

magyar

28. ÉVFOLYAM

2018. NOVEMBER

Magyar Asztalos és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma

asztalos




FALCO
wood industry



Bemutatkozik a

FALCO LOVE 2019

kollekción



www.falco-woodindustry.com

FÉNYLAKK V

kültéri selyemfényű
vékonylazúr



Új!

FÉNYLAKK V

Egy lazúrban fedőlakk és faanyagvédőszer

- kerti bútorok, pergolák, kerítések bevonására
- könnyű, egyszerű felhordhatóság
- ecsetelésre beállítva
- 2 rétegben pár évig már megfelelő védelmet ad
- bármely színre beállítjuk
- 1, 5, 10 és 20 kg kiszerelésben



Mintabolt: 1038 Budapest, Dúne u. 19. • Tel./Fax: (1) 245-3904, (30) 570-2000 • Nyitvatartás: hétfőtől péntekig 9-17-ig

FÉNYLAKK Kft.

Sághy Endréné ügyvezető, okl. vegyész- kutató-mérnök, önálló műszaki-festékipari szakértő mobil: (30) 496-74-95 Sághy Ervin ügyvezető mobil: (30) 305-34-38
Székhely: 2011 Budakalász, Bodza u. 2. • Tel./Fax: (26) 340-791

ÉLETÜNKNEK NINCS REFRÉNJE

E havi lapunk több írása is a régmúltból táplálkozik. A kaptafakészítő Berta Kálmánról például kiderül, hogy már a dédnagyapja is rendelkezett e mesteriség fortélyjaival. Miközben – teszem hozzá – sokakban az a kérdés is felmerülhet, hogy vajon él még a kaptafakészítés mesterisége a XXI. században? A mellékletben szereplő témáink között pedig (ami a burkolatokról és a burkolásról szól), többek között a parkettázás fortélyjaival is találkozhatnak. Továbbmegyek: a faesztergálás történetét bemutató írás „röpte” 500 év folyamában vizsgálja az ehhez a megmunkáláshoz legjobbnak ítélt gépek fejlődését.

Elég csak körülnéznünk, és tucatnyi olyan példával találkozhatunk, amelyek a hagyományőrzést, a régi korok fegyvereit, ételeit vagy épp öltözékeit fürkészik. A múlthoz való ragaszkodásról, a múltban való kutakodásról szólnának mindezek? Egyáltalán: pókhálós eszményekbe való kapaszkodást jelentenek a feledésbe merülő eszközökhöz való vonzódások? Meglehet. Ám nem feltétlenül van így. Aki képes egy régi tárgyban az adott kor vívmányait meglátni, aki felismeri, hogy az akkori szükségletek miként teremtettek új formákat, az ma is képes lesz létrehozni valami újat. (A figyelmes olvasó a fent említett írásokban is felfedezheti a megújulásra való törekvést.)



Egy régi szokáshoz vagy eszközhöz ne csupán azért ragaszkodjunk, mert azt bezzeg a nagyapánk is fontosnak tartotta. Ne a régi tárgyakat vegyük elő folyton-folyvást, hanem az azokba „belehelyezett” újító törekvéseket! Más szavakkal: a formaazonosság helyett az értékazonosságot tartsuk fontosnak! Ez a megújulás képessége.

Ahogy azt a Bojtorján együttes megénekelte (úgy bizony, már ennek is 37 éve):

Megmarad nekünk néhány dal,
Ami emlékeztető,
Hogy az életünknek nincs refrénje,
Nem ismételhető.

István Nádor

- 6 Hírforgácsok
- 9 Bemutatkozik a FALCO LOVE 2019 kollekció
- 10 Teszteltük a tanulókat
- 12 **AZOK AZ ARANYKEZŰ GYEREKEK**
- 16 Tető alá hoztuk!
- 19 Paliszander házi vásár 2018
- 20 Összefogásból sosem elég
- 22 „Az ablak az fa”
- 24 Egy gombnyomásra: LeitzXPress



12

- 25 **MELLÉKLET: BURKOLÁS ÉS BURKOLATOK**
- 26 Ne fázzon rá!
- 30 Sima felület – fényesítés nélkül
- 34 Talp alá való
- 38 Százéves szakértelem
- 39 Rögzít és támaszt



40

40 KÍVÜL-BELÜL FA

44 Komfortnövelés a homlokzaton

49 Jobb ma egy kérdés, mint holnap egy pofon

52 MARADT A KAPTAFÁNÁL

56 A resak

58 Az elhivatottságról

61 Pörög, forog...

64 Gazdasági hírek

66 Egyetemi hírek

69 Prórhirdetés



52

HIRDETŐI INDEX

ALAPANYAG

AR Furnér Kft. 33.
Falco Zrt. 1. 9.
Furnér Művek Kft. 43.
Sapiro-Transz Kft. 33.
Tajga-Depo Kft. 51.

FELÜLETKEZELÉS

Fénylakk Kft. 2.
M.L.S Magyarország Kft. 8. 38.
Natex Hungária Kft. 29.
Kaméleon Hungary Kft. 7.

GÉP-SZERSZÁM

Anest Group 48.
Formance Kft. 75.
Leitz Hungária Szerszám Kft. 24.
Paliszander Kft. 18.

EGYÉB

IFBG Kft. 7.
JG-Max Kft. 43.
Legatorok Kft. 39.
OHRA GmbH 23.

IMPRESSZUM

Magyar Asztalos- és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma.

KIADÓ: X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft.

9023 Győr, Csaba u. 21. Tel.: 96/618-075.

Fax: 96/618-063. E-mail: faipar@xmeditor.hu

FELELŐS KIADÓ: Pintér-Péntek Imre

EGYÜTTMŰKÖDŐ SZAKMAI SZERVEZET:

Fagazdasági Országos Szakmai Szövetség

FŐSZERKESZTŐ: Tóth Norbert

SZERKESZTŐ: Földesi Gábor

KÜLSŐ CIKKÍRÓK: Forró Máté, Gerencsér Kinga,

Kálmán Attila, Kisded Attila, Pauló Tamás,

Pásztí Lajos, Schlosser Mátvás, Zoltán György

TÖRDELŐSZERKESZTŐ:

Maár Norbert

ÉRTÉKESÍTÉS/HIRDETÉSFELVÉTEL:

Szuok Anikó; tel.: 06-30/652-2247,

e-mail: szuok.aniko@xmeditor.hu

Előfizetés

www.faipar.hu/elofizetes • faipar@xmeditor.hu

Számlázás

penzugy@xmeditor.hu

A weboldallal kapcsolatos észrevételek:

itsupport@xmeditor.hu

NYOMÁS: Palatia Nyomda és Lapkiadó Kft. •

Példányszám: 3000 db

• ISSN 2063-1138 • Ára előfizetéssel 995 Ft

(11 940 Ft/év).

A kiadó a hirdetések tartalmáért felelősséget nem vállal.

Olvasson minket online is!

www.faipar.hu

Lapunkat rendszeresen szemlézi az
IMEDIA, az üzleti élet médiafigyelője

HÍRFORGÁCSOK



PALKOVICS: „SZINTET LÉPJÜNK“

Az elmúlt két évben a szakképzési centrumok tagintézményeinek csaknem fele újult meg, és az év végéig további tizennégy felújított iskolát adnak át – közölte az innovációs és technológiai miniszter Kiskunhalason. Palkovics László a Kiskunhalasi Szakképzési Centrum Vári Szabó István Szakképző Iskolája és Kollégiuma energetikai korszerűsítését követő ünnepélyes intézményátadásán hangsúlyozta: „a korunkat jellemző technológiai változás és fejlődés szükségessé teszi, hogy a gazdaság minden ágazatában szintet lépjünk”. A miniszter kiemelte, az elmúlt két évben fejlesztésekre mintegy 10 milliárd forintot fordítottak, és az idei költségvetésből is 9 milliárd forint áll rendelkezésre. A minisztérium célja, hogy még ebben a ciklusban valamennyi szakképző intézmény fejlesztése megvalósuljon. Palkovics László szerint az iskolákból kikerülő fiatalok az alapkompenciákon túl olyan tudással és készségekkel kell, hogy rendelkezzenek, amelyek segítségével megállják a helyüket a 4. ipari forradalom átalakuló munkaköreiben is. További cél, hogy a szakképzés társadalmi elfogadottsága egyezzen meg a gimnáziumokéval, és egymás pozícióit erősítve egyenrangú versenytársakká váljanak. Emellett fontos az is, hogy a diákok és szüleik elhiggyék, szakképzéssel Magyarországon ugyanúgy lehet boldogulni, mint más végzettséggel – fogalmazott.

BUDAPESTEN ÜLÉSEZETT AZ EURÓPAI BÚTORSZÖVETSÉG

A fővárosban tartotta elnökségi ülését nemrég az Európai Bútorszövetség. Az EFIC az európai bútór- és faipar 70 százalékát képviseli, ami 130 ezer vállalatot jelent, több mint 1,1 millió munkavállalóval. A Bútorszövetség 4 éve tagja a szervezetnek. Az ülés fő témája az Európai Parlament napirendjén lévő környezetvédelmi törvények és a munkaerőpiaci kérdések voltak. Bemutatták egy új, a korábbinál informatívabb honlap tervezetét, melynek létrehozását egy magyar cég vállalta el. A hagyományokhoz híven a fogadó fél, a Magyar Bútorszövetség 2018-19 tevékenységét is bemutatták. A szövetség munkáját Cselényi Krisztina főtitkár ismertette.

LÖKÉST KAPHAT A BÚTORIPAR

Összesen 88 ezer építési engedélyt adtak ki 2016 eleje óta, és az átadott lakások száma csupán 31 ezer, tehát a következő időszakban még rengeteg lakást bocsáthatnak vevők rendelkezésére a kivitelezők. Az átadások időpontja könnyen átcsúszhat a jövő évre, hiszen az építők még 2019 végéig szerkezetkész állapotba hozhatják az új lakásokat, ugyanis addig érvényesíthetik az áfakedvezményt.

A frissen átadott ingatlanokat pedig mindenképp be kell rendezni, azonban nemcsak az új lakásba kell bútor, hanem a használt és a felújított ingatlanokba is. Tehát az új lakások átadása – ha csak kis mértékben is – pozitív hatással lehet a bútorigar forgalmára.

ÁLLÁSHIRDETÉS

Kaméleon Hungary Kft. szolnoki székhelyű faipari festékeket és ipari bevonatokat forgalmazó cég keres **Értékesítési menedzser kollégát** bútorigari felületkezelő anyagok értékesítéséhez.

Elvárások: szakmai tapasztalat a bútorigar területén, értékesítési és kommunikációs képességek, B kategóriás jogosítvány, önálló munkavégzés, utazási hajlandóság.

Előny: alapfokú angol nyelvtudás.

Munkavégzés helye: Magyarország

Jelentkezés módja: fényképes, kézzel írott és aláírt szakmai önéletrajzát Kaméleon Hungary Kft., Ügyvezetés részére, 5000 Szolnok, Téglyagári út 18. címre kérjük elküldeni.

Információ: +36 30 3032300



Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

2234 Maglód, Wodiáner Ipari Park. Tel.: 06-29/526-100. Fax: 06-29/526-110.
Mobil: 30/977-8094, 30/378-9906, web: www.ifbg.hu, e-mail: ifbg@ifbg.hu



ASZTALOSÜZEM SZŰRŐBETÉTEI!

- papírlabirint szűrők többféle változatban
- üvegszálás szűrők (oldószeres, vizes festékekhez)
- zsákos szűrők
- finomszűrők
- csiszolatpor-megfogó szűrők.

Szűrőt házhoz szállítva akár 1-2 napon belül!



faipar.hu
minden a fáról

X M XMEDITOR, 22 éve a faipar első számú kommunikációs műhelye.



Külsős cikkíró kerestetik

**Jó vagy a faipar területén?
Szeretnéd magad kipróbálni az újságírásban is?**

Az X-Meditor Kft., mint a Magyar Asztalos folyóirat és a faipar.hu tulajdonosa és készítője, külsős cikkírókat keres. Olyan szerkesztőségi csapatban kaphatsz helyet, ahol a szakmai írásaidat naprakész és stílusos tartalommal töltheted meg, és amelyek print és online formában is napvilágot látnak a hazai asztalosok és a faipari szereplők számára.

Elvárások

- faipari végzettség
- tapasztalat faiparhoz kapcsolódó területen
- jó kommunikációs készség
- számlaképesség

Előnyt jelent:

- újságírás területén szerzett tapasztalat
- nyelvtudás

Jelentkezés:

- faipar@xmeditor.hu

Jelentkezés feltétele:

- Egy szakmai cikk megírása (min. 2400 max. 4800 karakter), szabadon választott faipari témában. (pl. megmunkáló gépek, vasalatok, szerszámok, alapanyagok.)



magyar asztalos

Magyar Asztalos és Faipar, az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség hivatalos fóruma



Milesi-vel a különbség érezhető.



fafelületkezelő anyagok

M.L.S. Magyarország Kft.
2310 Szigetszentmiklós, Sellő utca 8.
Tel./fax: 24/525-400.

Szakipari
visszonteladók:

Felületkezelő anyagok kültérre, beltérre

E-mail: milesi@mls.hu • www.milesi.hu

ASZÓD	VÖRPI BT. Hunyadi u. 52.	28/500-555	KECSKEMÉT	SZÍN-FA-LAKK Szabadkai u. 2.	76/325-255
BÉKÉSCSABA	SZÍN-FA-LAKK Gyulai út 51.	66/325-255	KESZTHELY	EUROFA 2000 KFT. Sömögye dűlő	83/318-801
BONYHÁD	HERBAVIT KFT. Zrínyi Miklós u. 25.	74/550-085	MISKOLC	FRITZ KFT. Soltész Nagy Kálmán út 33.	20/518-5866
BUDAÖRS	PB COLOR KFT. Szabadság út 103.	23/415-292	MÓR	ER-FA 2000 KFT. Asztalos u. 3.	22/563-750
BUDAPEST III.	SYGNUM-CAR KER. ÉS SZOLG. KFT. Szentendrei út 113.	1/430-0462	NYÍREGYHÁZA	JOE NÉNI FESTÉKBOLTJA, Debreceni út 106. B.	42/460-922
BUDAPEST X.	FEFA – Milesi szakkereskedés Maglódi út 10/a.	1/261-7075	PÉCS	SZINKRÓN KFT. Mohácsi u. 111.	72/510-930
BUDAPEST XV.	KÁLMÁN BÚTORIPARI KFT. Szentmihályi út 54.	1/306-4941	PÉCS	GYURASICS KFT. Névtelen u. 5.	72/333-611
CEGLÉD	KÖRÖS-COLOR BT. Alszege u. 12.	53/322-745	PILISVÖRÖSVÁR	MÜLLER ÉS TÁRSA BT. Fő út 3.	26/332-034
DEBRECEN	MORUS 21 BT. István út 151.	30/261-7872	SÁROSPATAK	METOR 92 KFT., Bláthy Ottó u. 5.	47/511-057
DOROG	DOSZÉNKER KFT. Hantken Miksa u. 8.	33/521-251	SOPRONKŐHIDA	MOSER TIBOR EV., Pesti B. út 17/a.	30/937-2387
DUNAFÖLDVÁR	KEMI-KER KFT. Reitter köz 10.	75/343-121	SZEGED	SZÍN-FA-LAKK, Dorozsmai út 35.	62/325-255
DUNAÚJVÁROS	KEMI-KER KFT. Verebély u. 3-5.	25/433-530	SZÉKESFEHÉRVÁR	ER-FA 2000 KFT., Zámolyi út	22/512-000
EGER	NBN KERESKEDŐHÁZ Külsősor út 2.	36/515-855	SZOMBATHELY-SÉ	WÉBERKER KFT. Hétvezér u. 8.	94/352-836
GYÖNGYÖS	COLOR FESTÉKUDVAR KFT. Pesti út 32.	37/312-189	TAKSONY	FABULI STYLE KFT. Fő út 2/b.	24/510-510
GYŐR	HORVÁTH FESTÉKHÁZ BT. József A. út 47.	96/436-692	TAPOLCA	PÁLFFY ÉS PAPP KFT., Nyárfa u. 3.	87/414-665
HEREND	ÁRKOSSY KFT. Külterület (Shell-kút)	88/513-630	TÁT	POLIFORG 2000 KFT., József Attila u. 27.	33/504-920
KECSKEMÉT	GALIGNUM BT. Kadarka u. 15.	76/505-886	VÁC	BÍBOR KFT., Magyar u. 5.	27/316-417
			ZALASZENTGRÓT	MILVER TRADE KFT., Várrét u. 21.	83/360-000

BEMUTATKOZIK

A FALCO LOVE 2019 KOLLEKCIÓ

Október 25-én exkluzív környezetben került megrendezésre a FALCO Design Day rendezvényünk, melynek keretében mutattuk be kiemelt partnereink számára az új FALCO LOVE 2019 kollekciónkat.

A kollekció megalkotásakor egy olyan választék kialakítására törekedtünk, mely egyszerre sokszínű, letisztult és naprakész; s egyaránt megfelel a hazai és az exportpiacok dizájnváráásainak. Választékunk kialakításában gondosan ötvöztük a különböző lakberendezési stílusokhoz illeszkedő dekorválasztékokat; ügyelve arra, hogy kínálatunkban mindenki megtalálja az igényeihez tökéletesen harmonizáló dekorokat. A FALCO LOVE 2019 kollekció 10 tükörfényes, 88 laminált lap és 28 munkalapdíszjnt tartalmaz, melyből 10 laminált fadecor és 15 munkalapdíszjnt az új fejlesztésünk részeként került be kínálatunkba. A szintén újonnan fejlesztett matt felületű, finoman erezett „nemes fa” struktúránk az új dekorokkal párosítva hűen tükrözi a globális belsőépítészeti trendeket. Az újonnan bevezetésre kerülő laminált lapok között a tölgydekorok dominálnak, melyek három eltérő stílusvilágban, hat különböző színállásban jelennek meg választékunkban, lehetőséget kínálva ezáltal a széles körű felhasználásra. Két varázslatos fenyődekorunk a dizájn kedvelőinek nyújthat új lehetőségeket, míg az exkluzív hatású dió- és a csodálatos színvilágú gesztenyedekor is bizonyára sokak kedvencévé fog válni. Munkalap kínálatunk teljes megújuláson esett át, választékunkat



racionalizáltuk és a legújabb piaci trendeknek megfelelően kibővítettük új dekorokkal. Korábbi dekorprogramunkból az uni és a nemrégiben felfrissített fadecorkínálatunk került átvezetésre az új választékba, míg a kollekció teljességét és modernitását 15 új, elsősorban kő- és márványhatású munkalapdíszjnt bevezetésével biztosítottuk. Az új kollekció részeként a kiegészítő választékát is a piaci igényekhez igazítottuk. Teljes választékunkhoz

raktári elérhetőséggel biztosítunk dekorítlemezeket; valamint munkalapválasztékunk egészét lefedve, szintén raktári elérhetőséggel kínálunk dekor- és struktúraazonos konyhai hátfalakat és dekoratív vízvetőket egyaránt.

A FALCO LOVE 2019 kollekció hivatalosan 2019. január 1-jével kerül meghirdetésre, ugyanakkor partnereinkkel karöltve már november közepétől megkezdjük az új kínálat népszerűsítését a hazai piacon. ■

The modern way of living.

FALCO
wood industry

TESZTELTÜK A TANULÓKAT

Közepesen nehéznek ítélték a Magyar Asztalos Tanulmányi Verseny 2018-as írásbeli feladatsorát a vetélkedőre benevezett diákok.

Az októberi első fordulóra idén is szép számmal jelentkeztek, 21 intézmény 43, háromfős csapata vállalkozott arra, hogy a 25 feladtból álló tesztet hibátlanul kitöltse. A Budapesti Kereskedelmi és Iparkamarában szervezett megmérettetés során a diákok 90 percet kaptak, hogy a vizsgalappal végezzenek. Olvasóink weboldalunk, a faipar.hu felületéről is letölthetik a feladatlapot és a megoldókulcsot, ha tesztelni szeretnék tudásukat.

A javítást végző faipari szakemberek megállapították, hogy leginkább a teszt második része okozott nehézséget a versenyzőknek. Az elért pontszámok alapján látszik, hogy a rajzolás, illetve az úgynevezett kifejtős feladatokkal küzdöttek a legtöbbször, sok esetben mérsékelt sikerrel.

A végleges összesítés alapján a legtöbb pontszámmal a Zalaegerszegi Szakképzési Centrum Deák Ferenc Gimnáziuma, Szakgimnáziuma és Szakközépiskolájának egyik csapata szerzett jogot arra, hogy 15 továbbjutó csapat közül elsőként a soproni dön-



többe kerüljön. Rajtuk kívül a következő intézmények diákjai jutottak tovább:

- a Budapesti Komplex SzC Kaesz Gyula Faipari Szakgimnáziuma és Szakközépiskolája 2 csapattal,
- a Roth Gyula Erdészeti, Faipari, Kertészeti, Környezetvédelmi Szakgimnázium, Szakközépiskola és Kollégium 2 csapattal,
- a Pécsi SzC Simonyi Károly Szakgimnáziuma és Szakközépiskolája 2 csapattal,
- a Veszprémi SzC Táncsics Mihály Szakgimnáziuma, Szakközépiskolája és Kollégiuma,
- a Székesfehérvári SzC Vörösmarty Mihály Ipari Szakgim-

- názium és Szakközépiskola 2 csapattal,
- az Esztergomi Kolping Katolikus Középiskola,
- a Budapesti Komplex SzC Kozma Lajos Faipari Szakgimnáziuma 2 csapattal,
- a Soproni SzC Handler Nándor Szakképző Iskola
- és a Hódmezővásárhelyi SzC Sággy Mihály Szakgimnáziuma, Szakközépiskolája és Kollégiuma.

A szabály alapján egy intézményből legfeljebb 2 csapat juthat tovább, ezért idén is kihullottak olyan csapatok, akik a pontszámaik alap-

jánszép eredményt értek el, ám iskolatársaik megelőzték őket, így velük nem találkozunk a Soproni Egyetem tanműhelyében november 22-én.

A verseny színesítésének és a diákok szakmai motivációjának fenntartása érdekében a résztvevők a szakmák Európai Bajnokságán, a EuroSkills-en aranyérmet és hírnevet szerző bútorasztalos, Simon Krisztián és felkészítője, Babanecz Csaba élménybeszámolóját is meghallgathatták. Ezt követően a Lignomat Kft. képviselőjében Miklósi Áron projektmérnök tartott cégbemutatót a versenyzőknek és tanáraiknak. ■



I. FORDULÓ EREDMÉNYEK

EREDMÉNY	HELY	ISKOLA NEVE	CSPATTAGOK	PONTSZÁM
TOVÁBBJUTOTT	1.	ZSZC DEÁK FERENC GIMNÁZIUMA, SZAKGIMN. ÉS SZAKKÖZÉPISK.	Kariusz, Bálint, Gombos	73
TOVÁBBJUTOTT	2.	BUDAPESTI KOMPLEX SZC KAESZ GYULA FAIPARI SZAKGIMN. ÉS SZAKKÖZÉPISK.	Csonka, Kuzmich, Einviller	68
TOVÁBBJUTOTT	3.	BUDAPESTI KOMPLEX SZC KAESZ GYULA FAIPARI SZAKGIMN. ÉS SZAKKÖZÉPISK.	Tekledt, Kálóczi, Szekeres	66
TOVÁBBJUTOTT	4.	ROTH GYULA ERDÉSZETI, FAIPARI SZAKKÖZÉPISK ÉS KOLLÉGIUM	Honyák, Kovács, Ponák	65
TOVÁBBJUTOTT	5.	ROTH GYULA ERDÉSZETI, FAIPARI SZAKKÖZÉPISK ÉS KOLLÉGIUM	Fenyvesi, Bajtos, Hajdók	62,5
TOVÁBBJUTOTT	6.	PÉCSI SZAKKÉPZÉSI CENTRUM SIMONYI KÁROLY SZAKGIMNÁZIUMA ÉS SZAKKÖZÉPISKOLÁJA	Hosszú, Szabó, Prokcsa	61,5
TOVÁBBJUTOTT	7.	PÉCSI SZAKKÉPZÉSI CENTRUM SIMONYI KÁROLY SZAKGIMNÁZIUMA ÉS SZAKKÖZÉPISKOLÁJA	Cserkó, Jech, Horváth	60
KIESETT		ROTH GYULA ERDÉSZETI, FAIPARI SZAKKÖZÉPISK ÉS KOLLÉGIUM	Gál, Maczkó, Németh	58
TOVÁBBJUTOTT	8.	VESZPRÉMI SZC TÁNCSICS MIHÁLY SZAKGIMN. SZAKKÖZÉPISK. ÉS KOLLÉGIUM	Albert, Böhm, Horváth Trautmann	58
TOVÁBBJUTOTT	9.	SZÉKESFEHÉRVÁRI SZC VÖRÖSMARTY MIHÁLY IPARI SZAKGIMN. ÉS SZAKKÖZÉPISK.	Körmendi, Nagy, Jójárt	56,5
TOVÁBBJUTOTT	10.	ESZTERGOMI KOLPING KATOLIKUS KÖZÉPISKOLA	Novák, Tózsér, Káli	56
TOVÁBBJUTOTT	11.	BUDAPEST KOMPLEX SZAKKÉPZÉSI CENTRUM KOZMA LAJOS FAIPARI SZAKGIMNÁZIUMA	Balázs, Kósa, Barlai	55,5
TOVÁBBJUTOTT	12.	SOPRONI SZC HANDLER NÁNDOR SZAKKÉPZŐ ISKOLÁJA	Babos, Németh, Horváth-Dori	55
TOVÁBBJUTOTT	13.	BUDAPEST KOMPLEX SZAKKÉPZÉSI CENTRUM KOZMA LAJOS FAIPARI SZAKGIMNÁZIUMA	Kovács, Szóke, Kővespataki	54,5
KIESETT		ROTH GYULA ERDÉSZETI, FAIPARI SZAKKÖZÉPISK ÉS KOLLÉGIUM	Locsmándi, Marlon, Percze	54
KIESETT		BUDAPEST KOMPLEX SZAKKÉPZÉSI CENTRUM KOZMA LAJOS FAIPARI SZAKGIMNÁZIUMA	Böröcz, Lénárd, Görcz	53
TOVÁBBJUTOTT	14.	SZÉKESFEHÉRVÁRI SZC VÖRÖSMARTY MIHÁLY IPARI SZAKGIMN. ÉS SZAKKÖZÉPISK.	Várda, Taus, Keszeg	52,5
TOVÁBBJUTOTT	15.	HSZC SÁGGY MIHÁLY SZAKGIMNÁZIUMA, SZAKKÖZÉPISKOLÁJA ÉS KOLLÉGIUMA	Hegyi, Tóth, Varga	51,5

Fiatalon is lehet érett, céltudatos gondolkodással eredményt elérni

AZOK AZ ARANYKEZŰ GYEREKEK



Tóth Norbert



**Kétszeresen is rendhagyó e mostani Mesterportré rovatunk. Először is egy helyett kettő főszereplővel fognak találkozni. Egyébiránt pedig nem a hossz-
szakmai életút adta az alanyi jogot a Mesterportréban való részvétel-
hez – hiszen mindketten nagyon fiatalok –, hanem valami egészen más: a
versenyhelyzetekben való helytállás.**

Mostani két beszélgetőtársam szakmában eltöltött életútját nem tudnám hosszasan sorolni. Már csak azért sem, mert ketten együttvéve sincsenek 50 évesek. Nagy Ádám János és Simon Krisztián nemrég

hagyták el az iskolát, ám nevüket egy csapásra megismerte a faiparos szakma. A két fiú ugyanis a legfényesebb érmet követelte ki magának a EuroSkills-en, a szeptemberben Budapesten megtartott szakmák

európai versenyén. És nem csak követelte, meg is kapta: Krisztián a bútorasztalos-szakmában, Ádám pedig az épületasztalos-szakmában lett aranyérmes. Ő ráadásul a nemzet legjobbja kitüntetést is

hazavihette. Említsük meg a mentorokat is! Babanecz Csaba az épületasztalos-szakmában volt a felkészítő tanár (aki szintén részt vett a beszélgetésünkben), míg Fekete Zoltán a bútorasztalos-szakmában végezte a mentori munkát.

MIBŐL LESZ A CSEREBOGÁR...?

– *Fiúk, honnan indult az a motiváció, hogy ti a szakmatanulás mellett még a megmérettetést, a versenyhelyezteteket is fontosnak tartottátok?*

– (N. Á. J.) Már gyerekkoromban is mindig szerettem barkácsolni, úgyhogy amikor leérettségiztem, volt bennem igény egy kézműves-szakma elsajátítására is. Ekkor még Székesfehérváron laktam, így beiratkoztam a Vörösmarty-iskolába és kitanultam a bútorasztalos-szakmát. (Az intézmény a Székesfehérvári SZC Vörösmarty Mihály Ipari Szakgimnáziuma és Szakközépiskolája – a szerk.) A duális képzés keretében a Sárvári Asztalosipari Kft.-nél töltöttem a szakmai gyakorlatot, ahol a mesterfia, Sárvári Ádám volt az, aki maga is versenyzett korábban, és engem is igyekezett ebbe az irányba terelni. A 2014-es és 2016-os EuroSkills hazai válogatóján is elindultam, de



A záróceremónia örömtias pillanatai

ott kiestem. Már maga a válogató is egy elég kemény küzdelem: a budapesti versenyen például 42-en indultunk el, és a második fordulóra már csak kilencen mehettünk tovább. Ez alkalommal végül pedig nekem sikerült továbbjutni a harmadik fordulón s így magyar színekben indulni. A felkészülések során korábbi versenyfeladatokat vettünk elő Csabával, illetve az idei versenyfeladatot, az ablakkeretet is kilencszer készítettem el, minden alkalommal jelentős változtatások mentén. Csaba mindig ott volt a sarkamban és figyelmeztetett a lehetséges hibákra. Utólag

visszatekintve nagyon hálás vagyok ezekért, mert így jó előre pontosan tudtam, hogy mire számíthatok a nagyon szigorú zsűrizésnél. Egyébként itt kell megjegyezni, hogy a dán és a spanyol szakértő, valamint a Csaba által beterjesztett feladatok közül végül a magyar korona egy részletét is bemutató ablakkeret lett a nyertes s így a versenyfeladat. Ez a teljesítmény szintén Csabát dicséri. – *Ádám, úgy tudom, hogy te érettségi után adtad a fejedet a szakmatanulásra. Mi motivált ebben?*

– Ez egy elég nehéz feladvány volt nekem. A szüleim ugyanis mindketten egyetemet végeztek, és ugyanezt várták el tőlem is. Én azonban belül mindig azt éreztem, hogy nincs szükségem a diplomára. Később, a szakmai vizsgáim után a Soproni Egyetemen is bepróbálkoztam, de oda sem szerettem volna menni. Nekem nem ez az utam.

– *Most mit mondanak a szülők?*

– Természetesen örülnek, már nem akarnak helyettem dönteni. Én pedig örülök, hogy így alakult.

– *Krisztián, ha jól tudom, versenyzés tekintetében nálad egy SZKTV jelentette az első mérföldkövet. Vagy esetleg még korábbra datálódik, amikor próbára akartad tenni magad?*



A EuroSkills Budapest versenye 27 szakmában folyt 28 ország fiataljai között

– Már alsó tagozatban is szerettem pl. matekversenyekre járni. S miután pontosan tudtam, hogy asztalos szeretnék lenni, pályaválasztáskor a Táncsicsba mentem továbbtanulni. (Veszprémi Szakképzési Centrum Táncsics Mihály Szakgimnáziuma és Szakközépiskolája – a szerk.) Az itt szervezett SZKTV-n indulva ismerkedtem meg Csabával, aki aztán mesélt nekem

vállaljanak és áldozatokat hozzanak egy-egy versenyre jelentkezéssel?
– (N. Á. J.) Teljes bizonyossággal elmondhatom: egy fantasztikus érzés megmérettetni magunkat a többiekkel, akár európai vagy világviszonylatban is. Úgyhogy, ha el tudja hinni magáról az ember, hogy ezt meg tudja csinálni, ha érzi, hogy igenis képes rá, akkor én csak bátorítom, tegye is meg!



Fekete Zoltán, Simon Krisztián, Babanecz Csaba és Nagy Ádám János

a szakmai versenyek világról. Ekkor döntöttem el, hogy komolyan szeretnék ezzel foglalkozni. Miután a Szakma Sztár Fesztiválon 16 évesen megnyertem az asztalosversenyt, a nyereményem az volt, hogy kiutazhattam a 2016-os göteborgi EuroSkills versenyre, megfigyelőnek. El kell mondjam, az a hangulat óriási lendületet adott nekem. Aztán várnom kellett két évet, mivel a versenyzéshez 18 év az alsó korhatár. Csaba és Fekete Zoltán közreműködésével én is ugyanúgy végigjártam a három fordulót, ahogy azt Ádám is elmondta, s végül így kerültem be a EuroSkills Budapest versenyre.

FIATALSÁG. BOLONDSÁG?

– *Mit üzennétek a korosztályokban lévő asztalostanulóknak: vajon megéri, hogy ilyen sok erőfeszítést*

– (S. K.) Ha megvan valakinek az affinitása a szakma felé, akkor szerintem három dolgot kell szem előtt tartani: szorgalom, kitartás, alázat. Aki ezt a három lelki tulajdonságot elsajátítja, illetve maximálisan a szakmája felé fordul, bármit elérhet, amit csak akar.

– *Pillantsunk a jövő felé! Mit szeretnétek tenni az elkövetkező 2–3 évben?*

– (N. Á. J.) Saját céget szeretnék alapítani, egyedi bútorok gyártására. Emellett pedig a versenyekre való felkészítésekbe szeretnék belefolyani, hogy tudjam a fiatalokat bátorítani, motiválni.

– (S. K.) Először is a 2019-es oroszországi WorldSkills világversenyen szeretném megmérettetni magamat. A felkészülésig van még három hónapom, addig visszamegyek a munkahelyemre dolgozni. A ver-

seny után pedig faipari mérnöknek szeretnék tanulni a Soproni Egyetemen. A későbbiekben pedig én is egy vállalkozás elindításában gondolkodom.

OKTATÓI SZEREPVÁLLALÁS: A TEHETSÉGEK INSPIRÁLÁSA

– *Csaba, hozzád fordulok, hisz nyilvánvaló a kulcsszereped a fiúk felkészítésében...*

– Ez nem kizárólag az én érdemem. Kollégámmal, Fekete Zoltánnal együtt közösen végeztük a felkészítést. Ezen túl a tanári összefogást és a szakmühelyek támogatását is szeretném hangsúlyozni. Krisztián kapcsán például meg kell, hogy említsem Büki Gyöngyi kolléganőmet, aki a válogató előtt folyamatosan érdeklődött a jelentkezési lehetőségekről és motiválta a gyerekeket. Ádám esetében pedig a már említett Sárvári asztalosdinasztia jelentett biztatást és követendő példát. Óriási köszönet érte. S azt nagyon kihangsúlyoznám, hogy az elméleti és gyakorlati tanárok igenis ragadják meg a lehetőségeket, és nevezik be a rátermettebb diákjaikat a szakmai versenyekre! Ilyen megmérettetés lehet az SZKTV, vagy éppen a Magyar Asztalos szerkesztősége által szervezett Magyar Asztalos Tanulmányi Verseny is. Ami pedig a Skills versenyeket illeti: itt 18 év az alsó korhatár, tehát 17 éves kortól lehet jönni a válogatókra, akár közvetlenül is. A felső korhatár pedig a világversenyeken 22, míg a EuroSkills versenyeken 25 év. Ez az oka egyébként annak, hogy a most 25 éves Ádám már nem tud indulni a jövőre, Kazanban megrendezésre kerülő világversenyen. Itt is megragadom az alkalmat és felhívom a figyelmet, hogy az épületasztalos-szakmában egy válogatóversenyt fogunk tartani,

várhatóan jövő év elején. Ide lehet még jelentkezni.

– *A Skills versenyeken évek óta rendre szép eredmények születnek az asztalossalakban. Mi ennek a titka?*

– (B. Cs.) Csapatként gondolkodni és működni. Ezt határoztuk el Zolival annak idején, amikor 2008-ban elindítottuk az asztalosok SZKTV és Skills versenyekre való felkészítését. Ezek fontosak a versenyzőknek, a szakértőknek, a jelen lévő felkészítőknél, sőt, a szponzoroknak is. Természetesen ebbe a csapatba alanyi jogon a régebbi versenyzők is beletartoznak. Ezért aztán visszajárnak, hogy ők is segítsék a felkészülést és a versenyt, illetve bátorítsák a versenyzőket. Ádám is részt fog venni a mostani válogatóversenyen, és a zsűriben is vállal tisztséget. Annak külön örülök, hogy a budapesti Skills versenyen az összes korábbi versenyző jelen volt, és valamilyen formában segítette a csapatmunkát. Az egyik szponzorunk, Kopasz Anikó szokta azt mondani, hogy ez egy család.

– *Lehet ezt másképp is csinálni, csak hát nem érdemes...*

– Igen, ez különösen fontos: nem versenystállót akarunk működtetni, hanem azt szeretnénk elérni, hogy emberként tudjon mindenki jelen lenni. Ezért nekünk a kapcsolatok, a lelki viszonyulások is fontosak. Több korábbi versenyzőtől hallottam már, hogy az élete egy meghatározó részének tekinti, hogy ebben a csapatban lehet.

– (N. Á. J.) Szeretném itt megemlíteni, hogy a felkészüléshez hozzátartozott a pszichológusokkal végzett munka is. Ők segítették feldolgozni a stresszt, a felmerülő félelmeket, hogy aztán kellően motiváltak tudjunk lenni. Nekem ez nagyon sokat segített.

– (B. Cs.) A mostani verseny alatt is többször megemlítettem, hogy Ádám és Krisztián mindvégig fejben is jelen volt. Ez konkrétan hozzájárult Ádám első helyéhez. Történt ugyanis, hogy az orosz versenyző, bár jól indult, a felkészítője elmondása szerint a második napon nagyon ideges lett, aminek az lett a következménye, hogy onnantól kezdve sok hibát követett el. A 7,5 hibaponttal pedig el is úszott neki a

Ezúton szeretnénk megemlíteni azokat, akik elméleti és gyakorlati tanárként – az oktatási intézményekben és a képzési helyeken egyaránt – hozzájárultak a versenyzők eredményeihez.

Krisztián részéről:

Kajtár Jenő
Sanda András
Büki Gyöngyi
Kiss László

Ádám részéről:

Horváth Gábor
Árpási József
Varga Ilona
Németh István
ifj. Sárvári József és fia, Ádám

A EuroSkills verseny szervezője a Magyar Kereskedelmi és Iparkamara. Az épület- és bútorasztalos-szakma szponzorai a H-Didakt Kft., a Festool Magyarország és a Budapesti Komplex Szakképzési Centrum. Felkészítő központ a Budapesti Komplex SZC Kaesz Gyula Faipari Szakgimnáziuma és Szakközépiskolája.



A felkészülések során elért sikerek egyik titka a barátság

győzelem esélye. A lelkiekben való felkészültség legalább olyan fontos, mint a szakmai. Az élmezőny már erről szól.

Nemcsak a versenyeken, hanem a hétköznapi, ám nem középserű munkavégzésnél is – tennem hozzá Csaba utolsó mondatához – de már csak interjún kívül.

Csak így tovább, fiúk! ■

Képek

Tóth Norbert,
Mudra László,
Gergely Máté

(Eurolex Consulting Kft.)

TETŐ ALÁ HOZTUK!

Forró Máté

faipari mérnök, ács szakoktató, Skills-szakértő



Örömteli bemutatni egy olyan szakmát, ami először volt jelen a EuroSkills történetében. Az ácsszakma idén bemutató versenyszámként került a programba, melyhez egy ács-tetőfedő interaktív kiállítás is társult. Négy ország vett részt az ácsok versenyében: Magyarország, Lengyelország, Hollandia és Oroszország. Piltman Gábor ács versenyzőként 3. helyezést ért el.

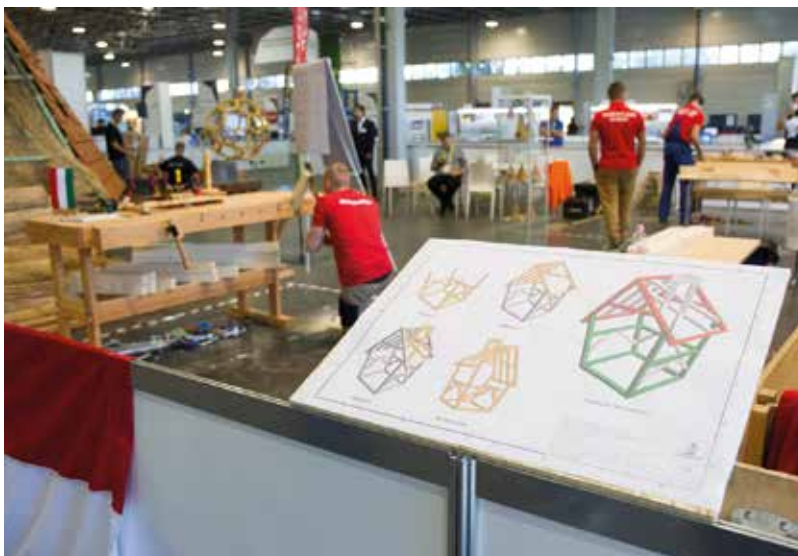
A standot sikerült úgy kialakítani, hogy az érdeklődők számára egy helyen volt megtekinthető a magas színvonalat képviselő szakmai verseny, valamint egy roppant érdekes tetőfedő-bemutató, ahol egy 3,5 méter oldalú, 60° tető dőlésszögű gúla négy oldalán, négy különböző tetőfedési anyag és módszer volt látható. A nádtetőtől a természetes kőpalán át, a legújabb kerámia tetőcserépig, amely a régi fazsindelyes tetők látszatát kelti a nézők számára. A verseny lebonyolításával kapcsolatban számos új kérdés fogal-

mazódott meg bennünk. A négy országot képviselő szakértők közt teljes volt az egyetértés abban, hogy már az első alkalommal meg kell gyökereztetni a versenyben a fatervező számítógépes programok használatát, hiszen ez napjaink faszerkezet-építési technológiájának az alapja. A második versenynapon a dán szakmai delegációval bővülve tovább folytattuk újító szándékú gondolataink összehangolását. Hamar kialakult egy közös álláspont, miszerint ez a rendhagyó és újító magyar kezdeményezés

nagyon fontos lehet az ácsszakma számára, hogy visszatérhessen az akkreditált versenyszámok közé. Ahhoz azonban, hogy az Európai Szakbizottság elé terjeszthető legyen, hét ország közös szakmai álláspontjára van szükség. Most már csak további két támogató országra van szükség ehhez.

A koncepciónk arra épül, hogy az esélyegyenlőség növelése érdekében a kisebb országok – akik eddig nem vettek részt ezeken a nemzetközi tornákon – is kedvet kapjanak a nevezéshez, versenyzők indításához. Például Lengyelország először történő versenyzése is ezt az elképzelést igazolja. Személyes véleményem, hogy a tervezőprogram használatára épülő új iránnyal az esélyek kiegyenlítődhettek, és szorosabbá válhat a mezőny azon országokkal szemben (Németország, Ausztria, Svájc, Franciaország), ahol több száz éves tradíciója van az ácsszakmának és a nemzetközi versenyzésnek.

A versenyfeladatot dr. Hantos Zoltán készítette. Nem volt könnyű dolga, hiszen semmilyen előző sémát, forgatókönyvet nem tudott figyelembe venni. Ráadásul az országok



Vizsgafeladat



Piltman Gábor és Forró Máté a 3. versenynapon

különböző tervezőprogramokat használnak, ezért a feladatnak univerzálisnak kellett lennie. Az időbeosztás követte a tradicionális módszert, ahol a versenyzők az első nap csak rajzolnak, a második napon felrajzolják az egyes faelemekre a különböző fakötések helyeit és elkezdik kimunkálni az alkatrészeket, a harmadik napon folytatják, és végül összeállítják a feladatot. Azt gondolom – és ez a többi szakértő véleménye is –, hogy a versenyfeladat nagyon jól átgondolt volt, amit a második modulig mindenki el tudott készíteni. A harmadik modul a szerkezet összképéhez már csak kismértékben tett hozzá, ám ugyanakkor kellően összetett volt ahhoz, hogy a verseny elejét izgalmassá és kihívássá tegye az élvező versenyzői számára is. Itt szeretném személyesen is megköszönni neki a sok szakmai segítséget, a példamutató és önzetlen hozzáállást.

A harmadik versenynap végén az elkészült munkák pontozását a WorldSkills szabályzata alapján valósítottuk meg. Volt néhány helyzet, amikor meg kellett beszélnünk a szakértőkkel, hogy az adott hibáért hány pontot vonjunk le, de minden alkalommal konszenzusra jutottunk. A verseny utolsó napján elmentünk egy budai étterembe vacsorázni, ahol hamar felengedett mindenki. Mindenki egyesével elmondta a véleményét, észrevételeit a versennyel és a bemutatóval kapcsolatban és megköszönte a Skills Hungarynek, hogy az ácsszakma is a rendezvény részét képezhette, és Piltman Miklósnak, a Magyar Ács alapítójának, hogy egyedüli főtámogatóként időt, pénzt, alapanyagot nem spórolva segítette és koordinálta a bemutatót és a versenyszámot. Mivel Miklósnak nem volt tudomása arról, hogy a záróceremónián a bemutató versenyszámok is érmet kapnak, ezért kedveskedett minden

versenyzőnek és szakértőnek egy fából készült gúlával.

Személyesen nagyon örültem, hogy Skills-szakértőként vehettem részt a versenyen, Hantos Zoltántól átvéve a stafétabotot. A továbbiakban is igyekszem a megfelelő szakmai színvonalat tartani a felkészülés és a versenyek ideje alatt. Ács szakoktatóként nagyon hasznosnak érzem a magas szintű tapasztalatszerzést, melynek hatására folyamatosan fejlődöm kell, ez pedig a szakmai hitelesség egyik legfontosabb alappillére a szakiskolában a leendő szakemberek előtt. Fontos, hogy lássák és tudják is, hogy „egy jó szakma felér egy diplomával”, főleg, ha a szakmád mestere akarsz lenni. ■



euroskills
Budapest 2018



HÁZIVÁSÁR MEGHÍVÓ

Időpont:

2018. nov. 29. csütörtök
2018. nov. 30. péntek
2018. dec. 1. szombat

Nyitva mindhárom napon:

8:00-17:00

Helyszín:

**Paliszander Áruház
és Bemutatóterem**

1181 Budapest, Besence u. 14.

Telefon: +36 1 770 7017

GPS 47,72366 19,16970



AKCIÓS KATALÓGUS

Lenyűgöző
szerszám ajánlatok
Önnek!

AB111NO **LAMELLO MARÓ**

Egyszerű illesztés, gyors munka.
Nem hiányozhat egyetlen
műhelyből sem.

LISTAÁR

76 000.-

VÁSÁRI KEDVEZMÉNY
AKÁR **20%-IG**



RA17D UTÓLAGOS **TÖMÍTÉSHELYMARÓ**

Kivételes hatékonyság, megbíz-
hatóság egy gépben. A helyszíni
munkálatok elengedhetetlen
eszköze.

LISTAÁR

84 000.-

VÁSÁRI KEDVEZMÉNY
AKÁR **20%-IG**



FR256N ÉLMARÓ

Élmarógép abs rádiusz
maráshoz. Kiegészítőivel
alkalmassá válik sarok
alapananyag megmunkálá-
sához.

LISTAÁR

77 000.-

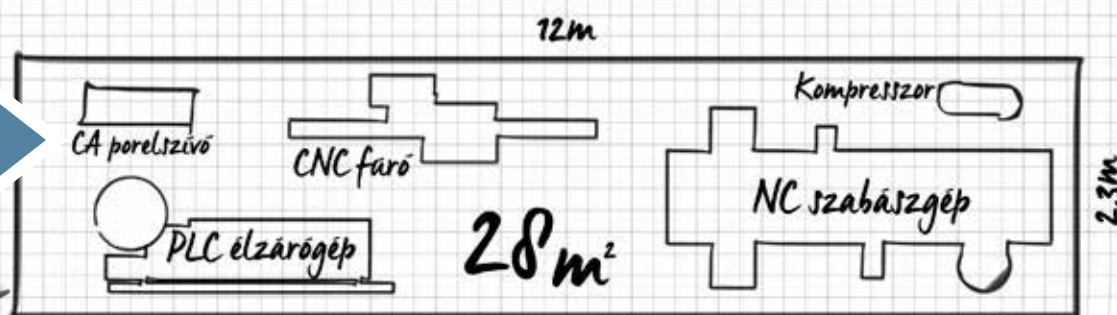
VÁSÁRI KEDVEZMÉNY
AKÁR **20%-IG**



FORRADALOM A LAP-BÚTOR GYÁRTÁSBAN!

JÖJJÖN EL ÉS NÉZZE MEG SZEMÉLYESEN!

CNC
VEZÉRELT
GYÁRTÁS
28
NÉGYZETMÉTEREN
EGY KEZELŐVEL!



A nyomdai és grafikai hibákért felelősséget nem vállalunk.

Ízelítő

PALISZANDER HÁZI VÁSÁR 2018

**ÖN IS NAPONTA TÖBBSZÖR CSAK
BESZÉL A MUNKAERŐHIÁNYRÓL, VAGY
A MEGOLDÁSRA TÖREKSZIK?**

Azoknak a kisvállalkozóknak, akik érzik, hogy valamit nagyon másképpen kellene tenniük, örömmel mondhatjuk: vannak már működő megoldások!

28 m² a kezdő vállalkozások és a terjeszkedni vágyó cégek nagy lehetősége.

Három minőségi gép, kiváló funkciókkal és hatékony munkafolyamatokkal – ez jellemzi a kis helyen és gyorsan felépíthető CNC-üzemet, mely kisebb befektetéssel érhető el, mint gondolná.

Napjainkban általános elvárás lett a kis helyek gazdaságos és hatékony berendezése. Így van ez az asztalosszakmában is, hiszen minél kevesebbet szeretnénk rezsire, bérleti díjra, vagy ingatlanvásárlásra költeni, annál nagyobb profittermelés a kitűzött cél.

Legyen gyorsabb, mint mások és termeljen többet, lényegesen nagyobb haszonnal!

10 évvel ezelőtt még el sem mertük képzelni, ami ma már szinte trend, hogy egy kisvállalkozás is hamar babérokra törhet, és akár a kezdetektől profitot termelhet mindössze 1 fő munkaerővel. Jöjjön el a vásárra és győződjön meg róla a saját szemével, hogy CNC-üzem 28 m²-en is berendezhető.

**VAN MEGOLDÁS – ÖNNEK NEM KELL
SZEMBESÜLNIE A LAPSZABÁSZATOK OKOZTA
ANOMÁLIÁKKAL ÉS HÁTRÁNYOKKAL!**

Nagy dobás a kisvállalkozóknak! Feltette magának valaha a kérdést: Miért adom bérbe azt a munkát, amit magam is meg tudnék csinálni? Így a haszon legnagyobb része nálam maradna, és nem vándorolna más zsebébe.

Lapszabászat, élzárás, mint idő és felesleges költségek. Egy jól irányzott befektetéssel saját maga ura lehet a mikro- és kisvállalkozó is, hiszen nem kell várnia a bér munka költséges elvégzésére.

Mit spórolhat meg, ha a vásárunkon kedvezményesen lapszabászgépet és élzáró gépet vásárol?

Sok-sok időt (pénzt), stresszt, fuvar költséget takaríthat meg! Használt gép árán újat vehet, melynek havi költségét a korábbi bér munka- (bérszabás és bérélezárás) költségéből finanszírozhatja.

Csekély befektetés és maximális nyereség! – legyen ez az ön mottója mostantól!

**HÁZIVÁSÁRI ELŐRENDELÉS
2019-RE „TAVALYI” ÁRAKON!**

Egy szempillantás, és máris itt az új esztendő, de önnek lehetősége van a Paliszander Házi Vásáron a 2018-as árakkal kalkulálnia a 2019-es évre. Százereket spórolhat, ha rendelését a vásáron adja le, de a terméket 2019-ben (12 hónapon belül) az ön által választott időpontban veszi át.

Jövő évi áremelkedés, árfolyam-különbözet, ezekkel például biztosan nem kell számolnia, plusz megnyeri a házivásári kedvezményeket is. Az előbbieket összegezve, együttesen kb. 25–30% kedvezményt jelent önnek egy 2019 évközi rendeléshez képest.

**HASZNOS ÉS ELENEDHETETLEN
KIEGÉSZÍTŐK, MELYEK SEGÍTIK A MUNKÁJÁT!**

A nagygépek mellett kisméretű és szerszámosztályunkon is érdemes lesz körülnézni, mert megismételhetetlen akciók várják a regisztrált látogatókat. Most gondolja át, mire lenne szüksége vállalkozásának a hatékonyabb munkavégzéshez, és eszközvásárlási beruházását még ebben a tárgyévben valósítsa meg. Ezek a költségek javítják az ön adóterheit és egyben fejlesztik vállalkozását. Jókedv, vendéglátás és garantáltan kedvező árak várják látogatóinkat a hagyományosan megrendezésre kerülő Paliszander Házi Vásáron! Regisztráljon MOST! Várjuk szeretettel!



További információk:
www.paliszander.hu
Tel.: +36-1/770-7017.



AaA támogatói program Vácon

ÖSSZEFOGÁSBÓL SOSEM ELÉG

Szöveg és fotó: Tóth Norbert



Az Országos Asztalos- és Faipari Szövetség (OAFSZ) újabb helyszínre vitte el az AaA legújabb eseményét. Az Asztalosok az Asztalosokért elnevezésű támogatói programnak októberben a Váci Szakképzési Centrum Király Endre Szakgimnáziuma és Szakközépiskolája adott otthont. Ezúttal is a szaktudás széles körű terjesztését, valamint a szakmai utánpótlást célozta meg az esemény.

A megnyitón Árkossy Tamás, az OAFSZ elnöke köszöntötte a jelenlévő asztalostanulókat és a meghívott vendégeket. Elmondta, hogy az OAFSZ és a Bútorszövetség is idejében felismerte a szakember-utánpótlás kérdésének fontosságát. (Mint ismeretes, a két szövetség munkájának összehangolása jelenleg is élesben folyik – a szerk.) Ezek elemei a középiskolai szakmai versenyztetés és azok szakmai koordinálása, az AaA

programok szervezése a szakképző iskolákban, a nemzetközi szintű versenyztetések támogatása és népszerűsítése, valamint az egyetemi hallgatóság aktív bevonása az ipari eseményekbe, vagyis az élet közeli helyzetekbe. Magyarán a szakmai tanulmányaikat végzők motiválása, útbaigazítása és bevonása a szakmai szervezetekhez.

A szakmák európai bajnokságának is számító, szeptember végén tar-

tott EuroSkills-en elért kiemelkedő asztaloseredményekre utalva az elnök megjegyezte, hogy a háttérben egy nagyon aktív csapat végzi a dolgát, és nemzetközi porondon is képes felmutatni komoly eredményeket – stabilan, évek óta. A beszámolóból továbbá megtudhattuk azt is, hogy a Designhét rendezvényeinek támogatása, aktívítása is jó irányba mutat, valamint, hogy nemcsak Budapesten, hanem

Sopronban, Veszprémben, Nagykanizsán is szerveződtek kiállítások, szervezett üzemlátogatások.

Árkossy Tamás ugyanakkor felhívta a figyelmet arra, hogy míg a szövetség munkáját számos magánszemély és cég önkéntes munkával és aktívan segíti, addig még ennél is többen vannak olyanok, akik az energiájukat csak a kijövő eredmények leförlésére, illetve kritizálására fordítják. Emiatt most különösen időszerű a széles körű összefogás és összetartás mindenki részéről. Mivel a szűk és aktív körsokat áldoz és tesz, nagy szükség lenne még több csatlakozóra és szakmai támogatóra – figyelmeztetett az elnök.



éltartóssága húszszoros a keményfémlepkához képest, s miután további öt alkalommal újraélezhető, ez százszoros összetartamot eredményez. Elegendő csak a lapkákat elküldeni az élezéshez, hiszen a cserélhető lapkák könnyen, a műhelyben is lehetővé teszik a ki- és behelyezést, ráadásul a szerszámtest – a tartalék lapkákkal – tovább végezheti a munkát. Nem is akárhogyan: jelentős, akár 120 m/s kerületi sebesség melletti előtolás is lehetséges a gyémántszerszám esetében, ami további hatékonyságot eredményez – tette hozzá a szakember.

A folytatásban Babanecz Csaba, a SkillHungary csapatának épületasztalos főszakértője következett,

a megszerzett, nagyon is értékes tapasztalatokat. Nem titkolt céllal jött el Csaba és a versenyzők is: átadni, hogy milyen felemelő érzés az embernek egész Európa legjobbjának lenni a saját szakmájában. Valamint megüzenni mindenkinek, hogy a szakma iránti odaadással és kitartással ezt bármelyik lelkes tanuló elérheti. (Nagy Ádám János felkészítő tanára Babanecz Csaba, Simon Krisztián oktatója pedig Fekete Zoltán – a szerk.)

Végül dr. Alpár Tibor, a Soproni Egyetem kutatási és külügyi rektorhelyettese szólt a hallgatóságához. Elmondta, hogy az egyetemen működő Simonyi Károly karon többek között a a következő képzéseket



Mit keres a gyémánt egy asztalosműhelyben? címmel Kala Tibor, a Leitz Hungária Szerszám Kft. üzletfejlesztési menedzsere vette át a szót. A kérdés jogos, ugyanakkor a Leitz új, gyémántbevonatos marószerszámának kiemelkedő teljesítménye és élettartama mindenre választ ad – kezdte a szerszám ismertetését Kala Tibor. A ProfilCut Q Diamond névre hallgató, szabadalmaztatott technológián alapuló megmunkálószerzám hármas előnyt biztosít a hagyományos megoldásokhoz képest. A gyémánt

aki immár büszkén mutatta be a hallgatóságnak Nagy Ádám János épületasztalost, valamint Simon Krisztián bútorasztalost. A fiúk a már említett EuroSkillsen mindkét szakmai számban aranyérmesek lettek. Ráadásul a verseny Nemzet Legjobbja elnevezésű kitüntetését szintén Nagy Ádám János tudhatja magáénak.

Ádám és Krisztián is megosztotta a felkészülés időszakának és a versenyen átélt élethelyzeteik legizgalmasabb pillanatait, és persze

érhetik el a továbbtanulás felé kacsingató diákok: faiparimérnök-képzés, szakmai tanár képzés, informatikai képzés, ipari termék- és formatervező képzés, műszaki menedzser képzés, vagy például építész MSc-képzés. Az asztalosszakma gyakorlati ismereteit ezek az egyetemi képzések olyan felsőfokú ismeretekkel bővítik, amelyekkel a végzősök akár mérnökként, akár szakmai vezetőként is el tudnak majd helyezkedni. Sőt, a későbbiekben akár mesterképzéseken is részt vehetnek. ■

Megalakult a Faablakgyártók Magyarországi Szövetsége

„AZ ABLAK AZ FA”

Tóth Norbert



A piaci szereplőknek szükségük van az egészséges érdekképviselőkre. Ezt látja fontosnak formába önteni a faablakok fontosságát hangsúlyozó, és azt népszerűsítő újonnan létrejött érdekképviselő is.

A piaci szereplőknek szükségük van az egészséges érdekképviselőkre. Ezt látja fontosnak formába önteni a faablakok fontosságát hangsúlyozó, és azt népszerűsítő újonnan létrejött érdekképviselő is.

– Kala Tiborral a FAMASZ, azaz a Faablakgyártók Magyarországi Szövetségének elnökével és alapítójával beszélgetek, annak megalakulása alkalmából.

– Faablakok gyártásáért létrejött magyarországi szövetség. Már a név is nagyon világos elhatározásokat sejtet számomra. Milyen célkitűzéseket határozatok meg induláskor?

– Fontos hangsúlyozni, hogy a FAMASZ a hazai fa- és fa-alu ablakgyártókat képviseli. A szövetség szakmai és marketingtevékenységével szeretnénk egy magasabb pozícióba emelni a mostani helyzetéből a faablakot, illetve a fa-alu ablakot. Vagyis annak minden előnyével, tulajdonságával együtt odavinni az építészek, s természetesen a felhasználók elé. Meg kell értetnünk velük, hogy Magyarországon is képes a faiparos szakma olyan minőségben ablakot gyártani, amit ők eddig csak elképzelni tudtak. Ezen túlmenően a szövetség lobbitevékenységét kell még aláhúznom, hiszen a mi megközelítésünkben az ablak az fából készül. Ezt az értékrendet valljuk, mert egyrészt



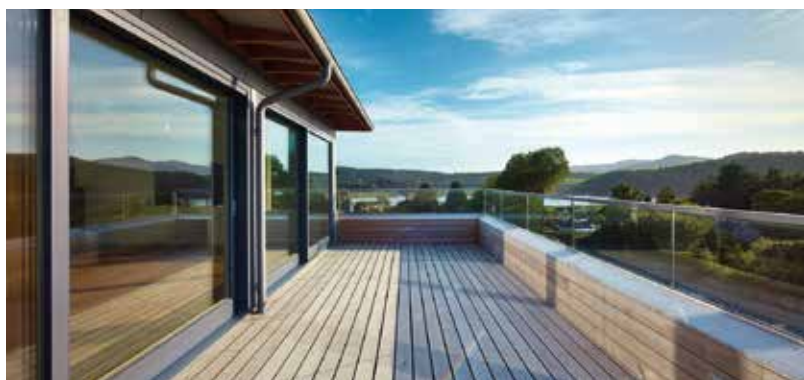
Az alapító tagok: Orovecz Péter, Kala Tibor, Fekete Zita, Csonka Iván, Kemler János, Luc Van Gucht

tudunk faablakot gyártani, hiszen ebből az iparágból érkezünk; értünk hozzá. Másrészt kihangsúlyozzuk a faablak vitathatatlan előnyeit: annak természetességét és az új trendek elvárásaihoz való illeszkedését. Az építészekkel való szoros együttműködésre még visszatérve: szeretnénk az építészszakma visszajelzéseit a gyártók felé közvetíteni. Ha úgy tetszik, a szövetség egyfajta katalizátorszerpet is betöltene.

– Egy szövetség megalakulása jó esetben azt üzeni, hogy a közös gondolkodás, az egységben való munka igénye jelen van a tagok részéről.

Más szövetségekkel is együtt kívánok működni a faipari szövetségek szereplői közül?

– Mivel a minőségi faablakgyártás szereplőinek érdekeit képviseljük, ezért egy nagyobb körív mentén mi minden fával dolgozó szakember, minden szakmai szövetség közreműködésére számítunk. Érdekképviselőként ugyanakkor nemcsak szakirányban, hanem a gazdaság és az oktatás más szereplőivel, például kamarákkal, építészekkel, iskolákkal is szeretnénk együtt gondolkodni. Továbbmegyek, a német faablakgyártók szövetségével (ProHolzfenster) már konkrét



Az alu-fa nyílászáró meghatározó trend

tárgyalásokat folytattunk a szoros együttműködés érdekében. Az ő szervezeti működésük példaként szolgálhat nekünk is. Emellett keresünk más európai megoldásokat is. De kihangsúlyozom: elsősorban a hazai gyártók érdekeit képviseljük.

– Kik az alapító tagok?

– Kezdetben ezt úgy álmodtam meg, hogy az alapító tagok a szakma meghatározó és elkötelezett képviselői legyenek. Ők a Leitz Hungária Kft., a Woodissimo Kft., a Remmers Ungarn Kft. és a Holz Schiller magyar képviselői. A Nine Company Kft., mint kommunikációs cég vesz részt a munkában.

– Üresnek érkelek egy helyet a vasalatok vonatkozásában...

– Valóban így van. De nem csak itt, más beszállítóknál is számítunk arra, hogy a jövőben a tagjaink lesznek.

– Milyen módon tud a szövetséghez kapcsolódni a nyílászárók piacán lévő többi szereplő? Egyáltalán, van erre lehetőség?

– Igen, lehet kapcsolódni. Előrebo csátom, hogy egy újonnan alakuló szövetség vagyunk, így mi is keressük a leendő tagokat, de várjuk is azokat a szereplőket, akik szeretnének tenni az ügyért. Tevékenykedni fog például egy ún. tanácsadói testület a szövetségben, német példára. Ennek tagjai nagyon aktívan vesznek részt a közös munkában. A létszámunkról majd ez a munkacsoport szavaz, de el tudom azt képzelni, hogy arányosan fogják

képviseltetni magukat a gyártók, a beszállítók, valamint az oktatás és a kereskedelem területein jelen lévők. Ők saját magukat delegálhatják ebbe a testületbe, ami évenként frissül, vagyis minden határozott szándék lehetőség kaphat. Tisztában vagyunk azzal, hogy ők azok az aktív szereplők, akik szintén naprakészen látják a piaci helyzetet.

– Mit kíván nyújtani a szövetség a tagjainak?

– Ami a legfontosabb: érdekképviseletet és lobbitevékenységet szeretnénk adni. Látjuk, hogy az alu-fa és a faablakok piacán jellemzően azok a fogyasztók sorakoznak, akik a legújabb trendeket igénylik: a faltól falig tartó, újfajta ablakszerkezeteket, az emelő-toló ajtó szerkezeteket, a passzívházak elvárásaihoz illeszkedő nyílászárókat – hogy csak párat említsek.

– Hogyan szeretnétek ezt megtenni?

– A faablak előnyeit szeretnénk kihangsúlyozni, a becsületét, a presztízsét kívánjuk növelni. Mint azt már említettem, most is folyik olyan színvonalú ablakgyártás Magyarországon, ami bármelyik európai piacon megállja a helyét. Ennek a színvonalát szeretné a szövetség még tovább emelni. Más szavakkal: célunk a faablak elismertségének növelése, az értékesítési folyamat hatékonyabbá tétele. ■

Képek forrásai

FAMASZ

<http://www.olsenuk.com>



Több mint 30 éve a faanyag tárolás specialista.



Növelje meg kapacitását a megfelelő tárolási megoldással. Felejtse el az állandó átrakodást, instabil tárolási megoldásokat. Találja meg az Önnek megfelelő megoldást az OHRA-val.

- Karos állványok
- Nagy teherbírású raklapos állványok
- Tároló galériák
- Tároló csarnokok
- Automatizált rendszerek

OHRA 
FOGALOM A RAKTÁROZÁSBAN

OHRA Regalanlagen GmbH
Márton Krencsey
Mobil: +36 - 703 861 978
info@ohra.hu

www.ohra.hu

EGY GOMBNYOMÁSRA: LeitzXPress

A gombnyomással elérhető szolgáltatás koncepcióját fejleszti a Leitz, amely a LeitzXPress nevet viseli. A szerszámgyártó ismét megmutatja találékonyágát az olyan új technológiák és koncepciók tekintetében, amelyeket korábban még nem használtak, és amelyek az ügyfelek és a felhasználók számára valódi hozzáadott értéket biztosítanak. A Leitz Service fő célja, hogy a szerszámok minden esetben olyanok legyenek, ha elhagyják a szervizközpontokat, mint az újak. Csak a képzett Leitz alkalmazottai kezelik az eszközök szállítását, és biztosítják, hogy a megfelelő eszköz a megfelelő mennyiségben és minőségben elérhető legyen a megfelelő időben és a megfelelő helyen. A LeitzXPress alapgondolata az, hogy mindig vannak helyzetek a Leitz-ügyfelek mindennapi életében, ahol nagyon különleges feladatokkal szembesülnek, amelyeket csak szakemberrel lehet megbeszélni.

Legyen rövid távú élesítés vagy a folyamat optimalizálásával kapcsolatos kérdések, a LeitzXPress szolgáltatás kezdeményezésével az ügyfelek olyan folyamatot indítanak el, amelynek végén a felelős kapcsolattartó tanácsadó hozza létre a közvetlen kapcsolatot. Az ügyfél személyes hívást kap, és közvetlenül megbeszélheti a problémát, vagy kezdeményezheti a Leitz-munkatárs helyszíni látogatását. Ez a fajta megbízhatóság és az ügyfélszolgálat egyedülálló az iparágban.

A Leitznél Németországban már 2017 óta használják nagy megelégedettséggel a szolgáltatásközpontok rendszeres tanúsítását. A cél az, hogy világszerte biztosítsák a minőségi szolgáltatást, a szabványosított, költséghatékony folyamatok és munkafolyamatok betartását, valamint a munkahelyi biztonságot és a fenntarthatóságot, valamint a környezetvédelmet. ■



Leitz Hungária Szerszám Kft.
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.
Tel.: +36-23/521-900
www.leitz.hu

Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában



NOVEMBERI AKCIÓ

FELSŐMARÓ

- **Martahon spirál felsőmaró** formázáshoz és nütöláshoz. Puha és kemény fafajokhoz, natur forgácslap-hoz, rétegeltlemezhöz, műanyaghoz.
- **DIAPLUS felsőmaró** tömörfához, forgácslap-hoz, műanyaghoz, különösen alkalmas **MDF megmunkáláshoz** direkt lakkozás-hoz
- **DIA PRO felsőmaró** forgácslap, MDF, különböző műanyagok és ALU megmunkáláshoz

ID. felsőmaró	Megnevezés	Méret
42290	Marathon spirál nagyoló felsőmaró	HW/D12/GL80/NL35/S12X40/Z3/LD/LR
42293	Marathon spirál nagyoló felsőmaró	HW/D16/GL110/NL55/S16X55/Z3/LD/LR
42296	Marathon spirál nagyoló felsőmaró	HW/D16/GL110/NL55/S20X60/Z3/LD/LR
91156	Diamaster Plus felsőmaró	DP/D16/GL80/NL18/S20X50/Z2/RL
91157	Diamaster Plus felsőmaró	DP/D14/GL80/NL16/S20X50/Z2/RL
191090	Diamaster Pro felsőmaró	DP/D10/GL70/NL22/S12X35/Z2/RL
191091	Diamaster Pro felsőmaró	DP/D12/GL75/NL18/S16X50/Z2/RL



Rendeljen telefonon, faxon, e-mailben vagy személyesen üzletkötőinknél.

Leitz Hungária Szerszám Kft.

Keressen megújult honlapunkon: www.leitz.hu

2030 Érd, Kis-Duna u. 6
Tel.: 23/521-900
E-mail: leitz@leitz.hu

Északnyugat-
Magyarország
70/33-44-004

Közép-
Magyarország
70/33-44-003

Délnyugat-
Magyarország
70/33-44-002

Északkelet-
Magyarország
70/33-40-098

6000 Kecskemét,
Békéscsabai u. 2/A
Tel.: 76/481-942

Délkelet-
Magyarország
70/33-44-005



BURKOLÁS ÉS BURKOLÁTOK



A fa padlóburkolatok kivitelezésének szempontjai

NE FÁZZON RÁ!

A megelégedett eredményhez körültekintő munkavégzés szükséges

Kálmán Attila



A faipar egyre kevesebb figyelmet szentel a fával történő padlóburkolásnak, annak ellenére, hogy ez egy igen jelentős belsőépítészeti elem – már az ókor óta. Emellett nagy szaktudást és precizitást igénylő technológiáról van szó, mind a gyártás, mind a fektetés tekintetében, gondolkodjunk csak egy bordűrös intarziaparkettára.

Napjainkban a faalapú padló- és parkettaburkolatok reneszánszukat élik. Az igényesebb kivitelezésű munkák során, ill. műemlék jellegű projektek esetében nagy a kereslet. A laminált parketta, modul vagy design PVC (bár kinézetre megtévesztésig hasonlítanak az eredeti faburkolatokra) már a tapintásnál sem tudják az eredeti, természetes fa hatását visszaadni – a használati élményről nem is beszélve. Hely és terjedelem szűkében most nem célunk a szakma minden egyes vagy akár egy bizonyos részének pontos bemutatása. Akik átfogóbb képet szeretnének kapni a parkettázási technológiákról, azoknak ajánlom dr. Molnár Sándor–Várkonyi Gábor: Nagy parkettakönyv

című átfogó szakmai könyvét. Ezen cikk keretei között a gyakorlatból áthozott olyan praktikus technológiai, adminisztratív és egyéb jellegű ötleteket szeretnék nyújtani, melyek segítik az ilyen jellegű munkába belefolyó kollégák munkáját, és talán a praktizáló parkettás szakembereknek is tudunk hasznos tanácsokat adni.

ALJZAT

Minden egy jó alappal kezdődik, itt sincs ez másképp. Sok fejfájástól és kellemetlenségtől kíméljük meg magunkat, amennyiben körültekintően vizsgáljuk meg, ill. készítjük elő a burkolni kívánt területet. Szárazon épített aljzatok (hagyományos eljárással készített deszka vagy nűtféderes OSB vakpadló)



A nedvességmérésről minden esetben készüljön jegyzőkönyv, amit a megrendelővel, beruházóval írássunk is alá!

Az aljzat nedvességtartalmának mérését karbidos mérőeszkőzzel kell elvégezni, a magyar bírósági gyakorlat ezt fogadja el hivatalosnak. Célszerű azonban jobb minőségű elektromos mérőműszerrel (pl. Testo) több helyen megmérni a felületet – információszerezés céljából.

Amennyiben az aljzat nedvességtartalma túl magas, a munkát nem szabad megkezdeni, bármennyire is szorítja a határidő a generálkivitelezőt; bármilyen garanciális probléma esetén, ami a beton nem megfelelő nedvességére vezethető vissza, a parkettás szakembert marasztalják el – még abban az esetben is, ha írásbeli feljegyzés készül a generálkivitelező utasításáról.

Abban az esetben, ha nincs lehetőség az aljzat kiszáradását megvárni, lehetőség van műgyanta alapú, ún. kent nedvességzáró felhasználására. Ezeket az anyagokat

4% nedvességtartalom alatt lehet felhordani a gyártó utasítása szerint. Egyre elterjedtebb a padlófűtéssel rendelkező aljzatra történő faalapú burkolás. Ebben az esetben szigorúbbak az előírások: cement esztrich esetén 1,5 CM%, gipsz alapú (anhidrit) esetén 0,3 CM% alatt kezdhető meg a rakás. Padlófűtés esetén kétlépcsős felfűtési procedúrát kell elvégezni, amit megfelelő jegyzőkönyvvel dokumentálni kell. A padló külső felületének hőmérséklete maximum 26 °C lehet, a rendszerben az előremenő víz hőmérséklete maximum 55 °C. A fűtési csöveken minimum 40 cm esztrich vastagság szükséges. Szabvány szerint maximum 15 mm vastag faalapú padlóburkoló használható. A padló stabilitása miatt célszerű többrétegű terméket választani olyan fafajból, amely kisebb duzzadási és zsugorodási hajlammal rendelkezik (pl. tölgy). A jobb hőátadás miatt javasoljuk az aljzathoz teljes felületen történő ragasztást, bár speciális alátét-

esetében kevesebb vizsgálandó pont van. Mivel általában az ilyen jellegű padlók kivitelezését parkettás szakemberekre bízzák, így a megfelelő szintmagasság és síkbeli eltérés (± 2 mm/m megengedett) a kivitelezés közben ellenőrizhető. Amennyiben nem saját kivitelezésben készül az aljzat, úgy – akár megbontással is – célszerű ellenőrizni a salak- vagy a homokteltettséget.

Az esetek döntő többségében azonban betonajzatokkal van dolgunk, ahol lényegesen több szempontot kell vizsgálni. Az aljzat nedvességtartalma meghatározó szempont a munka megkezdését illetően. Cement esztrich esetén 2 CM%, gipsz alapú (anhidrit) esetén 0,5 CM% alatt kezdhető meg a burkolás.



Szárazon mutassuk be a burkolati mintát



Ragasztót csak a következő művelethez szükséges mennyiségben hordjuk fel

lemezre úsztatva is fektethetők a megfelelő faalapú padlók.

Másik általános probléma a felület nem megfelelő szintmagassága, síksága vagy vízszintessége. Ebben az esetben aljzatkiegyenlítő alkalmazása szükséges. Mindig megfelelő szakítószilárdságú, melegburkolatra ajánlott aljzatkiegyenlítőt, ill. kötőhidat használjunk. Az aljzatkiegyenlítőnek a betonhoz történő tapadását rakás előtt tapadóbélyeggel kell ellenőrizni, amit célszerű dokumentálni.

Általánosságban a parkettás kivitelezők saját maguk öntik le az aljzatot. Amennyiben nem így történik, úgy mindenképpen kérjük el a beépítésre került anyag típusát, műszaki adatlapját. Hatványozottan fontos itt is a tapadás ellenőrzése.

Bizonyos esetekben meglévő hidegburkolatra kéri a padló fektetését. Ilyenkor javasoljuk a hidegburkolat felérdesítését, és megfelelő kötőhid használata mellett az aljzat kiegyenlítését nem nedvszívó aljzatkiegyenlítő használatával (pl. Eco Prim Grip a Mapeitől).

PARKETTARAKÁS

Rakás során az egyik legfontosabb tényező a megfelelő dilatációs rések kialakítása – az utólagos garanciális problémák kiküszöbölésére. Mivel a fa higroszkópos anyag, így jelentős méretváltozásra hajlamos nagy felületen. Úsztatott lerakás esetén szabvány szerint 8 m összefüggő padlóburkolat felett dilatációs rés beépítése szükséges. A napjainkban tapasztalható szélsőséges időjárási körülmények (pl. júniusban előforduló, napokig tartó, monszunesővel járó extrém magas páratartalom) léphetnek fel. Ne engedjünk annak a belsőépítészeti vagy megrendelői nyomásnak, miszerint csak minimális dilatációs rést szeretnének (ez a minimál stílusú kivitelezések esetén divatos), illetve idegenkednek a burkolatváltó profilok beépítésétől. Megoldás ilyen esetekben a megfelelően rugalmas tömítőanyag (pl. folyékony parafa, parkettafugázó) dilatációs résben való elhelyezése, vagy esztétikailag megfelelő, akár egyedi burkolatváltó profil beépítése lehet.

Faalapú padlóburkoló elemeknél mindenképp javasoljuk a tartósan rugalmas ragasztó felhasználását.

Ezek a ragasztók gumyszerűen kötnek meg, így bizonyos határig engedik a fa mozgását. Beton- vagy OSB-aljzatra általában teliben, a gyártó által javasolt fogazású kenőspakli alkalmazásával ragasszuk a padlót (pl. Sika T54).

A hagyományos, szegezett padló rakása esetében is javasoljuk a tartósan rugalmas ragasztó használatát, a szögek kilazulásakor kialakuló nyekergés elkerülése érdekében. Ebben az esetben sávós ragasztást alkalmazzunk! Bizonyos sportpadlóknál is technológiai követelmény a ragasztó rugalmassági okokból történő sávós kihúzása.

Előre felületkezelt padlók eredeti csomagolását közvetlenül a rakás előtt kell megbontani. Manapság nincs szükség a termékek helyszínen történő tárolására, akklimatizálására, mivel a nedvességtartalmat gyárilag optimálisra állítják (50% relatív páratartalom, 20 °C szobahőmérséklet mellett).

ÁLLAGMEGÓVÁS

Az építőipari gyakorlatból származó tapasztalat alapján a kész parkettán még számos szakember tevékenykedik. Nagyobb projektek



A megelégedett eredményhez körültekintő munkavégzés szükséges

esetén a generálkivitelező a teljes épület átadásáig 100%-osan nem veszi át az elkészült parkettát. Éppen ezért szükséges a felület megfelelő védelme.

Amennyiben a burkolat a helyszínen kapja a felületkezelést, egyszerűbb a dolgunk, mivel általában a végső festés után kéri a padló végső állapotának kialakítását. Ebben az esetben a durván felcsiszolt parketta egyszerű hullámpapíros védelme is elegendő, a végső polírcsiszolást ugyanis célszerű közvetlenül a felületkezelés előtt elvégezni. (A felületkezelésre most nem térünk ki, mivel azt külön cikkben tárgyaljuk – a szerk.)

Gyárilag felületkezelt parketta esetén bonyolultabb a helyzet. Ilyenkor geotextília és hullámpapír elhelyezését javasoljuk, extrém esetben 6 mm-es OSB-lappal is el kell látni a felületet a megfelelő védelem érdekében. Mivel ezek a költségek magasra rúghatnak,

célszerű már az ajánlati szakaszban tisztázni, hogy kinek a felelőssége (és költsége) a megfelelő védelem kialakítása.

A legjobban elkészített védelem ellenére pár eltévedt kavicsdarab mindig bekerül az OSB alá, mély benyomódásokat, ill. karcokat okozva, vagy a villanyszerelő kolléga ejti rá a legnagyobb csavarhúzóját a létráról. Ezeknek a hibáknak általában nincs gazdájuk, ezért a védőburkolat elhelyezése előtt célszerű fotóval dokumentálni a hibátlan felületet, ne a parkettás költségére kelljen a hibákat kijavítani.

AZ ELKÉSZÜLT PADLÓ UTÓÉLETE

Annak érdekében, hogy az elkészült faalapú padló hosszú távon megelégedéssel szolgálja a tulajdonosát, alapvető, hogy betartsuk a használati és ápolási útmutatóban leírtakat.

Ezért fontos, hogy átadjuk az erre vonatkozó dokumentumokat, amit írásban is nyugtázzunk. Ezzel is mérsékelhetjük a nem garanciális panaszokat.

Összefoglalva: mivel az építőiparhoz szervesen kapcsolódó területről van szó, az utólagos viták elkerülése végett javasoljuk a minél pontosabb írásos dokumentálást. Ez történhet építési naplóban, e-mailben. Amennyiben súlyos problémáról van szó, úgy levélben vagy faxon is tegyük ezt meg, ugyanis csak ez a kettő számít hivatalos közlésnek. ■

KÁLMÁN Bútoripari Kft.

www.feluletkezelesek.hu

Képek

A szerző fotói, kivéve:

nyitókép: Bata András

[http://www.flooringin-](http://www.flooringin-melbourne.com)

[melbourne.com](http://www.flooringin-melbourne.com)

NATEX

Professzionális faipari felületkezelő anyagok szaküzlete

vernites[®]
CHEMICAL GROUP
Acquasoyz

vizes beltéri bútorlakk
matt, selyemfény vagy fényes

1990 Ft/kg + ÁFA

(Az ár 2018.12.31-ig érvényes)



NATEX

NATEX HUNGÁRIA KFT.

1097 Budapest, Gubacsi u. 6/C, tel.: 06-1/426-6726

8000 Székesfehérvár, Szárcsa u. 35. tel.: 06-22/785-420

shop@natex.hu | www.natex.hu



Egytárcsás csiszológép DCS rendszerben

Fapadlók és parketták csiszolása és lakkozása

SIMA FELÜLET – FÉNYESÍTÉS NÉLKÜL

Kisded Attila



A parketta- és fapadló-csiszolás egy olyan kézműves tevékenység, amely komoly szakismeretet kíván. Megfelelő szakmai tudással és sokéves gyakorlattal lehetünk csak művelői a parkettázószakma egyik legösszetettebb részének.

A parketta vagy fapadló csiszolása olyan ismeretet követel, amely függ az adott fajtától, a táblaszélességtől és a fektetési mintától. Többek között ez az, amely alapján jó parkettázó szakemberré válhat valaki. Ez a tudás és gyakorlat teremti meg az alapját a minőségi munkának. A minőségi munka pedig elengedhetetlen, hiszen ez a kézjegye minden kézműves tevékenységet űző szakembernek.

GÉPPARK

Eredményes parkettacsiszoláshoz megfelelő gépparkkal, illetve csiszó-

lőanyagokkal kell rendelkezniünk. A gépek tekintetében mára kétféle munkavégzési módszerrel találkozhatunk. Az egyik a hagyományos parkettacsiszolás. Ez a technológia a porelszívás tekintetében mára elavultnak számít, mivel ezek a gépek a felületi leválasztás során nagy mennyiségű port juttatnak a levegőbe, valamint a munkaterületre is, ami által a felületképzés csíkos, gépnymos is lehet a munkavégzés során. A másik a parkettacsiszolás pormentesen, amely a tökéletes csiszolási minőséget és pormentességet helyezi előtérbe. A technológia

lényege, a magas minőségű szűrésben rejlik, amely biztosítja a rákkeltő és egyéb kórfeljedést kiváltó veszélyes poroktól mentes, $0,1 \text{ mg / m}^3$ -nél alacsonyabb portartalmat a munkakörnyezeti levegőben. Ez a gyakorlatban 99%-ban pormentes levegőt jelent csiszolás közben. A csiszolási feladatok elvégzésére különböző célgépeket használnak. Három alaptípus különböztethető meg:

- hengeres vagy szalagos csiszológépek;
- szélcsiszoló gépek;
- tárcsás gépek.

A parkettacsiszolás során olyan célgépeket használunk, amelyek ellenőrzött fapor terhelés elnevezésű bizonyítvánnyal rendelkeznek!

CSISZOLÓANYAGOK

A felületen történő csiszolást fokozatosan végezzük, durva

csiszolástól kezdve a köztes szemcseméreték beiktatásával egészen a finomcsiszolásig. Ehhez megfelelő minőségű csiszolóanyagokat szükséges választani, ami lehet papír- vagy szövethordozóval ellátott, szemcseszerkezete szerint alumínium-oxid, szilícium-karbid, cirkónium vagy kerámia szemcseszerkezetű. A választható szemcseméreték a parkettacsiszolás során: P16, 24, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150. Fontos, hogy a tökéletes csiszolási minőség elérése érdekében legalább négy csiszolással kell számolnunk a munkavégzés során.

A csiszolási műveletek között minden esetben fel kell porszívózni a csiszolópapírról leesett szemcséket, ezáltal elkerülhetőek a szemcseméreték méretkülönbségeiből adódó karcolások. A csiszolás kezdő lépését, vagyis a durva csiszolást hengeres vagy szalagos géppel

lehet elvégezni, melynek célja az egyes parkettaelemek közti egyenetlenségek megszüntetése, valamint a szennyeződések eltávolítása. Ehhez megfelelő szemcseméretű és szerkezetű csiszolóvászt kell választani, ami P24, 36, 40, 50 is lehet. A választás mindig a szakember kezében van, de természetesen nagyban függ az adott fapadló anyagától, a felület állapotától, mintájától és a felületkezeléstől. A durva csiszolás megkezdése előtt nemcsak a helyes szemcseméret megválasztása fontos, hanem a csiszolási irány is, hiszen ezek együttvéve fogják nagyban befolyásolni a munka időtartamát és a végleges csiszolási képet.

Miután a parkettás felület durva csiszolását elvégeztük és a felületünk elemei síkba kerültek, jöhet a szélezés, azaz a szélek mentén történő szélcsiszolás.



Főzolt rétegelt svédpadló felújítás előtt és után

A szélezést követően kezdhetjük a felületet finomítani és tömíteni az ennek megfelelő csiszolópapírral és a csiszolati finomporral kevert fugakittel. Ezek a fugaoldatok lehetnek vízbázisúak vagy oldószeresek. Természetesen mint

még át kell csiszolni a felületet, így eltüntethetők a csiszológép által hagyott nyomok.

Ha a csiszolási képünk elérte a kívánt minőséget, kezdődhet a felületkezelés. Megjegyzés: ezalól kivételt képeznek a színezett parketták

felületkezelő anyagra, de ez nem kötelező érvényű. Ha megtesszük, akkor a javaslatnak körültekintőnek kell lennie: figyelembe kell venni az adott helyiség paramétereit, a különböző életterek sajátosságait, a jövőbeli használat igényeit.



Áttételes hajtású excenteres csiszológép munka közben

minden segédanyagnál, ezeknél a termékeknél is vannak pró és kontra vélemények. Az oldószeresnél elegendő fél órát, legfeljebb egy órát várni a száradással. A vízbázisú oldatnál kb. 2 óra száradás kell, és úgy mehet tovább a csiszolás az előre megtervezett csiszolási terv szerint.

A végső finomcsiszolást célszerű 100/120 szemcseméretű csiszolópapírral befejezni a hengeres gép esetében. Az egységes csiszolási kép eléréséhez egy egytárcsás géppel – az előzőleg alkalmazott szemcsemérettel azonos szemcsenagysággal –

és fapadlók. Ilyen esetekben egy erre a célra kifejlesztett háromtárcsás gépet javasolt használni. A háromtárcsás gép segítségével hibamentes csiszolási képet tudunk elérni, amely karcmentes és bútorfelület-minőségű.

FELÜLETKEZELÉS

A parkettát különböző felületkezelő anyagokkal lehet felületkezelti, amely lehet többek között lakk vagy olaj. A választás joga mindig a megrendelőé, a szakkivitelező feladata a megfelelő tájékoztatás. Emellett tehetünk javaslatot a felhasználási igénybevételnek leginkább megfelelő

Helyhiány miatt most csak a lakkokról esszen szó. A melegburkolatokhoz alkalmas lakkok többsége vízbázisú, amelyek lehetnek egy-, illetve két-komponensűek. Fényerejük lehet matt, selyemfényű, illetve fényes. Általánosságban elmondható, hogy mindegyik gyártó törekszik az európai szabványokat betartani és betartatni. A kötelező rétegrendek a lakkoknál a következőképpen épülnek fel: egy réteg alapozó és két réteg fedőlakk. Az alapozót a gyártók hengerrel vagy kenőlemezrel javasolják felhordani a parkettás felületre. Hengeres felhordás esetén egy réteget kell felhordani, mely-

nek mennyisége 100–120 ml/m². Kenőlemez felhordás esetén kettő réteget javasolnak, melynek mennyisége az első rétegnél kb. 40 ml/m², a második rétegnél 20 ml/m². Megjegyzés: az alapozót nem szabad megcsiszolni!

Az alapozó száradása után kb. 1–2 óra elteltével felhordható az első réteg fedőlakk. Ezen időtartam gyártónként eltérő lehet. A fedőlakkokat a kellő rétegvastagság érdekében mindig az erre kifejlesztett hengerrel hordjuk fel a felületre, melynek mennyisége 100–120 ml/m²/réteg. A lakk száradása után – amely függ a kül- és beltéri páratartalomtól és hőmérséklettől – elkezdhető a köztes csiszolás. A köztes csiszolást egy egytárcsás vagy háromtárcsás géppel lehet elvégezni az ehhez tartozó PAD-del és csiszolórácscsal. Megjegyzés: a köztes csiszolás kötelező, kulcsfontosságú művelet a lakkrétegek között!

A csiszolást követően a parkettás felületet porszívózni szükséges, az erre a célra szánt, de legalább „M” porosztályba tartozó porszívóval. A porszívózás után hengerrel felhordjuk az utolsó lakkréteget, melynek mennyisége 100–120 ml/m² kell, hogy legyen. A három réteg együttesen 300–360 ml/m² anyagszükségletet jelent, amely rétegvastagság kellő védelmet nyújt a parketták és fapadlók számára.

A kézműves szaktudás és a megújulni képes faanyag a parkettát, hajópadlót képes hozzásegíteni ahhoz, hogy az újra a régi pompájában ragyoghasson. ■

Padomex Parketta

www.padomexparketta.hu

Képek:

a szerző tulajdona



Háromtárcsás csiszológép munka közben

Új telephelyre költöttünk!

Nyitási akciókkal várjuk minden kedves régi és új ügyfelünket.



- színfurnérok
- füstölt furnérok
- élfurnérok
- állécek
- műszárított fűrészáru

Furnérok A-Z-ig:

FURNÉR SZAKKERESKEDÉS

A profik partnere – a profi partner

AR Furnér Kft.
Veneers Ltd.

1239 Budapest, Ócsai út 4.
Mobil: +36-30/55 236 95
e-mail: info@arfurner.hu
www.arfurner.hu

SAPIRO-TRANSZ Asztalos Fűrészáru
műszárítva és gatterfrissen

SAPIRO - TRANSZ Faipari Kft.

Szélezetlen fűrészáru
közvetlenül a gyártótól
0. – I. oszt.
Minőségben





Tölgy, Kőris, Juhar
Gőzölt Cseresznye, Gőzölt Bükk
Borovifenyő, Vörösfenyő,
stb...



Aktuális árainkról érdeklődjön a lenti elérhetőségeken,
vagy tájékoztató jelleggel megtalálhatóak a
www.sapirotransz.hu weboldalunkon a → Termékeink
→ Fűrészáru menüpontban!

Th.: Nagykálló **GPS:** 47°52'19.7"N 21°49'05.7"E
Iroda: Nyíregyháza, Fábrián Z. u. 18. **Tel.:** +36-42/595-509
E-mail: info@sapirotransz.hu **Mobil:** +36-30/955-1909



Fa és parafa padlóburkolatok felületkezelése

TALP ALÁ VALÓ

Tóth Norbert



Járófelületek burkolására számos alapanyag kínálkozik – a gyártók fantáziája szinte korlátlan. Ugyanakkor a természetes anyagokból készített melegburkolat használati élményét, időtállóságát és felújíthatóságát semmilyen más műanyag megoldás nem helyettesítheti. Főleg, ha a felületkezelés is méltó a burkolathoz.

A jó felületkezelés a csiszolással, azaz a felület előkészítésével kezdődik. Ez a parafából és leginkább a fából készült padlóburkolatok esetében is igaz. Sőt, a felület tapintási minősége, használhatósága még kiemelkedőbb figyelmet kíván a lábunk alatt lévő felületek esetében. Mivel ez a téma önmagában is terjedelmes, ezért ezt egy külön cikkben tárgyaljuk.

Természetes anyagokból álló padlóburkolat lehet a fából készült parketta, hajópadló, svédpadló, valamint a parafából készült burkolólap. Ezek lehetnek tömör alapanyagú, vagy több rétegből álló burkolatok. Az ipari hordozórétegekkel (pl. MDF) ellátott burkolatokat nem soroljuk ide – az egészségre és a padlóíítésre gyakorolt kedvezőtlen hatásuk miatt. Mivel a környezettudatos magatartás fontosságát folyamatosan hangsúlyozzuk, ezért a padlókezelő

alapanyagok között következetesen megjelenítjük a növényi és/vagy ásványi alkotóelemekből álló termékeket is – a padlólakkok mellett. Így szót ejtünk a gyantalakkos bevonatokról, a lúggal és szappannal fehérített felületekről és az olajozott-viaszolt bevonatokról. Ezek mind ökológiailag korrekt, környezetbarát anyagok. Továbbá – az igazságosság jegyében



Ha szükséges, alkalmazunk speciális alapozót

ben – a vizes bázisú lakkok esetében pontosításra van szükségünk: ezek a termékek nem környezetudatosak (legjobb szándékkal elnevezve is csupán környezetkímélők), hiszen az alkotóelemei között a víz csak az oldószer szerepét vette át. Minden más összetevője szintetikus, tehát a természetbe nehezen vagy egyáltalán nem képes visszaépülni.

ALAPOZÁSOK

A csiszolással megfelelően előkészített faburkolatot még az alapozóanyag felhordása előtt szerencsés egy jól kicsavart, vizes ronggyal áttörölni. Ezt elvégezhetjük kézzel vagy az egytárcsás gép PAD-jére helyezve. Száradás után újabb finomcsiszolásra lesz szükség: min. P120, esetleg P150, lúgos és olajozott felületeknél P180-as rács vagy vászon. A fa megmunkálása során ugyanis az átvágott, de ez eddig lelapuló rostok a folyadék hatására mindenképpen meg fognak dagadni. Jobb ezt a hatást vízzel elérni, mert a csiszolator ebben az esetben könnyebben eltávozik a csiszolóanyagból, mintha az alapozó ragacsos anyagával keveredne. (Parafa esetében nincs szükség vizezésre.)

Itt kell szót ejtenünk a járulékos anyagokról! Jelenlétük a fában azért is kíván kiemelt figyelmet, mivel ezek fontos szerepet töltenek be a faanyag felületkezelhetőségi tulajdonságainak szempontjából (szín, higroszkóposság, sűrűség, telíthetőség, pH-kémhatás, lassabb száradás stb.). Mivel a járulékos anyagok nem épülnek be a sejtfalak cellulózvázába, ezért könnyen kioldhatóak, következésképpen víz hatására változhatnak a faanyag felületkezelés szempontjából fontos tulajdonságai. Járulékos anyagok a színeképző gesztanyagok (ezek között szerepel a tartósításért felelős csersav is), melyek a vizes bázisú felületkezelő anyagok – illetve a vizezés – hatására

oldódhatnak ki. Példaként említhetjük meg a tölgyfát, aminek a magas csersavtartalom miatt víz hatására helyenként erősen elszíneződhet, foltosodhat a felülete. Ha ez a hatás az első réteg felületkezelő anyag

melyek, mint járulékos anyagok az olajozott-viaszolt felületek esetében lehetnek hatással a technológiai folyamatra (pl. az olajfelszívás egyenetlensége). Ilyen fafaj például a dió. Érdeemes tehát előzőleg tájékozódni,



Sűrű olaj felhordása spatulával



Egytárcsás gép sokoldalúan használható a padlók felületkezeléséhez

felhordása után derül ki, az bizony több mint kellemetlenséget tud okozni iparosnak, megrendelőnek egyaránt. Járulékos anyagok továbbá a gyanták és terpének is (jellemzően fenyőfélékben), melyek a folyadékfelszívás egyenetlenségét akadályozzák meg. Továbbá a jelenlétük akkor is beavatkozást kíván, amikor a fa anyagánál világosabb, vagy fehér színű árnyalatot szeretnénk létrehozni. A járulékos anyagok ilyen esetekben „átüthetnek” a fedőrétegen. Ide tartozik pl. a vörösfenyő vagy a cédrus. Illetve meg kell még említeni a fában lévő zsírokat, olajokat, viaszokat is,

hogy az alkalmazni kívánt faanyag milyen mértékben gazdag járulékos anyagokban. Ha ilyen esettel van dolgunk, első réteggé speciális alapozót kell felhordani a felületre. Ilyen termékkel kapcsolatos információkat a felületkezelő anyagot gyártó cégtől kell kérni. Visszatérve a szálfelhúzó vizezéshez: a vízbázisú lakkok, illetve vízzel emulgeált olajok, viaszok alkalmazása esetén a csersavakban gazdag fáknál érdemes a vízbe lúgos hatású anyagot tenni (pl. szappant), ami a savas kémhatást mérsékli vagy közömbösíti.



Fehérített padló lúggal és szappannal

Tehát az alapozó kezelésünk vagy a speciális alapozó lesz, vagy a felületkezelő anyag saját alapozója. Ez a következő lehet:

- szintetikus lakkok esetén a padló-lakk alapozója;
- növényi gyantalakkok esetén vízzel emulgeált alapozóolaj;
- lúgozott-szappanozott felület esetén fenyőfához vagy lombos fához alkalmas lúg;
- olajozott-viaszolt padló esetében narancshéjjal/vízzel oldott, magas viszkozitású alapozóolaj, majd 20–30 perc múltán visszatörlés.

Lúgozás esetén a lúg végzi el az alapozó feladatokat: finoman kimarja a puhább részeket, megőrzi a fa világos tónusait és világosítja a színeesebb részeket, valamint jobb tapadást biztosít a szappannak.

Olajozás esetén a hígabb olaj célja, hogy minél mélyebbre legyen képes behatolni a fa rostjai közé. (Ha van rá biztonságos lehetőség, melegített állapotában juttassuk be az alapozóolajat, és/vagy PAD-del dörzsöljük bele a felületbe.)

Anyagfelhordás lakkok esetében (vizes) lakkozó henger vagy rövid szőrű moher/velúr henger, lúg esetén ecset vagy henger (saválló szerszám), az olajnál nyeles fugamosó szivacs vagy ecset. Visszatörlés fehér, nedvszívó, nem szálalódó ronggyal.

KÖZTES KEZELÉS

Az első réteg száradása után köztes csiszolásra lesz szükség minden eljárásnál, kivéve a szintetikus lakkok önálló alapozójánál, ami magát a tapadóhidat képezi (min. P180-as rács vagy sötétebb színű PAD – az utolsó csiszolás finomságához igazodva). Az alapos portalanítás után a következő réteg:

- szintetikus lakkoknál maga a fedőlakk első rétegben;
- növényi gyantalakkok esetén maga a gyantalakk első rétegben (esetleg vízzel max. 20%-ban meghígítva);
- lúgozott-szappanozott padló esetében a fehérített vagy natúr faszappan (1 rész szappan, 10 rész víz);
- olajozott-viaszolt felület esetén a sűrű, oldószermentes olaj, majd 10–15 perc múltán visszatörlés.

A vízzel való hígítás jobb elterülést eredményez. Anyagfelhordás lakkok esetében (vizes) lakkozó henger vagy rövid szőrű moher/velúr henger, szappan esetén ecset vagy henger, az olajnál széles fém- vagy gumispatula.

A köztes kezelést szintetikus lakk esetében a gyártó által javasolt rétegben alkalmazzunk. Gyantalakk esetében több köztes réteg is alkalmazható, de minden esetben hígított lakkot (és köztes csiszolást) alkalmazva. A szappan és az olaj esetében kettő, sőt, nagy idenybevéltelű helyiség esetében három réteg is alkalmazható. Különösen igaz ez a lazább szálszerkezetű fenyő- és lombosfák, illetve a szivacsos szerkezetű parafa esetében.

FEDŐRÉTEG

A köztes csiszolást és a portalanítást követően az utolsó, kopó réteg a következő lesz:

- szintetikus lakkok esetén a fedőlakk;
- növényi gyantalakkoknál a gyantalakk;
- lúgozott-szappanozott padló esetében a fehérített vagy natúr faszappan ismétlése (1 rész szappan, 10 rész víz);
- olajozott-viaszolt padló esetében a keményviasz, majd 40–60 perc múltán visszatörlés.



Parafa padlóburkolat lakkozva

HASZNÁLATBAVÉTEL, TULAJDONSÁGOK

A kivitelező következetes útmutatásán sok múlik akkor, amikor hasznos tanácsokkal látja el a burkolat használóit. Először is a felületre ne porszár az állapotában (általában 6–9 óra) lépjenek rá, hanem legalább 24–48 óra múltán – a jól szellőztetett helyiségek esetén is. Nagyobb terheléseknek (pl. bútorok) további 2 nap múltán tegyék ki a felületet. A vízzel való érintkezést 2 hétig kerülni kell. Jó, ha a felhasználó is tisztában van azzal, hogy milyen bevonat is került a padlóburkoló anyagára.

A szintetikusan lakkozott fa- vagy parafapadló selyem- vagy magasfényű, jellemzően csúszós felületet ad, sztatikus (elektrosztatikus feltöltődés következtében vonzza a port), nem páraáteresztő, karcolás/kopás esetén helyileg nem, csak teljes felületében javítható. (A keményebb parkettalakkok ellenállóbb felületet adnak.) A fára alkalmas parkettalakk parafára nem alkalmazható, ide nagyobb rugalmasságú, ún. parafalakk való.

A gyantalakkal kezelt fa- vagy parafapadló selyem- vagy magasfényű, kevésbé csúszós, antisztatikus és páraáteresztő felületet ad. Karcokra érzékenyebb, viszont helyileg javítható (szakember által).

Lúgzott-szappanozott felület matt fényű, egyáltalán nem csúszós, antisztatikus, páraáteresztő felületet ad. Alkalmazástól függően vagy megőrzi a világos fa színeit vagy kifehériti azt. Tiszta vízzel nem, csak szappanos vízzel mosható fel.

Olajozott-viaszolt fa- vagy parafapadló matt vagy selyemfényű, egyáltalán nem csúszós, antisztatikus, páraáteresztő felületet ad, feltüzeli a felület

színeit, sérülés esetén – akár bárki által – helyileg javítható.

A padló későbbi állapotát, tartósságát nagymértékben befolyásolja a használat módja, és a burkolóanyag (vagy a felületkezelő anyag) számára bejuttatott ápolóanyag.



A tisztán természetes belső terek hangulatához a fa is hozzájárul

TISZTÍTÁS, ÁPOLÁS

Tisztításhoz a szintetikus lakkok esetében az általánosságban használatos, padlóra alkalmas zsíroló tisztítószer alkalmazható. A viasz azonban nem szereti a zsíroló anyagokat, úgyhogy ilyen esetekben csakis a gyártó saját termékeit, ecetes tisztítószerait szabad használni, ami általános esetekben felmosóvízbe keverve, erősebb szennyeződéseknel helyileg és hígítatlanul alkalmazható.

A felület ápolásához minden esetben a felületkezelő anyagokat gyártó cég saját termékpalettájáról válasszunk ápolóanyagot. A szintetikus lakkréteg ápolása nehezebb feladvány, hiszen itt egy kikristályosodott zárt bevonattal van dolga a felhasználónak. Ilyen esetben ezt a réteget nem is igazán ápoljuk, hanem egy-egy újabb réteg felhordásával újrafényesítjük. Ha pedig javíthatatlanul elkopott a lakkréteg, vagy kifakult a napfény UV hatására, akkor az ún. remover, azaz a lakkeltávolító anyag felhordására

van szükség, majd egy PAD-del való alapos átdörzsölés és tisztítás után következhet az újralakozás. Szappanozott felületnél erősen hígított szappanoldattal (1 rész szappan, 40 rész víz) kell a felületet felmosni. Ez adja a felület

tisztítását és ápolását is egyben. A tiszta vizes felmosást kerülni kell. A növényi gyantalakk és az olajozott-viaszolt felület esetén a gyártó által javasolt ápolótej, illetve olaj+viasztartalmú padlótisztító alkalmazható – felmosóvízzel kijuttatva vagy közvetlenül a padlóra felhordva és visszatörölve.

Kivitelezőként nemcsak a szakmai tudásunkat alkalmazva, hanem a jótanácsainkat átadva teremthetünk megelégedettséget adó és hosszú élettartamú természetes padlóburkolatokat. ■

Képek forrásai:

www.ivegotwoodfurniture.com
www.corkinteriors.com.au
www.cooraroo.com
hu.pinterest.com
www.panaget.com
www.blitzcleaned.com
www.blueprintjoinery.com
www.daedelow-parkett.de
www.hardwoodfloors.ie
homeoffloors.co.uk

A Bona termékeivel profi eredményt érünk el

SZÁZÉVES SZAKÉRTELEM

A Bona ismert név a fapadlókkal, parkettákkal foglalkozó szakemberek számára. Elég csak a csiszológépekre, lakkokra, parkettaragasztókra gondolnunk. A jövőre 100 éves svédországi cég az egyetlen a világon, aki csakis a fapadlóra koncentrált és jelentős energiát fordít a különféle felületkezelő, a ragasztó, a tömítő, a színező és az ápoló anyagainak fejlesztésére. A termékekről Kaposvári Krisztián divízióvezető beszélt.



védve ezzel a színt és megóvva a felületet a közlekedési kopástól. Így hosszú évekre megőrizhető a fapadló színe. A lakkok között van kimondottan komoly kopásállóságú termék, mely megjelenésre olyan matt hatást biztosít, mintha a padló olajozva lenne – mondja Kaposvári Krisztián.

BÁRMILYEN SZÍNT KIKEVERNEK

A divízióvezető kiemelte: a Bona erőssége, hogy gyárilag 9-féle szín kapható. Ezekkel az olajokkal könnyű dolgozni, akár száz négyzetméteres egybefüggő felületet is egyszerűen le lehet kezelni folt- és átfedési hibák nélkül is. Természetesen nem állnak meg a kilenc színnél, a Bona hazai disztribútora, az MLS Magyarország Kft. vállalja az egyedi színek kikeverését a megrendelői igények alapján.

A TÖKÉLETES FELÚJÍTÁSÉRT

– Sokan a régi, meglévő, gyakran ütött-kopott fapadlókat laminálttal fedik le, hogy az a lehető legjobban passzoljon a környezetéhez. Ma már ez megoldható a színezéssel is. Fontos, hogy a megfelelő szakem-

berrel dolgoztassunk, aki hibátlanul készíti elő a felületet, így a színezés után egy teljesen egyedi, újszerű, a kor követelményeinek megfelelő és kiváló minőségű felújított padlónak örülhet a tulajdonosa – tette hozzá a divízióvezető.

EGYEDI MEGOLDÁS

A Bona újdonsága, hogy egy saját fejlesztéssel képesek helyszíni kivitelezéssel karcmentesen strukturálni még a halszállkamintában lerakott fapadlót is. Ezáltal a fa lazább rostjait kiszedik, olyan felületet létrehozva, ami manapság rendkívül divatosnak számít. A FlexiSand csiszológép alkalmazása egyedülálló, a piacon kizárólag a Bona nyújtja ezt a szolgáltatást. Fontos még megjegyezni, hogy a padlókat fixálni kell a jó eredmény érdekében. A mozgások megszüntetése vagy minimálisra csökkentése nem extra igény, az MLS Magyarország Kft. repertoárjában léteznek erre anyagok, melyekkel a zavaró nyirkosságok halkítását is eléri a kivitelező. ■

MLS
MAGYARORSZÁG

Bona
Passion for wood floors



– A faburkolatok esetén manapság divat a felújítás, a színezés és nagy keletje van az olajozott fapadlóknak is. Ezért is kapnak nagy hangsúlyt az olajok, melyben a Bona rendkívül széles választékot kínál. Egy-, illetve kétkomponensű olajaink vannak, utóbbi előnye, hogy speciális lakkal egy rétegben is átlakkozható, meg-

Mennyezet- és szerkeztámasztók, hézagolók a BESSEY-től

RÖGZÍT ÉS TÁMASZT

A BESSEY mennyezet- és szerkeztámasztó rögzít és támaszt a száraz-építésnél. Az AV2 kicsi, praktikus – egyszerűen nélkülözhetetlen parketta, laminált rétegek és lemezek lerakásánál.



deszkák, panelek, tetőlécek vagy fémszalagok megtartását. Vékony fóliákat is gyorsan, komplikációmentesen és biztosan lehet rögzíteni porvédő falakhoz. Emellett a BESSEY legnagyobb kivitelű támasztója 2,90 m-ig nyújtható. A 8,5x 6,5 cm nagyságú támasztófelület -45°-tól +45°-ig dönthető. Ezáltal ferde felületeknél is alkalmazható.

A gumírozott érintkezési felületek biztosítják érzékeny felületek esetében is a maximális terhelhetőséget. A BESSEY rendkívül stabil mennyezet- és szerkeztámasztója speciális fémcső-konstrukciójának köszönhetően max. 60 kg-ig terhelhető. A belső cső akaratlan becsúszását egy reteszeléssel ellátott kioldógomb akadályozza meg.

AV2 HÉZAGOLÓ

Egyszerű és hatékony

A BESSEY AV2 hézagolója tökéletesen alkalmas laminált és készpar-



ketta lerakásához. Ezzel a forradalmi segédeszközzel a szakmában járatlanok is problémamentesen elvégezhetik a lerakást. Az ékkel és kockával végzett munka már a múlté.

A padlóburkolók terén hatalmas a választék mint pl. fa- és parafa parketta, laminált padló vagy szalagparketta az aktuális divat szerint.



Ezeknek a jelenleg kedvelt padlóburkolóknak a még egyszerűbb és hatékonyabb lerakása érdekében a BESSEY speciális szorítókat fejlesztett ki – például a PVA hézagolót vagy az SVH parkettázó- és szorítórendszert. Ezzel a BESSEY ezen a téren is abszolút irányadóvá vált. ■

ST MENNYEZET- ÉS SZERKEZETTÁMASZTÓK „Pluszkéz” a biztonságos egyemberes szereléshez!

A BESSEY megoldást kínál a különböző építőanyagok mennyezethez való rögzítéséhez is. A rugalmas és egyidejűleg stabil mennyezet- és szerkeztámasztó a biztonságos „egyemberes szerelés”-hez nyújt „extra” kezet a szárazépítés során. A stabil és egyidejűleg rugalmas mennyezet- és szerkeztámasztó konstrukció lehetővé teszi a különféle építési anyagok mint gipszkarton,



Egyszerűen jobbar

Legatorok Kft.

1103 Budapest, Petrőczy u. 18.

Tel.: (06-1) 260-5800;

(06-20) 828-2360

Fax: (06-1) 260-5750

E-mail: legatorok@legatorok.hu

www.legatorok.hu



A berni bevásárlóközpont akácfa homlokzati burkolata

Fából készült falburkolatok homlokzaton és beltérben

KÍVÜL-BELÜL FA

Tóth Norbert



A fa nemcsak szép, de hőszigetelés szempontjából is hasznos burkolat – kerüljön akár homlokzatra, akár az otthonok belső falfelületére. Ráadásul most – időről időre mindig visszatérően – még divatos jelenség is. Az aktuális formáknak, hatásoknak jártunk utána.

Az első benyomás sokat számít – szokták mondani. Aki meghatározó élményt vagy épp saját ízlésvilágát szeretné a külvilággal megosztani, az a szembeötlő felületeket választja célpontnak. Ilyenek a falfelületek –

legyenek azok belül vagy kívül. A látótér betöltésének egyik remek módja, ha a szemmagasságban, vagy afölött helyezünk el valamit. Emellett egészen jól lehet fókuszálni vele a figyelmet is.



A 3D-s falburkolatok látványosak, ugyanakkor nem nagy feladvány a legyártásuk és felrakásuk

FALAK

Belső térelválasztó falak, oszlopok, parapet falak fával történő burkolása korántsem új keletű. Ki ne lambériázott volna már lakóházak, nyaralók közlekedőiben, lépcsőfeljárói mentén? A vastagon lakkozott és már jó ideje besárgult, unalomig ismételt fenyőfa burkolatok ideje lejárt ugyan, de a fa szerencsére képes a megújulásra. Egyik példa erre az olyan háromdimenziós (3D) fa burkolóelemek, melyek bár nyers, már-már bárdolt hatást keltenek, mégis széles körben elfogadottak a lakberendezési stílusok között. Kivitelezés szempontjából sem ördögösség ezeknek a 3D-s faelemeknek a legyártása. Sőt, egyik-másik lakberendező cég extrának és különlegesnek beállított falburkolata valójában hulladék fából van összerakva. (Ennyit a néha a szemtelenségig is elmenő kreatív dizájnról.) Mindenesetre ez nekünk, gyártóknak jól jön, hiszen a divat hullámai olyan avult, megmunkálatlan vagy hibás fűrészárut is felkapnak és kivisznek a műhelyből, amivel egyébként nem nagyon tudunk mit kezdeni. Idén nyáron Ausztriában jártam egy olyan cégnél, akik nagyon jól élnek abból, hogy az avult faanyagokat újrahasznosítják. A házak bontásainál fellelhető építési faanyagokat felvásárolják, majd

azokat vagy egyben hagyva, vagy a rossz állapotban lévő anyagoknál deszkára, svartnira fűrészelve újra értékesítik. Ráadásul kitüntetett figyelemmel, klimatizált tárolóhelyen

EGYSZERŰ MEGOLDÁSOK

A falakon sok esetben a padlóburkolatok hatásai köszönnek vissza. Akár parkettamintás, akár hajópadlóval burkolt a padló felü-



Igényes falburkolatok ennél a kanadai gyártónál a 2017-es BAU kiállításon

tartják a 40–50 évnél is öregebb, napszíttá faanyagokat. Elmondásuk szerint ezért fizetnek a legtöbbet az évszázados hatásokat kereső gazdák az új otthonaikba kerülő faanyagokért.

Persze nem minden fadekorációra igaz a „minél öregebb, annál jobb” hozzáállás. Olyan 3D-s falburkolatokkal is találkozni, amelyeket művészi igényességgel terveztek meg és készítettek el. Akárhogy is van, a térhatású burkolatokra van kereslet.

lete, ez a mintázat és alapanyag visszaköszönhet a falról is. De ha csak egyszerűen a falon jelenítünk meg úgy egy falburkolatot, mintha az padlóburkolat lenne, már az is látványos és eredeti hatást tud kelteni. Itt a színekkel érdemes még játszani. A nagyobb felületű falak sötétebb tónusai komor hatást tudnak egy olyan helyiségnek adni, ahol egyébként is kevesebb a természetes fény. Ilyen esetekben használjunk világos színű vagy fehér lazúrokat. Egy-két réteg



vékonylazúr felhordása után még mindig jól kivehető a fa erezete, ugyanakkor jóval világosabb teret ad az ilyen színű anyaggal burkolt falfelület. Falúggal és faszappannal is jól lehet natúr hatást elérni, fehéríteni, vagy öregbíteni.

HOMLOKZATOK

Kültéri homlokzatok fával való burkolása több célt is szolgálhat. Esetenként a teljesen vagy részben történő burkolás egyértelműen egy látványelem – némi nap elleni falárnyékolással és kültéri hangokat elnyelő képességgel kiegészítve. A fa látványa képes egy épületnek meleg, barátságos külsőt adni, különösen a hideg hatást keltő beton- és üvegfelületek között. Persze az is igaz, hogy faanyagot csak megfelelő technológiai fegyelemmel lehet kültéren alkalmazni. A famodifikációs eljárásokat is tárgyaló legutóbbi cikkünkben (Magyar Asztalos, 2018. augusztus) is megemlítettük azokat



A hajópadló hatású falburkolat hatása egyszerű és letisztult

a módszereket, amelyekkel a fa kültéri felhasználása jóval időtállóbb lesz (pl. hőkezelés, acetilezés stb.). Ez persze nem azt jelenti, hogy csak ilyen módokon lehet nagy méretű faanyagot kültéren, látható helyre hosszú távon elhelyezni.

A megfelelő fafaj kiválasztásával és annak körültekintő tárolásával, kipróbált ragasztási technológiákkal és felületkezeléssel is születhetnek eredményes megoldások. Részletesen beszámoltunk például arról a sikertörténetről, ahol is egy magyar cég akácfára kísérletezett ki egy technológiát és burkolt be számos nyugat-európai prémium építményt. (Lásd az erről szóló interjút a Magyar Asztalos 2018. áprilisi számában.) A divat és a trendek mögött azért gyakran a jól felfogott érdekek is jelen vannak: jelesül a szigetelés. Lévéen, hogy a fa kiváló hőszigetelő anyag, a homlokzaton megjelenő – és a szélmozgásnak ki nem tett levegővel lezárt – burkolat jelentős hőszigetelő hatást képes produkálni. Erről a hatásról a tömör fából épült és a könnyűszerkezetes faházak gyártói, használói sokat tudnának mondani. Erre most részletesen nincs módunk kitérni, de akit érdekel, az többek között Erwin Thoma: Láttalak felnőni című könyvében hasznos kutatási eredményeket is talál ezzel kapcsolatban. Összegezve: a fa egy falfelületen is képes díszíteni, stílust adni,



Faház hatást keltő homlokzati burkolat az acetilezett Accoya faanyaggal

védelmet nyújtani az elemekkel szemben. Faipari szakemberként ezeket az előnyöket is át tudjuk adni a megrendelőnek, ha kiaknázzuk az anyagban rejlő lehetőségeket. ■

Képek forrása:

wikimedia.org
wonderwallstudios.com
benishop.co
advancedmassagebysara.com

barkermanufacturing.com

awanshop.co
www.accoya.com
www.riko-hise.si
www.thoughtco.com



Vörösfenyő dekorburkolat egy cseh kisiskolai épületen



- FAIPARI SZÁRÍTÓKAMRÁK, GŐZLŐKAMRÁK,
- RAKLAPSZÁRÍTÓK ÉS HŐKEZELŐK,
- KONVEKCIÓS, KONDENZÁCIÓS TECHNOLOGIA, ELŐRE MEGÉPÍTETT KAMRÁKBA IS,
- AKÁR TELJES KÖRŰ KIVITELEZÉSSSEL.



Incomac képviselő: **JG-MAX BT.**
 H-6500 Baja, Grassalkovich u. 3.
 Tel./fax: +36-79/427-348 ■ Mobil: +36-70/537-5387
 E-mail: info@jgmax.hu ■ www.incomac.hu

Furnér Művek Kft.

1222 Budapest, Háros u.7



Furnér szakkereskedés Budafokon.

- Természetes furnérok
- Kétszerkéselt és festett furnérok

ALPI kizárólagos magyarországi forgalmazó

- Élfurnérok, éllecek standard méretekben és egyedi rendelésre

Az ország legnagyobb azonnal elérhető választéka!

Nyereményjáték indult vásárlóink között!
 Részletek a honlapon ill. kövessen minket a facebookon.

...MERT A FURNÉR MI VAGYUNK...

Furnér Művek Kft.

Mislai József: 20/953 4318.
 Gácsér Csaba: 70/779 4199.
 Központi tel.: (1) 424 6209.

info@bfm.hu
 www.bfm.hu
 /facebook.com/furnermuvek

KOMFORTNÖVEELÉS A HOMLOKZATON

Schlosser Mátyás



Az árnyékolástechnika története évszázadokkal ezelőttre nyúlik vissza. Már a rómaiak is ismerték a zsalut, és gyakorlatilag egyszerű nyílászáróként használták az ablakaikon. De ebből a korból ered a relaxa őse is, hiszen bizonyított tény, hogy hasonló, nagy méretű szerkezeteket használtak a Colosseum nézőterének védelmére. A különféle árnyékoló szerkezetek azóta is nagyban javítják a nyílászárók és a homlokzatok tulajdonságait.



Hagyományos zsalugáter, modern vasalattal szerelve

Az épületek külső árnyékolástechnikai eszközei a faiparhoz kevésbé köthető napellenzőkön kívül a következő csoportokba sorolhatóak: zsalugáterek, redőnyök és zsaluziák.

ZSALUGÁTEREK

A zsalugáter (avagy zsalu) az ablakok zárható, eső és napfény

ellen védő, de ugyanakkor lamellái nyithatósága miatt szükség esetén napfényt is beengedő szerkezete. Véd a mechanikai sérülésektől, adott esetben az illetéktelen behatolástól is, ugyanakkor biztosíthatja a szellőzést. A magyar népi építészetben nagy hagyománya van.

Elsőre azt gondolhatnánk, hogy a zsalugáter kiment a divatból és már a múlté, pedig ma több új lehetőséggel kecsegtet, mint valaha. A zsalugáter nagyban meghatározhatja az épület egészének stílusát. Egyrészt vidékies, barátságos hangulatot áraszt, így a családi házak mellett nyaralók, prэшázak, vadászházak ideális kiegészítője. Ugyanakkor modern stílus is adhat, korszerű felületkezeléssel és vasalattal ellátva. Többféle, választható nyitási mód áll rendelkezésre: a szárnyak mozgatása hagyományos



Leveles zsalugáter, az igazi vidéki stílus

nyíló, harmonikában nyíló, vagy akár a homlokzattal párhuzamosan eltolható is lehet. Az egyszerű kézi mozgatás mellett lehet (beltéri) kurbilis vagy motoros és így akár szoftveresen vezérelt is.

A zsalugáterek alapanyaga általában a nyílászárókkal megegyezik, de fontos kiemelni, hogy a zsalutáblák az időjárásnak leginkább kitett asztalosipari termékek közé tartoznak. Csakis a legjobb minőségű, sűrű szövetszerkezetű, feszültség- és hibamentes faanyag lehet alkalmas ilyen szerkezet gyártására. Méretek tekintetében még a leírtaknak megfelelő kiváló alapanyagból sem szokás 900 mm-nél szélesebb szárnyakat készíteni, és érdemes szakállas vésett csapozással összeállítani a szerkezetet. A nagy kitettség miatt a vasalatok is körültekintően választandóak. Fontos elvárás minden egyes szerelvénnyel szemben, hogy időtálló és erős legyen, a felülete pedig olyan kezeléssel rendelkezzen, mely meggátolja a korróziót.

A legkedvezőbb árú megoldás a jól ismert magyar gyártású, kadmiumsárga színű (valójában sárga horganyzott felületű) vasalatrendszer. Egyszerű, bevált és hosszú ideje változtatás nélkül gyártott szerkezet, mely inkább kisebb és kevésbé kitett zsalugáterekhez ajánlható. Több eleme is fémesen, köztes perselyezés nélkül mozog egymáson és időszakosan karbantartást, állítást igényel. Árérzékeny vevők számára viszont gyakran ez az egyedüli alternatíva.

A piacon elérhetőek korszerűbb vasalatok is, ilyen például a Péter Zsalu „Rózsa” típusú vasalatrendszere, mely a cég több évtizedes tapasztalatainak felhasználásával kerül kifejlesztésre. Erős szerkezetével, a mai kor igényeinek jobban megfelelő, porfestett felülettel áll rendelkezésre.

Előnye, hogy nem tartalmaz törékeny öntvényelemeket, illesztései pedig műanyag perselyekkel ellátottak, és a leemelés ellen is védett. Közepes árfekvésű, mégis magas minőségű termék – remek kompromisszum lehet! A nagy márkák közül például a ROTO kínál teljes termékcsaládot a zsalugáterekhez, ez a ROTO FENTRO, mely finom működésével, könnyű szerelhetőségével, időtálló felületkezelésével, és ára tekintetében is a prémium kategóriát képviseli. A legfontosabb erénye, hogy lehetőséget nyújt a helyiségen belülről, hajtókar segítségével történő működtetésre, mely elektromos motorral is kiegészíthető, a kítámasztó rendszere pedig automatikus.

Maga a zsalugátterszárny lehet nyitott vagy zárt állású, fix lamellás, valamint mozgatható lamellás. Ter-

Nagyobb zsalutáblák esetén jó megoldás lehet a szokásos nyíló, vagy csukó szerkezetek helyett az eltolható zsalugáter. Egy korszerű eltolható zsalu sok előnnyel jár: rendkívül egyszerű a kezelése, a csapágyazott görgőknek hála, könnyen és finoman fut. Nem kell bajlódni a zárszerkezetekkel sem, mert az ajtók zárása automatikus mechanikával ellátható. Szerkezetét tekintve az eltolható kivitel függesztett, a terhet a felső általában eltakart sín viseli, alul csak egyszerű megvezetés szükséges. A megoldás nagyban hasonlít a szekrényeknél és beltéri ajtóknál megszokott tolóajtórendszerekhez, de mivel kültéri igénybevételnek kell megfelelni, ezért csak a jóval drágább, korrózióálló és nagy teherbírású vasalatok alkalmasak a



Népies stílusú zsalugáter, korszerű anyagok felhasználásával

mésztesen lehetséges teljesen zárt, „táblás” kivitel is, ez esetben csak a zsalu nyitásával juttathatunk fényt a helyiségbe. Ezen betétes kivitelek segítségével nagyon változatos megjelenést érhetünk el: mart vagy vágott mintákkal teljesen egyedivé tehetők. A hagyományos, népies deszkaspaletták esetén kovácsolt pántokat használnak, melyek készülhetnek akár egyedi gyártásban is.

feladatra, ilyenek például a GEZE és a Valcomp kínálatában találhatóak. Ezen prémium kategóriás gyártóknál természetesen a motoros mozgathoz szükséges kiegészítők is rendelkezésre állnak.

REDŐNYÖK

A hagyományos faredőnyök meglehetősen összetett faipari termékek. Szerkezetileg a lemezelt vagy

keretszerkezetű redőnyszekrényből, a göngyöltő tengelyéből, a fából készült redőnypáncélból, a vezetősínekből, a kítámasztókból (esslingeni

faanyagból, később műanyagból (PVC) készült, a legjobb megoldás viszont kétségtelenül az alumíniumprofil, mely üreges szerkezetű,

ZSALUZIÁK

A zsaluzia egy kültéri lamellás árnyékoló, a beltéren is használt relaxához hasonló, de alumíniumlamellái ellenállnak az időjárásnak, és szerkezetileg sokkal robusztusabb. Extrém időjárási viszonyok közt is tökéletesen megállják a helyüket. Széles lamellái, melyek belülről a kívánt szögben állíthatók, minden napszakban gondoskodnak a helyiség megfelelő fényviszonyairól. További előnye, hogy véd a nem kívánt bepillantástól úgy, hogy közben viszonylag szabad kilátást biztosít. Konstrukciója folytán hatalmas felületek árnyékolását lehet vele megoldani, így kiválóan alkalmas a mai modern építészet számára. Leginkább középületek, irodaházak és luxuskivitelű családi házak homlokzatán találkozhatunk vele.

A zsaluzia esetében a motoros működtetés az elterjedtebb (létezik hajtókaros/kurblis is), ilyenkor általában szélérzékelővel is el szokták látni, hogy a nagyobb szellőkések esetén automatikus zárással védje a szerkezetet magát és az épületet is. A zsaluzia könnyű és



Jól ismert, hagyományos, magyar gyártású levélmozgató vasalat

redőny esetén), a hevederből és a hevedergöngyöltőből áll. Gyakran találkozhatunk redőnytök nélküli, az ablakszerkezettel teljesen egybeépített redőnnyel is. Ezek a régi típusú redőnyszerkezetek rendkívül munka- és anyagigényesek, így újragyártásuk, felújításuk nagyon komoly kihívás, állapotuk adott esetben az egész lakás, vagy épület piaci árát is befolyásolják, így különös figyelmet érdemelnek. Bár új korokban nagyon korszerű technológiát jelentettek, a mai hőtechnikai és mozgáskomfort elvárásoknak csak kevéssé tudnak megfelelni ezen régi szerkezetek. Ha nem műemléki környezetről van szó, akkor általában csak a teljes, korszerű nyílászáró-szerkezetre történő csere jelent megoldást. Ma már a korszerű hőszigetelt redőnyszekrények általánosan elterjedtek. Ezek az ablakok fölé, vagy a tok elé kerülnek beszerelésre. Lehet külső tokos (utólag szerelhető) vagy vakolható tokos (teljesen új kivitelezés esetén) megoldás is. Maga a redőnylamellák anyaga korábban válogatott, magas minőségű

de a hőszigetelés javítása érdekében habkitöltésű is lehet. Speciális esetben a redőnyszekrénybe integrálható szűnyogháló és belső roló is. Egyes alumíniumredőnyök a biztonságot is nagyban szolgálják, MABISZ-minősített változatok is elérhetőek a piacon. A motoros mozgatás és az épületautomatizálásba integrálható rendszerek már régóta rendelkezésre állnak.



Korszerű aluredőny, egyedi színben



Prémium kategóriás, tolórendszerű alumíniumzsalugáterek – a felület kérésre fa hatású is lehet

erős lamellái alumíniumötvözetből készülnek, lehetnek peremezett vagy peremezetlenek. A peremezett lamellák szélállósága jobb, maga a profil lehet C, S, Z alakú egyaránt. A lamellák megvezetését sínek vagy bowdenes rendszer szolgálja. A homlokzatra történő szerelése, annak síkjába, vakolható, kötényfallal történik, utólagos szerelés esetén pedig külső védőburkolat alá kerül a szerkezet. A zsaluzia színével harmonizálhat vagy épp ellenkezőleg, kontrasztot képezhet a homlokzat többi részével, így nagyban meghatározza az egész épület stílusát. Karbantartást a modern anyagoknak köszönhetően szinte nem igényel, élettartamát rendszeres tisztítással lehet meghosszabbítani, ennek különösen poros környezetben, forgalmas utak mentén van jelentősége. Hőtechnikai szempontból egyáltalán nem mindegy, hogy a napsugarakat hol állítjuk meg! A legnagyobb hatékonyság akkor érhető el, ha ezt még az ablak üvege előtt megteesszük! ■



Zsaluzia egy családi házon – stílusa meghatározó

Felhasznált források:
arnyekolas.blog/zsaluzia-a-z
accord-zsalugaterek.hu
geze.hu
nafa.hu/zsalugater-tipusok
nyilaszarok.eventus-build.hu
peterzsalu.hu/vasalatok/
roto-frank.com/hu
zsalugater.hu/blog/tolo-zsalu/
 Molnárné Porsch Paula (szerk.)
 Faipari kézikönyv II., 2002.

Képek:
epitoanyag.eu
furdancs.blog.hu
ablakszerviz.hu
accord-zsalugaterek.hu
waremagyarország.hu
bekesmmk.h
umbrollblog.hu

RENDRHAGYÓ ÉVZÁRÓ AKCIÓ AZ ANESTNÉL!

Három olyan faipari gépre adnak év végéig 20% kedvezményt, mely alapdarabja lehet bármely modern üzemnek. Az időzítés nem véletlen, hiszen most vehető igénybe a társasági adótörvény beruházásokkal kapcsolatos, kifejezetten kisvállalkozásokra szabott adókedvezménye.

LÁSSUK, MIT AJÁNL SZAKÉRTŐI CSAPATUK!

1

STARTECH 27 SOROZATFÚRÓ GÉP

Az SCM sorozatfúró gép egyaránt nélkülözhetetlen a kis szériás egyedi bútorgyártásban dolgozó műhelyek és a sorozatgyártásban dolgozó faipari üzemek számára.

Nagy pontossággal oldja meg a fúrási feladatokat. A gép átgondolt kialakítása biztosítja, hogy a nagy méretű alkatrészek lap- és élfuratait is könnyedén

elkészítsük. Az öntvényasztal és az acélváz garancia a hosszú távú megbízható működésre. Minden SCM gép sorfúrófejének háza ún. egytömbű aluöntvény, amely jelentősen pontosabb, tartósabb, mint a szegmensekből összeállított fúrósor. Rendkívül gyors szerszám- és gépbeállítási lehetőség.



2

NOVA SI 300 LAPSZABÁSZGÉP

Az SCM SI 300 Nova, CE-normás lapszabászgép 3200 mm-es szányszerkezettel rendelkezik, amelynek futáspontosságára az SCM 10 év gyári garanciát ad!

A gépre 300-as főlap szerelhető és ezen kívül rendelkezik önálló elővágó egységgel is. A méretállítások manuálisak.

A főlapot egy 5 kW-os motor hajtja meg, míg az elővágót pedig egy külön motor 0,75 kW teljesítménnyel. A fűrészműház egy zárt struktúrájú öntvény, melynek torziós merevsége és vibrációmentessége biztosítja a



fűrészlapok precíz beállíthatóságát és biztos futását.

3

OLIMPIC K560 ÉLZÁRÓ AUTOMATA

Kompakt és termelékeny élzáró gép, amelyet folyamatos üzemre, komolyabb terhelésre terveztek. A 18 m/perces előtolás, a magas felszereltség ideálissá teszi az élzárót a tökéletes és gyors élzárásra nagyobb termelékenységi igények esetén.

Az élzáró gép alkalmas tekercsben, illetve szálaban darabonként szállított élananyagok felvitelére.

Ragasztóanyag-tartály gyors felfűtéssel. A fűtés beállítása digitális termosztáttal történik. A fűtőegység automatikusan az előfűtés hőmérsékletére kapcsol vissza, ha a gépbe huzamosabb ideig nem teszünk munkadarabot. A gép bázisát a nagyon robusztus egytömbű hegesztett gépváz adja, amely a vibrációmentes megmunkálás alapja.



Az egyesített vezérlőpanel biztonságos és egyszerű gépbeállítást tesz lehetővé, az NC-vezérlésnek köszönhetően.

Árajánlatért, bővebb információért a www.anest.hu-t érdemes böngészni!

Még bő fél évig kínálnak ingyenes jogi tanácsadást a JOGPontok

JOBB MA EGY KÉRDÉS, MINT HOLNAP EGY POFON



Földesi Gábor



Az európai uniós támogatással megvalósult, regionális és összehangolt JOGPontok tanácsadó irodák ingyenes jogi segítséget nyújtanak a munka világában. A szolgáltatás három éven át – 2016. július 1-jétől 2019. június 30-ig – nyújt jogi segítséget munkajog, cégjog, tb- és adójog területén.

A szolgáltatás igénybevétele történhet személyes konzultáció, telefonos, e-mailes vagy online jogsegély formájában, vagy az alkalmosze-

rűen megrendezett, ugyancsak tájékoztató jellegű JogÁsz napok során. Az ingyenes szolgáltatás jelenleg 136 településen érhető el

országszerte, s minden esetben szakképzett jogászok várják az érdeklődőket személyre szabott tanácsokkal és jogi felvilágosítással.



– Négy területen adhatunk tanácsot. Ezek egyike a munkajog, ezen belül munkavállaló és munkáltató számára egyaránt tudunk jogsegélyszolgálatot nyújtani. A vállalkozásjog területén egyaránt fordulhat hozzánk egyéni vagy társas vállalkozás, tájékoztatást tudunk adni többek között vállalkozásalapítás, -módosítás, -megszüntetés témájában. Felkereshetnek miniket társadalombiztosítási joggal kapcsolatban is, itt a nyugdíj- és egészségbiztosítási rendszerrel kapcsolatos kérdésekben tudunk segítségére lenni az érdeklődőknek, például a nyugdíj- és egészségügyi járulékok, szociális hozzájárulási adó, kedvezmények, igénybe vehető ellátások és feltételeik témakörében. A JOGpontok szolgáltatása kiterjed az adójogra is, itt azonban kizárólag magánszemélyek számára kínálunk tanácsadást – mondta el megkeresésünkre dr. Vámos István ügyvéd, aki Balatonfüreden, Várpalotán és Berhidán várja az érdeklődőket a tanácsadási alkalmakon. A szakember jelentős tapasztalattal rendelkezik, hiszen a kezdeményezésnek immár a harmadik ciklusában,

közel hét éve nyújt tájékoztatást a JOGpontok révén.

– Akadnak munkavállalók, akik ciklusról ciklusra visszatérnek a JOGpontokhoz, és ez jó, mert hivatalos forrásból tudnak tájékozódni. Mindig könnyebb előre kérdezni, mint utólag helyre rakni a kialakult problémát, ezért inkább tegyenek fel kettővel több felesleges kérdést, mint hogy utólag valami komolyabb gondba kerüljenek – vallja az ügyvéd, aki

néhány jellegzetességet is elmondott a tanácsadással kapcsolatban. – Cégalapításhoz ügyvédre van szükség, kötelező a jogi képviselőt a cégbíróság előtt, így aki már működő vállalkozással bír, nagy valószínűséggel a további kérdésekben is a saját ügyvédjéhez fordul. Természetesen a már működő vállalkozások előtt is nyitva áll a JOGpontok ajtaja, ám tapasztalataink szerint ez a ritkább. Amennyiben például egy vállalkozás megalapítása előtt az a kérdés merül fel, hogy szükséges-e a társasági forma – s amennyiben igen, melyik lehet a legalkalmasabb –, avagy elegendő-e az egyéni vállalkozás, abban tudunk segíteni – fejtette ki Vámos István.

Mint mondja, fontos, hogy csak szóbeli tanácsadással foglalkoznak, lehetőségekről, vonatkozó jogszabályokról tájékoztatják az érdeklődőket, konkrét ügyeket nem vállalnak, vagy például cégalapítást sem végeznek a JOGpontokon, ez már az ügyvédi tevékenységi körbe tartozik. Gyakran fordulnak hozzájuk munkajogi kérdésekben magánszemélyek, munkáltatók egyaránt.



– Munkajogi kérdések a munkáltatói oldalról főleg abban merülnek ki, hogy mit tehetnek és mit nem tehetnek meg a munkavállalóval szemben, illetve a munkavállalónak mit szabad és mit nem; ez főleg az azonnali hatályú felmondás kérdése esetén aktuális, de általánosságban tapasztaljuk, hogy akik betérnek hozzánk, nem ismerik alaposan a saját szerződésüket, illetve a rájuk vonatkozó jogszabályokat. Mi éppen ezért vagyunk itt – véli az ügyvéd, aki arról is beszámolt, hogy az ügyfelek által utólagosan kitölthető elégedettségi kérdőívekből kiderül, sokan ismerős ajánlása révén értesülnek a JOGpontok intézményéről. Hozzáteszi, ez érthető, hiszen minden téren a szájról szájra terjedő pozitív hír a legjobb reklám. A szakember szerint különösen hasznosak továbbá a JOGpontok honlapján, az Iratmintatár menüpontban hozzáférhető, illetve a tanácsadáson személyesen is megismerhető dokumentumminták. Ezek elsősorban az egyes munkajogi területeken alkalmazhatók kiválóan, ebben a kategóriában találunk itt többet között megbízási jogviszonyról szóló dokumentumot, különböző munkaszerződés-mintákat, felmondási nyilatkozatot, sőt, még önéletrajzsablont is, de az ügyvéd szerint érdemes itt böngészni, hiszen a társadalombiztosítás, valamint az adó- és cégjog területét illetően is számos tájékoztató anyag és konkrét iratsablon érhető el a honlapon. A minták Word-dokumentum formátumban tölthetők le, így tetszés szerint könnyedén személyre szabhatók, kitölthetők. Az itt fellelhetőek közül számos dokumentum tartalmaz kitöltési segédletet, egy-egy kitöltendő pontnál magyarázat is olvasható lábjegyzet vagy megjegyzés formájában.

A jelenlegi JOGpont-ciklus keretében 2019. június 30-ig nyújtanak jogi segítséget a részt vevő szakemberek, ám Vámos István úgy véli, szerencsés volna, ha újabb ciklus indulhatna, mivel mindenképpen eredményesnek ítélné a JOGpontok működése.

– Ha volt olyan érdeklődő, aki a tanácsadás hatására döntött úgy, hogy az itt kapott információk birtokában inkább felhagy valamivel, vagy nem vág bele egy kérdéses ügybe, lehet, hogy őt sikerült megmenteni egy nagyobb pofontól, amibe esetleg beleszalad, ha „húbelebalázs” módjára áll neki a dolgoknak. Aki viszont a részletes információk birtokában belefogott valamibe, vagy esetleg perre vitt tovább egy kérdéses ügyet és igaza lett, neki nyilvánvalóan szintén nagy segítséget jelentett a konzultáció. A tanácsadás anonim, a felmerülő területek esetleg érzékenyebb jellegéből is fakad, hogy nem mindig akarják az érdeklődők a konkrét körülményeiket felfedni. Sokszor előfordul, hogy a bemutatkozáson túl konkrétumokig nem jutunk, hanem elméleti szinten tárgyaljuk a kérdéses jogi problémát, ami így némileg megnehezíti ugyan a dolgot, ám természetesen erre is lehetőséget biztosítunk.

Az ügyvéd szerint vannak nyugodtabb fogadónapjaik, de előfordul, hogy egymásnak adják az ügyfelek a kilincset, hullámzó, mekkora igény van épp a tanácsadásra, azonban az igény maga, és a JOGpontok létjogosultsága a szakember szerint megkérdőjelezhetetlen.

– Ha azt mondom, hogy sokan kerestek minket és kérdeztek, de abból havonta mondjuk csak egy ember volt, akinek meg tudtuk oldani a kérdését, akkor már megérte. ■



FAALAPANYAG

Fűrészáru minden méretben, asztalos minőségben!



LUCFENYŐ
BOROVI FENYŐ
VÖRÖSFENYŐ
TÖLGY
NYÍRFA

MÉRETRE GYÁRTÁS

TÁBLÁSÍTÁS

HOSSZTOLDÁS

SZÁRÍTÁS

FAHÁZ ALAPANYAG GYÁRTÁS

ELÉRHETŐSÉGEINK:

Baja, Szegedi út 94.

Telefon: +36 79 322 989

Mobil: +36 30 318 8821

E-mail: tajga@tajgadepo.hu

www.tajgadepo.hu



Berta Kálmán kaptafakészítő beszél a szakmájáról

MARADT A KAPTAFÁNÁL

dr. habil Gerencsér Kinga
c. egyetemi tanár



Ugye, ismerős a mondás: „Cipész, maradj a kaptafánál”. Vajon a történetét ismerjük? A fennmaradt írások szerint a görög festő, Apellész közszemlére tette ki egy festményét. Egy suszter észrevette, hogy a képen az egyik lábbelin több fűzőlyuk van és szólt. A festő mosolyogva kijavította, de amikor a cipész számos más kifogást is tett, a festő rámondott: „Ne supra crepidam sutor iudicet!” „Cipész maradj a kaptafánál”. Berta Kálmán igaz nem suszter, hanem kaptafakészítő, de megfogadta Apellész tanácsát és a kaptafánál maradt, az ősi családi mesterségnél.

A Berta család 1870-ben alapította meg cégét Pápán, ahol napjainkig kiváló minőségű kaptafákat és sámfákat készítenek angol, olasz, német és holland cipésműhelyeknek. A Bertafa Kft. néven működő cég igazi családi vállalkozás, a dédnagypapa, Berta Márton annak idején (1867-ben) a németországi Weimarban sajátította el a szakma fogásait. Pirmasensben talált egy kaptafakészítő mestert, aki megtanította a kaptafakészítés fortélyaira, itt dolgozott több mint két évig. Ebben az időben a kisváros a cipésmesterség egyik központja volt, minden második házban csizma- vagy cipőkészítéssel foglalkoztak. Amikor Berta Márton hazajött, megalapította a műhelyt. Maga épített egy kötél hajtotta gépet, amellyel valamelyest könnyíteni lehetett a faragás nehéz munkáján. Ezt egészen 1871-ig használta, amikor a kor színvonalán modernnek tartott két kopírozógépet és egy gyalugépet vásárolt Bécsben. A harmincas években a család maga árusította a kaptafákat. Ekkor még lovas szekereken vitték hetente vagy

kéthetente a vásárra a kaptafákat és kínálták a susztereknek eladásra. A mostani korszerű kaptafagyártás Berta Kálmán nevéhez fűződik. Ő kezdett korszerű másoló marógépeket vásárolni, melyekkel mindmáig nagy sorozatú kaptafa- és sámfakészítést lehet megvalósítani – meséli ifjabb Berta Kálmán, aki azóta már átvette édesapjától a cég vezetését. Először a terméket mutatja be. A kaptafa a lábfej anatómiai sajátosságai és méretei alapján, fából kialakított térbeli alakzat. Alapvető funkciója, hogy a cipőkészítés során – mintegy helyettesítve a lábfejet – olyan munkafelületet biztosítson, amelyen a cipőt alkotó sík felületű, különféle méretű és rendeltetésű bőrdarabok plasztikus formává alakulnak. Formájában ugyanakkor követi a divatot, jóllehet az elmúlt száz évben a klasszikusnak tartott férficipők formavilága csak kevésbé változott. A néhány alapmodell főként az orr kialakításában, a felsőrész szabásmintájában és díszítésében tér el egymástól. Természetesen más formájú kaptafát kíván meg az elegáns estélyi

cipő, mint a sportosabb lábbeli. Éppen ezért az idők során különféle kaptafatípusok jöttek létre. Ezek némelyikét jellegzetes modellekről nevezték el, ilyen például a magas



Berta Kálmán

orrú Budapest-kaptafa. A lábbeli méreteit és formáját meghatározó kaptafa a lábfejről vett méretek alapján készül, mindig párban. A láb 26 csontból tevődik össze, melynek a járáskor fontos szerepe van. A csontok elhelyezkedése nagyban befolyásolja a láb méretét és a kaptafa formáját, alakját. Kaptafa vasalása: a kaptafa fontosabb részének fémllemezrel való borítása. A fémllemez feladata a fára foglalásnál a foglalóalpbélésen átérő tekszeg hegyének visszahajtása, az élvonal kiemelése, a felület nyomószilárdságának növelése. A kaptafa csak akkor felel meg a funkciójának, ha megmunkálható rajta egy vagy több pár jó minőségű cipő, ezért a legjobb faanyagból kell készíteni. Alapanyagként kizárólag keményfa jöhet szóba, hiszen ellenállónak kell lennie a változó légnedvességgel, hőmérséklet-ingadozással, erős nyomással, kalapácsütéssel, szögbeveréssel szemben, továbbá a cipőkészítés közben meg kell tartania formáját



Az összerakott sámfá

és jó tulajdonságait. Kemény fafajok közül a gyertyán- és a bükkfa a legmegfelelőbb és a leggazdaságosabb a kaptafakészítéshez. Kaptafák céljaira hengeres, lehetőleg

ból ellenőrzik. Ez azért fontos, mert a kaptafához nem használható fel olyan faanyag, amelyen fülledés, korhadás, szúrágás nyoma, repedés vagy göcs található.

a kamra hőfokát. Az a megfelelő, amikor a nedvességtartalom eléri a 12 százalékot. A szárítási idő az anyagvastagságtól függ, pl. 15 cm-nél 30 órát kell bent lennie az anyagnak a szárítóban. Utána fokozatosan csökkentik a hőfokot és a páratartalmat. A hőfokot először 35 fokra csökkentik, a páratartalmat 80%-ra, majd tovább csökkentik, de 50 százalék alá nem engedik. A szárítóból kikerült fák a hibás darabok (szárítás közbeni repedezés stb.) kiválogatása után a forgácsolóműhelybe kerülnek, ahol a kaptafák formára marása történik. Két gőzölt, viaszolt fablokkot befognak a kopírozógéphez, melyből a modellkaptafa alapján egyidejűleg készül el mindkét lábra a lenagyolt kaptafa. Az éles peremű marófejeket automatikusan vezérli az a letapogató rendszer, amely a modellkaptafa formáját követve jelzi, hol és milyen mennyiségben



A minta vasalása

koncentrikus növési, egészséges, ép szövetű, korhadás- és fülledésmentes friss vágású gyertyán- és bükkrönköket használnak fel. A gazdaságos hasznosítás szempontjából a legalább 35–40 cm törzsvastagságú fa az ideális. A kiválasztott fát télen, november és február között kell kidönteni, mivel a fa nedvkeringése akkor a legalacsonyabb. Az ilyenkor kivágott fa gyorsabban szárad és a szilárdsága állandóbb. A megmunkálás alá kerülő rönköket fűrészsel előbb a kaptafa hosszának megfelelő gurigákra (30–32 cm hosszú), majd a gurigákat a nagyolt fa kialakításához körcikkek alakú hasábokra vágják fel. A körcikkek kikönnyítésekor ügyelni kell a bél eltávolítására, kedvezőtlen tulajdonságai miatt. A bél és a környékén található juvenilisfa a kész kaptafában nagy belső feszültségeket okozhat, ezáltal deformálódik a kaptafa és használhatatlan lesz. A méretre vágott nyersanyagok végét paraffinnal kezelik, majd fedett alapanyag tároló helyiségben szárítják természetes úton. A természetes szárítás akár 12–24 hónapig is eltarthat. A nagyolt fákat méret- és anyaghibák (repedések) szempontjából

Az ellenőrzés után következik a faanyag gőzölése és szárítása. Pár éve egy svéd módszerre tértek át, szárítás alatt a kamra alját vízzel elárasztják el, és nagyon magas páratartalom mellett, amit fűvókákkal érnek el, 60–65 fokra felfűtik



Munka a négyfejű másoló marógépen

kell eltávolítani a felesleges fát. A marófejek alatt a két fablokk ellentétes irányban forog, így alakítva ki a jobb-, ill. ballábás kaptafát. A gép először az ún. durva kopírozást végzi el, a marófejek mindkét blokkon a sarok felől az orr felé haladnak. Maráskor a mintakaptafát a gép vezetőgörbéje tapogatja le és harangkésfeje marja ki a nagyolt fából. A finomabb kaptafákat két ütemben, előbb durvamarással (nagyobb fogásmélység és előtölés), majd finommarással munkálják meg. Ezt követik a befogó csapok lefűrészelése és a fazonírozás, vagyis a forma megadása reszelőkoronggal. Majd kifűrik a csapszeg és a sasszeg helyét, aztán az ékvágás következik. Beleteszik az összekötő elemeket és beleütik a méretnagyságot számmal. Háromféle szemcsefinomságú (60, 100, 240) csiszolópapírral készre csiszolják és spárgával összekötve zsákokban szállítják.

Kaptafa- mellett sámfakészítéssel is foglalkoznak, mondja Kálmán. Amilyen fontos kelléke volt a cipőkészítésnek a kaptafa, ugyanolyan fontos szerepet játszik a sámfá a cipő további életében. Alapvető rendeltetése, hogy minél tovább megőrizze a cipész által kialakított formát. A sámfá koránt sincs olyan megpróbáltatásoknak kitéve, mint a kaptafa, ezért más az alapanyaga is. Az egyik legfontosabb szempont, hogy a megmunkálendő fa legyen könnyű és jól esztergálható. Ezen kedvező tulajdonságai miatt választja szívesen a mézgás égert. A sámfá gyártási folyamata sokban hasonlít a kaptafakészítéshez. Formai kialakításuk pedig annyira hasonlít egymáshoz, hogy egy bizonyos gyártási folyamatig a sámfát és a kaptafát szinte nem is lehet egymástól megkülönböztetni. A befejező műveletei azonban

döntően különböznek egymástól. A fablokkból kimart nyers sámfát alkalmassá kell tenni arra, hogy a cipőbe könnyen behelyezhető és

Németországba adja el, már széles vevőkörrel rendelkezik. Volt év, amikor 10 ezer pár sámfát is eladtak, de a válság idején ennek a felét.



Kaptafák a polcon. Alapanyagként kizárólag keményfa jöhet szóba

onnan eltávolítható legyen. Ennek megoldására több módszer létezik. A leggyakoribb típus a rugós sámfá, ennek nincsenek különálló darabjai és könnyebb a kezelése is.

A nyers sámfába először a sarokrész irányából egy technikai furatot fúrnak. Ezt követően ennek a végét bedugózzák, de belül a furat megmarad! A sámfát ezúttal is három részre darabolják, de a középső részt eldobják, majd a sámfá összeszerelése és felületkezelése következik. A rugó és a dugattyú a helyére kerül, a dugattyút szegekkel rögzítik.

A sámfáknál szükség van egy védő felületkezelésre, csiszolás után méhviaszos paraffinnal vonják be a felületet két rétegben.

Mindkét terméknel nagyon fontos a 0,1 mm-es méretpontosság és a precíz munka. Berta Kálmán a termékeit zömmel Ausztriába és

Sajnos ezen a piacon is megjelentek a kínaiak, és olcsó, gyenge minőségű termékekkel árasztották el Európát. Ők a náluk őshonos olcsó és illatos cédrusfából készítik. Aki azonban igényes és tartós darabot akar vásárolni, nem tőlük veszi. Kálmán bízik benne, hogy az évszázados múlttal rendelkező családi vállalkozásukat az egyik lánya, aki Ausztriában tanul marketing és gazdasági menedzsment szakon, majd talán folytatja. ■

Forrás:

Kontli László: Cipőipari kellékek fejlesztési lehetőségei a Bertafa Kft.-nél. Szakdolgozat, 2006. Sopron

Fotók:

Berta Kálmán,
Gerencsér Kinga

A RESAK

Zoltán György
Zol-Gém Kft.



A resak egy olyan fafaj, mely igen eltérő méretekben nő. Egy része kis fa, egy másik része pedig az 50 méteres magasságot is eléri. A resak esetében fennáll az a gyakran zavart okozó tény, hogy egy kereskedelmi famegnevezés három különböző nemzetségre is vonatkozik.

A kereskedelemben a mai napig összesen 29 *vatica* és *cotylelobium* faj van bizonyítottan nyilvántartásba véve. A legfontosabb malajziai fajok a következők: *v. cinera*, *v. cuspidata*, *v. odorata* és *v. stapfiana*. Ennek a törzsnek ugyan jelentős a koncentrációja a maláj szigetcsoporthoz, azonban néhány faj a határos kontinentális területeken is előfordul; ezért a resak, mint fő kereskedelmi megnevezés számos, egymást részben átfedő helyi névhez kötődik. Részben az *upuna borneensis* is ide kerül besorolásra, de szortimentben csak *penyau* néven forgalmazzák. A következő megnevezések fajhoz való kapcsolódása még nem ismert: Thaiföldön *puncham*, Észak-Vietnamban *tau* és *lau-tau*, Kambodzsában *chramas*, a Fülöp-szigeteken minden *vatica*-fajra *narig* és végül Burmában *pan-thya*.

A FA (NÖVÉNY) JELLEMZŐI

Ez egy olyan fafaj, mely igen eltérő méretekben nő. Egy része kis fa, egy másik része pedig az 50 méteres magasságot is eléri. A fagazdaságot csak a nagy fák (30 m-től felfelé) érdeklik, ide a következő fajok számítanak: *vatica bancana*, *vatica dulitensis*, *vatica mangachapoi*, *vatica micrantha*, *vatica oblongifolia*, *vatica papuana*, valamint a

cotylelobium melanoxydon és az *upuna borneensis*. Ezek karcsú, egyenes, de nem túl erős növéssű fák, melyeknek erősen kifejezett gyökérfői vannak. Mindegyik termel gyantát. *Laru-nak* nevezett, és alkoholos erjesztésre használt kérgük színe sárgásszürke és mindegyik fajnál egyformán barázdált, így az a fajok azonosításában nem nyújt segítséget. Belül a kéreg sárgás, tipikusak a kéregben lévő gyantaszállító edények.

A FA (ANYAG) JELLEMZŐI

A *vatica* esetében egy egyenes rostú, enyhén csavart növéssű fáról van szó, melynek évgyűrűi az eltérő pórusűrűség által részben felismerhetők. A meglehetősen széles, heterogén bélsugarak jól látható, 1 mm magasságot is meghaladó tükröt képeznek. A vertikális sejtközi gyantajáratok harántmetszetben nagyító nélkül csak gyantakiváláskor, egyedülálló sötét pontokként ismerhetők fel. A *vatica* fajok fájának struktúrája finom, színben csak kevésbé kifejező, a többnyire sárga felület majdnem pórusmentesnek látszik a vékony tracheájú fajok esetében. Más fajoknál, ahol a pórusok közepesen nagyok, a fa képét sűrű trachea barázdák határozzák meg. Az átlagos pórusátmérő 60–250 μ . Az





5–7 µ nagyságú gödörkék díszesek. Szabad szemmel a vatica esetében nincs különösebben éles színbeli eltérés a világos sárgásbarna, részben olíva tónusú, vagy csokoládébarnára kopott geszt és a valamivel világosabb hatású, 5–10 cm széles szíjács között. A cotylelobium szíjácsa 4 cm széles, határozottabban határolódik el a gesztől, a színe világos. Az upuna szíjács is világosabb, keskenyebb és élesebben válik el a gesztől, mint a vatica esetében. Általánosságban véve a malajziai származékok színe friss fánál sárgásbarna, enyhe olívaszínű csillogással. Szárítás után és közvetlen fény hatására sötétvörös barna

tónusú lesz. A fának nincs fénye és szárítás előtt nagyon gyantás. A legfontosabb három vatica és két cotylelobium faj fája nagyon szilárd és nehéz, ám struktúrában elég sok variáció fordul elő. Átlagos légszáraz sűrűsége 655–960 kg/m³ közötti, abszolút sűrűsége 890 kg/m³ (az abszolút szárazsúly 0,76 g/cm³).

FELDOLGOZÁSA ÉS FELHASZNÁLÁSA

A többnyire egyenes rostú és egyenes növési, homogén és nehéz fa friss állapotban nem úsztatható. A feldolgozás során megmutatkoznak a fajok közötti különbségek, mert a vatica fajok fája nem tartalmaz

szilíciumrészecskéket és ezért nem különösebben koptatja a szerszáméleket, a cotylelobiumé viszont igen. A szárítatlan fában igen bőségesen van gyanta is, mely az első feldolgozási fázisban (fűrészelés, gyalulás) igen zavaró tud lenni.

Az egyik Fülöp-szigeteki faj kamrában történő szárítása kedvező tapasztalatokkal járt. Alapvetően nagy a fa térfogat-zsugorodása, de ezen a téren is jelentős különbségek vannak az egyes fajok között. Magas szilárdsági értékei miatt a fa – különösen a resak batu – egy sokoldalú szerkezeti fa. A geszt mérsékelten tartós és nehezen átítható. Dél-Thaiföldön a kiam a legtartósabb és legkedveltebb talpfaanyagának számít. Az ottani piacon építési célokra és partihajók gyártására részesítik előnyben.

A feldolgozási tapasztalatok a felhasználási lehetőségeknek megfelelően változók. Szumátrán például a 1,5"-os fűrészárúnak 4,5 hónap száradási időre van szüksége (40%-ról 18%-ra), de ez nem egy reprezentatív példa. A nehezebb resak batu szortimentek ára magasabb fekvésű, mint a resak bunga (vatica papuana) csoporté, mert építési faként jobbak a szilárdsági tulajdonságai. A resak-facsoport felhasználása elsősorban a tömörfa-szektorra korlátozódik. ■



Pesti László, aki egyszerűen élt nagyszerű életet

AZ ELHIVATOTTSÁGRÓL

Szerkesztette: Tóth Norbert



Amikor Pesti László egykori népligeti kertész történetéről hallottam, egy idézet jutott eszembe: „Embernek lenni nagyon nehéz, de másnak lenni nem érdemes.” Bár 2013-ban Pesti Laci bácsi eltávozott közülünk, amit itt hagyott, abban nagyon sok választ találunk az élet értelmére. Lengyel Nagy Anna Pesti Lászlóról sok-sok évvel ezelőtt írt cikke először a Népszabadságban jelent meg, 2004. július 17-én. Most egy rövidített változat keretében ismerkedhetnek meg a főszereplővel.



Népliget: évtizedeken át itt dolgozott Pesti László

Pesti László harminckét éve minden áldott nap hajnali negyed ötkor kel. Megmosakszik, felveszi munkaruháját, soha nem reggelizik. Elhagyja nyolcadik kerületi apró lakását, a Kálvin téren bevárja az öt óra tízes első metrót, pár megálló után kiszáll a Népligetnél, közben felmarkolja a Metro újság egy példányát. Sietősen átvág a parkon, úgy hét perc múlva nyitja a telephelyet, hat óra tájt befűt a kazánba, fél hétkor megiszik egy pohár tejet. Mikor ezzel megvan, este hétig fákat ültet, virágokat gyomlál, utakat tart karban, havat kotor, cserjéket metsz, vandálokat kerget a népről elnevezett ligetben. Este hétkor zár, sietősen átvág a ligeten, metrót,



Ez az útjelző is a keze nyomát őrzi

nyolcadik kerületi egyszobás lakás, egy liter tej (egészséges, meg aztán nincs is hűtője, el kell fogyasztani a romlandó portékát), egy szelet kenyér, olvasás tizenegyig, alvás, aztán negyed ötkor megint kelés. Szombaton is. Vasárnap is. Nyugdíj előtt és nyugdíj után is. Nyaralás helyett is. Harminckét éve.

A Mutatványos téren vagyunk, legalábbis ez olvasható a köztéri útjelző táblán. Mielőtt ez és a többi, a liget különböző pontjain elhelyezett útjelző idekerült volna, a látogatók eltévedtek a parkban.

– Kilencszáznyolcvantól kezdve hiába bombáztuk a tanácsot, később az önkormányzatot különböző beadványokkal, ők mereven elzárkóztak attól, hogy a meglévő öt sétányelnevezésen túl kitáblázzák a liget útjait. – meséli Pesti László. – Nekem elegendő lett a közönyükből. Megbízta egy grafikust azzal, hogy készítsen el egy szabatos utcanévtáblát, amit később el is helyeztünk ezen a téren.

– A főnökei vagy az önkormányzat mit szőtt ehhez a partizánakcióhoz? – kérdezem a kertészt. – Nem volt kifogásuk ellene, hiszen nem került pénzünkbe, én fizettem – válaszolja, a hangja tárgyilagosan cseng, nincs benne se indulat, se sértődöttség.

– Nem volt nekem kedvem tovább vacakolni a bürokráciával – teszi hozzá.

Egyetlen térelnevezés azonban nem elég a tájékozódáshoz, Pesti László tehát újra a zsebébe nyúlt, vásárolt anyagot, és szigorúan a szabadidejében, a hétvégeken meg munka után, délutánonként kiöntötte a betontömböket. Mielőtt megszilárdult volna, egy görbe szöggel belevéste híres magyar botanikusok neveit, életrajzi adatait és tetteit. Aztán amikor elkészült a munka, szakszerűen leásta, beillesztette az útjelző köveket a talajba. Neve lett hét, addig névtelen útnak, jó néhány tájékozdási ponttal lett gazdagabb a Népliget.

Mitől is miénk egy ország? Hát attól, hogy közünk van hozzá. Pesti László is így gondolta. Ebből pedig az következik, hogy a saját tulajdonának (is) tekinti. Ha meg az övé, akkor felelősséggel tartozik iránta, ezért ismerni kell a múltját, a kultúráját, a hagyományait is.

Pesti László sorra lefényképeztette hát a liget és Kőbánya híresebb középületeit, műtárgyait, köztéri szobrai, s egyenként ezerdarabos képeslapsorozatot adott ki belőlük. Nem értékesítésre szánta őket, erről szó sem volt. A sorozatokból jó pár



példányt kapott a Kőbányai Helytörténeti Archívum. Meg a kollégák, a sétálók, a parkban érdeklődők. Szép, igényes lapok: az Oroszlános-kút, a Dreher-kastély, a régi Sörgyár Bécsben gyártott címeres téglái, Kőrösi Csoma Sándor szobra, a kőbányai köztemető régi síremlékei, útjai.

– Mibe került magának ez a többezres példányszámú sorozat? – érdeklődöm. – Úgy kétszázötvenezer forintba – válaszolja. – Nem érdekes – teszi hozzá derűsen –, az a fontos, hogy elkészült.

– Elképesztő, hogy egy kis keresetű ember ennyi pénzt fordítson közcélokra – jegyzem meg. Bólint – meglehet.

– Miért teszi? – kérdezem. Felvonja a szemöldökét.

– Valamit kell csinálni, nem? És akkor már értelmes dologba fogunk, ha lehet. Mennyi nyugdíja lehet egy kertésznek? Alig merem kibökní, de Laci bá' készségesen válaszol. – Most már fölment százezer forintra, amellet folyamatosan dolgozom és hozzákeresek. Mióta nyugdíjba mentem, négy éve nemcsak kertész vagyok, hanem a Népliget őre meg fűtője is. Nézze, én alig költök magamra, talán pár ezer forintot egy hónapban, tejen és felvágotton élek, mégpedig nagyon jól. Otthon alig van rezsim: szoba-konyha a lakásom, se rádióm, se tévém, egyáltalán nem hiányzik, nincs szükségem háztartási felszerelésekre, mert hideg kosztom élek, telefon se kell. Csak zavarná az életrendemet – teszi hozzá. – Ha valaki nagyon akar, a munkahelyemen délután három és negyed négy között elér.

– Sose volt családja? – elmosolyodik, a vastag szemüveg mögül csillog a szeme.

– Én valószínűleg agglegénynek születtem. Soha nem törekedtem tartós kapcsolatra. Kényelmes ember vagyok – teszi hozzá –, a nyugalom és talán... a megszokás szeretete



Emléktábla a Népligetben

erősebb volt, mint egy bizonytalan kimenetelű házasság utáni vágy. Az életem értelme és célja mindig a munka volt. Itt vannak a gyerekeim – mutat a képeslapokra és a kisgrafikákra. Meg a fák... azok a családom. Harminckett év alatt több száz fát ültettem, több ezer cserjét szaporítottam itt a Népligetben, még három gumifát is sikerült meghonosítanom – mondja büszkén.

Pesti László nem jótékonykodik, még csak rendszeres adakozónak sem lehet nevezni. Valami egészen másról van itt szó, egy életfilozófiáról, egy életformáról, mégpedig a pátosz legkisebb jele nélkül.

Azt nem lehet mondani, hogy mindenki hasonlóképpen vélekedik Pesti Lászlóról. A többi parkmunkás kapásból dilisnek, baleknak tartja, de azért távolról tisztelik őt. A hivatal emberei elviselhetetlen pasasnak gondolják, hiszen lénye és tevékenysége önmagában kihívás, nem beszélve a rengeteg beadványáról, amivel foglalkozni kell. Pedig nagyon kreatív és eredeti ötletei vannak: például a közterületek rongálását megelőzendő azt javasolta, hogy szervezzen az önkormányzat egy munkanélküliekből álló kármeelőző

felügyeletet. Kidolgozta az ötletet, akárcsak a többi, jobbító célú javaslatát. Érdemi választ egyikre sem kapott. Pesti László macerát jelent a hivatalnak.

Miért csinálja végül is ezt az egészet? Az a vágy inspirálja, hogy nyomot hagyjon maga után? Fákat, köveket, grafikákat és könyveket? Sétányelvezéseket? Maradandó nyomokat? Ősi emberi ösztön lenne ez? Kiderül, hogy nem erről van szó.

– Engem inkább a jelen érdekel – mondja. – Én csak a jelenben élek. Ha értelmes dolgokat csinálhatok, akkor szabad embernek érzem magam. Szabad embernek, érti? Tudja, mit mondott XIV. Lajos, amikor megkérdezték tőle, mi az élele értelme? – fordul felém, és ravasz-kásan felcsillan a szeme.

– Fogalmam sincs.

– Az élele könnyed és elegáns élése. Ezt vallom magam is – mondja Pesti László nyugdíjas kertész elnyűtt nyakú ingében, lötyögő melósnadrágjában. Az élele császára. Vicc nélkül. ■

Képek

www.pestizsibongo.hu

www.wikiwand.com

www.szeretlekmagyarorszag.hu

PÖRÖG, FOROG...

Pauló Tamás
ny. faipari mérnök-tanár



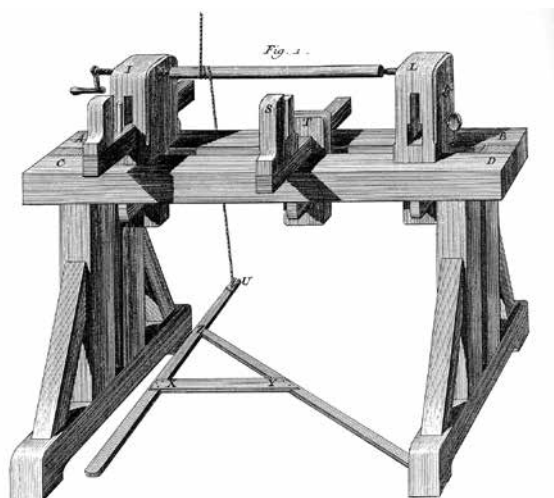
A középkor végén a reneszánsz stílus egyik fontos jellemzője, hogy az építészet gyökeres változásokon megy keresztül. Az antik formák újraeledése és újraértelmezése megjelenik mind az új típusú paloták, a „palazzók” homlokzatán, mind a polgári építészet egyéb területein. A római–görög formaalkotás egyik fontos eleme, az oszlop, újra hangsúlyos szerephez jut.

Az épületek kapuit két oldalt különböző stílusú oszlopok fogják közre, az emeleti erkélyeket szép kiképzésű babák alkotják. Mivel a reneszánsz stílusban az új típusú bútort (elsősorban a szekrények és ládák) formailag rengeteg építészeti elemet használ, így az épületeken szereplő kőből készült oszlopok, babák fából esztergálva bevonulnak a bútorkultúrába. A céhekbe tömörült ács és asztalos mellett megjelenik az önálló faesztergályos-szakma is, hiszen nemcsak a bútordíszítő (és szerkezeti) elemeket kell így készíteni, hanem az egyéb használati eszközök, szerszámok, fegyverek, edények,

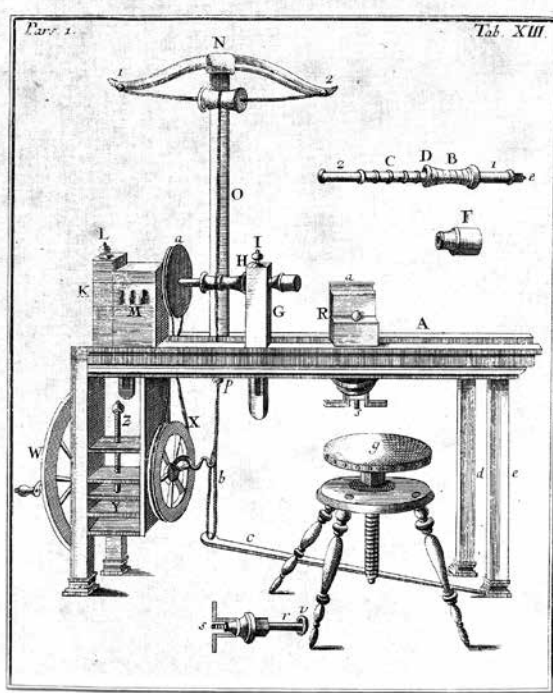
tálok készülnek ilyen technológiával. Az esztergályozandó tárgyak mennyisége egyre nő, viszont a technológia hagyományos: a jellemzően lábitós-íjas hajtású favázás esztergák hol jobbra, hol balra forognak, így a munkáütem fele gyakorlatilag elvész. Mivel Leonardo da Vinci már a XVI. század elején készített vázlatot a lábuhajtású, de egy külső forgáspont és egy lendkerék segítségével egy irányba forgó esztergáról, feltehetően ez a század az, melynek végére elterjedtek az ilyen típusú szerkezetek. A sokkal egyenletesebb forgó mozgás javította az esztergált tárgyak minőségét, az egyirányú forgás pedig

izgalmas bútorfrontokat és oldalakat eredményezett. Szintén ez az az időszak, amikor elkezdték alkalmazni a csavart oszlopokat. Először az épületeken jelentek meg, majd „átvonultak” a szekrényekre, ládákra, székekre.

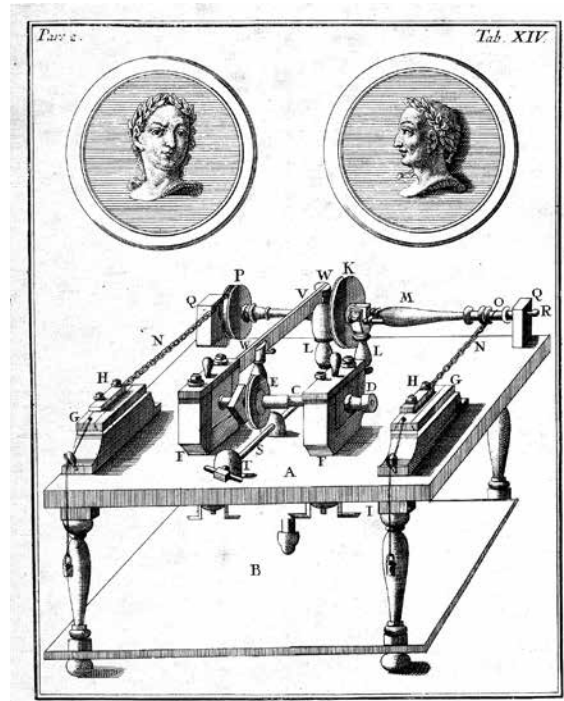
A XVII., majd a XVIII. századot a barokk, majd az ebből kialakult rokokó uralta. Az ülóbútorok és asztalok lábai már nem egyenes, hanem jellemzően S alakúak, ahol az eszterga nem jut szerephez, ugyanakkor a szekrények oldaloszlopain, esetenként hatalmas gömb-, illetve pogácsalábain ismét találkozunk ezzel a technológiával. A mechanikák fejlődése eredményezte, hogy a XVIII. század során kidolgozták az ovál esztergát, amivel nem kör keresztmetszetű rudakat, hanem ovális tálakat, képkereteket lehetett készíteni. Ugyanennek az időszaknak a találmánya a sokszög-eszterga, mellyel szintén érdekes formájú bútoralkatrészeket tudtak készíteni. A XVIII. század közepe hatalmas ugrást jelent az ipari kultúrában. Az ipari forradalom indulása erre az időszakra esik. A közel 100 évig tartó folyamat alatt gyökeres változások történnek a faiparban is. 1750 után



Favázás, lábitós eszterga a XVII. századból



Íjas, lábitós, lendkerekes faeszterga – Teuber-Dreh Kunst, 1756



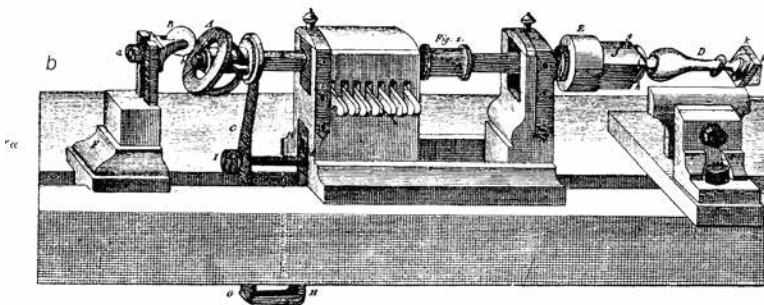
Dombormű-másoló eszterga – Teuber, 1756

a szeszélyes vonalvezetésű rokokó stílus lassan kezdett átalakulni. A Pompei romváros megtalálása, majd az épületek falain található falfestmények rézmetszeteken történő terjesztése ismét az antik görög–római kultúrára irányítja a figyelmet. Eleinte csak apró tárgyakon, ékszereken jelenik meg ez a formavilág, majd később a ruhadivat változik „à la grecque” stílusúra, de a '70-es évek elejére a teljes építészeti és bútorkultúra átalakul antik hangulatúvá. Az új stílus, a klasszicizmus ismét előtérbe helyezi az esztergát, az esztergálást.

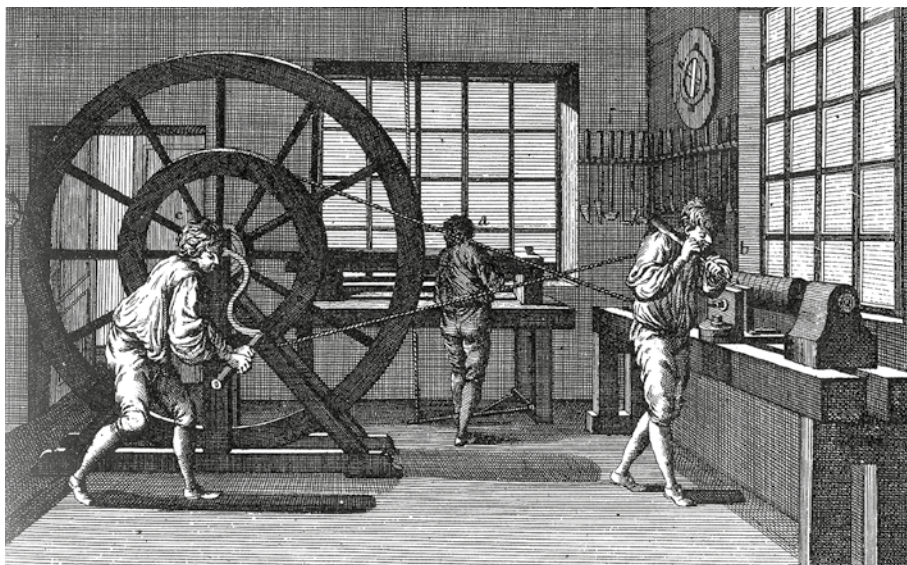
A nagy mennyiségű esztergált szék-láb, asztalláb, baldachinoszlop miatt

kitalálták és alkalmazták a másoló esztergát, ahol a letapogatott minta, vagy sablon alapján nagy mennyiségben lehetett a tökéletesen azonos alkatrészeket gyártani. Sőt, egy segédorsó segítségével már az így elkészült bútorlábakat hosszanti árkokkal, kannelúrákkal is el lehetett látni. Ebben az időszakban már létezett a gőzgép és a XVIII. század végéig szabadalmaztatják szinte az összes faipari alapgépet. A fémmegmunkálás magas szintre emelkedett, így az esztergák legfontosabb alkatrészeit fémből készítették és forgalmazták, míg az állvány továbbra is fából, akár házilag készült. A francia és német

enciklopédisták a kor szinte összes szakmáját, így az esztergályost is részletesen leírták, bemutatták, így ebből az időszakból nagyon fontos információink vannak, beleértve az alkalmazott gépek és szerszámok gyönyörű metszeteit is. Az 1770-es éveket követő szinte összes stílus előszeretettel használja az esztergált bútorelemeket. (Klasszicizmus, empire, biedermeier.) A lakáskultúra kiteljesedésével a kerek és ovális kép- és tükörkeretek, díszdobozok, szelencék, esernyőnyelek, sétatálcák, biliárdjátékok tömege készült esztergálással. A gyarmatokról beáramló hatalmas mennyiségű egzotikus faanyagok (ében, mahagóni, rózsfa, paliszander) az esztergált tárgyak különlegességét és értékét növelték. A feltalálók igyekeztek minél több speciális megmunkálási formát kitalálni, növelve ezzel az esztergált termékek érdekességét, értékét. Így már az 1750-es évek után szabályos famenetet tudtak készíteni, sőt a másolás speciális válfaja, a dombormű-relief másolás



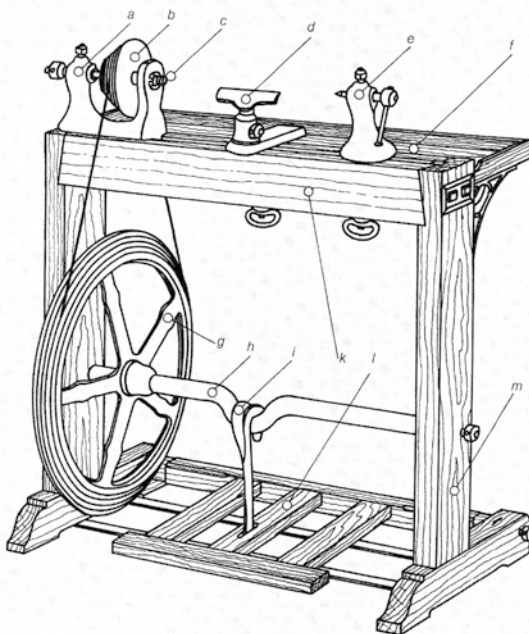
Speciális vezérlésű eszterga – Teuber, 1756



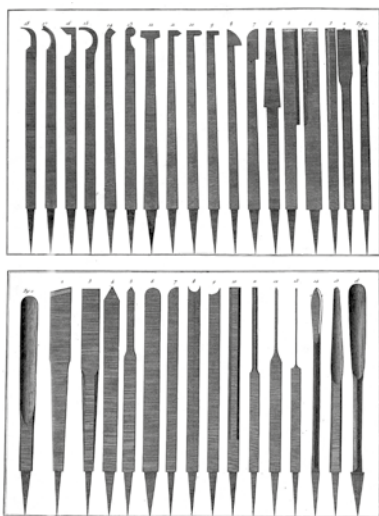
Esztergályosműhely – 1775. Diderot és d'Alambert

a szintén francia Bergeronig, sokan igyekeztek az egyre növekvő számú esztergályost elméleti anyaggal ellátni. Az elzászi születésű, de Londonban tevékenykedő Jean-Jacques Holtzapfel gyártotta a XIX. század első felében a világ legjobb minőségű esztergályos vésőit és készítette speciális faesztergáit. Az egyedi készítésű esztergált alkatrészek mellett a XIX. század közepétől az ipari szintű esztergálás is beindult a faiparban, hiszen 1853-tól a Michael Thonet által alapított Gebrüder Thonet cég sok tízezerrel gyártotta a jórészt esztergált bükkfá-

is kialakult egy ma már elfeledett technika segítségével. A feltalálók, konstruktőrök a termékskála bővülésével párhuzamosan egyre precízebb gépeket építenek, esetenként 5–6 változtatható fordulatszám lehetőséggel. Különleges adaptereket, tartozékokat terveztek a megmunkálendő anyag rögzítéséhez, megtámasztásához, menesztéséhez. Így már a XIX. század elején három- és négyfás precíziós tokmányt, menesztő tárcsát, rögzítő patronokat, álló bábót stb. gyártottak és forgalmaztak. A szerszámkészítők egyre jobb minőségű acélokból



Favázás, gyári fémalkatrészekkel szerelt lendkerekes faeszterga – 19. sz. vége



Esztergályos vésők – Bergeron-Manuel de Tourneur, 1816

gyártották a speciális, hosszú nyelű esztergavésőket. A nagyoló, tisztító, üregelő, leszúró vésők számtalan méretben a termék méretéhez igazodva készültek. A többféle terméket gyártó esztergályos szerszám készlete minimum 40–50 db vésőből állt. Az esztergálással foglalkozó szakmai leírások, szakkönyvek száma a XVIII. század közepétől egyre gyarapodott. A Diderot és d'Alambert által szerkesztett Nagy Francia Enciklopédiától kezdve a német Johann Martin Teumberen át

ból gőzöléssel készített, világszerte ismert ülőbútorait. Természetesen az ipari termékek esztergált fa alkatrészeinek gyártása mellett az amatőr „hobby” esztergálás is népszerű volt régen és ma is az, hiszen ez a formaadó technika aránylag könnyen megtanulható és rendkívül látványos dolgok készíthetők általa. ■



EGYRE NAGYOBB AZ ELADÓSODÁS

Egyre több hitelből élnek a magyarok: a jegybank legfrissebb adatai szerint harmadával több lakáshitelt, s csaknem másfélszer annyi személyi kölcsönt vett fel a lakosság, mint egy évvel korábban. Banai Ádám, a Magyar Nemzeti Bank igazgatója elmondta, hogy átlagosan még így is sokkal kevesebb az eladósodott család Magyarországon, mint az Európai Unió többi tagállamában. *(RTL Klub)*

KANCELLÁROK A SZAKKÉPZÉSSEN IS

A felsőoktatásban már jól működő intézmény mintájára a szakképzésben is bevezetheti a kormány a kancellári rendszert. A kancellár többek között a gazdasági, pénzügyi, munkaügyi, jogi tevékenységért, valamint az intézmény vagyongazdálkodásáért felel majd. *(Magyar Hírlap)*

ROSSZ HÍR AZ EURÓZÓNÁBÓL

Elsősorban az amerikai kereskedelempolitika Európára gyakorolt kedvezőtlen hatásai, valamint a német autógyártás jövőjét övező aggodalmak miatt a vártnál nagyobb mértékben, kétéves mélypontra romlott a befektetői hangulat az euróövezetben. Az adatok arról árulkodnak, hogy a gazdasági szereplők a jövőbeli kilátásokkal kapcsolatban hónapról hónapra pesszimistábbak. *(Portfolio)*

A MAGYAROK NEGYEDE DIGITÁLIS ANALFABÉTA

Egy Európai Bizottsági jelentés szerint Magyarország a rendszeres internethasználat és a digitális képességek terén is elmarad az EU átlagától. A magyar lakosság 26 százaléka átlagon felüli, 24 százaléka átlagos, 27 százaléka alacsony digitális kompetenciával rendelkezik, ám még mindig 23 százalék azok aránya, akik egyáltalán nem rendelkeznek digitális képességekkel. *(Inforádió)*

SZOCIÁLIS ADÓKEDVEZMÉNY

A jövő évi adótörvény-módosítások sorában szerepel egy olyan tervezet, amely a közsférában foglalkoztatott és onnan elbocsátottakra vonatkozna, méghozzá oly módon, hogy a 60. életévüket betöltött személyek foglalkoztatói vehetnék igénybe a kedvezményt. A szociális hozzájárulási adókedvezményt az érintett munkavállalóra vonatkozó öregségi nyugdíjkorhatár eléréséig terjedő időszakra lehetne érvényesíteni. *(Adózóna)*

A LEGNAGYOBB EGÉSZSÉGÜGYI VESZÉLY

Az Európai Környezetvédelmi Ügynökség szerint a légszennyezettség jelenti a legnagyobb egészségügyi veszélyt a földrész 41 országában – évente közel félmillió ember halálát okozva. A szennyeződés legfőbb forrását a közlekedésben, az energiatermelésben, a mezőgazdaságban, az iparban és a magánháztartásokban jelölték meg. *(24)*

MAGYARORSZÁGI FIZETÉSEK

A Központi Statisztikai Hivatal (KSH) adatai szerint az év első hat hónapjában az átlagbér bruttó 324 400 forintot tett ki, ami nettóban családi adókedvezménnyel 224 300, anélkül 215 700 forint volt. Mindez azt jelenti, hogy a bérek bruttóban és nettóban is 11,9 százalékkal emelkedtek. *(Napi)*

BRUTÁLIS A MUNKAERŐHIÁNY

Van még némi tartalék a munkaerőpiacon – nyilatkozta Juhász Csongor, az évente közel tízezer munkavállalót kikölcsönző Prohumán vezetője, aki szerint robbanásszerű a munkaerőhiány növekedése. A tavalyi év végéhez képest tizennyolc százalékos a növekedés, az egy évvel ezelőtti hasonló időszakkal összehasonlítva pedig huszonhat százalék, azaz közel harmadával emelkedett a betöltetlen álláshelyek száma. *(Magyar Hírlap)*

LASSUL A NÖVEKEDÉS

A GKI Gazdaságkutató Zrt. a magyar gazdaságban idén legalább 4,2 százalékos növekedésre számít, jövőre viszont már csak 3,2 százalék körülire. Úgy vélik, hogy a bruttó keresetek bővülése fékeződik, az infláció azonban gyorsul, ezért idén a tavalyinál kisebb mértékű, de így is nagyon magas, 7–8 százalékos reálkereset-növekedés várható, ami jövőre 3–4 százalékra mérséklődik. *(MTI)*

TÍZSZERESÉRE NŐTT MAGYARORSZÁG ARANY- TARTALÉKA

A Monetáris Tanács döntése értelmében Magyarország a tízszerezésre, azaz 31,5 tonnára emelte aranytartálékát – jelentette be Matolcsy György. 1986 óta most először vásárolt újra aranyat a jegybank – a most megvett arany értéke mintegy 350 milliárd forint. Az MNB elnöke szerint az aranytartalék a magyar nemzettudat elválaszthatatlan része, egyben támogatja a pénzügyi stabilitást és tovább erősítheti a Magyarország iránti piaci bizalmat. *(Origo)*

KAMATEMELKEDÉS VÁRHTÓ

Pleschinger Gyula, az MNB Monetáris Tanácsának egyik tagja szerint hosszú távon fel kell készülni a kamatemelkedésre, ami ellen csak a fix kamatozású hitelek nyújtanak védelmet. Beszélt arról is, hogy a forint árfolyama ugyan nem mellékes, de az MNB ezt csak az inflációra gyakorolt hatás szempontjából figyeli. *(Az Üzlet)*

MÉG MARAD AZ ÓRAÁTÁLLÍTÁS

A korábban tervezett 2019-es cél helyett csak 2021-ben szűnhet meg az óraátállítás az Európai Unióban, a legfrissebb terv ugyanis több időt adna a tagállamoknak. Az új javaslat szerint a nyári időszámítás mellett döntő országokban 2021. március 27-én, míg a téli időszámítást választóknak 2021. október 31-én kellene utoljára átállítaniuk az órát. *(Portfolio)*

A PARLAMENT ELŐTT AZ ADÓCSOMAG

A Pénzügyminisztérium által benyújtott jövő évi adócsomag-tervezet az alanyi áfamentesség felső küszöbértékét 8 millióról 12 millió forintra emelné. Csökkentenék a bankadó mértékét, valamint felére mérsékelnék a kutató-fejlesztő munkavállalót alkalmazó vállalkozások szociális hozzájárulási adóját, s miután a tervezet szerint a munkáltatónak már szakképzési hozzájárulást sem kell majd fizetnie a nyugdíjasok után, vonzóbbá válhat ezen korosztály foglalkoztatása. Újdonság lehet, hogy az adóhivatal automatikusan ellenőrizné a tartósan veszteséges óriáscégeket.

(Világ gazdaság)

SZOMORÚ REKORD

A Társasági Adóelemzésből kiderül, hogy a diplomás magyaroknak már 8 százaléka külföldön él, ami azt jelenti, hogy az európai országok közül a felsőfokú végzettséggel rendelkező elvándorlók aránya Magyarországon a legmagasabb – miközben összességében az aktív korú lakosság 5,2 százaléka volt elvándorló. A fő probléma tehát az, hogy a képzetebbek hagyják el Magyarországot, rajtuk kívül még a fiatalok és a vállalkozók távozása szembetűnő.

(HVG)

DRÁGUL A TEHERAUTÓK ÚTDÍJA

Januártól emelkednek a tehergépjárművek útdíjai. A kéttengelyes járművek útdíja jelenleg a gyorsforgalmi utakon 52,40, míg a főutakon 22,29 forint, kilométerenként. Ez 55,44, illetve 23,58 forintra emelkedik. A háromtengelyes járművek után a gyorsforgalmi utakon 73,52, míg a főutakon 38,59 forint a jelenlegi taksa. A növekedés az első esetben 4 forint 26 fillér, míg a másodikban 2 forint 24 fillér. A négytengelyesek tarifája jelenleg a gyorsforgalmi utakon 113,80, míg a főutakon 70,98 forint. A növekedés – ebben a sorrendben – 6 forint 60 fillér, illetve 4 forint 12 fillér lesz. *(Napi)*



ÚJ KÉPZÉS INDUL

A SOPRONI EGYETEM SIMONYI KÁROLY KARÁN

A Soproni Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kar Faipari Gépészeti Intézete 2019 őszétől műszaki felsőoktatási szakképzést (Műszaki FOSZK) indít faipari specializációval. A képzés nem ad BSc végzettséget, a megszerezhető szakképzettség neve „Műszaki mérnökasszisztens”.

A 4 féléves képzés során 90 kredit értékben kell tárgyakat teljesíteni (az első 3 félévben), majd ezt követően egy 30 kredites (560 órás), egész

féléves (4. félév) szakmai gyakorlat vár a résztvevőkre.

A képzés lehetőséget biztosít azoknak a hallgatóknak, akiknek nem sikerült felvételt nyerniük az alapképzésre, de a későbbiekben szeretnének diplomát szerezni. A felvételhez nincs szükség nyelvvizsgára, elegendő a sikeres érettségi és a minimális 240 pontszám elérése.

A képzés keretein belül műszaki, szakmai és gazdasági tárgyakat, valamint idegen nyelvet tanulhat az érdeklődő.

Az újonnan induló képzés lehetőséget biztosít továbbá arra is, hogy a végzést követően (vagy akár a képzési időn belül is) a sikeres felvétel vagy átjelentkezés után továbbtanulhasson az érdeklődő a Faipari mérnöki BSc, az Ipari termék- és formatervező mérnök BSc, valamint a Mechatronikai mérnök BSc alapképzések irányába. Az alapképzésbe történő felvételt követően bizonyos tárgyak beszámításra kerülnek, így csökkenthető a diploma megszerzéséhez szükséges képzési idő. ■

FONÓ ALBERT-DÍJAT KAPOTT AZ SKK OKTATÓJA

Rangos űrkutató díjban részesült a SOE SKK Informatikai és Gazdasági Intézet oktatója, Bacsárdi László. A kvantum alapú műholdas kommunikációval foglalkozó szakember október 9-én a Magyar Tudományos Akadémián szervezett Űrkutató Napja rendezvényen vehette át a Magyar Asztronautikai Társaság

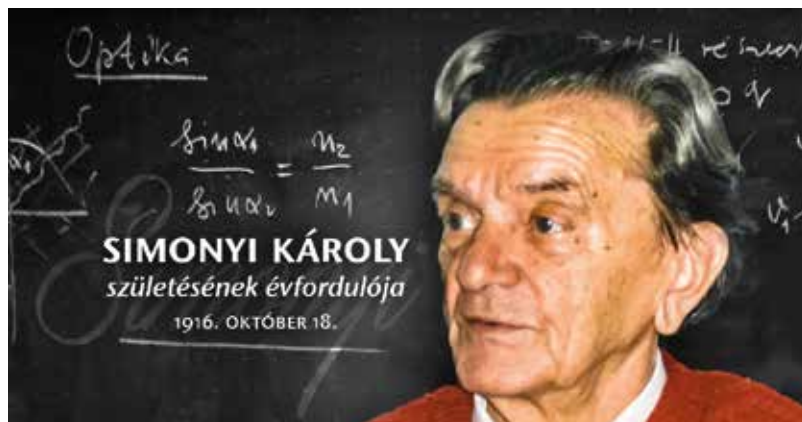
elnökétől az 1881–1972 között élt magyar űrkutató gépészmérnökről elnevezett Fonó Albert-díjat.

Ezt az 1980-ban alapított díjat a földön kívüli térség tanulmányozásában kimagasló, önálló tudományos munkásságot folytató személyek kaphatják és évente egy fő számára ítélik oda. ■



SIMONYI KÁROLY SZÜLETÉSÉNEK ÉVFORDULÓJA

1916. október 18-án született Simonyi Károly mérnök, fizikus, tudós-tanár, a Soproni Egyetem Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Karának névadója. Születésének 102. évfordulóján az egyetem honlapja egy tőle származó idézettel emlékezett rá: „A forradalmian új ötletek a teremtő zsenik múlttal való szembefordulásából születnek.” ■



KERESZTFÉLÉVES FELVÉTELI 2018/2019.



2018. október 15-től lehet jelentkezni a 2019. februárban induló mesterképzésekre, a jelentkezési határidő november 15.

A Soproni Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kara keresztféléves felvételi eljárás során az alábbi mesterszakokat indítja:

- Építész MSc (nappali)
- Faipari mérnök MSc

(nappali, levelező, duális)

- Gazdaságinformatikus MSc (nappali, levelező)
- Ipari terméktervező mérnök MSc (nappali)
- Könnyűipari mérnök MSc (nappali, levelező)
- Műszaki menedzser MSc (nappali, levelező)

ÚJABB CSÚCSOT DÖNTÖTTEK AZ EGYETEM VOLT HALLGATÓI

Csoma Sarolta és Horváth Máté, a Soproni Egyetem volt ipari termék- és formatervező hallgatói, Mix elnevezésű székükkel terv kategóriában Formatervezési díjat nyertek.

Az ünnepélyes és emelkedett hangulatú eseményen a díjat dr. Łuszcz Viktor, a Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatalának elnöke és prof. dr. Fülöp József miniszteri biztos, a MOME rektora adta át. A díjat odaítélő zsűri méltatásában a harmonikus forma, a pontos arányok, a kitűnő anyaghasználat és a kényelem mellett külön kiemelte a sorozatban való

gyárthatóságot. Mindez megerősíti azon szilárd meggyőződésüket, hogy egy termék sikeressége nemcsak a formától és a funkciótól, hanem az előállíthatóságtól is függ.

A díj óriási elismerés nemcsak a tervezőknek, kivitelezőknek, de egyben a SOE SKK képzésének is, hiszen bizonyítja, hogy a sikereikhez jó alapokat nyújtottak a képzés során. Az

egyetem a díjnyertes volt hallgatóinak sikereire nagyon büszke és további sikereket kíván! ■





LOMBOSFA KUTATÁS ÉS TECHNOLÓGIA NEMZETKÖZI KONFERENCIA

2018. október 25-26-án, Sopronban a Pannonia Hotelben volt a 8. „Hardwood Science and Technology” – „Lombosfa kutatás és technológia” c. nemzetközi konferencia.

A konferencia a Soproni Egyetem Simonyi Károly Kar, a bécsi BOKU Universitát Wien és a Faipari Tudományos Egyesület közös szervezésében jött létre. Idén ismét a konferencia partnereként üdvözölhettük a COST nevű európai szervezet FP1407 számú akcióját is (Understanding wood modification through an integrated scientific and environmental impact approach – ModWoodLife).

Ez az együttműködés is jól mutatja a konferencia tematikájának fontosságát, továbbá ennek keretében 12 kutató konferenciárésztvételét is sikerült támogatni. Prof. Dr. Molnár Sándor 15 évvel ezelőtt felismerte, előre látta a lombos faanyagok tematikájának fontosságát. Mára egyértelmű, hogy van létjogosultsága a soproni konferenciának, melyet a jelentkezők, érdeklődők száma és összetétele bizonyít.

A rendezvényen a világ 25 országának (2 kontinensről) 50 intézménye

képviselettel magát. A konferencia résztvevőinek száma 106 fő volt, ebből 78 külföldi. A konferencia teljes időtartama alatt 56 előadás hangzott el, és 22 poszterprezentációt láthattak a résztvevők. Szakmánk, ill. a tudományág jövőjére nézve pozitív jelenség, hogy a résztvevők között magas arányban (~40%) voltak jelen fiatal kutatók.

Hazánk fagazdaságára jellemző a lombosfák igen magas (kb. 85%) részaránya. Ugyanakkor az európai fafeldolgozó ipar is kihívásként éli meg a lombos faanyagok feldolgozását. Számos oka van, hogy a lombos faanyagok feldolgozása egyre fontosabb szerephez jut Európában. A legfontosabbak az erdőgazdálkodási módszerek megváltozása, az ökológiai szempontok fokozottabb érvényesülése, és a lombosfa erdők részarányának növekedése.

A konferencia stratégiai célja, hogy segítse a lombos faanyagot feldolgozóipar és a kutató-oktató intézmények összeurópai hálózatának kiépülését. Ezt segítette az EHIA (European Hardwoods Innovation Alliance - Európai Lombosfa Innovációs Szövetség) kutatási és innovációs igazgatójának meghívása is a rendezvényre.

Ki kell alakítani a versenyképes és innovatív feldolgozási láncot. Új koncepciók megfogalmazására, új, innovatív gyártási rendszerekre van szükség, ki kell alakítani a kutatóintézetek és az üzemek közötti hatékony technológia-transzferet.

Ennek megfelelően a konferencia előadásai a lombos fák erőgazdálkodási aspektusait, a lombos faanyagok anyagtulajdonságait, feldolgozási technológiákat, a belőlük gyártható termékeket és a piaci helyzetet, a legújabb tudományos és gyakorlati eredményeket tárgyalták, ill. mutatták be.

A konferencia, ill. a résztvevőkkel folytatott személyes konzultációk eredményeként több kutatási együttműködési lehetőség is megfogalmazódott, melyek reményeink szerint közös pályázatokban, majd azt követően sikeres együttműködésekben válnak valóra. ■

GÉP / SZERSZÁM

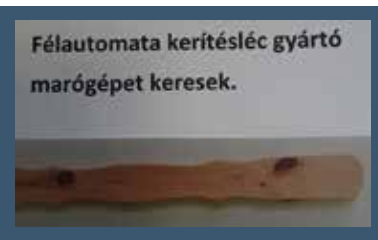
[faipari és asztalosipari gépek]



ELADÓ egy 4 fejes csapozó marógép Mezőberényben. Tel.: 0630/606-6174.



SCM olympic K 600 élzáró. Éanyag vastagság 0,4-3 mm Minimális /maximális panel vastagság 8-60 mm Előtolási sebesség 11-16 m/perc Levegőnyomás szükséglet: 6 Bar. Ár: 4.980.000 Ft. Szegner Kft. Tel.: +36-30-2743429.



Félaautomata kerítésléc gyártó marógépet keresek.

FÉLAUTOMATA kerítéslécgyártó (maró)gépet keresek. Akác Kft., Tóth Imre Tel.: 0620/9444-598 e-mail: info@akackft.hu

HÁROM KERÉKES ELŐTOLÓ: Bolgár három görögös előtoló gép 8 sebességgel. Dahlander motorral nagy fogaslécű függesztőművel, új bronzkerékkel csapágyakkal szimeringgel, új gumigörgökkel, gyorszorítókkal, azonnal munkára fogható állapotban eladó! +3630/9110951 Ár: 125.000 Ft. Tel.: +36-30-9110951.

SOROZATFÚRÓ és **LÁNCMARÓ** eladó. Bútorigipari sorozatfűrő óntvény olasz gép, 23 orsó, dönthető fej, élbe-lapba fűr. Üzemképes. 320.000 Ft. Román óntvény láncmaró dönthető asztallal, levegős, vagy kézi vezérléssel is működik. Üzemképes, 250.000 Ft. Erd.: 0670/635-0203 vagy 0662/285-038.

HÁROMKERÉKES ELŐTOLÓ: Olasz háromgörgős előtoló gép 8 sebességgel dahlander motorral nagy fogaslécű függesztőművel újszerű azonnal munkára fogható állapotban eladó! +3630/9110951 Ár: 150.000 Ft. Tel.: +36-30-9110951.

STEHLÉ VÁLTÓLAPKÁS SZERSZÁM: Eladó a képen látható váltólapkás faipari 68-78 szerszámgarbitúra profilozó része tokbelső, tok alsó szárny belső szárny külső közepén felnyíló csepegtető üveglé kivágó szer-zszámmal, csapozórész nincs hozzá! +3630/9110951 Ár: 360.000 Ft. Tel.: +36-30-9110951.

BEMUTATÓ HASÍTÓGÉP: Eladó Woodholz 8 tonnás 380-as hasító. Bemutató darab volt, Pécelen kipróbálható, szállítással futtatóval megoldható. Ár: 115.000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

HASÍTÓGÉP: Eladó Scheppach 12 tonnás profi hasító. Bemutató darab volt, Pécelen kipróbálható, szállítással futtatóval megoldható. Ár: 220.000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

700-AS FÜRÉSZ 220-as: Eladó 700-as tárcsával 220-as tűzifa fűrész Pécelen. Szállítás megoldható Ár: 160.000 Ft. Tel.: +36-30-9259000.

ZSÁKOS porelszívó eladó: 1 zsákos porelszívók, ROBLAND, Cseh, HOLYTEK, eladók. Ir.ár: 110.000-125.000-ig. Tel.: 30/440 3810 Tel.: +36-20-2420150.

SZALAGFÜRÉSZ eladó: 700-as gyári, GUBISCH szalagfűrész eladó. Kis helyigényű. Tel.: 30/9435458 Ár: 250.000 Ft. Tel.: +36-30-3600222.

ÍVES élzáró gép: Olasz íves élzáró gép szintbenaró egységgel eladó. Tel.: 30 3600 222 Ár: 490.000 Ft. Tel.: +36-30-3458845.

OSZCILLÁLÓS hosszlyukfűrő: Olasz BACCI osz-cillálós hosszlyukfűrő eladó. Tel.: 30 599 8959 Ár: 470.000 Ft. Tel.: +36-20-2475800.

ÚJPESTI szalagfűrész: 800-as óntvény újpesti szalagfűrész munkára fogható eladó! Tel.: 30/5998959 Ár: 250.000 Ft. Tel.: +36-20-2475800.

GYÁRI szalagfűrész: 800-as kiskörösi szalagfűrész nyitható porelszívós burkolattal gyári csillag-delta vezérléssel eladó. Tel.: 30/5998959 Ár: 370.000 Ft. Tel.: +36-30-3613232.

BAJAI előtoló: 3 kerekes bajai előtolómű eladó. Tel.: 30/440 3810 Ár: 125.000 Ft. Tel.: +36-76-702997.

KÖRFÜRÉSZ körfűrészgép: Kiskörösi 500-as körfűrész, dönthető lappal eladó. Tel.: 30/440 3810 Ár: 250.000 Ft. Tel.: +36-76-702997.

KOMBINÁLT gyalugép: 400-as Defém kombinált gyalugép munkára fogható állapotban eladó. Tel.: 30/4403810 Ár: 430.000 Ft. Tel.: +36-20-2420150.

KOMBI körfűrész gérvágó: ELU kombinált asztali körfűrész-gérvágó eladó. Erd: 30/299-1597 Ár: 130.000 Ft. Tel.: +36-76-429888.

KONTAKT csiszoló: Leadtech wb 64 b típusú kontaktsziszoló gép. Munka szélesség 640mm, kombi agregát,7,5kw motor, csillag delta indítás, gépkönyv, jó állapotban eladó. Ár: 1.100.000 Ft. Tel.: +36-20-6108970.

SENCO, Beakpcsozó, tűszegez. A Sencojó, a Beakat javítani kell. Csak egyben eladó. Az ár a négy darabra vonatkozik. Ár: 20.000 Ft. Tel.: +36-70-9492822.

GÉPET keresek: Félaautomata kerítéslécgyártó (maró) gépet keresek. Akác Kft, Tóth Imre. Tel.: 06 20 9 444 598 e-mail: info@akackft.hu Tel.: +36-20-9444598.

BERNERDO körfűrész: Eladó egy Bernardo TK 250F típusú körfűrész. A gép újszerű, nagyon keveset használt, 2014-es kiadású. Irányár 430ezer Ft. (új ara 537-609e Ft) Tel.: +36-70-3782176.

NEY élzáró: NEY élzáró gép eladó. Ár: 360.000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

MARÓGÉP: Marógép Motor: 5,5 kW. 30-as tengely Ár: 380.000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

DARABOLÓ körfűrész: Daraboló körfűrész Motor.0,89 kW 300-as lap Ár: 65.000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

TIPLI daraboló: Tipli daraboló gép eladó. Ár: 230.000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

ROMÁN 800-as vastagoló: Román 800-as vastagoló. 4 késes. Motor, asztal emelés oszított behúzóhenger. Motor 11 kW-os Gyalulási magasság: 200 mm. Ár: 660.000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

700-AS szalagfűrész: Cseh 700-as szalagfűrész. Motor: 5,5 kW Ár: 380.000 Ft. Tel.: +36-30-9359950.

SZALAGFÜRÉSZLAPtompahegesztő: ÚjViscatFulgor VC4 típusú szalagfűrészlap tompahegesztőgép. Fűrészlappszélesség: 10-40 mm. Vastagság: 0,5-1,2 mm. Motor: 4,5kW, 400V. Ár: 490.000 Ft+Áfa. ÚjViscatFulgor SV45MN típusú kézi foghajtogató. Fűrészlapvastagság: 0,5-1,0mm. Szélesség: 10-45 mm. Fogosztás: 5-25 mm. Ár: 145.000 Ft+Áfa. További gépeink: www.montir.hu. Ár: 490.000 Ft. Tel.: +36-30-9499577.

MEBER SR 600: 600-as gyári szalagfűrész eladó. A motor nem eredeti, attól kisebb teljesítményű, egyébként működőképes állapot. Magyarországon minden alkatrész beszerezhető hozzá. Ár: 285.000 Ft. Tel.: +36-30-9356176.

MARÓKÉSEK, kiségek: Tevékenység megszüntetése okán eladom marókéseimet, és kézi kiségeimet. A listálat kérésre email címre elküldöm. A marókések furata 30-as. 70/4322499 Ár: 5000 Ft. Tel.: +36-70-4322499.

SZALAGCSISZOLÓ: Keveset használt, jó állapotban lévő Felder FS-722 szalagcsiszoló gép eladó. Első tulajdonostól, beépített világítással, asztal mérete: 2200*800 mm. Évek óta nem használjuk, ezért kerül eladásra. Tel.: +36 20 311 32 44 Ár: 390.000 Ft. Tel.: +36-20-3113244.

FAIPARI gép: Eladó jó állapotban lévő Holzher 1315-1 típusú élzáró gép. Véggömbölyítő egységgel gyárilag felszerelve. Maximális bútortlap vastagság 45mm. Gép mérete: 4190 x 920 x 2000 mm Ár: 2.500.000 Ft. Tel.: +36-70-2129737.

GRIFO körfűrész-élező: Eladó gyári, vídialapkás automata körfűrész-élező gép, homlok- és hátszög élezésére alkalmas. Az összes fogtípus élezését elvégzi. Magyar nyelvű gépkönyvvel és használati utasítással. Ár: 1.200.000 Ft. Tel.: +36-30-9001910.

FURNÉR-FÜRÉSZ: 3000-es asztallal rendelkezik. Ár: 240.000 Ft. Tel.: +06-30-6448512.

HOLZHER 1310-1 élzáró: Kiváló, megkímélt állapotban van. Kipróbálható és azonnal munkába tudják állítani. Ár: 2.380.000 Ft. Tel.: +36-30-2743429.

ROJEK elővágós körfűrész: Rojek elővágós körfűrész keveset használt újszerű állapotban, gépkönyvvel eladó. Ár: 630.000 Ft. Tel.: +36-20-9941817.

PORELSZÍVÓ ventilátor 10.000 m³: Porelszívó ventilátor 10.000 m³ teljesítményű eladó. Tel.: 20/9793910 Ár: 350.000 Ft. Tel.: +36-20-9793910.

FAIPARI prés: Faipari prés eladó! Ár: 680.000.- Ft+Áfa. Tel.: +3630/5521637

FAIPARI prés: Faipari prés eladó! Hosszúság: 4m. Szélesség: 300mm. Ár: 770.000.- Ft+Áfa. Tel.: +3630/5521637 Tel.: +36-30-5521637.

NÉGYZEJES gyalugép eladó: Eladó négyfejes gyalugép. Megmunkálási méretek: 150-200mm Állítható függőleges tengelyek, és szerszámok. Nettó: 2.150.000.- Tel.: +36-20-9237147.

KISKÖRÖSI Faipari Gépek: Kiskörösi Faipari Gép és Pótalkatrész gyártás a jelenben is Kisköröson. Új gépek gyártása (800-as szalagfűrészgép) Korábban gyártott kiskörösi faipari gépek pótalkatrész biztosítása. Kiskörösi faipari gépek javítása (helyszínen is) pótalkatrész gyártás, csomagküldés, teljes szerviz háttér, szaktanácsadás. Kőrösi Faipari Gépgyártó Kft. Kiskörös Tel/Fax: 06 78/312891, 06 20 3719962 www.szalagfuresz.com Tel.: +36-20-3719962.

ELSZÍVÓ FAL: Duplamarosok 240x200-as elszívó fal eladó. Érdeklődni: +36704583160 Ár: 250.000 Ft.

ENYVFELHORDÓ ELADÓ: Kéthengeres enyvfelhordó eladó! +2 db felhordó henger munkaszélesség: 1300mm előtolási sebesség: 18m/perc hengerátmérő: 185mm. Felhordási sebesség: 120g/m. Az áráfát nem tartalmaz! Ár: 2.847.000 Ft. Tel.: +36-30-2690132.

FAIPARI láncmaró újszerű, több méretű láncmal eladó. Ár megegyezés szerint Tel.: +36-30-4726219.

SZERSZÁMÉLEZŐ műhely gépei: Eladó 1 db Grifo automata vídialapkás körfűrész-élezőgép. Összes fogtípus élezésére alkalmas. Gépkönyvvel és használati utasítással. Továbbá 1 db ugyanilyen, de az javításra szoruló. Továbbá 1 db SAACE automata szerszám élező gép, mely alkalmas gyalufejek, nagyméretű szerszámok automatikus élezésére. 1 db Vollmer Liliput szalagfűrész élező gép. 1-1 db Schimid Tempo körfűrész-élező. Tel.: 06-30/900-1910 Tel.: +36-30-9001910.

HENGERCSISZOLÓ: Keveset használt, házi gyártmányú gép, kihasználatlanság miatt eladó. Helyszínen kipróbálható! Ár: 65.000 Ft. Tel.: +36-30-2466276.

3 KERÉKŰ nagykanizsai gép: Nagyapám hagyatékából eladóvá vált 3 kerékű nagykanizsai szalagfűrész, kitűnő állapotban. Ár: 175.000 Ft. Tel.: +36-20-3561749.

ELŐTOLÓMŰ: Eladó egy asztalosipari előtolómű, munka megszűnése miatt. Négykerékes, három fázisú, kétfoldulatú motorral. (békebeli, tartós, túlméretezett) Mechanikailag korszerűen felújítva. Ár: 96.000 Ft. Tel.: +36-20-2133458.

ERNST csiszológép: Eladó a foton látható lakksziszológép. A megadott ár nettó összeg. Előzetes egyeztetés után megtekinthető BÉlapátfalván. Ár: 290.000 Ft. Tel.: +36-30-9831354.

FAIPARI gépek: Paoloni marógép előtollal 2006 évjáratú, megkímélt állapotban 720.000 Ft. Vitap íves élzáró 2000-es évjáratú, előtollal, végvágóval 570.000 Ft. Elektra marógép 220Wt 120.000 Ft. Kompressor 90l 1996 évjáratú 3fázisú 50.000 Ft. Tel.: +36-30-3504867.

EGYENGETŐ gyalugép: 510-s Szevafem gyártmányú jó állapotú egyengető gyalugép eladó! Ár: 190.000 Ft. Tel.: +39-30-2524748.

EGYENGETŐ gyalugép eladó! Gyári 130-as egyengető gyalugép eladó! Az asztal hossza 920 mm, a szélessége 130 mm. Tel.: 20/330-8389 Tel.: +36-20-3308389.

FELDER élzáró eladó: Eladó a képen látható élzáró gép. 2 mm-es ABS ragasztására is alkalmas. Ár: 1.150.000 Ft. Tel.: +36-70-3367969.

[CNC-megmunkálás]

CNC-MEGMUNKÁLÁS: Cégünk vállalja különböző anyagok CNC-megmunkálását SCM Record 121-es megmunkáló közpponttal. Tömör fa, bútortalap, MDF, rétegelt lemez, plexi, polikarbonát, és egyéb műanyagok. Kis és nagy szeriákat tudunk vállalni, egyedi 1-2 darabos gyártásokat nem. Telephelyünk Aszódon található Budapesttől kb. 32 km-re, az M³ bagi lehatárájánál. Elérhetőségünk: EUROFRONT, www.eurofront.eu, Heinczinger Márk 0670/3211163. Tel.: +36-70-9480193.

CNC-MARÁS: Vállalunk CNC-bérmarást rövid határidővel, akár kontraprofil is. Tel.: 0620-403-4919, +36-20-2800062.

KAPACITÁS

[gyártót keres]

FENYŐBÚTOR-KÉSZÍTÉS: 500.000-2.000.000 Ft termelési érték/hó kapacitású műhelyeket keresünk fenyőbútorok és konyhabútorok készítésére. Cégünk leginkább EGYEDI (borovi) fenyőbútorok és konyhabútorok (tömör fa és laminált) tervezésével, készítésével és forgalmazásával foglalkozik. Számlaképes műhelyek jelentkezését várjuk! Elérhetőségeink: Címünk: 1134, Budapest, Lehel utca 4/b; E-mail: szigedi@szigedi.hu; Mobil: +36 30 951 7110 Web: szigedi.hu. Ár: 2.000.000 Ft. Tel.: +36-1-2370510.

MZ Projekt Pluris Programozás: Keresek olyan Magyarországi céget, aki a címben szereplő géppel dolgozik vagy ismeri. A programozását szeretném megtanulni, a mi gépünket Alphacam segítségével lehet programozni, vagyis kellene. Természetesen nem ingyen kérném a betanítást! Köszönöm! Tel.: +421-903-890022.

CAPTAIN-WOOD nyílászárók: Keresek nyílászáró gyártással foglalkozó céget, asztalos vállalkozást, amely rendelkezik CNC megmunkáló közpponttal és van szabad kapacitása, vagy érdeklí egy új innovatív ALU+FA technológiára. Ne érje be műanyaggal és csak fával, vegye fel nyílászáró termékei közé a megfizethető és fénylegesen időjárásálló Captain-wood ablakokat. Érd.: www.civisfa.hu e-mail: civisfa@civisfa.hu Tel.: +36-70-3843830.

ÚJ TERMÉK! Lamellás farács termékek ötlete eladó olcsón! Változatos minta és felhasználás kül- és beltérben! Saját összeállítás! Részletek privátban! Ár megbeszélés alapján! Tel.: +36-30-4567125.

[szabad kapacitást kínál]

FARŰD gyártás: Kiságy rács, járóka rács közvetlenül a gyártótól. 6-50mm átmérőben, kör profilal, igény szerinti hosszban. Maximális köralakúséggal, közepek és nagy tételben. Versenyképes árak, precíz munka. Tel.: +36-30-3990035.

SOROZATGYÁRTÁS: Sorozatgyártásra, egyedi méretre gyártunk laminált bútorokat és magasztényű akril ajtólapokat a szivárvány színeiben. Szabad kapacitással rendelkezünk lapszabázzsal és élzárással is vasmelegben. Igény szerint kiszállítással is. 30/9726430. Tel.: +36-30-9726430.

BÉRFŰRÉSZELÉS, bérszárítás: Rönk fűrészelését vállalom, szélezett és szélezetlen formára. Fűrészüzem: Isaszeg 2117 Továbbá vállalom faanyagok bérszárítását is 15-20 m³-es tételekben. Tel.: +36-20-1234567.

ABLAK felújítás: Szabad kapacitással rendelkező vállalkozót keresünk a Budapest Főpolgármesteri hivatal pavilon felújításához kapcsolódóan. Felújítási munka: Kapcsolt gerébtokos ablakok felújítása, hőszigetelés készítésével és ablaküveg pótlásokkal. Ablakok passzintása, beázások megszüntetése, szükség szerint faanyag pótlásokkal, mázolásal. Munkavégzés feltétele: 3 év teljes körű garancia. Határidő: 2019. március. Ablak darabszám: 105 Tel.: +36-30-8411140.

FELÜLETKEZELÉS: Több mint 10 éves tapasztalattal vállalom faipari bér felületkezelést. Vizes és oldószeres anyagokkal egyaránt. Pácolást, lakkozást selyem fényben és polírozott magas fényben is. Tel.: +36-30-6401398.

FŰRÉSÜZEM eladó/kiadó: Eladó/kiadó gépesített fűrészüzem, kiépített piaccal, frekvenciált helyen, ipari árammal és közművekkel ellátott Siófok vonzáskörzetében! Tel.: +36-30-3000788.

ÁLLÁS

[állást keres]

BÚTORTERVEZŐ munkát keresek: Bútortervező, műszaki rajzoló, gyártás-előkészítő munkát keresek. Átfogó alapanyag-ismerettel rendelkezem. Solidworks, Swood, KitchenDraw, sketchup, 3ds max programokat ismerem, használok. Amit kínálok: Bútorok, bútorcsaládok parametrikus tervezése. Automatikus alkatrészlista kinyerése Excel formátumban. Alkatrészrajzok, robbantott ábrák, összeállítási rajzok. Fotó minőségű látványtervek, helyszíni bejárás videók. Megkereséseket a faiparirajz@gmail.com címre várják. Tel.: +06-30-3949522.

FAIPARI MÉRNÖK: Szakmai továbblépés lehetőségével keresek állást! Érdekel az újdonság és a speciális terület. Speciálisabb területek, ahol vannak tapasztalataim: felületkezelés, szárítás, ipari berendezések telepítése/kisebbségi javítások. Ezek mellett, természetesen gyártmánytervezés, műszaki előkészítés, ajánlatkészítés. Látványtervezésben is tudok segíteni. Tatabánya és Budapest között keresem új állásom. Kérem, az alábbi e-mail-címen keressem: carniwood@gmail.com. Köszönöm, hogy végigolvasta és megkeres! Tel.: +36-30-4657166.

OKLEVELES faipari mérnök: Okleveles faipari mérnök több mint 10 éves bútortervezői, gyártás-előkészítői, bútorértékesítői gyakorlattal, alapos egyedi-bútor-gyártási ismeretekkel állást keres (elsősorban Kecskeméten). E-mail: allas_kereses@freemail.hu

[állást kínál]



KAMÉLEON Hungary Kft. szolnoki székhelyű faipari festékek és ipari bevonatok forgalmazó cég keres értékesítési menedzser kollégát bútortermelési felületkezelő anyagok értékesítéséhez. Elvárások: szakmai tapasztalat a bútortermelés területén, értékesítési és kommunikációs képességek, B kategóriás jogosítvány, önálló munkavégzés, utazási hajlandóság. Előny: alapfokú angol nyelvtudás. Munkavégzés helye: Magyarország. Jelentkezés módja: Magyarországon, kézzel írott és aláírt szakmai önéletrajzát Kaméleon Hungary Kft., ügyvezetés részére, 5000 Szolnok, Téglagyári út 18. címre kérjük elküldeni. Információ: +3630/303-2300

GYÁRTÁS-ELŐKÉSZÍTŐ: Pellérdi asztalosüzemünkbe gyártás-előkészítőt keresünk. AutoCAD-ismert előny. Betanulás után kiemelt bérezés. Tel.: +36-20-5154199.

PROJEKTVEZETŐI állás: Az AP-Faktúra Kft. projektvezető és gyártás-előkészítő munkatársakat keres kiemelt bérezéssel. Jelentkezni fényképes önéletrajzzal az info@ap-faktura.hu címen. Tel.: +36-30-9381090.

CAD-TERVEZŐ: Olyan kollégát keresünk, aki gyártás-előkészítő, műszaki tervező tapasztalatokkal rendelkezik. -Szakmai tapasztalat faipari gyártás és műszaki tervezés előkészítésében. -Tervezői szintű ismerete és használata (AutoCAD). Látványterv alapján műszaki rajz és gyártási terv készítése. Otthon végezhető, a későbbiekben XIX. kerületben. Jelentkezését fényképes, szakmai önéletrajzzal, a bérigény és referenciaterv feltüntetésével a következő e-mail-címen várjuk: livedesignkft@gmail.com, Tel.: +36-70-3895200.

ASZTALOS munkatársat keresünk! A Ligno Art Kft. 2008 óta foglalkozik exkluzív faipari belsőépítészeti, egyedi tervezésű bútorok tervezésével, valamint gyártásával. Amit kínálok: -Kiegyensúlyozott, biztos vállalati háttér - változatos, egyedi, sokszínű munka - szakmai fejlődési lehetőség, legújabb technológiák megismerése - jó csapatlétszám, munkaruha - azonnali kezdés, 8 órás teljes munkaidőben - szakirányú továbbképzések támogatása - versenyképes fizetés. Ami szükséges: 1-3 év szakmai tapasztalat: jperlignoart@gmail.com. Tel.: +36-70-4268046.

BÚTORASZTALOST keresünk: Munkájára igényes, káros szenvedélyektől mentes, precíz asztalos munkatársat keresünk, budapesti műhelyünkbe. Fényképes önéletrajzokat várunk - fizetés igény megjelölésével - az info@dal-nor.hu e-mail-címre. Tel.: +36-1-7063323.

ASZTALOST keresünk: Innovatív technológiát alkalmazó, kulcsrakész kompakt házat gyártó balatonvilágosi modern üzemünkbe keressük asztalos kollégánkat. Versenyképes bér egy klassz csapatban. Érdeklődés és önéletrajz küldése Gergely András, agergely@keychouse.com; +3670/2522849. Tel.: +36-30-2374670.

ÉPÍTÉSZMÉRNÖK, Balatonvilágos: Modern, kulcsrakész kompakt ház gyártásával foglalkozó cégbe keressük ÉPÍTÉSZMÉRNÖK kollégánkat, kiviteli és gyártmánytervek készítése, csomóponti tervezés és műszaki előkészítési feladatokra. Érdeklődés és önéletrajz küldése: Gergely András, agergely@keychouse.com, +3670 2522849 telefonszámra kérjük megküldeni fizetési igény megjelölésével. Tel.: +36-30-2374670.

FELÜLETKEZELŐ ÁLLÁS: Budapest XV. kerületi, belsőépítészettel foglalkozó faipari cég festőműhelyébe felületkezelő pozícióra várja megfelelő tapasztalattal rendelkező jelentkezését. Elvárások: minimum 3 év tapasztalat. Jártasság: belsőépítészeti termékek felületkezelésében és felületkezelő anyagok ismeretében. Fényképes önéletrajzát a megadott e-mail-címen várjuk: szabozsolt@famuveszet.hu. Munkavégzés helye: Budapest XV. kerület. Munkavégzés időtartama: 8 óra, 7-15 óra között. Tel.: +36-30-8201066.

ASZTALOSÁLLÁS: Budapest 17. ker.-i bútor- és épületasztalos-vállalkozás felvételre keres gyakorlatos szakembereket, valamint a nyílászáró-, bútorgyártásban jártas munkatársakat. Szakképzettség nem feltétel, de a munkatapasztalat, a hozzáértés fontos! Pályakezdő, betanított és asztalos segéd munkást is várunk. E-mail: info@polifa.hu. Tel.: +36-70-3635554.

EGYÉB

[egyéb hirdetések]



ÓBUDÁN, a TIC Áruházban a barkácsárak értékesítése céljából kiadó a -1 szinten egymástól működésében zavarmentesen elhatárolható 240 m², 400 m² és 240 m² alapterületű helyiségterek. Bérleti díjak: 1.sz. helyiségcsoport 240 m² (D-i oldal) 720 000 Ft/hónap + ÁFA + egyedi megállapodás szerinti rezszi. Középső helyiségcsoport 400 m², 1 200 000 Ft/hónap + ÁFA + egyedi megállapodás szerinti rezszi. Nyugati helyiségcsoport 240 m²: 720 000 Ft/hónap + ÁFA + egyedi megállapodás szerinti rezszi. A rezszi díjak - egyedi megállapodás szerint magában foglalják a használati víz, a fűtés, valamint a csatornadíj költségeit. Érd.: KOMPETENIA Kft. Tel.: 06 1 438 3827, 06 309 773 588

TŰZIFA Kelet-Magyarországon: Kalodás tűzifa 1x1x1,7 bükk! Szállítva! 30-33 cm-re darabolva, hasítva! 28.500 Ft+áfa - 30.000 Ft+áfa (szállítási hely függvényében), Szállítás kamionnal! Tel.: +36-70-3313237.

ELADÓ fűrészüzem: Eladó fatelep céggel, gépekkel, telephellyel együtt. Részletekben nem kívánjuk eladni. Nagy csarnok: 1290 m², forgács-fűrészpor elszívóval, kazánházal, irodákkal, tárgyalóval, öltözővel, mosdóval. Kisebb csarnok: 907 m², jelenleg raktárhelyiségként üzemel. Továbbá: 710 m²-es brikett gyártására használt létesítmény, raktárhelyiségek. 100 légm³-es szárítókamra. 2 db gatter, 1 db sorozatvágó, 2 db brikettáló, asztalosipari, 4 db targonca. Szabadon használható kültéri tárolásra alkalmas területek. Tel.: +36-30-9731590.

FAFARAGÁST vállalom! Bárminemű kézi faragást vállalom! Tel.: +36-30-4567125.

[szakirodalom]

GÉPKÖNYV: Kiskőrösi gyártású faipari gépek gépkönyveit tudom biztosítani. Tel.: +36-20-3719962.

ROVER

FELHASZNÁLÓBARÁT TECHNOLÓGIA.

A világ legkedveltebb megmunkálóközpontja.
Az 50 éves tapasztalat és folyamatos innováció révén
a faipar minden területére hatékony megoldásokat kínál.



Rover A

 **FORMANCE**

Tel.: 06-23/530-530

e-mail: formance@formance.hu

www.formance.hu

 **BIESSE**

BIESSE.COM

magyar asztalos

Ajándékozza meg saját magát,
vagy lepje meg egy családtagját,
ismerősét, esetleg
támogasson vele egy faiparos iskolát!



2019-ES ÉVES ELŐFIZETÉS

2018. december 31-ig:

nyomtatott + online
éves előfizetés

▶ 10 500 Ft

online
éves előfizetés

▶ 5 940 Ft

2019. január 1-jétől:

nyomtatott + online
éves előfizetés

▶ 11 940 Ft

online
éves előfizetés

▶ 7 800 Ft

Amit Ön kap:

- a Magyar Asztalos folyóirat 12 számát, díjtalan házhoz szállítással
- online előfizetőknél a lap teljes elérését a faipar.hu portálon
- online hozzáférést a Magyar Asztalos cikkeinek archívumához
- ingyenes apróhirdetési lehetőséget a lapban

www.faipar.hu/elofizetes

Kérdés esetén írjon nekünk: faipar@xmeditor.hu

A kedvezményes előfizetési díj tartalmazza az áfát, a csomagolási, kézbesítési és az egyéb díjakat, költségeket. Jelen előfizetői ajánlat kizárólag belföldi kézbesítés esetén érvényes. Számlát a pénz beérkezése után állítunk ki. Az árak 2018. december 31-ig történő előfizetés esetén érvényesek.

*részletek: faipar.hu/elofizetes