

magyar

28. ÉVFOLYAM

2018. OKTÓBER

Magyar Asztalos és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma

asztalos

RO VER

FELHASZNÁLÓBARÁT TECHNOLÓGIA.

A világ legkedveltebb megmunkálóközpontja.
Az 50 éves tapasztalat és folyamatos innováció révén
a faipar minden területére hatékony megoldásokat kínál.



Rover A

FORMANCE

Tel.: 06-23/530-530

e-mail: formance@formance.hu

www.formance.hu

BIESSE

BIESSE.COM



RAUVOLET VETRO-LINE

A varázslatos üveg

A RAUVOLET vetro-line sorozattal a REHAU egy olyan üvegredőny-rendszert kínál, amely a valós üveg megjelenését a fémből készült redőnyrendszerek előnyeivel egyesíti. A rendszer egyszerű beépítése és kiváló gördülési jellemzői önmagukért beszélnek. Az 50 mm-es szélességű ESG (egytáblás biztonsági üveg) lamellák segítségével a RAUVOLET vetro-line sorozat harmonikus, különleges frontot hoz létre. Az áttetsző, füstszínű, fehér és fekete kivitelben elérhető üveg nagy terhelésnek is ellenáll, nem karcolódik.

magyar asztalos

Ajándékozza meg saját magát,
vagy lepje meg egy családtagját,
ismerősét, esetleg
támogasson vele egy faiparos iskolát!



2019-ES ÉVES ELŐFIZETÉS

2018. december 31-ig:

nyomtatott + online
éves előfizetés

▶ 10 500 Ft

online
éves előfizetés

▶ 5 940 Ft

2019. január 1-jétől:

nyomtatott + online
éves előfizetés

▶ 11 940 Ft

online
éves előfizetés

▶ 7 800 Ft

Amit Ön kap:

- a Magyar Asztalos folyóirat 12 számát, díjtalan házhoz szállítással
- online előfizetőknél a lap teljes elérését a faipar.hu portálon
- online hozzáférést a Magyar Asztalos cikkeinek archívumához
- ingyenes apróhirdetési lehetőséget a lapban

www.faipar.hu/elofizetes

Kérdés esetén írjon nekünk: faipar@xmeditor.hu

A kedvezményes előfizetési díj tartalmazza az áfát, a csomagolási, kézbesítési és az egyéb díjakat, költségeket. Jelen előfizetői ajánlat kizárólag belföldi kézbesítés esetén érvényes. Számlát a pénz beérkezése után állítunk ki. Az árak 2018. december 31-ig történő előfizetés esetén érvényesek.

*részletek: faipar.hu/elofizetes



Milesi-vel a különbség érezhető.



milesi

felületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari
vizonteladók:

Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre

E-mail: milesi@mls.hu • www.milesi.hu

ASZÓD	VÖRPI BT. Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	SZÍN-FA-LAKK Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	SZÍN-FA-LAKK Gyulai út 51.	66/325-255	KESZTHELY	EUROFA 2000 KFT. Sömgye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	HERBAVIT KFT. Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	FRITZ KFT. Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	PB COLOR KFT. Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	ER-FA 2000 KFT. Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT. Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA, Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	FEFA – Milesi szakkereskedés Maglódi út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	SZINKRÓN KFT. Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT. Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	GYURASICS KFT. Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	KÓRÓS-COLOR BT. Alszegei u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	MÜLLER ÉS TÁRSA BT. Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	MORUS 21 BT. István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	METOR 92 KFT., Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	DOSZÉNKER KFT. Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKÓHIDA	MOSER TIBOR EV., Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	KEMI-KER KFT. Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	SZÍN-FA-LAKK, Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	KEMI-KER KFT. Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	ER-FA 2000 KFT., Zámolyi út	22/512-000
EGER	NBN KERESKEDŐHÁZ Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATHELY-SÉ	WÉBERKER KFT. Hétvezér u. 8.	94/352-836
GYÖNGYÖS	COLOR FESTÉKUDVAR KFT. Pesti út 32.	37/312-189	TAKSONY	FABULI STYLE KFT. Fő út 2/b.	24/510-510
GYŐR	HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT. József A. út 47.	96/436-692	TAPOLCA	PÁLFFY ÉS PAPP KFT., Nyárfa u. 3.	87/414-665
HEREND	ÁRKOSSY KFT. Külterület (Shell-kút)	88/513-630	TÁT	POLIFORG 2000 KFT., József Attila u. 27.	33/504-920
KECSKEMÉT	GALIGNUM BT. Kadarka u. 15.	76/505-886	VÁC	BÍBOR KFT., Magyar u. 5.	27/316-417
			ZALASZENTGRÓT	MILVER TRADE KFT., Várrét u. 21.	83/360-000

A GYŐZELEMRŐL

Nagyszerű és örömteli hírekről számolhattunk be a EuroSkills szeptember végi versenyéről. A szakmák 2018-as Európa-bajnokságának is nevezett háromnapos megmérettetésén Nagy Ádám János az épületasztalos-szakmában lett aranyérmes, Simon Krisztián pedig a bútorasztalosok között vehette át a legfényesebb érmet. Tovább fokozta az eddig is teljes élményt, hogy a versenyen ilyenkor szokásos, ún. Nemzet Legjobbja kitüntetés szintén Nagy Ádám János részére ítélték oda. A részletekbe most nem mennék bele: minden fontos információt megtalálnak az eseményről szóló újságcikkben és a faipar.hu oldalon.

Most inkább a győzelem természetéről szeretnék beszélni. Két dolog miatt.

Az egyik, hogy a győzelem nem a kiváltságosoké. Mindenki számára elérhető és segítségül hívható. Ha ez jobban segít, megszemélyesíthető. Ezt tették az ókori görögök is, akik Nikét tekintették a győzelemre segítés szárnyas istennőjének. Niké (a római korban Victória) egy alkalommal Zeusz főisten kocsihajtója a titánokkal folytatott nagy háborúban. Testvérei Kratosz (a hatalom), Bié (az erő) és Zélosz (a becsvágy, buzgalom). Ez persze metafora, vagyis egy jól megragadható kép, ami segít egy hozzá hasonló, ám jóval nehezebben megfogható másik képet megérteni. A mítoszok mindig többet üzennek, mint ami a sorokból kiolvasható...

A másik, hogy nem másokat kell legyőznünk ahhoz, hogy valóban győzhessünk, hanem önmagunk korlátait! Azokat az „akadályokat”, amelyeket végső soron saját magunk állítunk magunk elé. Ilyen korlát a félelem, a kisebbségi érzés, vagyis a „nem vagyok elég jó” és az „úgysem vagyok rá képes” érzése. Aztán talán szüleink, tanáraink mondtak ilyeneket: „Te soha semmit nem fejezel be!” Ha pedig ők mondták, nincs mit tenni, el kell fogadni.

Nem kell elfogadni. Ki kell törni belőle! Mikor? Amikor már nagyon elégünk van belőle, hogy lúzereknek érezzük magunkat. Hogyan? Elhatározni (hiszen *hatalmunkban* áll), hogy tudunk jobb választ is adni az élet által feltett kérdésekre. Majd nekilátni a jobbítást felszínre hozó cselekvésnek, méghozzá a MOST *erejével*, aztán pedig lelkesedéssel, ha úgy tetszik, *buzgalommal* kitartani akkor is, amikor vissza akarnak somfordálni a régi, megkövült szokások. Így biztosan győzelem fog születni, ami nem más emberek ellenében, hanem az életünket fékező, korlátozó gondolatok felett fog diadalmaskodni.



15th Norbert

TARTALOM

- 8 Kiállításajánló
- 9 Készüljünk fel a változásra!
10. Hírforgácsok
- 11 A faipar szolgálatában – 220 éve
- 12 **HÁROM A MAGYAR IGAZSÁG**
- 14 Design és érték egy helyen
- 16 Két bútorvásár Sanghajban
- 18 A duális képzés lehetősége a faiparimérnök-oktatásban
- 20 Itt az ősz, fázna a kollégák!
- 22 Poli-Farbe Delta ipari favédő bevonatok



- 23 MELLÉKLET
- 24 Fel a magasba!
- 28 Raktártechnikai alapfogalmak
- 30 Nehézséghez: erő
- 34 HOMLOKVILLÁS TARGONCÁK ÖSSZEHASONLÍTÁSA



34

- 40 Tartós megoldások
- 44 Sok konyhapult egészen kis helyen
- 46 A nehezen megértett feltaláló
- 50 Graco kétkomponenses festékszóró berendezések
- 51 Kristálytisza hatékonyság
- 52 **VÁGTÁZÓ NÉPEK HANGSZERE**
- 56 A fehér eperfa
- 58 A csiszolás múltjából
- 64 Gazdasági hírek
- 66 Egyetemi hírek
- 69 Apróhirdetés



52

HIRDETŐI INDEX

ALAPANYAG

AR Furnér Kft. 11.
JAF Holz Ungarn Kft. 19.
Kastamonu Románia 63.
Rehau Kft. 2.
Sapiro-Transz Kft. 43.

FELÜLETKEZELÉS

Fénylakk Kft. 21.
M.L.S Magyarország Kft. 4.
Natex Hungária Kft. 45.
Poli-Farbe Vegyipari Kft. 22., 75.
Recycolor Kft. 50.

GÉP-SZERSZÁM

Formance Kft. 1.
Leitz Hungária Szerszám Kft. 51.
Paliszander Kft. 15. 20. 45. 57.
Tooltechnic System Kft. 38-39.

EGYÉB

Hildebrand Holztechnik Gmbh.15.
IFBG Kft. 11.
JG-Max Kft. 43.
OHRA GmbH 44.

IMPRESSZUM

Magyar Asztalos- és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma.

KIADÓ: X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft.
9023 Győr, Csaba u. 21. Tel.: 96/618-075.
Fax: 96/618-063. E-mail: faipar@xmeditor.hu

FELELŐS KIADÓ: Pintér-Pétek Imre
EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET:

Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség

FŐSZERKESZTŐ: Tóth Norbert

FELELŐS SZERKESZTŐ: Földesi Gábor

KÜLSŐ CIKKÍRÓK: Dénes Levente,
Gerencsér Kinga, Szemerey Tamás,
Schlosser Máttyás, Pászti Lajos, Zoltán György
TÖRDELŐSZERKESZTŐ:

Maár Norbert

ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL:

Szurok Anikó; tel.: 06-30/652-2247,
e-mail: szurok.aniko@xmeditor.hu

Előfizetés

www.faipar.hu/elfozetes • faipar@xmeditor.hu

Számlázás

penzugy@xmeditor.hu

A weboldallal kapcsolatos észrevételek:

itsupport@xmeditor.hu

NYOMÁS: Palatia Nyomda és Lapkiadó Kft. •

Példányszám: 3000 db

• ISSN 2063-1138 • Ára előfizetéssel 995 Ft
(11 940 Ft/év).

A kiadó a hirdetések tartalmáért felelősséget nem vállal.

Olvasson minket online is!

www.faipar.hu

Lapunkat rendszeresen szemlézi az
IMEDIA, az üzleti élet médiafigyelője

KIÁLLÍTÁSAJÁNLÓ

Rendezvény	Időpont	Helyszín	Infó	Link
OKTÓBER–NOVEMBER				
Sicam	okt. 16–19.	Pordenone (Olaszország)	Bútoripari beszállítók kiállítása	www.exposicam.it
Fagosz	okt. 17–18.	Balatonszemes	Faipari és Fakereskedelmi Konferencia	www.fagosz.hu
Moddom	okt. 17–21.	Pozsony (Szlovákia)	Bútorkiállítás	www.incheba.sk
Glasstec	okt. 23–26.	Düsseldorf (Németország)	Üvegipari vásár	www.glasstec.de
Orgatec	okt. 23–27.	Köln (Németország)	Irodatechnikai kiállítás	www.orgatec.de
Lombosfa	okt. 25–26.	Sopron	Lombosfa-konferencia	hardwood.uni-sopron.hu
Wood-Tec	okt. 29–nov. 1.	Brno (Csehország)	Asztalosipari szakkiállítás	www.bvv.cz/en/wood-tec
Ambient Ljubljana	nov. 7–11.	Ljubljana (Szlovénia)	Bútorvásár	www.furniture-fair.si
Bauen+Wohnen	nov. 15–18.	Bern (Svájc)	Lakás-, életmód- és kertészeti vásár	www.baumesse-bern.ch
Sleep+Eat	nov. 20–21.	London (Egyesült Királyság)	Vendéglátóipari és építészeti kiállítás	www.sleepandatevent.com

A különböző forrásokból átvett rendezvények időpontja változhat, ezekért a kiadó felelősséget nem vállal.

MODDOM

A pozsonyi bútorvásár az a hely, ahol egy fedél alatt több tízezer ember igényeit ellátják a gyártók és a kiállítók. A Moddom felvonultatja a belsőépítészeti új trendjeit és változatos stílusokat mutat meg a látogatóknak. A vásár egy ideális lehetőség arra, hogy a különböző gyártók egy helyen mutassák be bútoraikát és ötleteiket. A látogatók így számtalan stílussal és többféle árkategóriával találkozhatnak az egyszerű és praktikus bútoroktól egészen az igényes felhasználóknak gyártott luxusdarabokig. A vásár része az Art kiállítás is, mely olyan szakterületekhez és alapanyaghoz kapcsolódik, mint a szobrászat, a festészet, a kerámia, a grafika, a fotó, a fa és az üveg.

Megnevezés: Moddom

Dátum: 2018. október 17–21.

Helyszín: Pozsony



LOMBOSFA-KONFERENCIA

A Soproni Egyetem a bécsi Agrártudományi Egyetemmel (BOKU), a Faipari Tudományos Egyesülettel (FATE) és a COST FP 1407 Akcióval (ModWoodLife) együttműködve 2018. október 25–26-án rendezi meg Sopronban a 8. Lombosfa Konferenciát.

A konferencia ez évi témája: „A lombos faanyagok hasznosításának új aspektusai – A tudománytól a technológiáig”. A rendezvényen a tudományos előadásokon kívül vitaindító („keynote”) előadások, poszter szekció és technikai előadások is lesznek, mindez a lombos faanyagokra fókuszálva. A konferencia tervezett témakörei az alábbiak:

- Lombosfa erőforrások és minősítésük
- Lombosfa erdőgazdálkodás: kihívások és lehetőségek
- Lombos faanyagok: faanyag-tulajdonságok, ezek módosítása és a tulajdonságok egymással való kapcsolata, kölcsönhatása
- Lombos faanyagok szerkezete és tulajdonságai
- Ültetvényes faanyagok
- A faanyag-kereskedelem szabályozása
- Lombosfa-feldolgozási folyamatok új aspektusai
- Szárítás, famodifikáció, funkcionalizálás
- Gyártás és megmunkálás
- Tartósság, biológiai károsítók, faanyagvédelem
- Lombos faanyagok felhasználása kompozitokban és mérnöki faszervezetekben
- Új termékek lombos faanyagból
- Terméktervezés, design, marketingkezdmenyvezések

Dátum: 2018. október 25–26.

Helyszín: Sopron, egyetem

Konferencia az új ipari forradalomról

KÉSZÜLJÜNK FEL A VÁLTOZÁSRA!

Földesi Gábor

Ha a faipar tud mit kezdeni a digitalizálással, akkor megérdemli, hogy finanszírozás tekintetében kiemelt ágazat legyen – mondta Pomázi Gyula Zoltán a soproni innoLignum erdészeti és faipari szakkiállítás és vásár egyik konferenciáján.

Az Iparstratégiáért és gazdaság-szabályozásért felelős helyettes államtitkár a vásár kísérőprogramjaként szervezett, Merre tovább faipar? című, ipar 4.0 technológiai kihívásaival foglalkozó konferencián elmondta, hogy az egyik legfontosabb feladat a vállalkozói rétegben lezajló szemléletváltozás elősegítése. Pomázi szerint a kis- és középvállalkozások erősítésével megakadályozható, hogy azok java a süllyesztőbe kerüljön az új korszak beköszöntével. Ehhez pedig tőke, piac és ember, azaz megfelelő szak tudás kell. Az államtitkár kiemelte: a multiknak is szükségük van a jól működő kkv-szektorra, mivel rájuk építenek, gyakran ők a beszállítók. A kivetített ábrákkal, táblázatokkal megtámogatott előadásban elhangzott, hogy a közeljövőben 140 milliárd forint válik elérhetővé pályázatok útján, de a megszokott, a pénz egyszerű kiszórása helyett célzottan és tudatosan akarják elosztani a fejlesztésre, felzárkózásra fordítható támogatásokat. Pomázi Gyula szerint erőteljes szemléletformáló módszereket is szeretnének kidolgozni, mert a hatékony gazdaságpolitikának csak akkor van értelme. A vállalkozások egy komoly hányada ugyanis érdektelen, nincs fejlesztésre kényszerítve, illetve egyelőre nem érzi a



Pomázi Gyula iparstratégiáért és gazdaság-szabályozásért felelős helyettes államtitkár (Mőcsényi Miklós fotója)

jövő súlyát, a fájó lemaradás hátrányait vagy éppen egy előre meghatározott, kötött fejlesztési programot követ. Hozzátette: az ipar 4.0 sok vállalkozásnál azért túlzottan futurisztikus fogalom, mert a pénzhányon kívül először a digitális írástudatlanságot lenne érdemes felszámolni, felrázni őket, hogy egyáltalán számítógépet használjanak. Később pedig gyűjtsék és elemezzék a beérkező digitális adatokat, tanuljanak belőlük. A helyettes államtitkár kitért a sok fórumnak témát adó munkaerőpiaci helyzetre is. Elmondta: a közeljövőben új típusú és másféle affinitást

igénylő szakmák fognak teret kapni, melyeket új képzésekkel lesz szükséges támogatni.

A konferencia során ismert, komoly múltú cégek képviselői is szót kaptak a témában, felvázolva saját fejlesztéseiket, referenciáikat. Hermán Lajos, a Bosch Rexroth Kft. régióvezetője, Mesics Ferenc, a Lignomat Kft. kereskedelmi igazgatója, György László, az Anest Kft. műszaki igazgatója, valamint Suri János és Suriné Lengyel Veronika okleveles gépészmérnökök is hangsúlyozták az ipar 4.0-ból adódó kihívás súlyát és hasznát. ■

HÍRFORGÁCSOK

HÍRFORGÁCSOK



NÉGY ÉVTIZED UTÁN INDUL ÚJRA A SZAKKÉPZÉS

Összesen 22 tanuló kezdte meg tanulmányait a sümegi Acsády Ignác Szakképző Iskolában, ahol asztalosokat és eladókat képeznek a 150 millió forintból megújult épületben.

A sümegi szakképzés küldetése, hogy visszaadja a kétkezi munka presztízsét, ötvözve a régi mesterek tudását a mai kor vívmányaival – jelentette ki az Innovációs és Technológiai Minisztérium szakképzésért és felnőttképzésért felelős helyettes államtitkára. Pölöskei Gáborné elmondta, hogy országosan 18 ágazati képzőközpont hoztak létre, ez jelzi a szakképzés megerősítésének szándékát. A szakképzésbe egyre több felnőtt kapcsolódik be, a képzett szakemberek munkája pedig a gazdaság megerősödését, a családok biztos megélhetését garantálja – tette hozzá.

HITACHIBÓL HIKOKI

Október elején megváltozott a jól ismert japán márka, a Hitachi szerszámgépek neve.

– A márkaváltás kapcsán a japán világcég felülvizsgálta és optimalizálta a fő termékkutatási, fejlesztési, tervezési, termékmenedzsment folyamatait, és a technológiai fejlesztések mellett a felhasználói élményt helyezte előtérbe. – mondta György Tibor, a magas minőségű, nagy teljesítményű szerszámgépeket Magyarországon forgalmazó Hitachi Power Tools Magyarország Kft. cégvezetője. Hangsúlyozta, a névváltozás után a minőségi és innovatív gépek forgalmazása zavartalan marad, a több mint 450 modelltől álló kínálat a 300 magyarországi márkakereskedőnél továbbra is hozzáférhető. A gépek ugyanazokból a japán gyárakból, ugyanolyan modell néven kerülnek ki, mint eddig, azaz csak a név változik, minden más ugyanaz marad.



FÁBÓL KÉSZÍTENEK ALKOHOLT

A fafeldolgozás egy új fejezete nyílik Japánban. Tudósok azzal kísérleteznek, hogyan lehet alkoholos italokat készíteni fadarabokból.

A Japán Erdészeti Kutató Intézetben 2009 óta foglalkoznak olyan eljárás kifejlesztésével, melynek során környezetbarát módon állítanak elő üzemanyagot és alkoholt sima, hétköznapi faanyagból. Az eljárás legérdekesebb része, hogy semmilyen kémiai szert vagy hőt nem igényel.

A tudóscsoport rájött arra, hogy a teljes folyamat megoldható természetes adalékok hozzáadásával, a végeredmény pedig iható alkohol – írta az esmmagazine.com. Porított fát kevernek össze vízzel, élesztőt és enzimeket adnak hozzá, majd 10 napig erjedni hagyják a keveréket. A kész alkohol olyan, mintha az alapanyagként szolgáló fából készült hordókban érlelték volna – mondta Yuichiro Otsuka, az intézet kutatója.

Japáncseresznye fával, cédrussal és nyírfával kísérleteznek. Négy kilogramm cédrusfából 3,8 liter 15 százalékos alkoholos ital készíthető. Otsuka reméli, hogy a „fatörzsitalok” néhány éven belül megjelenhetnek a boltok polcain.

Forrás: www.esmmagazine.com



Érték és Minőség Nagydíj elismerést vehetett át az erdélyi Holz-Center S.R.L.

A FAIPAR SZOLGÁLATÁBAN – 220 ÉVE

Mottó: „Nincs módunk közepszerűnek lenni.” (Márai Sándor)

Wesztergom Viktorné

MÁRK

Első alkalommal adták át az Érték és Minőség Nagydíj Pályázat kitüntetésait 2018. szeptember 11-én a Magyar Gazdaság Ünnepeán, az Országház felsőházi termében. A pályázóknak szigorú követelményrendszernek kellett megfelelniük, több fordulás értékelés után alakult ki a végeredmény. Az elbírálásánál – sok egyéb mellett – fontos szempont volt a biztonság, innovativitás, piacképesség és a környezetvédelem. Az erdélyi székhelyű Holz-Center cég a teljes magyar faipari-bútoripari szektorból egyedülként nyerte el ezt a kitüntető címet.

Fogarassy Zsolt, a Holz-Center vezetője, a Márk cégcsoport tulajdonosa elmondta, hogy kínálatunkban a csúcstechnológiával gyártott kül- és beltéri nyílászárók mellett fokozatosan bevezették a különböző belsőépítészeti termékek és egyedi bútorok készítését is. A vállalkozás a Soproni Egyetem együttműködő partnere.

Fogarassy Zsolttól megtudhattuk azt is, hogy az Egerpataki nemes Márk család leszármazottja, a márkanévük is innen ered. Családjukban a faipar és a faipari termékek gyártása több mint 220 éves múltra tekint vissza. ■



Fogarassy Zsolt az Érték és Minőség Nagydíj Pályázat kitüntetettje (b)

Képek:

www.markholz.ro

Új telephelyre költöttünk!

Nyitási akciókkal várjuk minden kedves régi és új ügyfelünket.



- színfurnérok
- füstölt furnérok
- élfurnérok
- állécek
- műszáritott fűrészáru

Furnérok A-Z-ig:

FURNÉR SZAKKERESKEDÉS

A profik partnere – a profi partner

AR Furnér Kft.
Veneers Ltd.

1239 Budapest, Ócsai út 4.
Mobil: +36-30/55 236 95
e-mail: info@arfurner.hu
www.arfurner.hu



Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

2234 Maglód, Wodliáner Ipari Park. Tel.: 06-29/526-100. Fax: 06-29/526-110.
Mobil: 30/977-8094, 30/378-9906, web: www.ifbg.hu, e-mail: ifbg@ifbg.hu



ASZTALOSÜZEM SZŰRŐBETÉTEI!

- papírlabirint szűrők többféle változatban
- üvegszálás szűrők (oldószeres, vizes festékekhez)
- zsákos szűrők
- finomszűrők
- csiszolator-megfogó szűrők.

Szűrőt házhoz szállítva akár 1-2 napon belül!



faipar.hu
minden a fáról



XM
XEDITOR, 22 éve
a faipar első számú
kommunikációs márkája.

HÁROM A MAGYAR IGAZSÁG

Tóth Norbert



Ünnepélyes záróceremónia keretében hirdették ki a EuroSkills Budapest 2018 győzteseit a Papp László Budapest Sportarénában. A 27 szakmában indult magyar versenyző 17 versenyszakmában ért el helyezést. Hazánk ismét bebizonyította, hogy a magyar fiatalok nem maradnak el szaktudás-ban és tehetségben európai társaiktól.



A szakmák 2018-as Európa-bajnokságának záróceremóniáján kiderült, hogy kik állhattak a dobogó legfelső fokára, ki nyerte el az Európa Legjobbjja címet, továbbá kik lettek a Nemzetek Legjobbjai. Az ünnepélyes eseményen részt vett Áder János, Magyarország köztársasági elnöke, Parragh László, a Magyar Kereskedelmi és Iparkamara elnöke és Dita Traidas, a WorldSkills Europe elnöke.

A magyar fiatalok ismét bizonyították, hogy tudásuk és szakértelmük az európai mezőnyben is kiemelkedő: 3 arany, 3 ezüst, 3 bronz és 8 kiválósági érmet nyertek, összesen

17 helyezést. Siker a sikerben, hogy az asztalosszakmák képviselőit három alkalommal is a legjobb elismeréssel jutalmazták. Aranyérmes lett Nagy Ádám János az épületasztalos-szakmában, valamint Simon Krisztián is a legfényesebb érmet vehette át a bútorasztalosok között. Továbbá a EuroSkills Budapest 2018 Nemzet Legjobbjja kitüntetés szintén Nagy Ádám János tudhatja magáénak. (Aki nem volt jelen a versenyen, a faipar.hu-ra feltöltött videós híradásainkból megtudhatja, hogyan vélekedtek a fiúk felkészítő szakemberei a verseny kezdetén, illetve a zárónapon. Továbbá a



verseny lefújásának pillanatait is újra figyelemmel kísérhetik.) Áder János, Magyarország köztársasági elnöke beszédében a kiváló szakmai ismeret fontosságát hangsúlyozta. „Egy magyar közmondást ajánlok figyelmükbe, amely így szól: a jó mesterembernek egész világ a hazája. Legyenek büszkék rá, hogy olyan tudás birtokában vannak, amely valóban az egész világon, mindenhol egyformán versenyképes. Ez pedig nem más, mint a precíz, pontos, lelkiismeretes, eredményes munka, amelyre a világon mindenütt szükség van.”

„Győzött a gazdaság, Európa gazdasága, benne Magyarország gazdaságával, mert olyan fiatal szakemberekkel lett gazdagabb, akik sikereikkel, teljesítményeikkel magasra helyezik a minőségi mércét. Győzött a magyar szakképzés ügye, mert meg tudta mutatni a fiatal szakmai elitet azoknak, akik még csak terveznek erre az útra lépni.” – mondta dr. Parragh László, a Magyar Kereskedelmi és Iparkamara elnöke.



„Magyarország, a magyar intézmények, szervezetek és vállalatok együtt tették a EuroSkills Budapest 2018 eseményét



A EUROSILLS SZÁMOKBAN

A szakmák 2018-as Európa-bajnokságán 525 versenyző szállt ringbe 37 szakmában.

A legtöbb érmet Oroszország csapata nyerte, az éremtábla második helyezettje Ausztria csapata, a harmadik pedig Franciaországé lett. Magyarország a negyedik helyen végzett. Az Európa Legjobbja címet egy osztrák villanyszerelő vehette át. A nemzetközi szakmai fesztivál és szakember-találkozó lebonyolításához szükséges eszközök beszerzését 84 szponzor és 20 partner támogatta gépekkel, szerszámokkal, alapanyagokkal, technikai személyzettel és know-how-val. A verseny lebonyolításában 700 önkéntes is segített budapesti iskolákból. A versenyt óriási érdeklődés övezte: a rendezvényt három nap alatt összesen 100 ezer látogató tekintette meg.

Európa legjobb fiatal tehetségeinek nagyszerű és felejthetetlen élményévé. Magyarország kijelölte a EuroSkills következő évtizedének kezdőpontját azzal, hogy rendkívüli professzionalizmust tanúsított a rendezés során és megemelte a mércét ennek az eseménynek mind a minőségét, mind pedig a méreteit illetően” – mondta Dita Traidas, a WorldSkills Europe elnöke. ■


euroskills
Budapest 2018

DESIGN ÉS ÉRTÉK EGY HELYEN

Hangulatos, visszafogott, színvonalas és értékes kiállítást szerveztek a minap a Budapest Arénában.

A lakberendezés és az enteriőr design legnívósabb képviselői, hazai manufaktúrák, fiatal tervezőcsapatok, nemzetközi prémiumgyártók és forgalmazók mutatkoztak be szeptember végén a S/ALON BUDAPEST lakás-trend-kiállításon. A hangulatosan, a látogatók privát szférájába nem

kultúra legnagyobb és legnevesebb nemzetközi tárlata, a formatervezés és a bútorgyártás fellegváraként ismert Salone del Mobile hangulatát idézte. Milánói ihletőjéhez hasonlóan, a budapesti rendezvény is aprólékos igényességgel keltette életre az otthon minden egyes szegletét.

termékeikkel számos díjat nyertek már a nemzetközi designkiállításokon. A S/ALON BUDAPEST-et többek között az az ambíció hívta életre, hogy az alapos tervezés és a minőségi lakberendezés értékei minél szélesebb közönséghez eljussanak, az úgynevezett well-being (jólét, jóllét – a szerk.)



betolakodó módon szervezett kiállítás különbözött a hasonló tematikájú rendezvényektől. A lakberendezési expóktól megszokott gyártói kavalkád helyett három napon keresztül 140 dúsán díszített enteriőrben gyönyörködhetett a Budapest Aréna közönsége. A szervezők szerint a S/ALON BUDAPEST nem csupán egy kiállítás, hanem egy különleges találkozási pont volt az építkezés és felújítás előtt állók, a design szerelmesei és a szakma kiemelt képviselői számára. A rendezvény a lakberendezési

A kiállításon felvonuló gyártók, forgalmazók és tervezők igazi trendirányítóknak számítanak a designkultúrában, mégsem rendelkeznek mind országos ismertséggel. Nem találkozni velük tévéreklámokban, postaládába dobott szóróanyagokon, a lakberendezők, belsőépítészek, enteriőrstylistok féltve őrzött üzletlistáján sorakoznak, és most először léptek nagyközönség elé. A nívós nemzetközi brandekhez számos hazai és regionális tervezőcsapat és manufaktúra is csatlakozott, akik egyedi és izgalmas saját készítésű

szemlélet ugyanis Magyarországon is egyre nagyobb teret követel magának. Jogos igényként fogalmazódik meg, hogy az életterét mindenki személyre szabott térstruktúrával és ergonómiával alakíthassa ki. Az otthon jelentőségének felértékelődésével egyre többen vágnak szép és harmonikus lakókörnyezetre, amihez kétségkívül inspirációra, kreatív ötletekre van szükség. A kiállításon készült képgalériánkat a faipar.hu oldalon találja. ■

Forrás: stilblog.hu
Fotók: Földesi Gábor



HAVI AKCIÓ OKTÓBER 31-IG

VÁLOGASSON AZ ALÁBBI TERMÉKEKBŐL

50 000 Ft feletti vásárlás esetén ingyenes házhozszállítás!

15% KEDVEZMÉNY!



VIRUTEX GUMIHELY MARÓ – RA17D
Listaár: 84 600 Ft + áfa
Akciós ár
71 900 Ft+áfa

További marófejek külön megvásárolhatóak.



ROVERPLASTIK GUMI TÖMÍTÉS
Listaár: 110 Ft + áfa / métertől
Akciós ár
90 Ft+áfa / métertől
(462 m / doboz)
TÖBB SZÍNEN, TÖBB KIVITELBEN



MARÓLÁNC KÉSZLET
16 mm x 40 mm és 36 szemes
Listaár: 47 000 Ft + áfa
Akciós ár
40 000 Ft+áfa



TRITON MUNKAÁLLVÁNY XXL
Listaár: 59 000 Ft + áfa
Akciós ár
50 000 Ft+áfa



TRITON MUNKAKÖZPONT
Listaár: 147 000 Ft + áfa
Akciós ár
124 500 Ft+áfa



TRITON MARÓASZTAL MODUL
Listaár: 81 000 Ft + áfa
Akciós ár
68 800 Ft+áfa

A fenti ár csak a maróasztal modulra értendő. A munkaközpont árát nem tartalmazza.

Paliszander Kft. – A fa iránti szerelemből!
Látogasson el Magyarország legnagyobb szerszám-gép-bemutatótermébe!

www.paliszander.hu
HU-1181 Budapest, Besence u. 14. Tel.: +36-1/770-7017, gep@paliszander.hu

DESZKASZÁRÍTÁS MAGAS FOKON



HAGYOMÁNYOS SZÁRÍTÓK



HILDEBRAND BRUNNER

GREENKILNS ENERGIATAKARÉKOS SZÁRÍTÓK

HILDEBRAND HOLZTECHNIK GMBH

Központi iroda:
Vorwerkstraße 9,
30989 Gehrden / Hannover
Németország

Közép-Európai kirendeltség:
Szántó utca 20 szám
445300 Tasnád (SM)

Tel: +40 261 848873
E-mail: info@hildebrand.ro



FOLYAMATOS SZÁRÍTÓK

www.brunner-hildebrand.com

KÉT BÚTORVÁSÁR SANGHAJBAN

Dr. Dénes Levente
egyetemi docens



Az Erdélyi Bútoripari Klaszter meghívottjaként 2018 szeptemberében részt vehettem két jelentős bútorvásáron Sanghajban, amelynek élményeit és benyomásait szeretném megosztani. A vásárok nagyságának és jelentőségének érzékeltetéséhez a kínai bútoripar számaiból érdemes kiindulni.

A kínai bútoripar folyamatos fejlődést mutat mind a belföldi értékesítés, mind az export tekintetében. Az utóbbi évek átlagos növekedése eléri a közel 9%-os értéket, a tavalyi eladások meghaladták a 112,2 milliárd eurót, 7 milliárd euró profitot eredményezve az ágazatnak. A többi statisztika mellett ezek a számok is alátámasztják, hogy Kína vitathatatlanul a világ legnagyobb bútorfogyasztója és egyben exportőre, a világ teljes bútorgyártásának 39%-át tudhatja magáénak, miközben a második Amerikai Egyesült Államok csupán 12%-os részesedéssel bír. Mindez kevésbé érzékelhető hazánkból, ahol a bútoripar nagyságrendekkel kisebb és ahol a hazai gyártók tekintete elsősorban a Nyugat felé irányul. Pedig az idei sanghaji bútorvásárok a nagyságukkal és kínálatukkal egyértelműen jelzik, hogy a közép-európai vállalatoknak az ázsiai és elsősorban a kínai piacra is nagyobb figyelmet kellene szentelniük, hiszen annak potenciálja óriási.

FURNITURE CHINA 2018

A 350.000 négyzetméter felülettel rendelkező vásárt idén szeptember 11–14. között 24. alkalommal rendezték meg. A 3500 kiállító között 24 ország 220 ismert márkáját is meg-



Modern, luxushatást keltő hálószobabútor bőrbevonattal

találhattuk, 5 ország (Franciaország, Belgium, Törökország, Dél-Korea és Malajzia), illetve 1 régió (Veneto,

Olaszo.) külön standon is kiállított, 14 új világmárkát vezettek be. Ez a vásár nemcsak a nemzetközi topmárkák felsőkategóriás bútorainak bemutatkozó helye, ahol a gyártók igyekeznek a legújabb trendeket és az aktuális életstílusokhoz illeszkedő divatbútorokat bemutatni, hanem a külföldi márkáknak ez az első lehetséges helyszíne egy gyümölcsöző kínai együttműködés kialakítására. A kiállítást számos, a szakmával kapcsolatos rendezvény kísérte. A tavalyi kiállítás alatt indított „Színes



otthon" mozgalom folytatásaként idén Nemzetközi Szín Fórumot szerveztek, ahol tervezők, művészek, lakberendezők tartottak színes előadásokat, folytattak vitákat a színek jelentéséről, hatásáról, a bútorigipari színhasználatról. A fórum legfőbb célja a gyártók és a fogyasztók képzése, a jó ízlés kialakulásának ösztönzése, a harmonikus lakókörnyezet ismérveinek terjesztése.

A Színek visszafejtése rendezvény égisze alatt 8 teret rendeztek be, 4 témához (virágzás, növekedés, érettség, regresszió) és 8 karakterhez rendelt színharmoniki alkalmazásával.

CHINA INTERNATIONAL FURNITURE FAIR 2018

A kiállítást évente kétszer szervezik meg, a tavaszt Guangzhou-ban, Kína egyik legfontosabb bútorigipari régiójában, az őszit pedig Sanghajban. A szeptember 9–13. között 42. alkalommal megrendezett kiállítás 400.000 m²-en terült el, az 1.350 kiállító standját 150.000 látogató tekintette meg. A „jó design jó üzletet teremt” szlogenel hirdetett vásárigazi vizuális ünnep a bútorigipar számára. Ezt a kiállítást is számos szakmai rendezvény kíséri, többek között belsőépítészeti és dekorációs konferencia, üzletember-találkozó, vagy az Ideális Otthon bemutató.



Hans Sandgre Jakobsen: Daisy szék

A kiállításokon bemutatott bútorok a teljes választékot felölelték mind a funkciókat, mind a stílusokat illetően, azonban a formavilág alapján három

kínai” stílust, amely kisebb-nagyobb mértékben és arányokban ötvözi az előző kettőt.

A jelenkori kínai bútorstílusok kialakításában egyre több külföldi, elsősorban európai tervező is részt vállal, akik tervezői megbízásokat kapnak a nagyobb kínai gyártóktól. Erre jó példa Hans Sandgre Jakobsen dán tervező esete, aki egy pekingi vállalatnak tervez skandináv stílusú bútorcsaládokat. Az együttműködés sikerességét bizonyítja a tavaly elnyert iF DESIGN AWARD aranyfokozata, melyet a 3D furnérokól fejlesztett Daisy székért kaptak.

Összegzésképpen elmondható, hogy a párhuzamos szervezés ellenére mindkét vásár felületét sikerült értékesíteni, a több ezer kiállító színes és gazdag bútorkínálattal jelent meg akár két helyen is, a látogatók száma jelentősen növekedett a tavalyihoz képest. Az „új kínai” stílus iránti igény fokozatosan növekedik, a bútorok megjelenése igen nagy változatosságot mutat, de alapanyag tekintetében dominál a fa. Ha a gyártók a kivitelezés pontosságát, a részletek gondosabb kidolgozását fokozzák, a sérüléseket és az apróbb esztétikai hibákat megelőzik, akkor a bútorok színvonala, minősége az európai bútorokéval fog hamarosan vetekedni. ■



fő sílusirányzatot különböztethetünk meg: a hagyományos kínai stílust, a „nyugati” stílust, amelybe beletartoznak az olasz, skandináv, amerikai stílusirányzatoknak megfelelő termékcsaládok és az úgynevezett „új



Hagyományos kínai bútorok Ming stílusú székekkel

A DUÁLIS KÉPZÉS LEHETŐSÉGE A FAIPARIMÉRNÖK-OKTATÁSBAN

A Soproni Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Karán a duális képzés az egyetemi oktatással karöltve az ipari vállalatok gyakorlati képzésben való részvételén alapul.

Ennek megfelelően a duális képzés, mint gyakorlatorientált oktatás, lehetőséget nyújt a hallgatóknak,

eredményeként a jelenlegi félévet követően már végzett hallgatóink is lesznek.

kentésére is. Emiatt a duális képzés egy nagyon előnyös lehetőség, amit az előző években számos vállalat fel is ismert.



Kép forrása: Meranti Asztalosipari Kft.

A 2019-ES KÉPZÉSBE TÖRTÉNŐ BELÉPÉS MÓDJA VÁLLALATOKNAK

2018 novemberének végéig keretmegállapodást kell kötni és egy tantervet kell készíteni az egyetemmel közösen. A felvételizők 2019 júniusáig jelentkezhetnek a duális képzésre, melyet követően a vállalatok kiválasztási eljárást bonyolítanak le. Ennek eredményeként kiválaszthatják a számukra megfelelő alapkészségekkel rendelkező fiatalokat.

**Bővebb információk
a dualis.uni-sopron.hu
oldalunkon található.**

hogy gyakorlati tapasztalatokat szerezzenek és a mérnöki készségeket megalapozzák a felsőoktatásban eltöltött évek alatt.

A képzésben részt vevő vállalatoknak lehetőségük nyílik a munkaerőforrás-problémáik részbeni kezelésére azáltal, hogy a képzés közben kisebb projekteknél tud a hallgató részt venni, valamint a képzést követően 3,5 éves munkatapasztalattal rendelkező ember állhat a vállalat rendelkezésére. A faipari mérnöki alapképzési szakon 2015-től működtetjük a duális képzési formát. Így egy kiforrott rendszerrel beszélhetünk, melynek

A KÉPZÉS LÉNYEGE

A duális képzés nem más, mint az egyetemi képzés és a vele párhuzamosan folyó szakmai gyakorlat, melynek célja, hogy a hallgatóink tapasztalt szakemberek irányításai alapján megismerkedhessenek leendő szakmájuk gyakorlati kérdéseivel. Egy évet tekintve a hallgató 26 hetet az egyetemen, míg 22 hetet vállalatnál tölt. Felvételiző fiataljainknak a 3,5 éves munkatapasztalattal és a vállalattól kapott jövedelem miatt lehet vonzó a képzés. Fontos megjegyezni azt is, hogy a hallgatók fizetésének ellensúlyozására lehetősége van a vállalatnak a szakképzési hozzájárulás csök-

A duális képzés támogatásával nemcsak az egyetemet támogatja, hanem a szakma iránt érdeklődő fiatalokat, saját vállalatukat, és nem utolsósorban a faipari ágazat munkaerőpiaci helyzetén is segítenek! ■

Elérhetőség:

Dr. Németh Gábor
 egyetemi duális képzések felelőse
 Tel.: 36-30/363-1404
 E-mail: nemeth.gabor@uni-sopron.hu

FŰRÉSZÁRU

- ▲ ÁLLANDÓ RAKTÁRKÉSZLET
- ▲ RAKAT ÉS EGY DARABOS ÉRTÉKESÍTÉS
- ▲ SZÁRÍTÁSI FOKOZATOK
- ▲ SZÉLEZETT/SZÉLEZETLEN KIVITEL
- ▲ HOSSZÚSÁGI LEHETŐSÉGEK
- ▲ KOMPLEX LOGISZTIKAI SZOLGÁLTATÁS

FŰRÉSZÁRU KÍNÁLATUNK:



LOMBOS



EGZÓTA



FENYŐ

MINŐSÉGI OSZTÁLYZÁS

Az aktuális kínálatunkban szereplő fűrészárut meghatározott minőségi ismérvek és megbízható, egységes osztályozás alapján - mint például a göcsösség, esetleges repedések, stb. - 3 kategóriába soroljuk: plus, standard és rusztikus. EUTR: AA5837867

Aktuális készleteink, és áraink kapcsán forduljon bizalommal értékesítő kollégáinkhoz:

Szabolcsi Sándor
Dunaharaszti
+36 30 538 5620

Füredi Vilmos
Dunaharaszti
+36 30 721 7828

Orosz Viktor
Mályi
+36 30 337 0201

Kispál Tamás
Zalaegerszeg
+36 30 201 7841

Kovács Bence
Pécs
+36 72 552 175

Orbán Melinda
Dunaharaszti
+36 30 279 1676

Bárány Ferenc
Győrújbarát
+36 30 257 9094

Mészáros Alex
Algyő
+36 30 651 5672

Légbefúvásos kazánok a Paliszander Kft.-től!

ITT AZ ŐSZ, FÁZNAK A KOLLÉGÁK!

A piacon számos típusú és kialakítású konstrukcióval találkozhatunk, ha kazánt szeretnénk választani műhelyünkbe, vagy csarnokunkba. A Paliszander Kft. hőlégbefúvásos Fabbri kazánokat ajánl önnek, mert hosszú évek tapasztalata alapján ezt a kivített rendkívül hatékonynak és megbízhatónak tartják ügyfeleink.

MIÉRT ÉRI MEG ÖNNEK IS FABBRI KAZÁNNAL VÁRNI A TÉLI IDŐSZAKOT?

A Fabbri kazán végtelenül egyszerűen kezelhető konstrukció és optimális helykihasználtsággal rendelkezik. Egyszerűen megtervezhető és kiépíthető a meleglevegő-szállító csőrendszerrel kombinált fűtési rendszer, így nemcsak a műhely, hanem az irodák és egyéb közösségi helyiségek is bevonhatók a fűtési körbe. A kivitelezési és fenntartási költség töredéke a vizes fűtési rendszerekhez képest. Praktikum és hatékonyság egy gépben.

Nagy előnye a vizes rendszerű kazánokkal szemben a rendkívül gyors felfűtési idő. Ennek köszönhetően nem szükséges fűtőt alkalmazni annak, aki a hosszabb leállások (hosszú hétvégék) esetén ellátja a tüzelési feladatokat, hiszen akár reggel, a beindítást követően rövid idő elteltével komfortos hőmérséklet érhető el a helyiségekben.

BÉRLEMÉNYBEN VAN A MŰHELYE?

A Fabbri kazánok beüzemelése bárhol nagyon egyszerűen megoldható. Ha a bérleményből később másik helyre költözteti műhelyét, akkor sem kell otthagynia egy költségesen kiépített fűtési rendszert, hanem tovább tudja vinni magával saját kazánját.

HOGYAN ÜTHET KÉT LEGYET EGY CSAPÁSRA?

Rendszerint a kazánt naponta – a külső hőmérséklet függvényében – kettő vagy három alkalommal kell megrakni és egész nap kellemes meleget biztosít. A kazánt kézzel lehet adagolni, így a műhelyben nem halmozódik a fahulladék, hanem hasznos égéstermék alakul a kazánban, ezzel jelentősen csökkenti költsé-

geit. Nem csak a hulladék elszállításának költségét spórolja meg, hanem a gázszámlát is. Számoljon!

Tegye komfortosabbá munkavállalóinak munkakörnyezetét és spóroljon a Fabbri kazánna!



gep@paliszander.hu

**SZÉLES VÁLASZTÉK –
MAGAS HATÁSFOK –
KEDVEZŐ ÁR**

**FABBRI LÉGBEFÚVÁSOS
KAZÁNOK**

A felfűthető léghőmérséklet mérettől függően:

- 500 – 8000 m³ között fűt
- 100 – 1800 m² műhely vagy csarnok esetében is kiváló választás
- Bekapcsolást követően pár perc és kellemes a hőmérséklet

**Rendelje meg új kazánját
OKTÓBER 31-IG
és részesüljön
kedvezményben!**

10%

www.paliszander.hu

1181 Budapest, Besence u. 14.
Tel.: +36-1/770-7017, gep@paliszander.hu

FÉNYLAKK V

kültéri selyemfényű
vékonylazúr



Új!

FÉNYLAKK V

Egy lazúrban fedőlakk és faanyagvédőszer

- kerti bútorok, pergolák, kerítések bevonására
- könnyű, egyszerű felhordhatóság
- ecsetelésre beállítva
- 2 rétegben pár évig már megfelelő védelmet ad
- bármely színre beállítjuk
- 1, 5, 10 és 20 kg kiszerelésben



Mintabolt: 1038 Budapest, Dúne u. 19. • Tel./Fax: (1) 245-3904, (30) 570-2000 • Nyitvatartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft.

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791

POLI-FARBE DELTA

IPARI FAVÉDŐ BEVONATOK

POLI-FARBE DELTA WETTERSCHUTZ 7.01

Tartósan rugalmas, ecsetelhető, vizes zománcfesték minden, fából készült épületszerkezeti elemre.

A termék egyaránt alkalmazható fa nyílászárók, ereszdeszkázatok, vagy akár PVC és horganyzott esőcsatornák festésére. A Poli-Farbe színkeverő rendszerben a termék több mint 10.000 színben színezhető, így nem kell választani a tartósság és a színek között.

A Poli-Farbe DELTA Wetterschutz 7.01 ecsettel, hengerrel és szórással vihető fel a felületre.

A selyemfényű vizes zománcfesték időjárásálló, kültérre is kiválóan alkalmas. A termék speciális összetétele segítségével tartósan rugalmas, vékony rétegű, kiváló fedőképességű védelmet biztosít a kezelt felületnek, így a fafelületek természetes jellegét annak átfestése után is vissza tudja adni. Segítségével nemcsak a fa nyílászárók, hanem az épület egyéb fafelületei, de akár az esőcsatornacsövek is külön alapozó használata nélkül átfesthetők, így biztosítva a harmonikus homlokzati összképet. Száradása lehetővé teszi a gyors munkavégzést, egy nap akár 2–3 rétegben is felhordható.

A festékréteg UV-stabil védelmet biztosít, nem pattogzódik fel, és emellett a fa természetes páradiffúzióját sem gátolja. Filmje speciális felületerősítése miatt tisztítja a szennyeződéseket.



POLI-FARBE DELTA FLÄCHENLASUR 5.02

Egy rétegben 200 µm-ig megfolyás nélkül felhordható, szórható, ecsetelhető vizes ipari lazúrfesték.

A termék poliurethánérősítéssel magasabb UV-védelmet biztosít. A Poli-Farbe színkeverő rendszerben a kívánt árnyalatra színezhető. Időjárásálló, poliurethánérősítéssel gyártott vizes lazúrfesték. Igény szerint ecsettel is kitűnően felhordható, gyors száradású – felülete 1–2 óra alatt porszáraz –, így különösen alkalmas nyílászáró felületek javító, felújító festésére.

Káros hatóanyagot nem tartalmaz, beltéri felületekre és gyermekjátékok festésére is biztonsággal használható.

Enyhén tixotróp jellege miatt nem csepeg, beltéri mennyezeti lazúrfestési munkáknál, illetve kültérben, pl.: ereszborításoknál

is kényelmesen alkalmazható. A Rosenheimi Ablaktechnikai Intézet irányelvei szerint, a termék az alkalmazott pigmenteknek és rugalmas védőmembránoknak köszönhetően a kezelt fafelületnek kiemelkedő UV-védelmet biztosít. Speciális felületerősítése miatt nyílászárók átfestésére, és akár a Poli-Farbe DELTA FensCompact 6.05 utólagos javítására is használható.

Kérjen információt, keresse termékeinket területi képviselő munkatársainknál:

Nyugat-Magyarország

Gál Szabolcs

Tel.: +36 (30) 817 87 44,

email: gal.szabolcs@polifarbe.hu

Kelet-Magyarország

Magyar Attila

Tel.: +36 (30) 654 15 11,

email: magyar.attila@polifarbe.hu



TÁROLÁSTECHNIKA, ANYAGMOZGATÁS



Létrák és állványrendszerek

FEL A MAGASBA!

Tóth Norbert



Egy magasban lévő munkahelyszínt nemcsak megközelíteni kell, de az ott végzett munka ideje alatt is biztonságos, lehetőleg kényelmes feltételekre van szükség. Ezúttal a többfunkciós létrák, mobil és fix fellépők, állványok választékát vizsgáltuk.

A létrák és állványrendszerek elsősorban ott segítik a szakszerű munkavégzést, hogy viszonylag biztonságos a rajtuk végzett munka.

A megemlített típusoknál megadom a létrafokok/lépcsőfokok számát, és a biztonságos munkavégzéshez hozzájáruló talpmagasságot. Ez a



Alsó támasztó szükségessége létráknál a DIN EN 131 szabvány szerint

RÖVID IDEJŰ MUNKA MAGASBAN

Elfogadható megoldások:

- Egyes támasztólétra. Figyelem: a 3 m-nél hosszabb támasztólétrák vagy az összetolt állapotban 3 m-nél hosszabb tolólétráknál a létra részei többé már nem használhatóak külön – legalábbis egy 2018-as szabvány szerint.
- Létrafokos kettes létra.
- Háromrészes, ún. sokcélú létra (támasztó-, toló- és kettes létraként is használható), kitolható létrarésszel.

Ezek viszont nem túl kényelmesek: álláspozíciót nehéz változtatni, szerszámokat nem lehet letenni, a támasztólétra megcsúszhat, megbillenhet. Ez utóbbira megoldást jelentenek a csúszásmentes és szögben elforduló talpkupakok, valamint az alátámasztást kiszélesítő talpak. Mindezek előírásairól szól az a bizonyos DIN EN 131 szabvány, ami 2018. január 1-jétől előírja a létrákkal kapcsolatos biztonsági követelményeket (lásd a szabványváltozásról szóló keretes írást).

Ügyesebb megoldások az alábbiak. **Összecsukható fellépők**, 5 lépcsőfokig. Ezek legfeljebb 110 cm magasak – védőkorlát nélkül ugyanis eddig a magasságig kínálnak ilyet a gyártók.

Lépcsőfokos kettes állólétrák, egy vagy két oldalon járható kivitelben. 2x3–12 lépcsőfokkal rendelkeznek, ami legfeljebb 230 cm-es talpmagasságot ad.

dobogós létrák, állványok esetében értelemszerűen a fellépő, minden más létránál a felülről számított harmadik fok szintje. Ehhez a magassághoz kell még hozzáadni 150–200 cm-t, hogy a kényelmes, illetve a még elérhető munkamagassághoz szükséges magasságokat megkapjuk.

Alapvetően két nagy csoportra oszthatók a létrák: a munka helyszínének megközelítésére alkalmas útvonal-létrák, valamint munkahelyként való használathoz alkalmas létrák. Az első esetben – közlekedés céljára – használatos létrákhoz tartoznak a támasztólétrák (egyes létra), a szintkülönbségek áthidalására alkalmas lépcsők, de ide tartoznak a menekülési utakhoz használatos (tűzfal) létrák is.

Érdekesebb az a csoport, ahol a létra munkavégzési helyszíneként is szolgál. A magasban történő munkavégzést az alábbi szempontok szerint különböztessük meg!



Gurítható dobogós állólétra

Dobogóval (fellépővel) is ellátott lépcsőfokos állólétrák. Az akár 50x50 cm-es dobogófelületet adó összecsukható létrák lépcsőfokait két oldalt kapaszkodó kíséri, felül három oldalon határolt korlát védi. A 6–14 lépcsőfok 140–340 cm közötti talpmagassághoz vezet.

Gurítható dobogós állólétra. Az előző típushoz képest ez a kerek változat akkor jöhet jól, ha egy helyszínen több ponthoz is továbbítani kell a létrát. Korlát, kapaszkodó itt is van, valamint létezik kettő vagy négykerekű változatban is. Ez utóbbinál válasszunk terhelésre befékező kerekű (önfékezős) létrát!



Univerzális csuklós létra munkaállványként



Gurítható dobogó egyoldali lépcsőfokokkal

HOSSZABB IDEJŰ MUNKA MAGASBAN

Az elfogadható eszközök itt is ugyanazok, mint az előző esetben. Az ügyes megoldásoknak itt már jóval nagyobb kínálata van.

Nem összecukható, úgynevezett **szereződobogók**, 2–5 lépcsőig, esetleg a 3 lépcsőtől felfelé korláttal ellátva. Olyat válasszunk, ahol a támasztótalpak állítható magasságúak. Mivel masszívabb, tehát nehezebb ez a típus, ezért a kétkerekes változat megkönnyíti a helyváltogatást. Legfeljebb 100 cm-es talpmagasságig.

Univerzális csuklós létra, négy funkcióval. A 3 db fémcsuklónak köszönhetően a kettes létra egyes támasztólétrává, faltól eltartott támasztólétrává vagy két oldalról, rövidebb fellépővel ellátott vízszintes felületté is átalakítható. Ez utóbbi állás speciális borítólemezekkel ellátva munkaállványként és tárolófelületként is használható. A három csuklóból eredően négyegyes létrát egységenként 3 (4x3),

illetve 4 fokos (4x4) változatban is gyártják. Támasztólétraként a nagyobb változat talpmagassága legfeljebb 350 cm, a kisebb 240 cm lehet. Kettes állólétraként ezek 100 cm-re és 150 cm-re változnak. Munkaállványként 95 cm a talpmagasság. Figyelem, csak a kisebb, tehát a 4x3-as változat használható munkaállvány céljára!

Univerzális csuklós létra, a csuklópontoknál magasságállító teleszkóppal ellátva. Így megváltoztatható a munkaállvány magassága, és lépcsős terepen is alkalmazható. De az igazán jó megoldás lépcsős terepre az a létraváltozat, ahol a lábak 4 db szárhosszabbítóval is elvannak látva, egyenként 25 cm-es magasságállítási lehetőséggel. Az univerzális csuklós létrák nagy előnye, hogy sokoldalúságuk kis méretű tárolóigénnyel párosul, így egyszerűen szállíthatók.

Gurítható dobogó. Előnye, hogy jelentős, akár 70x70 cm-es alapterületű dobogófelület áll rendelkezésre – egy- vagy kétoldali lépcsős hozzávezetéssel. Mivel az 1 méteres fellépőmagasságot bőven elkerüljük, a lépcsősor itt mindkét oldalon kapaszkodóval van ellátva, amihez még korlát is kapcsolódik a fellépő dobogó harmadik oldalán – az egyoldali lépcsős változatoknál. S ha már gurítható: olyan önfékezős kerek típusát válasszunk, ahol legalább két kerék még külön, mechanikai fékkel is el van látva. Lépcsőfokok száma: 5–14 közötti, ami 110–450 cm közötti dobogómagasságot kínál.

Munkaállvány. Ezek az általában alumíniumelemekből álló mobil állások adhatják a legelfogadhatóbb és viszonylag biztonságos munkaterületet magaslati feladatoknál. A modulegységekből összeállítható



Univerzális csuklós létra magasságállító teleszkóppal



Lépcsősorral szerelt gurítható munkaállvány

Építmény az 1 m-es változattól egészen a 12 m-es állásmagasságot adó változatig kapható – akár gurítható változatban is. A függőleges oszlopokat két-két ponton is kitémasztó rudak szélességi és mélységi irányban is fokozzák a magas állványok stabilitását. (5 m-es talpmagasság felett kötelező tartozék.) Bizonyos típusoknál a munkaállványok belső lépcsősorokkal is el vannak látva. Egyes gyártók az összeállítható modellek mellett még összezsukható változatokat is kínálnak. Itt is modulszerűen lehet felfelé építkezni. Ráadásul az alapmodul a védőkorlát magasságával együtt is áttolható egy kül- vagy beltéri nyílászárón. ■

Képek:

<https://stock.adobe.com>
<https://www.jensen-media.de>
<http://ladamax.com.au>
<https://www.toptower.co.uk>
<https://www.krause-systems.de>
<https://www.astrolift.co.nz>
<http://krause.fachman.net.pl>

KIVONAT AZ EN 131-1 ÉS 131-2 SZABVÁNY 2018. JANUÁR 1-JÉN ÉLETBE LÉPŐ VÁLTOZÁSAI RÓL

MSZ EN 131: Létrákra vonatkozó hatrészes szabvány, mely a megnevezéseket, konstrukciós előírásokat, funkcionális méreteket, követelményeket, vizsgálati előírásokat, létrajelöléseket, biztonsági utasításokat, felhasználói információkat, valamint a csuklós létrákra és dobogókra vonatkozó leírásokat tartalmazza.

2018. január elsejével minden olyan létrára, amely támasztólétraként használható, és amely 3000 milliméternél hosszabb, átfogó szabványváltozás lép életbe. Hat kritérium szerint vizsgálják ezeket a létrákat:

- Alátámasztási felület szélesítése
- Létraszár-szilárdsági teszt
- Állólétra torziós tesztje
- Dinamikai terhelési teszt
- Talpkupakcsúszás-teszt
- Támasztólétrák torziós tesztje

Amennyiben a létra nem felel meg a hatályos szabványnak, a felhasználónak két esetben van lehetősége annak átalakítására – kiegészítők felszerelésével.

Alátámasztási felület szélesítése

Valamennyi, 3000 mm-nél hosszabb, támasztólétraként is használható létránál alátámasztási felület szélesítése szükséges. Az alátámasztási felület szélesítése max. 1200 mm szélességgig terjedjen, a létra hosszától függően.

Ennek a követelménynek az életbelépésével, a többrészes létránál a következő funkciók már nem elérhetők:

- Az összetolt állapotban 3000 mm-nél hosszabb tololétránál a létra részei többé nem használhatóak külön.
- Az összetolt állapotban 3000 mm-nél hosszabb (3 részes), többcélú létránál a felső létraelemek többé nem használhatóak külön, és ezek a létrák lépcsőkön sem használhatóak többé.

Talpkupakcsúszás-teszt

Egy üveglapon álló létrát 1471 N centrikus terhelésnek tesznek ki. Követelmény: a létra lábai 1 percen belül max. 40 milliméternyire csúszhatnak el. A követelmény teljesíthető megfelelő talpkupakok ráhelyezésével. A szabványos átalakításhoz szükséges kiegészítők beszerzése kapcsán keresse meg a termék gyártóját vagy annak márkakereskedőjét, ezek hiányában forduljon egy létrával foglalkozó szakkereskedőhöz! Ha a termék nem átalakítható az új biztonsági kiegészítőkkel, akkor az többé nem tekinthető szabványos létrának. Új létra vásárlása esetén keresse a szabványosságot igazoló megjelölést a terméken.





RAKTÁRTECHNIKAI ALAPFOGALMAK

A raktár a termelési és elosztási folyamat fontos terepe és tényezője. Az árukészletek átvételére, veszteségmentes tárolására és kezelésére – későbbi időpontban történő felhasználásukig, továbbszállításukig - kiadására alkalmas létesítmény.

Telepítési vezérszempont: az áru legrövidebb, legelőnyösebb útjának biztosítása, minél kevesebb mozgás, átrakással. A raktározási követelményeket az áruk fizikai, kémiai, biológiai, mechanikai sajátosságai és a tárolás célja határozza meg:

Üzemeltető intézmény szerint: mezőgazdasági; ipari v. kereskedelmi; közlekedési raktárak.

Tevékenység szerint: begyűjtő raktárak; nyersanyagraktárak; félkészáruraktárak; készáruraktárak; segédanyag, üzemanyagraktárak; szerszám- és készülékraktárak; kereskedelmi és ipari elosztó raktárak; közlekedési (átmenő) raktárak; ipari (üzemi) raktárak; készletároló raktárak; terményraktárak; különleges raktárak; **Kialakítás szerint:** egyszintes; emeletes; magas raktárak; önhordó raktárak.

Az áruégység lehet: darabáru, dobozott áru, köteg vagy tekercs, zsák, hordó, tartály, rakodólapos vagy konténeres egység rakomány.

A raktárak belmagasságát és a tárolóeszközök alaprajzi elrendezését az építészeti adottságokon kívül jelentősen befolyásolja a megválasztott üzemi és anyagmoz-

gatási technológiához hozzárendelt kiszolgáló géppark.

Teherviselő szerkezeti elemek:

- fő teherviselő szerkezeti elemek: oszlopok, állványlétrák, stb., amelyek bármelyikének tönkremenetele az állvány összeomlását okozhatja;
- közvetlen teherviselő szerkezeti elemek: hossztartók, kereszttartók, konzolok, polcok, stb., amelyek a rakomány terhét közvetlenül viselik;
- merevítő szerkezeti elemek.
- Terhet nem viselő szerkezeti elemek:
- védőkorlátok, fedőlemezek, stb. üzemszerű terhelés nem veszi igénybe.

Csatlakozó szerkezeti elemek: az állványkiszolgálással kapcsolatos erőhatást átadó csatlakozó szerkezetek, a vezetősínek, járdák, pódiumok, lépcsők.



Számításba vehető terhelések:

- Állandó teher: az állványok, valamint az állványokkal egységet képező kiegészítő berendezések saját tömegéből származó gravitációs erő.
- Esetleges terhek: a rakomány tömegéből származó erő. A rakományt a vizsgált hatás szempontjából a legkedvezőtlenebb elhelyezésben kell számításba venni.

- Az állványfolyosón, a járdán, a pódiumon közlekedő targonca kerékterheléséből származó erő.
 - Lépcsők terheléséből származó erő. Oly módon kell számításba venni, mintha minden hatodik lépcsőfokon 2000 N nagyságú erő hatna megoszlóan.
 - Súlylódási, illetve villaütközési erő: a rakományegység tömegéből eredő gravitációs erő 15%-a.
 - Fiktív erők: a gyártási és szerelési pontatlanságból eredő erőhatások. A gravitációs erő 1%-a.
 - Támaszerő: állványkiszolgáló gépek oldalirányú megtámasztásakor az állványra szerelt vezetősínen keresztül az állványra vízszintesen ható erő.
 - Meteorológiai terhek.
 - Rakodófelületként nem szolgáló pódiumok, járdák terhe.
 - Pódiumok, járdák rakományterhe: legalább 300 kg/m² egyenletesen megoszló terhelést kell figyelembe venni.
- Méretezés:** az állványokat teherbírás, merevség, helyzeti állékony-

ság határállapotokra kell méretezni.
Teherbírás: MSZ 15024 illetve a vékonyfalú szelvényekre vonatkozó fejezet szerint.

Merevség: fő teherviselő elem rugalmas kihajlása a teljes hossz legfeljebb 1/100-a, a közvetlen teherviselő elem legnagyobb rugalmas lehajlása kétoldali alátámasztás esetén a támaszköz legfeljebb 1/200-a, konzolos kialakításnál a konzolhossz legfeljebb 1/150-ed része.

Az állvány egészének vagy egyes elemeinek teherbírását és/vagy merevségét számítás helyett próbatelheléssel is meg lehet határozni.

Szerkezeti anyag: az acélananyag a szerkezet legalacsonyabb környezeti hőmérsékletén se kerüljön ridegtörési határállapotba. Az anyagjellemzőket az MSZ 15024 szerint kell figyelembe venni.

Méretezési erőhatások (nem felrakógépes raktári állványszerkezeteknél): MSZ 13263 szerint: saját tömeg kiegészítő berendezésekkel.

Mértékadó terhelési tényezők:

- hasznos teher a legkedvezőtlenebb elhelyezkedésben;
- mozgó teher a vizsgált szerkezeti részen legkedvezőtlenebb helyzetben $\times 1,2$ (dinamikus tényező);
- vízszintes erők a hasznos teherből +2% (az állványlétrák síkjában és arra merőlegesen is);
- vízszintes erők a rakomány be-, illetve kihelyezésekor, ami a mozgatott rakomány súlyerejének 15%-a;
- véletlenszerű ütközés egy rakomány súlyerejének 15%-a, de legalább 1000 N erőhatás a legkedvezőtlenebb helyen felvéve. ■



Forrás:

allvanrendszerek.hu



Anyagok mozgatásának eszközei, gépei

NEHÉZSÉGHEZ: ERŐ

Tóth Norbert



Az alapanyagok raktározásának, mozgatásának feladatai a faipar számára is állandó kihívást jelentenek. Végrehajtásukban a gépi erő igénybevétele mára szinte elengedhetetlen. Ezekben nyújtanak segítséget a gépesített vagy akár automatizált eszközök, rendszerek.

Az alapanyag- és árumozgatás szó szerint is nehézséget okoz a faipari gyártásban, valamint a kereskede-

lemben részt vevőknek: rakatban lévő fűrészáru, laptermék telephelyi mozgatása, faanyag szárításra történő előkészítése, vagy éppen félkész és készáru rakodása – hogy csak párat említsünk. Mindez természetesen áthidalható kézi erővel is, csak jóval tovább tart – feltéve, ha van hozzá éppen szabad munkaerő, sőt, egyáltalán bármilyen munkaerő. A gépi anyagmozgatás lehetőségei szerencsére bőven rendelkezésre állnak: gyalogkíséretű emelőkocsik, homlokvillás és tolóoszlopos targoncák, emelők. Csupán a feladathoz szükséges optimális megoldást kell megtalálnia annak, aki még nem rendelkezik ilyen eszközökkel. Akinek pedig már van, annak a fejlesztés, korszerűsítés okán lehet érdekes elgondolkozni egy-egy új megoldású eszközön. Ezeket igyekeztünk összegyűjteni, néhány kulcsszempont figyelembevételével:

■ A dízeltargoncákat nem tárgyaljuk – a dízelüzemű robbanómotorok fokozatos háttérbe szorítása okán.



Kézi mozgatású, hidraulikusan emelhető targonca



A kerékkar és az emelővilla egymástól függetlenül emelhető ennél a kézi targoncánál

Teherautóra rakodhatóság érdekében a legalább 150 cm emelőmagasságra képes eszközöket vizsgáljuk, így az egyébként nagyon jó szolgálatot tevő kézi raklapemelőt (ismertebb nevén a békát) és a gyalogkíséretű elektromos raklapemelőt ezúttal nem tárgyaljuk – helyhiány miatt.

KÉZI TARGONCÁK

Ezek olyan targoncák, melyeknek a kormányzása emberi kíséret mentén történik. Ide tartozik a kézi mozgatású és kézzel tehát hidraulikusan emelhető targonca, a kézi mozgatású elektromos targonca és a gyalogkíséretű, elektromos mozgatású targonca.

Jellemzők:

- szűk térben is jól használható;
- az emelőmagasság 150–650 cm között változik – az emelőoszlop függvényében;
- teherbírása 1–2 tonna közötti;

■ beépített akkumulátortöltő egységgel rendelkeznek.

Mire figyeljünk?

- A szénkefementes motorok jóval kevesebb karbantartást kívánnak;
- jó szolgálatot tehet a visszagurulás elleni védelem emelkedőkön;
- egyes típusok egy második emelőmechanizmussal a kerékkart is képesek emelni, így azok a villáktól függetlenül mozognak. Ezáltal könnyebb a közlekedés a kissé egyenetlen talajon, rámpákon vagy rakedőhidakon. Két raklap egyidejű szállítására is alkalmasak.

HOMLOKVILLÁS TARGONCÁK

A három, vagy négy keréken közlekedő ellensúlyos targoncák a legáltalánosabban elterjedt anyagmozgató eszközök – kül- és beltérben egyaránt. Alapvetően akkuhajtásos elektromos motorral, illetve belső égésű dízelmotorral gyártják őket hosszú évtizedek óta. Ez utóbbi kiváltására ma már minden gyártó LPG-motoros változatot is kínál. Az LPG (Liquefied Petroleum Gas) cseppfolyós szénhidrogéngázok elegye, más néven autógáz, amelyet személygépjárművek üzemanyagaként is használnak.

Nagy teljesítmények igénye esetén az elektromos hajtást is érdemes számításba venni! Az utóbbi időszak akkumulátorfejlesztéseinek köszönhetően a korábbi savas akksik helyett a lítium-ionos változatok ma már hosszabb üzemidőt biztosítanak, és kevesebb karbantartást kívánnak. Míg az ólomakkumulátorok esetében csak cserével lehetett a folyamatos

műszakot biztosítani, addig a Li-ion technológia rövid ideig tartó töltési ciklusával és a munkaszünetekben történő gyors rátöltésekkel mindez kiváltható. A töltés nem jár gázfejlődéssel, nincs szaga. Minden targoncához egyetlen akkumulátorra van szükség, ráadásul az élettartama bizonyítottan 3-szor hosszabb, mint a savas akkumulátoroké.

Jellemzők:

- Közel azonos emelőmagasságok mellett a háromkeres változat fordulékonyabb, a négykeres ugyanakkor nagyobb teherbírású és egyenetlenebb talajon is jobban jár;
- az emelőmagasság akár a 870 cm-t is elérheti;
- teherbírása 2–10 tonna közötti. (A jóval nagyobb, akár 48 tonnát is mozgató speciális targoncákat itt most nem tárgyaljuk.)



LPG üzemű 7 tonnás targonca



Elektromos targonca 10 tonna teherbírással

Mire figyeljünk?

- Ma már az akkumulátoros változatok is képesek csúcsteljesítményre!
- Szűk beltéri használat esetén ún. szuperelasztikus gumibroncsokat válasszunk.
- A hidrosztatikus hajtástechnika a nyomaték-átalakító sebességváltókkal ellentétben dinamikus gyorsulást, gyors és gyakori irányváltást is lehetővé tesz.
- Meddig tart a fosszilis energiahordozó? A kérdés jó ideje aktuális, több gyár is keresi a választakat. A belső égésű motorral szerelt targoncák választásánál tehát érdemes egy jövőbeni alternatív megoldás beépítési lehetőségét is megvizsgálni (pl. folyékony biogáz).

TOLÓOSZLOPOS TARGONCÁK

A magaslati munkára tervezett targonca. Ezeket a típusokat viszonylag nagy terhek akár 10 m fölé történő emeléséhez tervezték, ezért nagy stabilitással, valamint gyors és zökkenőmentes emelést és süllyesztést lehetővé tevő átmeneti emelésvezérlő rendszerrel rendelkeznek. Bár ezek

az igények elsősorban a raktározás során merülnek fel, léteznek udvari tolóoszlopos változatok is. Itt a kültéri helyszínekre is használható nagyobb méretű, tartós kerekek és az időjárásálló kabin jelenthetik a többletfunkciót.

Jellemzők:

- az emelőmagasság 400–1300 cm között változik – az emelőoszlop típusának függvényében;
- teherbírása 1–2,5 tonna közötti.

Mire figyeljünk?

- A magasban lévő teherre jobb rálátást biztosít az átlátszó tető, az emelőoszlop kialakítása vagy akár a dönthető fülke. Emellett a be- és kirakodást villakamera segítségével is figyelhetjük.
- A nedves vagy poros padlón válasszunk kipörgésszabályozóval ellátott kerékajtást!
- Az akár 6–8 m-es alapanyagok, termékek mozgatásához az összkerekkormányzás, továbbá beltérben a négyutas hajtás nyújthat igazán helytakarékos és biztonságos szállítási módot.

KOMISSIÓZÓ TARGONCÁK

A komissiózás az áruk adott megrendelések szerinti kigyűjtését és összeválogatását jelenti. Megkülönböztetnek alacsony szintű (legfeljebb 3 m-ig), közepes (max. 6 m-ig) és magas szintű (max. 12 m-ig emelhető) kommissiózó targoncákat. A raktározási tevékenységet is magában foglaló (nagy)kereskedők, vagy raktárra (is) gyártók részére lehet ez a megoldás érdekes. Ha pedig olyan magasban végzett munkáról van szó, ami helyváltoztatással is jár, akkor erre a feladatra is kiválóan alkalmazhatók bizonyos típusok. Továbbá, látva az online vásárlás óriási előretörését, ez a fajta tárolási-anyagmozgatási rendszer szintén rejt még perspektívát.

Jellemzők:

- az emelőmagasság 75–1200 cm között változik;
- teherbírása 0,1–1,2 tonna közötti.



Tolóoszlopos kültéri targonca



A komissiózó targonca az áru begyűjtésben nyújt segítséget

Mire figyeljünk?

- Ha a raktározási tér jövőbeni – felfelé történő – növekedésére lehet számítani, érdemes olyan moduláris rendszert tartalmazó targoncát választani, ahol a későbbiekben változtathatók pl. a teheremelő eszközök, telepíthető hozzá kiegészítő emelés, eltérő kialakítású vezetőállás stb.
- Ha nemcsak a sokféle, de több irányba történő árugyűjtés is szempont, olyan targoncamegoldást érdemes választani, ami hosszú villákkal szerelve több raklap egyidejű szállítására is alkalmas.
- Már rendelkezésre állnak olyan hajtásirányú személyvédelmi rendszerek, melyek a közlekedési utat, sőt, a kanyart is szkennelve akadály esetén megállnak, így a magasban

lévő kezelő esetleges figyelemkiesése miatt sem történhet baleset.

A JÖVŐBE TEKINTVE

Minden jól tervezett beruházás ismérve, hogy az elvárásoknak a lehető legsokoldalúbban tudjon megfelelni. S bár a jövő technológiai fordulatait ma még nem ismerhetjük, a tendenciákra lehet rálátásunk. Úgy tűnik, a digitális megoldások, az okos rendszerek adják majd a legjobb válaszokat a (közeleli) jövőben a raktározás és az anyagmozgatás kérdéseire (is). Ráadásul mindezt együttesen, tehát az anyagok tárolását és mozgatását összehangoltan kezelő rendszerek segítségével. Már most is rendelkezésre állnak az ún. „áru az emberhez” komissiózás fél- vagy teljesen automatikus módszerei. Vagy említhetnénk a targoncákat

mesterséges intelligencia segítségével összekapcsoló rendszereket, ahol minden apró munkafolyamatról azonnal tudomást szerez gép is, ember is. Így optimalizálhatók a feladatok – a veszteségek minimumra való csökkentésével, idő- és energiahatékonysággal. ■

Képek forrása:

www.sqa.org.uk
ramp.ee
www.jungheinrich.ch
www.hyundai.eu
news.cision.com
www.jungheinrich.ch
www.gwentmechanical-handling.co.uk

Források

www.targoncaalkatresz.com

HOMLOKVILLÁS TARGONCÁK

KI MIT TUD?

Ismét szeretnénk egy egységes szempontok szerinti piaci körképet kínálni olvasóinknak. Ezúttal a homlokvillás targoncákat vesszük górcső alá. Mivel

egy sokoldalú gépről van szó számos típussal, ezért az üzemi motor típusa és annak teljesítménye tekintetében is két-két változatot sorolunk fel.

Az egyik táblázat a kompakt, tehát a legegyszerűbb kivitelű targoncákat mutatja be – elektromos, valamint LPG, azaz autógázos motorral.

HOMLOKVILLÁS ELEKTROMOS ÉS LPG TARGONCÁK

MŰSZAKI PARAMÉTEREK
(a VDI 2198 számú irányelvnek megfelelő specifikációs lap alapján)



Megnevezés a gyártók felé	Csúcsteljesítményű elektromos targonca a Jungheinrich kínálatából	Csúcsteljesítményű LPG targonca a Jungheinrich kínálatából	Csúcsteljesítményű elektromos targonca a Hyster kínálatából
NÉV, TÍPUS	JUNGHEINRICH EFG S50	JUNGHEINRICH TFG S50S	HYSTER J 1.6 XN
Hasznos teherbírás (Q) (t)	5	5	1,6
Tényleges emelési magasság (mm)	7500	7500	3360
Teher középpontja (c) (mm)	600	600	500
Teher távolsága (x) (mm)	547	579	326
Tengelytáv az első és hátsó tengelyek között (y) (mm)	2080	2000	1431
Saját tömeg (t)	8,036	7,35	3,19
Kerekek száma / hajtott kerekek száma	4 / 2	4 / 2	4 / 2
Hajtómotor teljesítménye (kW)	18	59	2 x 5,0
Emelőmotor teljesítménye (kW)	24	–	12
Akkumulátor feszültsége (V) / kapacitása (Ah)	80 V / 930 Ah	–	48 V / 575 Ah
Vonóerő teherrel / teher nélkül (N)	5800	22000	n. a.
Fordulási sugár (mm)	2680	2750	1654
Vezérlés típusa	Impulzus / AC	hidrosztatikus	AC meghajtás
A kezelő fülénél mért zajszint (dB)	69	78	69
Befoglaló méret alapállapotban (magasság x hosszúság x szélesség, mm)	2396 x 4102 x 1450	3300 x 4310 x 1450	2070 x 1981 x 1076
Emelőoszlop teljes magassága kitolt pozícióban (h4) (mm)	8343	8408	4593
Bruttó ár (Ft)	Erre vonatkozóan nem adott adatot a márkaképviselő.	Erre vonatkozóan nem adott adatot a márkaképviselő.	9 646 712 Ft
Hazai márkaképviselő	Jungheinrich Hungária Kft. 2051 Biatorbágy, Tormásrét u. 14. www.jungheinrich.hu	Kőrös-Spedit Zrt. 1044 Budapest, Ezred u. 18. www.zks.hu	

ÖSSZEHASONLÍTÁSA

A másik táblázat a csúcscategóriás modelleket sorolja fel szintén elektromos, és LPG erőforrásokkal.

Szerkesztőségünk megítélése alapján választottuk ki a négy targoncamárkát és annak képviselőjét. A modellek

mindegyike forgalomban van Magyarországon, és hazai szervízszolgáltatással rendelkeznek. ■

CSÚCSTELJESÍTMÉNNYEL



Csúcsteljesítményű
LPG targonca
a Hyster kínálatából

Csúcsteljesítményű
elektromos targonca
a Still kínálatából

Csúcsteljesítményű
LPG targonca
a Still kínálatából

Csúcsteljesítményű
elektromos targonca
a Doosan kínálatából

Csúcsteljesítményű
LPG targonca
a Doosan kínálatából

HYSTER H 1.6 FT

STILL RX 60-80

STILL RX70-50

DOOSAN B30X-7

DOOSAN G30P-7

1,6

8

5

3

3

3330

2750

2980

6000

6000

500

900

600

500

500

384

710

550

454

485

1385

2285

2125

1734

1700

3,05

15,915

7,174

5

4,5

4 / 2

4 / 2

4 / 2

4 / 2

4 / 2

33

2 x 10,5

30

2 x 10

49

–

2 x 21

–

21

–

12 V / n. a.

80 V / 1240 Ah

12 V / 88 Ah

80 V / 600 Ah

12 V / 65 Ah

n. a.

939/949

22110 / 19830

1 56/845

–

1955

3049

2789

2095

2365

hidrodinamikus

STILLTRONIC
(elektromotoros hajtás)

STILLTRONIC
(dízel-elektromos hajtás)

MOSFET

hidrodinamikus

80

66,4

76

n. a.

n. a.

2149 x 2236 x 1072

2710 x 3535 x 2141

2400 x 3168 x 1506

2160 x 2480 x 1245

2165 x 2700 x 1197

4555

4140

4137

3990

4490

8 052 277 Ft

Erre vonatkozóan
nem adott adatot
a márkaképviselőt.

Erre vonatkozóan
nem adott adatot
a márkaképviselőt.

6 500 000 Ft

6 700 000 Ft

Körös-Spedit Zrt.
1044 Budapest, Ezred u. 18.
www.zks.hu

STILL Kft.
2851 Környe, Tópart u. 1.
www.still.hu

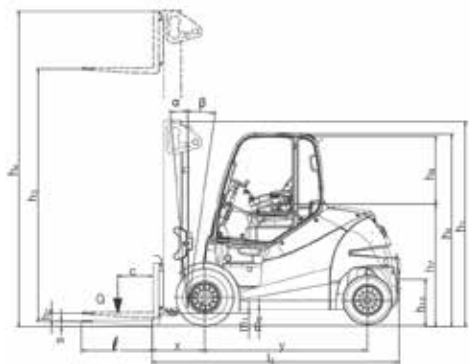
TWS Kft.
1047 Budapest, Tinódi utca 5.
www.tws.hu

HOMLOKVILLÁS ELEKTROMOS ÉS LPG TARGONCÁK A LEGEGYSZERŰBB, KOMPAKT KIVITELBEN

MŰSZAKI PARAMÉTEREK
(a VDI 2198 számú irányelvnek
megfelelő specifikációs lap alapján)



Megnevezés a gyártók felé	Kompakt elektromos targonca a Jungheinrich kínálatából	Kompakt LPG targonca a Jungheinrich kínálatából	Kompakt elektromos targonca a Hyster kínálatából
NÉV, TÍPUS	JUNGHEINRICH EFG 110	JUNGHEINRICH TFG 316	HYSTER A 1.3 XNT
Hasznos teherbírás (Q) (t)	1	1,6	1,3
Tényleges emelési magasság (mm)	6500	7500	3360
Teher középpontja (c) (mm)	500	500	500
Teher távolsága (x) (mm)	330	409	326
Tengelytáv az első és hátsó tengelyek között (y) (mm)	984	1500	1168
Saját tömeg (t)	2,57	2,62	2,7
Kerekek száma / hajtott kerekek száma	3 / 2	4 / 2	3 / 2
Hajtómotor teljesítménye (kW)	4	30	4,7
Emelőmotor teljesítménye (kW)	6	–	6
Akkumulátor feszültsége (V) / kapacitása (Ah)	24/625	12V / n. a.	24V / 735 Ah
Vonóerő teherrel / teher nélkül (N)	1250	14000	n. a.
Fordulási sugár (mm)	1293	2020	1398
Vezérlés típusa	Impulzus/ AC	hidrodinamikus	AC meghajtás
A kezelő fülénél mért zajszint (dB)	63	82	59
Befoglaló méret alapállapotban (magasság x hosszúság x szélesség, mm)	2805 x 2935 x 990	3118 x 3368 x 1113	2060 x 1724 x 996
Emelőoszlop teljes magassága kitolt pozícióban (h4) (mm)	7050	8142	4593
Bruttó ár (Ft)	Erre vonatkozóan nem adott adatot a márkaképviselőt.	Erre vonatkozóan nem adott adatot a márkaképviselőt.	6 051 959 Ft
Hazai márkaképviselőte	Jungheinrich Hungária Kft. 2051 Biatorbágy, Tormásrét u. 14. www.jungheinrich.hu	Körös-Spedit Zrt. 1044 Budapest, Ezred u. 18. www.zks.hu	



A targoncák paramétereit



Kompakt LPG targonca a Hyster kínálatából	Kompakt elektromos targonca a Still kínálatából	Kompakt LPG targonca a Still kínálatából	Kompakt elektromos targonca a Doosan kínálatából	Kompakt LPG targonca a Doosan kínálatából
HYSTER H 2.0 XT	STILL RX20-20	STILL RX70-20T	DOOSAN B15R-7	DOOSAN G15S-5
2,0	2	2	1,5	1,5
3290	3180	3150	6000	6000
500	500	500	500	500
471	388	405	330	394
1623	1429	1526	1161 / 1185 / 1235	1400
3,75	3,47	3,059	3	2,8
4 / 2	3 / 2 (a 3. kerék dupla)	4 / 2	3 / 2	4 / 2
33,9	2 x 6,5	16,5	5	33,9
-	11	-	7	-
12 V / n. a.	48 V / 625 Ah	12V / 90 Ah	24 V / 1000 Ah	12 V / 45 Ah
n. a.	11900 / 8200	13000 / 6700	3850	n. a.
2178	1663	1998	1430	1977
hidrodinamikus	STILLTRONIC (elektromotoros hajtás)	STILLTRONIC (elektromoto- ros hajtás)	MOSFET	hidrodinamikus
79	66	74	n. a.	n. a.
2221 x 2528 x 1140	2160 x 2051 x 1149	2160 x 2261 x 1138	2025 x 1760 x 996	2185 x 2170 x 1070
4515	3742	3725	4025	4355
5 980 463 Ft	Erre vonatkozóan nem adott adatot a márkaképviselőt.	Erre vonatkozóan nem adott adatot a márkaképviselőt.	3 800 000 Ft	4 900 000 Ft
Kőrös-Spedit Zrt. 1044 Budapest, Ezred u. 18. www.zks.hu	STILL Kft. 2851 Környe, Tópart u. 1. www.still.hu		TWS Kft. 1047 Budapest, Tinódi utca 5. www.tws.hu	



FESTOOL

Az építési területet műhellyé változtatja.

**Mobil munkavégzés, egyszerű megvalósítás.
Mobil műhely.**

Ha az ügyfél nem jön a műhelybe, akkor a műhely megy az ügyfélhez. Testreszabható beállításával tökéletesen alkalmazkodik az Ön igényeihez: egyszerű kezelhetőség, könnyed szállítás, könnyű össze- és szétszerelhetőség. Csupán pár mozdulattal egy szofisztikált, komplett, egyedi, stabil munkaállomás hozható létre, amelyen mindent ugyanúgy megtalál mint a saját műhelyében. A munkavégzés helye változhat, de a munkájának a minősége nem.

További információ a www.festool.hu oldalon

Kompromisszumok nélkül



Mobil műhely – ideális a műhelyen kívül végzett munkákhoz. Gyorsan és egyedileg konfigurálható. Rugalmas munkaállomás, tökéletes elrendezettséget kínál a gépek, kéziszerszámok és tartozékok számára.

Az Ön munkaállomása - elvitelre.



Praktikus

- ✓ > Egyénileg nagyobbítható munka- és rakodófelület: gond nélkül bővíthető több multifunkciós asztallal és SYSTAINER-kihúzóbetéttel
- ✓ > A lyukasztáblából és alumínium profilból álló stabil munkafelület befogási és rögzítési lehetőségeket kínál
- > A SYSTAINER-kihúzóbetétek szerszám nélkül állíthatók tetszőleges magasságúakra

Kényelmes

- ✓ > Könnyű szállítás a műhely, gépkocsi és az építkezés között – kiváló mozgathatóság a lépcsőkön a nagyméretű, tömör gumiból készült kerekeknek köszönhetően
- > Kompakt méretek és könnyű össze- és szétszerelhetőség
- > A SYSTAINER-ek néhány mozdulattal szilárdan és szállításbiztosan összecsomagolhatók így nem csúsznak el szállítás közben
- > Az egyszerűen felhajtható lábaknak köszönhetően az asztal azonnal használható
- > Állítható magasságú lábak a garantáltan egyenes munkafelületért
- > Beépített kiegészítő fiók a SYS-Mini számára – ideális az apró alkatrészek tárolására

Átgondolt

- ✓ > Az állítható szögű tolókeretnek, a csúszófelületnek és az alapegységen lévő markolatnak köszönhetően már egy személy is egyszerűen a járműbe helyezheti
- > Az asztal helytakarékosan és biztonságosan tárolható – a biztonsági hevedernek köszönhetően szállítás közben is a legjobb védelemmel

A tökéletes rendszer

- > Kifogástalanul integrálható a Festool SYSTAINER-ek világába
- > Kompatibilis az MFT/3 multifunkciós asztal összes tartozékával



Állványrendszerek – ha raktározni kell

TARTÓS MEGOLDÁSOK

Schlosser Mátyás



Az állványrendszerek jellemzően az alábbi csoportokba sorolhatóak: polcos, raklapos, karos (vagy konzolos), illetve egyéb állványrendszerek, ez utóbbi halmazba a speciális automata állványrendszerek, és az olyan kapcsolódó kiegészítők tartoznak, mint a galériás járófelületek.

A KLASSZIKUS DEXION-SALGÓ
A polcos állványrendszerre legjellemzőbb és legelterjedtebb típust hazánkban csak Salgó polcnak nevezzük: ez nem más, mint egy szabványos elemekből összeállított, moduláris fém polcrendszer. A Salgó polc – vagy ahogy még említeni szokás, Dexion-Salgó polc elnevezés – egy Angliából átvett technológiával Salgótarjánban (ma is) gyártott polctípusra utal. A fából készített hagyományos raktári polcok kiváltására szánt hatékony és időtálló polcrendszer fejlesztése a '30-as évekre nyúlik vissza. Az alapötletet az építőiparban akkor már általánosan használt, többször felhasználható és jól variálható állványzati rendszerek adták. Maga az ötletgazda Demetrius Comino volt: egy görög származású, ausztrál mérnök. Ő indította e fém

polcrendszer gyártását Dexion márkánév alatt London külvárosában, 1947-ben. A Dexion nagyon sikeres volt és villámgyorsan elterjedt az egész világon. A polcok méretezése eredetileg – a székhelynek megfelelően – angolszász mértékegység szerint készült, de természetesen már régóta metrikus méretezéssel is elérhető a rendszer. A tárolóállvány alapvetően acéllemezből és profilokból készül, horganyzott és porfestett kivitelben, ám az élelmiszeripar igényeinek megfelelően rozsdamentes acél kivitel is kapható.

Hagyományos típusa a csavaros Salgó polc, melynél az oszlop-polc kapcsolatát sarokelem és csavarokötéses rögzítés jellemzi. Érdeemes tudni, hogy normál terhelés esetén a polcrendszer összeszerelésénél

elegendő minden második polcszintet saroklemezzel merevíteni. A modernebb csavarmentes, avagy akasztós Salgó polc esetén a két oszlopot pálcák (keretmerevítő lemezek) kötik össze, stabil keretet alkotva. Az oszlopon kinyomások vannak és ezekre „ülnek rá” a polctartó gerendák fülei. Ezzel a megoldással a polc átalakítása töredék időt vesz igénybe a csavaros társával szemben. Ugyanakkor a terhelést jól viseli, hiszen a polcpanel a polctartó gerendán kialakított nútban fekszik fel teljes hosszában: így a polcpanel igénybevétele jól megoszlik a szerkezet egészén. A Salgó polcokat alapmezős és úgynevezett fűzött kialakítással szokás összeállítani, előbbi megoldás nagyobb terhelhetőséget szavatol. Az ilyen polcállvány felépítése rendkívül egyszerű, geometriai méretei és terhelhetősége széles határok között mozog, köszönhetően a sokféle méretben kapható elemeknek.

RAKLAPTÁROLÓ ÁLLVÁNYOK

A raklapos állványok, avagy raklaptároló állványok, alapvető raktározási eszközei minden olyan vállalatnak, ahol rakodólapon elhe-



Csavaros Salgó polc

lyezett termékek gazdaságos és biztonságos elhelyezése szükséges. A rakodólapos állványrendszer szerkezetét tekintve az állványkeretekből és az azokat összefogó vízszintes tartógerendákból áll. Az állványkeretek (vagy állványletrák) nagy szilárdságú csavarkötéssel kerülnek összeszerelésre a hosszanti tartókkal. Egy állványmezőbe minimum két tartógerendapár szükséges a stabilitás érdekében.



Speciális tartozékok alkalmazásával a raklapállvány alkalmassá tehető a nem raklapon tárolt dobozok, kalodák, ládák, hordók biztonságos és praktikus elhelyezésére is. A raklapos állványok legegyszerűbb változata a soros raklapos állványrendszer, mely alapvetően az állványkeretekből, hossztartókból, illetve a szükséges statikai és rögzítő elemekből épül fel. Használatával minden egyes termékhez azonnal



Raklapos állványrendszer, nagy teherbírás, jó variálhatóság, tartós, horganyzott kivitel



Soros, raklapos állványrendszer

hozzáférhetünk. Az állványok állíthatók, egyszerűen bővíthetők vagy éppen az igényeknek megfelelően szűkíthetők is, könnyen átépíthetők és áttelepíthetők.

A korszerű mobil soros, raklapos állványrendszerek lehetővé teszik a tárhelykapacitás szinte 100%-os kihasználását. Ezeknél a megoldásoknál maga a raklapos állványrendszer egy elektromos meghajtású kocsirendszerre kerül telepítésre, ami az aljzatbetonba kiépített sínrendszeren közlekedik. Ideális megoldás, ha az adott körülmények

között (nem bővíthető csarnok) plusz teret szeretnénk felszabadítani, illetve az üzemi költségek is csök-

kenthetőek a segítségével, például hűtött vagy fűtött raktárunk minden egyes köbmétere kihasználhatóvá válik. Az ilyen mobil soros állványrendszerek fejlett irányítórendszerrel is párosíthatóak: ezek az automata raktározási rendszerek alapvetően határozzák meg a jövőbeni versenyképességet – ez már az ipar 4.0 világa.



Karos állványrendszer

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Az állványberendezéseket gyártó vállalatok általában külön termékcsaládokat kínálnak az állványok különböző elemeinek védelmére. Ezek az állványvédő elemek egyrészt segítenek az ütközések kivédésében, energiaelnyelő, rugalmas mivoltuk miatt, másrészt feltűnő, jellemzően sárga-fekete, vagy akár fényvisszaverő mintázatuk is hasznos, könnyíti és biztonságosabbá teszi az anyagmozgató gépek kezelőinek munkáját.

Ha a raktározáshoz használatos állványrendszerekről beszélünk, mindenképpen szót érdemel a biztonság kérdése. Minden vállalatnak törvényes és erkölcsi kötelessége a munkavégzéshez szükséges biztonságos környezet és a megfelelő munkavédelmi eszközök biztosítása alkalmazottai számára. Az erre vonatkozó jogszabályok és szabványok többek között: az 1993. évi XCIII. munkavédelmi törvény alapvető előírásai, az MSZ-EN 15635 „Helyhez kötött acél tároló rendszerek. Tárolóeszközök alkalmazása és karbantartása.”, valamint az MSZ-EN 15095 „Gépi hajtású mobil rekeszek és polcok, forgóállványok és raktári emelők. Biztonsági követelmények.” szabványok. Ezek be nem tartása súlyos következményekkel: személyi sérülésekkel (ebből következően akár költséges pereskedéssel), a tárolt áru és az anyagmozgató gépek károsodásával, bevételkieséssel és nem utolsósorban a jó hírnéven esett csorbával járhat. Az állványrendszer állapotát az előírásoknak megfelelően állvány-felülvizsgálatokkal folyamatosan nyomon kell követni. Általában az állványgyártó és -forgalmazó vállalatok kérésre elvégzik az ilyen vizsgálati jegyzőkönyvek elkészítését. A felülvizsgálatot érdemes normál munkaviszonyok közepette elvégezni, hiszen a felülvizsgálatot végző szakemberek így azt is ellenőrizni tudják, hogy az állvány egyáltalán megfelel-e arra a célra, amire használják.

KAROS ÁLLVÁNYOK

A karos állványok elsősorban nagy hosszúságú, kis keresztmetszetű tárgyak, szálanyagok tárolására alkalmasak, a faiparban igen gyakran találkozhatunk velük, hiszen a bútortalapok és a különböző fűrészipari termékek tárolásánál



Karos állványrendszer

Az oszlopok magassága elérheti a 8 métert, a karok jellemzően 2–2,5 métereseek lehetnek, és egyenként akár 2 tonnával terhelhető típusok is rendelkezésre állnak. A karos állványok a kisebb állványtípusokhoz hasonlóan egyszerűen állíthatóak, variálhatóak és áttelepíthetőek. A karos állványokhoz is többféle elem tartozik, ami a biztonságos raktározáshoz elengedhetetlen, a legfontosabb ilyen a leborulásgátló. Egy gondosan megtervezett, felépített és üzemeltetett raktár a vállalkozás jövőjének záloga, megalapozza a biztonságos és gazdaságos napi működést, ugyanakkor teret ad a jövőbeli fejlődés lehetőségének is. ■

szinte nélkülözhetetlenek. A karos állvány mezőnként a két darab talpra erősített oszlopból, a különböző magasságban elhelyezett állványkarokból, továbbá az oszlo-

pokat összekötő vízszintes és átlós merevítő elemekből épül föl. A rendelkezésre álló hely függvényében lehetséges egy-, illetve kétoldalas rendszerben sorolt kivitel egyaránt.

Források:

- wikipedia.org, dexion.hu,
- jungheinrich.hu, ohra.hu,
- qlm.hu, raktech.hu,
- ugp.hu, vasszer.hu



- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZLŐKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HŐKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDENZÁCIÓS TECHNOLÓGIA, ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.



Incomac képviselő: JG-MAX BT.
 H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.
 Tel./fax: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387
 E-mail: info@jgmax.hu ■ www.incomac.hu



Asztalos Fűrészáru

műszáritva és gatterfrissen

SAPIRO - TRANSZ Faipari Kft.

Szélezetlen fűrészáru

közvetlenül a gyártótól
0. – I. oszt.
Minőségben





Tölgy, Kőris, Juhar
Gőzölt Cseresznye, Gőzölt Bükk
Borovifenyő, Vörösfenyő,
stb...



Aktuális árainkról érdeklődjön a lenti elérhetőségeken, vagy tájékoztató jelleggel megtalálhatóak a www.sapirotransz.hu weboldalunkon a → Termékeink → Fűrészáru menüpontban!

Th.: Nagykálló **GPS:** 47°52'19.7"N 21°49'05.7"E
Iroda: Nyíregyháza, Fábrián Z. u. 18. **Tel.:** +36-42/595-509
E-mail: info@sapirotransz.hu **Mobil:** +36-30/955-1909

SOK KONYHAPULT EGÉSZEN KIS HELYEN

Széles választékkal rendelkező raktárának bővítése és korszerűsítése keretében a magyar Greenteam Kft. a Nypan testvérvállalatával együttműködve, mozgó alvázra szerelt OHRA karos állványokkal modernizálta raktári technológiáját. A hét állványsorból álló rendszerben, tíz szinten több mint 140-féle konyhai munkalap tárolható, egészen kis helyen. A mozgatható állványokkal a Greenteam adott alapterületen nemcsak több árut tud tárolni, hanem a távvezérelhető alvázaknak köszönhetően sokkal gyorsabban fér hozzá a tárolt árukhoz.

Az említett cég már a korszerűsítés előtt is használt mozgatható állványrendszert legfeljebb 4100 mm hosszú munkalapok tárolására.



Az új konyhapultraktár hét állványsorból áll. Minden sor 6600 mm magas, 3300 mm hosszú és négy tartóból áll, amelyekbe igény szerint rugalmasan kilenc kar akasztható be. Így összesen tíz tárolószinttel rendelkezik – a legalsó a tartólábak szintje. A szélső sorok egyoldalasak és a padlóhoz vannak rögzítve, a többi sor pedig a padlóra fektetett síneken gördülő állványkocsikon mozgatható. Az állványkocsik a rájuk szerelt állványokkal szorosan egymás mellett állnak. Ha szükség van egy árura valamelyik szintről, a kocsik szétjárnak és megnyitják a kívánt folyosót. A kocsik a targoncáról távvezérelhetők, és igény esetén kézzel is mozgathatóak. Ilyen rendszerrel maximális helykihasználás érhető el, amely jelen esetben a meglévő tárolási kapacitás közel 100 százaléka.

A mozgó alváz rendszer mellett az ügyfél a már meglévő OHRA

karos állványainak magasságát 1040 mm-rel megnövelte, így további tárolószintekkel tudta bővíteni állványait.

Az új technológia átláthatóbbá és rendezettebbé teszi a raktár üzemeltetését. A munkalapok be- és kirakása jelentősen felgyorsult, és a kezelési folyamatok is javultak. Az OHRA a karos és a palettás állványrendszerek teljes rendszer-megoldásait kínálja. Keresse a magyarországi értékesítőt! ■



Ezek az állványok azonban még saját készítésű, kézzel mozgathatóak voltak. A rendszert le kellett cserélni egy korszerű meghajtó- és vezérlő-technikával ellátott új megoldásra. A Greenteam, illetve a Nypan az OHRA megoldását választotta. A németországi Kerpenben található vállalat már korábbi közös projektjeiben is nagy rugalmasságról tett tanúbizonyságot.

OHRA 
FOGALOM A RAKTÁROZÁSBAN

OHRA Regalanlagen GmbH

Krencsey Márton

Tel.: +36 70 386 1978

E-mail: info@ohra.de

www.ohra.hu

NATEX

Professzionális faipari felületkezelő anyagok szaküzlete

vernites[®]
CHEMICAL GROUP
Acquasoyz

vizes beltéri bútorlakk
matt, selyemfény vagy fényes

1990 Ft/kg + ÁFA

(Az ár 2018.12.31-ig érvényes)



NATEX

NATEX HUNGÁRIA KFT.

1097 Budapest, Gubacsi u. 6/C, tel.: 06-1/426-6726

8000 Székesfehérvár, Szárcsa u. 35. tel.: 06-22/785-420

shop@natex.hu | www.natex.hu

PALISZANDER
LAPSZABÁSZATI GÉPEK

INNOVÁCIÓ A LAPSZABÁSZATBAN ÉS A „FÜRÉSZELESBEN” 12 m² TERÜLETEN

Egyre többen szeretik,
egyre többen keresik!
Lapszabászat EGY
személlyel, akár egy
táblafelosztó géppel.
Havonta egy teljes
munkabér költség
megtakarítható.
Számoljon!



CONCEPT 350

Hogyan tud több millió forintot
megtakarítani a géppel?

Kérjen időpontot és nézze
meg a bemutatótermünkben munka közben!

www.paliszander.hu

HU-1181 Budapest, Besence u. 14. Tel.: +36-1/770-7017, gep@paliszander.hu



Aki egy lépéssel mindig önmaga előtt jár

A NEHEZEN MEGÉRTETT FELTALÁLÓ

Tóth Norbert



Találkoztak már olyan emberrel, aki rendre kinövi a rendelkezésre álló teret? Újítóként remek ötletei vannak, amit ráadásul – sokszor makacs kitartással – képes formába is önteni. Vállalkozóként azonban nem tud annyit előállítani, mint amennyit a vásárlói igény megkíván. Mostani beszélgetőpartnerem ilyen ember. Szerencsére még valamiben kitartó: a képzelőerejét, a teremtő fantáziát mindennap újra működésbe hozza, mert csakis minőségben hajlandó gondolkodni. És hosszú távon.

Ebből vagy jó ismeretség lesz, vagy nem állunk szóba egymással – valahogy így summáztam magamban a történeteket néhány levélváltás után. Na, de menjünk sorban! Minden a modifikációval foglalkozó mellékleti témával kezdődött (Magyar Asztalos, 2018. augusztus). A megjelenés után nem sokkal jött egy levél, amelynek írója meglepődését fejezte ki, hogy a hidegen hajlítható fáról anélkül jelentettünk meg cikket, hogy megemlégtünk volna azt a tényállást, miszerint Magyarországon található a világ legnagyobb kapacitással rendelkező gyára. Ráadásul ebben a gyárban évi 12.000 terméket gyártanak és exportálnak a világ 80 országába. Igazán megörültem a levélnek (de tényleg!), mert nem a szemrehányó szavakat láttam benne, hanem az e-mail-címet. Történt ugyanis, hogy egy hónappal azelőtt, a már említett modifikációs munkaanyagának az összeállításakor már figyeltem egy magyar találmányra, amelyből termék is született, ráadásul nemzetközi szabadalommal is levédtek. A fejlesztés és a gyártás is Eckardt László nevéhez fűződött. De hát



Tömörítés után a fa hidegen is hajlítható – mutatja Eckardt László

hiába volt a nagy lelkesedésem, mert sem a felfedezőt, sem a gyártócéget égen-földön nem találtam az interneten. (Ez a termék egyébként a farugó, melyet egy szintén magyar fejlesztésű és gyártású bioágy biomatraca alá fejlesztettek ki.). Már szinte feladtam, amikor „beköszönt” az a bizonyos levél. Mit gon-

dolnak, ki volt az írója? Igen, Eckardt László. Nos, vele beszélgettem.

– Budapesten születtem, de a háború után kilakoltatták a családomat, lévén, hogy édesapám osztrák állampolgár volt. Ez egy hosszú történet. Valójában apám testvérei mind magyar állampolgárok, mivel annak idején, az Ausztriából Magyarországra vándorló nagyapám a magyart választotta 1921-ben, azon a bizonyos szavazáson. S mivel az apám ez idő tájt már nagykorú volt s inkább kártyázni ment szavazás helyett, ő maradt egyedül osztrák. Szóval ez alapján lettünk kitelepítve. Később aztán Ausztriából kimentem Dániába, majd négy év után továbbmentem Norvégiába. Itt éltem harminc évig. A rendszerváltás idején történt, hogy néhány norvég vállalat megkért, hogy jöjsek Magyarországra, és számoljak be nekik a piacnyitás lehetőségeiről. Én meg végül itt ragadtam, mert úgy ítélt meg, hogy tudok a piaccgazdasággal kapcsolatban tanácsokat adni az itteni kv szereplői számára. Emel-



A tömörítéshez bekészített faanyag

lett sokat kereskedtem skandináv faanyaggal is. Így kerültem közel a fához. Ekkor találkoztam egy akkor már 20 éves dán fatömörítési technológiával, s mivel nekem nincs faipari végzettségem, azért akartam a technológiát elhozni Magyarországra, hogy eladjam valakinek. De senkinek sem kellett. Úgyhogy egyedül maradtam az elképzeléssel, s mivel magával ragadott, elvittem a Soproni Egyetemre és ott is felkínáltam. Dr. Szabó Imre egyetemi tanár volt az, akinek megtetszett a fa hajlításának technológiája. Nagyon sokat segített, hogy egyáltalán el tudjak igazodni a faipar világában. Aztán a dánok közreműködésével tudomást szereztem egy skóciai vállalatról, akinek a tulajdonosa a fatömörítésre és hajlításra alkalmas gépeit el akarta adni, mert ott helyben nem volt meg hozzá a megfelelő faanyag. Valójában az ő gépsorát vettem meg, és mind a mai napig ezekkel dolgozom.

A HOZZÁADOTT ÉRTÉK FONTOSSÁGA

– *Kiknek dolgozik? Egyáltalán, mi mindent gyárt?*

– Egy szűk, de nagyon jó piacom van. Ruhafogasokat, tükörkereteket, háttámlás székeket, farugót, hangszer-támaszt gyártunk: mindent hajlított fából. A partnereim nagykereskedők, nekik szállítom a termékeket, s így jutnak el a világ számos pontjára. Ha nem lennének akadályok, 4–5 tömörítőgépet is munkába tudnék állítani, mert a megrendelők azt a kapacitást is lekötnék. Nem győzöm a megrendeléseket.

– *Alapnak egészen jó. Ötletekből, kreativitásból sincs hiány. Gondolom, ezek után nem lehet gond egy-egy pályázati lehetőséget megragadni.*

– Sajnos Magyarországon nem találtam igazán kedvező pályázati konstrukciót, főként nem Pest megyére kiírva. Korábban többször is pályáztam már, de egy kisebb összeget leszámítva, csak elutasí-

tásokat kaptam. Ráadásul a számviteli törvény sem zárkózott fel az EU-átlaghoz. Úgyhogy véleményem szerint a finanszírozási feltételek továbbra sem versenyképesek Magyarországon. Marad a saját tempóm szerinti termelés.

– *Mit lehet tudni az itt használt technológiáról?*

– A frissen vágott fűrészárut levegőn szárítjuk, míg 20% alá nem csökken a nedvességtartalma. Ebben az állapotában felgőzöljük, de csak nagyon finoman, mert a felmelegítés hatására a sejtekből kiáramló nedvesség a sok gőzölés hatására hajlamos újra megszívni magát. Magyarán a megfelelő ideig gőzölt fa annyi vizet ki is présel magából, amennyit a gőzölés során kap. Ezt a faanyagot ezután összenomjuk szálirányban, a hosszmeretének közel 80%-ára. A mérték itt is fontos: túltömöríteni nem szabad, mert megroppan a fa, alültömörítés esetén pedig szakadnak a szálak hajlításkor. Itt azonban megint sok a változó tényező. Minél keményebb egy fafaj, annál jobb az esélyek a tömörítésnél. Ráadásul a fűrészáru minősége kulcsfontosságú: elég egyetlen csomó vagy láthatatlan göcs a fában és máris selejt lesz az eljárás végén. Aztán a származási hely, a térség is fontos. A tölgyfát például nem szabad jó borvidék környékéről beszerezni. Az az ásványi anyag, ami a szőlőnek jót tesz, az a fa tömörítésénél már nem kedvező. Ezekre nincs szakirodalom, minden ismeret csak tapasztalás útján érkezik.

FORDÍTVA ÜLNI A LOVON

– *Azt kell mondjam, hogy maga nagyon kitartó. Egy sokak által elutasított faipari technológiát vett a nyakába immár 20 éve, és a mai napig is komoly odafigyelés árán tud belőle eredményt kovácsolni,*



A japánoknak exportált lábak nélküli szék is itt készül

ráadásul úgy, hogy nem is faipari végzettségű.

– Nekem az egyetem is, a már említett dr. Szabó Imre is rengeteget segített szakmailag, de sok mindenre nem jöttem volna rá, ha a szakma által elfogadott szemlélet szerint állok hozzá a faanyaghoz. Ő például többször is mondta nekem, hogy hülyeséget csinálok, aztán végül kiderült, hogy az én megérzéseim voltak a jók. A farugó kifejlesztésénél például úgy szárítottam a fát, ahogy azt szakmailag nem lett volna szabad. Végül nekem lett igazam. Ha csak a tudományosan megalapozott utcákban jártam volna, akkor lehet, hogy sosem jövök rá a megoldásra. Ráadásul sok tudást ad az, amikor a nyersanyagból késztermék jön létre, s ez különösen igaz a kevésbé ismert technológiák esetében. Ezért nem árulok tömörített faanyagot. Mi ebből a tudásból élünk ma is. Igaz ugyan, hogy a megrendelőimet viszont nem tudom maradéktalanul kiszolgálni: évi 40.000 terméket kellene legyártani, s ebből csak 12.000 tétel az, amit tudunk teljesíteni.

EGYSÉGBEN (LENNE) AZ ERŐ

– Valamit nem igazán értek. Itt van a hajlítható fa, amiből szinte bármit el lehet készíteni. Van hozzá megfelelő minőségű magyar faanyag, és megvan hozzá a kreativitás. Mégsem látom, hogy ezzel ki tudtak volna robbanni a világ színpadára. Miért van ez?

– A magyar bútoripar szereplői között nem találok partnerre. Ezt elsősorban a gondolkodásmódra értem. Ők még mindig abban a szemléletben élnek, amit leegyszerűsítve csak CNC-nek nevezek. Mivel a CNC az egész világon rendelkezésre áll, így ennél a technológiánál minden egyes termék



Pirastro Korfker Rest a nagy sikerű fa hegedűtámasz

esetében az lesz a kérdés, hogy mibe kerül. Az igazán innovatív válaszokat adó technológia eredményeinél nem tesz fel azt a kérdést, hogy miért annyi az ára. Ez a különbség. Mondok egy példát. Itt van az asztalomon a világ egyik relatíve legdrágább terméke. Ez egy hegedűtámasz, amit a zenészek használnak muzsikálás közben a vállukra helyezve. Berent Korfker, az egyik londoni zeneakadémián oktatóként dolgozó professzor azzal keresett meg, hogy tudnék-e olyan fatámaszt gyártani, amit a zenész a saját igényei szerint úgy tud meghajlítani használatkor, hogy az ott is marad. Kifejlesztettük, és íme, elkészült. Ennek jelenleg tízszer magasabb az ára, mint a ma kapható legdrágább ilyen eszköz, ennek ellenére veszik, mint a cukrot. A visszajelzések szerint sokkal kényelmesebb a használata, és a hangképzésre is pozitív hatással van. De nézzük meg a másik oldalát is! Sokáig tartott, amíg kikísérleteltük, hogyan lehet juharfából ezt elkészíteni, a könnyű szerkezete miatt ugyanis nehéz tömöríteni.

Németországban találtam olyan vágási területet, amivel meg tudtuk oldani a felmerülő nehézségeket. Nekem ez négy évbe telt. Le a kalappal a német nagykereskedő partnerem előtt, hogy végig társfinanszírozta ezt a fejlesztést. Pont ennek a hiánya az, ami miatt a magyar partnercégekkel történő együttműködés is csak nagyon ritkán vezet eredményhez. Ezen cégek, egyetemek általában alulfinszírozottak, a meglévő tőke le van kötve gépekben, ingatlanokban és a készletben.

A fentiek miatt állandó szélmalomharcot vívunk. Pedig a technológia egyedülálló, a fafajok helyben rendelkezésre állnak, a több mint 10 éves kutatási eredményeink is messze előremutatóak, és a világpiaci igény is folyamatosan növekszik. Mindezek ellenére, az egyre növekvő vásárlói igényt csak igen kis mértékben tudjuk jelenleg kiszolgálni. ■

Képek:

Tóth Norbert

www.pirastro.com

GRACO KÉTKOMPONENSES FESTÉKSZÓRÓ BERENDEZÉSEK

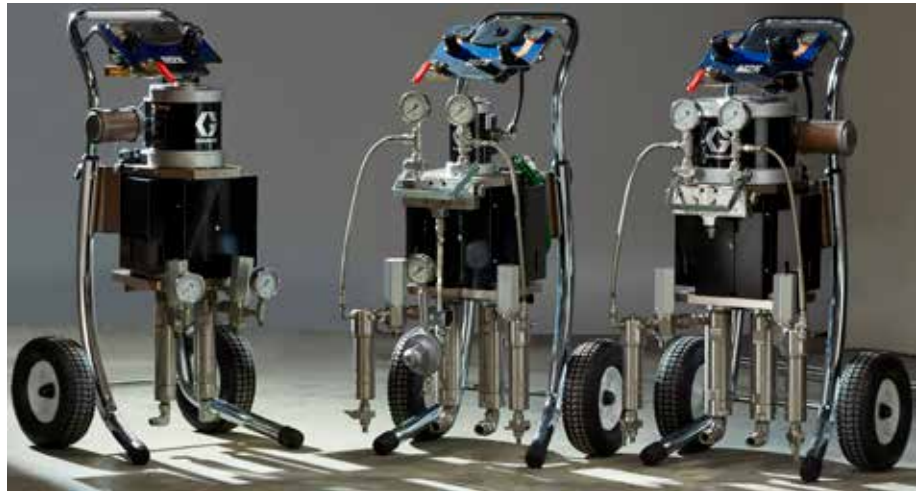
A faipari felületkezelés területén nagy hangsúlyt fektetnek a többkomponensű anyagok szórására. A GRACO többféle gépet fejlesztett erre a területre, melyek rentábilis megoldást kínálnak minden kis- és nagyfelhasználónak egyaránt. A hagyományos 1K berendezések használata az alábbi veszélyeket és pluszköltségeket jelenti:

- a festék keverési aránya főleg kis mennyiségnél nem biztosított,
- a fel nem használt, bekevert anyag veszélyes hulladékként jelentkezik,
- a teljes rendszer tisztítása rengeteg oldószert igényel.

A GRACO többkomponenses berendezései mindezeket kiküszöbölik és a megtérülés pontosan láthatóvá válik.

A GRACO kínálatában megtalálhatóak a fix és állítható keverési arányú festékszóró gépek, rendszerek, 0,1:1-től akár 50:1 keverési aránnyal, tizedes lépésekkel állíthatók. A keverési arány kontrollált, illeszkedve a minőségbiztosítási rendszerekhez, riportálható, a folyamatok dokumentálhatóak.

Az M²K könnyen használható 2K-s adagolórendszer, amely egyetlen csomagban kínál minden funkciót.



A RECYCOLOR KFT. több mint 10 éves tapasztalattal rendelkezik a GRACO 2K szóróberendezéseinek terén.

A rögzített keverési arányú gép egyenletes minőséget garantál, és csak a felhasznált mennyiséget keveri be, kiküszöbölve mindazokat az anyagvesztéseket és tisztítási feladatokat, amelyek a kézi keveréshez kapcsolhatók.

A GRACO M²K igénytől függően alacsony- vagy nagynyomású, fix keverési arányú szóróberendezés 1:1–1:6 keverési arányú anyagokhoz használható. Tartályos változataik kisebb mennyiségek szórása esetén is tökéletesen alkalmazhatóak. Szóróautomaták és robotok festékellátására is tökéletesen alkalmas.

Előnyei:

- Egy mozdulattal választható szórási vagy mosási funkció.
- A bekevert anyag csak a pisztolyl előtti tömlőben van jelen, tehát a szórás befejeztével csak ezeket kell átmosni. 7,5

méter 1/4" tömlőnél kb. 1,5–2 dl oldószert jelent.

- A kihelyezett keverőegység használatával rövid fazékidejű poliészter anyagok használatához is alkalmas.
- A felszerelt mérőórák azonnali visszajelzést adnak arról, ha a keverési arányban bármilyen változás történik.
- Elektrosztatikus szórásra is alkalmas.
- Robbanásbiztos, elektromos csatlakozást nem igényel. ■

Recycolor
immár 25 éve

Recycolor Kft.

1112 Budapest, Kőérberki út 36.

Tel.: +36-1/361-0734

Mobil: +36-30/355-6455

recycolor@recycolor.hu

www.recycolor.hu

KRISTÁLYTISZTA HATÉKONYSÁG

Fűrészelés, csiszolás vagy marás, majd polírozás. Eddig három kötelező megmunkálási lépésből kellett állnia az akrilüveg (PMMA) vagy a polikarbonát lemez (PC) feldolgozásának. A Leitz BrillianceCut körfűrészlapjaival azonban meg lehet szüntetni a vágásfelületek köztes marását, mivel a vágás során a felület különösen sima lesz, tehát közvetlen polírozható. A fűrész használva a PMMA és a PC feldolgozása, valamint a polimerizált ásványi lapok, így a Corian® és a Varicor® és sok más hasonló felépítésű asztalosipari termékek hatékonyabb feldolgozását

teszi lehetővé, ezáltal időt és pénzt takarít meg az iparágban dolgozóknak. Az új fejlesztés szíve a fűrészfogak különleges geometriája. Ezt egészítik ki a BrillianceCut körfűrészlapon lévő műanyaggal töltött lézeres bemetszések, melyek rendkívül lecsökkentik a lap rezonanciáját, ami nagyobb stabilitású lapfutást, azaz jobb felületi simaságot eredményez, és nem mellékesen jelentősen csökkenti a fűrészelés zajkibocsátását. A BrillianceCut körfűrészlapok 303, 350, 380, 400 és 450 mm-es átmérőben kaphatóak, így egyaránt kompa-

tibilisek bármilyen asztali, formatizáló és táblafelosztó körfűrészekkel. A Leitz új BrillianceCut fejlesztése már számos díjat nyert. A brnói WOOD-TEC kiállításon vásárdíjjal tüntették ki, továbbá elnyerte a Visionary Award-t trófeát az AWFS-ben Las Vegasban, az észak-amerikai legnagyobb famegmunkáló és bútorgyártó vásárán. ■

Leitz Hungária Szerszám Kft.
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.
Tel.: +36-23/521-900
www.leitz.hu

Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában



OKTÓBERI AKCIÓ

FELSŐMARÓ

- **Martahon spirál felsőmaró** formatizáláshoz és nűtoláshoz. Puha és kemény fafajokhoz, natur forgácslap-hoz, rétegeltlemezhez, műanyaghoz.
- **DIAPLUS felsőmaró** tömörfához, forgácslaphoz, műanyaghoz, különösen alkalmas **MDF megmunkáláshoz** direkt lakkozáshoz
- **DIA PRO felsőmaró** forgácslap, MDF, különböző műanyagok és ALU megmunkáláshoz

ID. felsőmaró	Megnevezés	Méret
42290	Marathon spirál nagyoló felsőmaró	HW/D12/GL80/NL35/S12X40/Z3/LD/LR
42293	Marathon spirál nagyoló felsőmaró	HW/D16/GL110/NL55/S16X55/Z3/LD/LR
42296	Marathon spirál nagyoló felsőmaró	HW/D16/GL110/NL55/S20X60/Z3/LD/LR
91156	Diamaster Plus felsőmaró	DP/D16/GL80/NL18/S20X50/Z2/RL
91157	Diamaster Plus felsőmaró	DP/D14/GL80/NL16/S20X50/Z2/RL
191090	Diamaster Pro felsőmaró	DP/D10/GL70/NL22/S12X35/Z2/RL
191091	Diamaster Pro felsőmaró	DP/D12/GL75/NL18/S16X50/Z2/RL



Rendeljen telefonon, faxon, e-mailben vagy személyesen üzletkötőinknél.

Leitz Hungária Szerszám Kft.

Keressen megújult honlapunkon: www.leitz.hu

2030 Érd, Kis-Duna u. 6
Tel.: 23/521-900
E-mail: leitz@leitz.hu

Északnyugat-
Magyarország
70/33-44-004

Közép-
Magyarország
70/33-44-003

Délnyugat-
Magyarország
70/33-44-002

Északkelet-
Magyarország
70/33-40-098

6000 Kecskemét,
Békéscsabai u. 2/A
Tel.: 76/481-942

Délkelet-
Magyarország
70/33-44-005



Nagy Ákos cimbalomkészítő beszél a szakmájáról

VÁGTÁZÓ NÉPEK HANGSZERE

dr. habil Gerencsér Kinga
c. egyetemi tanár



A cimbalom kényes felépítésű hangszer. Ha megfelelően karbantartják, a várható élettartama nyolcvan év. A sztenderd, nagy méretű cimbalom súlya egy mázsa, a húzóereje tizenkét tonna, és ezt javarészt egy faszerkezet tartja. A statikáért felelős részek keményfából, bükkfából, az akusztikáért felelős részek szibériai lucfenyőből és juharból, az esztétikát szolgáló részek gyümölcsfából készülnek – mondja Nagy Ákos budapesti cimbalomkészítő mester.

A négy-ötezer éves múlttal, indiai, mezopotámiai és asszír–perzsa gyökerekkel büszkélkedő hangszert sok nemzet érzi a sajátjának – a magyarok is, joggal. Régi, népi változata a kiscimbalom, ez magyar nyelvterületen már ritkaság, de az alpesi országokban, Kelet-Európában, a Balkánon ma is használatos. Sokkal népszerűbb a továbbfejlesztett változata, a nagyobb, hangtompító pedállal ellátott, lábakon álló pedálcimbalom, melyet Schunda Vencel József budapesti hangszergyáros alkotott meg a XIX. század végén, majd a XX. században idősebb és ifjabb Bohák Lajos fejlesztett tovább. Ennek köszönhetően a cimbalom is bekerült a hungarikumok közé.

NYOLCVAN ÉVIG IS BÍRJA

A cimbalom kényes felépítésű hangszer. Ha megfelelően karbantartják, a várható élettartama nyolcvan év. A sztenderd, nagy méretű cimbalom súlya egy mázsa, a húzóereje tizenkét tonna, és ezt javarészt egy faszervezet tartja. A statikáért felelős részek keményfából, bükkfából, az akusztikáért felelős részek szibériai lucfenyőből és juharból, az esztétikát szolgáló részek gyümölcsfából készülnek – mondja Nagy Ákos budapesti cimbalomkészítő mester. Aki úgy lett hangszerkészítő, hogy maga is játszott hangszeren, igaz, nem cimbalmon, hanem hegedűn, de a zene szeretete és a hangszerek ismerete vezette el a hangszerkészítő szakmához. Akkor még volt a Kaesz Gyula Szakközépiskolában hangszerkészítő képzés, az elméletet ott tanulta Semelweis Tibornál. A gyakorlati képzést pedig 1980-ban a Hangszerkészítő Szövetkezetnél végezte. A rendszerváltáskor alapított saját műhelyt Ferencvárosban és azóta egyéni vállalkozóként dolgozik. Világhíres hely ez az apró műhely, több ezer éves titkot őriznek ebben a negyven négyzetméteres

helyiségben, amelyről tudnak Tokióban, New Yorkban, Hollandiában, Németországban és Párizsban. A világon mindössze két-három helyen lehet megkapni azt, amit ebben a faanyaggal zsúfolt kis műhelyben: a zenész egyedi igényeire szabott cimbalmot.

„A hangszert, amelyen milliók játszanak, de senki nem tud úgy, ahogy a magyarok. Jók a zenészeink, jó a zenénk, az teszi igazán különlegessé a magyar zenét, hogy van benne egy sajátos ritmusú játékmód, egy lélegzetelállító tempóérzet, ilyen szinte csak nálunk van. Ez a vágózó népek zenéje.” – mondja a mester.

EGYEDI MEGRENDELÉSEK

A cimbalomhoz véletlenül kanyarodott, jó egy olyan hangszerrel foglalkozni, ami viszonylag könnyen változtatható és jól javítható. A külső körülményektől és a zenésztől is függ, hogy milyen lesz a hangszer. A megrendelével

sokszori beszélgetés során alakul ki, hogy milyen anyagból, mekkora méretű és milyen díszítettségű lesz. Más kinézetet igényel egy nagy koncertszínpadon lévő cimbalom, mint egy népzenei klubban vagy cigányzenekarban használt hangszer. A cimbalom tulajdonképpen egy egyenlő szárú, trapéz körvonalú hangszer. Húrjai a hangszer teljes szélességében, a trapéz szárai mentén elhelyezett tőkék között futnak sajátos, csak erre a hangszertípusra jellemző elrendezésben. Minden esetben trapéz formájú és az alsó, hosszabbik oldallal 70 fokos szöveget zárnak be a rövidebb oldalak. Napjainkban sokat mozzgatják, utaznak vele, ezért kellett kifejleszteni egy könnyebb súlyú hangszert. Nagy Ákos 1992-ben kezdett el más méretű hangszereket építeni. Néhány éve sikerült eljutnia odáig, hogy az egykoron 100 kg-os cimbalomból 60 kg-os hangszer lett, ami ugyanazt tudja, mint



A tőke



A lira és a lábak

a Bohák-féle verzió. A súly, a méret és a hangszer egyéb kvalitásai nagymértékben összefüggenek. Fontos, hogy egy adott pontról be lehessen játszani az egész hangszert. Hangszernek csak a legjobb minőségű faanyag jó. A mester pallóban veszi meg és tárolja a műhelyben kialakított galérián. A felhalmozott faanyag egy része évek óta vár a sorára: 7–10 év száradásra, pihenésre van szüksége a fának, hogy jó minőségű hangszer készülhessen belőle. Mivel egyedi gyártás folyik, nem kell olyan nagy mennyiségben faanyagot tárolnia. Hosszú évek során tapasztalta meg, hogy hová érdemes menni, és kitől milyen faanyagot kell beszerezni.

A faanyag-feldolgozás hagyományos technológiával történik, hagyományos kézi eszközökkel, mint pl. eresztő gyalu, vésők, reszelők, ráspolyok különböző méretben. Megtalálhatók továbbá a kis asztali szalagfűrészek, egyengető

gyalugép, fúró- és csiszológépek. A cimbalom készítésénél az egyik legfontosabb elem a rezgést felvevő és továbbító lap, a rezonáns, amely szibériai lucfenyőből készül, és amelyet hossz- és keresztirányban elhelyezett bordázat erősít, ami szintén lucfenyőből készül.

TIZENKÉT TONNÁS HÚZÓERŐ

A 6–9 mm vastagságú fenyő rezonáns lapot a rostokra merőlegesen futó, majd az ezekre újra merőlegesen ragasztott gerendák erősítik. Általában 6 db kereszt- és 5 db hosszirányú borda van. A feszített húrok függőleges terhelést is adnak a rezonáns lapnak, ennek ellensúlyozását is szolgálják a bordák. Statikailag erősítik a rezonáns lemezt, másrészt segítik a rezgés szétterjedését. A vastagabb rezonáns lap a magas hangokat, a vékonyabb a mélyeket erősíti jobban. A tető és a 4 cm körüli vastagságú fenéklemez közé 17–23 db, a hegedű lélekfához hasonlóan, fenyőfa rudacska ékelődik. Az alaplap vagy hátlap táblásított fenyő, erre kerül a két tőke, amelyet Németországból hozott speciális bükk rétegelt tömbből készít Ákos. A modern cimbalom húrjainak összehúzó ereje 12 tonna, a hidakra gyakorolt nyomóerejük pedig nagyjából 1 tonna. Hogy a hangszer teste e hatalmas erőknél ellenálljon, a rétegelt anyagból készült tőkék mellett, a különlegesen erős keret és a hangszertest belsejében a húrok irányában fekvő két vasgerenda elengedhetetlen.



Különböző dísztések

A rezonáns lap és az alaplap között van egy üreg, ahol a húrok által keltett rezonancia hanggá válik. A hangszerestre helyezik a levehető keretet, ami részben védi a testet és díszíti is azt. Megadja az egyéni jellegzetességét, segíti beazonosítani a hangszer készítőjét. A keretet rétegelt lemezből készíti, amely 9 réteg nyírfurnérból áll, és amelyet dió, mahagóni, paliszander, cseresznye, szemes jávor furnér

verő vége milyen borítású. Általában vatta borítású ütőket készítenek.

ELÉGEDETT ZENÉSZEK

A műhelyben gyakori és nélkülözhetetlen vendégek a zenészek. A hangszerkészítő és a művész szorosan egymásra van utalva. A zenész pontosan elmondja a kívánóságát, többször eljön, figyelemmel követi a munkát. „A hangszer abban a pillanatban születik meg, amikor

A műhelyben ottjártunkkor is állt egy félkész, kisebb méretű hangszer. Erdélyből rendelték, még nincs rajta a fényezés, hiányoznak a lábai. „Ebben a pillanatban, ha körülnéz, van itt két hangszere a Száztagú Cigányzenekarnak, aztán van két új kishangszer, amit teljesen egyedi igények alapján csinálók, négy öreg hangszer felújítása is most van folyamatban” – mutat körbe, a rejtettebb szegletek felé a mester.



Az elkészült keret

borítással lát el. Hagyományosan faragással, esetenként rézbetéttel díszíti a kész hangszer, de a mester maga szívesebben díszít a faanyag saját rajzolatának kiemelésével – ilyen a zeneakadémiának készített cimbalom is.

A hangszerhez tartozik egy hangtompító szerkezet, aminek az a funkciója, hogy megakadályozza a hangok összeűgását. A líra és pedál segítségével lehet a hangok utórezgését elnémítani. Ákos hagyományos politúrral kezeli a felületet, illetve modernebb lakkokat is használ. A cimbalomra készít még nyitható fedelet is, amely megvédi a húrozatot és a rezonánst. A cimbalomok megszólaltatásához ütőket használnak. Cimbalomütőnek csak rugalmas, ellenálló faanyag felel meg, mint például a dió-, cseresznyefa. A hangzást az is befolyásolja, hogy a

a zenész odaül mellé és először elkezdi rajta muzsikálni” – mondja Nagy Ákos.

Ő maga nem cimbalmozik, számára a sikert a művét először megszólaltató zenész öröme, elégedettsége jelenti, bár ő maga mindig talál kivétlenül az elkészült hangszeren. Bár rengeteg profi zenész jár hozzá, a hangszerkészítő legkedvesebb megrendelői az amatőrök. Van köztük például egy ötvenes, jól menő építési vállalkozó, aki maga sem tudta, honnan jött az ötlet, de egyszer kitalálta, hogy cimbalmozni szeretne. Ő visszajár, egyre jobbra és jobbra cseréli a hangszerét. „Nem lesz belőle sose profi zenész, tud tíz népdalt, nem többet, de a maga öröme, otthon, a maga kis csendességében játszik. Ez egy olyan plusz az életében, ami nagyon sokat számít”.

ITTHON CSAK KETTEN CSINÁLJÁK

Egy új cimbalom elkészítése 2–3 hónapig is eltarthat, nem számolta, de több százat is készített már, például a zeneakadémián lévőt is ő készítette. Szinte a világ minden tájára vittek már tőle hangszer. Sokkal több jó minőségű hangszerre lenne szükség, de csak ketten vannak, akik cimbalmot készítenek Magyarországon. Sajnos nincs, aki tovább vinné, mert 2007 óta jelentkező sem volt erre a szakra. Onnan tudja, mert óraadóként tanít a Zeneművészeti Egyetem keretein belül működő hároméves hangszerkészítő szakon. A mester szerint viszont évtizedekbe telik, mire valaki kijelentheti magáról, hogy hangszerkészítő, és még így is tud meglepetést okozni egy-egy régi cimbalom. Akkor lesz valaki jó hangszerkészítő, ha egész életét erre teszi. ■



A FEHÉR EPERFA

(WHITE MULBERRY)

Zoltán György
Zol-Gém Kft.



A fehér eperfa fűrészipari feldolgozása problémamentes, a hordódongák készítésekor alkalmas a tükrös vágásmódra. Gőzöléssel a faanyag jól hajlítható. Édes ízű, fehér termése júniusban érik.

A trópusokon és a mérsékelt égöv melegebb részén honos (moarceare) gazdag családjának 1700 faja ismert. Ezen belül a mérsékelt égövi *Morus* nemzetség mindössze 17 fajjal rendelkezik, közülük részletesen csak a fafeldolgozásban is szerepet betöltő fehér eperfával foglalkozunk.

SZÁRMAZÁSA, ELTERJEDÉSE

A fehér eperfa őshazája Délkelet-Ázsia, főként Kína, ahol az alföldi területektől a 3300 méteres területekig megtalálható. Melegkedvelő, fényigényes faj. Kedveli az üde, mély, humuszban gazdag talajokat, de homokos és löszös területeken is jól megterem. Európában a XVI. századtól ültetik. Az Osztrák–Magyar Monarchia idején útjainkat gyakran szegélyezte.



A XIX. században a selyemhernyó-tenyésztés céljára hazánkban is sok eperfaültetvény létesült, azonban az amerikai fehér medvelepke károkozása

a XX. században ezeket tönkretette. Hazánkban elvadultan előfordul alföldi ligeterdőkben és üde tölgyesekben, akácokban.

A TÖBBIEK

Hasonlóként említendő a hazánkban is előforduló fekete eperfa (M. Nigra), mely kis növésű, savanykás és fekete gyümölcsű. A Kaukázus, Kis-Ázsia és Irán térségéből származó fa. Észak-Amerikában honos a narancs-eperfa (Maclura-pomifera), melynek gyümölcse kizárólag külsőleg egy nagy zöld narancsra emlékeztet. Nálunk parkokba és utak mentén, kemény, szúrós tövisei miatt élő sövényekbe ültetik. Nagy méretű fává is megnőhet. Fája a fehér eperfára hasonlít, de gesztje élénk narancssárga. Megemlítjük még a Kelet-Ázsia mérsékelt övi és szubtrópusi területeiről származó papír eperfát (Broussonetia-papyrifera), mely közepes termetű, hazánkban is megtalálható parkfa, Ázsiában a kérgének rostjaiból papírt, kötelet, textilt készítenek. Színe, megjelenése miatt a fehér akác és a fehér eperfa anyaga könnyen összetéveszthető,

nagy különbség, hogy a fehér akác nagy edényei tillisszel tömítettek, míg a fehér eperfa pólusai jellemzően nyitottak.

AZ ÉLŐ FA JELLEMZŐI

A fehér eperfa 15–18 méter magasra nő. Mellmagassági átmérője elérheti a 0,3–0,4 métert. Kérge fiatalon sima, később hosszán repedezett, szürkésbarna színű. Édes ízű, fehér termése júniusban érik. Kiválóan sarjad. Levele a selyemhernyó legfőbb tápláléka. A keskeny sárgásfehér, világos szíjács élesen elhatárolódik az arany vagy csokoládébarna gesztől, amely a fény hatására megsötétedik, és a mahagónira emlékeztető vörösbarna árnyalatot vesz fel. Bélsugarai szabad szemmel is jól láthatók. Az akác fajtától jól elkülöníthető, a látható bélsugarak és a ritkábban tilliszes nyitott edények alapján. Magas tannintartalmú, tartós fa. Fülledésre nem hajlamos. Az élő fánál azonban gyakori a bélkorhadás.

MEGMUNKÁLÁSI SAJÁTOSSÁGOK

Az eperfa lassan szárad, mester-séges szárításkor könnyen reped, vetemedik, így a tölgyeknél alkalmazott lassú menetrend javasolható. Az eperfából nemes rajzolatú késelt furnérok is készíthetők. Fűrészipari feldolgozása problémamentes, a hordódongák készítésekor alkalmas a tükrös vágásmódra a széles bélsugarak miatt. Gőzöléssel a faanyag jól hajlítható.

Mechanikai megmunkálása szerszám-, energiaigényes, de jól esztergályozható, faragható. Magas csersavtartalma miatt oxidatív (vassal érintkezve elszíneződhet).

Ragasztása problémamentes, szépen felületkezelhető, jól polírozható. Az elmúlt évszázadokban a feldolgozása nagy jelentőségű volt a szerszám- és kocsigyártásban, a hordókészítésben, a hajóépítésben, és a bútorgyártásban egyaránt. ■



HATÉKONYSÁG, INNOVÁCIÓ ÉS AUTOMATIZÁLT FOLYAMATOK ROBLAND BM 3000

- A bútorgyártás forradalmi megoldása
- A legidőrablóbb folyamat leggyorsabb megoldása a BM 3000-rel
- Nútolás, marás és fúrás egy géppel
- Visszatérő méretek mentése, villámgyors ismétlés aktiválásának programozása
- A megmunkálás egészen 300 x 100 mm-től 3000 x 900 mm-ig lehetséges



Ajánlatkérés a www.palszander.hu oldalon vagy a gep@palszander.hu címen!

Látogasson el áruházunkba és nézze meg a gépet!

www.palszander.hu

HU-1181 Budapest, Besence u. 14. Tel.: +36-1/770-7017, gep@palszander.hu

A CSISZOLÁS MÚLTJÁBÓL

2. RÉSZ

Szemerey Tamás
SOE ny. mestertanár



Előző cikkemben – Magyar Asztalos, 2018. július – a csiszolás messzi múltból induló történetével az asztalosságban való megjelenéséig, s az első magyar nyelvű szakkönyvben való ismertetéséig jutottunk. Múltba nézésünket innen folytatjuk.

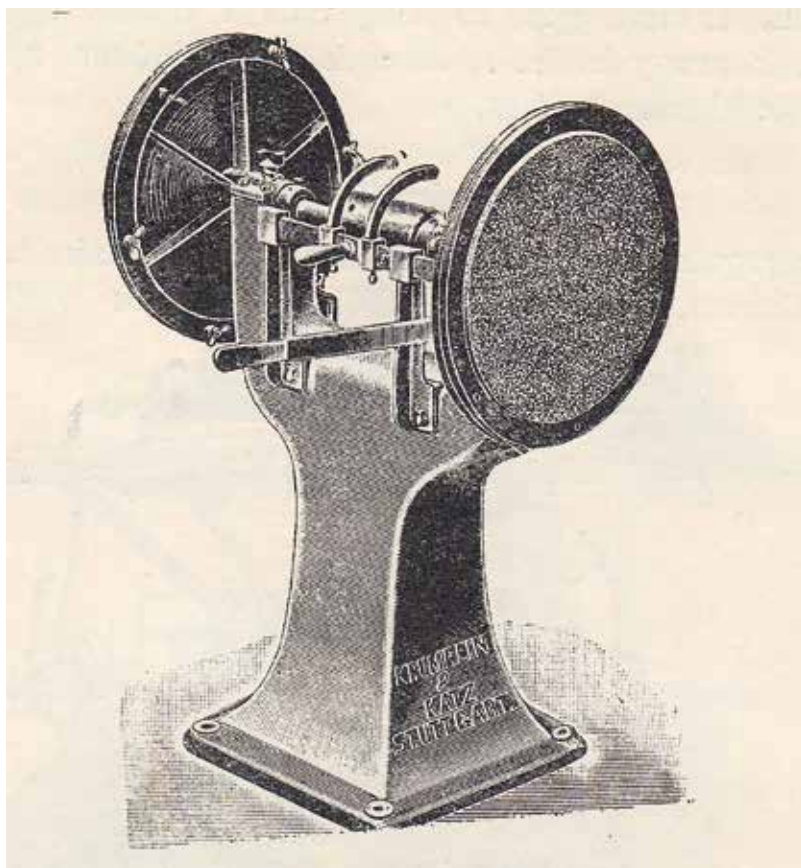
A csiszolás hamar polgárjogot nyert az asztalosságban. Egyrészt tudjuk, hogy a csiszolásnak akkor már volt hagyománya, másrészt ne felejtjük el, hogy a XIX. század utolsó harmada a romantika, a historizmus és az eklektika ideje volt, harmadrészt a kor újjagdagjai (mint mindig) pompát kívántak, bármi áron! Soha nem esett annyi szó Magyarországon az asztalosműhelyekben az ébenfáról és a mahagóniról, mint akkor – a neostílusok idején.

A műhelyekben és az akkoriban megjelenő szakkönyvekben viszont egész fejezetek szólnak e nemes fák utánzásáról – valójában hamisításáról. A hiteles utánzás/hamisítás az viszont nagy tudás, amivel csak a szakmában amúgy is kiemelkedők próbálkozzanak! Megbízható szaktudás első renden a műhelyben szerzett gyakorlatból s azon túl, szakkönyvekből szerezhető.

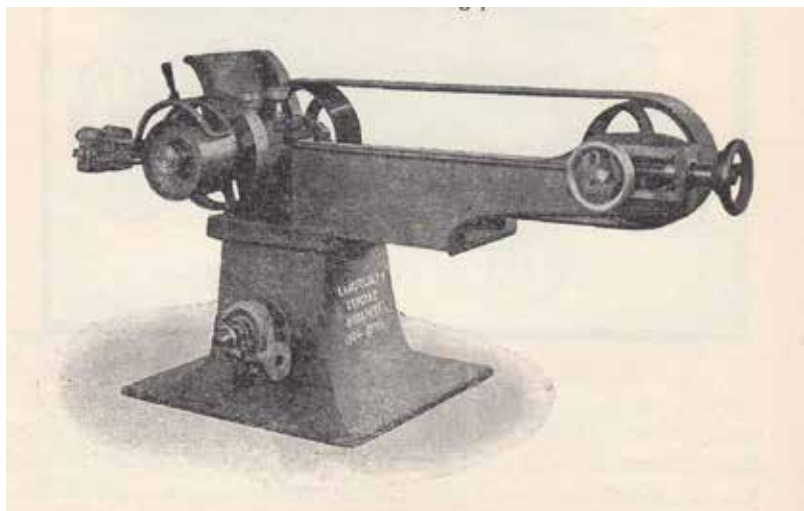
A Kiegészítés után, a céhek eltörlését követően az ipariskolák felállítására és a szervezett szakoktatás megindítása hozta meg a tankönyvek utáni általános igényt. Örökségünk

ebben a tekintetben (is) szomorú volt. Bécs az ország iparosítását századokon át fékezte, tudatosan gátolta. Lemaradásunk a Nyugat-

hoz képest, az ipari forradalom sodrában nagy, s évről évre mind nagyobb volt. Ennek ledolgozása és pótlása a dualizmus évtizedei-



Tárcsás csiszológép – Krumrein & Katz, Stuttgart (Erdészeti géptan, 1907)

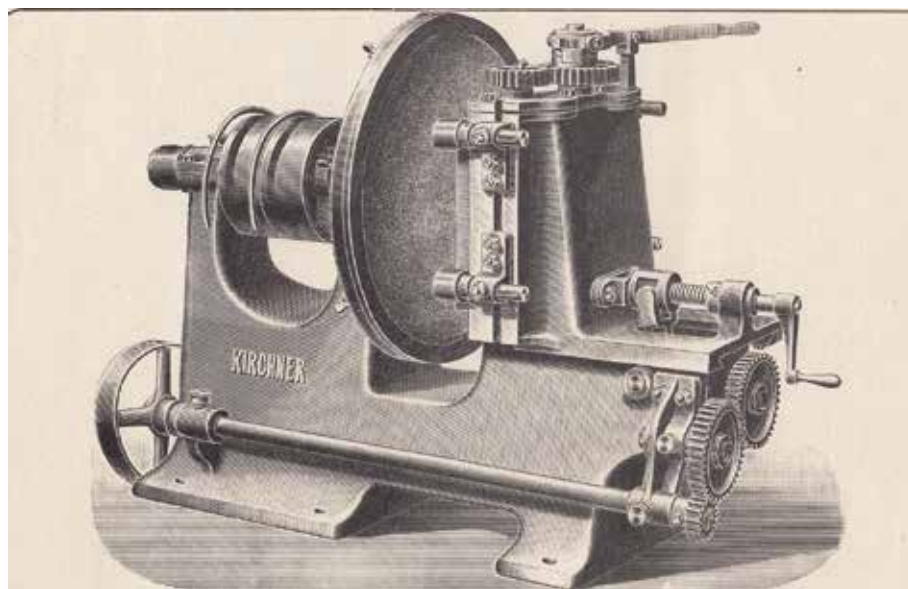


Szalagos csiszológép – Langfelder, Budapest (Erdészeti géptan, 1907)

ben indult meg, és nagyrészt meg is történt. A lakosság nagy részét adó agrárnépesség ipari munkássá való átneveléséhez generációk fokozatos munkája kellett. A fejlődés a mi gazdag céhes hagyományú szakmánkban is elindult. A sokrétű, bonyolult asztalosmunkát – a korábbi műhelytapasztalatokra támaszkodva – már az első tankönyvek is szakaszokra bontva tárgyalják. A csiszolás a „befejező műveletek” közé tartozik, amit a színezés és a fényezés követ. A XX. század tízes éveinek szakönyveiben a csiszolást részletesen ismertető, pontos leírásokkal találkozunk. A tennivalók és a hozzá szükséges segédanyagok a munka anyagától és a folytatástól, a végcélától függenek.

„A csiszoláshoz különböző anyagokat használunk: horzsakövet, (habkő) és horzsakőport, csiszoló köveket, különleges esetekben faszénport, krétát, bécsi meszet, tripoli földet, továbbá egyéb érdes anyagokat, mint lószórt, nemezt, vászonrongyot stb. végre vizet és olajokat: lenolajat, paraffin-, terpentín-, mák-, dió-, virágolajat, zsírt, faggyút.

A csiszolás módja a fa milyenségétől, a csiszolóanyagoktól és a csiszolás után következő színezési és fényezési eljárástól függ.



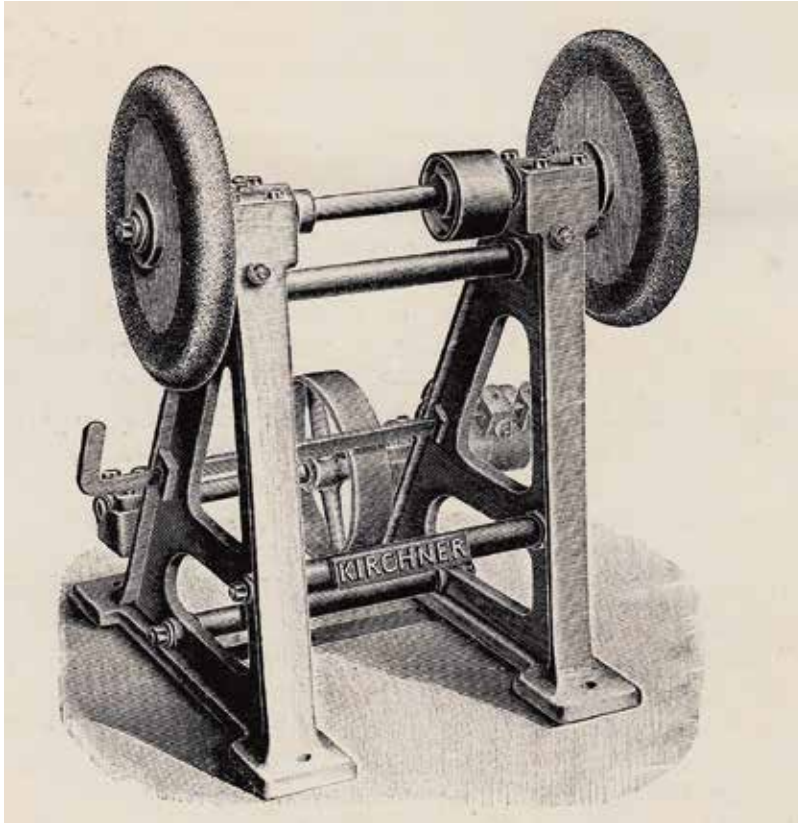
Tárcsás csiszológép befogó és előtoló szerkezettel – Kirchner, Leipzig (Fatechnológia, 1914)

Az olajfestékkel mázolandó fenyőfát a meggyalulás után természetes vagy mesterséges horzsakővel, vagy durvább üvegespapírral csiszoljuk a szálirányhoz ferdén – keskeny darabokon, párkányléceken párhuzamosan. Keményfát, ha saját színében marad s nem lesz politúrozva, színlőpen-

gével való lehúzás után szárazon, fokozatosan finomabb üvegespapírral csiszolunk, szálirányban. Ha simább felületet akarunk kapni, a fát benedvesítjük, miáltal a likacsokba nyomott rostok kidagadnak, s száradás után előbb gyengén keresztben, vagy ferdén, azután erősebb nyomással szálirányban csiszoljuk le üvegpapírral. Ezt az eljárást esetleg többször ismételjük. Akkor lesz szükség erre, ha vizes pácot használunk...

Legnagyobb jelentősége a csiszolásnak politúrozandó munkáknál van, azért mondja az asztalos, hogy a jó csiszolás fél politúrozás." A csiszolás és a pórustömítés – a politúrozás első fázisa – egymást követve, szinte összeérnek.

„A politúrozáshoz sima és kemény alapra van szükség, amit csupán csiszolással... nem érhetünk el, hanem csak úgy, ha az tömítéssel, azaz a likacsoknak betöltésével van összekötve. Általánosan elterjedt eljárás ily esetben az, hogy a fát valamely száradó olajjal, több-



Tárcsás csiszológép ívelt szélekkel, görbe darabok csiszolására – Kirchner, Leipzig (Fatechnológia, 1914)

nyire lenolajjal és természetes horzsakővel csiszolják. Az olajtól felduzzadt és kidagadt rostokat részint lecsiszoljuk, részint pedig az olajból, horzsakőporból és lecsiszolt farészecskékből képződő ragadós tömeg azokat a likacsokban leköti. Az olaj meggyantásodása folytán ily módon a fa likacsai betöltetnek, s kemény alap képződik a fa felületén.” (Raffay L. 1911)

Szakkönyveink leírásai egyre pontosabbak. „A gyakorlatból... tudjuk, hogy a legnagyobb gondosság, legnagyobb ügyesség mellett sem lehet a fa felületét gyaluval és színlőpengével teljesen síkká kiképezni...

A leggyakrabban használt csiszolóanyag az üvegespapír, melyet külön e célra szolgáló gép segítségével állítanak elő. A megmosott üvegcs-

repeket zúzó- vagy hengerművek segítségével összetörik s különféle finomságú szitaműveken megsztálják, miáltal különböző finomságú üvegport kapnak. Ezeknek a finomsága szabja meg azután az üvegespapír finomságát. Az üvegespapír finomságát számozással jelzik. Legfinomabb a 0000 jelzésű. Ez után következnek a 000, 00, 0, 1, 2, 3, 4, 5 jelzésűek. Az 5-ös a legdurvább.

Az üvegespapír előállítására szolgáló gép egyik végén két nyereg szeg közé van befogva a papírtekercs; előtte egymás felett elhelyezett tápláló hengerpárt látunk, mely a papirost a tekercsről lefejti s azt a tápláló henger előtti asztra tolja. Az asztal felett van elhelyezve a két adagolótölcsér, melyek közül az egyikből a ragasz-

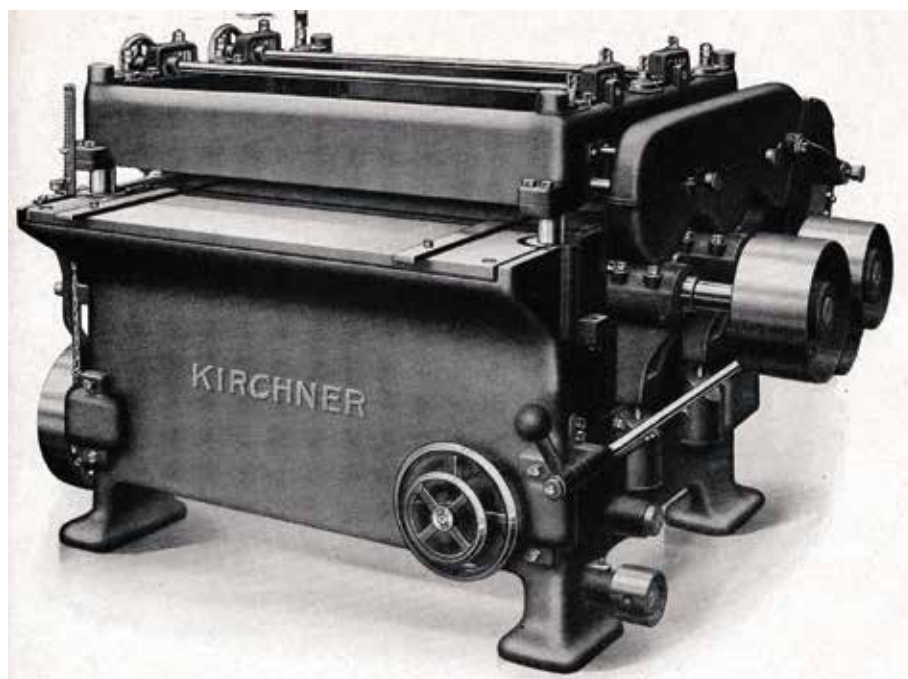
tóanyag folyik, melyet a tölcser mögött elhelyezett egyengető kefék egyenlő vastagon osztatnak el a papíron, míg a másik tölcserből a kívánt finomságú üvegpor hull a ragasztószerrel már egyenletesen bevont papírra. Hogy a tápláló hengerek által előtolt papiros az elosztó keféknél fel ne kunkorodjék, azt az üvegporos tölcser előtt lévő üreges hengerpár húzza, s mint-hogy az belül gőzzel van megtöltve, egyúttal szárítja is. A gép látja el a papirost az alsó oldalán a gyár cégjegyével és a finomságot jelző számmal is.

Jó az üvegespapír, ha papírja nem túlságos vastag, nem törékeny, az üvegcszemcsék egyenlő nagyságúak s a ragasztóanyag erősen köti azokat a papírhoz. Kapható tekercs-, fél- és negyedíves alakban. Van üvegesvászon is, de azt a faiparosok drágább volta miatt ritkábban használják.”

Részletesen foglalkozik a könyv a habkő eredetével, tulajdonságaival, kezelésével és használatával. „A mesterséges horzsakő a természetesből készül akként, hogy a porrá tört és iszapolt horzsakőport kötőanyaggal péppé gyúriák és formába sajtolva megszáritják. Készítik kvarchomok és agyagkeverékből is. Ebből a keverékből sajtolt kisméretű téglákat azután kitégetik, miáltal azok likacsosakká válnak. Mind a két fajtájú műhorzsakövet különféle finomságban és keménységben gyárilag készítik... A különösen finom felületek csiszolására igen alkalmas a horzsakőpor, mely vagy a természetes, vagy a mesterséges horzsakődarabok összedörzsölése által készíthető. De az így nyert por nem eléggé finom... A természetes horzsakövet

mindenekelőtt mozsárban finom porrá törjük s a port egy tiszta vízzel telt kádba öntjük. A vizet azután erősen felkeverjük s egy-két perc múlva a zavaros vizet lecsapoljuk. Ha a kádon különböző magasságban három csapot alkalmazunk, háromféle finomságú horzsakőport kaphatunk...

A csiszolóanyagokhoz számítjuk a csiszolóolajat is. A külön e célra készülő, könnyen folyó, színtelen és gyorsan száradó olaj többnyire lenolajfírniszből, szikkatívból és kevés terpentinben oldott lakkból áll. Előnye ennek az olajnak a lenolajjal szemben az, hogy színtelen, a fa színét nem sötétíti s gyorsan szárad.” (Diószeghy-Csipkay, 1914) (Korai szerzőink munkáját nyelvújítási feladatok is szaporították. Szóalkotásaik/leleményeik egy része átment a gyakorlatba, más részét ma már nem értjük, talán meg is mosolyogjuk. A horzsolásból a reformkorban képzett horzsakő ma



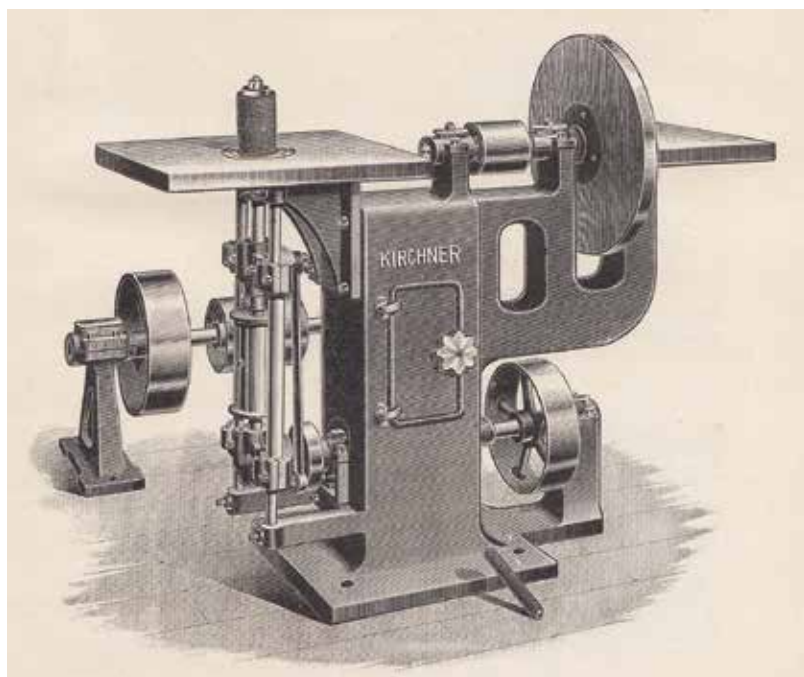
Kéthengeres csiszológép – Kirchner & Co, Leipzig (Gyári katalógus, 1928)

is ismert szakszavunk, ám a szó alkalmazása itt nem állt meg. „A pórások illetve kiemelkedések eltávolítására még finomabb horzsákat is használunk az üvegpapírnál és ez a habkőpor vizes posztóval.”

(1908). (Jó szó a csiszolószerre, akár ma is használhatnánk!)

Nagy segítséget kapott a gépesítéssel a faipar minden ága! A gépek a XX. század elején jelentek meg az asztalosműhelyekben és sok-sok munkától kímélték meg az asztalosokat! Egyre gyorsabban, egyre pontosabb munkára voltak képesek, de mivel nagyon drágák voltak, csak itt-ott rendeztek be gépműhelyt. Oda hordták a környék asztalosaik az otthon leszabott anyagot gyalulni, vésni, profilozni, vagyis a keresztmetszeti és szerkezeti megmunkálásra. Az így bérben „kigépellt” anyagot aztán otthon állították össze.

A viszonylag korán gépesített fűrészelés, gyalulás, marás és fúrás-vésés gépei után megjelentek a csiszolás gépei is. Az első csiszológépek – tárcsás és szabadon futó, csiszolópapírral bevont hengerek még csak tömör fa csiszolására voltak alkalmasak. Furnérozott munkákhoz finomabban dolgozó



Tárcsás csiszológép kis hengercsiszolóval kombinálva, görbe alkatrészek csiszolására – Kirchner, Leipzig (Fatechnológia, 1914)

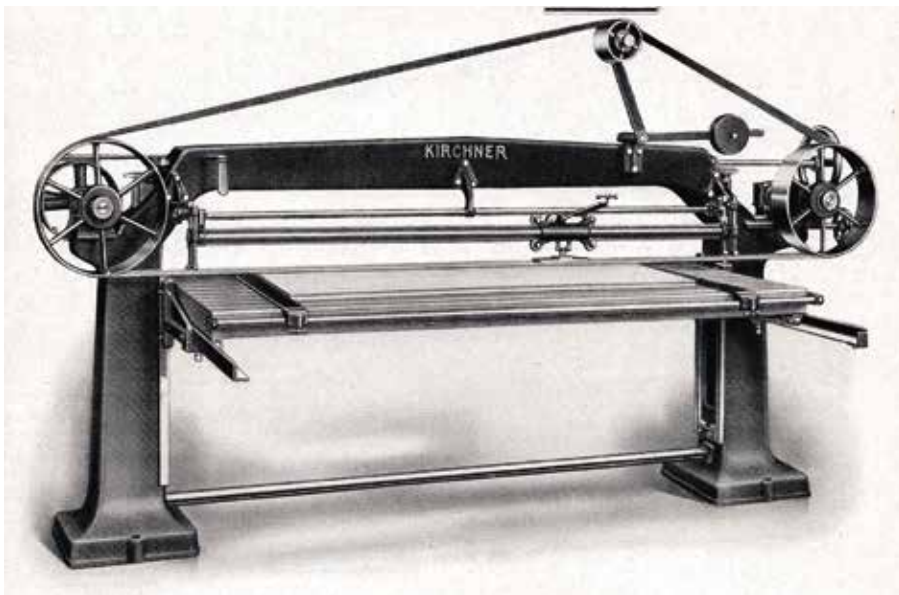
gépeket kellett konstruálni! A kézi csiszolás és a politúrozás mozdulatait utánzó, tehát az eredeti szándék szerint csiszolni és fényezni is képes gépek készültek ugyan, de a gyakorlatban nem váltak be. A fejlesztés nagy léptekkel haladt. A vezető gépgyártók a húszas évek végére már két- és háromhengeres hengercsiszoló gépeket is kínáltak.

s jobban eltűnnek az esetleges egyenetlenségek. Más gépeknél a metszőhatást úgy érik el, hogy a hengereket az előtolás irányára nem merőlegesen, hanem kissé ferdén helyezik el. A hengereken filchuzat van, hogy rugalmasak legyenek. Az első hengerre durva, a másodikra közepes, a harmadikra finom csiszolópapírt

A gép állványán két vezeték van, ezen gördülhet a fából készült tárgytartó asztal. A tárgytartó asztal fölött fut a két tárcsa között kifeszített, többnyire 150 mm széles csiszolószalag. A szalagot vagy egy szalagfeszítő tárcsával és súllyal feszítik meg, vagy pedig az egyik tárcsa szánkóra van építve, melyet egy rugó húz kifelé. A két tárcsa közti vezetéken gördülő szánkón nyomópapucs van, amellyel a csiszolópapírt hozzá lehet szorítani a tárgyhoz. A nyomópapucst egy emeltyűvel szorítjuk le s mozgatjuk jobbra-balra...

Szalagcsiszoló gépeknél a felső szalag alá asztalkát szoktak tenni, az asztal fölötti részen így kisebb darabokat lehet csiszolni...

Hajlott tárgyak csiszolására olyan szalagcsiszoló gépet használnak, amelynek a tárcsaátmérője kicsi...



Szalagos csiszológép – Kirchner & Co, Leipzig (Gyári katalógus, 1928)

Következő szakkönyvünk már a különböző csiszológépeket külön-külön mutatja be, műszaki adataikat megadja, és legfontosabb tulajdonságaikat értékeli.

„HENGERS CSISZOLÓGÉP

Felületek síkra csiszolására szolgál. A főmozgást a csiszolóhenger, az előtoló mellékmozgást a tárgy végzi. A hengeres csiszológép a vastagsági gyalugéphez hasonló felépítésű...

A hengerek nemcsak forgó, hanem tengelyirányú, oszcilláló mozgást is végeznek. Ennek előnyei: a csiszolás metszéssel van kombinálva,

teszünk. Amennyiben a hengercsiszóval a fogasgyalut akarjuk pótolni, akkor a második és a harmadik hengert leállítjuk s csak az elsőt járátjuk...

Hajlított tárgyak (pl. asztal- és széklábak) csiszolására függőleges vagy vízszintes, kis átmérőjű csiszolóhengereket használunk. Hengerátmérő: 5–20 cm. Ezek fordulatszáma 1500–3000.

SZALAGOS CSISZOLÓGÉPEK

Szálirányban való csiszolásra, igen finom felületek előállítására (fényezés alá) alkalmas. A főmozgás folytonos s a szerszám végzi.

TÁNYÉR CSISZOLÓGÉP

Épületmunkák, kevésbé finom munkák csiszolására alkalmas. Előnye, hogy nagy teljesítményű, s sokkal olcsóbb, mint az egyéb csiszológépek. Van vízszintes és függőleges tengelyű tányér csiszológép. Gyakoribb a vízszintes tengelyű...” (Kirchmayer Ö. 1940) Az itt ismertetett gépek ismerősek. Májig is állnak és dolgoznak különböző műhelyekben, de máig él a kézi csiszolás és annak különböző trükkjei, fogásai is. A háború utáni tankönyvek és kézikönyveink hűen tükrözik az asztalosság akkori általános állapotát, a fejlődés lelassulását és bizonytalan hullámzását.

A fa megmunkálása és alakítása ma is döntően forgácsolással történik, így a csiszolás is még sokáig fogja kísérni az asztalosok munkáját. ■



A SOKSZÍNŰSÉG ÖSZTÖNZI A KREATIVITÁST

LAMINÁLT FORGÁCSLAP

NATÚR FORGÁCSLAP

MUNKALAP

FÉNYES MDF

AJTÓLAP

LAMINÁLT PADLÓ



www.kastamonu.ro/en

sales@kastamonu.ro

ÚJABB ADÓCSÖKKENTÉSEK VÁRHATÓK

A kormány folytatni kívánja a jövedelmet terhelő adók csökkentését, mivel szeretné elérni, hogy a magyar adórendszer e téren a régió legversenyképesebb rendszere legyen, ráadásul radikálisan csökkenteni kívánják az adónemek számát is – mondta a Pénzügyminisztérium adóügyekért felelős államtitkára. Izer Norbert szerint a legnagyobb kihívás az, hogy Magyarország a nemzetközi adózás területén attraktív célország legyen, erős eszközökkel fellépve ugyanakkor a jogellenes adóelkerülés és adótervezés ellen.

(MTI)

JÓL JÁRNAK A KISVÁLLALKOZÁSOK

Az uniós tagállamok pénzügyminiszterei úgy döntöttek, hogy támogatják a magyar kormány kérését, így a kisvállalkozásoknak jelentős adócsökkentést és egyszerűsítést adnak – jelentette be Varga Mihály. A döntés értelmében akár már jövőre 8 milliőről 12 millió forintra emelkedhet az áfamentesség felső összeghatára a legkisebb vállalkozásoknál. A pénzügyminiszter szerint ez több mint 600 ezer adózónak jelenthet könnyebbséget.

(HVG)

KEVESEBB OKJ-KÉPZÉST AKAR A KORMÁNY

Az Amerikai Kereskedelmi Kamara (AmCham) és a Nemzeti Befektetési Ügynökség (HIPA) október eleji gazdasági fórumán Rákossy Balázs, a Pénzügyminisztérium államtitkára arról beszélt, hogy a versenyképesség növelése érdekében egyszerűsíteni kellene a felnőttképzést, ennek megfelelően csökkentenék az OKJ-képzések számát 760-ról a Németország által is tervezett 150-re. György László, az Innovációs és Technológiai Minisztérium (ITM) gazdaságstratégiáért és -szabályozásért felelős államtitkára azt emelte ki, hogy Magyarországon idén már 40 ezren mentek át a közfoglalkoztatásból a versenyszférába.

(Napi)

REKORDOT DÖNTHET AZ ÜZEMANYAG ÁRA

Várhatóan az olajkartell is képtelen lesz megakadályozni, hogy az olajárak már 2018-ban a jelenlegi 85 dollárról 100 dollárig ugorjanak, ami egyben azt is jelentheti, hogy a magyarországi üzemanyagárak még idén megközelíthetik vagy meghaladhatják az eddigi abszolút rekord szintet: a benzin esetében 451, a gázolajánál 449 forint volt országos átlagban a rekord.

(Portfolio)

SZÁZEZREKET FENYEGET A HAJLÉKTALANSÁG

A Habitat for Humanity Magyarország lakhatási szegénységről szóló jelentése szerint Magyarországon nagyjából másfél millióan élnek olyan lakásban, amelyekkel súlyos problémák vannak. Minden harmadik háztartás számára pedig havi szinten okoz kihívást, hogy kifizessék a rezsit, a bérleti díjat vagy a lakáshitelek törlesztőrészleteit.

(Pénzcentrum)

DRÁGULT A MATRICA

A 10 napos autópálya-matricáért a korábbi 2975 forint helyett már 3500 forintot kell fizetni. Számítások szerint már idén 700 milliós pluszbevétele lesz így a költségvetésnek, amit hivatalosan a vidéki utak javítására költenek majd. Szigorodtak a hitelfelvétel szabályai is: a rövidebb futamidejű hiteleknel a törlesztőrészlet nem haladhatja meg a nettó fizetés 25 százalékát, magasabb jövedelem esetén a 30 százalékot.

(ATV)



EGYRE TÖBB A SZEMÉLYI KÖLCSÖN

Az elmúlt egy évben a személyi kölcsönöknél jelentősen emelkedett az igényelt hitelösszeg átlaga, valamint az ügyfelek száma is. A bankok tapasztalata szerint az ügyfelek a leggyakrabban járművásárlásra, ingatlanfelújításra, illetve a lakásvásárlásokhoz kapcsolódó nagyobb értékű berendezések vásárlására fordítják a felvett személyi kölcsönt. A pénzintézetek arról is beszámoltak, hogy a hitelfolyamat jelentősen gyorsult és egyszerűbbé vált az elmúlt évekhez képest.

(Világgazdaság)

EGYSÉGES LEHET A VÍZDÍJ

Országosan egységes vízdíj bevezetését tervezi a kormány. Bártfai-Mager Andrea, a nemzeti vagyon kezeléséért felelős tárca nélküli miniszter úgy fogalmazott: a cél az, hogy az ország teljes területén egységes áron lehessen vízhez jutni.

(Napi)

REKORDMÉRTÉKŰ LEHET A GAZDASÁGI NÖVEKEDÉS

A válság utáni időszakot nézve rekordmértékű növekedést érhet el a magyar gazdaság, a GDP 4,4 százalékkal bővíülhet – áll a Pénzügykutató Zrt. legújabb előrejelzésében. A jövőre nézve aggodalmakat is megfogalmaztak: erősen végesek a munkaerőpiaci tartalékok, s egy esetleges válsághelyzet kezelésére kevés mozgásteret marad a gazdasági kormányzatnak.

(Magyar Idők)

TITOK AZ ÁTLAGNYUGDÍJ

Amióta a Magyar Államkincstár átvette a nyugdíjak kifizetésének adminisztrációját, azóta nem tesz közzé az ezzel kapcsolatos adatokat. Így csak becsülni lehet, hogy az átlagnyugdíj jelenleg havi 130 ezer forint környékén járhat, ami a tervezett 2,7 százalékos jövő évi emeléssel 134 ezer forintra emelkedhet.

(MFOR)

A MUNKAERŐHIÁNY JÓ PROBLÉMA

Orbán Viktor miniszterelnök szerint az egész országot sújtó munkaerőhiány a jó problémák közé tartozik, s még mindig jobb annál, mint amikor az emberek nem találnak maguknak munkát. A kormányfő beszélt arról is, hogy a cél a teljes foglalkoztatottság. S hogy eljött az ideje annak, hogy a magyar cégek meghódítsák a világot.

(Napi)

ÚJ FŐTITKÁR A VOSZ-NÁL

A Vállalkozók és Munkáltatók Országos Szövetsége (VOSZ) elnöksége – a saját kérésére távozó Dávid Ferenc helyére – Perlusz Lászlót, a szervezet ügyvezető igazgatóját választotta meg a szövetség főtitkárának. Megbízatása 2018. október 1-jétől a munkaadói érdekképviselő 2021. évi tisztújító küldöttgyűléséig tart.

(Járműipar)

CSALNAK A MAGYAR POSTA NEVÉBEN

A Magyar Posta arra figyelmeztet, hogy telefonon a cég nevében csalók személyes adatokat kérnek – nyereményeket ígérve. Hozzá tették: a Magyar Posta telefonon nem kér be személyes adatokat.

(24)

DRÁGULNAK A KÖZJEGYZŐK

Januártól emelkednek a közjegyzői eljárások díjtételei, így például a hiteles másolatért, jognyilatkozat készítéséért vagy a végrendeletért az eddigi díjnak nagyjából a dupláját kell fizetni. Nem drágult ugyanakkor többek között az élettársi nyilatkozat, a házastárssal kötött vagyoni jogi szerződés, valamint az új lakások építéséhez vagy vásárlásához kapcsolódó kölcsön- és jelzálogszerződés közokiratba foglalásának díja.

(Népszava)



TANÉVNYITÓ ÉS ARANYDIPLOMA-ÁTADÁS A SIMONYI KÁROLY KARON

A Soproni Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kara 2018. szeptember 5-én (szerdán) 10 órai kezdettel tartotta meg tanévnyitó ünnepségét, melynek keretében az 50 éve végzett okleveles faipari mérnökök Aranyoklevélben részesültek, az elsőéves hallgatók pedig eskütétellel kezdték meg elkövetkező soproni diákéveiket.

Az ünnepség megnyitását követően először dr. Alpár Tibor rektorhelyettes tartotta meg ünnepi köszöntőjét, majd dr. Magoss Endre dékán ünnepi beszéde következett, melyben köszöntötte a tiszteletdíjában részesülő megjelenteket is.

A rektorhelyettesi és dékáni köszöntők után a résztvevők Kosztolányi Dezső: Szeptemberi áhítat című versét hallgathatták meg Bende

Attila előadásában, majd a Zeneakadémia művészhallgatói, Juhász Eszter és Horváth Ábel adták elő zongorán Schubert Katonainduló c. négykezesét, valamint Haydn G-dúr szimfóniájának Menüett tételét négykezes átíratban.

Az ünnepséget kitüntetés és hallgatói ösztöndíj átadásával folytatták. A Soproni Egyetem Szenátusa a Simonyi Károly kar előterjesztése alapján Dóra János PhD, a Forest Hungary Kft. tulajdonosa, ügyvezető igazgatója részére „címzetes egyetemi tanár” címet adományozott. Dóra János betegsége miatt az oklevelet Nagy Balázs, a Forest Hungary Kft. marketingigazgatója vette át. A 2018/19-es tanévben benyújtott pályázata alapján Farkas Ete Domonkos negyedéves faipari mérnök-hallgató Roller Kálmán Ösztöndíjban részesült.

Ezután következett az a megtisztelő feladat, hogy a kar életében hetedik alkalommal adhassanak át aranydiplomákat. Az 50 évvel ezelőtt végzett okleveles faipari mérnököknek dr. Magoss Endre dékán úr és dr. Alpár Tibor rektorhelyettes úr nyújthatta át a tiszteletdíjait. Az ünnepségen Aranyoklevélben részesült 22 fő, valamint szintén Aranydiplomában részesült még, de akadályoztatása miatt nem tudta személyesen átvenni az oklevelét 8 fő. Az ünnepélyes átadás után a tiszteletdíjasok nevében prof. dr. Kovács Zsolt aranyokleveles faipari mérnök kívánt szólni. A következő ünnepi esemény az I. évfolyamos hallgatók eskütétele volt, melynek során a hallgatók helyükről felállva, jobb kezüket a szívükre téve nevük bemondásával mondták az eskü szövegét Joóbné

dr. Preklet Edina dékánhelyettes asszony után. Az elsőéves hallgatók nevében Erdős Áron ipari termék- és formatervező szakos hallgató jobb kezét az egyetem jelképére, a jogarra téve mondta el az esküt. Az eskütétel után a kar dékánja az elnöki emelvény előtt fogott kezét az elsőévesekkel és kívánt nekik sok

sikert elkövetkező tanulmányaikhoz. A firmák nevében Kovács Luca faipari mérnöki BSc. szakos hallgató köszöntötte néhány gondolattal az elsőéveseket, majd Erdős Áron mérnökhallgató mondta el köszönőbeszédét az elsőévesek nevében. Az eskütétellel a 2018/2019-es tanév nyitóünnepsége véget ért.

A kar nevében még egyszer gratuláltak a kinevezett oktatónak és a kítüntetett hallgatónak, az Aranydiplomás mérnököknek jó erőben és egészségben bővelkedő, hosszú életet, valamint a frissen befogadott egyetemi polgároknak tartalmas, vidám, eredményes soproni diákéveket kívántak. ■

FŐHAJTÁS A MÁSODIK ÁGFALVI ÖSSZECSAPÁS HŐSEI ELŐTT

A második ágfalvi összecsapás (1921. szeptember 8-ára virradóra) a nyugat-magyarországi felkelés fontos ütközete volt. Ennek a „csatának” köszönhető, hogy Sopron és környéke népszavazással dönthetett hovatartozásáról.

Machatsek Gyula erdőmérnök-hallgató, Szechányi Elemér bányamérnök-hallgató és Pehm Ferenc

önkéntes, pénzügyi tisztviselő vérért adta azért, hogy Sopron magyar föld maradjon.

A tisztelet jeleként az egyetem és a soproni önkormányzat szervezésében minden évben csendes főhajtással emlékeznek a három hősré és egyben annak a maroknyi, javarészt főiskolásokból álló felkelőcsapat hősies tetteire, amely

hazaszeretetből, áldozatkészségből adott példát.

Az egyetemi ünnepséget szeptember 7-én tartották a botanikus kertben az Őrtüzek-emlékműnél.

Binder Bálint erdész valétaelnök emlékező beszédében elmondta, hogy ennek az ütközetnek a résztvevői nem azzal a tudattal ébredtek, hogy azon a napon történelmet írnak, mégis a magyar és a soproni történelem legfényesebb lapjaira kerültek az összecsapás hősei.

Az emlékműnél elhelyezte a megemlékezés koszorúját az egyetem és az Erdőmérnöki Kar nevében dr. Alpár Tibor rektorhelyettes, prof. dr. Bidló András dékán, dr. Czupy Imre dékánhelyettes, a Selmeci Társaság, az Erdész Valétabizottság és az Ürmös Táncegyüttes.

A rendezvény dr. Cziráki József mellszobránál zárult. Az intézmény egykori rektora a '70-es években komoly szerepet vállalt abban, hogy megmaradjon az utókornak az Őrtüzek nevű alkotás. Unokája, Cziráki Gábor tartott előadást nagyapjáról a mellszobornál, majd dr. Alpár Tibor rektorhelyetessel megkoszorúzták azt. ■



A SIMONYI KÁROLY KAR HALLGATÓINAK MUNKÁI A KLAGENFURTI NEMZETKÖZI FAIPARI KIÁLLÍTÁSON

A Soproni Egyetem Simonyi Károly kar hallgatóinak munkáiból is beválogattak a 2018. augusztus 29–szeptember 1. között Klagenfurtban megrendezett nemzetközi faipari kiállítás termékei közé. A kiválasztott munkák prototípusai az „Innovation Area” területen kaptak helyet.

A terméktervezési munkák az INNOWOOD határon átnyúló projektben szervezett magyar–osztrák innovációs bútortervező workshop keretében valósultak meg.

Mind a szakmai kiállítók, mind a látogatók részéről komoly érdeklődés mutatkozott a rendezvény 4 napjában, augusztus 29. és szeptember 1. között.

A kiállításon részt vevő termékek és tervezőik:



BOND: Csicsics Gergő, Pető Borbála, Surányi Vanessza

CLOUD: Csák Vince, Horák Debóra, Kéri Dávid

MOSAIC: László Dalma, Rankl Dániel, Sütheő Áron

PLYO: Csicsics Gergő, Varga Noémi ■

A FAÉPÍTÉSZETI ALKOTÓTÁBOR ZÁRÁSA

Ígéretes eredményekkel zárult szeptember 21-én a PANFA Klaszter által a Soproni Egyetem Ligneum Látogatóközpontjában szervezett INNOWOOD INNOVATION CAMP. A tábor öt napja alatt a Soproni Egyetem Simonyi Károly kar, a Mödling Höhere Technische Lehranstalt és

a győri Széchenyi István Egyetem hallgatói, több mint 70-en alkottak, ötleteltek együtt.

A tábor fókuszában a faépítéset állt, az osztrák–magyar vállalkozókból, InnoWood projektpartnerekből, egyetemi tanárokból álló leendő zsűri november elején választja majd

ki a győzteseket. A csapatok által készített plakátok október 12–14-én Budapesten a Hungexpón, az Otthonteremtési kiállítás és vásáron lesznek megtekinthetők.

A részt vevő osztrák és magyar diákok a tábor lezárásaként népes hallgatóság előtt prezentálták projektjeiket és mutatták be makettjeiket. A májusi gyakorlathoz hasonlóan a 15 csapat tagjai is voksoltak a számukra legszimpatikusabb tervekre. A tervek tartalmas elképzeléseket vonultatnak fel. A prezentációkat megtekintő szakemberek, vállalkozók gratuláltak a hallgatóknak a táborban nyújtott teljesítményükért, kiemelték, hogy nagy potenciált látnak az elkészült tervekben. ■



GÉP / SZERSZÁM

[faipari és asztalosipari gépek]



PAOLONI marógép előtőlóval 2006 évjáratú, megkímélt állapotban 720.000 Ft. Vitap íves élzáró 2000 évjáratú, előtőlóval, végvágóval 570.000 Ft. Elektra marógép 220W 120.000 Ft. Kompresszor 90l, 1996 évjáratú, 3 fázisú 50.000 Ft. Tel.: +36-30-3504867

KISIPARI 700-as szalagfűrész eladó. 5,5 kW-os villanymotorral, 5 db új fűrészlappal. Érd.: 0620/926-9513. Irányár: 160.000 Ft.

CORAL (IT, CE, 1998) központi elszívó rendszer eladó. 60 m², 5,5 kW, 4800 m³/h, 2300 Pa. Külmérete: 2800x900x3700 mm (HxSzxM), 48 db filterzsák (2100x200mm). Rázómotoronélkül. Indítóautomatikával. Újszerű állapotban van, vizet-párat sohasem látott. Alkalmas egy közepes méretű asztalosüzem elszívására. Külső elhelyezés esetére felár ellenében meglepve visszavezetéssel, tűzvédelmi csappantyúval, csővezetékekkel. Telepítése egyszerű, minimális szaktudást igényel. Ár: 565.000 Ft. Tel.: +36-70-2149654.

KISIPARI 400 vastagsági gyalugép eladó. 3 késes, gyári mintára gyártott, motoros asztalemelés, az asztalba 2 db henger van beépítve. Érd.: 0620/926-9513. Irányár: 185.000 Ft.

GYŐRI Elektra Beckum TF900 asztali maró eladó. A gép 3 sebességes, dönthető tengely, 30-as tengelyátmérő. Érd.: 0620/926-9513. Irányár: 255.000 Ft.

HASÍTÓGÉP, 220-as hasító: 6 tonnás, 220-as fahasító eladó. Az asztal lapja több magasságban állítható, így kugli és méterfa hasítására is alkalmas. Péceken kipróbálható, átvehető vagy futárral tudom küldeni. Ár: 95.000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

SCHEPPACH hasítógép: 10 tonnás bemutató darab fahasító eladó. Az asztal lapja több magasságban állítható, így kugli és méterfa hasítására is alkalmas. Péceken kipróbálható, átvehető vagy futárral tudom küldeni. Ár: 135.000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

700-AS vidiás tűzifa fűrész. Eladó 4,5 kW-os motorral szerelt, 700-as tűzifa fűrész. Használva még nem volt, Péceken átvehető vagy futárral tudom küldeni. Ár: 158.000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

MARÓGÉP csapozókocsival: faipari marógép csapozókocsival, kisipari gyártmány, 25-ös tengely, de van hozzá 30-as gyűrűkészlet is. 1.1 kW, 380-as motor emelhető tengely. Ár: 70.000 Ft. Tel.: +36-30-3432781.

MARÓGÉP 2000 W-os motorral + 2 láda marófejek. Ár: 200.000 Ft. Tel.: +36-30-2685277.

FAIPARI esztergagép: esztergagép 2000 W-os motorral. Ár: 80.000 Ft. Tel.: +36-30-2685277.

LAPSZABÁSZ körfűrész: Olasz SUPER 3000 lapszabász körfűrész, elővágós, dönthető, eladó. Ár: 790.000 Ft. Tel.: +36-30-5998959.

MARÓGÉP körfűrész fúró: német MIHOMA kombinált marógép, körfűrész, hosszlyukfúró eladó. Tel.: 30/9435 548. Ár: 390.000 Ft. Tel.: +36-30-3600222.

KÖRFÜRÉSZ+MARÓ: Jaroma körfűrész + maró, 30-as tengely. Ár: 330.000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

SZALAGFÜRÉSZ-ELŐTŐLÓ: Ár: 127.000 Ft. Tel.: +36-20-6612020.

RAKLAPBONTÓ szalagfűrész. Alkalmas euro raklap javítására. Bruttó ár: 12.700 €. Tel.: +36-20-6612020.

SZALAGCSISZOLÓ eladó: Szalagcsiszoló, jó állapotú, fémváz, gépműhelyben gyártott 230-as asztallal, dupla orsós, prizmás asztalemeléssel (nagyon pontos, precíz), egybeépített elszívóval, 380-as motorral, jó csapággyakkal eladó. Ár: 68.000 Ft. Tel.: 06307542351. Ár: 68.000 Ft. Tel.: +36-30-7377082.

LÁNCMARÓ GÉP eladó: Eladó használt, állítható, 380 V-ról működő láncmaró gép. Ár: 230.000 Ft. Tel.: +36-70-2672475.

MARÓGÉP: Eladóvá vált maszek gyártmányú marógépünk! A gép folyamatos munkából kivett gép fejlesztés miatt. Ár: 150.000 Ft. Tel.: +36-30-3529128.

ÁRESÉS: Táblafelosztó. Azonnal munkára fogható! Eladó Scm csoport. Gabbiani Prima Top 450. Táblafelosztó eladó, optimalizál, új fűrészlapokkal, 4 db asztallal, melyek légpárnások és egyenként kapcsolhatók. Kipróbálható, egyszerre akár 4x18 mm-es tábla átvágása is lehetséges! Magyarországi szervizhálózattal! Szállításban, telepítésben, betanításban is tudunk segíteni! Nagyon gyors, precíz ipari gép! Ár: 2.525.000 Ft. Tel.: +36-30-9198716.

5 műveletes kombinált gép eladó. Ár: 280.000 Ft. Tel.: +36-30-3529128.

LAPSZABÁSZGÉP, elővágós: Eladó lapszabászgép. Gyári elővágós csapozó körfűrészből átalakított lapszabász. Emelhető-süllyeszthető körfűrész. Pillanatilag avillanymotorokat 220 V-ra átkötötték, könnyen visszaköthető 380 V-ra. Helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 3-400 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Ár: 278.000 Ft.

VASTAGOLÓ gyalugép, 630-as: Eladó egy igen jó állapotú Jaroma vastagoló gyalugép. 4 késes, 3 motoros kivitel, főmotor 7,5 kW-os, csillag-delta indítású, 16 A-ról is működik, elektromos asztalemelés végállás kapcsolókkal + kézi finomállítás, 6 előtolási fokozat, 2 elektromos + 3 mechanikus. Osztot behúzó henger, elszívó csomok burkolat. Helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Szállításban tudok segíteni. Gépsúly: 1200 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Ár: 980.000 Ft.

FÜRŐSZUPPORT: DEFÉM hosszlyukfűrőszupport eladó. Érd.: 30 299 1597. Ár: 90.000 Ft. Tel.: +36-76-429888.

2 zsákos porelszívó: DEFÉM 2 zsákos porelszívó 3 kW-os motorral eladó. Érd.: 30/299 1597. Ár: 220.000 Ft. Tel.: +36-76-429888.

FELDER marógép: Felder F 700 Z, csapozó marógép, 2050-es alu. kocsi, 5,5 kW fékes motor, erősített marósteller, dönthető 45 fokig, forgásiirányváltó, megkímélt állapotban eladó. Ár: 1.150.000 Ft. Tel.: +36-70-2290519.

FÜRÉSZLAP-FOGHÁJTÓGATÓ, alig használt, eladó. Érd.: 30/299 1597. Ár: 48.000 Ft. Tel.: +36-30-2708893.

KOMBINÁLT gyalugép: Olasz 350-es, öntvényvázás kombinált gyalugép hosszlyukfúróval eladó. Tel.: 30/9435 548. Ár: 490.000 Ft. Tel.: +36-20-2420150.

ERNST csiszológép: Eladó a fotón látható lakkszisológép. A megadott ár nettó összeg. Előzetes egyeztetés után megtekinthető Belpátfalván. Ár: 490.000 Ft. Tel.: +36-30-9831354.

FAIPARI gépek: Paoloni marógép előtőlóval, 2006-os évjáratú, megkímélt állapotban 720.000 Ft. Vitap íves élzáró 2000-es évjáratú, előtőlóval, végvágóval 570.000 Ft. Elektra marógép 220 W 120.000 Ft. Kompresszor 90l 1996-os évjáratú, 3 fázisú 50.000 Ft. Tel.: +36-30-3504867.

MARÓSZUPPORT: Régi marógép bontásából szupport és asztal, valamint vezetőlécek fémből eladó. Ár: a szupportra vonatkozik. Ár: 15.000 Ft. Tel.: +39-30-2524748.

EGYENGETŐ gyalugép: 510-es Szevafém gyártmányú, jó állapotú, egyengető gyalugép eladó. Ár: 190.000 Ft. Tel.: +39-30-2524748.

SCM Sandya kontaktcsiszológép. 2001-es évjárat, kétággregátos, 1100 mm széles, jó állapotban. Ára nettó: 2.100.000 Ft, amely nem tartalmazza a szállítást és a beüzemelés költségét. További információért, hívja kollégánkat! Szarka László, +36 30 474 1294, +36-27-345292.

ELADÓ kiváló állapotú SCM Startech 27 sorozatfűrő. Nélkülözhetetlen a kis szériás egyedi bútorgyártásban dolgozó műhelyek és sorozatgyártásban dolgozó faipari üzemek részére. Az öntvényasztal és az acélváz garancia a hosszú távú, megbízható működésre. Ára nettó: 1.900.000 Ft. Az ár nem tartalmazza a szállítást és a beüzemelés költségét. További részletekért keresse Szarka László kollégánkat! Tel.: +36 30 474 1294, +36-27-345292.

NEM lapszabászattól: Eladó 1 db SCM sigma 65 táblafelosztó. Vágásméretei: 4300x2900 mm, 3 tábla átvágást tud. Légpárnás asztalok. A gép nem dolgozott lapszabászattól! Gép mérete: x=7 m, y=6.7 m. Érdeklődni: eladofaiparigepek@gmail.com. A megadott telefonszám sms-ben. Ár: 2.650.000 Ft. Tel.: +36-20-3116569.

HÖPRÉS, furnérprés: Eladó egy hibátlan állapotú prés. Lapmérete: 1300x2500 mm. Présnyomás hidraulikus. Ragasztási hőmérsékletet elektromosan állítja elő. Helyszínen kipróbálható, azonnal elvihető. Bővebb információ telefonon. Tel.: +36-20-4335120.

DEBRECEN: Zuckermann tolókeretes marógép kétoldali marófejjel és kétoldali csiszolófejjel eladó! Ár: 560.000 Ft. Tel.: +36-30-3998640.

BRIKETTÁLÓ gép: Csigás-Lágyzárú növényekkel működik. Meghajtó motor teljesítménye 7,5 kW. Gyártási teljesítménye 100-110 kg/h +áfa. Ár: 700.000 Ft. Tel.: +36-30-6021855.

BRIKETTÁLÓ gép eladó: -Alig használt-Egyedi gyártású-Lágyzárú növényeket és fűreszpport présel-Teljesítménye 11 kW. Teljesítményigénye 3x32 amper. Gyártási teljesítménye 100-140 kg/h+áfa. Ár: 3.000.000 Ft. Tel.: +36-30-6021855.

ELADÓ hosszlyukfúró, marógép azonnal munkára fogható! Napi használatban! Ár: 180.000 Ft. Tel.: +36-20-3186797.

SCM SI-15 körfűrész: Nem elővágós, szögben dönthető tengely, csillagdelta kapcsolós, 3 kW-os motor, kitűnő állapotban. Súly: 750 kg, öntvényváz! Országban belül szállításban tudok segíteni! Tel.: 06203140114 Ár: 470.000 Ft. Tel.: +36-20-3140114.

SZALAGFÜRÉSZGÉP 600-as: Eladó egy szalagfűrészgép Gyulán 600-as alumíniumkerekekkel ellátva. Villanymotorral vagy erőgéppel működtethető, erőgépre felszerelhető. Ár: 400.000 Ft. Tel.: +36-70-6286404.

FAIPARI gépek és berendezések: 2 db 50 m²-es automata Vanicek ikerszáritó, SCM M³ sorozatvágó, daraboló körfűrészek, 3 tonnás Nissan targonca eladó. Eladó továbbá Volmer élező és orosz keretfűrész. Telefon: 06/30 9 465 733

ELADÓ élciszológép: Jó állapotú élciszológép eladó. Érdeklődni a következő számon lehet: +36 20 9325254. Ár: 350.000 Ft. Tel.: +36-20-9325254.

VÁKUUMPRÉS: Konyhai ajtófrontok gyártására + furnéros munkálatokhoz alkalmazható 2 tálcás nagyon termelékeny energiatakarékos infralámpákkal ellátott vákuumpréss eladó. A pontos technológiai leírását mellékelünk és betanítást is vállalunk. A géppel magassfényű fóliázásra is alkalmas. Bármilyen színes a piacon kapható PVC-fóliához alkalmazható. Továbbá rétegelt lemezek hajlítására is alkalmazható. A gép tartozéka 1db membrán gumilap. Ár: 6.500.000 Ft. Tel.: +36-30-2196396.

FAIPARI gép szerviz: Faipari gépek teljes körű szervizszolgáltatása. Tel.: +36 20 225 1638, info@woodservice.hu, www.woodservice.hu. Tel.: +36-30-2761537.

FELDER RL200 elszívó: Eladó kitűnő állapotú FELDER RL200 tiszta levegős porelszívó (maradhat a műhely légtérében, így a meleget sem szívja el!) Szívóteljesítmény max. 4000 m³/h. Szűrő felülete 20 m². Alulnyomás Pa: 2350. Csatlakozás 200 mm. Méretei: 1800x900x2000. Súly: 350 kg. Tartozék: elosztócsok 3 db tolóretesszel. Bejövő 1x200 mm, kimenő 80, 100, 120 mm. Nettó 1.180.000 HUF +áfa. Megtekinthető Budapest mellett, Nagytarcsán. E-mail: info@arkrifeluletek.com. Ár: 1.180.000 Ft. Tel.: +36-30-6456814.

ÉLZÁRÓ GÉP eladó: Felújított élzáró gép eladó. A gép teljes felújításon ment át, de a ragasztóegységet nem tudtuk kicserélni, ez cseréle, vagy felújításra szorul. A gép alkatrésznek is eladó. Érdeklődni: Bata József, tel: 0036 209840859. Ár: 150.000 Ft. Tel.: +36-20-9840859.

SCM lapszabász: SCM 3800-as lapszabászgép eladó. Ár: 1.290.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

MAGGI Junior 640 radiálfűrész. Motor: 3 kW. Átvág: max. 100 mm. Vágási magasság 45 fokban: max. 60 mm. Vágási szélesség: 545 mm. Körfűrészlap 400 mm. Ár: 490.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ROBLAND SD510 kombinált gép: Robland SD510,2 műveletes kombinált gép eladó. Ár: 1.880.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

HOLZ-HER 1310-1 élzáró: Holz-Her 1310-1 Sprint élzáró eladó. Ár: 1.980.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

HOSSZLYUKFÚRÓ: Steton hosszlyukfúró Ár: 420.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

GERENDA gyalugép: Kupfermühle gerendagyalyu 2 oldali. 600-as. Motor: 7,5 kW. Ár: 1.850.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

5 fejes gyalugép eladó. Ár: 880.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

510-ES egyengető: Hofmann 510-es egyengető. 4 késes. Motor: 4 kW, asztalh. 3060 mm. Gy. év: 1992. Ár: 980.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

EGYENGETŐ gyalugép: Borsodi 400-as, 3 késes egyengető gyalugép eladó. Ár: 330.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

DMC kontaktcsiszoló: DMC Europa 120 kontaktcsiszoló gép eladó. Ár: 980.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

VOLPATO LBK 150 élcsiszoló gép. Motor: 3,6 kW. Oszcilláció útja 20 mm. Asztal dönthető. Ár: 830.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

SCM Record 120 CNC: SCM Record 120S CNC megmunkáló központ. Motor: 7,5 kW. Ár: 5.250.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

FELDER G 500 élfóliázó, 0,4–3 mm vastagságban van lehetőség élyanyagokat ragasztani. Előtölési sebesség 11 m/min véglevágó körfűrész, ciklingesség, polír. Ár: 1.950.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

380-AS köszörű eladó: 380 V-os köszörű eladó állvány nélkül! Működőképes állapot, keveset használt! Új köszörű vásárlása miatt ezt már nem használom! Ár: 30.000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

KALLESOEK gépadagoló: A fent említett gépadagoló eladó kedvező áron CLP-kel. Ár: 80.000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

STENNER lapos szalagfatter: Üzemképes állapotban eladó egy gyári Stenner márkájú szalagfatter. 1.400.000 Ft. Ár: 1.200.000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

SZÁLLÍTÓSZALAG: Szállítószalag eladó kedvező áron. Méretei: 6,5 m hosszú, 1,5 m széles. Ár: 80.000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

HASZNÁLT felsőmaró: Eladó egy használt felsőmaró gép. Üzemképes állapotban. Érdeklődni lehet a +36205599629-es telefonszámon. Ár: 150.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

HASZNÁLT sorozatfúró: Eladó egy használt 2x21 (42) orsós sorozatfúró gép. Újszerű állapotban. Kiváló hosszú munkadarabokhoz. Nagyon kedvező áron elérhető most kínálatunkban. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

HASZNÁLT íves kétoldali élmáró: Eladó 1 db használt Vitap íves és egyenes kétoldali élmáró gép. Újszerű állapotban van. Eladó továbbá 1 db élmáró, szintén újszerű állapotban 1.300.000 Ft áron. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 290.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

LAPSZABÁSZGÉP: Eladó egy használt Robland E300 lapszabásgép. Elővágóval, 2650 mm-es szánnal. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 690.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

HASZNÁLT csapozó-maró: Eladó egy Colombo típusú csapozó-marógép. Az árról és a szállításról érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

HASZNÁLT függőleges lapszabász: Eladó 1 db használt függőleges lapszabászgép. Ár: 490.000 Ft. Továbbá eladó 1 db nagyon jó állapotú használt függőleges lapszabászgép, melynek ára 1.390.000 Ft. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 490.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

HASZNÁLT függőleges lapszabász: Eladó egy használt függőleges lapszabászgép elővágóegységgel. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 1.790.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

HASZNÁLT Virutex élzáró: Eladó egy használt Virutex EB35 élzáró gép. Kiváló állapotban, újszerű gép. További információk a +36205599629 telefonszámon. Ár: 190.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

HASZNÁLT gyalugép: Eladó egy használt 4 tengelyes gyalugép. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 3.900.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

HASZNÁLT kontaktcsiszoló: Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Ár: 1.790.000 Ft. Tel.: +36-20-5599629.

HASZNÁLT lapszabászgép: 1 db használt Robland Z3200 típusú, kiváló állapotú lapszabász eladó 890.000 Ft áron. Továbbá eladó 1 db használt lapszabászgép 990.000 Ft áron. Érdeklődni lehet a +36205599629 telefonszámon. Tel.: +36-20-5599629.

[fűrészüzemi gépek]



ELADÓ egy jó állapotban lévő fekvő szalagfűrész „Gatter”. A gép a helyszínen kipróbálható. 2002-es évjárat. Ár: 980.000 Ft. Tel.: 06-30/9968734. E-mail: kapcsolat@kofa2003.hu

SZALAGFÜRÉS eladó lapokkal: Eladó tökéletesen működő szalagfűrész szalagfűrészlapokkal. Érdeklődni: 06-30-9422-260 Ár: 150.000 Ft. Tel.: +36-30-9645333.

ELADÓ: Eladó jó állapotú Kronseider-Trockentechnik vákuumszárító, adagoló sínnel. Tulajdonságok: Kapacitás: 30 m³. Konténerátmérő: 2,3m. Max. hossz: 13,5 m. Max. szélesség: 2,5 m, max. magasság: 2,8 m. Rakodási hossz: 12,8 m. Rakodási szélesség: 1,2-1,4 m. Rakodási magasság: 1,85 m. Hőteljesítmény: 50 kW. Fűtőközeg: meleg víz (90 °C). Elektromos teljesítmény: 17 kW. Átlagos fogyasztás: 5 kW/h. Hűtővízfogyasztás: 100-120 l/h. Súly: 9 t. Ár: 6.000.000 Ft. Tel.: +36-20-5305133.

TŰZIFA-DARABOLÓ. Bruttó ár. Ár: 152.000 Ft. Tel.: +36-20-6612020.

KALAPDESZKA-VISSZAVÁGÓ: Bruttó ár! Ár: 317.500 Ft. Tel.: +36-20-6612020.

HUSQVARNA 372 xp: Eladó kihasználatlanság miatt Husqvarna 372 xp láncfűrész hd szűrővel! Ár: 85.000 Ft. Tel.: +36-30-6018447.

SOROZATVÁGÓ fűrészlapok: Megmaradt új sorozatvágó lapok eladók! Freud (piros) 4 db, biber-tec (kék) 2 db. Biber-tec (natúr) 6 db! Ár megegyezés szerint! Tel.: +36-30-6018447.

60-AS keretgatter: Eladó egy 60-as keretgatter 8 lappal. A gépet dízelmotorral üzemeltetjük. Telefonon több információt adok. Ár: 1.000.000 Ft. Tel.: +36-20-9126960.

SZALAGFÜRÉS-DARABOLÓ, 600-as: Eladó 600-as gyári öntvény daraboló szalagfűrészgép. Csapozókocsi keresztirányú mozgása 285 mm. Ütközőállítási hossz 1-560 mm, kocsihossz a laptól 2300 mm, gurulós, görgős, csapagyazott kocsi. Motor 3kW-os görgős lapvezetés. Eredetileg papírhengerek, WC-papír szeletelésére használták, ehhez van rajta az élező, komplett. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 700 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22ig). Ár: 378.000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

KISKÖRÖSI 800-as szalagfűrész: Eladó kiskörösi és budapesti (újpesti) öntvény gyári 800-as szalagfűrész bontott ALKATRÉSZEK! Lemez védőburkolat elszívó csonkosnyíló ajtóval új, komplett 108 EFT. Hagyományos 50 EFT. Alsó-felső görgős lapvezető 25-25 EFT. Excenter 3-4 EFT. Hagyományos 30 EFT is kapható. Rönkvágó sín kocsival asztal lapjához fogatható + lábakon áll 1,2 m-es; 2,2 m-es; 6,5 m-es. 45-100-168 EFT. Gépkönyv 4,5 EFT. Postai utánvét is megoldható 10 EFT-tól. Erd. 70/505-4225 (mindennap 08-22-ig). Komplett is van eladó 298 EFT-től. Ár: 10.000 Ft. Tel.: +36-70-5054225.

RADIÁLIS: Radiálrészlet vennék. Tel.: 30/4977920.

KISKÖRÖSI 800-as szalagfűrész: Eladó kiskörösi 800-as öntvény szalagfűrész, gépkönyvvel. Elszívó csonkos lemezburkolat, nyomógombos indítás, 5,5 kW-os villanymotor. Munka közben megtekinthető, kipróbálható. Kiváló ipari gép, csak dolgozni kell vele. Szállításban tudok segíteni, gépsúly: 850 kg. Érdeklődni: 70/505-4225 (mindennap 07-22-ig). Egertől 18 km-re. Ár: 298000 Ft. Tel.: +36-70-2130575.

KOKA betcsinyitca: Eladó 8 hengeres gatter lapfészítővel, gatterlap-hajtógatóval. 30kW-os villanymotorral. Ár: 2000.000 Ft. Tel.: +36-20-4878627.

FÜRÉSÜZEMI gép: eladó erk 8 hengeres gatter. Laphajtógatóval, 30 kW-os villanymotorral. Ár: 20.000.000 Ft. Tel.: +36-20-4878627.

FÜRÉSÜZEMI gépek: eladó 8 hengeres gatter. 30 kW-os villanymotorral, laphajtógatóval. Ár: 2.000.000 Ft. Tel.: +36-20-4878627.

RÖNKHASÍTÓ szalagfűrész: Precíz vágás, hatékony gyorsaság! Ár: 2.200.000 Ft. Tel.: +36-20-5374555.

HAJTOTT görgős asztal: Fűrészáru továbbító hajtott görgős asztal eladó, termelésből kivett, jó állapotban. A részletekért érdeklődjön: 30-9535471 www.wood2000.hu Tölgy fűrészárura, rönkre cserélhető Ár: 800.000 Ft. Tel.: +36-30-9535471.

LOGOSOL: Eladó egy LOGOSOL-LAKS 500-as Svéd gyártmányú keretes fűrészgép, 15 kW-os motorral, egy garnitúra fűrészlappal, szinte új állapotban, 3 kamion anyag lett felvágva vele. Ideális kisüzemeknek fenyőfűrészáru-gyártáshoz. http://www.logosol.hu/ipari/keretes-gepek/keretesfuzesgep/?media=1&key=Wifqc7fsFFM. Ár: 20.000 €. Tel.: +36-70-6170182.

SZALAGFÜRÉS eladó: Szalagfűrész eladó, 3 fázisú, 5 kW-os villanymotorral, woodmyzer fogazatú fűrészlapokkal (2 db), újonnan csapagyazva, parafázva. Ár: 110.000 Ft. Tel.: +36-30-6627932.

PROGRAMOZHATÓ méreter állító: Programozható digitális automatikus méreter állító. Egyszerű digitális kijelzők től az érintőképernyőig. Nettó 108.000 Ft-tól. Tel.: +36-30-4185725.

RÖNKHASÍTÓ szalagfűrész: Új és használt, felújított rönkhasító szalagfűrészek 600-1000 mm kerékmérről, 40-120 mm lapszélességgel, programozható vágósvastagság-állítással és előtöléssel. Teljes hidr. kiszolgálással 1+2 év garanciával, lízing már 10 % önrésztől 60 hónap futamidőre is. FYFA egyéni cég, CE-minősítés. Továbbá eladó egy állapotú Primultini laphengerlő is. Tel.: +36-30-9395514.

SZALAGFÜRÉS-ÉLEZŐ automata: Szalagfűrész-élező automata, folyadékélezéses, minden fogtípusra alkalmas ,60 mm LAPSZÉLESSÉGGIG, digitális kijelzővel, új, garanciával, 270 000 Ft+áfa. Tel.: +36-30-9395514.

SZALAGFÜRÉSRE szerelhető: Szalagfűrészre szerelhető szeletoelő automata és egy precízior varratkösörű, szalagfűrészlap hegesztővarrat pontos letisztításához. Újak, garanciával. Raktárkészletből eladóak. 680 000, ill. 175 000 Ft. Alkuképes. Tel.: +36-30-9395514.

SCHUKO fa elszívó ventilátor: Schuko márkájú elszívó ventilátor eladó kedvező áron! Ár: 500.000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

ATLAS Copco GA5FF kompresszor: A fent említett kompresszor eladó megkímélt és üzemképes állapotban. Ár: 900.000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

[szerszámok]

FÜRÉSIPARI szalagfűrészlapok: Raktárról azonnal szállítható eredeti fogformával, felületkezelt Wodmais-ter szalagfűrészlapok. Fogosztás 22,2 mm. Szélesség 33 és 38 mm. Minden tekercs emblémázott gyártási sorszámmal ellátott a minőségbiztosítás végett. A felületkezelés pedig a forgácpadást csökkenti. Alkalmazható 800-as gépeken és mobil szalagfűrészgépeken egyaránt. Ár: 33 mm széles 425 Ft/m nettó, 38 mm széles 460 Ft/m nettó. Utánvétellel is szállítunk. Ár: 460 Ft. Tel.: +36-30-3838784.

MARÓSZERSZÁM, raklap: különböző kialakítású, sokféle daráló körfűrész-maró szerszámok kedvező áron eladóak, kérésre küldök fotókat! Tel.: 70522 6838. Ár: 4000 Ft. Tel.: +36-70-640041.

ASZTALOS szalagfűrészlapok: Francia Forestill alapanyagból készült asztalos szalagfűrészlapok 50 fm-es tekercs kiszérelésben kaphatók raktárról. Utánvétellel is szállítunk. Méretek: 25x0,7 78 357 Ft/m, 30x0,7 78 407 Ft/m, 30x0,7 78 407 Ft/m, 35x0,7 78 446 Ft/m. Minden tekercs gyártói emblémával és sorszámmal ellátva a minőségbiztosítás végett. Ár: 357. Tel.: +36-30-3838784.

SOROZATVÁGÓ hüvely, távtartó: 80 mm-es sorozatvágó hüvelyek és távtartók eladóak, egyben 6000 Ft. Tel.: +36-70-5226838.

METNER beltéri ajtó: Kontraprofilos beltéri ajtó-gyártó marókés, bigézőkés, keret-összeépítő kés. Ár: 100.000 Ft. Tel.: +36-30-3983959.

STEHLE négyszögplakpa: Stehle négyszögplakpa 10 db 21x21 mm 5,55 vastag eladó. Az áradarabonként értendő! Van hozzá új csavar. Ár: 1500 Ft. Tel.: +36-20-9452285.

68-AS ablakgyártó: 68-as ablakgyártó. 30-as tengelyre. Kitűnő állapotban eladó. Ár: 285.000 Ft. Tel.: +36-20-9415834.

FORSTNER fűrő: Eladó abraboro keményfémplapkás Forstner fűrő. 22 mm 2200 Ft, 24 mm 2400 Ft, 30 mm 3000 Ft, 35 mm 4000 Ft, 40 mm 4500 Ft, 45 mm 5000 Ft, 50 mm 5500 Ft. Ár: 2200 Ft. Tel.: +36-70-6118317.

ELADÓ fűrészkorong: Eladó két darab 380-as Freud és egy darab 180-as CMT fűrészlapom. Minimálisan használt, frissen élezett lapok. 380: 380x4, 4/3. 2x50 272 HW180: 180x4. 3/5. 5x50 Z44. Ár: 12345 Ft. Tel.: +36-20-2264816.

LEITZ 140x180x40: 2 db újszerű gyalufej eladóvá vált. Ár: 45000 Ft. Tel.: +36-30-9037901.

FELSŐMARÓKÉS, Massive Tools: 25 éves tapasztalattal kínáljuk az általunk importált ipari Massive Tools felsőmarókéseket. Kiterjedt viszonteladói rendszer az ország számos pontján. Ár / Minőség tekintetében kiemelkedően kedvező. Tel.: 70/378-8393, www.felsomarokeshu és www.botex.ro. Tel.: +36-70-3788393.

SZERSZÁMOT a gyártótól: Faipari gépi szerszámok egyedi gyártása - már 36 éve - a megrendelő igénye szerint. Tel.: +36-1-2177349.

ÚJBÓL 68-as: 2017. év slágere a 68-as ablakgyártó garnitúra volt. Vajon 2018-ban melyik lesz a legkeresettebb - 68; 78; 88; 92; hagyományos gerébtkos? Minősíthető ablakokhoz szerszámgyarnitúrák a gyártótól. Referencia, kedvező ár, minőség, garancia. Aktuális árainkat itt tekinthet meg: <http://faipariszerszam.hu/index.php?page=downloads>. Tel.: +36-1-2177349.

ABLAKGYÁRTÓ garnitúra: 2017. év slágere a 68-as ablakgyártó garnitúra volt. Vajon 2018-ban melyik lesz a legkeresettebb - 68; 78; 88; 92? Tel.: +36-1-2177349.

IV/92 szerszámot keresek: IV/92 ablakgyártó szerszámot vennék. Ajánlatokat az alábbi e-mail-címre várom: kolonial@indamail.hu. Tel.: +36-30-4985039.

[erdészeti gépek]

KARDÁNOS daráló: Eladó egy Heizohack 6-300 típusú, kardántengely-meghajtással működő darálóberendezés. Hossza: 3,4 m. Szélessége: 3 m. Magassága: 2,5 m, vonószem magassága: 520 mm. Tömege: 1,8 t. Kidobó torok: 2,4 m. Behúzás magassága: 300 mm. Behúzás: 1,6 m hosszú lánccsalaggal, 900 mm hosszú behúzó asztal. A darálást egy acélfogazott préhenger végzi, átm. 450 mm, rosta: 35 mm-es lyukméret. Jól karbantartott berendezés, bármikor megtekinthető előzetes egyeztetés alapján. Az ár nettóban értendő. Ár: 11.900 € Tel.: +36-70-3286913.

SAME Drago 120: Címben említett traktor, működőképes állapotban. Érdeklődni: 06305914183. Ár: 820.000 Ft. Tel.: +36-30-6417786.

RABAUD ropobpel 250 kérgező: Eladó a címben említett, pár alkalommal használt gép. 2 garnitúra kással. Érdeklődni: 06305914183. Ár: 3.500.000 Ft. Tel.: +36-30-6417786.

TÜZIFAHÁLÓZÓ: Tűzfahálózó, csomagológép garanciával eladó. Tel.: 06307007812, +36-30-4185725.

[kéziszerszámok]

FESTOOL dominó maró: Eladó egy csak kipróbált dominó maró gép. A kések meg nem voltak használva. Ár: 255.000 Ft. Tel.: +36-20-4195899.

SENCO kapocsbelövő: Senco SQS55XP kapocsbelövő 55.000 Ft. Senco SKSXP kapocsbelövő 45.000 Ft. Tel.: +36-30-9934626.

SZORÍTÓ fából: 40 db. asztalos faszorító eladó, kisebb-nagyobb kivitelben. Ár: 1000 Ft. Tel.: +36-20-3977227.

MAKITA dekopírfűrész: Eladó egy Makita 4340 CT dekopírfűrész. Ár: 28.000 Ft. Tel.: +36-70-6298490.

MAKITA SDS ütvefűrő: Eladó egy Makita BHR 2000 24 V SDS ütvefűrő 1 db használt 2 Ah és 1 db új 3 Ah akkumulátorral. Ár: 48.000 Ft. Tel.: +36-70-6298490.

ELADÓ Milwaukee fűrőbejárat: Eladó egy kitűnő állapotban, kofferben, Milwaukee M12 BPD fűrőbejárat 12 V 2 Ah, 1 db töltővel és 2 db akkumulátorral. Ár: 40.000 Ft. Tel.: +36-70-6298490.

FASZBRÁSZVÉSŐK: eladó minőségi, kovacsolt 60 db-os faszbrásvéső-készlet, mivel teljesen új köszörülést és nyelvést igényel, Szegeden és Budapesten is megtekinthető, átvehető. Ár: 192.000 Ft. Tel.: +36-30-3844415.

GYALUK: Régi asztalos falc gyalu! Méret: 25x8x2,5 cm. Irányár: 500.- Régi gyalu! Penge és él nélkül. 63

cm. Irányár: 500.- Gyújtóknak vagy dekorációként is ajánlom. Képeket kérésre küldök. Ár: 500 Ft. Tel.: +36-30-4314041.

DOMINO 700 EQ-Plus: Kihasználatlanság miatt eladó Festool Domino 700 EQ-Plus. Sustainner T-Loc kofterben. A gép alig használt szinte új! Ár: 300.000 Ft. Tel.: +36-20-2238806.

[anyagmozgatás gépei]

BALKANCAR targoncaalkatrészek: Targoncatorony 3,5 tonnás, és egy váltó eladó. Valamint egy 3 hengeres Perkins dízelmotor eladó. Telefon: 0635023822. Ár: 120.000 Ft. Tel.: +36-30-3589164.

KOMATSU 4,5 tonnás gázos targonca: Komatsu 4,5 tonnás gázos targonca 6 hengeres Nissan motorral szerelthidraulikus villa oldalmozgató, gumi állapotban kitűnő, üzemképes és folyamatosan szervizelt Típus: Komatsu FG45T-6. Évjárát: 1996. Üzemóra: 7893 óra. Emelési magasság: 3.000 mm. Villahossz: 120 cm. A palack nem tartozék. Ár: 3.500.000 + áfa Ár: 3500.000 Ft. Tel.: +36-30-3602046.

DESTA tereptargonca: Desta tereptargonca kitűnő állapotban napi használatból eladó felújított váltóval és vezértömbbel új hátsó gumikkal. Ár: 4.500 €. Tel.: +36-30-4950749.

MANITOU tereptargonca: Manitou tereptargonca kitűnő állapotban napi használatból folyamatosan szervizelve eladó. Ár: 8.000 €. Tel.: +36-30-4950749.

PUSZTAI Palette Kft: 1 db Linde 2,5 tonnás dízel oldalmozgató fülke elől-hátralü üvegezett. 1 db Hyster 1,5 tonnás gázüzemű oldalmozgató, 120 cm-es villahossz. 1 db Mitsubishi 1,5 tonnás benzin-gáz üzemű teljes motorfelújítás és emelési oldalmozgató 120 cm-es villa hossz, garanciális. Ár: 1.600.000 Ft. Tel.: +36-44-310179.

ANYAGSZÁLLÍTÓ kocsik eladók: 11 rekeszes. Méretei: 165 cm széles, 185 cm magas és 115 cm mély. 4 darab masszív görgővel szerelt, festett. Polcköz: 10 cm. Több darab van. A bruttó ár 1 darabra vonatkozik. Ár: 45.000 Ft. Tel.: +36-70-3819524.

YALE gázüzemű targonca: Eladó a címben említett Yale, 5 tonnás, gázüzemű targonca. Üzemóra állása: 460. Helyszínen megtekinthető, kipróbálható. Ár: 4.999.000 Ft + áfa. Érdeklődni a következő telefonszámon: 06-20/931-6801.

TARGONCA: Takraf targonca elnyúlhatatlan, eladó. Pályázunk, nyertünk, ezért megválnánk hűségesebb targoncánktól. 3,5 t-ás. Tel.: 06703311883. Ár: 700.000 Ft. Tel.: +36-52-207000.

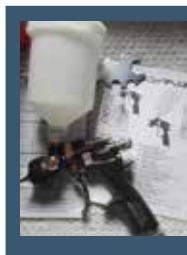
MAGASEMELÉSŰ targonca: Jungheinrich ETV 214 magasemelésű targonca töltővel, gyenge akksival (48 V) eladó. Triplex torony. Teherbírás: 1400 kg. Emelési magasság: 8720 mm. Szabademelés: 2900 mm. Utazási magasság: 3450 mm. Fix ÁR! Ár: 700.000 Ft. Tel.: +36-29-662202.

GYALOGKÍSÉRÉTV targonca: Teherbírás: 1400 kg, teherbírás 600 mm súlyponttávolságon. Emelőoszlop: 3300 mm duplex rendszerű. Emelővillák: 1150 mm. Motor: 1 kW-os menetmotor, 3 kW emelőmotor. Kerekek: vulkolán. Egyéb: CURTIS 1243 elektronika. Az ár nem tartalmazza az akkumulátort és a töltőt! Ár: 780.000 Ft. Tel.: +36-30-9489888.

MAGASEMELÉSŰ targonca: Jungheinrich ETV 214 magasemelésű targonca töltővel, jó akksival (48 V) eladó. Triplex torony. Teherbírás: 1400 kg. Emelési magasság: 8720 mm. Szabademelés: 2900 mm. Utazási magasság: 3450 mm. FIX ÁR! Tel.: +36-20/912-9086. Ár: 1000.000 Ft. Tel.: +36-70-7798780.

JUNGHEINRICH targonca: 4,5 tonnás oldalmozgató, üzemképes állapot, dízel, folyamatosan szervizelt! Kipróbálható, azonnal elvihető! 4.000.000 Ft + áfa! Tel.: +36-30-9012685.

[legyéb gépek, szerszámok]



ELADÓ teljesen új, ANI F 150/Plus/s. 2.2 HPS típusú szórópisztoly. Egész-ségügyi okok miatt már ki sem próbáltam. Irányár: 39500 Ft. Érdeklődni: 06-70-2383-827 vagy josefbor@gmail.com



VITAP Inserter x sorozatfűrő, tipliző gép újszerű állapotban eladó. Szegegné Kft. Telefon: +36-30-2743429

OMA 500 literes Kompresszor: 380 V-al működtethető. Jelenleg is használva van. Kipróbálható, azonnal elvihető. Asztalosműhelyben használt. Olajkenésű dugattyús kompresszor, ékszíj meghajtással 380 V betáplálással. Kifejezetten ideális nagy igénybevételű professzionális és ipari felhasználáshoz. 500 l tartály. 11 bar nyomás. Motor: 4 Kw=5,5 Le. Veszprém megyében, Ajka mellett megtekinthető. Alku van! Ár: 385.000 Ft. Tel.: +36-30-5009641.

HALEX3 kazán, apríték égetővel: Halex3 típusú 30 kW-os vegyes tüzelésű kazán és hozzá tartozó apríték égető eladó. Mindkét készülék garanciális. Irányár: Kazán 160 000 Ft. Apríték égető, adagoló: 430 000 Ft. Érdeklődni lehet: 06-30-6906735 Ár: 590.000 Ft. Tel.: +36-30-6906735.

PRESSTA eisele 2000: Pressta eisele 2000. Levegős prés gép. Alumínium ablakgyártáshoz! Profil összenyomó! Ár: 120.000 Ft. Tel.: +06-30-6488512.

DETE Twin 205 festékszóró: Alacsony nyomású szabályzóval, tömlőcsomaggal és Beta Lux szórópisztollyal. Állványra szerelve, kedvező áron, minden helyzetre megfelelő berendezés. Univerzálisan használható: pácolás, alapozás, lakkozás. Nyomástétel 1:1. Max üzemi nyomás 6 bar. Átfolyási mennyiség (szabad kifolyásnál) 20l/perc. Rozsdamentes Acél 2008/08. Info.: 20/357-5201 Ár: 250.000 Ft. Tel.: +36-20-3575201.

FAIPARI Szárító berendezés: Faipari szárító berendezés kihasználatlanság miatt eladó, az alábbiak szerint. Vezérlés, számítógép, sornymotó, vezérlő kábelek, kiszellőztető elektronika. Fűtéstest (regiszter), 3db ventilátor. Kamra és kazán nélkül. Tel: 06-30-9697044 (Hidas) Tel: 06-30-969-7044. Ár: 1.500.000 Ft. Tel.: +36-30-9697044.

KOPTATÓGÉP, víztisztító eladó: A gép alkalmas felhasználási területe: koptatás, sorjázás, polírozás, tisztítás, zsírtalanítás stb. Tel.: +36-70-3673884.

ELADÓ villanymotorok: Eladó több darab villanymotor, különböző teljesítményűek: 0,75 kW, 4 kW, 5,5 kW, 7,5 kW-osak 1450-es fordulattal. (a 7,5 kW-os csillag delta). Ár: 5000-50.000 Ft-ig, az árak alkuképesek, kérésre fotót e-mailben küldök technikai hiba miatt feltölteni nem tudok. E-mail-címem: batukan.s@freemail.hu. Tel.: +36-30-3135487.

ELADÓ Dahlander villanymotor: Eladó egy Dahlander típusú kétfordulatú, Evig nagy teljesítményű villanymotor 1460/2920-as fordulattal teljesítménye: 5,5-7,5 kW, jelenleg ékszíjtárcsával ár 75000 Ft, nélküle 65000 Ft, az ár alkuképes. Kérésre képet e-mailben tudok küldeni. E-mail-címem: batukan.s@freemail.hu. Ár: 70.000 Ft. Tel.: +36-30-3135487.

ZSGORFÓLIÁZÓ gép: Gép típusa: HUNPACK SZCS 500/22. Övező zsgorfóliázó berendezés. Gép hossza: 3350 mm. Szélessége: 1300 mm. Magassága: 1460. Csomagolási teljesítménye: 22 csomag/perc. Szállítási szalag magasság: 850 mm+50 mm. Elektromos teljesítmény: 15 kW. Legnagyobb csomagméret: Szélesség: 300 mm. Magasság: 270 mm. Fóliaszélesség: 650 mm. Vastagsága: 50-80 mikron. A gép üzemképes, részben felújított, funkciójának megfelelően üzemel. Gyomaendrődi telephelyen a gép kipróbálható. Ár: 2.095.500 Ft. Tel.: +36 70 395 7032.

ALAPANYAG

[lap és lemezanyagok]

FURNÉR eladó: Furnérok jobbára kőris, de van bent tölgy fenyő bükk és valami gyümölcs. Ki mit ad érte! Tel.: +36-20-4379561.

CSÚSZÁSMENTES rétegelt lemez: Csúszásmentes rétegelt lemez; a legjobb plató alapanyag! br. 3200 Ft/m² ártól! E-mail: ajanlat@alfoldfa.hu. Tel.: 20/916-8122 vagy 30/577-3866. Ár: 3200 Ft. Tel.: +36-30-5773866.

80 m² juharfurnér eladó: Tisztelt Kollégák! Egy munkánkból megmaradt 80 m² juharfurnér, 18 mm faforgácslap hordozófelülettel. Élzarva, felületkezelve nincs. A méretek változóak, de jellemzően 80/280 cm nagyságúak. Budapesti műhelyünkben azonnal elvihető. Irányár: 1100 Ft/m². Érdeklődni lehet a 0620-823-4324-est telefonszámon, vagy a barlangmuhely@gmail.com címen. Ár: 1100 Ft. Tel.: +36-20-8234324.

ARANYBARNÁ PVC: Eladó egy 210x121 cm tábla Forestes PVC FP0209 aranybarna magastényű tábla MDF-maggal, kérésre méretre vágom és körbe élzarom. Az ár táblára értendő. Ár: 2000 Ft. Tel.: +36-70-6094941.

[ragasztó- és felületkezelő anyagok]

FURNÉRVARRÓ cérna: Kuper furnérvarró cérna feleslegessé vált. Bontatlan. Ár: 11.000 Ft. Tel.: +36-20-4126866.

HOLZ-HER élzáróhoz ragasztó: Eladó Holz-Her élzáróhoz ragasztópatron. Fekete, fehér és bézs színű. Ár megegyezés szerint. Tel.: +36-70-3233811.

[fűrészáru, faanyag]

200 m³ fenyő kedvezményes ár: Összesen kb 200 m³ fenyő fűrészáru eladó. vastagság: 38 mm, 43 mm, 50 mm, szélesség: 100mm, 150mm, 200mm, hosszúság: 900 mm, 2500 mm. Légszáraz, műszáritott anyag. Mezőkövesdi telephelyen. Tel.: +36-30-6191797.



ÉGER, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, kőrté, stb. fűrészáru, széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 0036-85-336088, mobil: 0036-306-391500.



LÉGSZÁRAZ, széleztelen, nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088, mobil: 06-309-391500. Tel.: 06-306-391500.

BÜKK, tölgyrönkök keresek: Bükk-, tölgyrönkök keresek kamiontételben, A, B, C osztályban. Tel.: +36-20-1234567.

VÖRÖSFENYŐ, gyalult deszka: Szibériai vörösfenyő, száritott, gyalult első osztályú deszka; Méretek: 20x145x4000 mm, 24x145x4000 mm, 34x145x4000 mm, 44x145x4000 mm. Br. 7900.-Ft/m²-től! Országos szállítás; Méretre vágva vagy felületkezelve is kérhető; E-mail: ajanlat@alfoldfa.hu; Tel.: 30/577-3866 vagy 20/916-8122 Ár: 7900 Ft. Tel.: +36-30-3602046.

CSERESZNYE, hárs fűrészáru: Műszáritott cseresznye és 15-18%-ra száritott hárs fűrészáru eladó. Lenti. Tel.: +36-30-5707382.

ESZTERGÁLT rönk: Rönkesházak, rönk alapanyagok gyártását vállaljuk. Rönkesztergálás egyedi méretekben is. Ár: 7500 Ft. Tel.: +36-20-3502194.

TÖLGY deszka eladó: Tölgy széleztelen deszka eladó kis és nagy tételben egyaránt. Érdeklődni 06203502194 telefonszámon lehet Ár: 105000 Ft. Tel.: +36-20-3502194.

BÜKK rövidárut vennék: Bükk rövidárut vásárolnék, pallót, deszkát. Minimum hossz: 50 cm. Optimális hossz: 90-120 cm. Műszáritott vagy max. 10-12% nedvességtartalmú, légszáraz. Tel.: +36-30-6130680.

ELADÁSRA kínálok cseresznye és fekete dió fűrészáru. Érd.: 06306066174, Mezöberény, Gutenberg 1/B. Tel.: +36-30-9537517.

ELADÁSRA kínálunk fűrészáru: Eladásra kínálok cseresznye fűrészáru, deszkát és pallót. I-II. osztályos. Fekete dió fűrészáru, deszkát. légszáraz, I-II osztályos. Tel.: +36-30-9537517.

FENYŐ fűrészáru: Asztalos minőségű széleztelt luc (12m³) és széleztelen borovi fenyőt (8m³) keresek. akackelet@gmail.com Tel.: +36-70-6009673.

ELADÓ HÁRS FÜRÉSZÁRU: Hárs 40 mm száritott (15% nedvesség) ~ 12 m³ 73000 Ft/m³. Hárs 28 mm légszáraz ~ 1 m³ 64000 Ft/m³. Hárs 30 mm száritott (15% nedvesség) ~ 1 m³ 73000 Ft/m³. Hárs 30 mm légszáraz (2 hónapos) ~ 15 m³ 64000 Ft/m³. Hárs 40 mm légszáraz (7 hónapos) ~ 12 m³ 64000 Ft/m³. Hárs 50 mm légszáraz (7 hónapos) ~ 3 m³ 64000 Ft/m³. Hárs 28 mm légszáraz (7 hónapos) ~ 9 m³ 64000 Ft/m³. Hárs 30 mm légszáraz (7 hónapos) ~ 2 m³ 64000 Ft/m³. Tel.: +36-30-5707382.

HÁRS, éger: Éger és hárs fűrészáru 2,6 m - 4,1 m hosszban, 54, 43 és 28 mm vastagságban, légszáraz állapotban eladók. Hárs vegyesen vagy külön asztalos és kaptár minőségben, nagy mennyiségben. Ár: 60.000 Ft. Tel.: +36-20-4315250.

KŐRIS, cseresznye, hegyi juhar: Kőris I.-II. o. 80.000ft, cseresznye és hegyi juhar 0.-I. o. 90.000 Ft. 2,6-4,1 m hosszban 2 col, ill. 43 mm vastagságban, légszáraz állapotban. Ár: 80.000 Ft. Tel.: +36-20-4315250.

FAKÜLÖNLEGESSÉGEK: Akácfa (legtöbb egyenes és gerendának, oszlopnak való), almafák, 20-30 éves kerti diók, valamint, 40-50 éves cseresznyefák (ritka)! Megrendelésre! Tel.: +36-70-2974146.

MŰSZÁRÍTOTT tölgy: Műszáritott tölgy fűrészáru eladó 150.000 Ft-tól. Tölgyfa táblásítása megrendelésre. Tel: 06209558140 Ár: 150.000 Ft. Tel.: +36-20-9558140.

TÖLGY fűrészáru: Műszáritott tölgy fűrészáru eladó 150.000 Ft-tól (gatterfrissen is). Tölgyfa táblásítása megrendelésre. Ár: 150.000 Ft. Tel.: +36-20-9558140.

TÖLGY: Eladó tölgy 1 colos és 2 colos széleztelen padló! 14% nedvességtartalmú. Kb. 15 m³ van. 1 colos 95000 Ft+áfa/m³, 2 colos 120.000 Ft+áfa/m³. Ár: 95000 Ft. Tel.: +36-20-5839898.

CSERESZNYEPALLÓ: 3 éves száraz cseresznyepadló eladó. Ár: 100.000 Ft. Tel.: +36-30-2212219.

VÖRÖSFENYŐ kerítésnek, stégnek: Szibériai vörösfenyő, száritott, gyalult deszka; 33x144x3000mm br.936.- Ft/m; 33x144x4000mm br.980.- Ft/m; Országos szállítás; Méretre vágva vagy felületkezelve is kérhető; E-mail: ajanlat@alfoldfa.hu; Tel.: 20/916-8122 vagy 30/577-3866 Ár: 936 Ft. Tel.: +36-30-5773866.

JUHAR: Juhar fűrészáru, széleztelen, légszáraz és friss eladó, közvetlenül a termelőtől, már 65.000 Ft/m³-től. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500. Technikai azonosító: AA5824784. Tel.: +36-30-6391500.

NYÁR FÜRÉSZÁRU: Légszáraz és friss, széleztelen nyár és csomoros nyár fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500. Technikai azonosító: AA5824784. Tel.: +36-30-6391500.

ÉGER FÜRÉSZÁRU: Légszáraz, széleztelen éger fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől, 55.000 Ft/m³-től. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500. Technikai azonosító: AA5824784. Tel.: +36-30-6391500.

ÉGER, nyír, nyár, akác: Éger, nyír, nyár, akác, hárs, kőris, tölgy, vöröstölgy, juhar, cseresznye, kerti dió, fekete dió, kőrté stb. fűrészáru széles választékban eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 0036-85-336088. Mobil: 0036-306-391500. Technikai azonosító: AA5824784. Tel.: +36-30-6391500.

VÖRÖS TÖLGY: Széleztelen, légszáraz vörös tölgy fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől.Érd.: 06-306391500, 06-85-336088. Technikai azonosító: AA5824784 Tel.: +36-30-6391500.

NYÍR FÜRÉSZÁRU: Légszáraz, széleztelen, nyír fűrészáru eladó, közvetlenül a termelőtől. Fűrészüzem, 8706 Nikla, Petőfi u. 42. Tel./fax: 06-85-336088. Mobil: 06-309-391500, 06-306-391500. Technikai azonosító: AA5824784. Tel.: +36-30-6391500.

2Mx1mkisház eladó: Ár: 99.000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

ÚJ kerti kisház eladó: Teljesen új kerti kisház eladó! Mérete: 2 m x 2 m. Ára: 120.000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

VADONATÚJ kerti kisház: Mérete: 3 m x 4 m. Ára: 300.000 Ft. Tel.: +36-30-9012685.

LAMBÉRIA eladó: Fenyőlambéria eladó kedvező áron. 1700 Ft/nm. Akciók ár! Tel.: +36-30-9012685.

[tömbösített, táblásított anyag]

KVH gerenda: Cégünk eladásra kínál saját gyártású ragasztott gerendát (KVH) az alábbi méretekben: vastagság 60 / 80 / 100 / 120 mm - szélesség 80 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180 / 200 mm - hossz 13 000 mm - ig Fafajta: lucfenyő Ár: 270. Tel.: +36-30-4422789.

AKCIÓS hosszoltott lucfríz: Eladók hosszoltott lucfrízek akciós áron, a készlet erejéig: -72x86 1125 Ft/m + áfa -72x115 1480 Ft/m + áfa -82x86 1300 Ft/m + áfa -82x115 1687 Ft/m + áfa -96x86 1420 Ft/m + áfa -96x115 2000 Ft/m + áfa -48x115 1000 Ft/m + áfa. Vásárlás, érdeklődés esetén hivatkozzon a hirdetésre. Tel.: +36-20-9316801.

TÁBLÁSÍTOTT bükkfa: Táblásított 20 mm bükkfatabla 6800 Ft/nm (igény szerinti méretben). Tel.: +36-30-9968734.

HOSSZTOLDOTT borovi és luc ablak- és ajtófrízek minden méretben, táblásított anyagok kedvező áron, raktárkészletről. Toldásmentes anyagok megrendelésre. Érdeklődni: tfmholz@gmail.com vagy +36307409452 telefonszámon. Tel.: +36-30-7409452.

FRÍZ AKCIÓ: Külső és belső ajtó, valamint ablakfríz nagy tételben eladó. Ár: 7890 Ft. Tel.: +36-70-2169244.

BOROVIFRÍZ: Rétegragasztott borovifrízek közvetlen a gyártótnagyonkedvező áron folyamatosan rendelkezhetők. 72x86x6000, 84x86x6000, 96x86x6000, 72x115x6000, 84x115x6000, 96x115x6000, 48x115x6000. Továbbá egyedi keresztmetszetű ragasztott gerendák gyártását is vállaljuk. Tel.: +36-30-6499211.

TÁBLÁSÍTOTT anyagok: Tölgy, bükk, akác, fenyő táblásított anyagok és lépcsőlapok közvetlen a gyártótól. Akác Kft., www.akackft.hu, e-mail: info@akackft.hu. Tel.: 06 20 9 444-598, 06 30 3 832-218.

TÖMBÖSÍTETT tölgy eladó: 3 és 4 rétegben ragasztott, hosszoltott, tömbösített tölgy eladó. Keresztmetszete 72x86 és 72x120 mm. Hossza 800-2000 mm között. Összesen kb. 140 fm van belőle. Ára: 1600 Ft/fm. Az ár a teljes tétel elvitele esetén érvényes. Kérem, hogy a 06-70/672-0130-as számon keressenek. Ár: 1600 Ft. Tel.: +36-70-6720130.

KONYHAI MUNKALAP, LÉPCSŐLAP: Gözölt, ill. fehér bükk, tölgy, fekete dió, gőzölt akác, kőris, nyír, vörösfenyő konyhai munkalap, lépcsőlap különböző vastagsági méretekkel az M0-ás mellett. Fekete dió 5000x670x40 mm 39900 Ft/m²; Gözölt akác 5000x700x40 mm 26900 Ft/m²; Tölgy 5000x670x40 mm 24 900 Ft/m²; Kőris 5000x670x40 mm 22 400 Ft/m². Bővebb infó: www.tolgyfatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

RAGASZTOTT gerenda: rétegragasztott szibériai lucfenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 140x140; 160x160; 80x160; 100x200; 120x200; 160x240 mm hossz 12,3, illetve 13,5 méter 160.000 Ft+áfa/m³; hosszoltott, tömbösített borovifenyő gerenda. Standard méretek: 100x100; 120x120; 80x140; 140x140 mm hossz 6 méter 175.000 Ft+áfa/m³. Bővebb információ: www.tolgyfatelep.hu. Tel.: +36-70-5211015.

ELADÓ táblásított lapok: Borovifenyő táblásított lapok eladók AA, AB, AC minőségben, 16, 18, 24 és 40 mm vastagságban, többféle hosszban, készletről! Továbbá eladók lépcsőlapok többféle méretben, A, B és C minőségben, készletről. Tel.: +36-70-3420499.

RAGASZTOTT gerenda eladó: Borovifenyő ragasztott gerenda eladó készletről, többféle méretben, 3-4-4-5 m hosszban. Bővebb tájékoztatásért kérem, hívjon. Győrki István 0630-209-3005. Tel.: +36-70-3420499.

ABLAK-AJTÓFRÍZEK: Ajtó-és ablakfrízek: 7,2x8,6x600 Flóderes, rádiál 9,2x8,6x600, rádiál 7,2x11,5x600, rádiál 9,2x11,5x600, rádiál 4,8x11,5x600 rádiál eladó. Érdeklődni: +36-70-6267017.

NATÚR farostleme: Natúr farostlemezek, közvetlen a magyarországi importortól. Óriási, modern színválaszték. Táblaméret: 2745x1700. Vastagság: 3,2 mm. Ár: 285 Ft+áfa/mm²-től. Megtekinthető a szigetalmi telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Ár: 285 Ft. Tel.: +36-30-2778000.

NATÚR HDF-lapok: Natúr HDF-lapok, közvetlen a magyarországi importortól. Táblaméret: 2800x2440. Vastagságok: 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm. Ár: 275 Ft + áfa/mm²-től. Megtekinthető a szigetalmi, vagy hatvani telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Tel: 06-30-277-8000. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Ár: 275 Ft. Tel.: +36-30-2778000.

NATÚR és laminált MDF-lapok: Natúr és laminált MDF-lapok, közvetlen a magyarországi importortól. Táblaméret: 2800x2070. Vastagságok: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm, 18 mm, 19 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 30 mm, 35 mm, 38 mm, 40 mm. Ár: 2150 Ft + áfától. Megtekinthető a szigetalmi telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Tel.: 06-30-277-8000. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Ár: 2150 Ft. Tel.: +36-30-2778000.

NATÚR fagorcslap: Byspan natúr fagorcslapok, kizárólagos magyarországi importortól. Táblaméret: 2800x2070. Vastagságok: 10 mm, 12 mm, 16 mm, 18 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm, 38 mm. Ár: 3900 Ft + áfától. Megtekinthető a szigetalmi telepünkön is! Cím: 2315 Szigetalom, Fekete utca 5. Tel: 06-30-277-8000. Viszonteladók jelentkezését is várjuk! Ár: 3900 Ft. Tel.: +36-30-2778000.

[élezárók / fóliák]

PAPÍR és ABS élezáró eladó: 40.000 méter ABS, 11.000 méter papír élezáró eladó. Ár: 1.000.000 Ft. Tel.: +36-70-3279621.

[egyéb anyagok]

RÚDGYÁRTÁS: Kiságyrács, járókarács közvetlenül a gyártótól. 6-50 mm átmérőben, körprofilal, búkk anyagból, igény szerinti hosszban. Maximális köralkohúsággal, közepes és nagy tételben. Tel.: +36-30-3990035.

POLCRENSZER eladó: Raklaphoz méretezve! A polcközök: 3 darab 250-es (polconként 2 db 120-as raklaphoz) és egy 174 cm-es. Egyben kb 10 méter hosszú és 295 cm magas. Nagyon masszív anyagból készült, szürkére festett. Sztét van szedve. Összesen a 14 raklap tud menni csak a polcokra. Az ár bruttó. Ár: 390.000 Ft. Tel.: +36-70-3819524.

KÉPKERETLÉC eladó: Eladásra kínálok készleten lévő képkeretleceket. 10 féle típusból lehet választani. Kérésre képsket küldök. Tel.: +36-20-9880766.

KERETLÉC: Keretlecek kizárólag nagy tételben eladó! belsőépítészeti felhasználásra (víz- és páraálló kivétel, 3 fm/szál). Ár: nettó 14.000 Ft/szállít. Tel.: +36-70-3859442.

ERDEI és faipari apríték: Cégünk a Magyar Biomix Kft. átvételre/megvételre keres erdei és faipari aprítéket kamiontételben. Érdeklődni lehet: 06-30/207-2882, 06-30/4960729.

HAJÓCSKA és göcsfolt: Hajócska alakú javítófolt, minisport (luc, borovi, vörös, tölgy, bükk) és göcsfolt (10-35 mm), legolcsóbban a gyártótól. Állandó rak-tárkészlet. Postai utánvétellel, vagy a helyszínen. T.: +3620-288-3585 Tel.: +36-20-2883585.

FORGÁCS: Fenyőforgács eladó, big bag zsákban is. Szód fűrészzem. Tel.: +36-30-9341677.

VENNÉK aká-c és tölgyrönkök. Vásárolnék akácrönkök és tölgy szabvány alatti alapanyagot! Akácrönk átmérője 20 cm-től és 2 m hosszúságtól érdekel! Tölgy szabvány alatti átmérője 20-22 cm-től és 1,6 m hosszúságtól érdekel! Tel.: +36-30-5707382.

KELLÉKEK

[bútoripari vasalatok, kellékek]

BÚTORFOGANTYÚ: Eladó különböző bútorfogantyú. 0630/173-7897 Tel.: +36-30-4483744.

ROZSDAMENTES mosogatótálca: Elrendezés: 1 medence csaplyukkal Mosogató méret: 600 x 500 mm Medence méret: 515 x 370 x 190 mm Tartozékok: 3 ½ lefolyócsomag szifonnal, mosogatógép csatlakozó, rögzítő karmok, tömítésszalag Megrendelésért

és további rozsdamentes mosogatókért látogass el weboldalunkra a www.bestewood.com oldalra. Ár: 14.190 Ft. Tel.: +36-30-9586974.

CSAVAROK, zárok olcsón, ingyen: Átalakulás miatt bútorvasalatraktárkészletünkön megválnak. Acsavarok, fióksínek, zárok ingyen vagy jelképes összegért elvihetőek. Pl. 550-es barna fióksín 20 Ft. Polcartó 0,10 Ft. Német cserélhető cilindres bútorzárok 100 Ft. Sokféle csavar vegyesen, ingyen. Műanyag tolgajtó-vasalat, barna 10 Ft. Behajtó hegyek, 10 Ft. A termékek elsősorban csomagolási egységben vihetőek el. Kérem, a részletekről érdeklődjön, de a legjobb személyesen eljönni, és ami kell, azonnal vinni. Az árak nettó árak, kp. Tel.: +36-20-9609447.

[ajtó-ablak vasalatok, kellékek]

RÉZ alkatrész bútor-ablak-ajtó. Egyben eladó! Ár: 19000 Ft. Tel.: +36-20-3977227.

ROZETTÁS teraszajtókilincs: Akcióhirdetünk ROTO teraszajtókilincse. Profilváltás miatti kiállítás. A kilincsek a hagyományos szögletes profilal készültek, ezüstszínű, fehér talpakkal. 7 mm-es tengellyel alkalmas teraszajtókhoz, Rozettás kivétel, szinte bármilyen vasalathoz alkalmazható. Az akció készlet erejéig érvényes, 2018. 07.01.-től Ár: 990 Ft. Tel.: +36-30-6470772.

[frontok, párkányok, kiegészítők]

BÚTORAJTÓK gyártása: A HB-EUROFRONT Kft. továbbra is gyártja visszaválamosított vákuumfóliás egyedi ajtófrontjait 130 féle színben, ezenkívül gyárt még festett, akril, és tömörfa ajtófrontokat is szintén egyedi méretben. Újdonságként egyedülállóan bevezetjük Beton ajtófrontjainkat! Nézzé meg kínálatunkat, csak egy kattintással www.eurofront.hu. Számtalan új típusú ajtómintát talál kínálatunkban! Tel.: +36-70-9480193.

BÚTORAJTÓT a gyártótól: Minőségi bútorajtók gyártása. Vákuumfóliás MDF, festett selyem-magaszfény, vákuumfurnéros, tömör fa. Kiszállítás bárhová megoldható. Érdeklődjön a részletekről! Tel.: +36/70/216-58-88, www.mdfajto.5mp.eu. Tel.: 13300 Ft. Tel.: +36-70-2165888.

[csiszolóanyagok]

CSISZOLÓSZIVACCS, javítófoltok: Angol importból csiszolószivacsok, P40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220 szemcsével. Továbbá cseh importból fájajavító göcsök, Minisport (hajócska) különböző fajtákból. Elszívó csövek D50-350 mm tartományban. Részletek, árak: www.botex.ro. Tel.: +36-70-3788393.

SZOLGÁLTATÁS

[furnérozás, préselés]

FURNÉROZÁS: Faipari üzemünkben vállalunk furnérozást, vákuumpréselést. Cím: XVIII. ker., Lakatos utca 61-63. Tel.: +36-30-9326505.

BÉRFURNÉROZÁS, préselés: Bérfurnérozást, svartniragasztást, dekorragasztást, hőpréselést vállalunk sík felületre terítékképzéssel, vagy hozott terítékből. Max. 2500x1200 mm méretben. A leggyakoribb hazai fafurnérokkal rendelkezünk, de bármilyen furnér/svartnit is tudunk szerezni. Igény esetén a hordozóanyagot is elkészítjük, méretre vágjuk, kontaktcsiszoljuk. Rövid határidővel. Nagykálóban van az üzemünk, és 1,5 t súlyig házhoz is szállítunk igény esetén! Árajánlat és érdeklődés a 06-30-701-3806-os telefonszámon. Tel.: +36-30-7013806.

[egyéb szolgáltatás]

SÚLYOS kölcsönajánlat: A pénzügyi nehézségek megoldása érdekében rugalmas visszafizetési tervet és megfizethető éves kamattal kínálunk Önnek, hogy megkönnyítse életét. Az előnyök velünk: - A éves kamattal 3% - 1000 és 500.000 € közötti összegű hiteleket nyújtunk. - A választott visszafizetési időszakot választja. Ha hitelre van szüksége, kérjük, lépjen velünk kapcsolatba a szükséges hitelköltségtérítésekért. E-mail címünk: privatfinansz3@gmail.com Tel.: +36-30-9458157.

FELÜLETKEZELÉS: Faipari felületkezelés magas színvonalon. Cím: XVIII., Lakatos utca 61-63. Tel.: +36-30-9326505.

LAPSZABÁSZPROGRAM eladó: Eladó egy lapszabásztervező program. Akár egyfős műhelynek is ajánlom, gazdaságos, segíti a tervezést. Segítik a használatban. Tel.: +36-70-6094941.

FAIPARI felületkezelés: Vadonatúj felületkezelő beállítást bémunkát. CNC-bémunkával kiegészítve. Hívjon bizalommal, 06-20-4034919! Tel.: +36-20-2800062.

NAGYFREKVENCIA táblásítás: Táblásítás és bértáblásítást is vállalunk! Több fa bútorlapok készítését rövid határidővel vállaljuk, akár egyedi méretekben is! Jelenleg 1. osztályú művizzártított borovifenyőből dolgozunk, de vállalkunk keményfa-táblásítást is. A gépünk maximum: 4000x1250x100 mm terméket tud készíteni. Rendelkezünk sorozatvágóval, 5 fejes gyaluval és kontaktcsiszoló géppel egyaránt! Tel.: +36-30-9258371.

RAGASZTOTT szának javítása: Ragasztott szának javítása az ön műhelyében, garanciával. Tel.: +36 20 225 1638, info@woods-service.hu, www.woods-service.hu. Tel.: +36-30-2761537.

AJTÓ- és ablakfrizgyártás: Hibamentes tölgy ajtó- és ablakfrizgyártást vállalunk 6 m hosszúságig, tetszőleges rétegben, keresztmetszetben és hosszban, saját alapanyagból. Egyedi árajánlatunkat kérje a 06-30-701-3806-os telefonszámon, vagy az info@saprottransz.hu e-mail-címen! Tel.: +36-30-7013806.

BÉRFESTÉS Nagytarcsán: Felületkezelés Nagytarcsán, az ipari parkban. Gyors, precíz munkavégzés korrekt áron! HVLPSZ szórás technika. Milyen felületkezelő anyagok! Selyemfényű lakkok: 7500 Ft/m²-től. Selyemfényű festés: 8500 Ft/m²-től. Magaszfényű festés: 18000 Ft/m²-től. Az árak tájékoztató jellegűek, min. 4 m² rendelhető. Kérem, érdeklődjön a részletekről az alábbi elérhetőségek egyikén: telefonszám: 06-20-403-4919. E-mail: waddesignkft@gmail.com. Tel.: +36-20-4034919.

FAIPARI ÜZEM ELADÓ: Folyamatosan bővülő ügyfélkörrel, növekvő árbevétellel, eladnánk faipari cégünket. Tehermentes, saját tulajdonú ingatlanokkal, kiegészítéssel, gépekkel, üzleti kapcsolatokkal. Telephely: 8706 Nikla, Petőfi u. 42/M7-es autópálya főnyílásleágazásától 25 km-re D-re, Budapesttől 1,5 óra járányira/ Tévékenység: fűrészarugyártás, rönk és fűrészáru bel- és külkereskedelme. Alapítás éve: 1995. Foglalkoztatottak száma: 5. 2012. évi árbevétel: 156 millió Ft. Ár: helyszíni megegyezés szerint. Tel.: +36-30-6391500.

KAPACITÁS

[gyártót keres]

FENYŐBÚTOR-KÉSZÍTÉS: 500.000.- 2.000.000 Ft termelési érték/hó kapacitású műhelyeket keresünk fenyőbútorok és konyhabútorok készítésére. Cégünk leginkább EGYEDI (borovi) fenyőbútorok és konyhabútorok (tömör fa és laminált) tervezésével, készítésével és forgalmazásával foglalkozik. Számlaképes műhelyek jelentkezését várjuk! Elérhetőségeink: Címünk: 1134, Budapest, Lehel utca 4/b. E-mail: szigedi@szigedi.hu. Mobil: +36 30 951 7110. Web: szigedi.hu. Ár: 2.000.000 Ft. Tel.: +36-1-2370510.

MZ Projekt Pluris programozás: Keresek olyan magyarországi céget, aki címben szereplő géppel dolgozik vagy ismeri. A programozását szeretném megtanulni, a mi gépünket Alphasam segítségével lehet programozni, vagyis kellene. Természetesen nem ingyen kérem a betanítást! Köszönöm! Tel.: +421-903-890022.

CAPTAIN-WOOD nyílászárók: Keresek nyílászárógyártással foglalkozó céget, asztalos vállalkozást, amely rendelkezik CNC megmunkáló központtal és van szabad kapacitása, vagy érdeklő új új innovatív ALU+FA technológia. Ne érje be műanyaggal és csak fával, vegye fel nyílászáró termékei közé a megfizethető és ténylegesen időjárásálló Captain-wood ablakokat. Érd.: www.civisfa.hu, e-mail: civisfa@civisfa.hu. Tel.: +36-70-3843830.

ÚJ termék: Lamellás farcstermékek ötlete eladó olcsón! Változatos minta és felhasználás kül- és beltérben! Saját összeállítás! Részletek privátban! Ár megbeszélés alapján! Tel.: +36-30-4567125.

[szabad kapacitást kínál]

BÉRFÚRESZELÉS: Rönk fűrészelését vállalom, szélezett és szélezetlen formára. Fűrészzem: Isaszeg 2117. Tel.: +36-20-1234567.

ABLAKFELÚJÍTÁS: Szabad kapacitással rendelkező vállalkozót keresünk a Budapesti Főpolgármesteri Hivatal paviionfelújításához kapcsolódóan. Felújítási munka: Gapsolt gerébetokos ablakok felújítása, hőszigetelés-készítéssel és ablaküvegpotlásokkal. Ablakok passzintása, beázások megszüntetése, szükség szerint faanyagpotlásokkal, mázolóással. Munkavégzés feltétele: 3 év teljes körű garancia. Határidő: 2019. március. Ablakdarabszám: 105. Tel.: +36-30-8411140.

FELÜLETKEZELÉS: Több mint 10 éves tapasztalattal vállalunk faipari bér felületkezelést. vizes és oldószeres anyagokkal egyaránt. Pácolást, lakkozást, selyemfényben és polirozott magásfényben. Tel.: +36-30-6401398.

FŰRÉSZÜZEM eladó/kiadó: Eladó/kiadó gépesített fűrészüzem, kiépített piaccal, frekventált helyen, ipari árammal és közművekkel ellátott Siófok vonzáskörzetében! Tel.: +36-30-3000788.

BÉRFŰRÉSZELEÉS: Felajánlom szabad kapacitásom: akác, tölgy, bükk, fenyő bérfűrészelésére. Bio-bello-Gruppen Kft. 8996 Zalacséb, Győrkefaút 2. www.akac-robinie.hu. Ár: 10.000 Ft. Tel.: +36-30-3865250.

TERVEZÉSI szabad kapacitás: Ha túlvállalta magát. esetleg lazítani egy kicsit, vagy egyszerűen keres valakit, aki néha be tudna segíteni önnek, akkor csak hívja a 06 30991 6323-as számot. Amiben segíteni tudok: - Gyártmánytervek készítése - Látványtervezés - Komplet belsőépítészeti tervezés - Honlapok készítése. E-mail elérhetőségem: fanet@fanet.hu. Tel.: +36-30-9916323.

ÉLEZÉS: vállalkoz Felder, Hammer, Format 04 gyallukések élezését! Tel.: +36-30-2380904.

3200X2200 mm CNC: 3200x2200 mm megmunkálási mérettel CNC-bérmunkát vállalkoz rendkívül rugalmas határidővel. Teljes méretű laminált lapok megmunkálása 1 lépésben: formatizálás, marás, fűrés. Korpuszelemek öbcszfűrésa, íves elemek marása. Tel.: +36-70-2637801.

BŰTORGYÁRTÁS-LAPSZABÁSZAT: Sorozatgyártásra, egyedi mérethe gyártunk laminált bútorkat és magasfényű akril ajtólapokat a szivárványszíneiben. Szabad kapacitással rendelkezünk lapszabászattal és élzárásal Vas megyében. www.kobliutor.ewk.hu, www.kobliutor.hu. Tel.: +36-30-9726430.

CNC-BÉRMUNKA: Vállaljuk bármilyen lapok marását, perforálását, fűrésát lapba, élbe, nesting marást, kis és nagy sorozatok, sablonok, mintadarabok készítését. A gép méretei: 3250 mm hosszú, 125 mm széles asztallap. Érdeklődjön: 30/9562069 számon vagy e-mailben: salamons@freestart.hu. Tel.: +36-30-9562069.

BÉRMARÁS faipari géppel: Cégünk bérmarást és táblafelosztást vállal. Gépünk egy 2017-es Robland kombi lapszabász és maró. A maró 4 görgős gépi előtolással dolgozik. Raktárunkon lévő vagy hozott profilozókéssel. Plusz pozíció táblafelosztó elővágóval. 330 cm tábla hossz. Tel.: +36-70-3355049.

CNC-BÉRMUNKA: Faipari CNC-bérmunka. Marások, fűrésok, perforálások, sablonkészítés, mintadarab-készítés. Rajzold le és elkészítjük, amit elképzelsz. Kis és nagy szeriás munkákat is vállalunk. Érd.: 30/9562069, e-mail: salamons@freestart.hu. Tel.: +36-30-9562069.

KÁRPITOS bútorvázak: Kárpitosüzemek, figyelem!!! Kárpitos bútorvázak gyártását vállaljuk! A szállítás országos szinten megoldott! Egyedi méretekben! Francia gyagyak, heverők, kanapék. Tel.: +36-20-2431852.

CNC- és lézermegmunkálás: CNC-marás, lézergravírozás-vágás Gyömrőn. www.mdfajto.5mp.eutel. Ár: 3800 Ft. Tel.: +36-70-2165888.

VÁKUUMFURNÉROZÁS: Vákuumfurnérozás akár hozott anyagból is, korrekáron. Tel.: +36-20-5430247.

ÁLLÁS

állást keres

FAIPARI MÉRNÖK: Szakmai továbblépés lehetőségével keresek állást! Érdekel az újdonság és a speciális terület. Speciálisabb területek, ahol vannak tapasztalataim: felületkezelés, szárítás, ipari berendezések telepítése/kisebjavítások. Ezek mellett természetesen gyártmánytervezés, műszaki előkészítés, ajánlatkészítés. Látványtervezésben is tudok segíteni. Tatabánya és Budapest között keresem új állásom. Kérem, az alábbi e-mail-címen keressem: carnivalwood@gmail.com. Köszönöm, hogy végigolvastá és megkerest! Tel.: +36-30-4657166.

BŰTORTERVEZŐ munkát keresek: Bűtortervező, műszaki rajzoló, gyártás-előkészítő munkát keresek. Átfogó alanyag-ismerettel rendelkezem. Solidworks, Swood, KitchenDraw, sketchup, 3ds

max programokat ismerem, használok. Amit kínálok: Bűtorok, bűtorcsaládok parametrikus tervezése. Automatikus alkatrésztlistakinyerése Excel formátumban. Alkatrészcrajzok, robbantott ábrák, összeállítási rajzok. Fotóminőségű látványtervek, helyszíni bejárás videók. Megkereséseket a faiparirajz@gmail.com címre várnk. Tel.: +06-30-3949522.

OKLEVELES faipari mérnök: Okleveles faipari mérnök több mint 10 éves bűtortervezői, gyártás-előkészítői, bűtorértékesítői gyakorlattal, alapos egyedi-bűtor-gyártási ismeretekkel állást keres (elsősorban Kecskeméten). E-mail: allas_kereses@freemail.hu.

állást kínál

BŰTORTERVEZŐT keresünk: Bemutatótermünkbe keresünk bűtortervező kollégát. Feladatok: •Ügyfél-kapcsolattartás •Árajánlatadás •Tervezői feladatok ellátása •Szerződéses előkészítése •Rendelések leadása. Téged keresünk, ha: van bűtoripari gyakorlata • jól kommunikálsz • mindig betartod a határidőket igényes vagy a megjelenésre és a munkádra jó a szépérzéked. Amit tőlünk várhat: világos, teljesítő elvárások • önálló munkavégzés, munkák utáni bónuszok • teljesen bejelentett munkaviszony. Tel.: +36-70-9486233.

ASZTALOSÁLLÁS: Keresünk önállóan dolgozni tudó, bűtoripari gyakorlattal rendelkező asztalos munkatársat. Állás típusa: Teljes munkaidő. Fizetés: 180-240 Ft. Munkavégzés helye: Kunszentmárton, Végh utca. Jelentkezés: Bugjós László - 06304722503. Tel.: +36-30-4729779.

PELLÉRD 552 hrsz: Pelléri asztalosműhelyünkbe munkavállalókat felvennénk. - Gyártás-előkészítő - Festő-CNC-gép-kezelő-Asztalos. Bruttó 1500 Ft/óraber. Érdeklődni: 20/9473173, Aszmanné Tóth Ida. Tel.: +36-20-5154199.

ASZTALOST keresünk: Modern, kulcsrakész, könnyűszerkezetes mobil kompktház gyártásával foglalkozó asztalosüzembe keresünk asztalos, villanyszerelő, illetve precíziós összeszerelő szakmunkás munkatársakat azonnali kezdéssel. Versenyképes bér egy klassz csapatban. Munkavégzés helye: Balatonvilágos - Mathiász Innopark. Információ: info@keycohouse.com. Tel.: +36-20-8625233.

ASZTALOS kollégát keresünk: Asztalos kollégát, vagy betanított segédmunkást keresünk bővülő asztalos-csapatunkba! Tel.: +36-70-9400555.

ASZTALOS, faipari technikus: Győrben, vagy közvetlen környékén asztalosüzem indításához alkalmazottakat, esetleg üzemeltetést keresek. A modern technológia adva van. Telephely szükséges csak az induláshoz. Kapcsolati tőke előnyt jelent. Érdeklődni a megadott telefonszámon lehet. Tel.: +36-30-7430224.

ASZTALOS: Budapest XX. kerületi asztalosműhelybe keresünk asztalost és segédmunkásokat. Kiemelt kereseti lehetőség, esetleg bentlakás is biztosítunk. Munkaidő: munkanapokon 08-17 óráig. Jelentkezni a 06-70-244-57-87 telefonon vagy az asztalosallasok@gmail.com e-mail-címen. Kizárólag fényképes önéletrajzra válaszolunk. Tel.: +36-20-9350777.

LAPSZABÁSZAT: Most induló, Budapest XX. kerületi lapszabászattunkba keresünk táblafelosztó és élzáró gép üzemeltetését ismerő kezelőket. Kiemelt kereseti lehetőség, családi légkör, esetleg bentlakás biztosítása. Jelentkezni a 06-70-2445787 telefonon, vagy az asztalosallasok@gmail.com e-mail-címen. Tel.: +36-20-9350777.

ÉPÍTÉSZMÉRŐK, Balatonvilágos: Modern, kulcsrakész kompktház gyártásával foglalkozó cégbe keressük ÉPÍTÉSZMÉRŐK kollégánkat, kiviteli és gyártmánytervek készítése, csomóponti tervezés és műszaki előkészítési feladatokra. Érdeklődés és önéletrajz küldése: Gergely András, agergely@keycohouse.com, +36702522849 telefonszámra kérjük megküldeni, fizetési igény megjelölésével. Tel.: +36-30-2374670.

FELÜLETKEZELŐ ÁLLÁS: Budapest XV. kerületi, belsőépítészettel foglalkozó faipari cég festőműhelyébe felületkezelő pozícióba várja megfelelő tapasztalattal rendelkező jelentkezését. Elvárások: minimum 3 év tapasztalat. Jártasság: belsőépítészeti termékek felületkezelésében és felületkezelő anyagok ismeretében. Fényképes önéletrajzát a megadott e-mail-címe várjuk: szabo.zsolt@famuveszt.hu. Munkavégzés helye: Budapest, XV. kerület. Munkavégzés időtartama: 8 óra, 7-15 óra között. Tel.: +36-30-8201066.

ASZTALOSÁLLÁS: Budapest, XVII. ker. -i bűtor- és épületasztalos-vállalkozás felvételre keres gyakorlott szakembereket, valamint a nyílászáró-, bűtorgyártásban jártas munkatársakat. Szakképzettség nem feltétel, de a munkatapasztalat, a hozzáértés fontos! Pályakezdő, betanított és asztalos segédmunkást is várunk. E-mail: info@polifa.hu. Tel.: +36-70-3635554.

EGYÉB

legyéb hirdetések



ÓBUDÁN, a TIC Áruházban a barkácsárak értékesítése céljából kiadó a -1 szinten egymástól működésében zavartalanosan elhatárolható 240 m², 400 m² és 240 m² alapterületű helyiségek. Bérleti díjak: 1. sz. helyiségcsoport 240 m² (D-i oldal) 720 000 Ft/hónap + ÁFA + egyedi megállapodás szerinti rezi. Középső helyiségcsoport 400 m², 1 200 000 Ft/hónap + ÁFA + egyedi megállapodás szerinti rezi. Nyugati helyiségcsoport 240 m²: 720 000 Ft/hónap + ÁFA + egyedi megállapodás szerinti rezi. A rezi díjak egyedi megállapodás szerinti megabán foglalják a használati víz, a fűtés, valamint a csatornadíj költségeit. Érd.: KOMPENTKA Kft. Tel.: 06 1438 3827, 06 309 773 588

ASZTALOSÜZEM-BÉRLÉS: Asztalosüzem, rendkívül jól felszerelve (lapszabászgépek, élzáró, CNC megmunkáló központ, felületkezelő kabin, az összes alapgep) hasznosításához társbérlők keresek. Hívjon a részletekért! Tel.: +36-20-3599055.

TELEPHELYET keresek: Asztalosüzem indításához üzemeltető, komplett telephelyet keresek, Győr és közvetlen vonzáskörzetében. Ajánlatokat a megadott telefonszámon várok. Tel.: +36-30-7430224.

ASZTALOSÜZEM eladó: Az M0-ás mellett, az 58. számú lejáróban, új ipari parkban, 2011-ben épült, 1000 m²-es téglalapú üzem eladó, vagy bérebe adó. A hozzá tartozó telek mérete 3000 m². További mintegy 300 m² építhető még hozzá. Full közműellátottság, 3x63 A áram, víz, szennyvíz stb., fűtő kút. Padlófűtés került kiépítésre az egész üzemben és az irodablokkban. Ár: 132.000.000 Ft. Tel.: +36-20-3599055.

VASBETON csarnok: Elvihető lenne egy közel 400 nm-es vasbeton csarnok, 12 m-es áthidaló gerenda, közel 70 db oldalpanel, oszlopok. Jobb fotókat nem tudok feltölteni, mert nem igazán tudok mozogni a szerkezeteket, ezért mindenképpen helyszíni megtekintést ajánlott. Valamiféle jelképes összegnek örülnék, de elvileg ingyen elvihető lenne. Tel.: +36-70-2591445.

PARASZTSEKÉREK: A Bakosfa Kft. eladásra vagy faipari alanyaggy cserére hirdet egy parasztszekeret. Ár: 70.000 Ft. Tel.: +36-30-9496441.

FÉM öltözőszekrények eladók: 2 db szürke, 2 ajtós, polcos, ruhaakasztó rúddal van felszerelve. Méret: Magasság: 180 cm. Szélesség: 63,5 cm. Mélység: 56 cm. Ár: 20.000 Ft/db. 1 db 2 ajtós (piros), polcos, ruhaakasztó rúddal van felszerelve. Méret: Magasság: 180 cm. Szélesség: 63,5 cm. Mélység: 56 cm. Ár: 10.000 Ft. Szállításban tudok segíteni. Képeket kérésre küldök. Tel.: +36-30-4314041.

FŰRÉSZÜZEM eladó: észak-nyugati határszélen, az épülő 85-ös autópályával szembe fordított fűrészüzem eladó. Az üzem területe 1,5 ha. Tartozékai: kerettűrészcarnok, továbbfeldolgozó üzemsarnok, 2 db, összesen 560 m² tárolószín, 2 db 50 m³-es, automatizált szárítóberendezés, 1 db 50 m³-es automatizált gőzölőberendezés. Az üzemhez tartozik egy berendezett finn gerenda iroda- és vendégház, alapterülete 120 m², lakás céljára is kiválóan alkalmas. (Különis eladó). Érdeklődni lehet: 06-30/9465-733-as telefonon. Tel.: +36-30-9465733.

XVI. kerületi telephely: ASZTALOSOK, VÁLLALKOZÓK FIGYELMÉBE - EGYEDŰLÁLLÓ LEHETŐSÉG. A XVI. KERÜLTEN ELADÓ egy XVI. kerület, Sasshalom és Rákosszentmihály határán lévő - 1979 óta működő asztalosüzem, melyet 1995-ben újítottak fel. A műhely 350 alapterületű, igény esetén a gépek is hozzávásárolhatóak. A telken lévő 115 nm-es ház is eladó (további 35 MFt). Ár: 39.000.000 Ft. Tel.: +36-70-4161083.

Iszakirodalom

GÉPKÖNYV: Kiskőrösi gyártású faipari gépek gépkönyveit tudom biztosítani. Tel.: +36-20-3719962.

POLI-FARBE

DELTA[®]
WOODPROTECTION

Poli-Farbe DELTA Wetterschutz 7.01
Poli-Farbe DELTA Flächenlasur 5.02

Kültéri fafelületek hosszútávú védelme



www.polifarbe.hu/hu/delta-ipari-lazurok

POLI-FARBE Vegyipari Kft.

6235 Bócsa, III. ker. 2. Vevőszolgálat: +36 (78) 453 133 | polifarbe@polifarbe.hu

Képviselek:

Nyugati országrész: Gál Szabolcs (tel.: +36 30 817 87 44, e-mail: gal.szabolcs@polifarbe.hu)

Keleti országrész: Magyar Attila (tel.: +36 30 654 15 11, e-mail: magyar.attila@polifarbe.hu)

7.



2018.

MAGYAR ASZTALOS TANULMÁNYI VERSENY

Az ország egyetlen asztalos csapatversenye

ÍRÁSBELI

október 25., Budapest

DÖNTŐ

november 22–23., Sopron

VIGYÁZZI! KÉSZI! FALC!



MÉG VÁRJUK A TÁMOGATÓKAT!



További információk:

Szurok Anikó
szurok.aniko@xmeditor.hu
Tel.: +36-30/652-2247