasszon, amely a legjobban megfelel az igényeinek és stílusában is tökéletesen illeszkedik a konyhájához. Először is, mivel beépíthető készülékről van szó, célszerű előre tervezni, és milliméterre pontosan lemérni a főzőlap helyét. A szélességén



*Az asztalossal időben javasolt közölni, milyen és mekkora főzőlapot szeretne a megrendelő*

kívül a mélység és a magasság is fontos. (Vannak olyan főzőlapok, amelyek alá nem lehet süttőt tenni.) A készülékek leggyakrabban 60 cm szélesek, de népszerűek a nagyobb, 70 vagy 90 cm-es modellek is. Ezen kívül vannak még két főzőzónás, 28–30 cm-es hellyel is megelégedő főzőlapok, illetve 100–110 cm-es változatok is, amelyek azonban elég ritkák. A gázfőzőlapot sokan szeretik, régóta használják, azt szokták meg, és olcsóbb, mint az áram. Azonnal ad hőt, finomabban lehet szabályozni a hőmérsékletet, és nagyobb teljesítménnyel melegíti az edényt. Az egykezes szikragyújtással rendelkező modellek kezelése nemcsak kényelmes, de biztonságos is. Gyorsan felfűt, hamar kihűl. Nem érzékeny az edény alján található egyenetlenségekre. Hátránya, hogy a gázbekötést szigorúan szakem-

ber végezheti, ehhez a faiparos/vásárló ne nyúljon! Használata során égéstermék keletkezik, amit el kell vezetni, illetve a felület tisztítása is nehezebb.

Ami az elektromos főzőlapot illeti: sokkal biztonságosabb, elsősorban azért, mert a működésekor nem keletkezik égéstermék, nem kell pl. gápszívógástól tartani, a lakásban bárhol elhelyezhető. Másrészt a modern készülékekben már van maradékhő-kijelzés (így elkerülhető az esetleges égési sérülés) és gyermekzárral is felszerelték őket. A kerámia főzőlapok előnye, hogy egy sík üvegfelület, ezért könnyebb a tisztítása, az egyszerűsége miatt jobban illik a modern konyhabútorokhoz, és a teljesítménye nem függ a gáz minőségétől. Ezzel együtt viszont vannak hátrányai is. A gázhoz képest lassabban reagál, nehe-

zebb szabályozni, drágább az áram, ezért több lehet a fogyasztás. Ráadásul arra is vigyázni kell, hogy óvatosan helyezték rá az edényeket, különben az évek alatt csúnyán összekarcolódhat. Az indukciós főzőlapok a kerámia és a gázfőzőlapok minden előnyét tartalmazzák, sőt, felül is múlják. Igaz, még kevésbé ismertek és elterjedtek, pedig teljesítményüket és adottságaikat illetően is kivételesek. A működésmódjukról annyit érdemes tudni, hogy a bennük rejlő indukciós tekercs közvetlenül az edényben fejleszti a hőt, anélkül, hogy a főzőlap átmelegedne.

Így pontosan ott koncentrálódik a teljesítmény, ahol szükség van rá. Mivel nem forrósodik fel, biztonságos, és a tisztítása is kényelmes. Ez a típus egyesíti a gáz gyorsaságát az elektromos főzőlapok kényelmes kezelésével. Energiatakarékosabb (az energia 80%-át képes melegítésre fordítani, szemben a gázfőzőlapok 30%-ával), kényelmesebb, és időt is megtakarít kb. 40%-kal. Hátránya, hogy nem mindegyik edény illik hozzá, csak amelyek „mágnesezhető”.

A félandukciós főzőlapokon megtalálható a hagyományos kerámialapos és az indukciós főzőzóna is, így mindkettő előnyeit élvezheti. A flexindukciós főzőlap annyiban különbözik a sima indukcióstól, hogy sokkal rugalmasabban kezeli az edényméretet és az edényformát. Lényegében a főzőlapon akárhova lehet rakni az edényt, és lehet akár kerek, akár szögletes, kicsi vagy nagy.

Míg a kerámialapos főzőlapoknál csak a keret színét tudjuk megválasztani, a gázfőzőlapoknál szinte már a szivárvány minden színében találunk példányokat. A felület anyaga szempontjából is megnőtt a választék.



## HELYETTÜNK DOLGOZNAK

Bár a beépíthető mosogatógépek méreteikben alkalmazkodnak a konyhabútorokhoz (85 cm-es magassággal rendelkeznek, illetve mélységük is 60 cm), mégis a mosogatógép leendő helye az egyik legfontosabb szempont a választáskor. Amennyiben a konyha mérete nem teszi lehetővé, a 45 cm-es kivitel lehet a legalkalmasabb. Bár a 45 cm-es modelleket a kereskedők csak akkor ajánlják, ha nincs lehetőség 60 cm széles modell beépítésére, mivel általában a 45 cm széles gépek ára, víz- és energiafelhasználása összehasonlítva a 60 cm-es modellekkel, szinte megegyező. A 60 cm széles modellek esetében számos márkánál lehetőség van féltöltet vagy automatikus program használatára, melyek lehetővé teszik azt, hogy kisebb töltet esetén is hatékonyan üzemeltessük készülékünket. A mosogatógépek használata során fontos szempont, hogy a nagyobb tepsik, serpenyők elhelyezése esetén egy 60 cm-es modellben sokkal több lehetőségünk van. A integrálható mosogatógép-modellek a bútorba teljesen beépülnek, a kezelőfelület az ajtó tetején található, a mosogatógép nyitása a bútorlapra szerelt saját fogantyúval történik, így a mosogatógép a konyhabútor részévé válik. A kezelőpanellel rendelkező mosogatógép elején egy 12,5 cm-es – általában inox színű – kezelőpanél látható, ahol digitális kijelzőn nyomógombokkal szabályozhatjuk a készülék működését. A készülék nyitása a kezelőpanelen történik. Milyen a megfelelő páraelszívó? A páraelszívók esetén zavarba ejtő választékkal találjuk szembe magunkat. Néhány drága modell olyan designt képvisel, amitől a szánk is tátva marad. Vásárlás előtt

(az ár mellett) szintén a konyha stílusának és színeinek megfelelő javasolt elszívót választani. És nem mindegy, mit tud az a gép.

A szükséges légszállítást a konyha méretei alapján kell meghatározni. A hatékony elszívó óránként 10-szer cseréli ki a levegőt. Az erősebb motor csendesebb és kevesebb energiát fogyaszt, mivel alacsony sebességen is hatékonyan működik. Egy 15 m<sup>2</sup>-es alapterületű konyha 3 m-es magassága mellett egy legalább 450 m<sup>3</sup>/óra kapacitású elszívót igényel. Ismerni kell tehát a konyha térfogatát, de a főzőlap hosszát is, hogy hatékonyan szívassa el a párát főzés közben. A páraelszívó hatékony működéséhez annak magasságát ajánlott a főzőlaptól mérve 75 cm-re helyezni, a lap és az elszívó közti legkisebb távolság (a kényelmes főzés érdekében) 65 cm.

A szakemberek javasolják, hogy az elszívócső ajánlott átmérője ne legyen kevesebb 15 cm-nél, hossza pedig a 4 m-nél, a pára pedig minél kevesebb kanyar nélkül tegye meg útját a külvilágba.

Manapság a szabadon álló páraelszívókon kívül egyre több és innovatívabb készülék áll rendelkezésre. A szokványos, felső szekrénybe vagy kürtőbe szerelt elszívó mellett már létezik pultba és mennyezetbe építhető elszívó is. A legegyszerűbbek és legolcsóbbak az úgynevezett aláépíthető modellek. A készüléket a felső szekrény alá szerelik be és csak az elvezetés történik a szekrényen keresztül. Igazából nincs jelentős teljesítményük, a semminél talán jobbakk, de ne várjunk sokat ezektől a gépektől. A teleszkópos szagelszívók esetén a gép egy része már be van építve a fölötte lévő korpuszba, használatkor ki kell húzni azt, így helyet spórolhatunk.



*A beépíthető hűtők más mérettel rendelkeznek a különálló társaikhoz képest*

Ezek nagyobb hatékonysággal rendelkeznek, mint az aláépíthetők, de ez márka- és modellfüggő. A modernebb beépíthető elszívók már teljesen „eltűnnek” a felső szekrényben. Ez azt jelenti, hogy normál szemmagasságból nézve nem látjuk, csak, ha kicsit alá-nézünk a szekrénynek. Ebben a szegmensben rendkívül sokféle, köztük igen hatékony és erős készülékek is vannak már.

A munkalapba építhető páraelszívók a legújabb technológiát képviselik, és azok számára ideálisak, akik szeretik az olyan nyitott konyhákat, ahol sok szabad hely áll rendelkezésre a főzőterület körül. Ezek a munkalapba építhető páraelszívók, attól függetlenül, hogy mellé vagy mögé szerelik, onnan szívják el a gőzt és a szagokat, ahol keletkeznek. Ezen felül, áttekinthetően tárolhatja konyhai eszközeit, és kényelmesen a hátsó



A munkalapba építhető páraelszívók a legújabb technológiát képviselik

edényekhez és serpenyőkhöz férhet anélkül, hogy le kellene hajolnia vagy beütné a fejét.

#### REJTETT ÉLÉSKAMRÁK

A gyártók már a hűtőszekrények esetén is alkalmazzák a különféle színeket. A jól bevált fehér és inox mellett ma már elérhetők a szivárvány szinte összes színében felsorakozó, cserélhető homlokzati burkolattal ellátott

hűtők is. Nem ritka a fekete vagy akár a piros hűtő sem. Aki viszont mindenképp elrejtene a hűtőjét a konyhaszekrényben, annak nyilván nem számítanak a színek. A gép helyének a kialakításánál nemcsak arra kell ügyelni, hogy kényelmesen beférjen, hanem arra is, hogy megfelelően tudjon szellőzni. A beépíthető hűtők más mérettel rendelkeznek a különálló társaikhoz képest. A különállót tilos

beépíteni, mert annak levegőztető rendszere ezt nem teszi lehetővé, legfeljebb korpuszba helyezhető – a szellőzéshez szükséges hézagokat rászámolva.

A beépíthető hűtőgép esztétikusabb, rejtve marad és belesimul a konyha arculatába. Igaz, némileg macerásabb beüzemelni. Azok szeretik, akik a természetes (fa) bútorokat kedvelik vagy idegenkednek a fémes külalaktól. ■

## Furnér Művek Kft.

1222 Budapest, Háros u.7



Furnér szakterekedés Hároson, a magyarországi furnérgyártás bölcsőjében

- Természetes furnérok
- Kétszerkéselt és festett furnérok  
- Olasz Furnérok Háza - ALPI kizárólagos magyarországi forgalmazó
- Élfurnérok, éllecek standard méretekben és egyedi rendelésre

Évtizedes tapasztalat, hozzáértő szakember-gárda, az ország legnagyobb furnérválasztéka várja a régi és új vásárlókat!

...MERT A FURNÉR MI VAGYUNK...

## Furnér Művek Kft.

1222 Budapest, Háros u.7. (a Furnérgyár területén)

Miszlai József: 20/953 4318.  
Gácsér Csaba: 70/779 4199.  
Központi tel.: (1) 424 6209.

info@bfm.hu  
www.bfm.hu

## ALUMÍNIUM KERETES BÚTORAJTÓK ÉS VILÁGÍTÓ POLCOK GYÁRTÁSA

### ALUMÍNIUM KERETES BÚTORAJTÓK



### VILÁGÍTÓ POLCOK



MOTE Kft.

8095 Pákozd, M7 Ipari park, Hrsz. 067/26.

mote  
INTERNATIONAL

Tel.: +36 22 508 010  
Fax: +36 22 508 011  
E-mail: info@mote.hu

www.mote.hu

„Az emberek gyakran nem tudják,  
hogymit akarnak, amíg  
meg nem mutatod nekik.”  
(Steve Jobs)

# GÖRDESZKA TERVEZÉSE

**Pataki Gergely soproni ipari termék- és formatervező mérnökhallgató egyetemi tanulmányait lezáró szakdolgozatának egy olyan funkcionálisan gördülékeny termék megtervezését választotta, amelyhez kapcsolódóan a kitűzött céloknak megfelelően konstruktóri szemlélettel különféle alapanyagok alkalmazása mellett kutatással és kísérletezéssel is foglalkozhatott. Az egyedi termékek megtervezése mellett fontos szempont volt a termékek prototípus szinten való elkészítése is.**

Dr. Elek László egyetemi adjunktus  
Soproni Egyetem SKK Faalapú Termékek és Technológiák Intézet



## **INSPIRÁCIÓ...**

Jelen korunkban sikeres terméket alkotni összetett és sokrétű feladat. A tervezőnek nemcsak a technológia folyamatosan változó határaitól kell naprakész ismeretekkel rendelkeznie, hanem a folyamatosan változó trendeket is behatóan kell ismernie. Ideális esetben rendelkezünk a képességgel, hogy finomítsuk, új irányba tereljük az emberek nézeteit, igényeit, és

lehetőségünk van vonzó módon megfogalmazni az igényekre adott választ, a terméket.

## **A DOLGOZAT FŐ CÉLKITŰZÉSE...**

A számunkra elérhető technológiából adódóan, a szakdolgozat során alapvetően a gördeszkalap tervezésével foglalkoztunk, különös tekintettel a méret, a forma, a szerkezet és a megjelenés

technikai és esztétikai kihívásaira koncentrálni. A jelenleg fellelhető sok típus miatt kellő kihívást láttunk abban, hogy olyan újszerű, saját cruiser gördeszka-t tervezzünk, amely alternatív lehetőséget kínál a városi tömegközlekedés helyett, vagy azzal kombinálva.

## **ELŐKÉSZÍTŐ MUNKA...**

Elsődlegesen a lehető legnagyobb alaposítással a már létező gör-

deszkatípusokat kellett felkutatni, értelmezni a formai és szerkezeti kialakítások erősségeit és gyengeségeit. Pontos feljegyzést nem találtunk arról, hogy hol, mikor és ki készítette az első gördeszkát, de a források abban megegyeznek, hogy az 1940-es évek második felében alakult ki. Eleinte deszkára szerelt módosított görkorcsolyakerekekből és a deszkára szerelt fadobozból állt, amit áruszállításra

alapján páros összehasonlításon alapuló kérdőívet is felhasználva, több lépcsőben került kiválasztásra a három legkedveltebb típus.

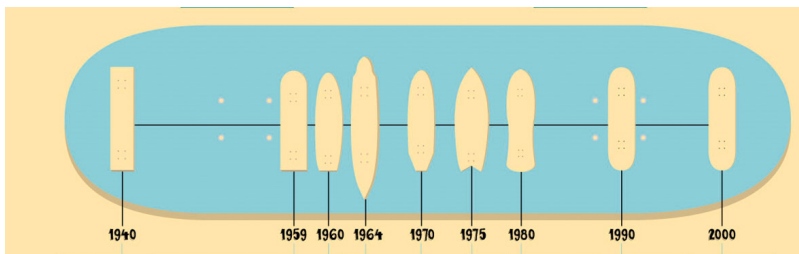
**LABORMUNKA...**

A próbatestek elkészítése a faanyag és a ragasztóanyag kiválasztásával kezdődött. Volt köztük olyan is, amelyek üvegszövet-erősítést kapott. A mintákhoz IPOX MR 3010 epoxigyantát, Technobond

készült. A rétegek, a ragasztóanyag és a szálerősítés minden esetben szimmetrikus elrendezésűek voltak. A próbatesteket a ragasztóanyag megszilárdulását követően azonos méretű, 210x50 mm nagyságú hasábokra vágtuk. A hajlítószilárdsági vizsgálatokat hétféle próbatesten, fajtánként nyolc darab minta felhasználásával végeztük el.

A mérési eredményeket a mellékelt diagram szemlélteti, ahol az F és G jelű esetek kereskedelmi forgalomban kapható 12 mm-es nyír rétegelt lemezekre vonatkoznak, két külön táblából kialakítva.

A szilárdság mellett több tényezőt is figyelembe véve, az alkalmazott háromféle ragasztóból kettőt (IPOX, PUR) megfelelőnek találtunk. E két ragasztó felhasználásával készült próbatestek átlagos hajlítószilárdsági értékei nem tértek el nagymértékben egy gyári gördeszkalap hajlítószilárdsági értékeitől (A: 157,6 MPa; C: 161,3 MPa; E: 155,7 MPa; Gyári: 174,0 MPa).



A deszkalapok formájának változásai (Forrás: [www.disruptsports.com](http://www.disruptsports.com))

használtak. Később a doboz elhagyásával vált sport-, majd pedig közlekedési eszközzé.

A deszkalapok formája folyamatosan változott az évek, évtizedek folyamán, mindig alkalmazkodott ahhoz a felhasználási módhoz, amit az éppen aktuális trend diktált. Ez a fejlődés a mai napig tart, leginkább a régi formákból merítenek és ötvözik azokat az egyre újabb anyagokkal és a legfrissebb gyártástechnológiai újdonságokkal. A különféle szálerősítések nagyobb rugalmasságot és tartósságot biztosítanak a gördeszkák számára, de legfőbb előnyük, hogy késleltetik a gördeszkalap „puhulását”. Az információgyűjtés alapján meghatároztuk a figyelembe veendő ergonomiai és egyéb szerkezeti paramétereket, peremfeltételeket. Ezt követően rögzítettük a célcsoportot és kidolgozásra kerültek a saját formai változatok.

Az ötletekről részletes háromdimenziós számítógépes modellek készültek, majd a látványtervek

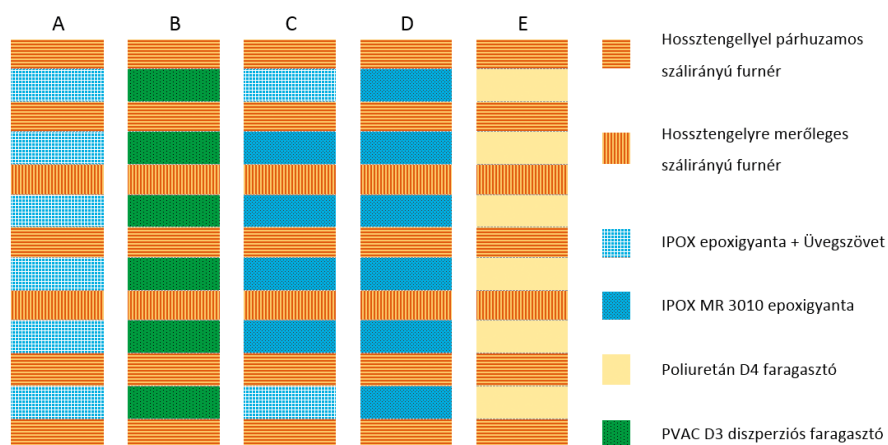
3000 D3 PVAC diszperziós faragasztót, valamint Soudal poliuretán D4 faragasztót használtunk. A próbatestek mindegyike hét réteg, egyenként 1,5 mm vastag, kanadai juhar (Acer saccharum) furnérból



Háromdimenziós számítógépes modell

**PROTOTÍPUSOK KÉSZÍTÉSE...**

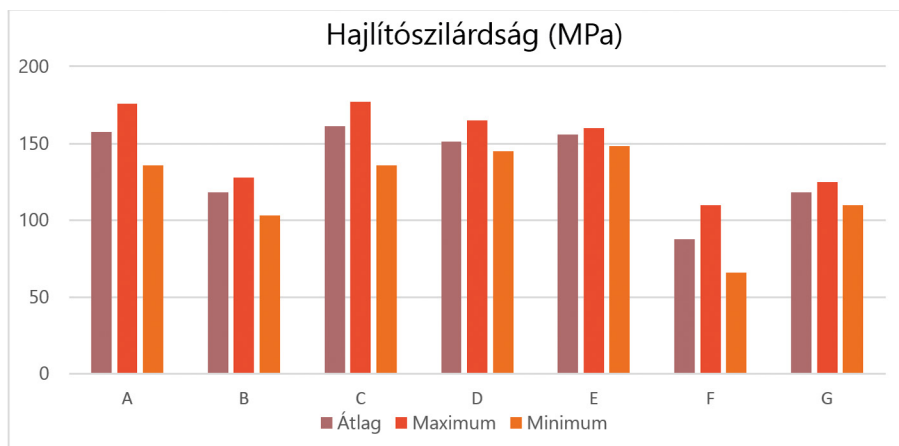
A vizsgálatok alapján arra a következtetésre jutottunk, hogy céljainknak megfelelően az IPOX MR 3010 laminálógyanta alkalmas üvegszövet-erősítésű, idompréselt termékek gyártására. Tekintettel arra, hogy feltett szándékunk volt az üvegszövet alkalmazása, a C jelzésű rétegrendet választottuk a gördeszkalapjaink elkészítéséhez. A térgörbe présidomokat felvasztagított nyír rétegelt lemezekből CNC-megmunkálógép segítségével alakítottuk ki. Az egyes anyaghibák csiszolását követően fehér, kétkomponensű kittel lettek kitöltve, majd visszacsiszolva. A préselés megkezdése előtt a présidomokat teflonfóliával fedtük le, annak érdekében, hogy a ragasztóanyag ne köthessen hozzá. Ezt követően a ragasztóanyag 30 perces fazékidejének betartásával az előre összekészített rétegekből összeállítottuk a kívánt rétegrendet, majd felhelyezésre került a felső présforma. Az így összeillesztett présidomot behelyeztük egy hidraulikus présberendezésbe. A présnyomás kiszámításához egy tapasztalati értéket (250 psi) használtunk, amelyet George Powell egy videóban említ a gördeszka gyártásában történő látogatás alkalmával. A ragasztó kötési ideje 24 óra volt, ennek megfelelően a deszkalapok egy teljes napon keresztül a présben maradtak, annak érdekében, hogy a megfelelő formát maradandóan fel tudják venni. A teljes kötési szilárdság elérése érdekében további hat napon át pihentetésre kerültek és csak ezt követően került sor a végleges formák kialakítására. A teljesen kikeményedett nyers lapokat szalagfűrészsel körbenagytuk, majd sablon mellett másolómaróval alakítottuk ki a



Vizsgálati rétegváltozatok

végleges formákat. A szükséges lekerekítések elkészítése után az élek és a felületek csiszolása következett. Ezt a felületkezelés, majd a griptape felhelyezése követte. Utóbbi egyben a termék logóját is tartalmazta. Utolsó lépés

ötödmagával tesztelte jellemző és szélsőséges felhasználási körülmények között, esőben is. A területi korlátokra való tekintettel most nincs lehetőség minden típust bemutatni, de remélhetően a mellékelt fotók elnyerik az olvasók tetszését is.



Hajlítószilárdsági vizsgálatok mérési eredményei

a felfüggesztések és a kerekek felszerelése volt, így el is készült a cruiserünk.

**TERMÉKFOTÓK...**

A szakdolgozat keretei között Gergő kilenc saját gördeszka formát tervezett, amelyek közül több lépcsőben került kiválasztásra a három legtehetségesebb. Ezek a „Bálna”, Cett, és „Palackorrú delfin” neveket kapták és legyártásra is kerültek. Az elkészült gördeszkákat a tervező

**ÖSSZEFOGLALÁS...**

A dolgozat készítése során betekintést nyertünk egy olyan világba, amely egyszerre modern és retró. Alaposan utánanéztünk a gördeszkák kialakulásának, a formai és szerkezeti fejlődési szakaszoknak és az egyes típusoknak. Ezen ismereteket ötvözve Gergő korábbi nyári gyakorlatos szakmai tapasztalataival, ahol megismerkedett a gördeszkaépítéssel, nagy felkészültséggel



és lendülettel kezdünk neki saját gördeszkák megtervezésébe. Némi laboratóriumi kísérletezéssel kiegészítve, végigjártuk a klasszikus terméktervezési utat. A munka eredményeként sikerült újszerű mini cruiser gördeszkát tervezni és azt az elképzeléseknek megfelelően prototípus szinten elkészíteni. A legyártott termékek teszteléseit követően pozitív visszajelzéseket kaptunk.

#### KÖSZÖNETNYILVÁNÍTÁS

A Soproni Egyetem részéről elsődlegesen köszönettel tartozunk Németh Ferenc műszaki szakoktató, mestertanárnak és Németh Szabolcs adjunktusnak a CNC-s munkálatokban nyújtott segítségért. Köszönet illeti továbbá Csukat Gabriellát is, aki a Novia Kft. képviselőjeként a prototípusok elkészítéséhez nagylelkűen rendel-

kezésünkre bocsátotta a szükséges ragasztóanyagokat és egyéb kellékeket. Végül, de nem utolsósorban köszönjük Németh Hajnalka Anna

ipari termék- és formatervező mérnökjelölt a megvalósításhoz adott szellemi és számítógépes erőforrásait is. ■

A bemutatott termékekkel kapcsolatban forduljanak bizalommal a tervezőhöz.

#### Pataki Gergely

ipari termék- és formatervező mérnök  
[patakigergely1992@gmail.com](mailto:patakigergely1992@gmail.com)



Tisztelgő sorok

# BALÁZS BÁCSI...

Pauló Tamás  
ny. faipari mérnök-tanár



**Már 22 éve nincs közöttünk, de a szakma ma élő nagy mesterei mind a mai napig csak Balázs bácsiként emlegetik, nagy tisztelettel emlékezve munkáira, mentalitására, szerénységére, emberségére.**



Balázs István munkában (újságfotó a '90-es évek elejéről)

Balázs István hegedűkészítő 1920-ban született a nógrádi falucskában, Borsosberényben. (Nyugodt szívvel írhattam volna hegedűkészítő mestert, mert a szó minden értelmében az volt, de a szocialista érában a „mester” szó pejoratívan hangzott.)



Szabad építési technika

A háború előtt szerezte meg a mintakészítő szakmai végzettséget. Ekkor ismerte meg a finom famunkák fogásait, a különleges faanyagokat, tanult meg bánni a szerszámokkal, sőt igen nagy türelemmel és hozzáértéssel készített saját szerszámokat is.

A háború után termelőüzemekben dolgozott, de emellett tanult rajzolni (amihez született tehetsége volt), majd festeni. Már jó néhány festménye elkészült, amikor elege lett az '50-es években kötelező témaválasztásokból és a „szocreál” stílusból, így letette az ecsetet és a festővásznat. Másik nagy szerelmének élt, mert a művészeti testében-lelkében, tehát elkezdett hegedülni. Szépen haladt tanulmányjaiban, de egy súlyos üzemi baleset ettől a szerelmétől is elválasztotta.

Felépülése után úgy gondolta, hogy ha már nem tud virtuóz módon hegedülni, hát virtuóz módon fog hegedűt készíteni.

Szabadidejében bekéredzkedett egy-egy hegedűkészítő műhelybe, majd lépésről lépésre, nagy alázattal sajátította el ennek a csodálatos szakmának minden fortélyát. Az idősebb mesterek – látva mérhetetlen kíváncsiságát és kitartását – szívesen segítettek neki, hogy a mesterség minden csínját-bínját el tudja sajátítani. Hatalmas élmény volt számára, amikor a hatvanas évek elején első, teljesen saját készítésű hegedűjét megszólaltatta. Eltelt vagy egy év, mire kialakította a zömében saját készítésű speciális hegedűkészítő szerszámkészletet. Nem volt ez probléma számára, hiszen mintakészítő múltja miatt mind a fémekkel, mind a fával és

egyéb anyagokkal nagyszerűen bánt. Ismerősei csodájára jártak a pici szorítóknak, gyalucskáknak, vésőknek, egyedi mintázású bor-szeszégővel melegített kávahajlító készülékének.



Télen a konyha sarka volt a műhely

A több mestertől elesett, elsajátított technikák után kialakította a saját módszerét. Ő nem a többség által használt magsablonra építette a hegedű juharkávját, hanem az úgynevezett „szabad építési technikát” követve a kidolgozott hegedű hátlapra ragasztott tőkékre ragasztotta a káva hajlított elemeit. Ez a módszer lehetővé tette szá-

mára, hogy minden hegedű egy picit eltért a másiktól. Betartva a szakma szabályait elégítette ki az egyediségre való törekvés vágyát. Az újpesti Klára utcai családi ház vasúti sínekre néző kertjében, a ház



Saját készítésű kávahajlító

oldalához ragasztott kicsi műhely lett Balázs bácsi szentélye. Itt még sok évtizeden keresztül hűséges társa, Julika néni sem zavarta, mert tudta, hogy Pista alkot. Sokszor éjszakákba nyúlóan készítette aprólékos türelemmel jó néhány héten keresztül azokat a tiszta, telt hangú mesterhegedűket, amiket mind a hazai zenekarok tagjai, szó-

listái, egy idő után pedig a külföldi megrendelők is türelmesen vártak. Hegedűi sikerrel szerepeltek kiállításokon – számos oklevelet, érmet gyűjtve a készítőnek – és a hangversenytermekben, zenekarokban is.

Fő megrendelője a Konsumex, az ilyen kézműves, művészi termékek külföldi forgalmazója lett. Egy idő után ugyanis olyan mértékben megnőtt a külföldi igény, hogy a hazai művészvilág nem igen jutott hozzá a Balázs-hegedűkhöz.

Természetesen nem fordított hátat a magyar közönségnek sem. Az általa készített Stradivari-Guarnieri típusú hegedűk gyártási titkait, fogásait az idők során több mint 20 tanítvány hasznosította. A hazai hegedűkészítő szakiskola, a 18. számú Kaesz Gyula Szakmunkásképző Intézet igazgatója több hivatalos köszönőlevélben méltatta a munkásságát, melyet a szakemberképzésben végzett. A sors fintora, hogy már jó pár éve készített mesterhegedűket és képzett hallgatókat, amikor szakmunkásvizsgát tett a fentebb említett intézetben.

Szakmunkás-bizonyítványában az alábbi, nem szokványos beírás szerepel:

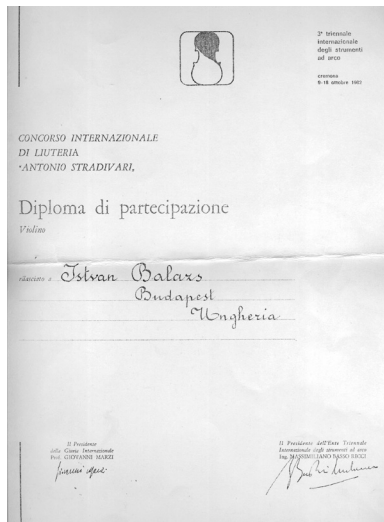


Néhány Balázs-hegedű

*„Egyéni tanulás útján a tantárgyi vizsgát kiváló minősítéssel végezte és hangszerész szakmában szakmunkás munkakört tölthet be.”*



A dátum: 1980. július 2. Ekkor Balázs Pista bácsi 60 éves volt. Abban a korban ez semmiképpen sem volt szokványos. A mester hegedűi számos helyre elkerültek Magyarországon kívül is.



Az 1982-es cremonai Triennálé elismerő oklevele

Gazdag vásárlók türelemmel várták a tengerentúlon is, hogy sorra kerüljenek és egy Balázs-hegedűn játszhassanak. A legnagyobb szakmai elismerést számára mégis az jelentette, hogy két ízben is meghívást kapott a Cremonában 3 évente megrendezésre kerülő nemzetközi seregszemlére. Így ott volt a meghívottak között 1-1 hegedűjével az 1979-es és az 1982-es Triennálén is, amiért díszoklevelet és emlékérmét kapott elismerésként.

A világ minden hegedűse tudja, hogy abban a városban, ahol az Amati, a Guarneri- és a Stradivari-hegedűk készültek és 1937 óta nemzetközi hallgatóságú diáksággal Hegedűkészítő Intézet működik, részt

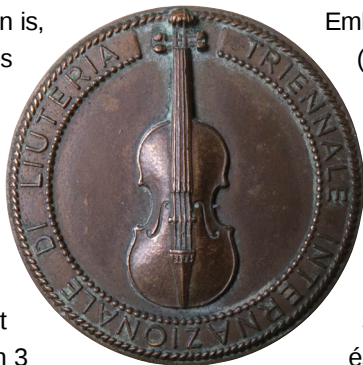
venni a bemutatásra kerülő hegedűk között hatalmas nemzetközi elismerést jelent. Az itt kapott diplomákat és érmet Balázs bácsi haláláig büszkén őrizte. Szerényen élt, csendesen dolgozott, halk szavúan terelgette diákjait. Átadott minden összegyűjtött tudásmorzsját, szakmai trükköt. Tudta, hogy az ő tudása a jövőben a zene élményét segít eljuttatni az emberekhez.

76 éves korában, a síkos utcán elcsúszott, megsérült és kórházba került. A hosszú gyógyulás nagyon megviselte. Hatalmas fájdalmai miatt szervezete felőrlődött. Végül szíve adta fel a küzdelmet 1996 júliusában.

A mai nagy tudású, nagy tiszteletben álló hegedűkészítő mesterek is csak a legnagyobb elismerés hangján beszélnek róla. Ő volt az, aki szakmai alázattal, fantasztikus tudással, művészi intonációkkal és emberi hozzáállással dolgozott, élt és önzetlenül adott át mindent a jövő generációinak.

Emléke sokáig fog élni.

( Jelen cikkemben a Balázs Pista bácsi unokájától kapott személyes hagyatékban lévő fotókat, okleveleket, kiállítási elismeréseket, újságcikkeket és emlékérmét használtam fel. Ezek mellett sok segítséget kaptam Turcsák Tibor Gábor hangszerkészítő mestertől, aki több ízben dolgozott Balázs bácsival és igen nagy tisztelettel beszélt szakmai felkészültségéről és segítőkészségéről.) ■



A Triennálé emlékérem elő-



és hátlapja



Több mint 30 éve a faanyagtárolás specialistája.



Növelje meg kapacitását a megfelelő tárolási megoldással. Felejtse el az állandó átrakodást, instabil tárolási megoldásokat. Találja meg az Önnek megfelelő megoldást az OHRA-val.

- Karos állványok
- Nagy teherbírású raklapos állványok
- Tároló galériák
- Tároló csarnokok
- Automatizált rendszerek

**OHRA**   
FOGALOM A RAKTÁROZÁSBAN

OHRA Regalanlagen GmbH  
Márton Krencsey  
Mobil: +36 - 703 861 978  
info@ohra.hu

[www.ohra.hu](http://www.ohra.hu)

# A GYERTYÁN

Zoltán György  
Zol-Gém Kft.



**A gyertyánok az északi félteke fái, a nemzetségnek mintegy 45 faja ismert. A családon belül külön nemzetséget alkotnak a hasonló fatesttel rendelkező komlógyertyánok. A fahasznosítás szempontjából a legnagyobb jelentősége a közönséges gyertyánnak van. Hazánkban megtalálható még a keleti gyertyán, a nemzetközi fakereskedelemben Ázsiában a lazafürtű gyertyán, Észak-Amerikában az amerikai gyertyán. Ezek fája is teljesen azonosnak tekinthető a közönséges gyertyánéval.**



A komlógyertyánok közül 3 fajnak van faipari jelentősége: *Ostrya Kárpiniifolia*, *O. japonica*, *O. virginiana*. A komlógyertyánok fája kis eltérést mutat az igazi gyertyánokétól: sűrűbb és keményebb. A közönséges gyertyán Nyugat- és Közép-Európában, Kis-Ázsiában

rendkívül hullámosak. Fája erősen tömött, kevésbé porózus. Belső felület ritkán, de előfordulhatnak. A vastag sejtfalú gyertyán fatesté viszonylag erősen zsugorodik. A húr- és a sugárirányú zsugorodási jellemző hányadosa (1.69) közepes vetemedési hajlamra utal, a csa-

gyors feldolgozásáról. A rönkök kedvezőtlen alakú tulajdonsága miatt a kihozatal még a szélezetlen fűrészáru esetében is alacsony. A gyertyán fűrészárut csak lassan, óvatosan szabad szárítani, viszonylag nehezen szegezhető és csavarozható.



és Dél-Európában is megtalálható. Hazánkban a domb- és hegyvidékeink üde erdeinek második lombkoronaszintjében él. Az élő fa jellemzői: átlagosan 20–25 méter magas, a mellmagassági átmérő elérheti az 50–60 centimétert. A gyertyántörzsek többségét jellemzi a görbeség, a bordás, csavarodott növekedés. A kérge vékony, sima, szennyszürke. Szórt likacsú, a szíjácsa és a gesztje azonos színű: szürkésfehér, a levegőn sárgás árnyalatot kap. A keresztmetszeten az évgűrűk

vartrostúság azonban hozzájárul ahhoz, hogy szárításkor erősen deformálódjon, vetemedjen. Fájában kevés a járulékos anyag (pl. gyanták, zsírok), ezért kémiai inaktív. Tiszta rostjai cellulózipari feldolgozásra különösen alkalmasak, pH-értéke: 5,2. Az ipari felhasználást előnytelenül befolyásolja a törzsre jellemző erős bordáság és csavartrostúság. Gyakori jelenség a törzsek görbesége is. A kitermelt faanyag a tavaszi-nyári időszakban a fülledés veszélyének van kitéve, így gondoskodni kell a

A megmunkálásánál keletkező finompor bőrgyulladást okoz. A bútoriparban a felhasználása nem jelentős, a stílbútorok állványszerkezete, lábazata faragott, díszes elemei is készíthetők gyertyánból. Kiválóan esztétizálható, így sorozatban gyártható belőle csavart bordás köldökcsap, fatál, kapcafa, fagomb, ecsetnyél. Sokféle kéziszerszám hagyományosan gyertyánból készül (fakalapács, gyalu, csavarszorító, faszeg). A zongoramechanika egy részét is gyertyánfából gyártják. ■



# ZOL-GÉM KFT.

*Mesterek Minősége*

**Műszárított: F. és G. bükk, tölgy, kőris, juhar, éger, cseresznye, kerti és F. dió, hárs, akác, Borovi, luc, vörösfenyő**

**Borovi: Ajtó és ablakfrízek, borovi táblák**

**ZOL-GÉM Kft.**

**Cím: 8000 Székesfehérvár, Seregélyesi út 98-114.**

**Tel.: 06-20/986-2070, 06-20/257-3269, 06-20/960-9278**

**Online: [www.zol-gem.hu](http://www.zol-gem.hu) E-mail: [zol-gem@zol-gem.hu](mailto:zol-gem@zol-gem.hu)**



Kreatív tervezők meglepő alkotásai

# JÁTÉKOS BÚTOROK

dr. habil Gerencsér Kinga  
c. egyetemi tanár



**Sokféle dolog ihlette már meg a bútortervezőket, különleges anyag vagy forma felhasználása, esetleg a természet utánzása, vagy használt termékek újrahasznosítása, de játékból bútort készíteni igazán különleges ötletnek számít. Kik készíthették el ezeket a bútorokat? Természetesen játékos kedvű diákok, akik szeretik a kihívásokat, unják a megszokottat és szeretnének valami újat, meglepetést alkotni. Ilyen ötletek megvalósítását láthatjuk most a Soproni Szakképzési Centrum Handler Nándor Szakképző Iskolájában és a Soproni Egyetemen végzett diákok munkáin keresztül.**

A puzzle-elemekből készült gyerekasztal ötlete Folcz Tóbiás tanáré volt, aki a Handlerban tanít és olyan bútor készítését szerette volna bemutatni, ami CNC-gépen sorozatban gyártható. A székek lábai teljesen egyformák, a fedlap négyféle formában készült. Ezáltal sokféle formában lehet őket használni, külön egy-egy széket kette-

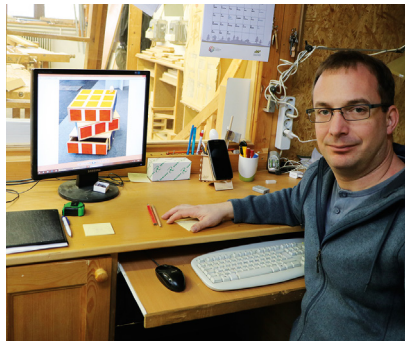
sével vagy négyesével összerakva sorba, „T”, „L” vagy „Z” alakban. Több elem gyártásával a variációk száma is nő.

A bemutató darab erdeifenyőből készült, de ipari méretben rétegelt lemezből ajánlott gyártani, mert akkor sokkal strapabíróbb. Természetesen a székekhez nagyobb méretben ilyen asztalok

is gyárthatók sorozatban. Nagyon sokféle kis széket készítettek már a tanműhelyben saját vagy az interneten talált ötletek alapján. Minden évben más és más feladatot próbál kitalálni, voltak már szétszedhető, különleges alakú és lábú kis székek, felhasználtak természetes fakorongot vagy szép rajzolatú diófallót is.



Folcz Tóbiás a Soproni Szakképzési Centrum Handler Nándor Szakképző Iskolájában tanár és ötlete, a puzzle-elemekből összerakható kis székek.



A Rubik-kockát utánzó kis szekrény Huszár Kristóf vizsgamunkája volt, aki 2016-ban végzett a Handlerban. Kistestvéreinek akart valami játékos és praktikus gyerekbútort készíteni, amiben sok tárolóhely van. Így jött az ötlet, hogy egy nagy Rubik-kocka alakú fiókos szekrény legyen, ami három fiókos részből áll. A fiókok nyitását tip-on rendszerű vasalattal oldotta meg, és elforgatásukra a Schachermayer cég forgótányér-vasalatát használta. A szekrény 18

mm-es rétegelt lemezből készült, 60x60 cm-es kocka alakban. A fiók szerkezete hagyományos egyenes fogazással készült, a felületre ragasztott 4 mm-es négyzetes lapokat előre lepácolta és utána ragasztotta fel a felületre. Végül akrillakkal fújta le a felületet. Kínai és kör tangram, logikai játék elemeiből készített polcokat Martinek Miklós, aki a Soproni Egyetem jogelődjén, a Nyugat-Magyarországi Egyetemen végzett 2013-ban

faipari mérnökként. Az ötletet a „Fajátékgyártás” előadáson hallotta és nagyon megtetszett neki, azonnal elhatározta, hogy elkészíti. Mindössze 7 elemből (1 négyzet, 5 különböző méretű háromszög és egy rombusz) áll a logikai játék, melynek elemeiből több száz féle alakzat rakható ki. Többek között az ábécé összes betűje, a teljes számsor és figurák, melyek kirakása nem kis



Huszár Kristóf Rubik-kocka alakú fiókos szekrénye

fejtörést igényel. Először megrajzolta többféle méretben és kipróbálta kartonból kivágva, hogy melyik méret lenne a legjobb. Édesapja cégénél megvoltak a feltételek és az anyagi támogatás tervei megvalósításához. Így a következő nyáron el tudta készíteni a polcokat. A tangram polc 18 mm vastag natúr forgács-lapból HPL lemezbörítással készült. A kezdeti sikereken felbuzdulva, kör tangram elemeiből is készített polcrendszer. A kör tangram polcot HDF-lemezek rétegragasztásával, majd egy formasablonban való préseléssel készítették el. A kör tangram elemeiből ülőkéket is tervezett, melyet a Magyar Alkotóművészek Országos Egyesülete pályázatára adott be „Two Circle Shelf” címmel. A több mint száz pályázó közül bejutott a legjobb 10 közé, majd a Fabak Kft. elkészítette a puffokat fekete-fehér színben, amelyek a polcokkal együtt a Lignum-ban láthatók.

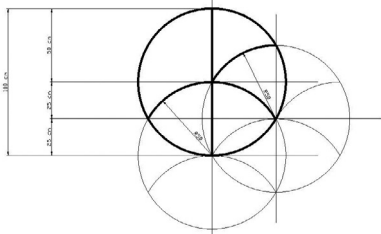


A kör tangram elemeiből készült polcrendszer terve és elkészült elemei a Lignum-ban tervezőjével



A kínai tangram elemeiből készült polcrendszer a tervezőjével, Martinek Miklóssal





A kör tangram elemeiből készült puffok terve és elkészült elemei a Ligneumban



Rózsafából készült tangram asztal Kínából

Martinek Miklós 2013-ban végzett mint faipari mérnök, édesapja az államvizsga előtt tragikus körülmények között hunyt el. Halála után ő vette át a Martinek Kft. irányítását. Egyedi bútorok és belsőépítészeti elemek gyártásával foglalkoznak. Az elmúlt 5 év során az ország több pontján sok üzletet rendeztek be és alakítottak át. A dolgozói létszámuk és árbevételük az évek múlásával megtöbbszöröződött. Bízunk benne, hogy ez a tendencia tovább marad. A szakirodalomban és az interneten kutatva több összerakható játékból készített bútort is lehet találni. Kínai tangram elemeiből készült asztalkák,

melyeket szintén nagyon sokféle formában lehet összerakni. A képen látható tangram asztal Kínából származik, 1840 körüli és rózsafából készült. Érdeemes volna ezt is



Rabkereszt lábakon álló asztal

elkészíteni, mert nem nehéz feladat, ugyanakkor nagyon sokféle felhasználási lehetőséget rejt magában.

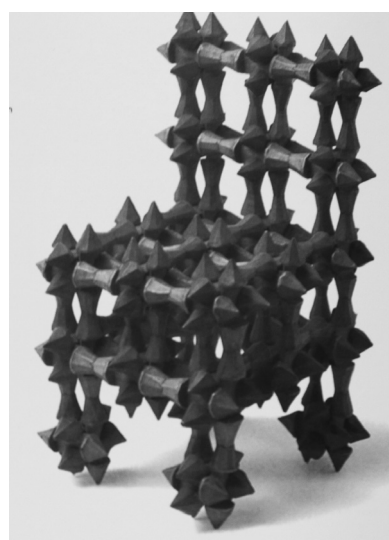
Sokkal nehezebb lehetett elkészíteni és összerakni a rabkereszt lábakon álló asztalt, amelynek többféle változatát is elkészítették már, az egyszerűbb pár elemből állótól a bonyolultabb sok elemes változatig. Gyártása és összerakása sem egyszerű feladat.

Az 1850-es évekből származik a sok kis apró elemből álló asztal és szék, amelyet a krími háború orosz hadifoglyai készítettek. Még nedvesen, zölden munkálták meg a fát, amikor még rugalmas, így össze tudták pattintani az elemeket. Azután, amikor már megszárad, nem lehet szétszedni. A bemutatott termékek egyedülállóan ötvözik a szellemi tudást, tehetséget és ízlést a különleges minőségű kivitelezéssel.

Ha már a különleges bútoroknál tartunk, érdemes megemlíteni a Luca-széket, amelynek az elkészítése különleges. A Luca széke készítését december 13-án kezdik el, 13 darabból áll és 13 napig készül úgy, hogy minden nap csupán egy-egy műveletet lehet rajta elvégezni, innen ered az a népi mondás is, hogy „Lassan készül, mint a Luca széke”. Kilencféle fát használnak: kőkenyit, borókát, jávorfát, körtét, somot, jegenyefenyőt, akácot, cserfát és rózsafát. Szögek helyett kizárólag fából faragott ékek tartják



Puzzle-elemekből összerakható asztalok



Sok kis elemből álló asztal és szék

széknek olyan erősnek kellett lennie, hogy egy férfiember súlyát megtartsa. Bocz János dombóvári fafaragó tanító, népi iparművész kutatásai és az ő elődeinek elbeszélése nyomán a Luca-szék elkészítéséhez a következő anyagokat kell felhasználni:

- Az ülőlaphoz tölgyet használnak, mely 31 cm átmérőjű és 8 cm vastagságú.
- A lábak többféle fából készülnek: cser-, akác- és kőrisfából.
- A lábak összekötő rúdjai bükkből, fekete dióból és szelíd dióból vannak.
- A csapok: 2 db fenyő (vörös- és lucfenyő), 2 db hárs, 1 db cseresznye, 1 db gyertyán.

Napjainkban egyre népszerűbbek a tömeggyártással és a fogyasztói tár-

sadalommal szembeállított értékeket képviselő egyedi termékek. Fontos volna, hogy a felnövekvő társadalom is megismerhesse és részese lehessen a kétkezi alkotás adta örömöknek, ráirányítsa a figyelmet annak felbecsülhetetlen értékére. Ennek egyik szép példája a Luca-szék. ■

**Forrás:**

Hársing Lajos: Tangram. Garabonciás kiadó, Budapest, 1998.  
 Jerry Slocum, Jack Botermans: Puzzle Old and New: How to Make and Solve Them. Hardcover - May 1, 1986.

**Fotó:**

Folcz Tóbiás, Martinek Miklós, Gerencsér Kinga

össze. Pallas nagy lexikona szerint a Luca-szék hagyományos alakja az ősrégi idők óta varázserejűnek hitt pentagramma vagy pentalfa (németül Drudenfuss vagy Alfuss), magyarul boszorkányszög: egy szabályos ötszög köré írt öt egyenlő szárú háromszögből kialakuló csillag. A

Franciaágygá alakítható szivacsülőkék





## DIPLOMAOSZTÓ ÜNNEPSÉG

A Soproni Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kara 2018. február 8-án tartotta meg diplomaátadó kari tanácsülését a Lámfalussy Közgazdaságtudományi Kar aulájában. Dr. Magoss Endre, a Simonyi Károly kar mb. dékánja elmondta tanévzáró ünnepi beszédében, hogy a kar eredményei az elmúlt 55 évben ugyanúgy, mint ezekben a napokban is, valamennyi oktató, dolgozó és a hallgatók áldozatos munkájával jöttek létre. Itt az elmúlt évek kitüntettjeit, díjazottjait méltatta, majd megemléltette a kar nevezetesebb, nagy volumenű rendezvényeit, mint a Magyar Asztalos Tanulmányi Verseny, a Faipari Tudományos Egyesület Ipartörténeti Konferenciája, az Építéstani Intézet „Kortárs Építészettörténet” Konferenciája,

a Design Héten megrendezésre került „Hajódesign” Konferencia és az Infósok Viadala, valamint kitért a hallgatói lehetőségek (tanfolyamok, kurzusok, mobilitás) bővülésére. A dékán kiemelte, hogy a kar egyértelmű célja, hogy a hazai és nemzetközi faipari és faalapú kreatívipar meghatározó szellemi központja, minőségi motorja legyen, melyhez az egy karon belül létező műszaki, művészeti és informatikai szakok, ill. ezek oktatási, kutatási és innovációs téren való összekapcsolása országosan egyedülálló lehetőségeket rejt magában és nemzetközi szinten is kivételes helyzetet teremt. Meg kell mutatni a bennünket körülvevő világnak, hogy a „Fából emberit” szlogen valamennyiünknek ugyanazt jelenti, az egymáshoz kapcsolódó területek

nemcsak egy csodálatos anyagot jeleznek, de értékes, korszerű, magas minőségű, versenyképes iparágat, szakmát is teremtenek. A Cziráki József Faanyagtudomány és Technológiák Doktori Iskola korábbi vezetője, dr. Tolvaj László 6 éves eredményes munkája után nyugdíjba vonul, így nem láthatja el tovább a doktori iskola vezetését. A Soproni Egyetem rektora az Egyetemi Doktori és Habilitációs Tanács határozata alapján 2018. február 6-i hatállyal kinevezte dr. Csóka Leventét, a Simonyi Károly kar egyetemi tanárát, az MTA doktorát a Cziráki József Doktori Iskola vezetőjévé.

Dr. Bejő László oktatói és előadói képességét, valamint tudományos tevékenységét magas szinten bizonyította, ezért az egyetem Habilitá-



ciós Bizottsága a faanyagtudomány és technológiák tudományág területén önálló egyetemi előadások tartásának, valamint a habilitált doktori cím viselésének jogával felruházta. A Doktori Tanács PhD doktori címet adományozott Papp Éva Annamária okleveles faipari mérnöknek eredményes doktori szigorlata és védeése alapján.

Az egyetemi tanulmányai alatt nyújtott jó teljesítményéért és közösségi munkájáért az egyetem rektora Rektori Dicséretben részesítette

Tálosi Andrea Katalin okleveles ipari terméktervező mérnököt.

Az egyetemi tanulmányai alatt nyújtott jó tanulmányi teljesítményéért és közösségi munkájáért a SKK dékánja Dékáni Dicséret kitüntetésben részesítette Fehér Bence és Molnár Ferenc faipari mérnököket, Brók István, Horváth Réka és Németh Patrícia ipari termék- és formatervező mérnököket és Takács Tamás gazdaságinformatikust.

A hallgatói kitüntetések után került sor a diplomák (illetve nyelvvizsga hiá-

nyában a tanúsítványok) átadására. A műszaki képzéseken összesen egy okleveles faiparimérnök-jelölt, 12 faiparimérnök-jelölt, 2 okleveles ipari terméktervező mérnökjelölt, 11 ipari termék- és formatervező mérnökjelölt, 3 okleveles műszaki menedzserjelölt, egy okleveles könnyűipari mérnökjelölt tett sikeres záróvizsgát. A Gazdaságinformatikus alapszakon 15 fő, a Gazdaságinformatikus felsőoktatási szakképzési szakon pedig 7 fő tett sikeres záróvizsgát. ■

Fotó: Soós Sándor

## „TÉLI EGYETEM” SOPRONBAN

A Soproni Egyetem „Téli iskolája” a nyári iskolája hagyományát követve február 18-án, vasárnap nyitotta meg kapuit és február 23-án zárult. A téli iskolát a budapesti Konrad Adenauer Alapítvány támogatta. Hétfőn került sor a Nemzetközi Téli Iskola megnyitójára a Főépület 6-os termében. A résztvevőket prof. dr. Náhlik András, a Soproni Egyetem rektora, valamint a Konrad Adenauer Alapítvány képviselője, Frank Spengler üdvözölte. Ezután dr. Farkas Ciprián városi tanácsnok mondott beszédet, melyben elmondta, hogy megtiszteltetés és öröm számára, hogy Sopron ismételen egy ilyen nagy jelentőségű, nemzetközi rendezvénynek

adhat helyet. Ez a nemzetközi és szakmai programsorozat is bizonyítja, hogy Sopron az oktatásban, az egyetemi életben is kiemelkedő, és nagy jelentőséggel bír. Ezúttal a Soproni Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kara ad otthont a rendezvénynek, ahol évtizedek óta kiváló oktatás és szakmai kutatómunka folyik országos szinten is! Elmondta, hogy a téli iskola előadói hazánk és városunk kiváló szakemberei, tanárai, oktatói közül kerülnek ki. A tanácsnok hangsúlyozta, hogy a szakma képviselői itt találkozhatnak egymással, a hallgatókkal, diákokkal, és ez a pár nap alkalmat ad az intenzív kapcsol-

latteremtésre és tapasztalatszerésre is. Végül köszönetet mondott a Konrad-Adenauer-Stiftung Alapítványnak a támogatásért, a Soproni Egyetemnek és valamennyi munkatársának kiemelkedő szervezőmunkájáért, valamint a hallgatóság figyelmét felhívta Sopron városának évszázados műemlékeire és kiváló boraira. Ezután dr. Magoss Endre, a SKK dékánja tartott előadást a karon folyó képzésekről és kutatómunkákról.

A téli iskola résztvevői több országból is érkeztek, így Németországból és Ausztriából is. A fejlett technikának köszönhetően Skype-on keresztül még távolabbi országokba is közvetítették az előadásokat, Kínába, Mexikóba, az Egyesült Királyságba és Kuvaitba.

Az első napon tartott előadás-sorozat a fenntartható faipari technológiákról szólt. A munkanyelv angol volt.

Az előadás-sorozat után a résztvevők meglátogathatták a Természeti Erőforrások Kutató Központ laboratóriumait dr. Alpár Tibor tolmácsolásában. ■

Előadás címe	Előadó
Használj fát és tegyél a klímaváltozás ellen	Dr. Bak Miklós Soproni Egyetem
Innováció a faalapú termékekben és szerepük a fenntarthatóságban	Dr. Bejő László Soproni Egyetem
Szénszál-erősítésű fagerenda	Dr. Andor Krisztián Soproni Egyetem
Fenntarthatóság a faipari technológiákban	Dr. Peter Rademacher Soproni Egyetem
Megújuló erőforrások és elektromos járművek energiaellátásának műszaki vonatkozásai	Dr. Mohamed El-Sayed Kuvaiti Egyetem

## CSÖKKENHET A MUNKÁLTATÓI ADÓTEHER

A cél a következő években az évi 4 százalékos gazdasági növekedés, 2022-re a teljes foglalkoztatottság megvalósítása, valamint a munkáltatói adóterhek csökkentése, s már idén modern falu program is indul – jelentette be Orbán Viktor miniszterelnök, aki kitért arra is, hogy a magyar modell négy pillérből áll: versenyképesség, munkaalapú gazdaság, demográfiai lépések és identitáspolitika. Varga Mihály nemzetgazdasági miniszter szerint nem illuzórikus, hogy 2010 és 2020 között egymillió munkahely létesüljön. Az államadósságot 2022-re 60 százalék alá akarja szorítani, a vállalati képzőhelyeken tanulók számát pedig növelné 40 százalékkal.

(Világgazdaság)

## MAGYARORSZÁG TÖBB ENERGIÁT FOGYASZT

Míg az európai országok energiafogyasztása folyamatosan csökken, Magyarországé nő, mivel főként a lakosság esetében hiányoznak a felhasználás hatékonyságának növelését ösztönző programok, ráadásul a magyar gazdaság is nagymértékben energiaigényesnek számít. Szalai Gabriella, a Magyar Energiahatékonysági Intézet vezetője szerint a lakossági fogyasztás csökkentése érdekében kulcsfontosságú lenne a lakásállomány energetikai felújítása, miután a 4,4 millió lakás kétharmada elavult.

(Magyar Nemzet)

## BUDAPEST IS TERVEZI A DÍZELEK KITILTÁSÁT

Ki kell adni egy előzetes jelzést hamarosan Budapesten is, hogy gondolják meg az emberek a dízelautók vásárlását, mert nemsokára itt is terítékre kerül a kérdés – fogalmazott Tarlós István. A magyar főváros főpolgármestere elmondta, hogy tervbe vették ők is a dízelautók kilitását, ám csak bizonyos türelmi idővel és nem egyik napról a másikra. Hozzátette: egy ilyen lépés 5 éven belül aligha megoldható.

(Index)

## MARAD A LENDÜLET

Tavaly a vártnál gyorsabban, 4 százalékkal bővült a magyar gazdaság, ami jóval magasabb az Európai Unió 2,6 százalékos átlagánál, ám a régióban csak közepes ütemnek számít. A GKI Gazdaságkutató Zrt. arra számít, hogy a gazdasági növekedés idén is megközelítheti a 4 százalékot, míg az infláció elérheti a 3 százalékot. (VG)

## KEVÉS A TARTALÉK

Átlagosan 8 hónapra elegendő tartalékuk van a magyaroknak arra az esetre, ha kiesne az aktuális jövedelmük. A megtakarítással rendelkezők több mint felének ugyanakkor csupán 3 hónapra, egyharmaduknak pedig mindössze 1 hónapra lenne elég a spórolt pénze. A válaszadók 37 százalékának nincs semmilyen megtakarítása.

(Pénzcentrum)

## MÉG TÖBBET KERESNEK SZLOVÁKIÁBAN

A pozsonyi törvényhozás jóváhagyta a munka törvénykönyvének azon módosítását, mely szerint Szlovákiában májustól bevezetik a hétvégén végzett munka után járó bérpótlékot, továbbá megemelik az éjszakai, illetve az ünnepnapokon végzett munka után járó pótlékokat is.

(Járműipar)

## FONTOS A JÓ MUNKATÁRS

Összességében 11–14 százalékos bevételkiesést okoz a cégeknek, ha nem tudják megtartani a jó munkát végző munkatársaikat – mondta Szűts Ildikó, az Országos Humánmenedzsment Egyesület (OHE) elnöke, aki szerint a fluktuáció 5–6, a munkaerőhiány pedig további 6–8 százalékos bevételkiesést jelent. Az OHE tavalyi kutatása szerint a dolgozók 80 százaléka nem a bér miatt hagyja ott a munkahelyét, az ok inkább a közvetlen munkahelyi vezetővel való konfliktus, illetve a cégen belüli nem megfelelő információáramlás, valamint, ha nem egyértelmű a dolgozó feladatköre, vagy nem működik jól a szervezet.

(VG)

## ELMARADÁS AZ UNIÓS BÉREKTŐL

Az Eurostat jelentéséből kiderül, hogy közel nyolcszoros különbség mutatkozik a minimálbér összegében az Európai Unió tagországai között. A legmagasabb minimálbért Luxemburgban fizetik (havi 1999 eurót, azaz mintegy 630 ezer forintot), míg a legalacsonyabbat Bulgáriában (261 eurót, vagyis körülbelül 80 ezer forintot). A 22 vizsgált tagállam közül tizenben alacsonyabb a minimálbér 500 eurónál, köztük Magyarországon (445 euró, azaz 138 ezer forint).

(MTI)

## CSAK BULGÁRIA KORRUPTABB

A Transparency International a Korruptió Érzékelési Indexét az alapján állítja össze, hogy helyi szinten mennyire érzik korruptnak az országot az ottani állampolgárok, a gazdasági szereplők és a civilek. A 2017-es adatok alapján Magyarország egy év alatt kilenc helyet rontott, így a 66. helyen áll. Az Európai Unió tagállamait vizsgálva, Magyarország Bulgária után a második legkorruptabb országnak számít. A korruptió leglátványosabb eleme a közbeszerzési rendszer, a letelepedési kötvény biznissz és a tao-támogatások rendszere.

(Index)

## JÓL KEZDTE AZ ÉVET A MAGYAR IPAR

A Központi Statisztikai Hivatal (KSH) jelentése szerint idén januárban az ipari termelés volumene 6,9 százalékkal meghaladta az egy évvel korábbit. Az elemzők is csak találgatják, hogy milyen tényezők állhatnak a dinamikus növekedés mögött. Németh Dávid, a K&H Bank vezető elemzője szerint további optimizmusra adnak okot a tervezett járműipari kapacitások, valamint az a tény, hogy Magyarország több gyárberuházásért is versenyben van.

(VG)

## MÁR MAJDNEM 300 EZER FORINT AZ ÁTLAGKERESET

A Központi Statisztikai Hivatal (KSH) adatai alapján 327,7 ezer forint volt tavaly decemberben a bruttó átlagkereset – 13,5 százalékkal magasabb, mint egy évvel korábban. Nemzetgazdasági szinten az átlagos nettó kereset családi kedvezmény nélkül 217,9 ezer forint volt. A Nemzetgazdasági Minisztérium az adatokra reagálva azt közölte: immáron öt éve folyamatosan nőnek a reálbérek, s a kétszámjegyű reálbér-emelkedésnek köszönhetően tavaly átlagosan több mint egyhavi keresettel többet vittek haza a munkából élő emberek Magyarországon, mint a megelőző évben.

(VG)

## KEVESEBBET KERESNEK A NŐK

Az Eurostat nőnap alkalmából közzétett összesítéséből kiderül, hogy az Európai Unióban a nők átlagosan 16 százalékkal keresnek kevesebbet a férfiaknál. Magyarország e tekintetben jobb eredményt mutat az átlagnál, mivel a nők fizetése 14 százalékkal volt alacsonyabb 2016-ban az ugyanolyan pozícióban dolgozó férfiakénál. Olyan ország egy sincs, ahol ugyanazért a munkáért a nők több bért kapnának.

(HVG Online)

## ÉRDEKTELENEK A KKV-K

Bár több hónapja elérhető a Versenyképes vállalatok tevékenységének emelt szintű digitalizálása című pályázat, melyre potenciálisan 14 ezer kis- és középvállalkozás (kkv) jelentkezhetne, eddig mindössze hatan pályáztak. Holott kitörési pontot jelenthetne a magyar vállalkozások számára az Ipar 4.0 technológiák bevezetése.

(HVG Online)

Merítsen  
ihletet  
és alkosson.  
Szinkronban  
a természettel.



## Hihetetlenül valós Fedezze fel a RENOLIT mintáit új szinkronprézeléssel

Végre itt van a szinkronizált prézelés nevéhez méltó technológia. Ennek az új technológiának köszönhetően a prézelt pórusok pontosan tükrözik vissza a kinyomtatott képet. Az érzelmek és a kinézet párbajának eredménye a tökéletes összhang. Annyira hiteles, hogy a mintázatot az első pillantásra még a tapasztalt faipari szakemberek is felcserélik az eredetivel. Állapítsa meg saját maga, mennyire hihetetlenül valósan hatnak önökre az új mintázatok – mintákat az [embossedinregister.renolit.com](http://embossedinregister.renolit.com) címen rendelhet. Ingyen, természetesen.

[embossedinregister.renolit.com](http://embossedinregister.renolit.com) | [tabor@renolit.com](mailto:tabor@renolit.com)

vinyl<sup>plus</sup>



Rely on it.

# GÉP / SZERSZÁM

## [faipari és asztalosipari gépek]

**IDM** előmarós élzáró gép: IDMACTIVA HD-RT4 élzáró gép, előmarós kivitel. Ár: 5800000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**SCM** ST3-E körfűrész+maró elővágós gép eladó. Ár: 780000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**630-AS** vastagsági gyalugép: Panhans DH 630 4 késes, 2 sebességes. motoremeléses. Ár: 1280000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**GRIGGIO** T200 marógép kocsival. Motor: 5,5 kW. Ár: 780000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**KISKÖRÖSI** szalagcsiszoló gép eladó. Ár: 180000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**LENGYEL** hosszlykfűrő eladó. Ár: 380000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**PANHANS** kombinált élézőgép. gyalukés, körfűrész, maró. Ár: 980000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**ROBLAND** Z 320-as lapszabásgép eladó. Ár: 1480000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**ÉLCSISZOLÓ** gép: VOLPLATO LBK150 3,4 kW-os. Új élcsiszológép eladó. Ár: 1090000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**SCM** olimpik K 600 élzáró gép. Új gép. Élanyagvastagság 0,4-3 mm. Minimális/maximális panelvastagság 8-60 mm. Előtolási sebesség 11-16 m/perc. Levegőnyomás-szükséglet: 6 bar. Ár: 4980000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**STETON** R 2005: 5 fejes gyalugép. Újszerű állapotban eladó. Ár: 2980000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**BAIONI** PRESSE membránprés, fóliaprés. Keveset használt, jó állapotban eladó. 19 kW, 8 bar (5000x1200). Ár: 5800000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**IMA** Compact MFA 3512 véggömbölyítő élzáró. Ár: 1980000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

**ÉLEZŐK:** Új Holzmann MTY-8-70HM körfűrészlap-élzáró. Ár: 70000 Ft+áfa. Új Holzmann MS6000 gyalukésélzáró gép. Ár: 78000 Ft+áfa. www.montr.hu. Ár: 70000 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

**ÚJ** TKS315SE körfűrészgép eladó. Fűrész tárcsa magassága és dőlésszöge (45 fokig) fokozatmentesen állítható. Galvanizált asztal, porfestett bevonat. Asztal gördülősapágáys, gérvágó vezetőléce, mozgatóeszköz szerelvények. Fűrészlapátméret: 315 mm. Vágásmagasság: 90/50 mm. Munkaasztal: 550x800 mm. Akciós ár: 100.000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

**ÚJ** olasz Viscat Fulgor SV45 kézi szalagfűrészlap-foghajtógató. Fűrészlapvastagság: 0,5-1 mm. Fűrészlappszelvény: 10-45 mm. Fogosztás: 5-25 mm. Mód: 1.) J-B-E-J-B-E. 2.) J-B-B. Ár: 145.000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

**ÚJ** Holzmann mobil elszívók. Elszívási teljesítmények: 850/1080/2480/3000/3880/4000/4560/5000/5340 m³/h. Elszívó tömlők, PE gyújtózsákok, szűrőzsákok. www.montr.hu. Tel.: +36-30-9499577.

**ÚJ** olasz Viscat Fulgor TL-60W CE WOODMIZER szalagfűrészlap élzáró- és hajtógató berendezés. Élzés: - fűrészlapvastagság: 0,5 - 1,5 mm - fűrészlappszelvény: 10-60 mm - fogosztás: 16-25 mm - élzési sebesség: 33 fog/min - élzárómotor: 0,18 kW, 400 V - léptetőmotor: 0,09 kW, 400 V. Hajtogatás: - fűrészlapvastagság: 0,5-1,0 mm - fűrészlappszelvény: 10-45 mm - fogosztás: 5-25 mm - hajtogatási sebesség: 14-20 fog/min. AKCIÓS ár: 650.000 Ft+áfa. (Listaár: 1.020.000 Ft+áfa). Tel.: +36-30-9499577.

**HOB260NL** 2 műveletes kombi gyalugép. Egenyentő asztal magassága: 855 mm. Hossza: 1090 mm. Max. gyalulási szélesség: 250 mm. Vonalzó mérete: 720x135 mm. Vonalzó dönthető: 90 fok/45 fok. Max. fogásmélység: 3 mm. Vastagoló asztal méret: 248x600 mm. Max. szélesség: 248 mm. Max. munkadarab: 185 mm. Motor: 1,5 kW, 230 V. Súly: 150 kg. Ár: 290.000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

**ÚJ** mágneses gyalukés-beállító. Ár: 8.000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

**HOLZMANN** KOS2260C oszcilláló csiszológép. Munkaszal: 800x180 mm. Sebesség: 16/s. Motor: 1,1 kW, 230 V. Súly: 115 kg. 90°-ban dönthető csiszolóegység. Öntvényasztal fokozatmentes magasságállítással. Masszív géppálvány szerelvényekkel. Gérvonalzó a pontos szögcsiszoláshoz. Csiszolószalag-gyorseszítő. Ár: 220.000 Ft+áfa. 10 db-os csiszolószalag-szett: 20.500 Ft+áfa. www.montr.hu. Tel.: +36-30-9499577.

**ELADÓ** egy használt Robland E300 lapszabásgép. Érdeklődni: 20/5599-629, +36-1-2903666.

**ELADÓ** egy forrólevegős Virutex EB35 élzáró gép. Részletek: 20/5599-629, +36-1-2903666.

**HASZNÁLT** lapszabásgép: További információ: 20/5599-629, +36-1-2903666.

**HASZNÁLT** hosszlykfűrő: Információ: 20/5599-629, +36-1-2903666.

**HASZNÁLT** Virutex EB30 élzáró: További részletek: 20/5599-629, +36-1-2903666.

**HASZNÁLT** kombigyalu eladó. Részletek: 20/5599-629, +36-1-2903666.

**HASZNÁLT** szintbemaró gép: infó: 20/5599-629, +36-1-2903666.

**TELJESEN** felújított Stehle S70A marókészülő gép. Ár: 355000 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

**OLASZ**, kitűnő állapotú, alig használt, szalagfűrészlap- és körfűrészlap-élzáró gép. Ár: 395000 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

**TÖBBTENGELYES** gyalu: 4+1 fejes használt profizológ gyalugép. További információ: +36 1 7707017, +36-1-2903666.

**LAPSZABÁSGÉP** 3200 mm: Használt Robland lapszabásgép eladó. Érdeklődni: 20/5599-629-es telefonon. Formázó fűrész. Tel.: +36-1-2903666.

**ÚJ**, olasz Viscat Fulgor szalagfűrészlap tompahegesztő berendezések, lapvágó olivaló ►VC2 típus - fűrészlappszelvény: 3-20 mm - fűrészlapvastagság: 0,5-1 mm - 3,5 kW, 400 V ► VC3 típus - fűrészlappszelvény: 5-30 mm - fűrészlapvastagság: 0,5-1 mm - 4 kW, 400 V ► VC4 típus - fűrészlappszelvény: 10-40 mm - vastagság: 0,5-1,2 mm - 4,5 kW, 400 V ► VC6 típus - fűrészlappszelvény: 20-60 mm - vastagság: 0,6-1,2 mm - 6 kW, 400 V. Rendelhető automatikus visszalágyítással is! www.montr.hu. Tel.: +36-30-9499577.

**ELADÓ** REINBOLD BRIKETTÁLGÉP. Bolygatóval, előtörőrtű csigával szerelt, 1,8 m³ tárolótartállyal, teljesen automata. 1.980.000 Ft + áfa. Érdeklődni: 30/ 318-8821.

**SZALAGFÜRÉSZ** 900-as osztrák gyártmányú öntvény, régi gép, de üzemeletes. Műzeális darab, súlya kb. 6 mázsa. Szalagfűrész lapokkal. Szalagvezető alul és fölül. Vágás magassága 30 cm, szélessége 60 cm. Asztalméret 110x90 cm. Vezetővonalzóval. Nyomógombos indítás, 7,5 kW. Ár: 190.000 Ft. Kipróbálható üzemeletes. Budapest, Pestszentlőrinc. Tel.: 0630/942-7546.

**NYLE** szárítógépség (telépfényen nélkül) eladó! 70 m³-es. Ár: 2.500.000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-5521637.

**400-AS** fűrész, tűzfűzfűrész: Eladó 400-as tárcsával, 220-as használt hintafűrész. Pécelen kipróbálható, szállítás futárrel megoldható. Ár: 35000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

**6,5 t** hasító, fahasító: Eladó 6,5 tonnás fekvő hasítógép. Pécelen kipróbálható, áttehető vagy futárrel el tudom küldeni. Ár: 68000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

**TÁBLAFELSZÓ** szabás eladó: Azonnal munkára fogható! Eladó Gabbiani Prima Top 450 scm csoport. Táblafelésző eladó, új fűrészlapokkal, 4 db asztallal, melyek léggárnások és egyenként kapcsolható. Kipróbálható, egyszerre akár 4x18 mm-es tábla átvágása is lehetséges! Magyarországi szervizhálótérrel! Szállításban, telepítésben, betanításban is tudunk segíteni! További faipari gépek eladók! Ár: 3000000 Ft. Tel.: +36-30-9198716.

**10** tonnás, 380-as új hasítógép eladó közepében. Kugli és méterfa hasítására is alkalmas, 3 fokozatban állítható az asztallal. Pécelen kipróbálható, szállítás futárrel megoldható. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

**ELADÓVÁ** vált profilváltás miatt egy hosszlykfűrő szerszám 150.000 Ft irányáron. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-20-3932371.

**PROFILVÁLTÁS** miatt eladó Kuper Brandl KD 97 élzáró. Ár: 900000 Ft. Tel.: +36-20-3932371.

**ELADÓ** jó állapotban lévő Felder ablakgyártó szerelvényekkel profilváltás miatt. Ár: 500000 Ft. Tel.: +36-20-3932371.

**HOLZMANN** 4 fejes profilológ gyalufejekkel, tartálék késekkel, mobil elszívóval eladó. Még nem kínai, hanem magyar gép. Frekvenciaváltós előtörő, jó állapotban. Ár: 1400000 Ft. Tel.: +36-30-4665496.

**KOMBINÁLT** gyalugép 310 ROJEK: Eladó igen jó állapotú kombinált gyalugép. 310-es, 4 késes késtengely, nyomógombos indítás + veszléálító gomb, 3 kW-os motor, szögben állítható vezető steller, 20 cm-ig vastagoló rész, elszívó burkolat. Helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Szállításban tudok segíteni. Érdeklődni: csak 70/505-4225 hétvégén is 07-22-ji. Ár: 498000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

**VASTAGSÁGI** gyalugép 800-as: – Osztott bordás behúzó henger – Felújított visszacsapódást gátló bordák – 800 mm-es késtengely – Elektromos asztalemelés – Csillag-delta kapcsolás – 3 fokozatú előtolási sebesség. Ár: 450000 Ft. Tel.: +36-20-5813652.

**SOROZATVÁGI** körfűrészgép: Motorja 380 V/11 kW, 2860 ford./perc. Eddig használt lapméret 300x2,8 mm, lyukméret 85 mm. Asztalméret 100 x 70 cm. Az 50 mm-es keményfa pallót átvágja, akár 3 lappal is. Elszívó csanak kialakítva. Kapcsolószekrényvel (csillag-delta kapcsolás). Előtoló nélkül! Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-20-5813652.

**ELADÓ** kisiparilag készült erős masszív asztalos marógép, 30 mm-es tengellyel, 380 V-os, 2,2 kW-os motorral, fel-le mozgatható asztallappal! Az ár alkuképes!!!! Ár: 80000 Ft. Tel.: +36-20-5105565.

**GYÁRI** német hosszlykfűrő adapter eladó, jó állapotban. Ár: 58000 Ft. Tel.: +36-30-6130680.

**1** zsákos elszívó, 1 zsákos, motorja 380 V, 750 W. Jó állapotban van. Súlyja 75 kg. Teljesítménye: 1200 m³/óra. Ár: 105000 Ft. Tel.: +36-20-5813652.

**LAPSZABÁSGÉPEK** eladók. Bővebb infó telefonon. Ár: 1280000 Ft. Tel.: +36-20-4335120.

**KERESSÜK:** HOLZ-HER 1310-1 a típusa, 256 a gyári száma, a gépet pár éve eladták, de még nem fizették ki, a gép körözés alatt áll. sikasztási ügyben nyílt meg a hatóság, pénzzaltalom a nyomravezetőnek, remélhetőleg börtönbüntetés az elkövetőnek, de ehhez kell a segítség, aki lát ilyen gépet valahol, netán a mostani tulajdonos is olvassa a hirdetést, ellenőrizze a gép gyári számát, 5 helyen fellelhető, +36 30 60 90 369-es száma várom az információt. Köszönöm, hasagteszt! Tel.: +36-30-9337284.

**HOLZ-HER** Sprint 1310-1 élzáró gép azonnal munkára foghatóan, gépkönyvvel eladó. Ár: 1480000 Ft. Tel.: +36-70-6989658.

**KITŰNŐ** állapotban lévő fűrőgép eladó! Ár: 225000 Ft. Tel.: +36-30-2261148.

**SZALAGCSISZOLÓ:** Ár: 90000 Ft. Tel.: +36-20-3785479.

**BUDAPESTI** gépgyárban készült 510-es egységű, 4 késes, ékléces befogású. Ár: 190000 Ft. Tel.: +36-20-3785479.

**CSAPOZÓKOCNIS** marógép. 25, 30, 40-es tengelyeket adok hozzá. Ár: 290000 Ft. Tel.: +36-20-3785479.

**ELADÓ** egy megkímélt, szép állapotú faipari szalagfűrészgép. A motor 380-as, keréktárcsá 560, fűrészelési méret 350x550 mm, mechanikus fék, kulccsal zárható. A Casadei elődje. Érdeklődni: 06-30/403-7319. Ár: 399000 Ft. Tel.: +36-30-5078669.

**OLYAN** személyt vagy céget keresek, aki marókés vídiázásával foglalkozik. Bodnár István 06-30/3-496-296.

**GYÁRI**, cseh gyártmányú öntvényvázás 800-as szalagfűrész eladó. A gép teljesen burkolt, elszívó csatlakozásokkal, dönthető asztallal rendelkezik. Csapágyazása, állítása nagyon precíz, gumizott kerekek, új szalaggal, csendes járással, pontos munkára alkalmas. Irányár: 285 000 Ft. Érdeklődni: 06307376283. Ár: 285000 Ft. Tel.: +36-30-3589164.

**FAIPARI** marókések eladók. Ára: 5000 Ft-tól! Telefon: 06307376283, +36-30-7377082.

**FESTÉKSZÓRÓ:** Sata Vario membránpumpa 2 db Sata 3000 RP pisztolyal eladó Ár: 450000 Ft. Tel.: +36-20-5550709.

**SZALAGFÜRÉSZLAP-FOGHAJTOGATÓ:** 1 db faipari manuális meghajtású félautomata foghajtógató, állítható fogosztással, terpesztési szélességgel, csapágyazott tengellyel, 22-es fogosztású, 50-es lappszelvényű, 3 mm-es vastagságú, utánvétel is eladó. Megbízható, pontos szerszám. Tel.: 06 35 380-954. Ár: 50000 Ft. Tel.: +36-20-4449290.

**LENGYEL** Jaroma típusú kombinált maró és körfűrész eladó. Marógép motorja dallander 2 sebességes: 25-05 és 30-as tengellyel. Körfűrész 400-as tárcsátméret. A csapozó kocsijához minden adott. Ár: 450000 Ft. Tel.: +36-30-6446752.

**ELADÓ** felújított öntvény marógép! Azonnal munkára fogható! Sürgősen eladó. Irányár 235.000 Ft. Előtoló nélkül. 20 / 249 0056. Tel.: +36-70-6751915.

**ELADÓ** VAC G7 típusú vákuumszártó teljes gépészettel. Méretek: 7 m x 1,8 m x 2 m. Nettó súly: 4 tonna, nettó kapacitás: 6,3 m³. Az acélból készült tartály epoxybevonattal ellátott. A vákuum, nedvesség és hőmérséklet vezérlése PLC-vel történik. A fűtőlappok alumíniumból készültek, 14 db fűtőlapp jár a vákuumszártóhoz. A fűtőlappok ki- és berakodását egy sínen gördülő kocsi segíti, melynek szélessége 1 m, hosszúsága 6 m. Első tulajdonostól eladó. Tel.: +36-30-6545784.

**NYOMÓGERENDÁS** lapszabásgép: Eladó egy másfél éves 200 üzemórás fűrészgép. Gyakorlatilag vadonatúj. Kipróbálható állapotban, ajándék 10 db fűrész tárcsával. Extrák, tartozékok: 2 db digitális kijelzővel szerelt útköző a vonalzóra, amely 2500 mm-re kihúzható. - Harmadik motoros hátsó útköző párhuzamvágáshoz. - Kiegészítő mozgatható asztal. Ár: 600000 Ft. Tel.: +36-20-2445315.

**KISKÖRÖSI** 800-as szalagfűrész: Tökéletes, kipróbálható állapotban. Motor 5,5 kW. Ár: 530000 Ft. Tel.: +36-20-9584709.

**FAIPARI** hidegprés: Ár: 240000 Ft. Tel.: +36-30-9920108.

**ÍVES** maróállvány: Freud állvány ives alkatrészek marására. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-30-9920108.

**ELADÓ** felder RI 160 porleszívó, tiszta levegőt kibocsátó. Agép jelenleg is tökéletesen üzemel, kipróbálható, azonnal használható. Kis műhelyek ideális központi porleszívója lehet akár több gépen is egyszerre. Cserélhető fenyő vagy tölgy fűrészárura értékegyeztetéssel. Ár: 640000 Ft. Tel.: +36-30-3854780.

**SCM** Fs410 Minimax: Ár: 750000 Ft. Tel.: +36-70-5021482.

**ELADÓ** marógép! Eladó egy román függőleges tengelyű 4 sebességes, dönthető tengelyű, 4 keresek előtölőművel felszerelt marógép, csapozókocsival. Ár: 700000 Ft. Tel.: +36-30-3514146.

**ROJEK** PK 300 típusú asztalos körfűrész keresek. Tel.: 06-20/807-8568. E-mail: baumgartnera@citromail.hu. Tel.: +36-20-8078568.

**FAIPARI** prés eladó! Ár: 680.000 Ft+áfa. Ár: 680000 Ft. Tel.: +36-30-5521637. 2300 Ráckeve, Gábor Áron u 43/A.

**FAIPARI** préseladói Hosszúság: 4 m. Szélesség: 300 mm. Ár: 770.000 Ft+áfa. Tel.: +3630/5521637. 2300 Ráckeve, Gábor Áron u 43/A.

**SZALAGCSISZOLÓ** gép: Román gyártmány. Asztal mérete 280 cm. Az asztal magasságban állítható, mindkét tárcsa elszívó csomokk rendelkezik. A motor 4 kW / 380 V. Jó műszaki állapot. Munkavédelmi ellenőrzött. Súlya 780 kg. Ár: 175000 Ft. Tel.: +36-20-5815462.

**KORONGCSISZOLÓ** gép: Lengyel gyártmány. Típusa: DZTA. Kétkorongos, masszív kivitel. Korongátmérő 600 mm. Amunkaasztal szögben állítható, 3 sebesség. Motor 4 kW / 380 V. Jó műszaki állapotban van. Ár: 240000 Ft. Tel.: +36-20-5815462.

**SZALAGFÜRÉSZLAP-FOGHAJTOGATÓ:** 1 db faipari manuális meghajtású féiautomata foghajtógató, állítható fogosztással, terpesztési szélességgel, csapágyazott tengelyekkel, 24-es fogosztásig, 50-es lapszélességgel, 3 mm-es vastagságig, utánvétel is eladó. Megbízható, pontos szerzsám. Tel.: 06 35 380-954. Ár: 50000 Ft. Tel.: +36-20-4449290.

**OLASZ** láncmaró gép 16-os láncsal eladó. Ár: 240000 Ft. Tel.: +36-30-3535458.

**KOMPRESSZOR:** Német 17 baros kompresszor 7,5 kW automata csillag-delta, 500 liter/perc töltés, 400 literes tartály. Ár: 180000 Ft. Tel.: +36-30-3535458.

**MÁSOLÓ** marógép: Kihasználatlanság miatt eladóvá vált egy másolómarógép, szerszámnyelgyártásra használható. Egy mintadarabot kell belefogni és kettőt készít belőle. Bármit lemásol ami nem haladja meg az 1,5 m hosszát. Gyártható vele: kalapács-, ásó-, kapa-, csákánytel stb. Továbbá asztallábak, szék láb stb... Ár: 650000 Ft. Tel.: +36-20-3502194.

**SCM** Formula T1 csapozókocsi nehéz marógép, 5,5 kW-os motor, masszív kocsi, ablakgyártásra alkalmas, jó állapotban eladó. Ár: 1250000 Ft. Tel.: +36-30-7134200.

**ZUCKERMAN** nehézarógép: Profil szűkítés, és kihasználatlanság miatt eladó egy nehézarógép. A gép cserélhető tengelyes, 30-as tengellyel, 4,5 kW-os csillag-delta kapcsolású motorral. Kétssebesség. Asztal mérete 90x90 cm. Az asztalban 230 mm-es szerzsám fér el. Azonnal munkára fogható. A tengely magasságban állítható, és nagyon könnyen mozog! Ár: 160000 Ft. Tel.: +36-70-9492822.

**FROMMIA** asztalos marógép: Kihasználatlanság miatt eladó egy 30-as cserélhető tengelyű marógép, gyári állapotban. A gép háromsebességű, forgásirányváltós, az asztalban 160 mm-es szerzsám fér el. Az asztal mérete 70x70 cm, a gép alatt a gyári állvány van, a gép súlya 200 kg. Azonnal munkára fogható! Ár: 199000 Ft. Tel.: +36-70-9492822.

**SCM** F410 Minimax. Ár: 750000 Ft. Tel.: +36-70-5021482.

**SZERKEZETKÉSZ** nyílászárók 68, 92 mm profilvastagságban. Modern profilgeométriaú szerzsámmal, közvetlenül a gyártóról. www.zalaifaablak.hu. Béresmester Faipari Kft. 8790 Zalaszentgrót, Erzsébet Királyné útja 2. Tel.: +36-70-3367969.

**PÁROS** körfűrész, méretre vágó, hosszitoldó gép. Ár: 700.000 Ft+áfa. Tel.: +363073735717; +36-30-3884058.

**800-AS** szalagfűrész, felújított ez is, 7,5 kW-os motorral. Ár: 250.000 Ft+áfa. Tel.: +36307375717; +36-30-3884058.

**RÖNKVÁGÓ** gép, max. 35 cm-es rönktűt tud prizmázní. 2 db 80 cm-es átmérőjű és 6 mm szélességű korong van hozzá. 2x17,5 kW-os motor hajtja + 5 kW előtöltés hajtja a fokozatosan állítható láncos rönkbeházást. Ár: 1.000.000 Ft+áfa, küldöm sorban. Tel.: 30/7375717; +36-30-3884058.

**KISKÖRÖSI** szalagfűrészgépek eladók. Tárcaátmérő 800 mm. Irányár: 280 000 Ft. Érdeklődni: 0630/3600222, +36-30-3458845.

**ÍVES** élzáró gép eladói Gyártó Olaszország. Típus G STEFANI. Tartozék szintbemaró egység. Megjegyzés ömledékragasztós. Irányár 490 000 Ft. Érdeklődni: 0630 3600 222, +36-30-3458845.

**SOROZATFÚRÓ** eladói Gyártó: Lengyelország. Típus: GOMAD 19 fűrőfejes, előtöltés, anyagleszorítás pneumatikus. Irányár: 370 000 Ft. Érdeklődni: 0630/9765666, +36-30-9125067.

**ÁLLVÁNYOS** felsőmarógép eladói Gyártó: Németország. Motor: 1,5 kW. Öntvény vászzerkezet. Irányár: 220000 Ft. Érdeklődni: 0630/9765666, +36-30-9125067.

**RADIÁL** körfűrész eladói Gyártó Magyarországon, Komárom. Villanymotor-teljesítmény 4 kW. Irányár 270 000 Ft. Érdeklődni: 0630 9765 666, +36-30-9125067.

**FAIPARI** gépkalkitások eladók. Leszorítók, tengelyek, csapágyházak és sok más, faipari gépekhez. Irányár: 5000-35000 Ft-ig. Érd: 0630/599-8959, +36-30-3613232.

**SZALAGFÜRÉSZVÁZ** eladói Megjegyzés 1 db 800-as kiskörösi szalagfűrészváz és 1 db 800-as üpesti szalagfűrészváz. Irányár 85 000 Ft/db. Érdeklődni: 0630 599 8959, +36-30-3613232.

**KONTAKTCSISZOLÓGÉP** eladói Gyártó: Németország. Típus: WIGO 2 aggregát; elektromos magasságállítós; csiszolható max. szegregés: 340 mm; csiszolható max. vastagság: 180 mm; pneumatikus feszítés. Irányár 590000 Ft. Érdeklődni: 06305998959, +36-30-3613232.

**LENGYEL** láncmaró eladói Gyártó Lengyelország. Tartozék Gépkönyv. Irányár 280 000 Ft. Érdeklődni: 0630440 3810, +36-76-429921.

**NAGYNYOMÁSÚ** festékszóró eladói Gyártó Németország. Típus KRAIZBERGER. Tartozék Töltő, szórópisztoly. Irányár 410 000 Ft. Érdeklődni: 0630 440 3810, +36-76-429921.

**SOROZATFÚRÓ-CSTOPORTFÚRÓ.** Gyártó: Németország. Villanymotor-teljesítmény: 2kW. Furatközép: 32 és 20 mm, forgatható fej. Irányár: 190 000 Ft. Tel.: 0630/2991597, +36-76-429888.

**ÉLZÁR** ógép eladói Gyártó Olaszország. Típus IMA QUAD-ROMAT L12. Tartozék gépkönyv. Évjárat 1992. Megjegyzés ömledékragasztós. Irányár 390 000 Ft. Érdeklődni: 0630 299 1597, +36-76-429888.

**OLASZ** marókéselező eladói Típus: SAG GRIFO U10N. Tartozék: osztófű. Irányár: 250 000 Ft. Érdeklődni: 0630 97 65 666, +36-76-702997.

**LENGYEL** hosszlyukfűrő eladói Gyártó: Lengyelország. Típus: PEMAL. Érdeklődni: 0630/5998959. Irányár: 270000 Ft. Tel.: +36-20-2475800.

**CSAPOZÓASZTALOS** marógép eladói Gyártó: Bulgária. Villanymotor-teljesítmény: 5,5 kW. Tartozék csapozóasztal. Irányár: 480 000 Ft. Érd.: 0630/4403810, +36-30-2169682.

**VEGYESTÜZELÉSŰ** kazán eladói Típus NOLTON. Teljesítmény 140 kW. Megjegyzés: Fa-, forgács-, fűrészpor-tüzelésű. Automata csigás adagolás, kényszer füstelvezés. Irányár 450 000 Ft. Érdeklődni: 0630 440 3810, +36-30-3600222.

**KOMBI** asztali marógép eladói Gyártó Németország. Villanymotor-teljesítmény 5,5 kW, delander. Típus MIHOMA. Tárcaátmérő 400 mm. Megjegyzés 3 művelet: asztali maró, hosszlyukfűrő, körfűrész. Irányár 390 000 Ft. Érdeklődni: 0630 440 3810, +36-30-3600222.

**HOSSZLYUKFÚRÓ** gép eladói Gyártó Magyarország. Kiskörös. Villanymotor-teljesítmény 3 kW. Irányár 220 000 Ft. Tel.: +36-30-5998959.

**FAIPARI** előtöltő eladói Gyártó: Bulgária. 3 hengeres, delander motor. Irányár: 135 000 Ft. Tel.: +36-30-5998959.

**FÜRÉSZLAP-HAJTOGATÓ** eladói Gyártó Magyarországon. Megjegyzés: Mechanikus. Irányár 50 000 Ft. Érdeklődni: 0630 299 1597, +36-30-2708893.

**GERENDAGYALUGÉP** eladói Gyártó Németország. Típus FRAMAG. Max. galulalási szélesség 200 mm. Max. vágási magasság 200 mm. Megjegyzés: 2 db vízszintes fejjel szerelve. A gép hiányos, felújításra szorul. Irányár 175 000 Ft. Érdeklődni: 0630 9435 548, +36-20-2420150.

**400-AS** körfűrész eladói Gyártó Kisipari. Tárcaátmérő 400 mm. Villanymotor-teljesítmény 3 kW. Megjegyzés A tárca emelhető, süllyeszthető. Irányár 85 000 Ft. Érdeklődni: 0630 9435 548, +36-20-2420150.

**HIDRAULIKUS** keretpréz eladói Gyártó Németország. Típus MAWEG. Megjegyzés: Hidraulikus sorítás, max. szorítható méret 3500x2400 mm, 2 db függőleges és 3 db vízszintes szorítási lehetőség. Irányár 590 000 Ft. Érdeklődni: 0630 3600 222, +36-30-4332183.

**OLASZ** szalagfűrész eladói Gyártó: Olaszország. Tárcaátmérő: 700 mm. Villanymotor-teljesítmény: 3 kW. Megjegyzés: mechanikus lábfeje. Tartozék: Steller. Irányár: 490 000 Ft. Érd.: 0630/3600222, +36-30-4332183.

**ÉLZÁRÓ,** előfiliázó gép: Holz-Her 1437. Azonnal munkára fogható. Ár: 830.000 Ft. Tel.: 0630 567 69, +36-30-7426633.

**SPANEX** brikettelő berendezés: Eladói német gyártmányú olajhűtéses brikettelő gép. Típusa: Spanex-Hydraulikpresse SHB150A berendezéshez gépkönyv van. Teljesítménye: 1500-2000 kg/ műszak. Masszív, 7 m<sup>3</sup>-es töltőhenger feletti tároló, beépített csigás anyagtovábbítóval. Max. nyomóerő 280-300 bar. Motor teljesítménye 7,5 kW, 380 V, /25 A szükséges. Teljesen automatizált működés. Kezeléséhez 1 fő szükséges. A berendezéshez gépkönyv van. A géphez min. 50 m<sup>2</sup> terület szükséges. Ár: 2350000 Ft. Tel.: +36-20-5813652.

**ELCON** függőleges lapszabász: Előkarcoló és elővágó nélkül. 5 méteres hátfallal. 210-es vágási magassággal. Ár: 1.050.000 Ft. Tel.: 0630 567 69 19, +36-30-7426633.

**ELSZÍVÓ** 22.000 m<sup>3</sup>/óra: Eladói német gyártmányú központi por/forgács elszívó berendezés. Típusa: BARLLING 22. Technikai adatok: - 120 db mikrofilteres szűrő (nemrég cserélt) - Csigás gyűjtő kihordórendszer - Beépített szikaróltó berendezés vezérléssel, gépészettel - Automata rázószerszék (20 percenként és leállításkor is ráz) - Össz-teljesítménye 22.000 m<sup>3</sup>/h, de szakaszoltan: 15.000 m<sup>3</sup>/h, illetve 7.000 m<sup>3</sup>/h. A két motor teljesítménye: 18 kW/380 V és 7 kW/380 V. Jó állapotú berendezés, azonnal használható. Ár: 3300000 Ft. Tel.: +36-20-5813652.

**FELDER** kombinált gép. Lapszabász és maró. Mindkettő dönthető tengelyű. Az egyengető, vastagoló rész 26 centis. Tel.: 0630 567 69 19. Ár: 1100000 Ft. Tel.: +36-30-7426633.

**PANHANS KERETPRÉZ:** Panhans olajhidraulikus keretpréz 4 méter széles, 2,4 méter magas, 2 vízszintes, három függőleges nyomóerőadóval, Bucher olajszivattyúval, alul-felül állítható nyomópótfakkal, furatos oldalgerendával, nagyon jó, újszerű állapotban, kevés üzemórával eladó. Tel.: +36-30-9110951.

**FESTO** hosszitoldó, csapozó, maró, hidraulikus prés, leszabó körfűrészrel + ragasztófelhordó egység. Tel.: +36-20-9675919. GYEFKA KFT.

**SICAR** 5 fejes gyalugép. Tel.: +36-20-9675919. GYEFKA KFT.

**4 fejes** orosz egyoldalas csapozó, marógép. Tel.: +36-20-9675919. GYEFKA KFT.

**ROBLAND** elővágós lapszabászgép, 2200x420-as alu. koci (2600-at átvág), 1300-as párhuzamos vágás, külön elővágó motor, a szán hosszan kívül megegyezik a Z 3200-as típusal, jó állapotban eladó. Ár: 850000 Ft. Tel.: +36-20-9183212.

**ELADÓ** 4 tengelyes marógép, amelynek a motorjai hiányoznak. Maximum 7 cm (szélesség) x kb. 7 cm (magasság) keresztmetszetű anyag fér bele. Előtöltés nincs rajta. Több célra lehet használni. Ár: 60000 Ft. Tel.: +36-20-2435355.

**ELADÓ** kereset prés, amely többfunkciós, akár tömbösítésre, lapok ragasztására stb. alkalmas. Három leszorító menet hiányzik. Ár: 148000 Ft. Tel.: +36-20-2435355.

**EGYENGETŐ** gyalugép: Szegező gyártmányú, 500-s gyalugép, 4 késes eladó. Ár: 190000 Ft. Tel.: +39-30-2524748.

**DEFÉM** 400-s gyalugép: Egyengető és vastagoló funkcióval, kihasználatlanság miatt eladó. Ár: 340000 Ft. Tel.: +39-30-2524748.

**SCM** F410 Minimax. Ár: 750000 Ft. Tel.: +36-70-5021482.

**SCHEER** FURNÉRVÁGÓ: Eladói 250-es furnérvágó. Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-20-9525341.

**SZALAGCSISZOLÓ** gép: Eladói egy kisipari szalagcsiszoló 130x60, az asztalméret 380v motorral. Ár: 70000 Ft. Tel.: +36-30-2999760.

**NAGYON** megkímélt Festool Kapex gérvágó eladói Protocol porszivó, hosszabbítható tartóállvánnyal, asztallal. Lézer van benne és működik. Csak a Kapex eladó az asztallal-állvánnyal, porszivóval együtt! Csere nem érdekel! Ár: 555000 Ft. Tel.: +36-20-4684919.

**TÁBLAFELOSZTÓ** eladói: Azonnal munkára fogható! Eladói Gabbiani Prima Top 450 scm csoport. Táblafeosztó eladói, új fűrészlapokkal, 4 db asztallal, melyek léggárnásként és egyenként kapcsolhatók. Kiprobálható, egyszerre akár 4x18 mm-es tábla átvágása is lehetséges! Magyarországi szervizhálózat! Szállításban, telepítésben, betanításban tudunk segíteni! További faipari gépek eladói! Ár: 300000 Ft. Tel.: +36-30-9198716.

**ELADÓ** 1300-as hengercsiszoló, normál állapotban (gépcseré miatt). Várjuk minden kedves érdeklődő hívását. Lapszabászgépcseré is érdekel, esetleges ráfizetéssel. Ár: 200000 Ft. Tel.: +36-20-9525341.

**ELADÓ** egyengető gyalugép, 400-as késtengely, 4 kW-os villanymotor, csillag-delta kapcsolású asztal hossza 190 cm hosszú. csabapst@gmail.com. Ár: 290000 Ft. Tel.: +36-20-9857366.

**ELADÓ** egy újszerű állapotban lévő FELDER FD 250 hosszlyukfűrő, dönthető motorgéppel. Zsalugáterek készítéséhez is kitűnő. Ár: 600000 Ft. Tel.: +36-30-2964820.

**ELADÓ** egy nagyon jó állapotú, erős! Ipari SCM lapszabászgép 3200 mm. Tolóasztal, 5,5 kW-os motor, elővágóval. Ár: 1800000 Ft. Tel.: +36-30-2964820.

**IPARI** Bosch GSS280 AE 230 mm x 110 mm-es csiszolóaltp méretű, fordulatszabályozós vibrációs csiszoló, üzemképes, jó állapotban eladói. Ár: 23.000 Ft. Tel.: 06-20-461-1966.

**IPARI** Bosch GBS 100 AE 1200 W-os, fordulatszabályozós szalagcsiszoló, üzemképes, jó állapotban eladói. Ár: 40.000 Ft. Tel.: 06-20-461-1966.

**FAHÁZGYÁRTÓ** körmaró eladói. Ár: 480000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

**LENGYEL** DZTA 600-as korongcsiszoló újszerű állapotban eladói. Ár: 390000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

**KISKÖRÖSI** szalagcsiszoló gép eladói. Ár: 180000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

**MÜHLBÖCK** KM 2000 szartírógép eladói Ár: 500000 Ft. Tel.: +36-20-9237147.

**ELADÓ** Defém 400-as kombinált gyalugép. 3 késes, 4 kW-os motor előtöltés kikapcsolható. Gépkönyv is van. Az van, ami. Hiányzik a gyalukés (kereskedelmi forgalomban kaphatók) 378 E Ft. Ugyanez a Defém 400-as van teljes működő állapotban 428 E Ft. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 500 kg. Érdeklődni: 70/505-4225, +36-70-2130575.

**ELADÓ** 3fejes, kúpos, dörzstárcsás faipari német fűrőgép elektromosan kétfokozatú dehalander motorral. Vízszintesen is felszerelhető, a talpánál kihajtható. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Ár: 88000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

**ELADÓ** lapszabászgép. Gyári elővágós csapozó körfűrészből átalakított lapszabász. Emelhető-süllyeszthető körfűrész. Pillanatnyilag a villanymotorokat 220 V-ra átkötötték, könnyen visszaköthető 380 V-ra. Helyszínen megtekinthető, kiprobálható. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 3-400 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Ár: 278000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

**VASTAGOLÓ** gyalugép, kombinált: Kereksek megvételre gyári faipari gépeket, öntvény vastagoló kombinált gyalugépet Jaroma, kiskőrösi, Gefém, roman, Rojek stb. Érdekel még öntvény szalagfűrész kiskőrösi 800-as, lengyel, Zefam, bulgár, Plovdiv fekvő rönkvágó szalagatter elszívó stb. Érdeklődni: 70/505-4225 vagy karoly264@gmail.com címen. Tel.: +36-70-5054225.

**ELADÓ** faipari asztalos marógép, német gyártmány. 4 kW-os motor, 30-as tengely, 2 fordulatszám (szíjáthelyezésel), 16 A-ról működik. Halk, csendes járású. Asztal méret 700x800 mm. Kishelyigényű, tolatús keresztirányú marás, excenteres anyagrogzítás. Szállításban tudok segíteni. Ár: 298000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

**ELADÓ** szalagcsiszoló gép, 2500 mm-es asztallal, elszívóval, gépkönyvvel. (kérésre több fotót is tudok küldeni, meszner@freemail.hu), tel.: 06309967230. Ár: 255000 Ft. Tel.: +36-30-9771355.

**SCM** Formula T1 asztalos marógép, csapozókocsival, négygörgős előtolóval, gépkönyvvel, csapozó elszívó fejjel, gyári alkatrészekkel, első tulajdonostól. Motor: 5,5 kW. (kérésre több fotót is tudok küldeni, meszner@freemail.hu), tel.: 06309967230. Ár: 120000 Ft. Tel.: +36-30-9771355.

**KÖRFÜRÉS** kőszőrű vídiás körfűrészre kis alakúval, 1000-es tárcsát is tudna. Ár: 310000 Ft. Tel.: +36-30-2336301.

**ELADÓVÁ** váltógep 350-esegyengető gyalugép. Fűrótkmány és körfűrészlap-befogási lehetőséggel, gyári öntvény asztal-lapok, fa vázkeretet. Ár: 68000 Ft. Tel.: +36-70-9483840.

**MEGVÉTELRE** kereksek gyári vastagsági gyalugépet adattáblával, gépkönyvvel 500, 600, 620, 630 szélességgel. Tel.: +36-70-5688079.

**GYÁRI** vastagsági gyalugépet kereksek megvételre adat-táblával, gépkönyvvel, 500, 530, 600, 620 szélességgel. Tel.: +36-70-5688079.

**ELADÓ** Casadei Linea lapszabászgép, tábla felosztó. Vá-gási hossz 3900 mm. Ár: 1100000 Ft. Tel.: +36-30-2398722.

**KERESEK** gyalugép nyomógerendát: 700-as kiskőrösi gyalugéphez keresek nyomógerendát. Tel.: +36-20-3423244.

**AZURRA** CS3A száraz elszívó fal. Motor teljesítmény: 2,2 kW. Elszívási teljesítmény: 10.800 m³/h. Ár: 400000 Ft. Tel.: +36-30-4368228.

**ELADÓ** aprító gépek. Szinte nem is volt használna. A géphez jár tartalék kés és kalapács, vantaródról, gyári takarófilia. Időhány okozta kihatás miatt alacsony árral. Eredeti ára 280 000 Ft. 200 000 Ft-ért elvihető. Komoly érdeklődő esetén az ár minimálisan alkuképes. Érdeklődni a 06 30 211 4518-as telefonszámon.

**ELEKTRA** Beckum HC 260 gyalugép: Szép, újszerű, gyári állapotban eladó! 220 V-os, 2,2 kW-os motor, 260-as késtengely, 160 mm a vastagolási magasság, gépöntvény a vastagoló asztala, ipari fékezhető kerekeken mozgatható. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-30-4037319.

**MÉRITŐKÁD.** A Bakosfa Kft. eladásra vagy faipari alanyag cseréire hirdet 2 db 35 m² merítőkádait faimpregnálásra. Mérete: 11 m x 0,35 m x 0,93 m / 10,5 m x 0,38 m x 0,95 m. Ár: 175 000 Ft/db. Tel.: +36-30-9496441.

**PRÉS.** A Bakosfa Kft. eladásra vagy faipari alanyag cseréire hirdet egy forgács bálázó prést. Ár: 500 000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

**ABRIKTER** gyalugép. A Bakosfa Kft. eladásra vagy faipari alanyag cseréire hirdet egy 300-as faház aszabrikert, 220 V. Ár: 55 000 Ft., 300-as fémházas abrikert, 380 V. Ár: 70 000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

**A Bakosfa Kft.** eladásra vagy faipari alanyag cseréire hirdet egy 600-as orosházi kombinált gyalugépet fűrészporral, 380 V. Ár: 380 000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

**SZALAGCSISZOLÓ** gép.: A Bakosfa Kft. eladásra vagy faipari alanyag cseréire hirdet egy szalagcsiszoló gépet. Ár: 200.000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

**A Bakosfa Kft.** eladásra vagy faipari alanyag cseréire hirdet Formance Polimac Single íves előfűző gépet. Ár: 1 200 000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

**ESZTERGAPAD:** A Bakosfa Kft. eladásra vagy faipari alanyag cseréire hirdet lengyel esztergapadot. Ár: 80 000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

**SZÁRÍTÓKAMRA-VEZÉRLÉS.** A Bakosfa Kft. eladásra vagy faipari alanyag cseréire hirdet egy Nile szárítókamra-vezérlést. Ár: 500 000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

**HYTTING** fatüzelésű kályha: A Bakosfa Kft. eladásra vagy faipari alanyag cseréire hirdet egy Hytting asztalos fatüzelésű kályhát. Ár: 350 000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

**JONSDORF** 19 orsó, jó állapotú, erős felépítésű sorozatfűrő gép eladó. Ár: 590000 Ft. Tel.: +36-30-4749520.

**ELADÓ** egy megkímélt állapotú Robland e45-ös körfűrész, 5,5 kW-os motorral, 1500-as asztallal, 1250 mm-es párhuzamvágásra alkalmas asztallal, maximális körfűrészlap-átmérő 450 mm. Ár: 550000 Ft. Tel.: +36-20-9735535.

**KOMBINÁLT** gyalugép régi típusú, 400-as kézi műveletes, 5 művelet elvégzésre alkalmas, üzempépes, gyári öntvény, egy 380V-os villanymotorral eladó. Irány ár: 300.000 Ft. Tel.: 0620/416-4300

## [fűrészüzemi gépek]



**ELADÓ REINBOLD BRIKETTÁLGÉP.** Bolygatóval, előtömörítő csigával szerelt, 1,8m²-tárolótartállyal, teljesen automatá. Ár: 1 980 000 Ft + áfa. Erd.: Taga-Depo Kft. Tel.: +36 30 953 44 57

**ELADÓ** lengyel TTM800-as gyári szalagatter. Motoros emelés, előtolás oda-vissza fómotor, 10 kW-os csillag-delta indítású (kisebbsé is cserélhető), 11 m-es vágáshossz, sínek 4 db-ból állnak, rövidebbre is összerakható. Folyadékhűtés, szállításban tudok segíteni, gépsúly: sinnel 1600 kg. Érdeklődni: 70/505-4225/mindennap 07-22-ig. Ár: 1480000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

**ELADÓ** öntvény 800-as és 700-as szalagfűrész, motor nélkül. Szürke 700-as 218 E Ft. Zöld 800-as 198 E Ft. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 700 kg és 900 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 08-22-ig). Tel.: +36-70-5054225.

**ELADÓ** újszerű lengyel szalagfűrész-lapfogajtogató. Gyors kézi működés. Helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Gépsúly: 90 kg, talpról 2 db csavarral levehető, személykocsival is szállítható. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Ár: 168000 Ft. Tel.: +06-70-5054225.

**ELADÓ** 2 db 1000-es szalagfűrész kerék. A rajta lévő tengelyt, 4 db skf csapágházhat, illetve ékszíjtárcsát hozzáadom. 100 mm-es futófelületűek a kerekek. Ár: 120 000 Ft. Tel.: +36-30-4470423.

**ELADÓ** kiskőrösi 800-as öntvény szalagfűrész, gépkönyvvel. Nyíló elszívó csonkos lemezburkolat, nyomógombos csillag-delta időrelés indítás + vészleállító gomb, 5,5 kW-os villanymotor. Munka közben megtekinthető, kipróbálható. Kiváló ipari gép, csak dolgozni kell vele. Teljesen felújított összes csapágy kicserélve, kerék, motor lapvezető, új gumirozott parafe, új ékszíjlik, teljes újrafényezés. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 850 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig), Egertől 18 km-re. Ár: 598000 Ft. Tel.: +06-70-5054225.

**FEKVŐ** szalagfűrész rönkvágó: Eladó 2 db 800-as víz-szintesen szalagfűrész. Motoros szerkezetűek, elektromos szekrény is megvan (nincs a képen). Nagyméretű rönkkocsi 5 m hosszú, 6 m-es fa is vágható vele. Szállításban tudok segíteni, gépsúly kb. 1000 kg 98 E Ft. Kapható még 1 db 800-as fekvő szalagfűrész, fa áll, fűrész mozog felette. A motorok is megvannak, csak le van szedve. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 08-22-ig), Egertől 18 km-re. Tel.: +36-70-5054225.

**BURKOLAT** görgős lapvezető. Eladó szalagfűrészgép hagyományos lapvezető 30 E Ft. Tamaszító görgő 16 E Ft + görgős lapvezető. Kiskőrösi szalagfűrészhez, de egyéb más típushoz is alkalmazható, 20-as átmérőjű az excenter. Az asztallap alá is tehető hosszú excenterrel + 4 E Ft. Excenteres állítás, 4 db új csapággal lapvezető 25 E Ft. Excenter 3 E Ft. burkolat nyíló lemez elszívó csonkos komplett 98 E Ft. Stellervezető 15-17 E Ft. Érdeklődni: 70/505-4225 (csak ezen a számon) mindennap 08-22-ig. Postai utánvét megoldható. Tel.: +36-70-5054225.

**WIRESZ** czp-2 szalagfűrész eladó. Jó állapotú kis ikerfűrész eladó! A gép azonnal munkára fogható! Ár: 1.400.000 Ft. Tel.: +36-30-4470423.

**BOMBIROZÁS:** Széles szalagfűrészgépek kerekeinek felszabályozását vállalom a helyszínen garanciával. Tel.: +36-30-2336301.

**PÁROS** szabászfűrész: Deszka és kisebb prizma méretre szabó körfűrész 110 mm átvág Szabolcs megyében eladó. Irányár: 680.000 Ft. Telefon: 06302052661 Irodakonténer klímával, szociális helyiséggel 1.300.000 Ft. Ár: 680000 Ft. Tel.: +36-30-2052661.

**PÁROS** szabászfűrész: Állítható páros prizmazó és deszka méretleszabó fűrész eladó. (Szabolcs megye) Irányár: 900.000 Ft. Telefon: 0630/2052661 Irodakonténer, klíma, szociális helyiség, 1.300.000 Ft. Ár: 900.000 Ft. Tel.: +36-30-2052661.

**WD** 250-350 2013-as kéttengelyes sorozatvágó, 170 mm-átvágással, korához képest jó állapotban Szabolcs megyében eladó. Irányár: 3.200.000 Ft. Deszka daraboló körfűrészek, különböző nagyságúak. Irányárak: 185.000 Ft. Telefon: 0630/2052661 Ár: 3.200.000 Ft. Tel.: +36-30-2052661.

**AUTOMATA** darabolót vennék jó műszaki állapotban. Elérhetőségeim: +421/905-489 441. E-mail: szoltbagin@azet.sk. Tel.: +36-30-1234567.

**KERETFÜRÉS-TECHNOLÓGIA** eladó: LINCK-56 típusú keretfűrész és a hozzá tartozó komplett technológia eladó: hidraulikus előtolás - motoros rönkkocsi - lefordító görgősor - fokozatmentesen szabályozható független előtolás - 3 garnitúra fűrészlap - tartalék fómotor. Ár: 3500000 Ft. Tel.: +36-30-3969330.

**COSTA** sorozatvágó: Costa dupla tengelyes öntvény sorozatvágó eladó! Működőképes, kiváló állapot. Tel.: +36-30-5159783.

**WOODMEIZER** LT40: Woodmeizer LT 40 rönkhasító fekvő szalagfűrész, rönkfelszedő, forgató, szintező, deszkaelével felszerelt gép 2015. évi gyártásból eladó. Jelenleg 870 üzemórán van a gépben (keveset használt). Az ár bruttó, és van hozzá egy Woodmeizer automata élezőgép és fogterpesztő, fűrészlapok. Tudok hozzá pótalkatrészt, illetve élezőkorongot adni piaci ára alatt. A gép hibátlan állapotban üzem közben egyeztetett időpontban megtekinthető. Kérésre képet küldök. Ár: 7.600.000 Ft. Tel.: +36-30-9697044.

**ELADÁSRA** kínáljuk használt ZÉGER CPP6 daraboló gépünket. Gyártási év: 2011. Fűrészmotor-teljesítmény: 5,5 kW. Alapanyag szeleztett, vagy szeleztelen fűrészáru méretek: Hossz min.-max.: 250 mm – 6200 mm. Szélesség min.-max.: 100-400 mm. Késztermékméretek: Hossz min.-max.: 50 mm – 6100 mm. Gyorsulás, lassulás: 10 m/s² - a kezelőfelületen állítható. Sebesség: 3 m/s - a kezelőfelületen állítható. Fűrész tárcsaméret: 600x80x5 mm. Fűrész tárcsa fordulatszáma: 2700/min. Elszedő asztal hossza: 2 m. Energiaigény: 9 kW. Ár: 1700000 Ft. Tel.: +36-70-4092218.

**VECOPLAN** dobaprító gép eladó 4,5 M Ft + áfa. Paraméterek: 3,5 m rázóasztal, 2 kés + ellenkéses aprító, motorteljesítmény 45 kW (fómotor), 50x12 cm tetőnyílás. Teljesítmény: 1 kamion/nap. Eladásra nagyobb teljesítményű gép vásárlása miatt történik. Jelenleg - ez év vége, jövő év eleje - működés közben megtekinthető - lásd videók. Ár: 450000 Ft. Tel.: +36-20-4397092.

**EUR** – egyutas raklapkötő-daraboló (nagyon hatékony, biztonságos) eladó! Működés közben kipróbálható! Ár: 1200000 Ft. Tel.: +36-20-3259550.

## [szerszámok]

**HOSSZTOLDÓMARÓ** eladó! Kiváló hosszitoldómaró szerszám 160x55x30 mm, 55 mm vastag, toldható, max. fűzővel eladó! Ár: 55000 Ft. Tel.: +36-20-9452285.

**ELADÓ** OMAS, cserelapok ablakgyártó teljes garnitúra. Normál és díszes profilú ablak is készíthető vele, 2 gumiszigetelés, 68 mm vastagság. Tel.: 06309967230 Ár: 550000 Ft. Tel.: +36-30-9771355.

**ELADNÁM** 68-as ablakgyártó szerszámot, tökéletes állapotban. (Németh Gábor gyártó) 30-as tengelyre. Ár: 123456 Ft. Tel.: +36-20-9415834.

**AEG** 12 V-os csavarbehajtó 2 db, 2 Ah akkumulátorral, töltővel üzempékes, jó állapotban, hordtáskával eladó. Ár: 23.000 Ft. Tel.: 06-20-461-1966.

**ELADÓ** két darab 380-as Freud és egy darab 180-as CMT fűrészlapom. Minimálisan használt, frissen leélt lapok. 380: 380x4,4/3,2x50 Z72 HW180: 180x4,3/5,5x50 Z44. Ár: 12345 Ft. Tel.: +36-20-2264816.

**LEITZ** 140x180x40: 2 db újszerű gyalufej eladóvá vált. 1 db 45000 Ft. Tel.: +36-30-9037901.

**WEINIG** 4 késes gyalufej: Kihaszánlatlanság miatt eladó egy 125/40x180-as Weinig gyalufej. Ár: 35000 Ft. Tel.: +36-20-4450585.

**FELSŐMARÓKÉS**, Massive Tools: 25 éves tapasztalattal kínáljuk az általunk importált ipari Massive Tools felsőmarókéseket. Kiterjedt vizionlatóiban rendszer az ország számos pontján. Ár / Minőség tekintetében kiemelkedően kedvező. Tel.: 70/378-8393, www.felsomarokes.hu és www.botex.ro.

**2 db** ablakgyártó szerszám: Ezen a számon érdeklődhetsz: 0630/976-5666. Típus: Kenderesi. Készíthető ablakvastagság: 88-98 mm, 2, illetve 3 rétegű üvegezhöz, fűtött, forrasztott lapkás kivitel. rányár 900 000 Ft. Gyártó: Csongrád. Típus: TTS78-88-98 mm alufa, 2, illetve 3 rétegű üvegezhöz még készíthető szerszámmal 115 mm vastagságú alu.-fa ablak is. A szerszámokhoz tudom adni a darmstadti passzivház intézetcertifikátot. Irányár 900.000 Ft. Tel.: +36-76-702997.

**SZERSZÁMOT** a gyártótól? Faipari gépi szerszámok egyedi gyártása - már 36 éve - a megrendelő igényeszerint. Tel.: +36-1-2177349.

**ÚJBÓL** 68-as? A 2017. év slágere a 68-as ablakgyártó garnitúra volt. Vajon 2018-ban melyik lesz a legkeresettebb - 68; 78; 88; 92; hagyományos gerébtokecs? Tel.: +36-1-2177349.

**IV/92** ablakgyártó szerszámot vennék. Ajánlatokat az alábbi e-mail-címre várom: kolonial@indamail.hu. Tel.: +36-30-4985039.

## [lerdészeti gépek]

**STIHL** Contra veterán láncfűrész eladó. 10 éve nem volt használna, biztos, hogy beállításra szorul. Ár: 75000 Ft., fix ár. Tel.: 0620/455-2827, +36-70-3782176.

**TÜZIFAHÁLÓZÓ**, csomagoló gép garanciával eladó. Tel.: 06307007812, +36-30-4185725.

## [kéziszerszámok]

**ÚJ** Holzmann OBF1200 típusú kézi felsőmaró. Motorteljesítmény: 1,2 kW, 230 V, 50 Hz. Állítható marási mélység, fokozatmentes fordulatszám-szabályozás. Fordulatszám: 1100–3000 1/min. Fogóátmérő: 8 mm, 6 mm. Párhuzamvezető, revolvertűköző, vezetőhüvely, forgácsvédő, elszívó adapter. Súly: 3,1 kg. Ár: 18.900 Ft+áfa. Felsőmaró szerzőszám készlet: 6.500 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9499577.

**RÉGI** asztalos falcgolyó! Méret: 25x8x2,5 cm. Irányár: 500 Ft. Régi golyó! Penge és él nélkül. 63 cm. Irányár: 500 Ft. Gyűjtőknek vagy dekorációként is ajánlom. Képeket kérésre küldök. Ár: 500 Ft. Tel.: +36-30-4314041.

**FESTOOL** CTL 26 e: Festool ipari elszívó hibátlan, új állapotban, tartozékaival. Ár: 109000 Ft. Tel.: +36-20-4195899.

**KIHASZNÁLATLANSÁG** miatt eladó Festool Domino 700 EQ-Plus. Stajner T-Lock kofferben. A gép alig használt, szinte új! Ár: 300000 Ft. Tel.: +36-20-2238806.

## [anyagmozgatás gépei]

**ELEKTROMOS** targonca: Hibátlan állapotú, használt, masszív, erős, Jungheinrich típusú, elektromos, gyalogkísérő targonca. Emelési magasság 330 cm, teherbírás 1,5 t. Újakkumulátorokkal és új hidraulikus szivattyúval ellátva, teljesen át vizsgálva. Minden funkciót működőképes. Hozzá jár egy 2,2 t használt béka, szintén hibátlan működésű. Ár: 450000 Ft. Tel.: +36-20-9261483.

**ELADÓ** 3 tonna teherbírású Komatsu dízellátású targonca. Üzemóra állása: 508. Ár: 476000 Ft. Tel.: +36-20-9316801.

**MAGASEMELÉSŰ** targonca: Jungheinrich ETV 214 magasemelős targonca töltővel, jó akkumulátor (48 V) eladó. Triplex torony. Teherbírás: 1400 kg. Emelési magasság: 8720 mm. Szabademelés: 2900 cm. Utazási magasság: 3450 mm. FIX ÁRI TEL.: +36-20/912-9086. Ár: 100000 Ft. Tel.: +36-70-7798780.

## [egyéb gépek, szerszámok]

**ÚJ** Viscat Fulgor LV60 tisztító köszörgűgép. – Fűrészlap-szélesség: 5-60 mm - fűrészlapvastagság: 0,5-3 mm. Ár: 325.000 Ft+áfa. www.montir.hu. Tel.: +36-30-9499577.

**PORELSZÍVÓ** 18.500 m<sup>3</sup>/óra: Az elszívott levegőt tisztítás után visszatáplálja az üzembe vagy a szabadba áramoltatja. Gépkeiny, szerelési és elektromos bekötési rajzok vannak hozzá. A filter felüllete 74 m<sup>2</sup>. A berendezés szikraoltóval, filter rázó automatikával is rendelkezik. Egy német: 11 m magas, 2,3 m átmérő. Szállításra anyag lehetséges a motor nélkül. Motorteljesítmény 15 kW/28,5 A. Nagyon megkímélt, azonnal használható állapotban van. Ár: 220000 Ft. Tel.: +36-20-5813652.

**KOAPTÁRÓGÉP**, víz tisztító eladó: A gép alkalmas felhasználási területet: kopatás, sorjázás, polírozás, tisztítás, zsirtalanítás stb. Tel.: +36-70-3673884.

**FAANYAGOK** védelmére szolgáló mártogató kád eladó, a hirdető telephelyén történő átadással. Paraméterek: hossz: 745 cm., szélesség: 125 cm., magasság: 100 cm. Anyaga: 22-es OSB-lap, erősített. Belsőbevonat: műgyanta. Kínálati ár: bruttó. Ár: 130000 Ft. Tel.: +36-70-3313237.

**ELADÓ** villanymotorok: Eladó több darab villanymotor, különböző teljesítményűek: 0,75 kW, 4 kW, 5,5 kW, 7,5 kW-osak 145-es fordulattal. (a 7,5 kW-os csillag-delta). Ár: 5000-50000 Ft-ig, az árak alkuképesek, kérésre fotó e-mailben küldök, technika hibá miatt feltétlenül nem tudok. E-mail-címem: batukan.s@freemail.hu. Tel.: +36-30-3135487.

**ELADÓ** Dahlander villanymotor: Eladó egy Dahlander típusú, kétfordulatú, Evig nagy teljesítményű villanymotor 1460/2920-as fordulattal, teljesítménye: 5,5-7,5 kW, jelenleg éjszajártsával, ár 75000 Ft, nélküle 65000 Ft. Az ár alkuképes. Kérésre képet e-mailben tudok küldeni. E-mail-címem: batukan.s@freemail.hu. Tel.: +36-30-3135487.

**BRIKETTÁLLÓ:** Eladó brickettálgép. A gép működőképes és kipróbálható. Ár: 320000 Ft. Tel.: +36-70-4215053.

**ELADÓ** Mafell páros tipliző + 1 db Mafell 800 mm-es vonalzó. A gép csak kipróbálva volt. Teljesen új. Telefon: 0630/543-6522, +36-30-4483744.

**MAWEG** GD-303 hidraulikus keretprés 2 db vízszintes, 3 db függőleges, fokozatmentes nyomógerendával eladó. FIX ÁRI! Tel.: +36-20/912-9086. Ár: 500.000 Ft. Tel.: +36-29-662200.

**ZSUGORFÓLIÁZÓ** gép: Géptípusa: HUNPACK SZCS 500/22. Övező zsugorító berendezés. Gép hossza: 3350 mm. Szélessége: 1300 mm. Magassága: 1460. Csomagolási teljesítménye: 22 csomag/perc. Szállítási szalag magasság: 850 mm+ 50 mm. Elektromos teljesítmény: 15 kW. Legnagyobb csomagméret: Szélesség: 300 mm. Magasság: 270 mm. Fóliaszélesség: 650 mm, vastagsága: 50-80 mikron. A gép üzemképes, részben felújított, funkciójának megfelelően üzemel. Gyomaendrőd telephelyen a gép kipróbálható. Ár: 2095500 Ft. Tel.: +36-70-395 7032.

## ALAPANYAG

### [ragasztó- és felületkezelő anyagok]

**ELADÓ** Holz-Her élzáróhoz ragasztópatron. Fekete, fehér és bézs színű. Ár megegyezés szerint. Tel.: +36-70-323-3811.

### [fűrészáru, faanyag]

**TÖLGYGERENDA** eladói 120.000 Ft/m. 36 db 340 cm x 20 cm x 20 cm. 8 db 320x20x1616 db, 310x16x16. Kétéves vágás. Érdeklődni: 20/3372-196, Veszprém megye. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-20-3372196.

**VÖRÖS** tölgy: Szélezetlen, légszáraz vörös tölgy fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Érd.: 06-306391500, 06-85-336088.

**JUHAR:** Juhar fűrészáru, szélezetlen, légszáraz és friss eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi ú. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

**SZIL FÜRÉSZÁRU:** Szélezetlen, légszáraz szil fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi ú. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

**ÉGERFÜRÉSZÁRU:** Légszáraz, szélezetlen égerfűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi ú. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

**NYÁR FÜRÉSZÁRU:** Légszáraz és friss, szélezetlen nyár és csomoros nyár fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi ú. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

**NYÍR FÜRÉSZÁRU:** Légszáraz, szélezetlen nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi ú. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500.

**ÉGER, nyír, nyár, akác, hárs, kóris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, körte stb. fűrészáru széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi ú. 42. Tel./fax: 0036-85-336088. Mobil: 0036-306-391500.**

**TÖLGY, bükk, kóris:** Légszáraz és szárított. Ár: 75000 Ft. Tel.: +36-20-9237147.

**TÖLGY** fűrészáru 30-as bevágással A-C minőségben, kamiontételben eladó. Ár: 100000 Ft. Tel.: +36-20-9237147.

**TÖLGY** svédpadló alapanyag eladó. Havi 2-3 m<sup>3</sup>. Tel.: 06703311883. Ár: 180.000 Ft. Tel.: +36-52-207000.

**LAMBÉRIA** alapanyag borovifenyő eladó. Érdeklődni: Crazy-Wood Kft. Forián Sándor, 70/6267017.

**LAMBÉRIA** borovifenyő, A/B minőség, 1,6 és 1,9 cm vastagságban eladó. Érdeklődni: Crazy-Wood Kft. Forián Sándor, 70/6267017.

**TÖLGY** fűrészáru: Raktárkészletről eladó 40 m<sup>3</sup> tölgy szélezetlen fűrészáru. Vastagsága: 2,7 cm és 5,2 cm szélessége: 20-45cm, hossza: 2-3m. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-20-3502194.

**FENYŐ** fűrészáru, építő minőségű 53.000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>-től. Borovifenyő szélezetlen asztalosra, szárított 69.000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>-től. Ár: 53000 Ft. Tel.: +36-30-5871967.

**TÖLGY, gőzölt és fehér bükk, kóris, juhar, hárs, cseresznye, éger, valamint borovi- és lucfenyő fűrészáru szárítva folyamatosan kapható. Tel.: +36-30-3273403.**

**JUHAR:** Műszárított juhar deszka 30 m<sup>3</sup>, 1-1,2 m hosszban, olcsón, lehetőleg egyben eladói! Furgon-, autósere érdekelhet. Bütörnek, parkettának kiváló, nem repedezett! Ár: 5000 Ft. Tel.: +36-20-2996966.

**ELADÓ** 1 rakat száraz tölgyfa, 2 m hosszban, 2 colos, 6 szál, colos 22 szál és 85 mm széles 1 colos fricskák kb 80 szál, össz.: (1 m<sup>3</sup>). Az ár fix 150.000 Ft. Érdeklődni: +36-30-611-4284.

**CÉGÜNK** eladásra kínál kedvező áron akácarót, különböző méretekben. Aktuális árlisztánkért látogasson el weboldalunkra: <https://simgatter.com/category/termekeink/karol>. EUTR technikai azonosító szám: AA5837520. Császár Zoltán. Tel.: 0630/973-1590. E-mail: csaszar.zoltan@t-email.com, Iroda: 0630/960-3786. E-mail: simgatter2015@gmail.com. Címünk: Sim-Gatter Kft. 7081 Simontonya, Gyár utca 1-5. Tel.: +36-30-9731590.

**BOROVIFENYŐ** fűrészáru: Nagyon szép, 4,5 méter hosszú, 50 mm vastag, ill. osztályú, szélezetlen, műszárított borovi padló eladó Herádon, Budapesttől 50 km-re rakatos tételben! Az anyaggal kapcsolatos kérdésekkel érdeklődjenek bátran telefonon! illetve bérfűrészeltet is vállalunk Wires C21/zm típusú fekvő szalagfűrészünkkel. Tel.: +36-30-9104758.

**TÖLGY** friss lamella eladó: 155(135)x8 mm-es friss lamella változó hosszaléttel 1800-2800 mm-ig, 10 cm túlmérettel. Rusztik minőség 167,5 m<sup>3</sup>, Select minőség 252 m<sup>3</sup> eladó. Tel.: +36-20-451092.

**FENYŐ** fűrészáru Ukrajnából: Szélezett fenyő fűrészáru rendelhető: deszka, palló, gerenda, tetőléc. Alapár: 49000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-2039281.

**FENYŐ** fűrészáru rendelhető! Kamiontételben eladó fűrészáru, deszka, gerenda, palló, léc. Rendelési számától 14 munkanapon belül. Kamiontétel 50 Ft0+áfa/m<sup>3</sup>. Érdeklődni: +36205839898 vagy csiki.kf@gmail.com. Tel.: +36-20-5839898.

**RAKLAPÉLEMEK:** Minőségi fenyő raklapok rendelhetők 3 kamion/hó mennyiségben. Méretek: 1200x20x140, 1200x20x95, 800x20x140 főbb méretek és 1200x15x73, 800x18x88, 960x20x46, 800x20x96 mm szerint, ára 160 €/m<sup>3</sup> +áfa, a Duna vonaláig leszállítva. Tel.: +36-30-2039281.

**ELADÓ** raklapok! BAGIN, s.r.o.- Szlovákia. Eladó nyárfa raklapok. Méretek: az ügyfél leírása szerint. Csomagolás: raklap. Egyéb paraméterek: Több információt megkeresésre küldünk! Elérhetőség: +421/905-489 441. E-mail: szoltbagin@azet.sk vagy személyesen a telephelyen: Vasút ú. 87/77946 14 Nemesócsa, Szlovákia. Telephelyünk Győről 20 km-re, Komáromtól 20 km-re található. Tel.: +36-30-1234567.

**AKÁC** fűrészáru: Raktárkészletről eladó 2 és 1,5 méter hosszú, 26 mm vastag szélezetlen légszáraz akác deszka, illetve 1,5-3 méter hosszú rönkökből egyenlő igény szerint vállalkozó akác fűrészáru kivágását Herádon, Budapesttől 50 km-re, az M5-ös autópálya mellett. Továbbá itt vállalkoz maximum 6 méter hosszú rönkök bérfűrészeltet Wires C21/zm típusú fekvő szalagfűrészünkkel. Érdeklődjenek bátran telefonon! Tel.: +36-30-9104758.

**FENYŐ** fűrészáru kínálunk kamiontételben kelet-magyarországi (Budapest-Duna vonaláig) helyszínre történő kiszállítással, átadással. (Hirdetésünk bruttó ár tartalmaz.). Elérhetőség: +36-70/331-3237, szonokfa@gmail.com. Ár: 63000 Ft.

**MŰSZÁRÍTOTT** tölgy fűrészáru eladó 150 000 Ft-tól. (Gatterfrissen is 140000 Ft.-tól). Tölgyfa táblásítása megrendelésre. Ár: 150000 Ft. Tel.: +36-20-9558140.

**ELADÓ** száraz, jó minőségű szélezetlen akácpalló. Hossz: 2-4 m, szélesség: 20-35 cm, vastagság: 5 cm. Ár: 80.000 Ft./m<sup>3</sup>. Megtekinthető Barlahádon. Érdeklődni: peter.szunyogh@gmail.com. Ár: 80000. Tel.: +36-70-3631627.

**SZÉLEZETLEN** lucfenyő gyártást és szállítást vállalunk. Tel.: +38-05-0559168.

**A** fabrikett Nyugat-Európában már széles körben elterjedt tüzelőanyag, amely hazánkban is a jövő gazdaságos, környezetbarát fűtőanyaga lesz. Kedvező tulajdonságai miatt kitűnő alternatíva a szén és a tűzifa kiváltására. A fabrikettet különösen ajánljuk kandelabó, cserépkályhába, kazánba és egyéb vaskályhába. A fabrikett kerti fűzőshez is kiválóan alkalmas. Kamiontételben, Budapest vonaláig 58-62 Ft/kg. Helyszínre leszállítva, kérés, személyes árajánlatot. Ár: 58 Ft. Tel.: +36-70-3313237.

**FARUDAK,** seprűnyelek gyártását vállalom keményfából 22 mm, 25 mm és 30 mm átmérőben. Érdeklődni 0620-93-39-640-es telefonszámon. Tel.: +36-20-9337640.

**BÜKK** fűrészáru 10-12%-os nedvességtartalommal csomómentesen, az alábbi szelvény méretekben vásárolni folyamatosan. Árajánlatokat kizárólag a kisbank2@gmail.com címre várnám a gyártó telephelyén történő átvétellel. 60 x 60 x 300/400/500/600/700/800 mm, főleg 500 mm 50 x 50 x 300/400/500/600/700/800 mm, főleg 500 mm 50 x 58 x 300/400/500/600/700/800 mm, főleg 500 mm. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-20-4379561.

**BÜKK** fűrészáru 10 m<sup>3</sup>, 1,9 m hosszú, 55 mm-esre felvágva eladó. Ár: 70000 Ft. Tel.: +36-70-6203034.

**BOROVI** szélezetlen 0-1. osztályú, szárított palló 50 mm, 32 mm és 25 mm vastagságban eladó. Rakatár 50 mm vastagság esetén bruttó 109.900 Ft/m<sup>3</sup>. Országos házhoz szállítást vállaljuk rakat- és kamiontételben. Bővebb információ a weboldalamon található: www.fureszar.hu. Tel.: +36-20-9793910.

**SZÉLEZETT** bükk deszka: +36-70-4539538.

**BÜKK** deszka: Eladó asztalos minőségű, műszárított, geszt nélküli szélezetlen bükk deszka. Ezenkívül bérfűrészeltet is vállalok. Mobil: +36-70-4539538.

**SZÁRÍTOTT, gőzölt bükk:** 25 mm és 50 mm vastag, szárított, gőzölt és gőzöletlen, álgeszt nélküli, kiváló minőségű bükk fűrészáru eladó. Tel.: +36-30-9465733.

**FINN** szárított fenyő fűrészáru: 25x100; 25x125; 25x150; 25x200; 32x100; 50x100; 50x150; 50x200; 75x150; 75x200 mm; 3-6 méter között. www.alfoldfa.hu. Ár: 119000 Ft. Tel.: +36-30-3602046.

**BÜKK** tűzifát kínálunk 4, 5, 6 m hosszban, kamiontételben/min. 24 m<sup>3</sup>, fizetés rakodásnál, Szlovákiában, Esztergom, Hont (Ipolsyag), Balassagyarmattól 150-100 km távolságban! 65 EUR/m<sup>3</sup> + Megegyezés. Ár: 19800 EUR. Tel.: +421-905-609697.

**TÖLGY,** gőzölt és natúr bükk, kóris, juhar, hárs, éger, cseresznye, valamint borovi- és lucfenyő fűrészáru szárítva folyamatosan kapható. Tel.: +36-30-3273403.

**ELADÓ** légszáraz és szárított amerikai dió fűrészáru. Vastagság: 25, 40, 50 mm. Hossz: 4-5 méter. Ár vásárolt mennyiség függő. Tel.: +36-70-6170182.



**TÖLGYFA** fűrészáru műszáritott, szélezett és szélezetlen, kedvező áron eladó. Tel.: +36-30-3859431.

**SZÉLEZETLEN** fűrészáru: 3 méter hossz: cseresznye: 27 mm - 130 E.Ft. 50 mm -160 E.Ft. Kocsánytalan tölgy: 27 mm - 120 E.Ft. 50 mm - 150 E.Ft. Vörös tölgy: 27 mm - 110 E.Ft. 50 mm - 130 E.Ft. Hárs: 27 mm - 75 E.Ft. 50 mm - 85 E.Ft. 2 méter hossz: kóris: 27 mm - 95 E.Ft. 50 mm - 105 E.Ft. Tel.: +36-30-6927615.

**LUCFENYŐ** gerenda! 4-5-6 m hosszban kiváló alapanyagból, jó feldolgozással, telephelyre szállítva lekérhető. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-20-3358993.

**SZIBÉRIAIBOROVÍ-**, **VÖRÖSFENYŐ** Műszáritott, szélezett, ill. szélezetlen boroví-, vörös-, lucfenyő az M0-ás mellett FSC-minősítéssel; 4,5 m-es, 50 mm-es szélezetlen, száritott ukrán boroví-II. oszt. 80.000 Ft/m<sup>3</sup>; 0-I. oszt. 115.000 Ft/m<sup>3</sup> 3,6 m-es deszka, palló 150-250 mm széles, szélezett lucfenyő 82.000 Ft/m<sup>3</sup>; szélezett borovifenyő palló 0-I. oszt. 120.000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>. Bővebb infó: www.tolgyfatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

**GÖZÖLT** bükk, fehér bükk, kocsányos tölgy, vörös tölgy, mezei juhar, hegyi juhar, hárs, kóris, cseresznye, akác fűrészáru az M0-ás mellett FSC-minősítéssel; műszáritott tölgy deszka 130 000 HU/Fm<sup>3</sup>. Bővebb infó: www.tolgyfatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

**BOROVÍ** gyalulási alapanyag rendelhető 18x100, 120x4000 mm és 22x100, 120x4000 mm méretben, vékony rönkből vágott anyag 14% száritott, 215 EUR-tól/m<sup>3</sup>. Boroví száritott palló 10-12% nedv. tart. 1-3. osztály 215 EUR-tól/m<sup>3</sup>, 20 m<sup>3</sup> mennyiségtől kamiontételig rendelhető. Boroví 25 mm, 32 mm, 100.000 Ft/m<sup>3</sup> nettó, 50 mm, 75 mm vastag palló 0-186.500 Ft/m<sup>3</sup> és 2-3 minőségi osztályban, rakattételben 65.000 Ft/m<sup>3</sup>. Tel.: +36-20-9793910.

**MŰSZÁRÍTOTT** tölgy: Eladó egyben 10m<sup>3</sup> szélezetlen, 50mm-es műszáritott tölgy. 200000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>. Tel.: +36-70-6017611.

**ELADÓ ÉGER, TÖLGY, KÓRIS, BÜKKFA:** Éger 50 mm (száritott (10% nedvesség) ~ 2 m<sup>3</sup> 79000 Ft/m<sup>3</sup>, Éger 30 mm légszár ~ 1,5 m<sup>3</sup> 70000 Ft/m<sup>3</sup>, Tölgy 50 mm gözölt, száritott ~ 0,5 m<sup>3</sup> 200000 Ft/m<sup>3</sup>, Kóris 40 mm, műszár ~ 2 m<sup>3</sup> 85000 Ft/m<sup>3</sup>, Bükk 40 mm, légszár (4 hónapos) ~ 0,5 m<sup>3</sup> 58000 Ft/m<sup>3</sup>, Bükk 50 mm, légszár (4 hónapos) ~ 1 m<sup>3</sup> 58000 Ft/m<sup>3</sup>. Tel.: +36-30-5707382.

**ELADÓ LUCFENYŐ FÜRÉSZÁRU!** Lucfenyő 30 mm, légszár ~ 2 m<sup>3</sup> 40000 Ft/m<sup>3</sup>. Tel.: +36-30-5707382.

**ELADÓ ERDEIFENYŐ FÜRÉSZÁRU!** Erdeifenyő 30 mm, légszár ~ 15m<sup>3</sup> 40000 Ft/m<sup>3</sup>, Erdeifenyő 50 mm, műszár (10% nedvesség) ~ 3m<sup>3</sup> 79000 Ft/m<sup>3</sup>. Tel.: +36-30-5707382.

**ELADÓ HÁRS FÜRÉSZÁRU!** Hárs 40 mm, száritott (15% nedvesség) ~ 12 m<sup>3</sup> 73000 Ft/m<sup>3</sup>, Hárs 28 mm, légszár ~ 1 m<sup>3</sup> 64000 Ft/m<sup>3</sup>, Hárs 30 mm, száritott (15% nedvesség) ~ 1 m<sup>3</sup> 73000 Ft/m<sup>3</sup>, Hárs 30 mm, légszár (2 hónapos) ~ 15 m<sup>3</sup> 64000 Ft/m<sup>3</sup>, Hárs 40 mm, légszár (7 hónapos) ~ 12 m<sup>3</sup> 64000 Ft/m<sup>3</sup>, Hárs 50 mm, légszár (7 hónapos) ~ 3 m<sup>3</sup> 64000 Ft/m<sup>3</sup>, Hárs 28 mm légszár (7 hónapos) ~ 9 m<sup>3</sup> 64000 Ft/m<sup>3</sup>, Hárs 30 mm, légszár (7 hónapos) ~ 2 m<sup>3</sup> 64000 Ft/m<sup>3</sup>. Tel.: +36-30-5707382.

## [tömbösített, táblásított anyag]

**NATÚR** farostlemezek, a kizárólagos magyarországi importőről. Óriási, modern színválaszték. Táblaméret: 2745x1700. Vastagság: 3,2mm. Ár: 250 Ft+ áfa/mm<sup>2</sup>-től. Megtekinthető a szigetalmi telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Tel.: 06-30-277-8000. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Tel.: +36-30-2778000.

**BYSPAN** natúr és laminált MDF-lapok, a kizárólagos magyarországi importőről. Óriási, modern színválaszték. Táblaméret: 2800x2440. Vastagságok: 4 mm, 5 mm, 6 mm. Ár: 275 Ft + áfa/mm<sup>2</sup>-től. Megtekinthető a szigetalmi, vagy hatvani telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Tel.: +36-30-2778000.

**BYSPAN** natúr és laminált MDF-lapok, a kizárólagos magyarországi importőről. Óriási, modern színválaszték. Táblaméret: 2800x2070. Vastagságok: 4 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm, 18 mm, 19 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 30 mm, 35 mm, 38 mm, 40 mm. Ár: 2150 Ft + áfától. Megtekinthető a szigetalmi telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Tel.: +36-30-2778000.

**BYSPAN** natúr faforgácslapok, a kizárólagos magyarországi importőről. Óriási, modern színválaszték. Táblaméret: 2800x2070. Vastagságok: 10 mm, 12 mm, 16 mm, 18 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm, 38 mm. Ár: 3300 Ft + áfától. Megtekinthető a szigetalmi telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Tel.: +36-30-2778000.

**TÁBLÁSÍTOTT** anyagok: Tölgy, bükk, akác, fenyő táblásított anyagok és lépcsőlapok közvetlen a gyártótól. Akác Kft., www.akackft.hu, e-mail: info@akackft.hu. Tel.: 06 20 9 444-598, 06 30 3 832-218.

**BOROVÍ** csomónemes, hosszoltított táblásított fenyőlap 18x1200x2500/3000 AA, 24x1200x2500 AA folyamatosan kapható telepünkön. Tel.: +36 30 577 3866, +36 20 9 168 122, +36-30-3602046.

**TÖMBÖSÍTETT** tölgy eladó: 3 és 4 rétegben ragasztott, hosszoltított, tömbösített tölgy eladó. Keresztmetszete 72x86 és 72x120 mm. Hossza 800-2000 mm között. Összesen kb 140 fm van belőle. Ár: 1600 Ft/fm. Az ár a teljes tétel elvitelére esetén érvényes. Kérem, hogy a 06-70/672-0130-as számon keressenek. Tel.: +36-70-6720130.

**KONYHAI MUNKALAP, LÉPCSŐLAP:** Gőzölt, ill. fehér bükk, tölgy, fekete dió, gözölt akác, kóris, nyír, vörös fenyő konyhai munkalap, lépcsőlap különböző vastagsági méretekkel az M0-ás mellett. Fekete dió 5000x670x40 mm 39900 Ft/m<sup>2</sup>; Gőzölt akác 5000x700x40 mm 26900 Ft/m<sup>2</sup>; Tölgy 5000x670x40 mm 24900 Ft/m<sup>2</sup>; Kóris 5000x670x40 mm 22400 Ft/m<sup>2</sup>. Bővebb infó: www.tolgyfatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

**RAGASZTOTT** gerenda: rétegragasztott szibériai lucfenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 140x140; 160x160; 80x160; 100x200; 120x200; 160x240 mm hossz 12,3, illetve 13,5 méter 150.000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>; hosszoltított, tömbösített borovifenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 80x140; 140x140 mm, hossza 6 méter 170.000 Ft+áfa/m<sup>3</sup>. Bővebb információ: www.tolgyfatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

**BOROVIFENYŐ** táblásított lapok eladók AA, AB, AC minőségben, 16, 18, 24 és 40 mm vastagságban, többféle hosszban, készletről! Továbbá eladók lépcsőlapok többféle méretben, A, B és C minőségben, készletről. Tel.: +36-70-3420499.

**BOROVIFENYŐ** ragasztott gerenda eladó készletről, többféle méretben, 3-4, 4-5 m hosszban. Bővebb tájékoztatásért kérem, hívjon. Györki István 0630-2099-3005, +36-70-3420499.

**ELSŐ** osztályú tömör tölgy lépcsőlap, akril lakk felületkezeléssel. Új, beépítetlen, hibátlan állapotban. Méret: 1000x300x30 mm 43 db 6000 Ft/db. Megtekinthető, átvehető Komlón. Tel.: +36-30-3856062.

## [csomagolóanyagok]

**SZTRECCSFÓLIA**, csomagolófólia: Átlátszó vastagság 23 mm, szélesség 500 mm, súly 2 kg/tekercs 1400 Ft/db. 6 db/karton számlás vagy 20 mm vastag ~ 1300 Ft/db. Tel.: +36-30-5169142.

## [egyéb anyagok]

**HAJÓCSKA** alakú javítófolt, minispot (luc, boroví, vörös tölgy, bükk) és göcsfolt (10-35 cm), legolcsóbban a gyártótól. Állandó raktárkészlet. Postai utánvétellel, vagy a helyszínen. Tel.: +36-20-2883585.

**FENYŐFORGÁCS** eladó, big bag zsákban is. Sződ, fűrészüzem, tel.: +36-30-9341677.

**VÁSÁROLNÉK** akácronkót és tölgy szabvány alatti alapanyagot! Akácronkó átmérője 20 cm-től és 2 m hosszúságtól érdekel! Tölgy szabvány alatti átmérője 20-22 cm-től és 1,6 m hosszúságtól érdekel! Tel.: +36-30-5707382.

## KELLÉKEK

### [bútoripari vasalatok, kellékek]

**CSAVAROK**, zárok olcsón, ingyen: Átalakulás miatt bútorvasalat-raktárkészletünkől megváltunk. A csavarok, fióksínek, zárok ingyen vagy jelképes összegért elvihetőek. Pl. 550-es barna fióksín 20 Ft. Polctartó 0,10 Ft. Német, cserélhető cilinderes bútorzárok 100 Ft. Sokféle csavar vegyesen, ingyen. Műanyag tolóajtó-vasalat, barna 10 Ft. Behajtó hegyek 10 Ft. A termékek elsősorban csomagolási egységekben vihetőek el. Kérem, a részletekről érdeklődjön, de a legjobb személyesen eljönni, és ami kell, azonnal vinni. Az árak nettó árak, kp. Tel.: +36-20-9609447.

### [üvegek / tömítőanyagok]

**ALKOXY** alapú szilikontömítő kopás- és UV-álló, nem korrozív. Alkalmas: üveg, ablak, kerámia, fémszerkezetek tömítésére, fugázására. 580 ml-es kiszerelés, 1 kartonban van (18 db), fekete, 2018. szeptemberben járnak le. Ár: 699 Ft. Tel.: +36-30-5169142.

### [csiszolóanyagok]

**ANGOL** importból csiszolószivacsok, P40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220 szemcsével. Továbbá cseh importból fajafitító göcsök, Minispot (hajócska) különböző fajfajtaiból. Elszívó csövek D50-350 mm tartományban. Részletek, árak: www.botex.ro. Ár: 1 Ft. Tel.: +36-70-3788393.

## SZOLGÁLTATÁS

### [furnérozás, préselés]

**BÉRFURNÉROZÁST**, svartniragasztást, dekorragasztást, hőpréselést vállalunk sík felületre terítékekkel, vagy hozott terítékből. Max. 2500x1200 mm méretben. A leggyakoribb hazai furnérokkal rendelkezünk, de bármilyen furnért/svartnit be tudunk szerezni. Igény esetén a hordozóanyagot is elkészítjük, méretre vágjuk, kontaktcsiszoljuk. Rövid határidővel. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012. évi árbevétel. Tel.: 156 millió Ft. Ár: helyszíni megegyezés szerint. Tel.: +36-30-6391500. telefonszámon Tel.: +36-30-7013806.

### [egyéb szolgáltatás]

**FAIPARI ÜZEM ELADÓ:** Folyamatosan bővülő ügyfélkörrel, növekvő árbevétellel eladnánk faipari cégünket. Tehermentes, saját tulajdonú ingatlanokkal, készletekkel, gépekkel, üzleti kapcsolatokkal. Tel.: 8706 Nikla, Petőfi u. 42 /M7-es autópálya fonódi légaázásától 25 km-re D-re, Budapesttől 1,5 óra járszóra. Tevékenység: fűrészáru gyártás, rönk és fűrészáru bel- és külkereskedelme. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012. évi árbevétel. Tel.: 156 millió Ft. Ár: helyszíni megegyezés szerint. Tel.: +36-30-6391500.

**RAGASZTOTT** szánok javítása az Ön műhelyében garanciával. Tel.: +36 20 225 1638, info@woods-service.hu, www.woods-service.hu. Tel.: +36-30-2761503.

**BÚTORGYÁRTÁS:** Cégünk vállalja bútorok gyártását, egyedi méretek és elképzelések alapján is. Az ár függ a fa fajtájától és a mérettől is. Eddigi munkáinkat megtekintheti az alábbi link segítségével: http://simgatter.com/category/galeria/butorok-galeria/. Bővebb információért kérem, érdeklődjön az alábbi elérhetőségek bármelyikén, hétfőtől péntekig, 08:00-16:30-ig. EUTR technika azonosító szám: AA5837520. Honlapunk: www.simgatter.com. Császár Zoltán. Tel.: 0630/973-1590. E-mail: csaszar.zoltan@t-email.hu. Tel.: +36-30-9731590.

**AJTÓ-** és ablakfrízgyártás: Hibamentes tölgy ajtó- és ablakfrízgyártást vállalunk 6 m hosszúságig, tetszőleges rétegben, keresztmetszetben és hosszban, saját alapanyagból. Egyedi árajánlatunkat kérje a 06-30-701-3806-os telefonszámon, vagy az info@sapirtoz.hu e-mail-címen! Tel.: +36-30-7013806.

**GYÁRTMÁNYTERVEZÉS:** Egyeztetett specifikációk alapján típus gyártmánytervek kidolgozását és dinamikus szerkeszthető SketecUp modellek készítését vállalom. Továbbá ezekhez az ajánlatkészítő Excel munkafüzetek készítését. Kerti árólók, nyílászárók és típusbútorok. Tel.: +36-30-4657166.

**CÉGÜNK** bérfűrészelést vállal kemény- és puhafára egyaránt. Kapacitás napi 1 kamion. Tel.: +36-30-2023080.

**BÉRFESTÉS** Nagytarcsán: Felületkezelés Nagytarcsán, az ipari parkban. Gyors, precíz munkavégzés korrekt áron! HVLV szórástechnika! Milyen felületkezelő anyagok! Selyemfényű lakkozás: 7500 Ft/m<sup>2</sup>-től. Selyemfényű festés: 8500 Ft/m<sup>2</sup>-től. Magasfényű festés: 18000 Ft/m<sup>2</sup>-től. Az árak tájékoztató jellegűek, min. 4 m<sup>2</sup> rendelhető. Kérem, érdeklődjön a részletekről az alábbi elérhetőségek egyikén: telefonszám: 06-20-403-4919. E-mail: waddesignKft@gmail.com. Tel.: +36-20-4034919.

## KAPACITÁS

### [gyártót keres]

**VAN** száraz forgácsod? Van száraz 10-14% nedvesség-tartalmú, tiszta fa forgácsod és fűrészpord, amiben nincs bútorlap MDF-por? Ha igen és szeretnéd eladni és hajlandó vagy dolgozni vele, jelentkezz nálam. Pelletet lehetne belőle gyártani, gépet adok hozzá. A legyártott becsomagolt, raklapra rakott áruért nettó 40.000 Ft-ot fizetek tonnánként beszállítva telephelyemre. Részletekért keress a 209793910-es telefonszámon. Ár: 50800 Ft. Tel.: +36-20-1234567.

**ÚJ** termék! Lamellás farács termékek ötlete eladó olcsón! Változatos minta és felhasználás kül- és beltérben! Saját összeállítás! Részletek privátban! Ár megbeszélés alapján! Tel.: +36-30-4567125.

### [szabad kapacitást kínál]

**VESZPRÉM** megyei 4 fős asztaloscsapat belsőépítés, ill. generálkivitelező cégek megrendeléseit várja. Érd.: 20/3372196.

**CNC-BÉRMUNKA:** Vállaljuk bármilyen lapok marását, perforálását, fűrészt lapba, élre, nesting marást, kis és nagy sorozatokat, sablonok, mintadarabok készítését. A gép méretei: 3250 mm hosszú, 125 mm széles asztallap. Érdeklődjön a 30/9562069-es számon vagy e-mail: salamons@freestart.hu. Tel.: +36-30-9562069.

**CÉGÜNK** bérmaraszt és táblafelosztást vállal. Gépünk egy 2017-es Robland kombi lapszabász és maró. A maró 4 görgős gépi előlőrással dolgozik. Raktárunkon lévő vagy hozott profilozó késekkel. Plusz opció táblafelosztó előlőrással. 330 cm tábla hosszúságig. Tel.: +36-70-3355049.

**MINŐSÉGI** tömörfa (filungos) beltéri ajtó gyártást vállalunk egyedi méretekben, utólag beépíthető (akár filungos) tokkal, különbözőfafajokból (borovívenyő, vörösfenyő, cseresznye, tölgy, juhar, bükk) saját alapanyagból. Felületkezelés előkészítve, vagy jó minőségben felületkezelve, akár kézzel felvasalva, falcos, illetve falcolatlan kivitelben. Érdeklődés és árajánlat a 06-30-701-3806-os telefonszámon, vagy az info@sapirotransz.hu e-mail-címen. Referenciák: http://www.sapirotransz.hu/tomorref/. Tel.: +36-30-7013806.

**BÉRFURNÉROZÁST,** illetve svartniragasztást vállalunk sik hordozók felületre terítkekképzéssel, vagy hozott terítékből. Max. 2500x1200 mm méretekben. A leggyakoribb hazai furnérokkal rendelkezünk, de bármilyen furnérr/svartnit beszerzünk, illetve hozott furnérból is dolgozunk. Gyors határidővel, jó minőséggel, megfelelő gépesítettséggel dolgozunk. Igény esetén a hordozóanyagot is biztosítjuk, méretek vájúk. Nagyállásban található az üzemünk, de szállítást is vállalunk. Érd.: 06-30-701-3806.

**CNC-MEGMUNKÁLÁS:** Cégünk vállalja különböző anyagok CNC-megmunkálását SCM Record 121-es megmunkáló közpponttal. Tömörfa, bútortalap, MDF, rétegtelmez, plexi, polikarbonát és egyéb műanyagok. Kis és nagy száriákat tudunk vállalni, egyedi 1-2 darabos gyártásokat nem. Telephelyünk Aszódon található, Budapesttől kb 30 km-re, az M<sup>3</sup> bagi lehatárájánál. Elérhetőségünk: EUROFRONT www.eurofront.eu, Heinczinger Márk 06703211163, +36-70-9480193.

**FARUDAK** gyártását vállalom többféle méretekben. Tel.: +36-30-6130680.

**ABLAK-**, ajtógyártás 68-78-88 mm profil vastagságban, raktári alapanyagból, gyors határidővel. CNC-megmunkálással. Sarokkapcsolatok kettős olós csapozással, beszegezőlécfalcolt kivitelben. Érd.: 1750 Ft. Tel.: +36-88-495506.

**TELJES** műhely szabad kapacitása: X. kerületben található műhelyünk szabad kapacitáit szeretnénk betölteni kis szeriás, szeriás, nagyteljes termékek gyártásával. Telephelyünkön iroda (gyártás-előkészítés), összeszerelő műhely (összeállítás, kézi megmunkálás), gépműhely (szabászati, gyulalási, csiszolási, CNC-megmunkálási műveletek), felületkezelő kamra (pácolások, lakkozosok készítése, szikkasztóhelyiség) található. Speciális igények esetén, kiforrított alvállalkozói körrel. Tel.: +36-20-2122990.

**FAIPARI** CNC bér munka. Marások, fúrák, perforálások, sablonkészítés, mintadarab-készítés. Rajzold le és elkészítjük, amit elképzelsz. Kis és nagy szeriás munkákat is vállalunk. E-mail: salamons@freestart.hu. Tel.: +36-30-9562069.

**ÉLÉZÉS:** vállalkú Felder, Hammer, Format-4 gyalukések élézését. Tel.: +36-30-2380904.

**KÁRPITOSÜZEMEK,** figyelem!!! Kárpitos bútorvázak gyártását vállaljuk! A szállítási ország szinten megoldott! Egyedi méretekben is! Franciaágyak, heverők, kanapék. Tel.: +36-20-2431852.

**CNC-MARÁS,** lézergyárvázolás-vágás Gyömrőn. www.mdfajto.5mp.eu. Tel.: +36-70-2165888.

**VÁKUUMFURNÉROZÁS** akár hozott anyagból is, korrektron. Tel.: +36-20-5430247.

## ÁLLÁS

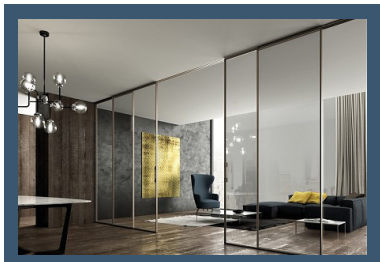
### [állást keres]

**OKLEVELÉS** faipari mérnök több mint 10 éves bútortervezői, gyártás-előkészítói, bútorértékesítési gyakorlattal, alapos egyedibör-gyártási ismeretekkel állást keres (első-sorban Kecskeméten). E-mail: allas\_kereses@freemail.hu

**BÚTORTERVEZŐ,** műszaki rajzoló, gyártás-előkészítő munkát keresek. Átfogó alapanyag-ismerettel rendelkezem. Solidworks, Swood, Kitchendraw, sketchup, 3ds max programokat ismerem, használom. Amit kínálok: Bútorok, bútorcsaládok parametrikus tervezése. Automatikus alkatrészlista kinyerése Excel formátumban. Alkatrészrajzok, robbantató ábrák, összeállítási rajzok. Fotó minőségű látványtervek, helyszíni bejárás videók. Megkereséseket a faiparirajz@gmail.com címre várnék. Tel.: +06-30-3949522.

### [állást kínál]

**ÁRUHÁZI** eladó / értékesítő. Alkalmazási feltételek: - legalább középfokú végzettség - épületasztalos-iparban, fémiparban vagy vasalattok, kisgépek, szerszámok, kötélemek értékesítésében szerzett tapasztalat - jó kommunikációs és kapcsolatteremtő képesség - megbízhatóság, szorgalom - számítógépes ismeretek (MS Excel, SAP előny) - a német nyelvtudása előny. Feladatok: - személyes szaktanácsadás, értékesítés - ajánlatok készítése, követése. Jelentkezés e-mailben: info@schachermayer.hu. Tel.: +36-23-530980.



**TOLÓAJTÓ** üzemi szerelőt keresünk! Főleg exportra gyártó székesehárvári cégünk tolóajtó üzemébe SZERELŐT keres. Feladatok: tolóajtó üzemben és esetenként helyszínen történő összeszerelése, kiállítási bemutató termékek beszerelése, partnerek szerelő csapatainak tanítás, reklamációk helyszínen történő vizsgálata, javítása. Elvárásaink: tolóajtó, beltéri ajtógyártásban, szerelésben eltöltött gyakorlat. Utazási hajlandóság. Előnyt jelent: német vagy angol nyelvtudás. Önéletrajzát küldje a palyazat@alu-style.hu címre.

**GYAKORLATTAL** rendelkező, önállóan dolgozni tudó, munkájára igényes, tömörfa megmunkálásában és felületkezelésben is jártas asztalos-tervezőket azonnali kezdéssel, munkabér nettó 200 000 Ft.-tól. Tel.: +36-20-9218912.

**ÖSSZESZOKOTT,** jó csapat vár, ha precíz, munkára igényes asztalos vagy. Kultúrát műhely, jó megközelíthetőség. Önéletrajzodat küldd el a zstomi72@gmail.com e-mail-címre, hívj telefonon. Tel.: +36-30-9199370.

**EGYEDI** bútorok gyártására foglalkozó műhelyünkbe munkájára igényes tömörfa-megmunkálásban is jártas asztalos munkatársat felveszünk. Önéletrajzodat zstomi72@gmail.com e-mail-címre várunk. Tel.: +36-30-9199370.

**ÉSZAKKELET-MAGYARORSZÁG** területére fiatalos, agilis kollégát keresünk elsősorban Nyíregyháza-Debrecen környékéről a G-U vasalattok értékesítésére, műszaki szaktanácsadásra. Elvárások: építőipari vagy faipari, felsőfokú, vagy technikus végzettség, angol vagy német nyelv középfokú ismerete, B kat. jogosítvány. Nyilvántartásban szerzett tapasztalat előny. Fényképes magyar és német vagy angol önéletrajzot az info@g-u.hu címre várjuk. Tel.: +36-1-3479050.

**IRODA-** és lakásbútor-szerelés. Elvárások: Jogosítvány, gépjármű-vezetési gyakorlat Jó kommunikációs készség, csapatjátékos hozzáállás. Megbízható, önálló, precíz munkavégzés. Előny: Asztalos végzettség. Bútor szerelői gyakorlat. Amit kínálunk: Érdekes munka egy nemzetközi, piacvezető cégnél. Hosszú távú, stabil munkahely. Személyre szabott juttatások. Munkavégzés: Szentendre. Jelentkezés: telmex@telmex.hu e-mail-címre küldött fényképes önéletrajzzal. Tel.: +36-70-4558223.

**BELSŐÉPÍTÉSZTETTEL** és bútorgyártással foglalkozó mogoródi telephelyű cég tapasztalattal rendelkező asztalos vagy betanított asztalos jelentkezését várja. Bér: 250 000 Ft.-tól. Érdeklődni az alábbi telefonszámon lehet: 06/70-609-7512, +36-28-920029.

**ÉRDI** telephelyű, dinamikus fejlődő bútorüzemünkbe önállóan dolgozni tudó asztalosokat keresünk műhely-és helyszíni munkára. Fiatalos, vidám, szakértő csapatunk értékes tagjaként hosszú távú biztos munkahelyet, és kielméltető fizetést tudunk biztosítani. Amennyiben felkeltettük érdeklődését és nyitott lenne egy személyes megbeszélésre kérem a fizetés igény megjelölésével, és elérhetőségekkel küldjön egy önéletrajzot a hello@almafabutor.hu mail-címre. Tel.: +36-70-6110850.

**JELENTKEZÉSHEZ** kérem, küldje e-mailben fényképes szakmai önéletrajzát a project@fursystech.com címre. Feladatok: • Műhelymunka • Bútorok összeszerelése • Esetenként helyszíni szerelések. Elvárások: • Faipari végzettség • Legalább 3 év szakmai tapasztalat • Corian megmunkálási ismeretek előnyként jelentenek. Amit kínálunk: • Teljes munkaidő (8 órás munkavégzés) • Fix bérézés (fizetési igényét kérjük, jelölje a jelentkezés során) • Utazási hozzájárulás. Munkavégzés helye: Nagytarcsa, Ipari terület. Kézds: Azonnali! Tel.: +36-30-2298922.

**FAIPARI** cég keres lendületet, önálló gondolkodású kollégát, aki a munkájára igényes. Akár párban, akár egyedül, akár 4-6 fős csapatok jelentkezését várjuk. Hosszú távú bejelentett munkaviszony. Bérézés: megegyezés szerint akár fix, akár teljesítmény alapján. Jelentkezés telefonon, vagy fényképes önéletrajzzal az alábbi e-mail-címmel: E-mail: asztalosallasok@gmail.com. Telefon: 06-70-244-57-87, +36-20-9350777.

**BUDAPEST** XX. kerületi asztalosműhelybe keresünk asztalos és segédmunkásokat. Kiemelt kereseti lehetőség, esetleg bentlakás is biztosítunk. Munkaidő: munkanapokon 08-17 óráig. Jelentkezni a 06-70-244-57-87-es telefonon vagy az asztalosallasok@gmail.com e-mail-címen. Kizárólag fényképes önéletrajzra választunk. Tel.: +36-20-9350777.

**LAPSZABÁSZAT:** Most induló, Budapest XX. kerületi lapszabászattunkba keresünk táblafelosztó és élzáró gép üzemeltetési ismerőjeleket. Kiemelt kereseti lehetőség,

családias légkör, esetleg bentlakás biztosítása. Jelentkezni a 06-70-2445787-es telefonon, vagy az asztalosallasok@gmail.com e-mail-címen. Tel.: +36-20-9350777.

**MŰSZAKI** tanácsadót keresünk! Beltéri ajtókat értékesítő bemutatótermékben keresünk műszaki végzettséggel rendelkező tanácsadót belsőépítészeti koncepció meghatározására, beltéri ajtók, falburkolati rendszerek konszignálására, a gyártás előkészítésére, támogatására és nyomon követésére. Előnyt jelent az építészmérnök, faipari mérnök, építész, építőmérnök vagy belsőépítész képesítés. Elvárás az igényes megjelenés és a jó kommunikációs készség. Munkavégzés helye: Budaörs. Önéletrajzokat a paulina.fernanda@jan.hu-ra várjuk. Tel.: +36-20-4822424.

A Ligno Art Kft. 2008 óta foglalkozik exkluzív faipari belsőépítészeti, egyedi tervezésű bútorok tervezésével, valamint gyártásával. Amit kínálunk: Kiegészítőüzlet, biztos vállalati háttér - változatos, egyedi, sokszínű munka - szakmai fejlődési lehetőség, legújabb technológiák megismerése - jó csapat-szellem, munkaurah - azonnali kezdés, 8 órás teljes munkaidőben - szakirányú továbbképzések támogatása - versenyképes fizetés. Ami szükséges: - 1-3 év szakmai tapasztalat (peterlignoart@gmail.com). Tel.: +36-70-4268046.

**SIKERES,** kiállításkivitelezéssel foglalkozó céghez keresünk GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐT. Feladatok: Gyártási rajzok készítése tervek és látványtervek alapján • Kiállítási standelemek gyártásának előkészítése. Elvárások: Faipari anyagok ismerete • AutoCAD-tapasztalat • Angolnyelv-tudás. Amit kínálunk: • Változatos, kihívásokkal teli munkakör • Fejlesztési lehetőség • Stabil háttér • Cafeteria, egyéb céges juttatások, prémium. Jelentkezés: info@arts-craft.s.hu e-mail-címen. Tel.: +36-20-2881650.

**KIEMELT** bérézéssel keresünk gyakorlatot asztalosokat kispesti munkahelyre konyhabútorok helyszíni szerelésére, valamint gyártására. Kérjük, hogy fényképes szakmai önéletrajzokat fizetési igény megjelölésével a dikker@dikker.hu e-mail-címre küldjék el. Felmerülő kérdésekre a 0630/472-9779-es telefonszámon válaszolunk.

**KONYHABÚTORGYÁRTÁSSAL** foglalkozó budapesti cég IX. kerületi üzemébe keres bútor-összeállító asztalos felállási munkakörbe. Bérézés megállapodás szerint. Jelentkezni a papp.sandor@mobilan.hu e-mail-címre küldött szakmai önéletrajzzal lehet. Tel.: +36-1-2990990.

**MUNKÁJÁRA** igényes, káros szenvedélyektől mentes, precíz asztalos munkatársat keresünk budapesti műhelyünkbe. Fényképes önéletrajzokat várunk - fizetési igény megjelölésével - az info@dal-nor.hu e-mail-címre. Tel.: +36-1-7063323.

## EGYÉB

### [egyéb hirdetések]

**ELVIHETŐ** lenne egy közel 400 nm-es vasbeton csarnok, 12 m-es áthidaló gerenda, közel 70 db oldalfal, oszlopok. Helyszíni megtekintés ajánlott. Valamiféle jelképes összegnek örülnék, de elvileg ingyen elvihető lenne. Tel.: +36-70-2591445.

**PARASZTSZEKEREK.** A Bakosfa Kft. eladásra vagy faipari alapanyag cseréire hirdet egy parasztszekeret. Tel: 70 000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

**FÉM** öltözőszekrények eladók! 2 db szürke, 2 ajtos, polcos, ruhaakasztó rúddal van felszerelve. Méret: Magasság: 180 cm. Szélesség: 63,5 cm. Mélység: 56 cm. Ár: 20 000 Ft/ db. 1 db 2 ajtos (piros), polcos, ruhaakasztó rúddal van felszerelve. Méret: Magasság: 180 cm. Szélesség: 63,5 cm. Mélység: 56 cm. Ár: 10 000 Ft. Szállítással tudok segíteni. Ár: 10 000 Ft. Tel.: +36-30-4314041.

**FŰRÉSÜZEM** eladó! Északnyugati határszélen, az épülő 85-ös autópálya mellett működő fűrészüzem eladó. Az üzem területe 1,5 ha. Tartozéka: keretfűrészcsarnok, továbbfeldolgozó üzemsarnok, 2 db, összesen 560 m<sup>2</sup> tárolószin, 2 db 50 m<sup>3</sup>-es, automatizált szárítóberendezés, 1 db 50 m<sup>3</sup>-es automatizált gőzölőberendezés. Az üzemhez tartozik egy berendezett finn gerenda-iroda- és vendégház, alapterülete 120 m<sup>2</sup>, lakás céljára is kiválóan alkalmas. (Külön is eladó!) Érdeklődni lehet: 06-30/ 9465 733-as telefonon. Tel.: +36-30-9465733.

**XVI.** kerületi telephely: ASZTALOSOK, VÁLLALKOZÓK FIGYELMÉBE - EGYEDÜLÁLLÓ LEHETŐSÉG A XVI. KERÜLETBEN. ELADÓ egy XVI. kerület Saslomb és Rákosszentmihály határán levő - 1979 óta működő asztalosüzem, melyet 1995-ben újítottak fel. A műhely 350 alapterületű, igény esetén a gépek is hozzá vásárolhatóak. A telken lévő 115 nm-es ház is eladó (további 35 M Ft.). Ár: 39000000 Ft. Tel.: +36-70-4161083.

**BÁRNIMEMŰ** kézi faragást vállalok! Tel.: +36-30-4567125-

## [szakirodalom]

**KISKÖRÖSI** gyártású faipari gépek gépkönyveit tudom biztosítani. Tel.: +36-20-3719962.

**POLI-FARBE**

**25**

**POLI-FARBE**

**DELTA**<sup>®</sup>  
WOODPROTECTION

## DELTA Wetterschutz 7.01

Tartósan rugalmas, ecsetelhető, vizes ablak-  
zománc, közvetlen tapadó-képességgel  
kemény PVC-re, nemesfémekre,  
horganyzott- és fafelületekre.

## DELTA Fensterdeck 6.07

Vastagrétegű, szórható, vizes ablakbevonat,  
„metall” fémszínekben is.



**Vízzel hígítható • Időjárásálló • Kül- és beltéri felhasználásra**

**[www.polifarbe.hu](http://www.polifarbe.hu)**

**POLI-FARBE Vegyipari Kft.**

6235 Bócsa, III. ker. 2. Vevőszolgálat: +36 (78) 453 133 | [polifarbe@polifarbe.hu](mailto:polifarbe@polifarbe.hu)

**Képviselek:**

**Nyugati országrész: Gál Szabolcs** (tel.: +36 30 817 87 44, e-mail: [gal.szabolcs@polifarbe.hu](mailto:gal.szabolcs@polifarbe.hu))

**Keleti országrész: Magyar Attila** (tel.: +36 30 654 15 11, e-mail: [magyar.attila@polifarbe.hu](mailto:magyar.attila@polifarbe.hu))

# Belevágunk a közepébe...



## faipar.hu

MAGYAR ASZTALOS

- ▶ **Naponta frissülő tartalom** hírek, cikkek hiteles forrásból, a fa- és asztalosipart érintő legfontosabb témákban.
- ▶ **Hirdetési lehetőségek**, kampányok az Ön igényei szerint.
- ▶ **Előfizetőként online is olvashatja** a Magyar Asztalos újság aktuális és régebbi számait.

Kérdés esetén forduljon hozzánk bizalommal!  
[faipar@xmeditor.hu](mailto:faipar@xmeditor.hu)

**X M**  
XEDITOR